

 REVOTERM

Autorizația ISCIR CJ/CR4/A,B,F,D/2/1065/0/14.08.2025		Nr.	RAPORT DE VERIFICĂRI, ÎNCERCĂRI ȘI PROBE	Înregistrat la: ISCIR CLUJ				
			Data:	Nr. înregistrare:				
Admiterea funcționarii	Aparat nou	Verificare tehnică periodică	Repunere în funcțiune după reparare					
	Aparat vechi							
I. IDENTIFICARE UTILIZATOR		II. DATE PRIVIND INSTALAȚIA DE ARDERE						
Numele:		Producător:						
Prenumele:		Tip:						
Localitate:		Model:						
Adresă:		Serie/an fabricație:						
Tel.:		Putere maximă/Putere minimă (kW):						
Email:		Cu aer:						
Loc de amplasare aparat:		Tip combustibil:						
Deținător:		Cu alimentare:						
III. VERIFICAREA DOCUMENTELOR								
Documente					DA	NU	N/A	
EXISTĂ	Instrucțiuni de instalare, montare, reglare, utilizare și întreținere furnizate de producător							
	Declarație de conformitate pentru instalare/montare/reparare aparat							
	Schema termodinamică							
	Documentație de reparare							
	Aviz de combustibil							
IV. VERIFICAREA LUCRĂRILOR EFECTUATE					DA	NU	N/A	
Aparatul este instalat/montat conform instrucțiunile de instalare/montare								
Aparatul este reparat conform documentației de reparare								
Racordări corecte					gaze			
					electricitate			
					apa			
					evacuare gaze arse			
Tipul de combustibil este corespunzător categoriei aparatului								
Asigurarea aerului de ardere prin priza de aer/tubulatura aer								
V. VERIFICĂRI FUNCȚIONALE								
V.1. VERIFICĂRI LA RECE					Valori măsurate	DA	NU	N/A
Verificare etanșeitate								
-circuitul combustibil (presiune statică în mbar)								
-circuit apa (presiune de încercare /temp încercare bar / minute) (unde este cazul)								
Verificare instalație electrică- tensiune în Volti								
Verificarea legării la pământ								
V.2. REGLAT SARCINA APARAT								
V.3. VERIFICĂRI LA CALD					Valori măsurate	DA	NU	N/A
Tiraj								
Presiunea gazului la intrare pe rampa de gaz (mbar)								
Presiunea gazului la intrare în arzător (mbar)								
Presiunea gazului la intrare în focar (mbar)								
Temperatura gazelor arse (°C)								
Verificarea etanșeității circuitului de gaze arse								
alte măsurători								
Verificarea funcțiilor de protecție aparat și instalații anexe								
Verificarea parametrilor realizati					Presiunea agentului termic (bar)			
					Temperatura agentului termic (°C) tur/retur			
Analiza gazelor arse					CO măsurat (ppm) (val. limita 100mg/Nmc)			
Analiza s-a realizat cu analizor tip Seutron Chemist 403					O ₂ măsurat %			
seria /număr 4472					NO _{2(OX)} măsurat (ppm) (val. limita 350mg/Nmc)			
Scadenta etalonare: 21.1.2026					SO _{2(OX)} măsurat (ppm) (val. limita 35mg/Nmc)			
					CO ₂ %			
					Exces de aer			
					Eficiența ardere %			
VI. CONCLUZII: Aparatul îndeplinește/nu îndeplinește condițiile de funcționare conform prevederilor PT A1								
Scadenta următoarei verificări								
Numele și prenumele RSL: ing. Călăuz Adrian-Petru		Atestat Nr. DISPR/G/8146/25.03.2013						
Numele și prenumele utilizatorului:								
Numele și prenumele personalului instruit								
Am fost instruit (semnată)								
SEMNAȚURI								
 Persoana juridica autorizată S.C. REVOTERM S.R.L. • REVOTERM • JZB 2302975100 SRL GORDANIN N.R. 168, MARAMUREŞ		RVT ing. Călăuz Ovidiu Flaviu Atestat Nr. DISPR/A/8145/25.03.2013		Deținător/Utilizator		RSVTI		