



A	
B	
零件代号	
借(通)用件登记	
描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

						重量 0.122 比例 1.5:1				睿尔曼智能科技(北京)有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					10关节	
设计			标准化								
制图	Lee	2024.01.09	工艺			0.5~3 ±0.1	>3~6 ±0.1	>6~30 ±0.15	>30~120 ±0.2		
校核			审核			>120~400 ±0.3	>400~1000 ±0.6	>1000~2000 ±1.0	>2000 ±2.0		
主管设计			批准			0~10° ±1°	>10°~50° ±30'	>50°~120° ±20'	>120°~ ±10'		
						共 1 张 第 1 张 图纸版本					