

**ELEKTRISCHE DOKUMENTATION  
ELECTRICAL DOCUMENTATION**

**EMCO VMC-100**

**mit Automatisierung  
with Automatization**

**Ausgabe 93-3 V2**

**Edition 93-3 V2**



**Elektrische Doku  
EMCO VMC-100  
93-3 V2 VS 7751**



**2D**

\*\*\*\*\*  
 \* BLATTVERZEICHNIS / page register \*  
 \* VMC100 27.09.90 \*  
 \*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*  
 \* EMCO Maier GMBH \* Seite/page \*  
 \* Friedmann Maier Str.9 \* Projektbez: DOKUMENTATION VMC 100 \* 1 \*  
 \* A-5400 HALLEIN \* Zeichn.Nr.: VMC100/ST/D \* nächste Seite \*  
 \* Tel.: 06245/2581-0 \* AuftragsNr: 530051 \* next page \*  
 \* Datum/date: 27.09.90 \* 2 \*  
 \*\*\*\*\*

Blatt	Blattbezeichnung	page expression	Ort
page			loc

Anlage/install: 1FA0.A0

1	FRONTANSICHT	FRONT VIEW	
	VMC100	VMC100	
2	RÜCKANSICHT	REAR VIEW	1FU1
	VMC100	VMC100	

Anlage/install: 1FA0.A1

1	STEUERUNG VORDERANSICHT	CONTROL UNIT FRONT VIEW	1FP1
	VMC100	VMC100	
2	STEUERUNG RÜCKANSICHT	CONTROL REAR VIEW	1FP1
	VMC100	VMC100	

Anlage/install: 1FA0.B1

1	ENERGIEVERSORGUNG 230V	POWER SUPPLY 230V	
2	HILFSANTRIEBE 230V	AUXILIARY DRIVES 230V	
3	VERSORGUNG ACHSANTRIEBE	POWER SUPPLY AXIS DRIVES	
4	SPANNUNGSVERSORGUNG RECHNER	POWER SUPPLY CONTROL UNIT	
5	SCHUTZLEITERSYSTEM	PROTECTIVE GROUND SYSTEM	

Anlage/install: 1FA0.C1

1	EINSPEISUNG	POWER SUPPLY	1FP1
---	-------------	--------------	------

Anlage/install: 1FA0.E1

1	VERBRAUCHER 230V AC	CUSTOMER 230VAC	1FP1
---	---------------------	-----------------	------

Anlage/install: 1FA0.M1

1	SPANNUNGSVERSORGUNG	VOLTAGE SUPPLY	1FP1
2	SPANNUNGSVERSORGUNG RECHNER	VOLTAGE SUPPLY CONTROL UNIT	1FP1
3	SPANUNGSVERSORGUNG	VOLTAGE SUPPLY	1FP1
	DATACONTROLLER	DATA CONTROLLER	

```

*****
* EMCO Maier GMBH *                               * Seite/page
* Friedmann Maier Str.9 * Blattverzeichnis *         2
* A-5400 HALLEIN *       page register * nächste Seite
* Tel.: 06245/2581-0 *       VMC100 *      next page
* Datum/date: 27.09.90 *                               *      3
*****

```

```

=====
|Blatt|Blattbezeichnung|page expression|Ort
|page|                |                |loc
=====

```

Anlage/install: 1FA0.M1

```

=====
|4|SPANNUNGSVERSORGUNG|VOLTAGE SUPPLY|1FP1
| |AXISCONTROLLER    |AXIS CONTROLLER|
|5|SPANNUNGSVERSORGUNG|VOLTAGE SUPPLY|1FP1
| |GRAFIKCONTROLLER  |GRAPHIC CONTROLLER|
|6|SPANNUNGSVERSORGUNG|VOLTAGE SUPPLY|1FP1
| |INTERFACECONTROLLER|INTERFACE CONTROLLER|
|7|SPANNUNGSVERSORGUNG|VOLTAGE SUPPLY|1FP1
| |INTERFACECONTROLLER|INTERFACE CONTROLLER|
|8|SPANNUNGSVERSORGUNG|VOLTAGE SUPPLY|1FP1
| |MASCHINENINTERFACE |MACHINE INTERFACE |
|9|SPANNUNGSVERSORGUNG|VOLTAGE SUPPLY|1FP1
| |MASCHINENINTERFACE |MACHINE INTERFACE |
|10|FMS INTERFACE     |FMS INTERFACE    |1FP1
| |STEUERUNG          |CONTROL          |
|11|FMS INTERFACE     |FMS INTERFACE    |1FP1
| |STEUERUNG          |CONTROL          |

```

Anlage/install: 1FA0.M2

```

=====
|1|NOT-AUS KREIS      |CONTROL E-OFF CIRCUIT|1FP1
| |                  |                    |

```

Anlage/install: 1FA0.M3

```

=====
|1|TUERENDSCHALTER   |DOOR END SWITCH|1FP1
| |                  |                |

```

Anlage/install: 1FB1.C1

```

=====
|1|VERSORGUNG HAUPTANTRIEB|POWER SUPPLY MAIN DRIVE|1FP1
| |                      |                    |

```

Anlage/install: 1FB1.H1

```

=====
|1|HAUPTANTRIEB - TRANSISTORSTELLER|MAIN DRIVE - SERVO AMPLIFIER|1FP1
| |VERSORGUNG MOTOR                |POWER SUPPLY MOTOR          |

```

Anlage/install: 1FB1.M1

```

=====
|1|HAUPTANTRIEB - TRANSISTORSTELLER|MAIN DRIVE - SERVO AMPLIFIER|1FP1
| |STEUERUNG                      |CONTROL                    |

```

Anlage/install: 1FB1.U1

```

=====
|1|HAUPTANTRIEB|MAIN DRIVE|1FP1
| |TRANSISTORSTELLER LEISTUNGST.|SERVO AMPLIFIER POWER BOARD|
|2|HAUPTANTRIEB|MAIN DRIVE|1FP1
| |TRANSISTORSTELLER REGLERKARTE|SERVO AMPLIFIER CONTROL BOARD|
=====

```

```

*****
* EMCO Maier GMBH *
* Friedmann Maier Str.9 * Blattverzeichnis * Seite/page
* A-5400 HALLEIN * page register * 3
* Tel.: 06245/2581-0 * VMC100 * nächste Seite
* Datum/date: 27.09.90 * * next page
* * 4
*****

```

```

=====
| Blatt|Blattbezeichnung |page expression |Ort
| page| | |loc
|=====

```

Anlage/install: 1FC0.C1

```

=====
| 1 | SPANNUNGSVERSORGUNG | VOLTAGE SUPPLY | 1FP1
| | ACHSANTRIEBE | AXIS DRIVES |
|=====

```

Anlage/install: 1FC1.G1

```

=====
| 1 | ACHSANTRIEB | AXIS DRIVE | 1FP1
| | X-ACHSE | X-AXIS |
|=====

```

Anlage/install: 1FC1.M1

```

=====
| 1 | ACHSANTRIEB X-ACHSE | SERVO DRIVE X-AXIS | 1FP1
| | STEUERUNG | CONTROL |
|=====

```

Anlage/install: 1FC2.G1

```

=====
| 1 | ACHSANTRIEB | AXIS DRIVE | 1FP1
| | Y-ACHSE | Y-AXIS |
|=====

```

Anlage/install: 1FC2.M1

```

=====
| 1 | ACHSANTRIEB Y-ACHSE | SERVO DRIVE Y-AXIS | 1FP1
| | STEUERUNG | CONTROL |
|=====

```

Anlage/install: 1FC3.G1

```

=====
| 1 | ACHSANTRIEB | AXIS DRIVE | 1FP1
| | Z-ACHSE | Z-AXIS |
|=====

```

Anlage/install: 1FC3.M1

```

=====
| 1 | ACHSANTRIEB Z-ACHSE | SERVO DRIVE Z-AXIS | 1FP1
| | STEUERUNG | CONTROL |
|=====

```

Anlage/install: 1FD1.M1

```

=====
| 1 | WERKZEUGWENDER STEUERUNG | CONTROL TOOL TURRET | 1FP1
| | | |
|=====

```

Anlage/install: 1FG1.E1

```

=====
| 1 | KÜHLMITTELPUMPE | COOLANT PUMP | 1FP1
| | | |
|=====

```

Anlage/install: 1FG1.M1

```

=====
| 1 | KÜHLMITTELPUMPE | COOLANT PUMP | 1FP1
| | STEUERUNG | CONTROL |
|=====

```

```

*****
* EMCO Maier GMBH *                               * Seite/page
* Friedmann Maier Str.9 * Blattverzeichnis *         4
* A-5400 HALLEIN *   page register * nächste Seite
* Tel.: 06245/2581-0 *   VMC100 * next page
* Datum/date: 27.09.90 *                               * 5
*****

```

```

=====
| Blatt|Blattbezeichnung |page expression |Ort
| page| | |loc
|=====

```

Anlage/install: 1FH1.E1

```

=====
| 1 |SCHMIERMITTELPUMPE |LUBRICANT PUMP |1FP1
| | | |
|=====

```

Anlage/install: 1FH1.M1

```

=====
| 1 |SCHMIERMITTELPUMPE |LUBRICANT PUMP |1FP1
| |STEUERUNG |CONTROL |
|=====

```

Anlage/install: 1FR1.H1

```

=====
| 1 |MOTOR SPANNMITTEL - FFS |MOTOR CLAMPING DEVICE - FFS |1FP1
| | | |
|=====

```

Anlage/install: 1FR1.M1

```

=====
| 1 |SPANNMITTEL - FMS |CLAMPING DEVICE - FMS |1FP1
| |STEUERUNG |CONTROL |
|=====

```

Anlage/install: 1KLEMMME

```

=====
| 1 |KLEMMLEISTE |TERMINAL STRIP |1FP1
| |230V VERBRAUCHER |230V CUSTOMERS |
| 2 |KLEMMLEISTE |TERMINAL STRIP |1FP1
| |230V VERBRAUCHER |230V USERS |
| 3 |STECKERLEISTE |PLUG STRIP |1FP1
| |MASCHINENINTERFACE INP/OUT |MACHINE INTERFACE INP/OUT |
| 4 |STECKERLEISTE |PLUG STRIP |1FP1
| |MASCHINENINTERFACE INP/OUT |MACHINE INTERFACE INP/OUT |
| 5 |STECKERLEISTE |PLUG STRIP |1FP1
| |MASCHINENINTERFACE INP |MACHINE INTERFACE INP |
| 6 |KLEMMLEISTE |TERMINAL STRIP |1FP1
| |DATACONTROLLER INP/OUT |DATACONTROLLER INP/OUT |
| 7 |STECKER |PLUG |1FP1
| |ACHSANTRIEBE |AXIS DRIVES |
| 8 |STECKER |PLUG |1FP1
| |HAUPTANTRIEB / HILFSANTRIEBE |MAIN DRIVE / AUXILIARY DRIVES |
| 9 |STECKER |PLUG |1FP1
| |24V PERIPHERIE |24V PRIPHERY |
| 10 |STECKER |PLUG |1FP1
| |24V PERIPHERIE |24V PERIPHERY |
| 11 |STECKER |PLUG |1FP1
| |BEROS / DREHGEBER |BEROS / ROTARY ENCODER |
| 12 |STECKER |PLUG |1FP1
| |BEROS / DREHGEBER |BEROS / ROTARY ENCODER |
| 13 |STECKERLEISTE |PLUG STRIP |1FP1
| |DREHGEBER |ROTARY ENCODER |
| 14 |STECKERLEISTE |PLUG STRIP |1FP1
| |MOTORTREIBERPLATINE |MOTOR DRIVER BOARD |
|=====

```

```

*****
* EMCO Maier GMBH *                               * Seite/page
* Friedmann Maier Str.9 * Blattverzeichnis *           5
* A-5400 HALLEIN *   page register * nächste Seite
* Tel.: 06245/2581-0 *   VMC100 * next page
* Datum/date: 27.09.90 *                               * 6
*****

```

```

=====
|Blatt|Blattbezeichnung|page expression|Ort
|page|                |                |loc
=====

```

Anlage/install: 1KLEMMLEISTE

```

=====
|15|STECKERLEISTE|PLUG STRIP|1FP1
| |MOTORTREIBERPLATINE|MOTOR DRIVER BOARD|
|16|STECKERLEISTE|PLUG STRIP|1FP1
| |MOTORTREIBERPLATINE|MOTOR DRIVER BOARD|
|17|STECKERLEISTE|PLUG STRIP|1FP1
| |MOTORTREIBERPLATINE|MOTOR DRIVER BOARD|
|18|STECKER|PLUG|1FP1
| |SPANNMITTEL - FFS|CLAMPING DEVICE - FFS|
|19|KLEMMLEISTE|TERMINAL STRIP|1FP1
| |BEROS|BEROS|
|20|KLEMMLEISTE|TERMINAL STRIP|1FU1
| |24V PERIPHERIE|24V PERIPHERY|
|21|STECKER|PLUG|1FP1
| |DREHGEBER|ROTARY ENCODER|
|22|KLEMMLEISTE|TERMINAL STRIP|1FP1
| |230V VERBRAUCHER|230V CUSTOMERS|
=====

```

Ende der Liste / end of list

\*\*\*\*\*  
 \* GERÄTESTÜCKLISTE/appliance list \*  
 \* VMC100 15.01.92 \*  
 \*\*\*\*\*

\*\*\*\*\*  
 \* EMCO Maier GMBH \* Seite/page \*  
 \* Friedmann Maier Str.9 \* Projektbez: DOKUMENTATION VMC 100 \* 1 \*  
 \* A-5400 HALLEIN \* Zeichn.Nr.: VMC100/ST/D \* nächste Seite \*  
 \* Tel.: 06245/2581-0 \* AuftragsNr: 530051 \* next page \*  
 \* Datum/date: 15.01.92 \* 2 \*  
 \*\*\*\*\*

Anlage install	Ort loc	BMK equ.	Pfad path	SachNr. parts no	Technische Beschreibung technical description Bestellnummer/order number Funktionstext/description	Hersteller/manufact
=1FA0.C1	+1FP1	-Q1	1.3	ZE9041210	HAUPTSCHALTER C 19 072 EL1 C26	KRAUS-NAIMER
=1FA0.E1	+1FP1	-M1	1.5	ZM0789220	AXIALVENTILATOR 220V TYPE 4580N	PAPST
=1FA0.E1	+1FU1	-E1	1.3	ZEE531060	AUFBAULEUCHTE 1x27 50W R90	1706.20 BRONZE ABB
=1FA0.E1	+1FU1	-E1	1.3	ZEE530060	GLÜHLAMPE CONCERTA R63	ABB
=1FA0.M1	+1FP1	-A0	2.2	ZEF951764	INDUKTIV-KAPAZITIV FUNKENTSTÖRFILTER 1764-0404-020	RÖDERSTEIN
=1FA0.M1	+1FP1	-A3	4.5	R3D414001	G.AXISCONTROLLERPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A4	3.5	R3D415001	G.DATACONTROLLERPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A7	1.2	A7B413000	G.MOTORTEILERPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F11	1.2	ZEE750034	GLASROHR SICHERUNG 5A TR 6,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F12	1.3	ZEE750034	GLASROHR SICHERUNG 5A TR 6,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F13	1.2	ZEE750034	GLASROHR SICHERUNG 5A TR 6,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F14	1.5	ZEE750034	GLASROHR SICHERUNG 5A TR 6,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F15	1.3	ZEE750037	GLASROHR SICHERUNG 4A FF 6,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F16	1.2	ZEE750037	GLASROHR SICHERUNG 4A FF 6,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F17	1.3	ZEE750037	GLASROHR SICHERUNG 4A FF 6,3x32	WICKMANN

\*\*\*\*\*

* EMCO Maier GMBH	*		* Seite/page
* Friedmann Maier Str.9	*	Gerätestückliste	* 2
* A-5400 HALLEIN	*	appliance list	* nächste Seite
* Tel.: 06245/2581-0	*	VMC100	* next page
* Datum/date: 15.01.92	*		* 3

\*\*\*\*\*

Anlage install	Ort loc	BMK equ.	Pfad path	SachNr. parts no	Technische Beschreibung technical description Bestellnummer/order number Funktionstext/description	Hersteller/manufact
=1FA0.M1	+1FP1	-A7-F18	1.4	ZEE750037	GLASROHR SICHERUNG 4A FF 5,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A14	3.5	R3D425001	G.MASCHINENINTERFACEPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A14-F9	3.5	ZEE750037	GLASROHR SICHERUNG 4A FF 5,3x32	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A15	3.5	R3D429001	G.RECHNERBUSPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A16	3.5	R3D428001	G.ACHSBUSPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A17	2.2	R3D436001	G.NETZTEIL	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A17-F10	2.2	ZEE750023	GLASROHR SICHERUNG 1,5A FF 5X20	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A17-F32	2.3	ZEE750023	GLASROHR SICHERUNG 1,5A FF 5X20	WICKMANN
=1FA0.M1	+1FP1	-A20	5.5	Y1A619000	G.GRAFIKCONTROLLERPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A21	6.5	Y1A610000	G.INTERFACECONTROLLERPLATINE	EMCO
=1FA0.M1	+1FP1	-A22	7.4	ZEG010010	TASTATUR 1 BEDIENFELD G801131	CHERRY
=1FA0.M1	+1FP1	-A23	7.4	ZEG010020	TASTATUR 2 MODE-TASTEN G801132	CHERRY
=1FA0.M1	+1FP1	-A24	5.2	ZEM100901	MONITOR FIMILINE M701	PHILIPS
=1FA0.M1	+1FP1	-A25	7.2	ZET300001	RECORDER MINI-DCR 220-9920 405 10601	PHILIPS
=1FA0.M1	+1FP1	-S40	7.5	Y1A030000	G.OVERRIDESCHALTER	EMCO
=1FA0.M2	+1FP1	-K1	1.4	ZER702025	MINIATURRELAIS 5534 9/24V 4W PRÜFTASTE 250V/5A	FINDER
=1FA0.M2	+1FP1	-K1	1.4	ZER880201	RELAISBUCKEL 94.64 FÜR 5534	



\*\*\*\*\*  
 \* EMCO Maier GMBH \* \* Seite/page \*  
 \* Friedmann Maier Str.9 \* \* 3 \*  
 \* A-5400 HALLEIN \* \* nächste Seite \*  
 \* Tel.: 06245/2581-0 \* \* next page \*  
 \* Datum/date: 15.01.92 \* \* 4 \*  
 \*\*\*\*\*

Anlage install	Ort loc	BMK equ.	Pfad path	SachNr. parts no	Technische Beschreibung technical description Bestellnummer/order number Funktionstext/description	Hersteller/manufact
=1FA0.M2 +1FP1 -K1			1.4	ZXM011020	HALTEBÜGEL FÜR RELAIS 94.64	
=1FA0.M2 +1FP1 -S0			1.3	ZEL401020	NOT-AUS-TASTE ZA2 BS 54	
=1FA0.M2 +1FP1 -S0			1.3	ZEL490020	KONTAKTBLOCK ZA2-BZ105	TELEMECHANIQUE
=1FA0.M2 +1FP1 -V1			1.5	ZED120913	DIODE 1N4007 RM10.16	
=1FA0.M3 +1FU1 -S1			1.3	ZEL212030	ENDSCHALTER ZS 231-11Y	SCHMERSAL
=1FA0.M3 +1FU1 -S1			1.3	ZEE470231	ROLLENHEBEL ZR231-11Y	SCHMERSAL
=1FB1.C1 +1FP1 -A1			1.3	ZEF940310	RC-ENTSTÖRGLIED 1PHASIG RC-B30/220 21011	
=1FB1.C1 +1FP1 -C1			1.4	ZK0065228	ELEKTROLYTKONDENSATOR 2200UF 385V 222211558222	PHILIPS
=1FB1.C1 +1FP1 -F1			1.4	ZEK222002	SICHERUNGSKLEMME UK 6,3 HESI	PHÖNIX
=1FB1.C1 +1FP1 -F1			1.4	ZEE750035	GLASROHR SICHERUNG 10A TR 6,3X32	WICKMANN
=1FB1.C1 +1FP1 -F3			1.4	ZEK222002	SICHERUNGSKLEMME UK 6,3 HESI	PHÖNIX
=1FB1.C1 +1FP1 -F3			1.4	ZEE750035	GLASROHR SICHERUNG 10A TR 6,3X32	WICKMANN
=1FB1.C1 +1FP1 -K1			1.2	ZEL531033	SCHÜTZ B16-30-106 SPULE 220V WECHSEL FPL181 1001 R10	ABB
=1FB1.C1 +1FP1 -T1			1.5	ZET000640	TRANSFORMATOR TUE0,5 50/60HZ 1KVA 100-440V PRIM. / 220V SEK.	ULMER
=1FB1.C1 +1FP1 -U1			1.4	ZEG211127	DREHSTROM-BRÜCKENGLEICHRICHTER VU030-0S N03 250V -27A	SBC
=1FB1.H1 +1FP1 -R1			1.4	ZEW102681	KERAMIKDRAHTWIDERSTAND 53E 25W	ATE
=1FB1.H1 +1FU1 -S1			1.3	ZEG150011	DREHGFÄßER R0D420/500IMP. 3M KABEL OHNE STECKER	HAIDENHAIN

\*\*\*\*\*

* EMCO Maier GMBH *		* Seite/page
* Friedmann Maier Str.9 *	Gerätestückliste	* 4
* A-5400 HALLEIN *	appliance list	* nächste Seite
* Tel.: 06245/2581-0 *	VMC100	* next page
* Datum/date: 15.01.92 *		* 5

\*\*\*\*\*

Anlage install	Ort loc	BMK equ.	Pfad path	SachNr. parts no	Technische Beschreibung technical description Bestellnummer/order number Funktionstext/description	Hersteller/manufact
=1FB1.R1	+1FU1	-M1	1.3	ZM0781310	GLEICHSTROMSERVOMOTOR 180V 1.15KW 4000U/MIN GSF 45 LB	BAUMÜLLER
=1FB1.U1	+1FP1	-A1	2.2	Y18420000	G.REGLERKARTE TRANSISTORSTELLER	EMCO
=1FB1.U1	+1FP1	-A2	1.2	Y1A410001	LEISTUNGSTEIL TRANSISTORSTELLER	EMCO
=1FC0.G1	+1FP1	-T1	1.4	ZET040010	TRENNTRANSFORMATOR EI 150NC 100VA 2x100V+10V, 20V PRIM. / 2x20V, 2x50V SEK.	ULMER
=1FC1.G1	+1FP1	-A2	1.2	R3D413001	G.SCHRITTMOTORKARTE	EMCO
=1FC1.G1	+1FU1	-M1	1.3	ZM0780020	SCHRITTMOTOR RDM 596/50 LR	BERGER LAHR
=1FC1.M1	+1FU1	-B1	1.3	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER	
=1FC1.M1	+1FU1	-B2	1.5	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER	
=1FC2.G1	+1FP1	-A2	1.2	R3D413001	G.SCHRITTMOTORKARTE	EMCO
=1FC2.G1	+1FU1	-M1	1.4	ZM0780020	SCHRITTMOTOR RDM 596/50 LR	BERGER LAHR
=1FC2.M1	+1FU1	-B1	1.2	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER	
=1FC2.M1	+1FU1	-B2	1.5	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER	
=1FC3.G1	+1FP1	-A2	1.2	R3D413001	G.SCHRITTMOTORKARTE	EMCO
=1FC3.G1	+1FU1	-M1	1.4	ZM0780020	SCHRITTMOTOR RDM 596/50 LR	BERGER LAHR
=1FC3.M1	+1FU1	-B1	1.2	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER	
=1FC3.M1	+1FU1	-B2	1.5	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER	

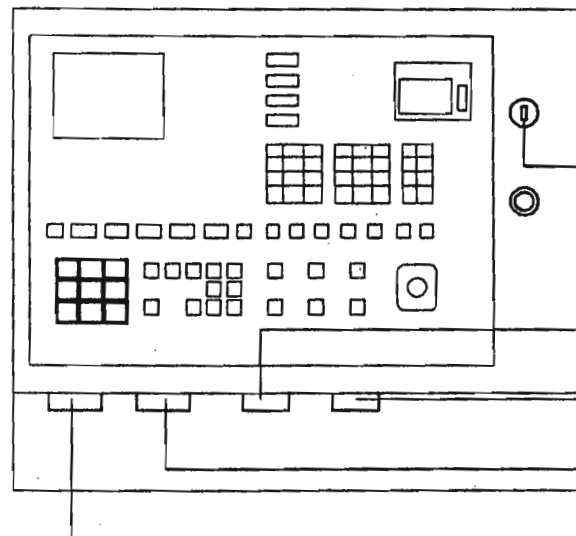
\*\*\*\*\*

* EMCO Maier GMBH *	* Seite/page *
* Friedmann Maier Str.9 *	* 5 *
* A-5400 HALLEIN *	* nächste Seite *
* Tel.: 06245/2531-0 *	* next page *
* Datum/date: 15.01.92 *	* 6 *

\*\*\*\*\*

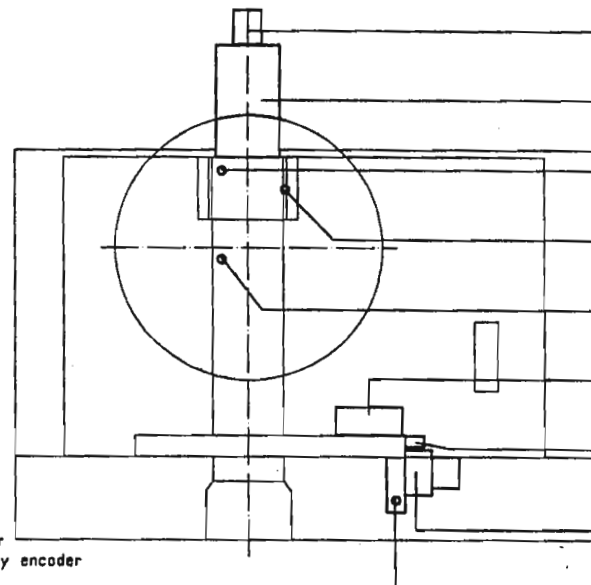
Anlage	Ort	BMK	Pfad	SachNr.	Technische Beschreibung
install	loc	equ.	path	parts no	technical description
					Bestellnummer/order number
					Funktionstext/description
=====					
=1FD1.M1	+1FU1	-B1	1.2	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER
-----					
=1FD1.M1	+1FU1	-B2	1.4	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER
-----					
=1FD1.M1	+1FU1	-B3	1.5	ZEL212022	INDUKTIVER NÄHERUNGSSCHALTER BES 516-343-EO-X NPN 12V-24V SCHLIESSER
-----					
=1FD1.M1	+1FU1	-M1	1.3	F19270000	G.AUSBLASVORRICHTUNG
-----					
=1FG1.E1	+1FU1	-M1	1.2	ZVE210118	EINPHASENKÜHLMITTELTAUCHPUMPE EKP117
-----					
=1FH1.E1	+1FU1	-M1	1.3	ZVE200013	SCHMIERMITTELPUMPE 122 024 510
-----					
=1FH1.M1	+1FU1	-B1	1.3	ZVE200007	DRUCKSCHALTER 175 111 201 VOGEL
-----					
=1FH1.M1	+1FU1	-S1	1.3	ZVE200008	GUMMISCHUTZKAPPE 898 420 001
-----					
=1FR1.H1	+1FU1	-M1	1.3	ZMO790122	GLEICHSTROMMOTOR MIT GETRIEBE DC 12V MAXON SPANNMITTELMOTOR (ZUBEHÖR)
-----					

1 2 3 4 5 6 7 8



- =IFA0.M1-X28  
RS232 Stecker  
RS232 plug
- =IFA0.C1-Q1  
Hauptschalter  
main switch
- =IFA0.M2-S0  
Not Aus Taste  
emergency off switch
- =IFA0.M1-X23  
Stecker Achsantriebe  
plug axis drives
- =IFA0.M1-X25  
Stecker 220V  
plug 220V
- =IFA0.M1-X32  
Stecker Beros, WZM, Drehgeber  
plug beros, tool turret, rotary encoder
- =IFA0.M1-X31  
Stecker 24V Peripherie  
plug 24V periphery

+IFPI



- =IFB1.H1-B1  
Drehgeber Hauptantrieb  
rotary encoder main drive
- =IFB1.H1-M1  
Hauptantrieb  
main drive
- =IFD1.M1-B3  
Bero WZM pos.  
Bero tool turret pos.
- =IFD1.M1-B2  
Bero WZM Pos.1  
Bero tool turret pos.1
- =IFD1.M1-B1  
Bero WZM gespannt  
Bero tool turret clamped
- =IFR1.H1-M1  
Spannmittelmotor (Zubehor)  
clamping device motor (accessories)
- =IFC1.M1-B2  
Bero Sync.X  
Bero sync.X
- =IFC1.G1-M1  
Schrittmotor X-Achse  
step motor X-axis
- =IFC1.M1-B1  
Bero Ref.X  
Bero ref.X

+IFUI

4 3 2 1		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Datum 18.09.98 Bearb. Glanzer Gepr. Norm	<b>emco</b> Gesellschaft m. b. H.	Benennung: FRONTANSICHT FRONT VIEW VMC100 VMC100	= IFA0.A0 + Zeichnungs-Nr. VMC100/ST/D Blatt 1 v. 2 Bl.
Nr. Änderung	Datum	Name	Anst./Nr.		Anordnungsplan / physical layout	



=IFA0.M1-A23  
Bedienfeld Mode Tasten  
keyboard mode buttons

=IFA0.M1-A24  
Monitor  
monitor

=IFA0.M1-A15  
Rechnerbusprint  
controller bus print

=IFA0.M1-A22  
Bedienfeld  
keyboard

=IFA0.M1-A16  
Achsbusprint  
axis bus print

=IFC0.C1-T1  
Vorschubtransformator  
transformer feed drive

=IFA0.M1-A25  
Cassetten-Deck  
cassettes deck

=IFA0.M1-S40  
Feed Override Schalter  
feed override switch

1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum 27.09.98  
Bearb. Glanzer  
Gepr.  
Norm

**emco**  
Gesellschaft m. b. H.

Benennung: STEUERUNG VORDERANSICHT  
CONTROL UNIT FRONT VIEW  
VMC100  
VMC100

Anordnungsplan / physical layout

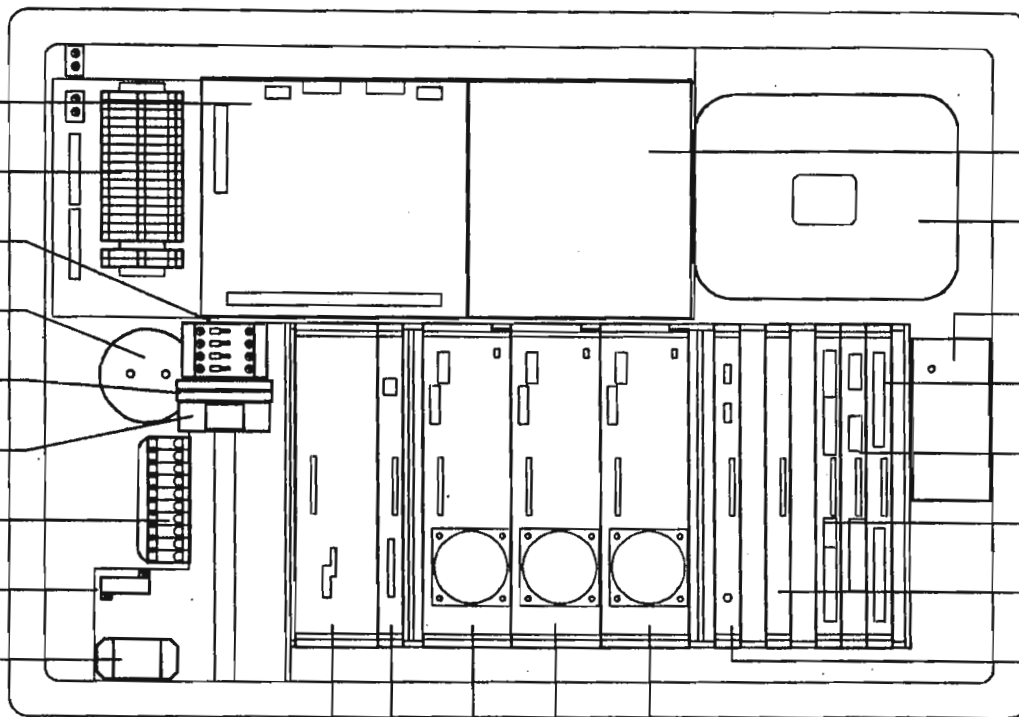
= IFA0.A1  
+ IFPI

Zeichnungs-Nr.  
VMC100/ST/D

Blatt 1  
v. 2 Bl.

1 2 3 4 5 6 7 8

- =IFA0.M1-A7  
Motortreiberplatte  
motor driver board
- =IFA0.C1-X65  
Klemmleiste Hilfsantriebe  
terminal strip auxiliary drives
- =IFB1.C1-K1  
Schütz Hauptantrieb  
contactor main drive
- =IFA0.C1-C1  
Kondensator 2200uF  
capacitor 2200uF
- =IFB1.C1-F1,-F3  
Sicherungen Hauptantrieb  
fuses main drive
- =IFA0.M2-K1  
Relais Not Aus  
relay emergency off
- =IFB1.C1-T1  
Transformator 100-440V  
transformer 100-440V
- =IFB1.H1-R1  
Bremswiderstand  
brake resistor
- =IFB1.C1-U1  
Gleichrichter  
rectifier
- =IFB1.U1-A2  
Leistungsteil TRST  
power board servo amplifier
- =IFB1.U1-A1  
Reglerkarte TRST  
control board servo amplifier

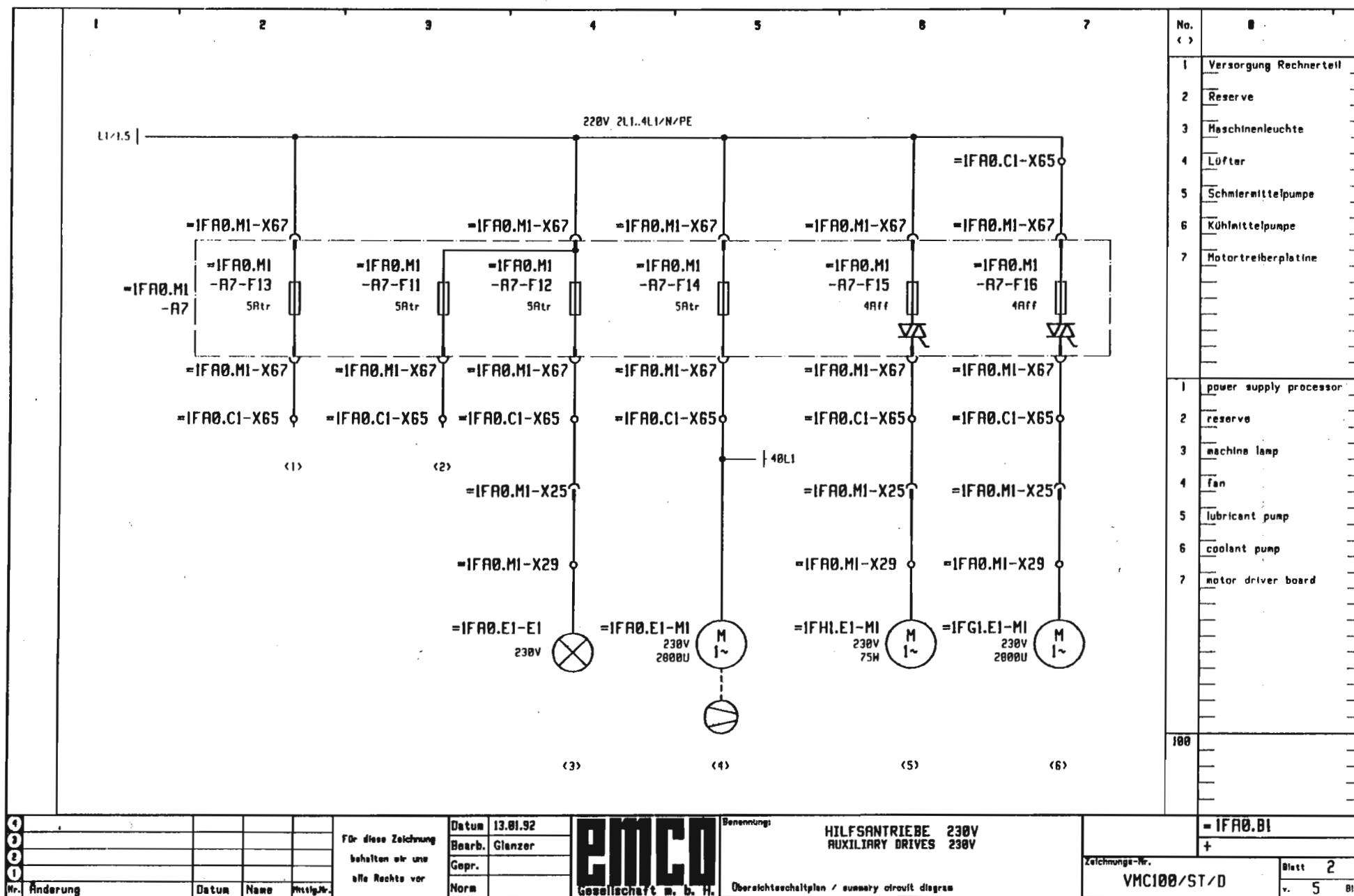


- =IFA0.M1-A19  
Spannmittelplatte (Zubehör)  
clamping device board (accessories)
- =IFA0.M1-A24  
Monitor  
monitor
- =IFA0.M1-A17  
+24V Netzteil  
+24V power supply
- =IFA0.M1-A14  
Maschineninterface  
machine interface
- =IFA0.M1-A20  
Graphikcontroller  
graphic controller
- =IFA0.M1-A21  
Interfacecontroller  
interface controller
- =IFA0.M1-A3  
Axiscontroller  
axis controller
- =IFA0.M1-A4  
Datacontroller  
data controller
- =IFC3.G1-A2  
Schrittmotorkarte Z-Achse  
step motor board Z-axis
- =IFC2.G1-A2  
Schrittmotorkarte Y-Achse  
step motor board Y-axis
- =IFC1.G1-A2  
Schrittmotorkarte X-Achse  
step motor board X-axis

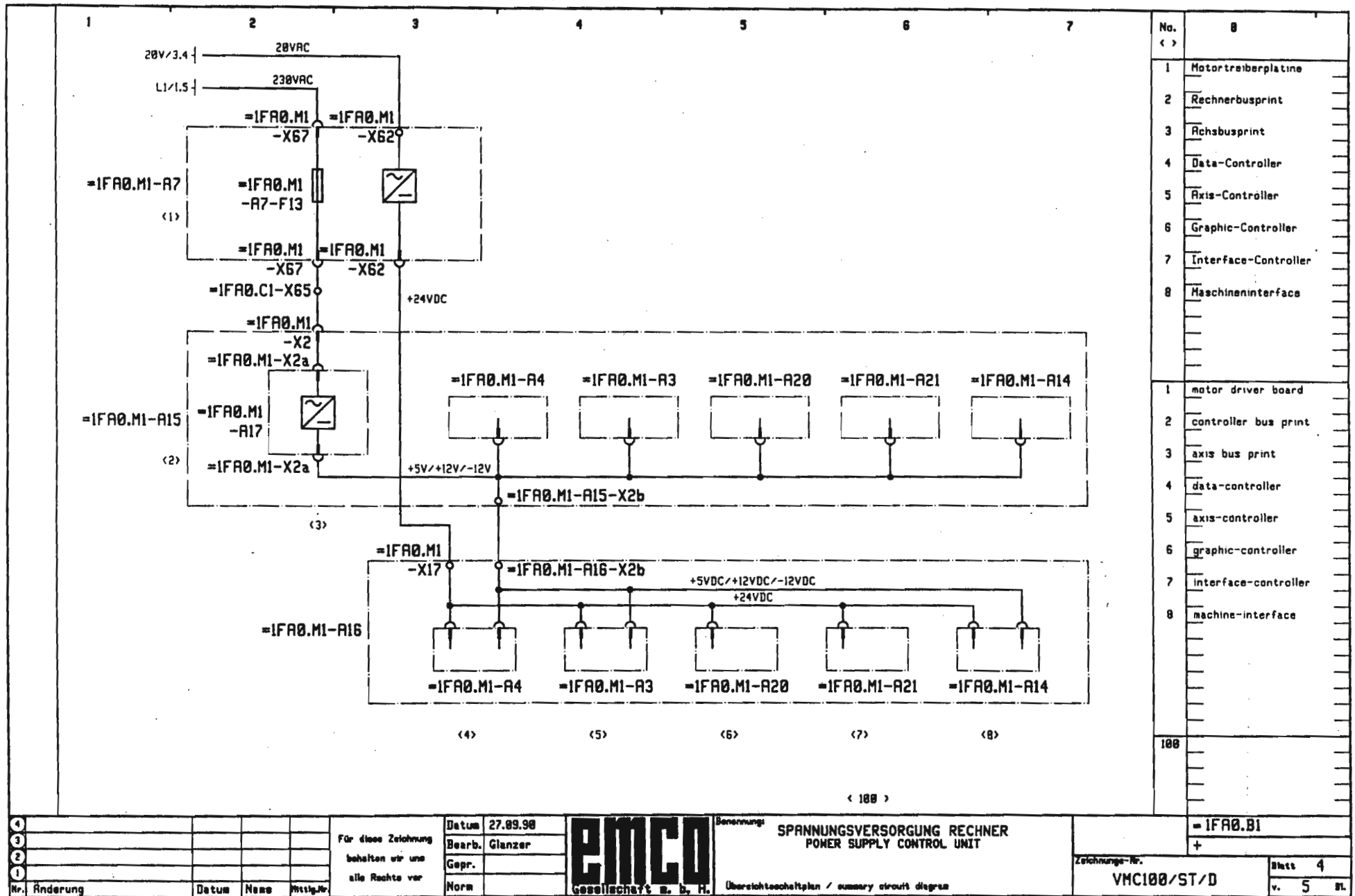
4					Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Datum	10.09.90	 Gesellschaft m. b. H.	Benennung: STEUERUNG RÜCKANSICHT CONTROL REAR VIEW VMC100 VMC100 Anordnungsplan / physical layout	= IFA0.A1	
3						Bearb.	Glanzer			+ IFP1	
2						Gepr.				Zeichnungs-Nr.	
1						Norm				VMC100/ST/D	
Nr. Änderung					Datum	Name	Mitgl.Nr.	Blatt 2 v. 2 SL			





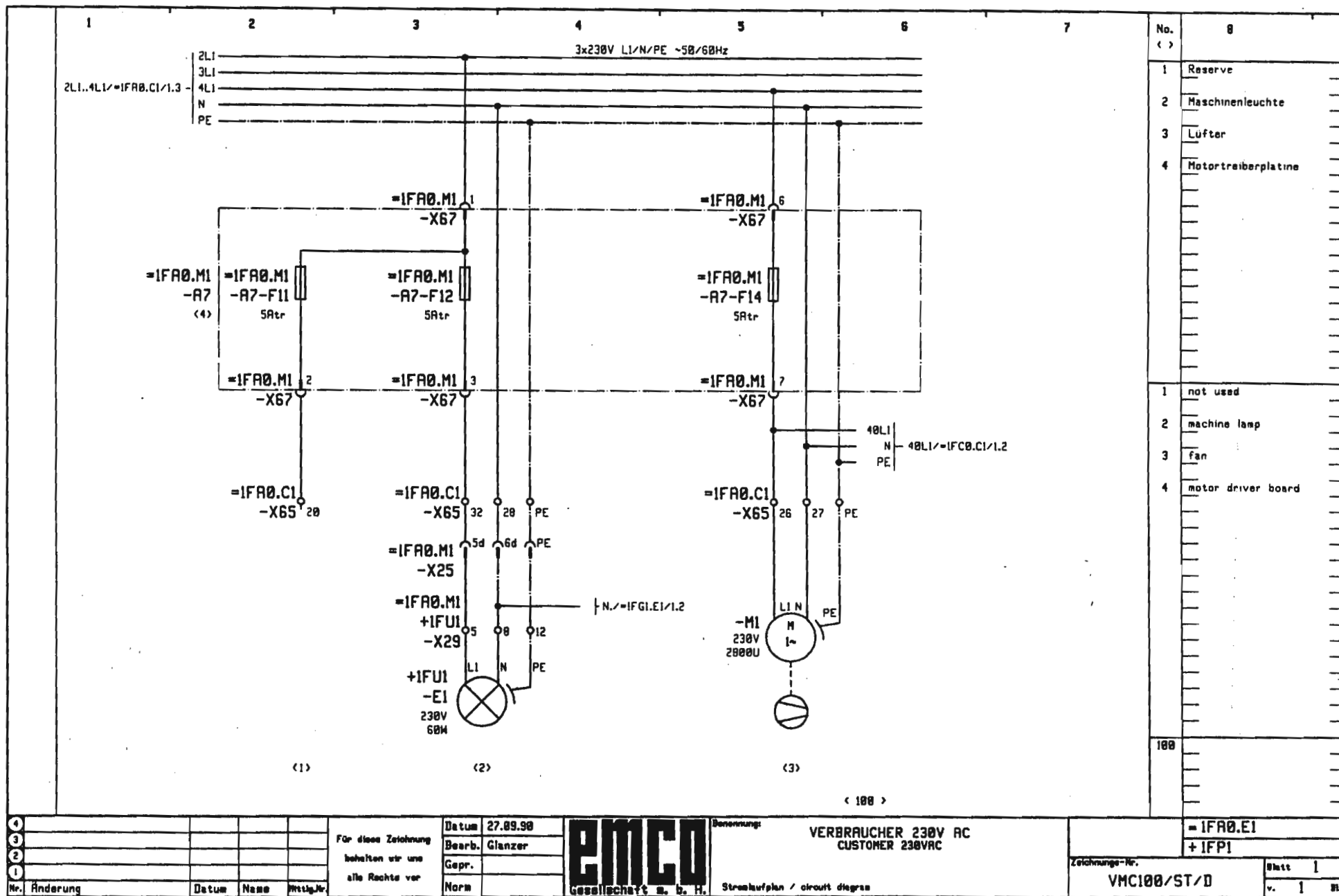




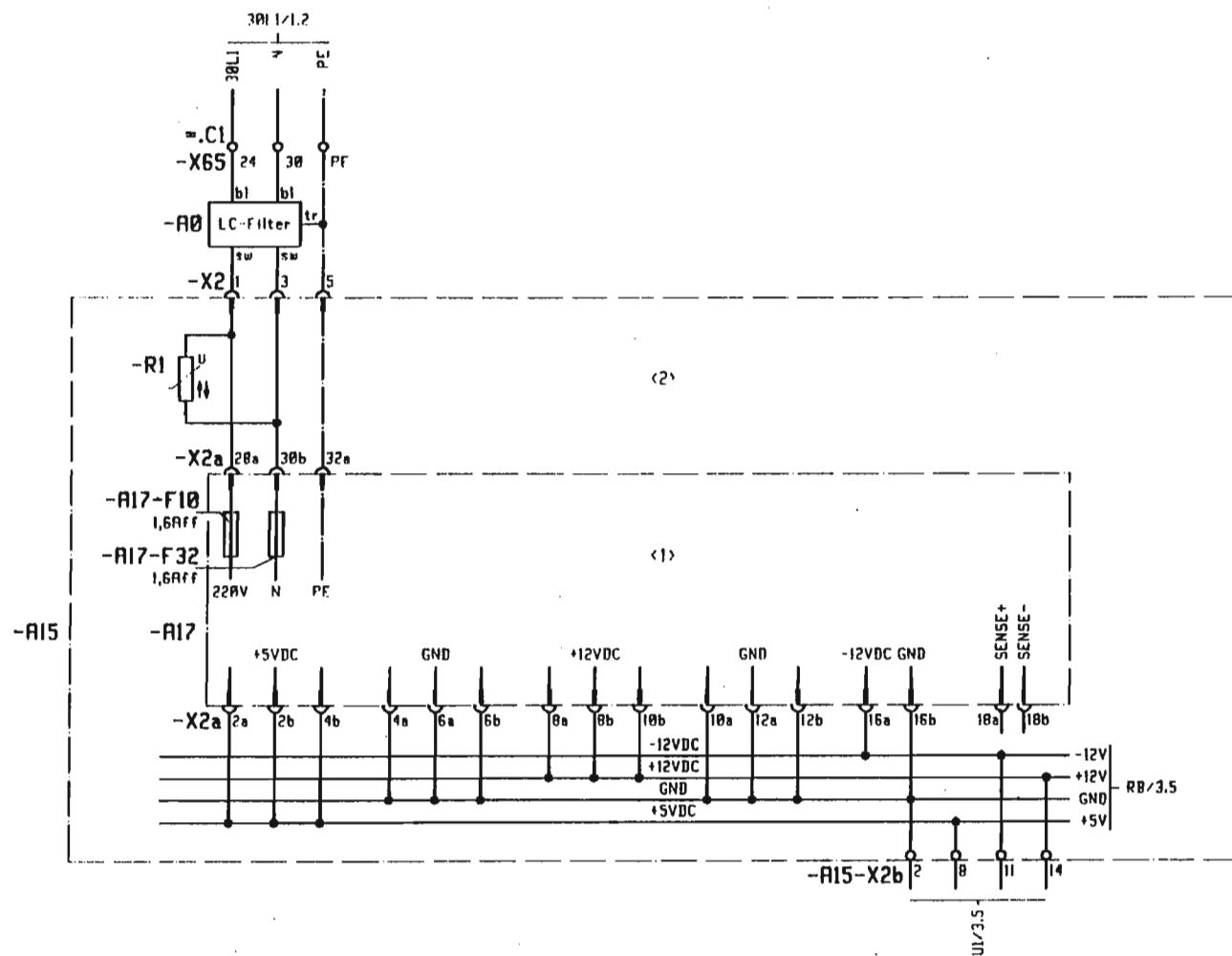












No. ( )	Ø
1	Netzteil Rechner
2	Rechnerbusprint
1	power supply unit control
2	controller bus print
100	
	= IF A0.M1
	+ IF P1
Zeichnungs-Nr. VM100/ST/D	
Blatt 2	
v. 11 Bl.	

1				
2				
3				
4				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mitgl.Nr.

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum	13.01.92
Bearb.	Glanzer
Gepr.	
Norm	

**emco**  
Gesellschaft m. b. H.

Benennung: SPANNUNGSVERSORUNG RECHNER  
VOLTAGE SUPPLY CONTROL UNIT  
Stromlaufplan / circuit diagram

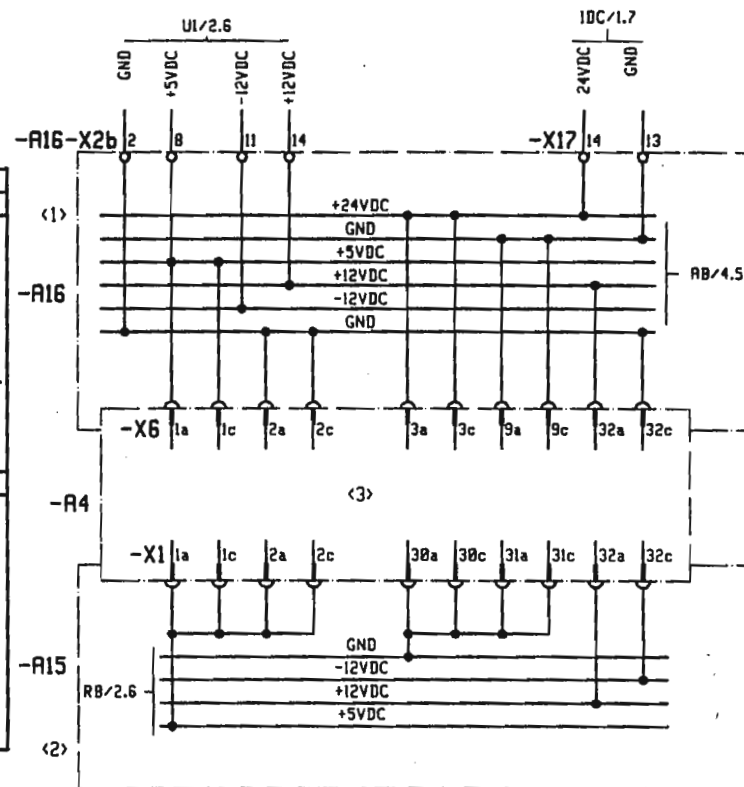
Zeichnungs-Nr. VM100/ST/D

Blatt 2  
v. 11 Bl.



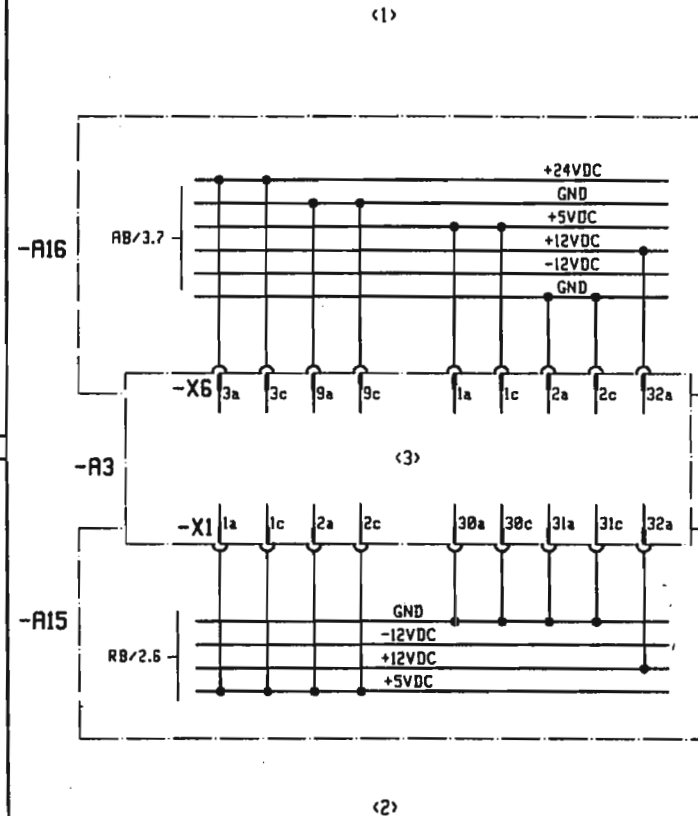
# DATACONTROLLER I/O

Pin.Nr	Signal	Schaltplanabschnitt / circuit diagram section	
-X6	I		
4a	ID0	=IFAB.M3/1.3 Turenschalter	door limit switch
5a	ID1	=IFHI.M1/1.2 Druckschalter Schmierung	pressure switch lubrication
6a	ID2	=IFGI.M1/1.3 Kühlmittel Kontrolleingang	coolant pump check input
7a	ID3	=IFRI.M1/1.4 Spannmittel vordere Endlage	clamp. dev. forward end pos.
8a	ID4	=IFRI.M1/1.2 Spannmittel geschlossen	clamping device closed
-X6	O		
4c	OD0	=IFGI.M1/1.3 Kühlmittelpumpe ein	coolant pump on
5c	OD1	=IFHI.M1/1.3 Schmiermittelpumpe ein	lubricant pump on
6c	OD2		
7c	OD3	=IFRI.M1/1.3 Spannmittel öffnen	clamping device open
8c	OD4	=IFAB.M1/10.2 Status Alarm	status alarm



No.	
1	Achsbussprint
2	Rechnerbusprint
3	Data-Controller
1	axis bus print
2	controller bus print
3	data-controller
100	

Pin Nr.	Signal	Schaltplanabschnitt / circuit diagram section	
-X6	I		
10a	IA 0		
11a	IA 1		
12a	IA 2		
13a	IA 3		
14a	IA 4		
18c	RX	=IFC1.MI/1.2	Referenzpunkt X-Achse
22c	RY	=IFC2.MI/1.2	Referenzpunkt Y-Achse
26c	RZ	=IFC3.MI/1.2	Referenzpunkt Z-Achse
18a	SYNC X	=IFC1.MI/1.5	Sync.Impuls X-Achse
22a	SYNC Y	=IFC2.MI/1.5	Sync.Impuls Y-Achse
26a	SYNC Z	=IFC3.MI/1.5	Sync.Impuls Z-Achse
29c	SYNC M		Sync.Impuls Hauptantrieb
27c	SRM		
16a	SRX		
20a	SRY		
24a	SRZ		
28c	NI		Nist Hauptantrieb
28a	IAIM		Ankerstrom Hauptantrieb
-X6	O		
10c	OA 0		
11c	OA 1		
12c	OA 2		
13c	OA 3		
14c	OA 4		
16c	CI X		
20c	CI Y		
24c	CI Z		
15a	CK X	=IFC1.MI/1.6	Takt X-Achse
15c	DIR X	=IFC1.MI/1.6	Richtung X-Achse
19a	CK Y	=IFC2.MI/1.6	Takt Y-Achse
19c	DIR Y	=IFC2.MI/1.6	Richtung Y-Achse
23a	CK Z	=IFC3.MI/1.6	Takt Z-Achse
23c	DIR Z	=IFC3.MI/1.6	Richtung Z-Achse
30a	MDS		Hauptantrieb Sollwert
30c	DMD		Richtung Hauptantrieb
29a	M ON/OFF		Hauptantrieb EIN/AUS



No. < >	8
1	Achsbussprint
2	Rechnerbussprint
3	Axis-Controller
1	axis bus print
2	controller bus print
3	axis-controller
100	
	= IFA0.MI
	+ IFPI

000/ST/D

Blatt 4

v. 11 01

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Prüf-Nr.

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum	12.09.98
Bearb.	Glanzer
Gepr.	
Norm	

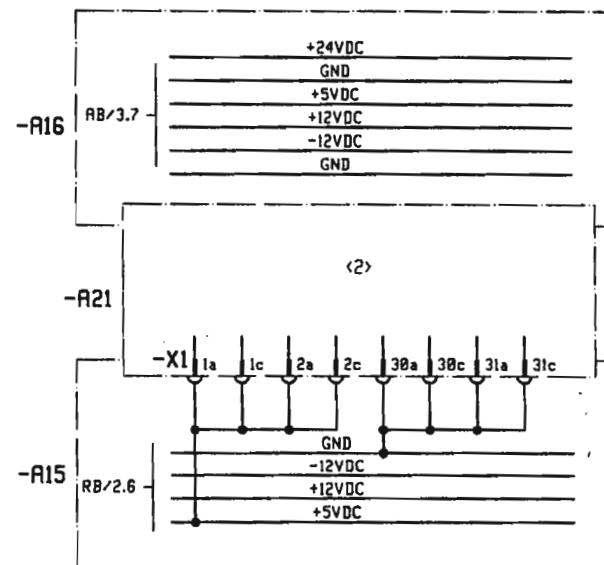
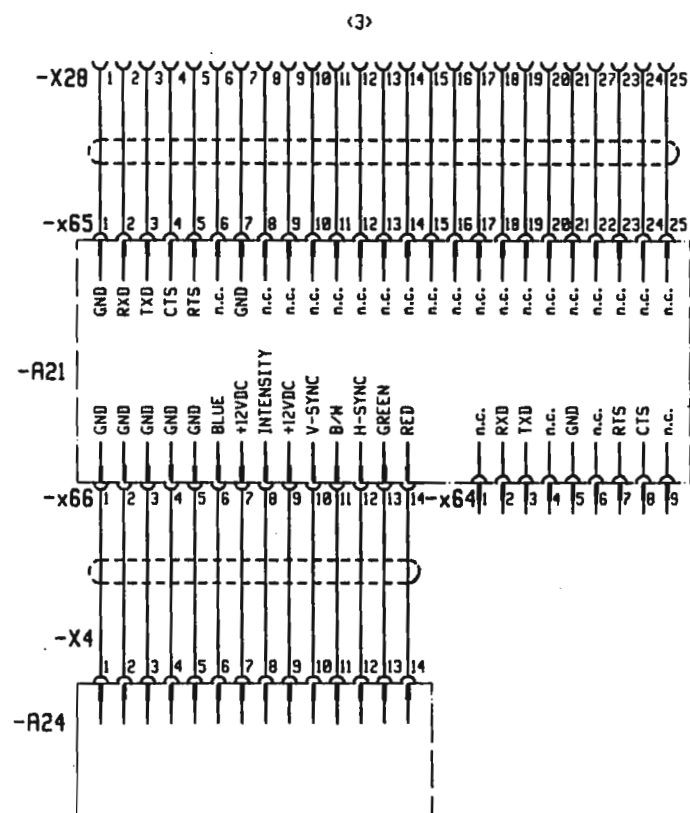
# emco

Benennung: **SPANNUNGSVERSORUNG**  
**VOLTAGE SUPPLY**  
**AXISCONTROLLER**  
**AXIS CONTROLLER**

Stromschplan / circuit diagram

	= IFA0.M1	
	+ IFP1	
Zeichnungs-Nr.		Blatt 4
VMC100/ST/D		v. 11 Bl.





(4)

(1)

< 188 >

No. ( > )	8
1	Rechnerbusprint
2	Interface-Controller
3	RS232-Interface
4	Monitor
1	controller bus print
2	interface controller
3	RS232 interface
4	Monitor
188	

1				
2				
3				
4	Änderung Anschluss Monitor	23.03.15	Glanzer	323237
5	Nr. Änderung	Datum	Name	Missig

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum 12.09.98  
Bearb. Glanzer  
Gepr.  
Norm

**emco**  
gesellschaft m. b. H.

Benennung:

SPANNUNGSVERSORGUNG  
VOLTAGE SUPPLY  
INTERFACECONTROLLER  
INTERFACE CONTROLLER

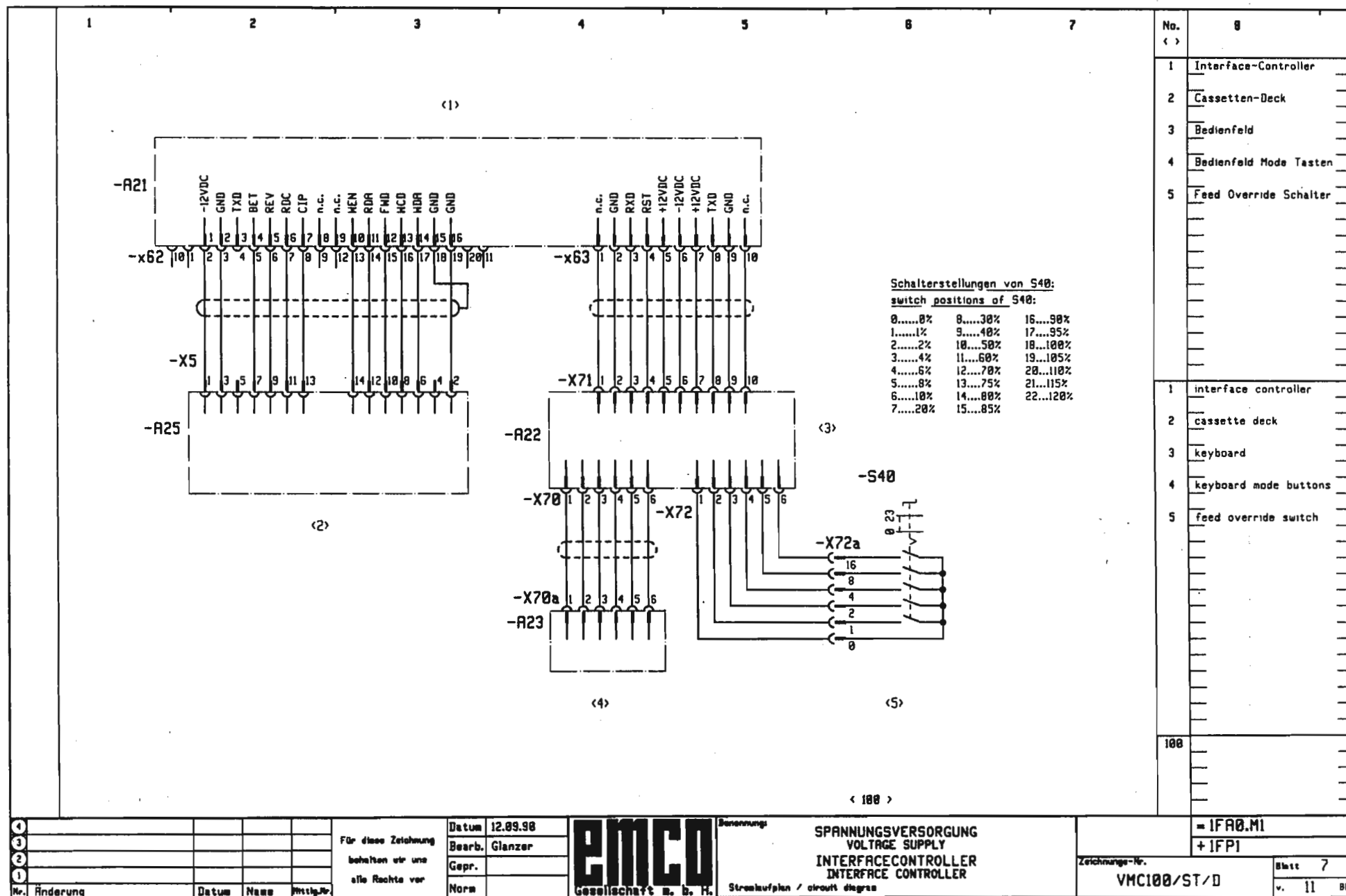
Stromlaufplan / circuit diagram

= 1FA0.M1  
+ 1FP1

Zeichnungs-Nr.

VMC100/ST/D

Blatt 6  
v. 11 SL



[illegible]

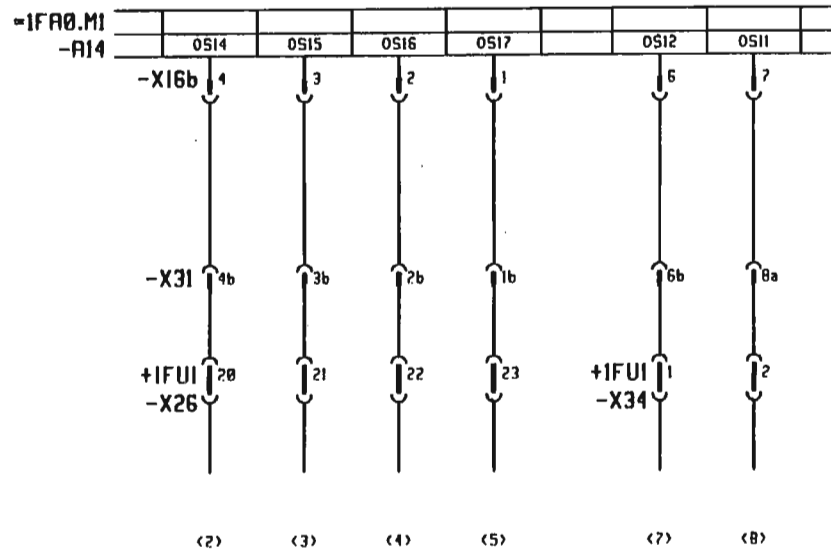
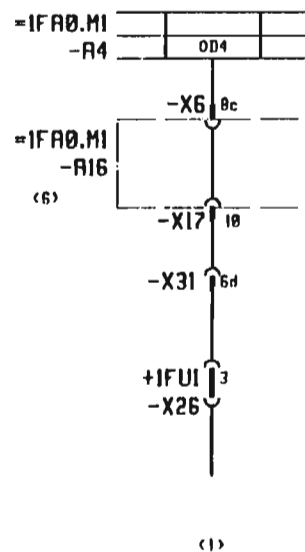
	= IFAB.MI	
	+ IFPI	
00/ST/D		Blatt 8 v. 11 R

Pin Nr.	Signal	Schaltplanabschnitt / circuit diagram section		
	0			
-X16:14a	OS0			
-X16:16a	OS1			
-X16:18a	OS2			
-X16:20a	OS3			
-X16:22a	OS4	-1F01.M1/1.2	Rusblasventil WZW	solenoid valve tool turret
-X16:24a	OS5			
-X16:26a	OS6			
-X16:28a	OS7			
-X16b:10	OS8			
-X16b:9	OS9			
-X16b:8	OS10			
-X16b:7	OS11	-1FA0.M1/10.7	Ausgang für M23/M24	output for M23/M24
-X16b:6	OS12	-1FA0.M1/10.6	Teilen (M27 Ausgang)	dividing facility
-X16b:5	OS13	-1FA0.M3/1.6	Tür auf/zu	door open/close
-X16b:4	OS14	-1FA0.M1/10.4	Status Cycle Start	status cycle start
-X16b:3	OS15	-1FA0.M1/10.5	Status Hauptantrieb n=0	status main drive n=0
-X16b:2	OS16	-1FA0.M1/10.5	Status Reference Mode	status reference mode
-X16b:1	OS17	-1FA0.M1/10.6	Status Feed Hold	status feedhold

Pin Nr.	Signal	Schaltplanabschnitt / circuit diagram section		
	0			
-X16:14a	OS0			
-X16:16a	OS1			
-X16:18a	OS2			
-X16:20a	OS3			
-X16:22a	OS4	-1F01.M1/1.2	Rusblasventil WZW	solenoid valve tool turret
-X16:24a	OS5			
-X16:26a	OS6			
-X16:28a	OS7			
-X16b:10	OS8			
-X16b:9	OS9			
-X16b:8	OS10			
-X16b:7	OS11	-1FA0.M1/10.7	Ausgang für M23/M24	output for M23/M24
-X16b:6	OS12	-1FA0.M1/10.6	Teilen (M27 Ausgang)	dividing facility
-X16b:5	OS13	-1FA0.M3/1.6	Tür auf/zu	door open/close
-X16b:4	OS14	-1FA0.M1/10.4	Status Cycle Start	status cycle start
-X16b:3	OS15	-1FA0.M1/10.5	Status Hauptantrieb n=0	status main drive n=0
-X16b:2	OS16	-1FA0.M1/10.5	Status Reference Mode	status reference mode
-X16b:1	OS17	-1FA0.M1/10.6	Status Feed Hold	status feedhold

( 100 )

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



No. ( )	8
1	Alarm Status
2	Status Cycle Start
3	Status Hauptspindel n=8
4	Status Reference Mode
5	Status Feed Hold
6	Achsbusprint
7	Teilen (M27 Ausgang)
8	Ausgang für M23/M24
1	alarm status
2	status cycle start
3	status mainspindle n=8
4	status reference mode
5	status feedhold
6	axis bus print
7	dividing facility
8	output for M23/M24
180	

0				
1				
2				
3				
4				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Mitgl.Nr.

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum	30.01.92
Bearb.	Glanzer
Gepr.	
Norm	

**emco**  
Gesellschaft m. b. H.

Benennung:

FMS INTERFACE  
FMS INTERFACE  
STEUERUNG  
CONTROL

Strichlaufplan / circuit diagram

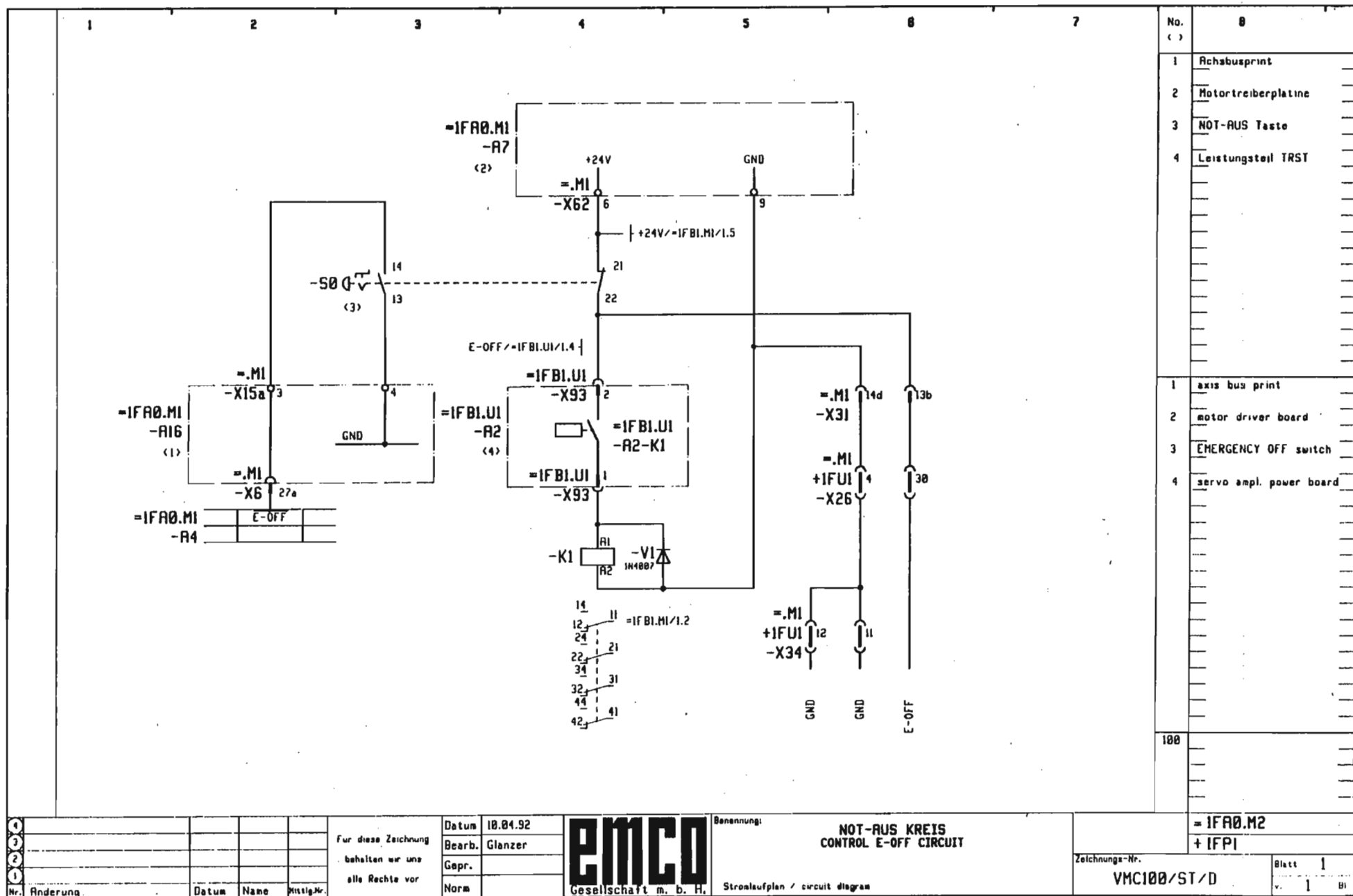
Zeichnungs-Nr.

VMC100/ST/D

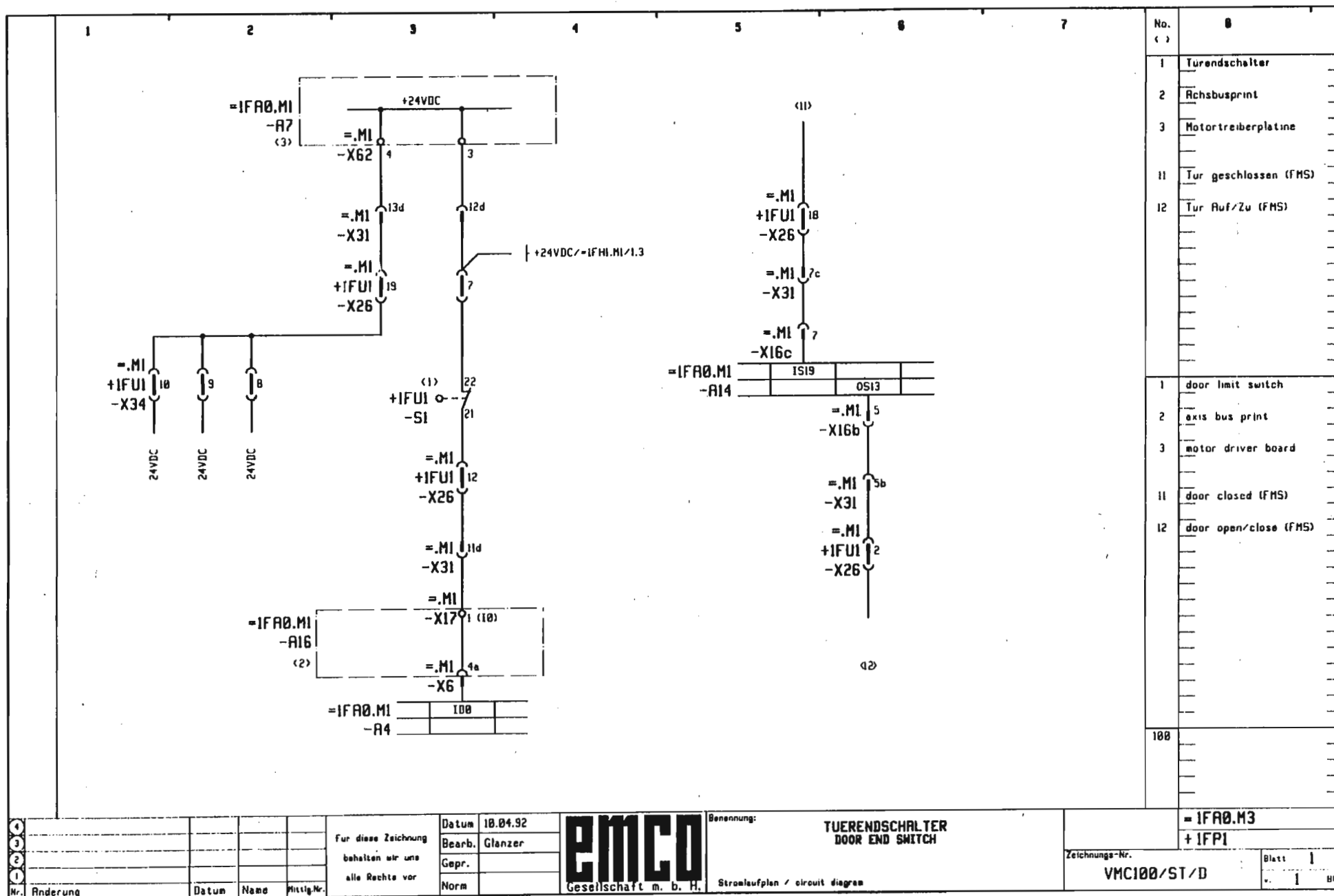
=IFA0.MI  
+IFPI

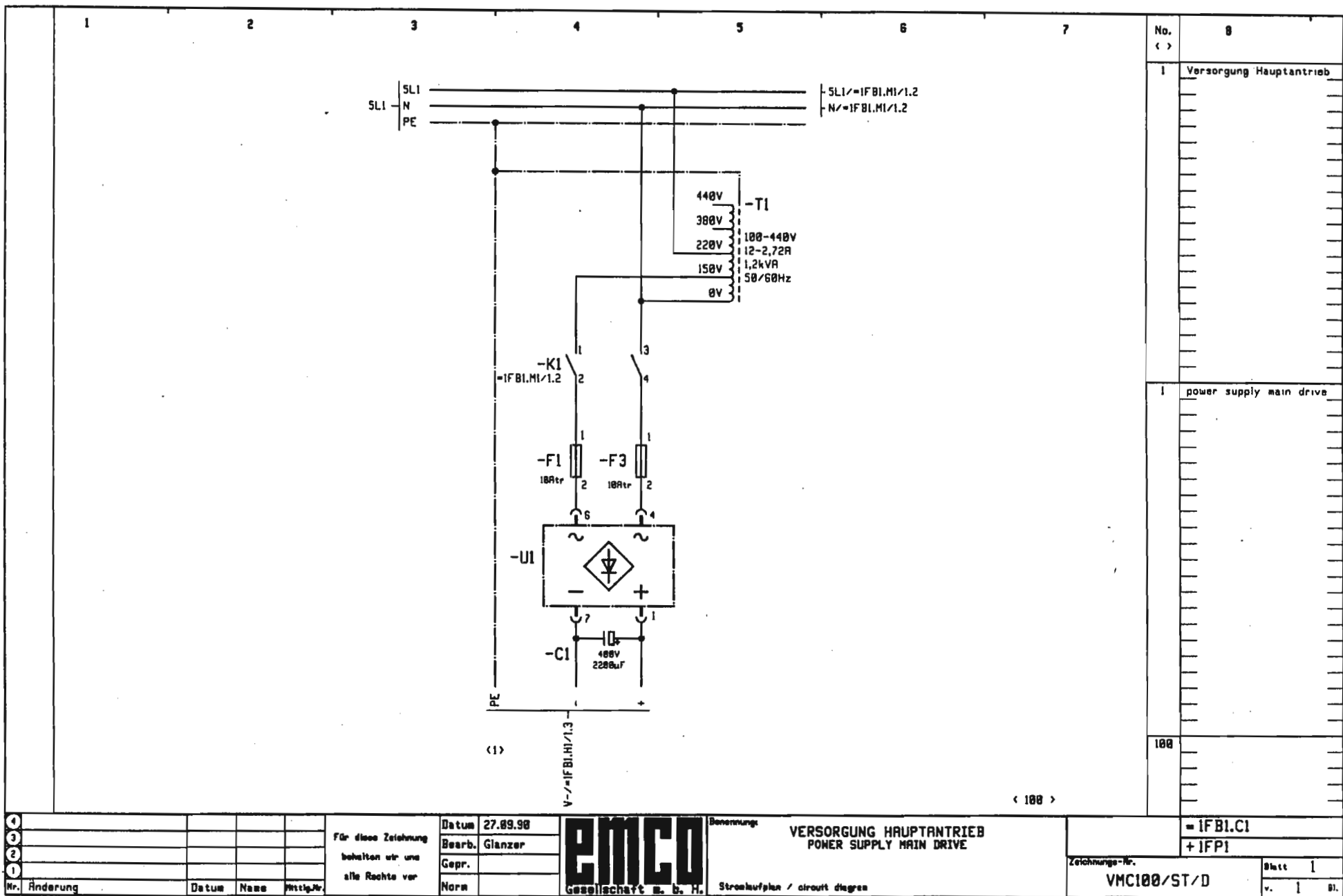
Blatt 10  
v. 11 Bl



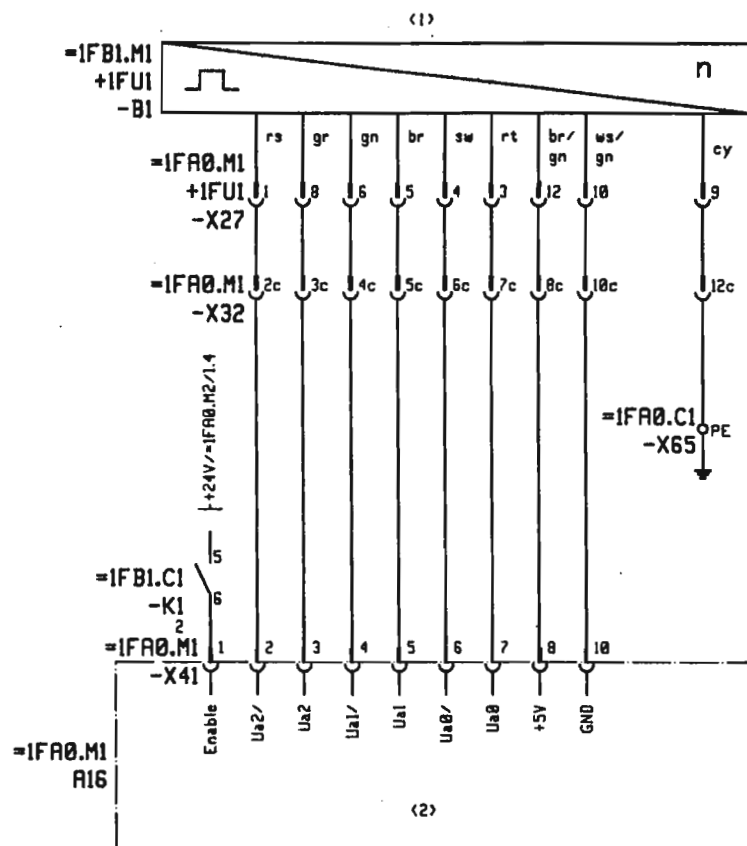










[illegible]

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Prüfung

Datum	27.09.90
Bearb.	Glanzer
Gepr.	
Norm	

**emco**  
Gesellschaft m. b. H.

Stromlaufplan / circuit diagram

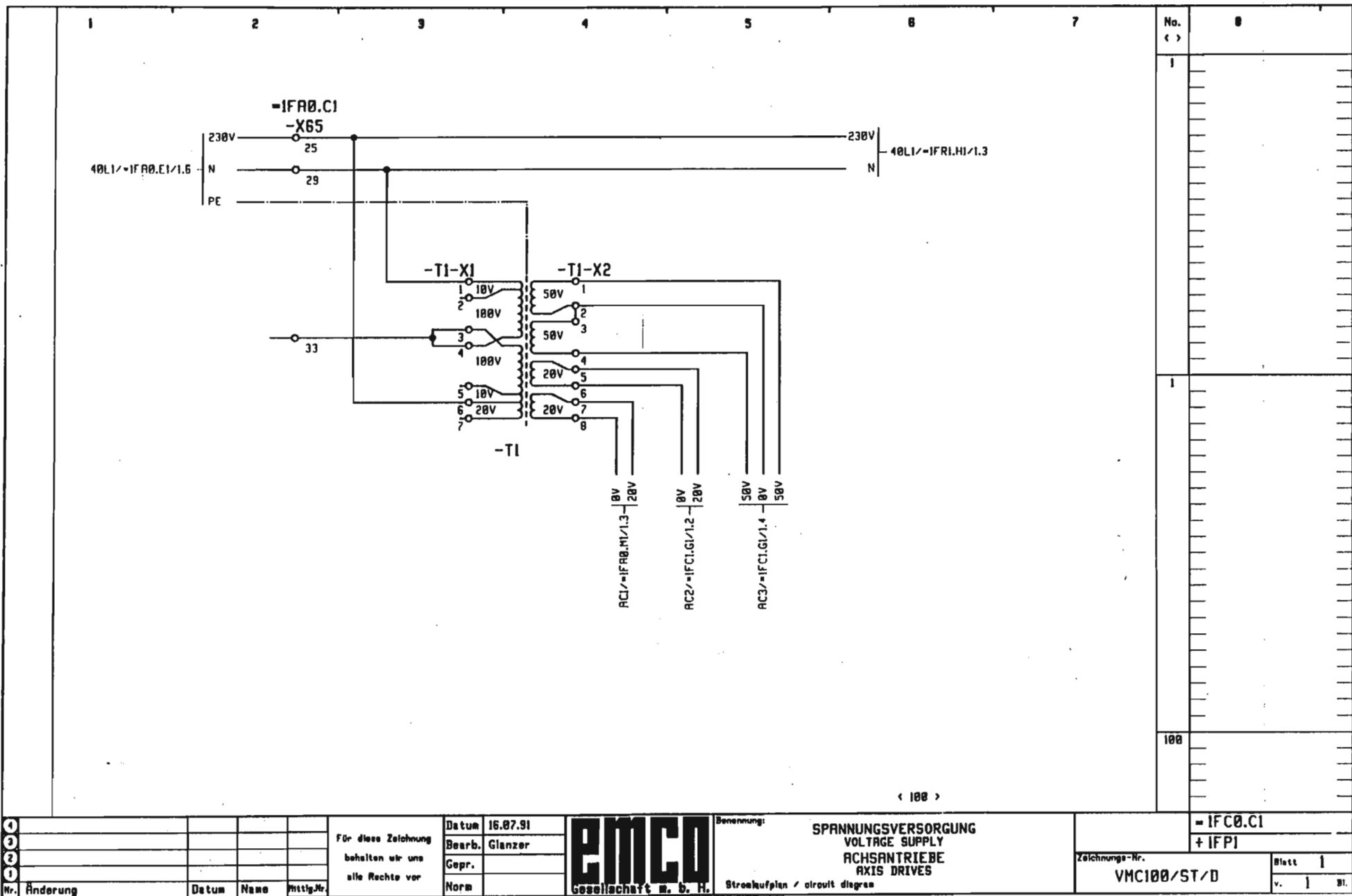
Zeichnungs-Nr.  
VMC100/ST/D

Blatt	1
v.	1 Bl.

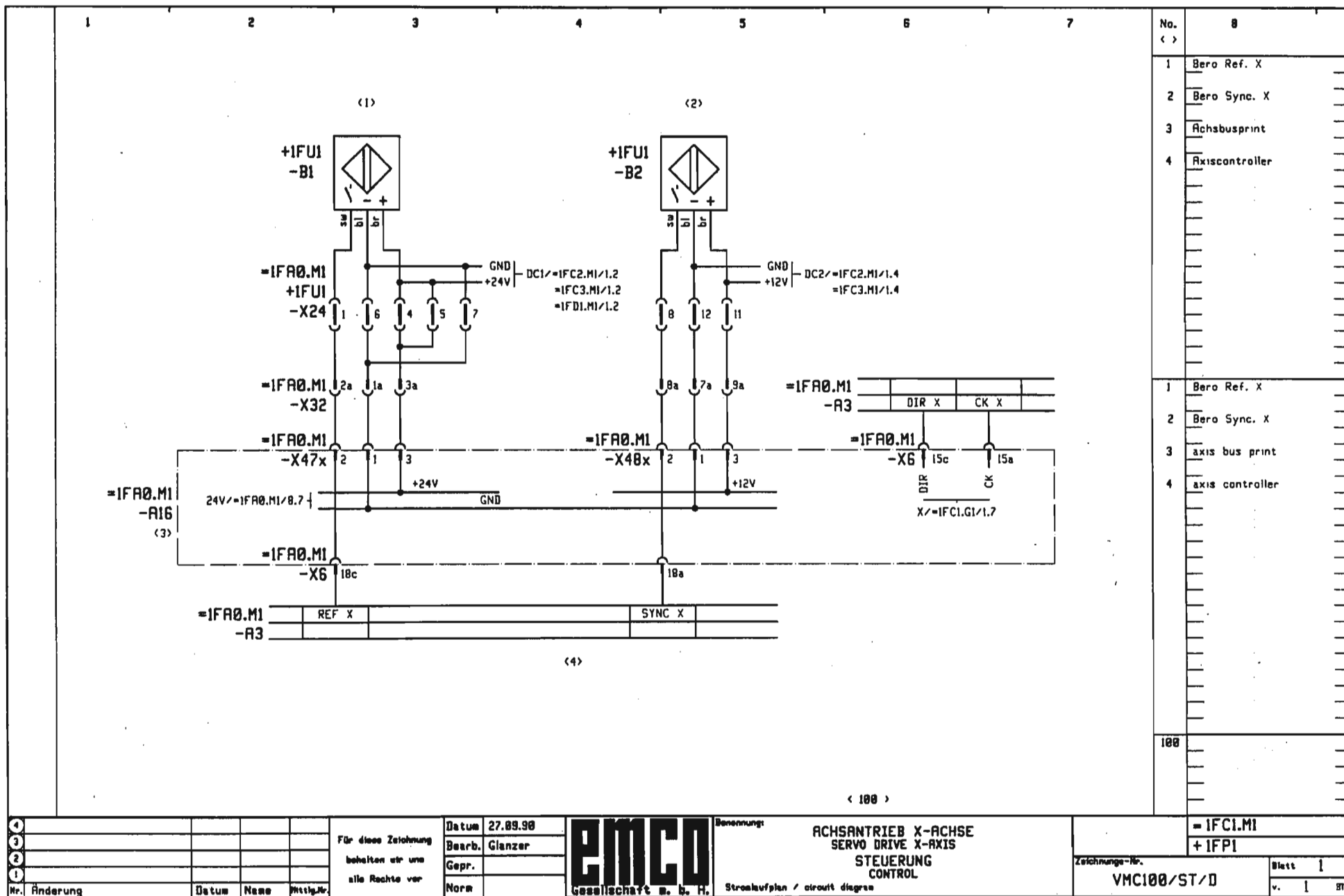


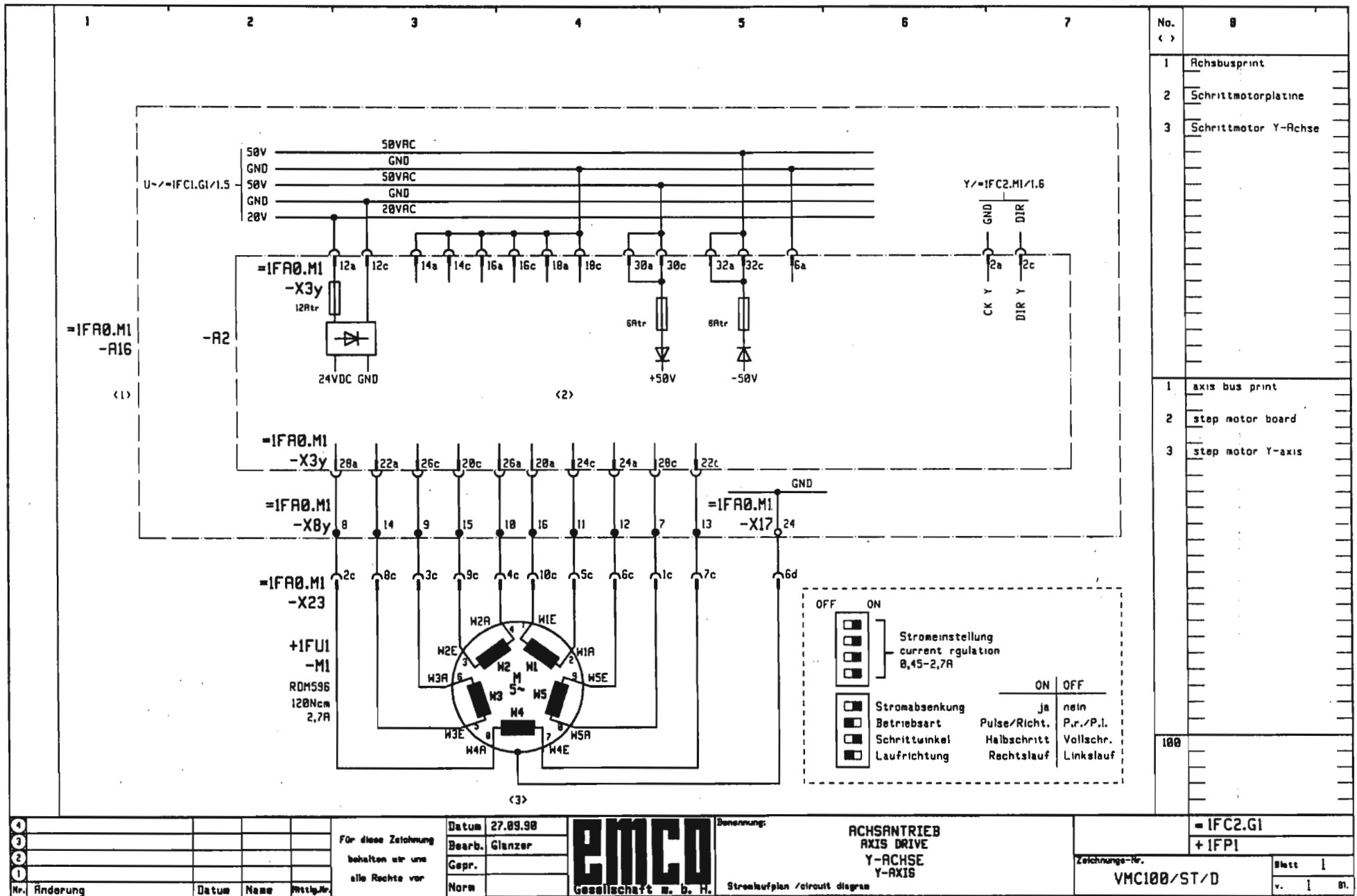












Nr.	Änderung	Datum	Name	Prüfung
0				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

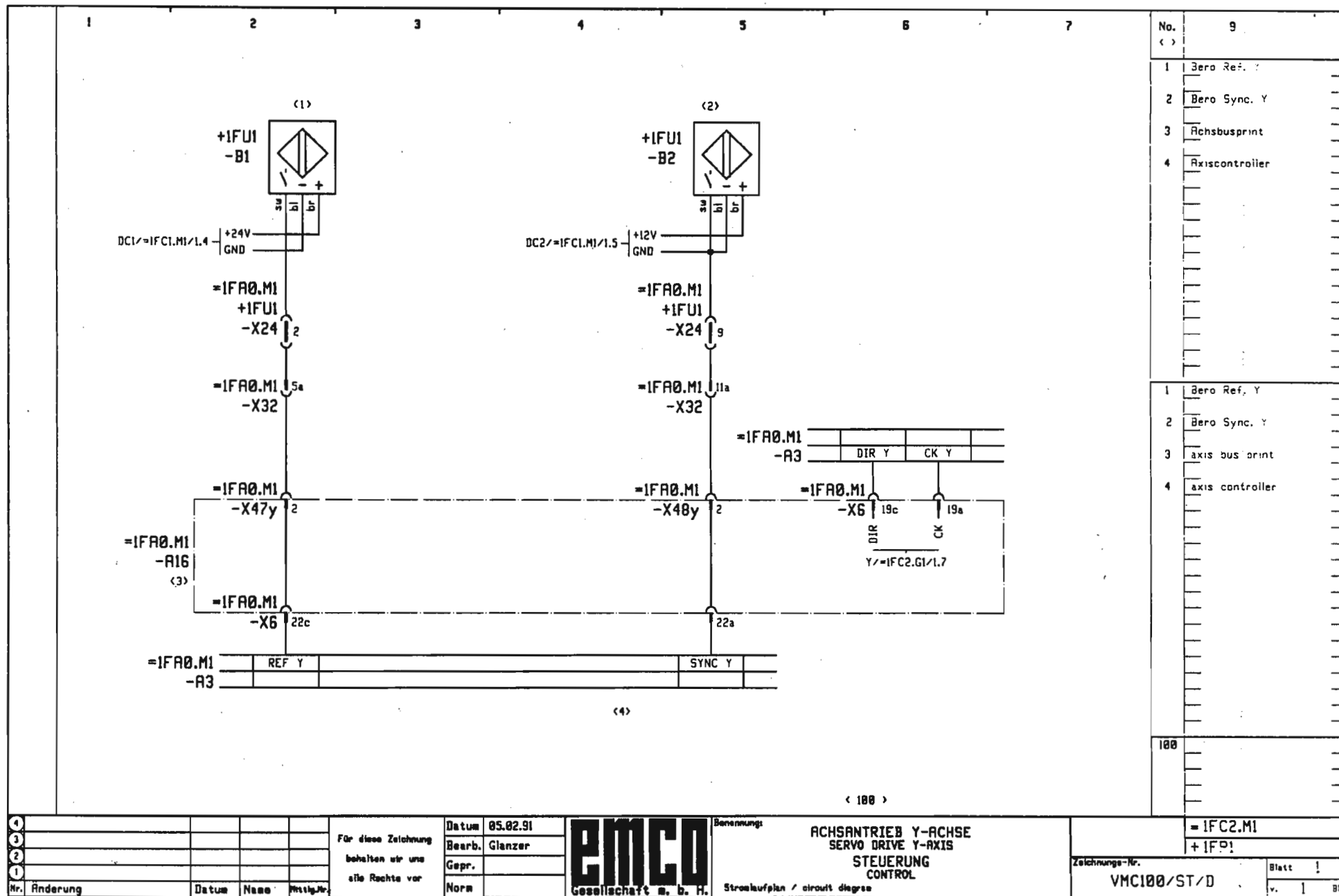
Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum 27.09.98  
Bearb. Glanzer  
Gepr.  
Norm

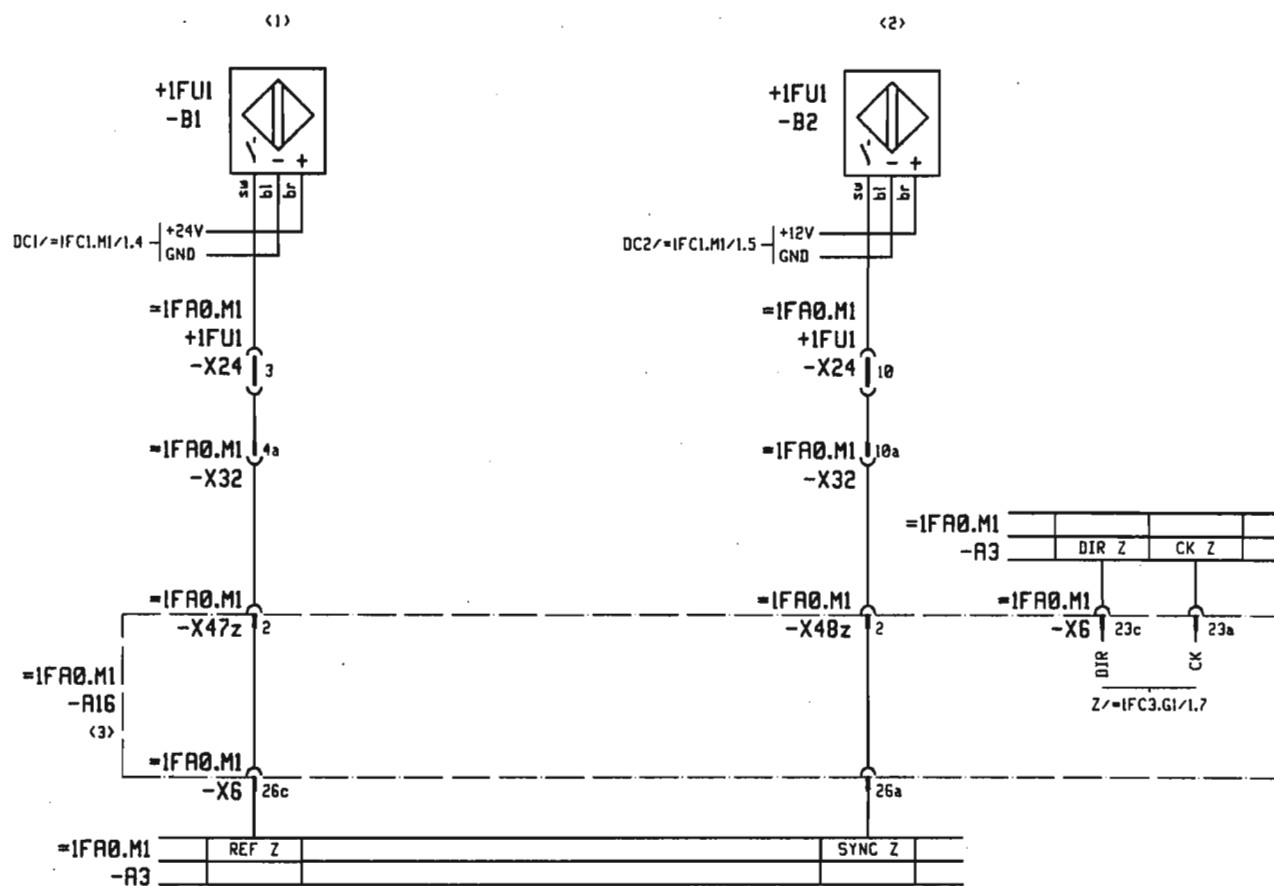
**emco**  
Gesellschaft m. b. H.

Benennung:  
ACHSANTRIEB  
AXIS DRIVE  
Y-ACHSE  
Y-AXIS  
Stromlaufplan / circuit diagram

= IFC2.G1  
+ IFPI  
Zeichnungs-Nr.  
VMC100/ST/D  
Blatt 1  
v. 1 Bl.







No. ( )	B
1	Bero Ref. Z
2	Bero Sync. Z
3	Achsbusprint
4	Axiscontroller
1	Bero Ref. Z
2	Bero Sync. Z
3	axis bus print
4	axis controller
100	

1 2 3 4	Nr. Änderung	Datum	Name	Artig.Nr.	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Datum	27.09.98	<b>emco</b> Gesellschaft m. b. H.	Benennung: ACHSANTRIEB Z-ACHSE SERVO DRIVE Z-AXIS STEUERUNG CONTROL	Zeichnungs-Nr. VMC100/ST/D	Blatt 1	
						Bearb.	Glanzer					
						Gepr.						
						Norm						
Strichlaufplan / circuit diagram										= IFC3.M1 + IFP1		Bl. 1







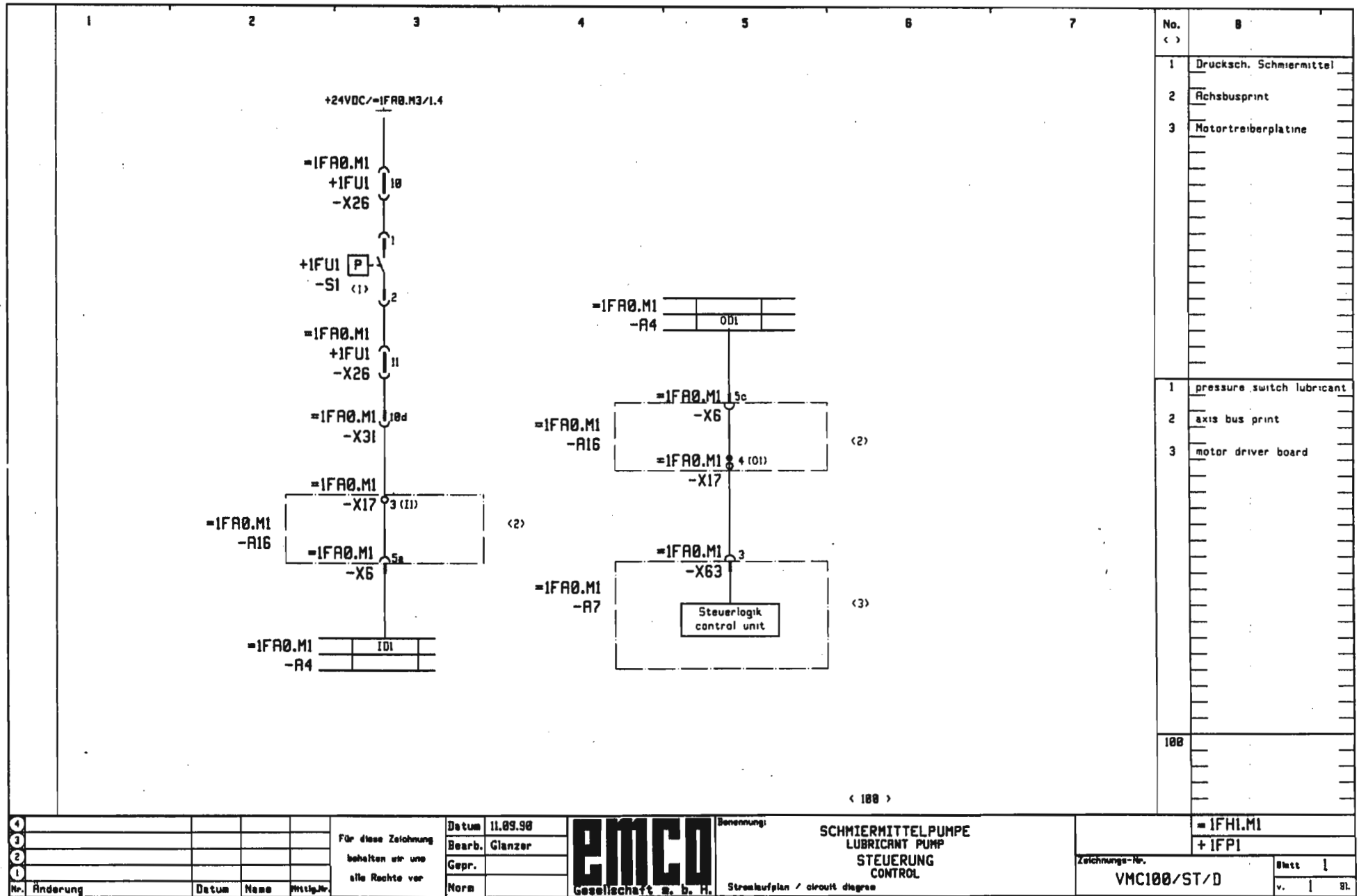


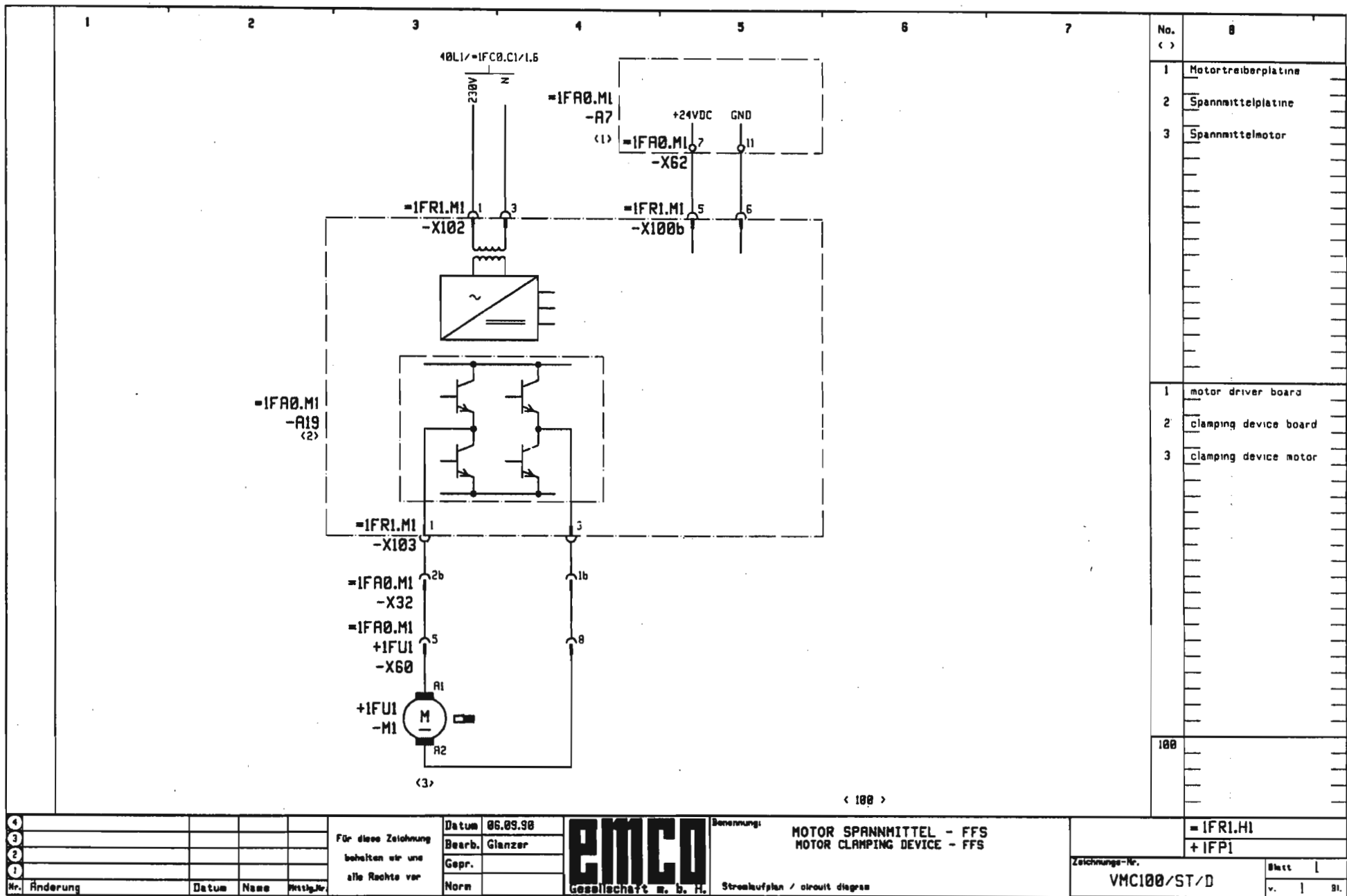
2	axis bus print
---	----------------

- 1FG1.M1
+ 1FP1



4					Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor
3					
2					
1					
Nr.	Änderung	Datum	Name	Zeichn.-Nr.	







[illegible]







1		2		3		4		5		6		7		8	
		Nr. Typ Querschn. Kabel		Rderbe- zeichnung		AnschluBLEISTE =IFA0.MI+IFP1-X16b				Nr. Typ Querschn. Kabel				Bemerkung	
						von		nach						Signal	
						-Anlage+Ort-BHK:Anschl		-Anlage+Ort-BHK:Anschl						OS17 (status feedhold)	
						Querschnitt		Klemmen-Nr.						OS16 (status reference mode)	
						-IFA0.MI/10.5		1						OS15 (status main spindle n=0)	
						-IFA0.MI/10.5		2						OS14 (status cycle start)	
						-IFA0.MI/10.5		3						OS13 (door open/close)	
						-IFA0.MI/10.4		4						OS12 (dividing facility)	
						-IFA0.MI/10.4		5						OS11 (output for M23/M24)	
						-IFA0.MI/10.6		6						OS10	
						-IFA0.MI/10.6		7						OS9	
						-IFA0.MI/10.7		8						OS8	
						-IFA0.MI/10.7		9						IS31	
						-IFA0.MI/10.7		10						IS30	
						-IFA0.MI/10.7		11						IS29	
						-IFA0.MI/10.7		12						IS28	
						-IFA0.MI/10.7		13						IS27	
						-IFA0.MI/10.7		14						IS26	
						-IFA0.MI/10.7		15							
						-IFA0.MI/10.7		16							
						-IFA0.MI/10.7		17							
						-IFA0.MI/10.7		18							
						-IFA0.MI/10.7		19							
						-IFA0.MI/10.7		20							
						-IFA0.MI/10.7		21							
						-IFA0.MI/10.7		22							
						-IFA0.MI/10.7		23							
						-IFA0.MI/10.7		24							
						-IFA0.MI/10.7		25							
						-IFA0.MI/10.7		26							
						-IFA0.MI/10.7		27							
						-IFA0.MI/10.7		28							
						-IFA0.MI/10.7		29							
						-IFA0.MI/10.7		30							
						-IFA0.MI/10.7		31							
						-IFA0.MI/10.7		32							
						-IFA0.MI/10.7		33							
						-IFA0.MI/10.7		34							
						-IFA0.MI/10.7		35							
						-IFA0.MI/10.7		36							
						-IFA0.MI/10.7		37							
						-IFA0.MI/10.7		38							
						-IFA0.MI/10.7		39							
						-IFA0.MI/10.7		40							
						-IFA0.MI/10.7		41							
						-IFA0.MI/10.7		42							
						-IFA0.MI/10.7		43							
						-IFA0.MI/10.7		44							
						-IFA0.MI/10.7		45							
						-IFA0.MI/10.7		46							
						-IFA0.MI/10.7		47							
						-IFA0.MI/10.7		48							
						-IFA0.MI/10.7		49							
						-IFA0.MI/10.7		50							
						-IFA0.MI/10.7		51							
						-IFA0.MI/10.7		52							
						-IFA0.MI/10.7		53							
						-IFA0.MI/10.7		54							
						-IFA0.MI/10.7		55							
						-IFA0.MI/10.7		56							
						-IFA0.MI/10.7		57							
						-IFA0.MI/10.7		58							
						-IFA0.MI/10.7		59							
						-IFA0.MI/10.7		60							
						-IFA0.MI/10.7		61							
						-IFA0.MI/10.7		62							
						-IFA0.MI/10.7		63							
						-IFA0.MI/10.7		64							
						-IFA0.MI/10.7		65							
						-IFA0.MI/10.7		66							
						-IFA0.MI/10.7		67							
						-IFA0.MI/10.7		68							
						-IFA0.MI/10.7		69							
						-IFA0.MI/10.7		70							
						-IFA0.MI/10.7		71							
						-IFA0.MI/10.7		72							
						-IFA0.MI/10.7		73							
						-IFA0.MI/10.7		74							
						-IFA0.MI/10.7		75							
						-IFA0.MI/10.7		76							
						-IFA0.MI/10.7		77							
						-IFA0.MI/10.7		78							
						-IFA0.MI/10.7		79							
						-IFA0.MI/10.7		80							
						-IFA0.MI/10.7		81							
						-IFA0.MI/10.7		82							
						-IFA0.MI/10.7		83							
						-IFA0.MI/10.7		84							
						-IFA0.MI/10.7		85							
						-IFA0.MI/10.7		86							
						-IFA0.MI/10.7		87							
						-IFA0.MI/10.7		88							
						-IFA0.MI/10.7		89							
						-IFA0.MI/10.7		90							
						-IFA0.MI/10.7		91							
						-IFA0.MI/10.7		92							
						-IFA0.MI/10.7		93							
						-IFA0.MI/10.7		94							
						-IFA0.MI/10.7		95							
						-IFA0.MI/10.7		96							
						-IFA0.MI/10.7		97							
						-IFA0.MI/10.7		98							
						-IFA0.MI/10.7		99							
						-IFA0.MI/10.7		100							

Nr. Änderung

Datum

Name

Mitgl.Nr.

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum 30.01.92  
Bearb. Glanzer  
Gepr.  
Norm

**emco**  
Gesellschaft m. b. H.

Benennung:  
**STECKERLEISTE  
PLUG STRIP  
MASCHINENINTERFACE INP/OUT  
MACHINE INTERFACE INP/OUT**

= 1KLEMME  
IFA0.MI-X16b  
+ IFP1

Zeichnungs-Nr.  
**VMC100/ST/D**

Blatt 4  
v. 21 Bl.





[illegible]















1										2										3										4										5										6										7										8																																																	
										Nr. Typ Querschn. Kabel										Aderbezeichnung										Anschlußleiste										=IFA0.M1+IFP1-X41																				Nr. Typ Querschn. Kabel										Aderbezeichnung										Bemerkung																																							
																														von										nach																																																		Signal																													
																														-Anlage+Ort-BMK:Anschl										Quer- versteck										Klempen- Nr.										-Anlage+Ort-BMK:Anschl																																																											
																														-IFBL1.C1-K1:6										-IFBL1H/1.5										0										1																																																											
																														-X32:2c										-IFBL1H/1.5										0										2																																																											
																														-X32:3c										-IFBL1H/1.5										0										3																																																											
																														-X32:4c										-IFBL1H/1.5										0										4																																																											
																														-X32:5c										-IFBL1H/1.5										0										5																																																											
																														-X32:6c										-IFBL1H/1.5										0										6																																																											
																														-X32:7c										-IFBL1H/1.5										0										7																																																											
																														-X32:8c										-IFBL1H/1.5										0										8																																																											
																																								0										9																																																																					
																														-X32:10c										-IFBL1H/1.5										0										10																																																											





[illegible]

[illegible]



1										2										3										4										5										6										7										8									
										Nr. Typ Querschn. Kabel Aderbe- zeichnung										<b>Anschlußbleiste</b> =IFA0.M1+IFU1-X26																				Nr. Typ Querschn. Kabel Aderbe- zeichnung																				<b>Bemerkung</b>  <b>Signal</b>																			
																				von =Anlage+Ort-BMK:Anschl										nach =Anlage+Ort-BMK:Anschl																																																	
																				Querschnitt =IFA0.M1/1.4										Klassen-Nr. 1																																																	
																				+IFL1-X31:15d										=IFA0.M3/1.8										2																																							
																				+IFL1-X31:15b										=IFA0.M1/18.2										3																																							
																				+IFL1-X31:16d										=IFA0.M2/1.8										4																																							
																				+IFL1-X31:14d										=IFA0.M1/1.3										5										=IFA0.M1-Y1:1																													
																				+IFL1-X31:7b										=IFA0.M1/1.3										6																																							
																				+IFL1-X31:12d										=IFA0.M1/1.4										7										=IFA0.M3-S1:22																													
																				+IFL1-X31:7d										=IFA0.M1/1.2										8																																							
																				+IFL1-X31:9d										=IFA0.M1/1.4										9																																							
																				+IFL1-X31:10d										=IFA0.M1/1.2										10										=IFA0.M1-S1:1																													
																				+IFL1-X31:11d										=IFA0.M3/1.2										11										=IFA0.M1-S1:2																													
																				+IFL1-X31:10c										=IFA0.M3/1.4										12										=IFA0.M3-S1:21																													
																				+IFL1-X31:9c										=IFA0.M1/1.5										13																																							
																				+IFL1-X31:8c										=IFA0.M1/1.5										14																																							
																				+IFL1-X31:7c										=IFA0.M1/1.8										15																																							
																				+IFL1-X31:13d										=IFA0.M1/1.3										16																																							
																				+IFL1-X31:4b										=IFA0.M1/1.3										17																																							
																				+IFL1-X31:3b										=IFA0.M3/1.5										18																																							
																				+IFL1-X31:2b										=IFA0.M3/1.4										19																																							
																				+IFL1-X31:1b										=IFA0.M1/18.5										20																																							
																				+IFL1-X31:4c										=IFA0.M1/18.5										21																																							
																				+IFL1-X31:2c										=IFA0.M1/18.5										22																																							
																				+IFL1-X31:1c										=IFA0.M1/18.5										23																																							
																				+IFL1-X31:3c										=IFA0.M1/18.5										24										+IFP1-X31:11c																													
																				+IFL1-X31:13b										=IFA0.M2/1.6										25																																							
																																								26																																							
																																								27																																							
																																								28																																							
																																								29																																							
																																								30																																							

[illegible]

1		2		3		4		5		6		7		8	
				<b>AnschluBleiste =IFA0.M1+IFUI-X27</b>								<b>Bemerkung</b>			
				<b>von</b>				<b>nach</b>							
				<b>=Anlage+Ort-BMK:Anschl</b>				<b>=Anlage+Ort-BMK:Anschl</b>							
				<b>Quer- verdraht</b>				<b>Klassen- Nr.</b>							
				<b>=IFBLM/1.5</b>				<b>1</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>2</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>3</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>4</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>5</b>							
				<b>=IFBLM/1.5</b>				<b>6</b>							
				<b>=IFBLM/1.5</b>				<b>7</b>							
				<b>=IFBLM/1.5</b>				<b>8</b>							
				<b>=IFBLM/1.7</b>				<b>9</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>10</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>11</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>12</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>13</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>14</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>15</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>16</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>17</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>18</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>19</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>20</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>21</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>22</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>23</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>24</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>25</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>26</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>27</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>28</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>29</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>30</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>31</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>32</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>33</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>34</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>35</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>36</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>37</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>38</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>39</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>40</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>41</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>42</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>43</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>44</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>45</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>46</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>47</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>48</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>49</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>50</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>51</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>52</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>53</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>54</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>55</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>56</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>57</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>58</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>59</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>60</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>61</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>62</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>63</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>64</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>65</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>66</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>67</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>68</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>69</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>70</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>71</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>72</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>73</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>74</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>75</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>76</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>77</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>78</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>79</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>80</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>81</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>82</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>83</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>84</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>85</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>86</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>87</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>88</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>89</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>90</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>91</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>92</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>93</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>94</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>95</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>96</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>97</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>98</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>99</b>							
				<b>=IFBLM/1.6</b>				<b>100</b>							

**4**

**3**

**2**

**1**

Nr. Änderung

Datum

Name

Missg.Nr.


Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum 06.02.91

Bearb. Glanzer

Gepr.

Norm



**EMCO**  
Gesellschaft m. b. H.

Benennung:

**STECKER  
PLUG  
DREHGEBER  
ROTARY ENCODER**

**=IFA0.M1-X27**

**= IKLEMMEN  
+ IFPI**

Zeichnungs-Nr.  
**VMC100/ST/D**

Blatt **20**

v. 21 Bl.

# ***VMC100***

**AUTOMATISIERUNG  
AUTOMATIZATION**

**TÜRAUTOMATIK**

**DOOR AUTOMATIC**

**EXTERNE BETRIEBSBEREITMELDUNG**

**POWER ON MESSAGE**

**EXTERNES NOT-AUS**

**EXTERNAL EMERGENCY OFF**

**ENDLAGENÜBERWACHUNG**

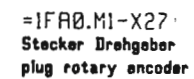
**CHUCK LIMIT SWITCH**

**ELEKTRISCHE DOKUMENTATION**

**ELECTRICAL DOCUMENTATION**

**STAND: 93/03 V1**

**EDITION 93/03**



4					Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Datum	12.03.93		Benennung:	E-KASTEN VMC100 TERMINAL BOX VMC100		- IFA0.A0 + IFU1
3						Bearb.	Senger					
2						Gepr.						
1						Norm						
0												
Nr. Änderung					Datum	Name	Mittg.Nr.	Gesellschaft m.b.H.			Zeichnungs-Nr.	Blatt 1
											AUTOVMC100	v. 2

X 26

1	●	GND		
2	●	door open/close	OS13	→
3	●	aktivate alarmstatus	OD4	→
4	●	GND		
5	●	exhaust valve tool turret	OS4	→
6	●			
7	●	24VDC		
8	●	clamping device endposition forward	ID3	←
9	●	clamping closed	ID4	←
10	●	24VDC		
11	●	pres. switch lub. pump	ID1	←
12	●	door closed	ID8	←
13	●	24VDC		
14	●	open clamping device	IS16	←
15	●	close clamping device	IS17	←
16	●	24VDC		
17	●	external cycle start	IS18	←
18	●	door open/close	IS19	←
19	●	24VDC		
20	●	status cycle-start	OS14	→
21	●	main drive stoped	OS15	→
22	●	status Reference	OS16	→
23	●	status Feedhold	OS17	→
24	●	alarmstatus	IS15	←
25	●	feedhold	IS22	←
26	●	program input	IS24	←
27	●	program output	IS25	←
28	●	Ref./Auto.- Mode	IS23	←
29	●			
30	●	E - OFF		→

X 34

1	●	M27 boutput	OS12	→
2	●	M23/M24 output	OS11	→
3	●	M27 ready	IS14	←
4	●	reserved		
5	●	door open		→
6	●	chuck is in rear position	IS30	←
7	●	power on message		→
8	●	24VDC		
9	●	24VDC		
10	●	24VDC		
11	●	GND		
12	●	GND		

No.  
( )

1

1

100

= 1FA0.A0

+

Zeichnungs-Nr.

AUTOVMC100

Blatt 2

v. 2 Bl.

1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum 22.03.93  
Bearb. Senger  
Gepr.  
Norm

  
Gesellschaft m.b.H.

Benennung:

SCHNITTSTELLENBESCHREIBUNG  
INTERFACE DISCRIPTION  
AUTOMATISIERUNG  
AUTOMATIZATION

Zeichnungs-Nr.

AUTOVMC100

Blatt 2

v. 2 Bl.



# **ENDLAGENÜBERWACHUNG**

## **CHUCK LIMIT SWITCH**



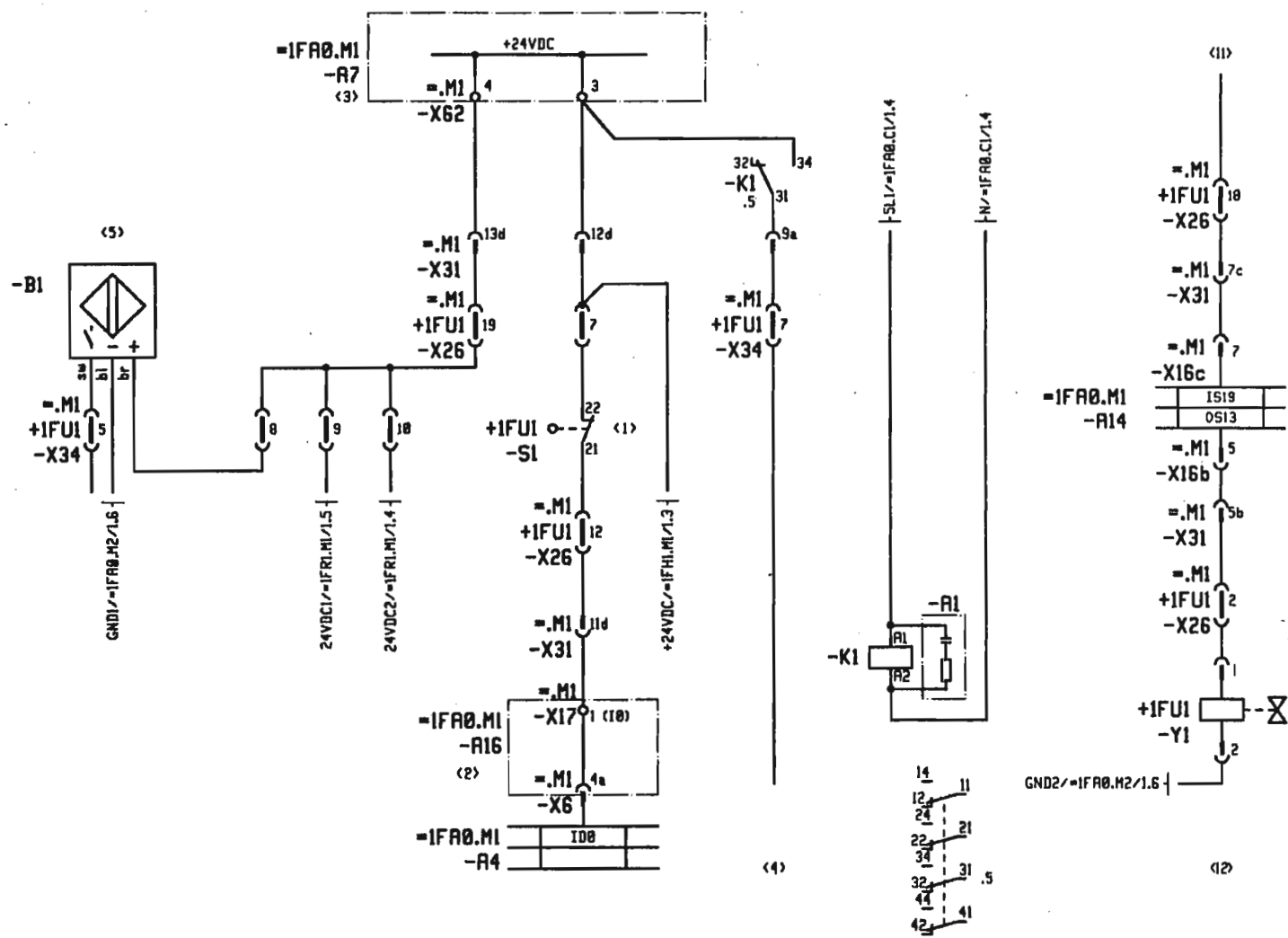


**EXTERNE**  
**EXTERNAL**

**BETRIEBSBEREITMELDUNG**  
**POWER ON MESSAGE**

**UND**  
**AND**

**TÜRAUTOMATIK**  
**DOOR AUTOMATIC**



No. < >	8
1	Türe geschlossen
2	Achsbussprint
3	Motortreiberplatine
4	Betriebsbereit-Meldung
5	Türe geöffnet
11	schliesse Tür (FMS)
12	Tür Auf/Zu (FMS)
1	door closed
2	axis bus print
3	motor driver board
4	power on ready message
5	door opened
11	close door (FMS)
12	door open/close (FMS)
100	

4				
3				
2				
1				
Nr.	Änderung	Datum	Name	Änderung

Für diese Zeichnung  
behalten wir uns  
alle Rechte vor

Datum	09.03.93
Bearb.	Senger
Gepr.	
Norm	

**emco**  
Gesellschaft m. b. H.

Benennung: **TUERENDSCHALTER**  
**DOOR END SWITCH**  
Stroßlaufplan / circuit diagram

= IFA0.M3 + IFP1	
Zeichnungs-Nr.	Blatt 1
AUTOVMC100	v. 1 Bl.

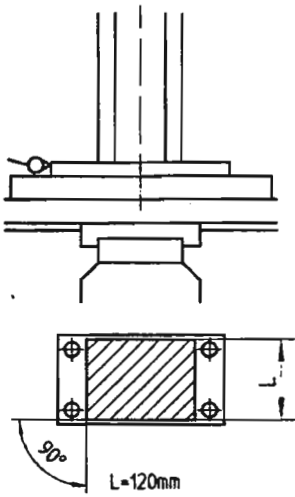
**EXTERNES NOT-AUS**  
**EXTERNAL EMERGENCY OFF**



MASCHINENBAU

Steuerungsnummer: F1V 1119

IN 400 2nd Street 3rd Q. 10

Nr	Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung	
					zulässig	gemessen
5	Rechtwinkeligkeit der Frätschbewegung von Quer- zu Langsebene		Meßuhr nach DIN 879 Meßuhrständer Winkelplatte	<p>Meßuhr mit Meßständer auf Fräskopf montieren</p> <p>Winkelplatte auf Frätsch legen und in Längsebene ausrichten. Meßuhr in Querebene ansetzen und Meßbereich abfahren.</p>	0,03/120	0,025
6	Umkehrspiel in X - Achse			Frätsch in Mittelstellung. Meßuhrstift am Frätsch in X - Achse anlegen und entsprechende Länge verfahren und in Ausgangsposition bringen (Umkehrspielkompensation setzen)	0,02	0,007
7	Umkehrspiel in Y - Achse			Frätsch in Mittelstellung. Meßuhrstift am Frätsch in Y - Achse anlegen und entsprechende Länge verfahren und in Ausgangsposition bringen (Umkehrspielkompensation setzen)	0,02	0,007
8	Umkehrspiel in Z - Achse			Fräskopf in Arbeitsposition. Meßuhrstift am Fräskopf in Z - Achse anlegen und entsprechende Länge verfahren und in Ausgangsposition bringen (Umkehrspielkompensation setzen)	0,02	0,015

UNTERSCHRIFT:

