



A	
B	
零件代号	
借(通)用件登记	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

						重量 0.206 比例 1:1				睿尔曼智能科技（北京）有限公司	
										30关节	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日						
设计			标准化			0.5~3 ±0.1	>3~6 ±0.1	>6~30 ±0.15	>30~120 ±0.2		
制图	Lee	2024.01.09	工艺			>120~400 ±0.3	>400~1000 ±0.6	>1000~2000 ±1.0	>2000 ±2.0		
校核			审核			0~10° ±1°	>10° ~50° ±30′	>50° ~120° ±20′	>120° ~ ±10′		
主管设计			批准			共 1 张 第 1 张 图纸版本					