

8 6 3 2 9 5 4 4 TO 6 CIRCUITS

21.5	ASSY. P/N	ASSY. P/N	ASSY. P/N WITH KAPTON IN T&R	5, 47,10	FRICTION LOCKS		DIIAI SIDE	CENTED	DIMENSION								
CKT SIZE	WITHOUT KAPTON IN TUBE	WITH KAPTON IN TUBE		PLATING OPTIONS	DUAL	CENTER	DUAL SIDE SLOTS	CENTER POLARIZATION	А	В	С	D	Е	F	G (SOLDER TAIL)		
	87833-0419	N.A	N.A	1				N.A									
	87833-0420	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES			2.00	5.00			N.A	2.16		
	87833-0421	N.A	N.A	3													
4	87833-5920	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	N.A	6.65			4.85	N.A	N.A	3.18		
	87833-0431	87833-0441	87833-0451	2	N.A	YES	YES	N.A						1.00	2.16		
	87833-0432	N.A	N.A	3	N.A	TES	1 1 1 2 3	IN.A						1.00	2.10		
	87833-0461	N.A	N.A	2	N.A	N.A YES	YES	N.A						1.00	3.18		
	87833-0619	N.A	N.A	1			YES	N.A									
	87833-0620	N.A	87833-0626	2	N.A	N.A								N.A	2.16		
	87833-0621	N.A	N.A	3													
	87833-6420	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	N.A						N.A	3.18		
6	87833-0631	87833-0641	87833-0651	2	N.A	YES	YES	N. A	8.65	4.00	7.00	6.85	N.A	2.00	2.16		
	87833-0632	N.A	N.A	3	N.A	YES	1 1 1 2	N.A						2.00	2.10		
	87833-0661	N.A	N.A	2	N.A	N.A YES	YES	N.A						2.00	3.18		
	87833-0624	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	N.A	1					N.A	2.92		
	87833-0625	N.A	N.A	3	IN.A	IN.A	1 E 3	IN.A						IN.A	2.92		

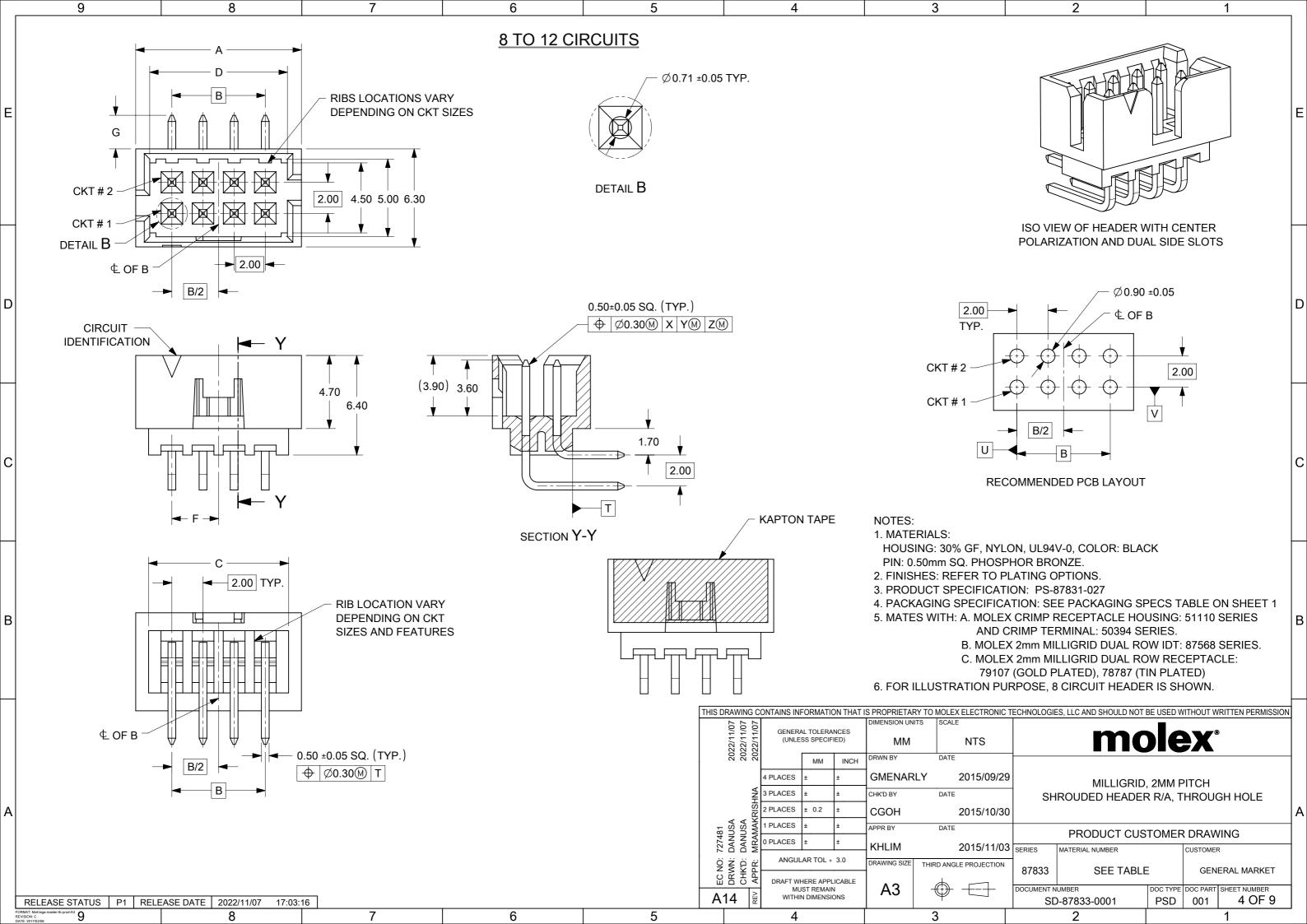
PLATING OPTIONS:

- 1 0.05-0.13µm/2-5µin GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER
- 2 0.38µm/15µin MIN. GOLD IN CONTACT AREA AND 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER
- 3 0.76µm/30µin MIN. GOLD IN CONTACT AREA AND
- 2022/11/07 2022/11/07 2022/11/07 molex* NTS MM 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. **GMENARLY** 2015/09/29 4 PLACES MILLIGRID, 2MM PITCH ≸ 3 PLACES DATE CHK'D BY SHROUDED HEADER R/A, THROUGH HOLE 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. 2 PLACES ± 0.2 CGOH 2015/10/30 1 PLACES APPR BY DATE PRODUCT CUSTOMER DRAWING 1.88µm/75µin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER 0 PLACES KHLIM 2015/11/03 SERIES MATERIAL NUMBER CUSTOMER 1.27µm/50µin MIN. NICKEL OVERALL. EC NO: DRWN: CHK'D: APPR: RAWING SIZE THIRD ANGLE PROJECTION 87833 SEE TABLE GENERAL MARKET **A3** DOCUMENT NUMBER MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS DOC TYPE DOC PART SHEET NUMBER A14 3 OF 9 RELEASE STATUS | P1 | RELEASE DATE | 2022/11/07 | 17:03:16 PSD 001 SD-87833-0001 6 5 3

THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX ELECTRONIC TECHNOLOGIES, LLC AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION

DIMENSION UNITS

GENERAL TOLERANCES

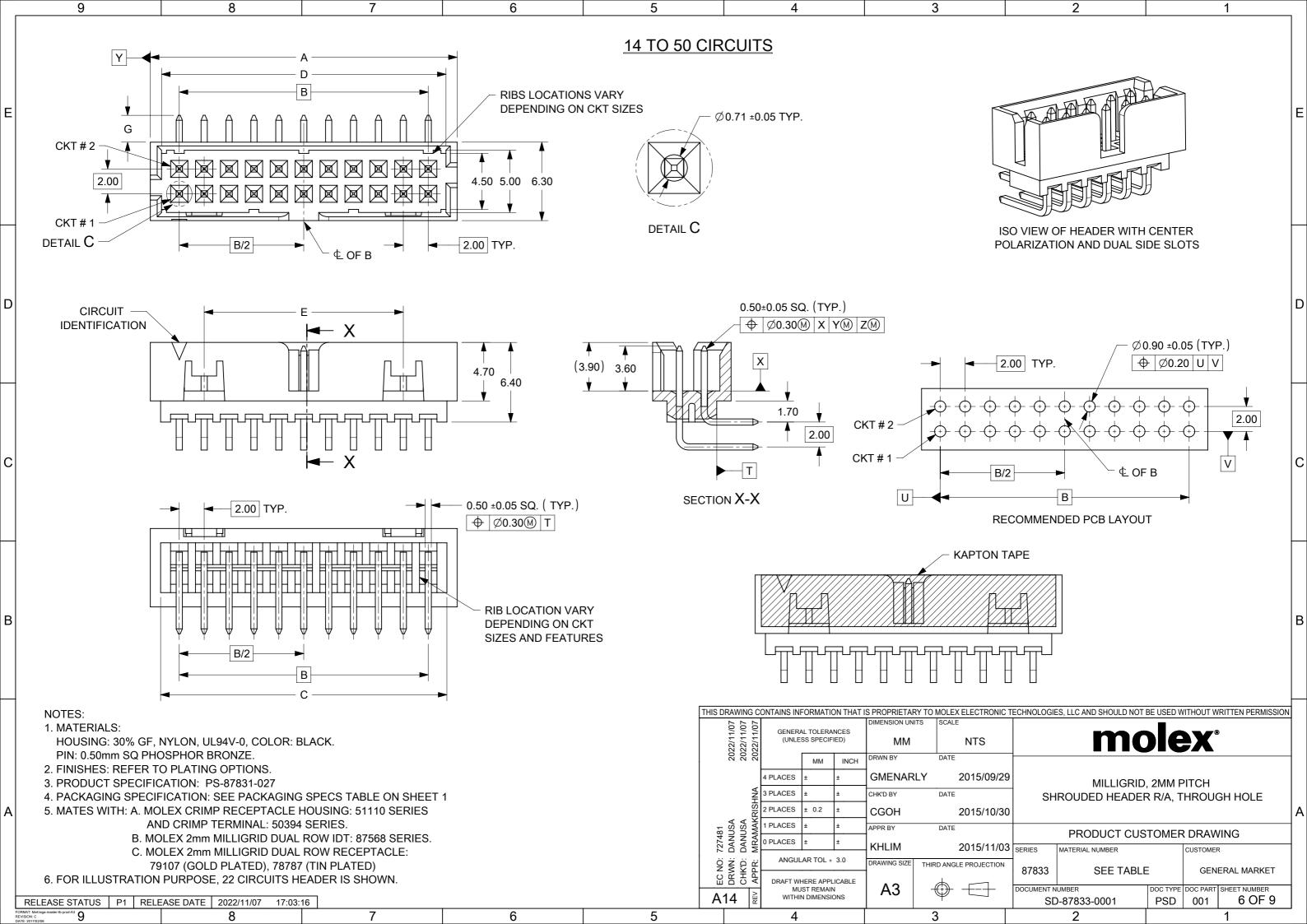


01/7	ASSY. P/N	ASSY. P/N WITH KAPTON IN TUBE	ASSY. P/N	DI ATING	FRICTIO	N LOCKS	DILAL CIDE	OFNITED	DIMENSION								
CKT SIZE	WITHOUT KAPTON IN TUBE		WITH KAPTON IN T&R	PLATING OPTIONS	DUAL	CENTER	DUAL SIDE SLOTS	CENTER POLARIZATION	Α	В	С	D	E	F	G (SOLDER TAIL)		
	87833-0819	N.A	N.A	1													
	87833-0820	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	YES						N.A	2.16		
	87833-0821	N.A	87833-7621	3													
	87833-6320	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	YES						N.A	3.18		
8	87833-6321	N.A	N.A	3					10.65	6.00	9.00	8.85	N.A				
	87833-0831	87833-0841	87833-0851	2	N.A	YES	YES	N.A						3.00	2.16		
	87833-0832	N.A	N.A	3													
	87833-0861	N.A	N.A	2	N.A	YES	YES	N.A	-					3.00	3.18		
	87833-0824	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	YES						N.A	2.92		
	87833-0825	N.A	N.A	3													
	87833-1019	N.A	N.A	1													
	87833-1020	N.A	87833-1026	2	N.A	N.A	YES	YES						N.A	2.16		
	87833-1021	N.A	N.A	3													
10	87833-1031	N.A	87833-1027	2	N.A	YES	YES	N.A	12.65	8.00	11.00	10.85	N.A	4.00	2.16		
10	87833-1032	N.A	N.A	3	14.7 (120		14.74	12.00	0.00	11.00	10.00		1.00	2.10		
	N.A	87833-1041	87833-1051	2	N.A	YES	YES	N.A						4.00	1.70		
	87833-1024	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	YES						N.A	2.92		
	87833-1025	N.A	N.A	3		1											
	87833-1219	N.A	N.A	1													
	87833-1220	N.A	87833-1240	2	N.A	N.A	YES	YES	- - 14.65					N.A	2.16		
	87833-1221	N.A	N.A	3						10.00 13.00							
10	87833-6020	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	YES			12.00	3.00 12.85	N.A	N.A	3.18		
12	87833-1231	N.A	N.A	2	N.A	YES	YES	N.A			13.00			5.00	2.16		
	87833-1232	N.A	N.A	3	IN.A	TES	TES	IN.A						5.00	2.10		
	87833-1224	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	YES					[N.A	2.92		
	87833-1225	N.A	N.A	3	IN.A	IN.A	ILO	ILO						14.74	2.32		
TING (OPTIONS:						ТНІ	S DRAWING CONTAINS INFOR		S PROPRIETARY TO DIMENSION UNITS	MOLEX ELECTRONIC	C TECHNOLOGIES					
	<u>DP HONS.</u> 13µm/2-5µin GOLD IN C	ONTACT AREA AND						2022/11/07 2022/11/07 2022/11/07 2022/11/07 2022/11/07		MM	NTS		m	ole	EX ®		
	/75µin MIN. MATTE TIN		A OVER					<u> </u>	MM INCH	DRWN BY	DATE		<u> </u>	_ = -			
1.27µm	/50µin MIN. NICKEL OVI	ERALL.						4 PLACES ±		GMENARLY	2015/09/2			GRID, 2MM			
•	/15µin MIN. GOLD IN CO							3 PLACES ±		CHK'D BY	DATE 2045/40/2	1	ROUDED HEA	ADER R/A,	THROUGH HO		
	/75µin MIN. MATTE TIN		A OVER					<u>«</u>	-	CGOH APPR BY	2015/10/3	50					
•	/50µin MIN. NICKEL OVE							DANUSA DANUS A	<u> </u>	KHLIM	2015/11/0	12		CUSTOME	R DRAWING		
•	/30µin MIN. GOLD IN CC /75µin MIN. MATTE TIN		A OVER						TOI 00		ZU 13/ 1 1/U	. 	MATERIAL NUMBER		CUSTOMER		
υμιιι	∨µ	JOEDEN IAILANE	. • • : •					Z < V n		1		6 87833	SEE T	ΔRI F	GENERAL N		
1.27µm	/50µin MIN. NICKEL OVE	ERALL.						O Z Z Z Z ANGULAR ANGULAR ANGULAR ANGULAR MUST F		A3 -	⊕ ⊕	DOCUMENT NU			DOC PART SHEET		

Е

D

RELEASE STATUS P1 RELEASE DATE 2022/11/07 17:03:16



	9	8	7	6			5		4		3			2		1
						14 TC	24 CIR(CUITS								
OLIT	ASSY. P/N	ASSY. P/N	ASSY. P/N	ASSY. P/N	DLATING	FRICTIC	N LOCKS	DUAL	CENTER				DIMENSION			
CKT SIZE	WITHOUT KAPTON IN TUBE	WITH KAPTON IN TUBE	WITH KAPTON IN T&R	WITHOUT KAPTON IN T&R	PLATING OPTIONS	DUAL	CENTER	SIDE SLOTS	POLARI ZATION	А	В	С	D	E	F	G (SOLDER TAIL)
	87833-1419	N.A	N.A	N.A	1											
	87833-1420	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							2.16
	87833-1421	N.A	N.A	N.A	3											
14	87833-5320	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES	16.65	12.00	15.00	14.85	8.00	N.A	3.18
	87833-5321	N.A	N.A N.A 3	120	IN.A	120	120							3.10		
$\frac{1}{2}$	87833-1436	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	YES							3.50
	N.A	N.A	87833-7420	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							1.70
	87833-1619	N.A	N.A	N.A	1											
	87833-1620	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES	40.05		47.00	40.05	1000	NI A	2.16
16	87833-1621	N.A	87833-7821	N.A	3					18.65	14.00	17.00	16.85	10.00	N.A	
	87833-6120	N.A	87833-7120	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							3.18
	87833-1819	N.A	N.A	N.A	1											
	87833-1820	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							2.16
18	87833-1821	N.A	N.A	N.A	3		14.7	120	120	20.65	16.00	19.00	18.85	12.00	N.A	2.10
-	87833-6220	N.A	N.A	N.A	2		N.A	YES	YES							3.18
							1		1							
20	87833-2019	N.A	N.A	N.A	1	VEC	NI A	VEC	YES			1				2.46
	87833-2020	N.A	87833-7220	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							2.16
	87833-2021	N.A	N.A	N.A	3		+			22.65	18.00	21.00	20.85	14.00	N.A	
	87833-6520 87833-6521	N.A N.A	N.A N.A	N.A	2		N.A	YES	YES							3.18
	87833-2036	N.A N.A	N.A N.A	(A14) 87833-2037 N.A	3		N.A	YES	YES							3.50
					3	163	IN.A	TES	163							3.50
_	87833-2219	N.A	N.A	N.A	1				YES							
22	87833-2220	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES		24.65	20.00	23.00	22.85	16.00	N.A	2.16
	87833-2221	N.A	N.A	N.A	3											
	87833-2419	N.A	N.A	N.A	1											
	87833-2420	N.A	87833-7020	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							2.16
24	87833-2421	N.A	N.A	N.A	3					26.65	22.00	25.00	24.85	18.00	N.A	
24	87833-7320	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES	20.00	22.00	25.00		16.00	IN.A	2.00
	87833-2436	N.A	N.A	N.A	3	YES	N.A	YES	YES							3.50
	87833-6920	N.A	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							3.27
-							ΓŦ	THE DRAWING CO	NITAINO INICODMA	TION THAT IS DO	DDIETADY TO MO	LEVEL FOTBONIC	TECHNOLOGIES I	LC AND CHOULD NO	T DE LICED WIT	THOUT WOITTEN DEDMICCION
							-			DIME		ALE	TECHNOLOGIES, L			THOUT WRITTEN PERMISSION
	I <u>NG OPTIONS:</u> 05-0 13um/2-5uin GOLF) IN CONTACT AREA AI	ND					2022/11/07 2022/11/07 2022/11/07	GENERAL TOLER (UNLESS SPEC		MM	NTS		me	ole	
		E TIN IN SOLDER TAIL						202	MM	INCH DRWI	N BY DA	TE	_		<u> </u>	
1.	27μm/50μin MIN. NICKE	L OVERALL.			4	PLACES ±	± GM	IENARLY	2015/09/29		MILLICPID 2MM DITCH					
		βμm/15μin MIN. GOLD IN CONTACT AREA AND βμm/75μin MIN. MATTE TIN IN SOLDER TAIL AREA OVER								± CHK'E	D BY DA	TE	MILLIGRID, 2MM PITCH SHROUDED HEADER R/A, THROUGH HOLE			
	27µm/50µin MIN. NICKE		<u> </u>	PLACES ± 0.2	± CG	ОН	2015/10/30									
3 - 0.	.76μm/30μin MIN. GOLD IN CONTACT AREA AND								PLACES ±	± APPR	BY DA	TE	F	PRODUCT CUSTOMER DRAWING		
	88µm/75µin MIN. MATTI		%	PLACES ±	^{⊥±} KH		2015/11/03									
1.	27μm/50μin MIN. NICKE	L UVEKALL.			EC NO: DRWN: CHK'D: APPR:	ANGULAR TOL	± 3.0 DRAW	/ING SIZE THIRD A	NGLE PROJECTION	87833			GENERAL MARKET			
							_		DRAFT WHERE AP	PLICABLE AIN	43 📗 🕀	+	DOCUMENT NUMBI			OC PART SHEET NUMBER
		EDATE 2022/11/07 17:03						A14	WITHIN DIMENS	SIONS		, <u> </u>		7833-0001		001 7 OF 9
FORMAT: Met-lega-master-tb REVISION: C DATE: 2017/02/08	prod-A3 Q	8	7	6			5		4		3			2		1

			3	7	6			5	4		3			2		1	
					2	6 TO 38	CIRCUI	ΓS									
	CKT	ASSY. P/N	ASSY. P/N	ASSY. P/N			N LOCKS	DUAL CIDE	CENTED				DIMENSION	N			
	CKT SIZE	WITHOUT KAPTON IN TUBE	WITH KAPTON IN TUBE	WITH KAPTON IN T&R	PLATING OPTIONS	DUAL	CENTER	DUAL SIDE SLOTS	CENTER POLARIZATION	А	В	С	D	Е	F	G (SOLDER TAIL)	
		87833-2619	N.A	N.A	1												
	26	87833-2620	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES	28.65	24.00	27.00	26.85	20.00	N.A	2.16	
		87833-2621 87833-2636	N.A N.A	N.A N.A	3	YES	N.A	YES	YES							3.50	
		87833-2819	N.A	N.A	1												
		87833-2820	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							2.16	
	28	87833-2821	N.A	N.A	3					30.65	26.00	29.00	28.85	22.00	N.A		
		87833-6620	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							3.18	
		87833-3019	N.A	N.A	1												
		87833-3020	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES							2.16	
	30	87833-3021	N.A	N.A	3					32.65	28.00	31.00	30.85	24.00	N.A		
		87833-6720	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES	02.00						3.18	
		87833-6721 87833-3036	N.A N.A	N.A N.A	3	YES	N.A	YES	YES							3.50	
 					3	ILO	IN.A	TLO	TES							3.30	
	32	87833-3219 87833-3220	N.A N.A	N.A N.A	2	YES	N.A	YES	YES	34.65	30.00	33.00	32.85	26.00	N.A	2.16	
	32	87833-3221	N.A N.A	N.A N.A	3	I TES	IN.A	I TES	YES	34.03	30.00	33.00	32.03	20.00	IN.A	2.10	
=					3												
	34	87833-3419	N.A	N.A	1	YES	N.A	VEC	VEC						N.A	2.16	
		87833-3420 87833-3421	N.A N.A	N.A N.A	3		IN.A	YES	YES	36.65	32.00	35.00	34.85	28.00		2.10	
	J 4	87833-5420	N.A	N.A	2		N.A	YES	YES	30.03	32.00	00.00		20.00		3.18	
		87833-3424	N.A	N.A	2	N.A	N.A	YES	YES							2.92	
		87833-3619	N.A	N.A	1												
	36	87833-3620	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES	38.65	34.00	37.00	36.85	30.00	N.A	2.16	
		87833-3621	N.A	N.A	3												
		87833-3819	N.A	N.A	1												
	38	87833-3820	N.A	N.A	2	YES	N.A	YES	YES	40.65	36.00	39.00	38.85	32.00	N.A	2.16	
		87833-3821	N.A	N.A	3	1			1		İ	İ			ĺ	2.10	

	9	8	7		3		5		4		3		2					
					40 TO	50 CIR	CUITS											
СКТ	ASSY. P/N	ASSY. P/N	ASSY. P/N	ASSY. P/N	PLATING	FRICTIO	N LOCKS	DUAL	CENTER	DIMENSION								
SIZE	WITHOUT KAPTON IN TUBE	WITH KAPTON IN TUBE	WITH KAPTON IN T&R	WITHOUT KAPTON IN T&R	OPTIONS	DUAL	CENTER	SIDE SLOTS	POLARIZATI ON	Α	В	С	D	E	F	G (SOLDER TAIL)		
40	87833-4019 87833-4020 87833-4021	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	1 2 3	YES	N.A	YES	YES	42.65	38.00	41.00	40.85	34.00	N.A	2.16		
42	87833-4219 87833-4220 87833-4221	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	1 2 3	YES	N.A	YES	YES	44.65	40.00	43.00	42.85	36.00	N.A	2.16		
	87833-4222	N.A	87833-4322	87833-4223	3	YES	N.A	YES	YES							3.50		
44	87833-4419 87833-4420 87833-4421 87833-4424	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	1 2 3 2	44.65	40.00	43.00	42.85	2.16	42.00	45.00	44.85	38.00	N.A	2.16		
	87833-4425	N.A	N.A	N.A	3	N.A	N.A	YES	YES							2.92		
46	87833-4619 87833-4620 87833-4621	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	1 2 3	YES	N.A	YES	YES	48.65	44.00	47.00	46.85	40.00	N.A	2.16		
48	87833-4819 87833-4820 87833-4821	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	1 2 3	YES	N.A	YES	YES	50.65	46.00	49.00	48.85	42.00	N.A	2.16		
50	87833-5019 87833-5020 87833-5021	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	N.A N.A N.A	1 2 3	YES	N.A	YES	YES	52.65	48.00	51.00	50.85	44.00	N.A	2.16		
	1.88µm/75µin MIN. 1.27µm/50µin MIN. 2 - 0.38µm/15µin MIN. 1.88µm/75µin MIN. 1.27µm/50µin MIN. 3 - 0.76µm/30µin MIN.	GOLD IN CONTACT ARI MATTE TIN IN SOLDER NICKEL OVERALL. GOLD IN CONTACT ARI MATTE TIN IN SOLDER	TAIL AREA OVER EA AND TAIL AREA OVER EA AND					EC NO: 727481 DRWN: DANUSA 2022/11/07 CHKD: DANUSA 2022/11/07 APPR: MRAMAKRISHNA 2022/11/07	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) MM INC 4 PLACES ± ± 3 PLACES ± ± 2 PLACES ± 0.2 ± 1 PLACES ± ± ANGULAR TOL ± 3.0 DRAFT WHERE APPLICABL MUST REMAIN	DIMENSION U MM CH DRWN BY GMENA CHICU BY CGOH APPR BY KHLIM DRAWING SIZ	DATE RLY DATE ATE 20 DATE THIRD ANGLE PE	15/09/29 15/10/30 15/11/03 SEROJECTION	SHROUDE PROI ERIES MATERIAL N	MILLIGRID, D HEADER	2MM PITCH R R/A, THROU TOMER DRAV	GH HOLE WING ER NERAL MARKET T SHEET NUMBER		
		SE DATE 2022/11/07 17:0	03:16					A14	WITHIN DIMENSIONS	AS			SD-87833-	0001	PSD 001	9 OF 9		
FORMAT: Met-lega-ma REVISION: C DATE: 2017/02/06		8	7		3		5		4	ĺ	3		2			1		