



- SGS-614 F
- SGS-618 F
- SGS-816 M/MR/H/AH
- SGS-1020 M/H/AH/AHR/AHD/SD/PD
- SGS-N1224 H/AH/AHR/AHD/SD/PD
- SGS-1224 AH/AHR/AHD/SD/PD
- SGS-1230 AH/AHR/AHD/SD/PD
- SGS-1632 AHR/AHD/SD/PD
- SGS-1640 AHR/AHD/SD/PD



精密平面磨床

Precision Surface Grinder

■ SGS-614F

加工範圍: 152mmx355mm

■ SGS-618F

加工範圍: 152mmx455mm

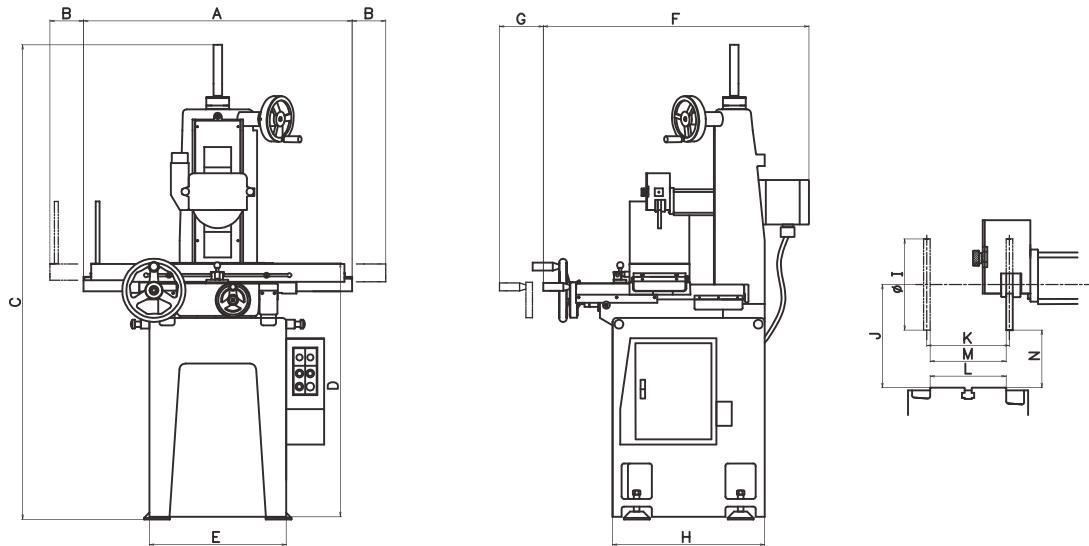


SGS-614F/618F

■ SPECIFICATION 規格表

SGS-614F/618F

■ PROFILE DIMENSION 外觀尺寸



Unit: mm/inch

Specification/規格	Models/機型	SGS-614F	SGS-618F	SGS-614F	SGS-618F
Working Surface of table (WxL) 工作台面積(寬x長)		150x365 (5.9"x14.3")	150x465 (5.9"x18.3")	A	1080 / 42.5"
Max. grinding surface (Wx L) 最大研磨面積(寬x長)		152x355 (6"x14")	152x455 (6"x18")	B	190 / 7.5"
Max. horizontal travel of table 工作台左右最大行程		380 (15")	480 (18.9")	C	1900 / 74.8"
Max. cross travel of table 工作台前後最大行程		175 (6.9")	175 (6.9")	D	1000 / 39.4"
Distance between table surface and spindle center 工作台面與主軸中心最大距離		400 (15.7")		E	540 / 21.3"
Vertical handwheel (1 gra) 上下手輪每一刻度		0.005 (0.0002")		F	965 / 38"
Vertical handwheel (1 rev) 上下手輪每一轉		1 (0.05")		G	82 / 3.2"
Crossfeed handwheel (1 gra) 前後手輪每一刻度		0.02 (0.001")		H	600 / 23.6"
Crossfeed handwheel (1 rev) 前後手輪每一轉		5 (0.1")		I	180 / 7.1"
Spindle motor 主軸馬達		1.5HPx2P		J	400 / 15.7"
Grinding wheel (ODxTxID) 砂輪尺寸(外徑x厚度x內徑)		180x13x31.75 (7"x0.5"x1.25")		K	163 / 6.4"
Spindle speed (60/50HZ) 主軸速度(60/50HZ)		3450RPM/60HZ 2850RPM/50HZ		L	150 / 5.9"
Coolant pump 沖水泵浦		1/8HP		M	152 / 6"
Dust collector motor 吸塵馬達		1/2HPx2P		N	310 / 12.2"
Net Weight 機器淨重		580kgs (1276lbs)	680kgs (1496lbs)		
Gross Weight 裝箱毛重		730kgs (1606lbs)	780kgs (1716lbs)		
Packing dimensions 裝箱尺寸		1340x1040x2100 (52.8"x40.9"x82.7")	1400x1040x2100 (55.1"x40.9"x82.7")		

We follow a policy of continuous improvement of all our products and reserve the right to change specifications, mechanics, or designs at any time without notice or obligation.
 為使產品改良和創新，本公司保有權利，隨時變更規格，機構與設計，恕不另行通知或負任何責任。

■ SGS-1020 AHD

加工範圍: 254mmx508mm



■ SGS-1224AHD

加工範圍: 304mmx609mm

■ SGS-1230AHD

加工範圍: 304mmx762mm



■ **SGS-1632 AHD**
加工範圍: 406mmx812mm

■ **SGS-1640 AHD**
加工範圍: 406mmx1016mm



■ STANDARD ACCESSORIES

標準附件:

SGS-614F/618F

Tool box with tools	工具箱及工具
Wheel flange	法蘭
Grinding wheel	砂輪
Wheel balancing arbor	平衡棒
Flange extractor	法蘭拆具
Diamond dresser	鑽石修刀
Diamond dresser base	鑽石修刀座
Work light	工作燈
Level adjusting screws	腳螺絲
Adjusting screw pads	腳墊盤
Lubricant oil	潤滑油
Operation manual	操作手冊

SGS-816M~1640

Tool box with tools	工具箱及工具
Wheel flange	法蘭
Grinding wheel	砂輪
Balancing stand	平衡台
Wheel balancing arbor	平衡棒
Flange extractor	法蘭拆具
Diamond dresser	鑽石修刀
Diamond dresser base	鑽石修刀座
Work light	工作燈
Level adjusting screws	腳螺絲
Adjusting screw pads	腳墊盤
Operation manual	操作手冊

■ OPTIONAL ACCESSORIES

特別附件:

Coolant equipment	沖水
Dust suction equipment	單吸塵
Cool duster	吸塵沖水
Coolant system with magnetic separator	磁性過濾水機
Coolant system with paper filter	紙帶過濾水機
Coolant system with paper filter and magnetic separator	磁性紙帶過濾水機
Manual type overhead parallel dressing attachment	手動平行整輪
Hydraulic type overhead parallel dressing attachment	油壓平行整輪
Permanent magnetic chuck	永磁夾盤
Electromagnetic chuck	電磁夾盤
Rotary electromagnetic chuck	可傾電磁夾盤
Electro demagnetizer equipment	電子式脫磁器
Radius forming attachment	R成型器
Angle forming attachment	角度成型器
Sine bar	正弦棒
Precision Vise	精密虎鉗

SGS-816M~1640

■ SPECIFICATION 規格表

* In specification, if there is a * mark in front of item, it is an optional specification.
★ 規格表裏，前方有*記號者，為特別規格。

Specification/規格	Models/機型	SGS-816 M / MR	SGS-1020 M	SGS-816 H / AH	SGS-1020 H/AH/AHR/AHD/SD
Working surface of table (WxL) 工作台面積 (寬x長)	160x406 (6.3"x16")	230x500 (9"x19.7")	160x406 (6.3"x16")	230x500 (9.1"x19.7")	
Max. grinding surface (WxL) 最大研磨面積 (寬x長)	203x406 (8"x16")	254x508 (10"x20")	203x406 (8"x16")	254x508 (10"x20")	
Max. horizontal travel of table 工作台左右最大行程	430 (16.9")	540 (21.3")	480 (18.9")	565 (22.2")	
Max. cross travel of table 工作台前後最大行程	213 (8.4")	263 (10.4")	213 (8.4")	263 (10.4")	
Distance between table surface and spindle center 工作台面與主軸中心最大距離	460 (18.1")	500 (19.7")	460 (18.1")		500 (19.7")
Table speed 工作台左右速度	M / MR: Manual				
Automatic crossfeed of saddle(60HZ) 前後每次進刀量 (60HZ)	Manual				
Vertical handwheel (1 gra) 上下手轉每一刻度	0.01 (0.0005")	0.01 (0.0005")	0.01 (0.0005")		
Vertical handwheel (1 rev) 上下手輪每一轉	2 (0.1")	2 (0.1")	2 (0.1")		
Crossfeed handwheel (1 gra) 前後手輪每一刻度	0.02 (0.001")	0.01 (0.0005")	0.02 (0.001")		
Crossfeed handwheel (1 rev) 前後手輪每一轉					
Downfeed micro adjustment (1 gra) 上下微調進刀量每一刻度	MR: 0.002 (0.0001")				
Downfeed micro adjustment (1 rev) 上下微調進刀量每一轉	MR: 0.2 (0.01")				
Longitudinal travel adjustable (from-to) 左右行程調整距離	Manual	50~406 (2"x16")	50~508 (2"x20")		
Crossfeed travel adjustable (from-to) 前後行程調整距離	Manual			0~254 (0"~10")	
Spindle motor 主軸馬達	2HPx2P	2HPx2P (*3HPx2P)	2HPx2P		2HPx2P
Hydraulic pump motor 油壓泵馬達	None			H / AH / AHR : 1HPx6P	AHD : 1HPx6P
Crossfeed motor 前後馬達	None				
Downfeed motor 上下馬達	MR : 1/5HPx6P				
Grinding wheel (ODxTxID) 砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)			205x13x31.75 (8"x0.5"x1.25")		
Spindle speed (60/50HZ) 主軸速度 (60/50HZ)				3500RPM /60HZ (2900RPM/50HZ)	
Coolant motor 沖水泵馬達					
Dust collector motor 吸塵馬達					
Net Weight 機器重量	650kgs (1430lbs)	1200kgs (2640lbs)	700kgs (1540lbs)	1350kgs (2970lbs)	
Gross Weight 裝箱毛量	800kgs (1760lbs)	1400kgs (3080lbs)	900kgs (1980lbs)	1600kgs (3520lbs)	
Packing dimensions 裝箱尺寸	1360x1140x1940 (53.5"x44.8"x76.3")	1860x1520x2050 (73.2"x59.8"x80.7")	1460x1460x1940 (57.4"x57.4"x76.3")	2060x1680x2050 (81.1"x66.1"x80.7")	

We follow a policy of continuous improvement of all our products, and reserve the right to change specifications, mechanics, or designs at any time without notice or obligation.
為使產品改良和創新，本公司保有權利，隨時變更規格，機構與設計，恕不另行通知或負任何責任。

M: Manual type.
 MR: Manual type with rapid up-down feed.
 H: Hydraulic longitudinal feed.
 AH: Auto longitudinal and cross feed.
 AHR: AH type with rapid up-down feed.
 AHD: Auto longitudinal, cross, and down feed.
 SD: Auto longitudinal, cross feed, and servo down feed.

M: 手動機種
 MR: 手動機種+上下快送
 H: 左右油壓
 AH: 前後左右自動、上下手動
 AHR: AH機種+上下快送
 AHD: 三軸自動
 SD: AH機種+上下伺服控制

Unit: mm/inch

/PD	SGS-N1224 H/AH/AHR/AHD/SD/PD	SGS-1224 AH/AHR/AHD/SD/PD	SGS-1230 AH/AHR/AHD/SD/PD	SGS-1632 AH/AHD/SD/PD	SGS-1640 AH/AHD/SD/PD
	260x600 (10.2"x23.6")	260x600 (10.2"x23.6")	260x750 (10.2"x29.5")	400x800 (15.7"x31.5")	400x1000 (15.7"x39.4")
	304x609 (12"x24")	304x609 (12"x24")	304x762 (12"x30")	406x812 (16"x32")	406x1016 (16"x40")
	690 (27.2")		840 (33.1")	960 (37.8")	1160 (45.7")
	313 (12.3")	332 (13.1")		450 (17.7")	
	600 (19.7")	600 (23.6")		620 (24.4")	

H / AH / AHR / AHD : 6~25M/min (240~1000 inch/min) SD / PD : 2~26M/min (80~1040 inch/min)

0~9 (0"~0.35")	0~12 (0"~0.47")
0.01 (0.0005")	0.005 (0.00025")
2 (0.1")	1 (0.05")
0.01 (0.005")	
4 (0.2")	

AHD : 0.002 (0.0001") SD / PD : 0.001 (0.00005")

	AHD : 0.2 (0.01")	
	50~609 (2"x24")	50~762 (2"x30")
	0~304 (0"~12")	0~406 (0"~16")
x2P (*3Px2P)	5HPx4P	7.5HPx4P (*10HPx4P)

/ SD / PD : 2HPx6P

AHR : 1/5HPx6P AHD : 1/4HPx4P SD/PD : Servo Motor	AH : 1/4x4P AHD : 1/4HPx6P SD/PD : Servo Motor
	355x32x127 (14"x1.25"x5")

1750RPM /₆₀Hz (1450RPM /₅₀Hz)

1/8HP (*1/4HP)	
1/2HPx2P	
1400kgs (3080lbs)	1850kgs (4070lbs)
1650kgs (3630lbs)	2150kgs (4730lbs)
2230x1670x2050 (87.7"x65.7"x80.7")	2260x1740x2210 (88.9"x68.5"x87")
2260x1740x2210 (88.9"x68.5"x87")	2780x2210x2250 (109.4"x87"x88.5")
	3150x2210x2250 (124"x87"x88.5")

經濟型精密平面磨床

ECONOMIC TYPE PRECISION SURFACE GRINDER

SGS-2040~S2460 AH/AHD/SD

Models/機型 Specification/規格	SGS-2040 AH/AHD/SD	SGS-2060 AH/AHD/SD	SGS-2460 AH/AHD/SD
Working Surface of table. (W x L) 工作台面積 寬x長	500 x 1000	500 x 1500	600 x 1500
Max. grinding surface. (W x L) 最大研磨面積 寬x長	500 x 1000	500 x 1500	600 x 1500
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	1160		1650

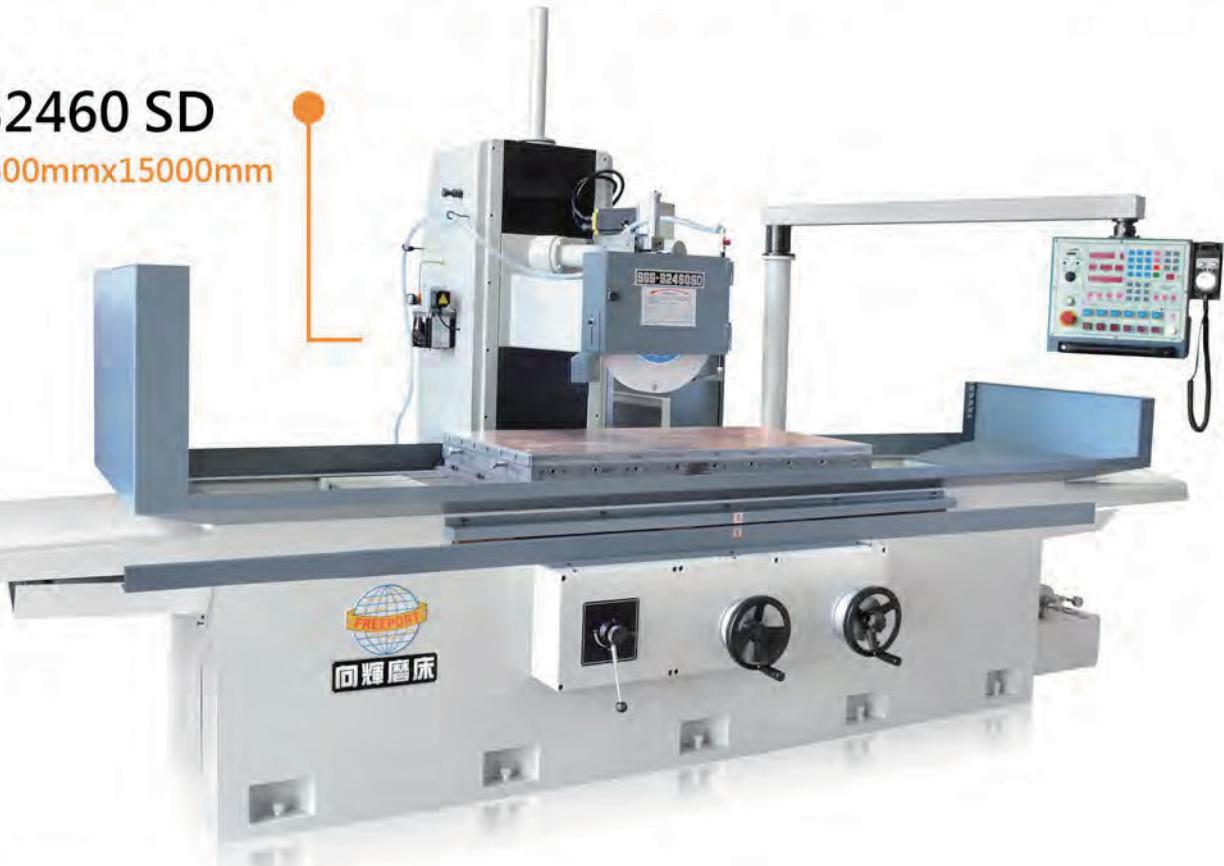
SGS-2040 AHD

加工範圍:500mmx1000mm



SGS-S2460 SD

加工範圍:600mmx15000mm



SGS-“S”2460為我司特別針對較大面積研磨開發的經濟型機種，其機身結構乃由我司較小動柱式機型SGS-2060(500x1500)延伸，與我司專為重切削開發之SGS-2460/2480系列不同。主要的差異如下：

1. 控制系統：

2460/2480AHD上下進刀採用美國製Baldor AC伺服馬達驅動，搭配面板數字顯示及手脈微調控制。“S”2460AHD上下進刀採用油壓機械式自動進刀系統+上下快速傳統馬達。SD系統為選配。

2. 油壓系統：

2460/2480AHD工作台採用比例式流量閥控制，可細微調整行進速度便利精密加工。
“S”2460AHD工作台進刀採用傳統電磁感應式油壓閥控制。

3. 結構方面：

2460/2480AHD專為重切削開發設計，其機身及上機架均較為厚實。(NW: 7500/8500 KGS)。
“S”2460AHD為SGS-2060AHD機台加上較大工作台。(NW: 6000 KGS)。

4. 切削能力：

2460/2480AHD使用標準10HPx6P主軸馬達(台灣大同廠製)，砂輪510x50x127mm (可選配升級FUJI V3級15HPx6P主軸馬達，砂輪510x75x203mm)。
“S”2460AHD使用標準10HPx4P主軸馬達(台灣愛德力廠製)，砂輪405x50x127mm。

5. 配件方面：

2460/2480AHD標準配備含有哈柏油壓冷卻器及磁性紙帶過濾沖水機。“S”2460AHD上述需加購選配。

Basically the "S" model is based upon the 2040/2060 series with a larger work-table. I have listed the main differences below:

1. Control wise :

2460 servo down-feed with numerical display & micron pulsar v.s. “S”2460 traditional auto down-feed. SD type optional.

2. Hydraulic :

2460 uses proportional hydraulic system which allows smooth movement and various speed adjustment v.s. “S”2460 has the traditional hydraulic system.

3. Strucure wise :

2460 net weight 7500 kg. v.s. “S”2460 net weight 6000 kg (two whole diff structure).

4. Cutting capability :

2460 uses 10HP x 6P motor with 510 x 50 x 127mm wheel. (510 x 75 x 203mm wheel optional) v.s. “S”2460 uses 10HP x 4P motor with 405 x 50 x 127mm wheel.

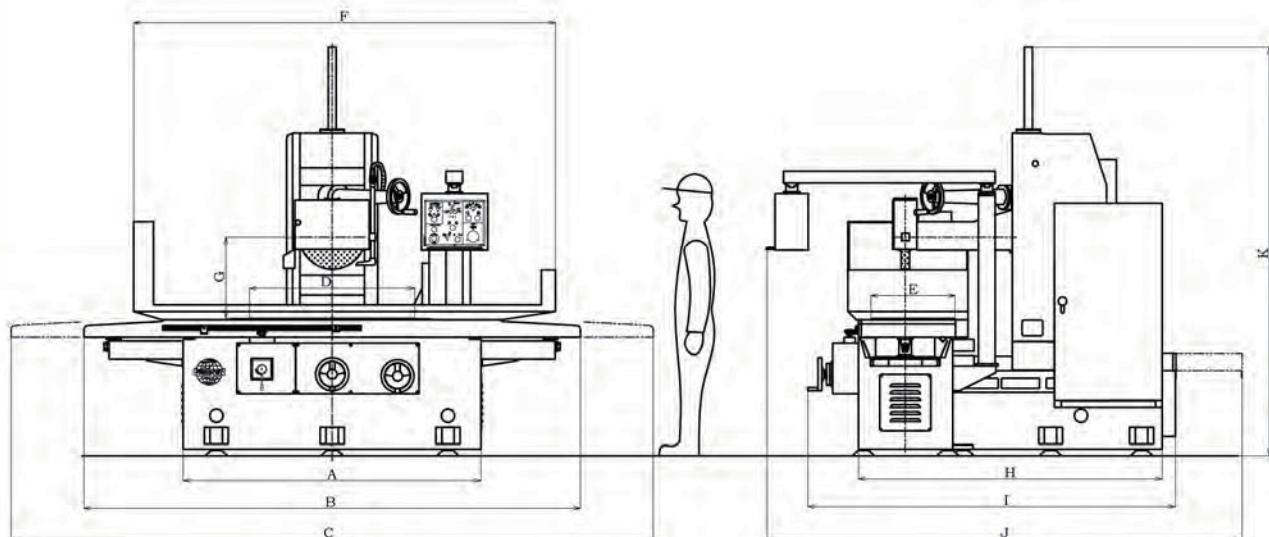
5. Accessory :

2460 comes with standard coolant with paper filter & magnetic separator and the Habor coolant system for hydraulic tank.

經濟型精密平面磨床

ECONOMIC TYPE PRECISION SURFACE GRINDER

SGS-2040~S2460 AH/AHD/SD



Unit : mm

	SGS-2040 AH/AHD/SD	SGS-2060 AH/AHD/SD	SGS-2460 AH/AHD/SD
A	1800	2725	2800
B	3000	4350	4350
C	4160	6000	6200
D	1016	1524	1524
E	508	508	608
F	2550	3445	3445
G	600	600	600
H	1830	1830	2100
I	2220	2220	2480
J	2780	2780	3040
K	2420	2420	2420

SPECIFICATION 規格表

In specification, if there is a * mark in front of item, it is an optional specification.

規格表裡,前方有*記號者,為特別規格。

Unit : mm

Specification/規格	Models/機型	SGS-2040 AH/AHD/SD	SGS-2060 AH/AHD/SD	SGS-2460 AH/AHD/SD
Working Surface of table. (WxL) 工作台面積 寬x長	500X1000	500X1500	600X1500	
Max. Grinding surface. (WxL) 最大研磨面積 寬x長	500X1000	500X1500	600X1500	
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	1160		1650	
Max. Cross travel of table. 工作台前後最大行程		550		650
Distance between table surface and spindle center 工作台面與主軸中心最大距離		600		
Table speed 工作台左右速度		5~25 M/min (15~80 fpm)		
Automatic crossfeed of saddle(60HZ) 前後每次進刀量 60HZ		0~25 (0"~1")		
Vertical handwheel (1 gra) 上下手轉每一刻度		AH/AHD: 0.002 (0.0001") / SD: 0.001(0.00005")/min scale		
Vertical handwheel (1 rev) 上下手轉每一轉		0.5 (0.02")		
Crossfeed handwheel (1 gra) 前後手輪每一刻度		0.02 (0.001")		
Crossfeed handwheel (1 rev) 前後手輪每一轉		5 (0.2")		
Doenfeed mirco asjustment (1 gra) 上下微調進刀量每一刻度		0.005 (0.0002")		
Doenfeed mirco asjustment (1 rev) 上下微調最大進刀量(每次)		0.05 (0.002")		
Longitudinal travel adjustable (from-to) 左右行程調整距離	150 ~ 1100		150 ~ 1600	
Crossfeed travel adjustable (from-to) 前後行程調整距離		0 ~ 510		0 ~ 610
Spindle motor 主軸馬達		10HP x 4P		
Hydraulic pump motor 油壓泵馬達		5HP x 4P		
Crossfeed motor 前後馬達		1/4HP x 6P		
Downfeed motor 上下馬達		AH/AHD : 1/2HP x 4P / SD : AC SERVO		
Grinding wheel (ODxTxID) 砂輪尺寸 (外徑x厚度x內徑)		405 x 50 x 127		
Spindle speed 60/50HZ 主軸速度 60/50HZ		1750 RPM/60HZ 1450 RPM/50HZ		
Coolant motor 沖水泵馬達		1/8HP		
Max. Load capacity caddition to magnetic chack 工作台最大荷重	1000 kgs	1200 kgs	1300 kgs	
Net Weight 機器重量	4500 kgs	5000 kgs	6000 kgs	
Gress Weight 裝箱毛量	5000 kgs	5500 kgs	7000 kgs	
Packing dimensions (LxWxH) 裝箱尺寸 (長x寬x高)	3370 x 2280 x 2226	4580 x 2280 x 2220	5180 x 2640 x 2300	

We follow a policy of continuos improvement of all our products. Reserving the right to change specifications,mechanics,or designs at any time without notice or obligation.
為使產品改良和創新,本公司保有權利,隨時變更規格,機構與設計,恕不另行通知或負任何責任。

重切削型精密平面磨床

HEAVY DUTY TYPE PRECISION SURFACE GRINDER

SGS-2448~34188 AHD/PNC

Unit : mm

Models/機型 Specification/規格	SGS-2448 AHD/PNC	SGS-2460 AHD/PNC	SGS-2480 AHD/PNC	SGS-24100 AHD/PNC
Working Surface of table. (W x L) 工作台面積 寬x長	600 x 1200	600 x 1500	600 x 2000	600 x 2500
Max. grinding surface. (W x L) 最大研磨面積 寬x長	600 x 1200	600 x 1500	600 x 2000	600 x 2500
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	1350	1650	2150	2650

Models/機型 Specification/規格	SGS-24120 AHD/PNC	SGS-24140 AHD/PNC	SGS-24160 AHD/PNC
Working Surface of table. (W x L) 工作台面積 寬x長	600 x 3000	600 x 3500	600 x 4000
Max. grinding surface. (W x L) 最大研磨面積 寬x長	600 x 3000	600 x 3500	600 x 4000
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	3150	3650	4150



SGS-3468 AHD
加工範圍:850mmx1700mm



SGS-2448 AHD

加工範圍:600mmx1200mm



Unit : mm

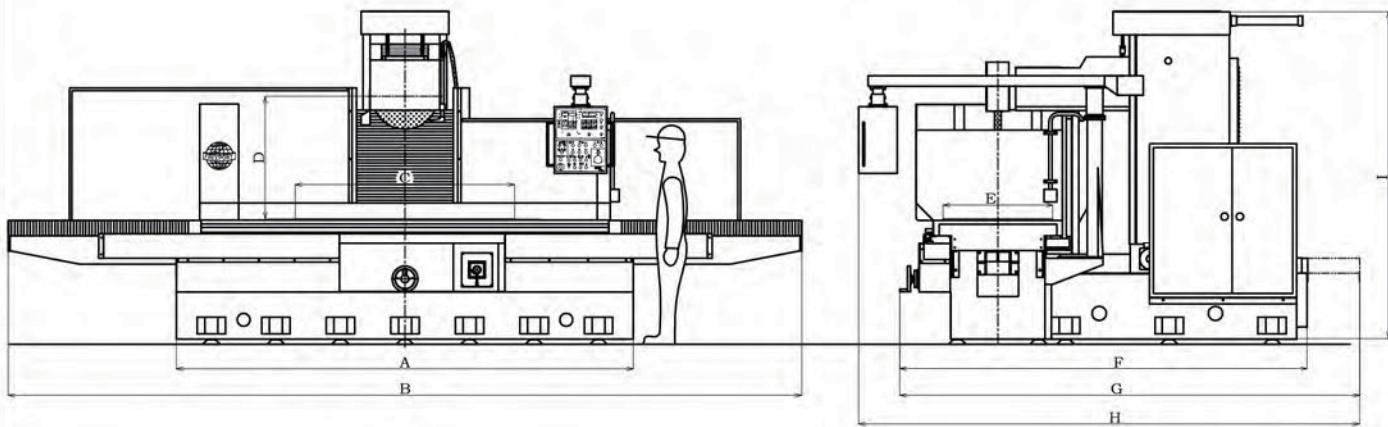
Models/機型 Specification/規格	SGS-3468 AHD/PNC	SGS-3488 AHD/PNC	SGS-34128 AHD/PNC	SGS-34188 AHD/PNC
Working Surface of table. (W x L) 工作台面積 寬x長	850 x 1700	850 x 2200	850 x 3200	850 x 4700
Max. grinding surface. (W x L) 最大研磨面積 寬x長	850 x 1700	850 x 2200	850 x 3200	850 x 4700
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	1850	2350	3350	4850

重切削型精密平面磨床

HEAVY DUTY TYPE PRECISION SURFACE GRINDER

SGS-2448~34188 AHD/PNC

PROFILE DIMENSION 機器外觀



SGS-3488 PNC

加工範圍:850mmx2200mm



Unit : mm

	SGS-2448 AHD/PNC	SGS-2460 AHD/PNC	SGS-2480 AHD/PNC	SGS-24100 AHD/PNC	SGS-24120 AHD/PNC	SGS-24160 AHD/PNC	SGS-2468 AHD/PNC	SGS-2488 AHD/PNC	SGS-34128 AHD/PNC	SGS-34188 AHD/PNC
A	2000	3000	4000	5000	6000	8000	3540	4540	6540	9540
B	3300	5800	6800	8000	9200	11600	6150	7500	10200	13340
C	1200	1500	2000	2500	3000	4000	1700	2000	3200	4700
D	800	800	800	800	800	800	950	950	950	950
E	600	600	600	600	600	600	850	850	850	850
F	2885	2885	2885	2885	2885	2885	3155	3155	3155	3155
G	3295	3295	3295	3295	3295	3295	3565	3565	3565	3565
H	3720	3720	3720	3720	3720	3720	3885	3885	3885	3885
I	2390	2390	2390	2390	2390	2390	2550	2550	2550	2550

We follow a policy of continuous improvement of all our products. Reserving the right to change specifications, mechanics, or designs at any time without notice or obligation.
為使產品改良和創新，本公司保有權利，隨時變更規格、機構與設計，恕不另行通知或負任何責任。

Unit : mm

Models/機型 Specification/規格	SGS-3468 AHD/PNC	SGS-3488 AHD/PNC
Working Surface of table. (W x L) 工作台面積 寬x長	850 x 1700	850 x 2200
Max. grinding surface. (W x L) 最大研磨面積 寬x長	850 x 1700	850 x 2200
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	1850	2350

Models/機型 Specification/規格	SGS-34128 AHD/PNC	SGS-34188 AHD/PNC
Working Surface of table. (W x L) 工作台面積 寬x長	850 x 3200	850 x 4700
Max. grinding surface. (W x L) 最大研磨面積 寬x長	850 x 3200	850 x 4700
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	3350	4850



重切削型精密平面磨床

HEAVY DUTY TYPE PRECISION SURFACE GRINDER

SGS-2448~34188 AHD/PNC

Models/機型 Specification/規格	SGS-2448 AHD/PNC	SGS-2460 AHD/PNC	SGS-2480 AHD/PNC	SGS-24100 AHD/PNC
Working Surface of table. (WxL) 工作台面積 寬x長	600 x 1200	600 x 1500	600 x 2000	600 x 2500
Max. Grinding surface. (WxL) 最大研磨面積 寬x長	600 x 1200	600 x 1500	600 x 2000	600 x 2500
Max. Horizontal travel of table. 工作台左右最大行程	1350	1650	2150	2650
Max. Cross travel of table. 工作台前後最大行程				
Distance between table surface and spindle center 工作台面與主軸中心最大距離				
Table speed 工作台左右速度				5~25 M/min
Automatic crossfeed of saddle(60HZ) 前後每次進刀量 60HZ				0~38
Vertical handwheel (1 gra) 上下手轉每一刻度				AHD:0.002 (0.0001")
Crossfeed handwheel (1 gra) 前後手輪每一刻度				AHD:0.02 (0.001")
Crossfeed handwheel (1 rev) 前後手輪每一轉				5
Longitudinal travel adjustable (from-to) 左右行程調整距離	150~1300	150~1600	150~2100	150~2600
Crossfeed travel adjustable (from-to) 前後行程調整距離				0~600
Spindle motor 主軸馬達				10H x 6P
Hydraulic pump motor 油壓泵馬達	5HP x 6P		7½HP x 6P	
Crossfeed motor 前後馬達				AHD : ¼HP x 6P
Downfeed motor 上下馬達				AC
Grinding wheel (ODxTxID) 砂輪尺寸(外徑x厚度x內徑)				510 x 50 x 127
Spindle speed 60/50HZ 主軸速度 60/50HZ				1150 RPM/60HZ
Coolant motor 沖水泵馬達				1/4
Max. Load capacity addition to magnetic chuck 工作台最大荷重	1200 kgs	1300 kgs	1500 kgs	1600 kgs
Net Weight 機器重量	6500 kgs	7500 kgs	8500 kgs	9500 kgs
Gross Weight 裝箱毛量	7700 kgs	8700 kgs	9900 kgs	10900 kgs
Packing dimensions (LxWxH) 裝箱尺寸(長x寬x高)	4430 x 2800 x 2740	5570 x 2800 x 2740	7000 x 2800 x 2740	9200 x 2800 x 2740

We follow a policy of continuous improvement of all our products. Reserving the right to change specifications, mechanics, or designs at any time without notice or obligation.
為使產品改良和創新,本公司保有權利,隨時變更規格,機構與設計,恕不另行通知或負任何責任。

■ SPECIFICATION 規格表

In specification, if there is a * mark in front of item, it is an optional specification.

規格表裡,前方有*記號者,為特別規格。

Unit : mm

SGS-24120 AHD/PNC	SGS-24140 AHD/PNC	SGS-24160 AHD/PNC	SGS-3468 AHD/PNC	SGS-3488 AHD/PNC	SGS-34128 AHD/PNC	SGS-34188 AHD/PNC
600 x 3000	600 x 3500	600 x 4000	850 x 1700	850 x 2200	850 x 3200	850 x 4700
600 x 3000	600 x 3500	600 x 4000	850 x 1700	850 x 2200	850 x 3200	850 x 4700
3150	3650	4150	1850	2350	3350	4850
620				870		
850				950		
(16~80 fpm)						
("0~1.5")						
PNC:0.002 (0.0001") / min scale						
PNC:0.002 (0.0001") / min scale						
(0.2")						
150~3100	150~3600	150~4100	150~1800	150~2300	150~3300	150~4800
(0~23.6")				0~850 (0~33.4")		
*15HP x 6P				15HP x 6P		
10HP x 6P	15HP x 6P		10HP x 6P		15HP x 6P	
PNC:AC SERVO						
SERVO						
*510 x 75 x 203.2						
960RPM/50HZ						
HP						
1800 kgs	2000 kgs	2200 kgs	1800 kgs	2000 kgs	2400 kgs	4000 kgs
10500 kgs	11500 kgs	12500 kgs	10000 kgs	11500 kgs	15500 kgs	25000 kgs
12100 kgs	13100 kgs	14300 kgs	11500 kgs	13500 kgs	18000 kgs	30000 kgs
10200 x 2800 x 2740	11200 x 2800 x 2740	12200 x 2800 x 2740	6500 x 3300 x 3000	7600 x 3300 x 3000	10500 x 3300 x 3000	14200 x 3300 x 3000



亞維機械股份有限公司

RAYMACK MACHINE TOOL INC.



429台灣台中市神岡區神洲路506巷101號

No. 101, Lane 506, Seng-Tso Rd., Seng-Kang District,
Taichung City 429, Taiwan

Tel: 886-4-2528-3216 Email: info@raymack.net

Fax: 886-4-2520-4123 www.raymack.net