ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ТИПА DL

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ:

1.	МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ4
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ5
3.	комплект поставки6
4.	ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ6
4.1	. ОБЩИЙ ВИД6
4.2	. ДИСПЛЕЙ7
4.3	. КЛАВИАТУРА И УКАЗАТЕЛИ7
5.	УСТАНОВКА ВЕСОВ
6.	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ9
7.	ПОРЯДОК РАБОТЫ10
7.1	. ВКЛЮЧЕНИЕ ВЕСОВ10
7.2	. УСТАНОВКА НУЛЯ10
7.3	. ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА
7.4	. ВЗВЕШИВАНИЕ С ВЫБОРКОЙ МАССЫ ТАРЫ 10
7.5	. УСРЕДНЕНИЕ ПОКАЗАНИЙ ПРИ НЕСТАБИЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ 11
7.6	. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ 12
7.7	. ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА В ЗАДАННЫХ ПРЕДЕЛАХ 12
7.8	. СЧЕТНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ14
8.	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ15
9.	ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ
	ТРАНЕНИЯ
10.	ЛИСТ ПОВЕРКИ ВЕСОВ
ния	п элементов списка в виде кружков:
	указатели дисплея выделены курсивом, например ▶0◀;
	клавиши выделены жирным шрифтом, например TARE ; надписи, появляющиеся на дисплее, выделены угловыми скобками, напри-
	> <err>.</err>
***	В перечне практических действий, которые Вам необходимо будет выпол-
	ть в работе с весами, используются значки-прямоугольники: это первый шаг;
	это второй шаг;
	это третий шаг и т.д.

Благодарим за покупку электронных напольных весов типа DL. Просим ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступить к работе с этими весами. Обращайтесь к нему по мере необходимости.

Весы электронные напольные типа DL производства фирмы CAS Corp. (Южная Корея) относятся к весам среднего класса точности. Они предназначены для взвешивания материалов, полуфабрикатов и готовой сельскохозяйственной или промышленной продукции. Весы могут применяться и в других хозяйственных отраслях. Платформа весов изготовлена из нержавеющей стали.

Весы обладают следующими основными функциями:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- взвешивание груза в заданных пределах;
- счетный режим работы;
- автоматическое отключение питания при перерыве в работе;
- диагностика неисправностей.

Весы сертифицированы Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии, сертификат № 23656 на утверждение типа средств измерений; номер по реестру № 20531-06 от 26.04.06.

При эксплуатации весов в сфере, на которую распространяется Государственный метрологический контроль, весы должны быть поверены в соответствии с ГОСТом 8.453. Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

Представительство фирмы-изготовителя:

Internet: www.cas.ru

1. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Не нагружайте весы сверх наибольшего предела взвешивания (включая массу тары)!
- Не допускайте ударов по платформе;
- Платформа и взвешиваемый груз не должны касаться сетевого шнура или других посторонних предметов;
- Протирайте платформу и корпус весов только сухой и мягкой тканью;
- Избегайте прямого попадания воды на весы, храните весы в сухом месте;
- Не подвергайте весы сильной вибрации;
- Избегайте нахождения весов в среде с резкими перепадами температуры;
- Весы следует устанавливать вдали от высоковольтных кабелей, двигателей, радиопередатчиков и других источников электромагнитных помех;
- Не нажимайте сильно на клавиши;
- В конце работы вынимайте вилку шнура питания из сетевой розетки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2.1 – Технические данные

Модель	DL-60N	DL-100N	DL-150N	DL-200N
Наибольший предел				
взвешивания, кг	60	100	150	200
Дискретность индика- ции и цена поверочного деления, г	20	50	50	100
Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации, г	±20 (до 10кг вкл.) ±40 (св. 10 кг до 40 кг вкл.) ±60 (св. 40кг)	±50 (до 25кг вкл.) ±100 (св.25кг)	±50 (до 25кг вкл.) ±100 (св. 25кг до 100кг вкл.) ±150 (св. 100кг)	±100 (до 50кг вкл.) ±200 (св. 50кг)
Выборка массы тары, кг	до 60	до 99,95	до 99,95	до 99,95
Функции	Автоматическая установка нуля и автоматическая калибровка коэффициента усиления; выборка массы тары из диапазона взвешивания; усреднение показаний при нестабильной нагрузке; взвешивание груза в заданных пределах; счетный режим; автоматическое отключение; диагностика неисправностей.			
Тип индикатора	Жидкокристаллический			
Разрядность индикатора				
Указатели индикатора				-
Тип измерения	Тензометрический			
Диапазон рабочих те- мператур, °С	•			
Питание	От сети через адаптер (частота 49 ~ 51 Гц, напряжение 187 ~ 242 В) или от батарейного источника (6 батареек 1,5В типа СМ)			
Потребляемая мощ ность, ВА, не более	0,4			
Размеры платформы, мм	370x500			
Габаритные размеры, мм	420x655x810			
Масса, кг, не более 14				

Примечания:

- Допускаются отклонения от приведенных технических характеристик в сторону улучшения;
- Наличие в приведенных технических данных определенной модификации не гарантирует наличие их производства на заводе-изготовителе и/или поставок на территорию Российской Федерации;
- Средний срок службы изделий составляет 8 лет.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 3.1 – Комплект поставки

Наименование	Количество (шт.)	Наименование	Количество (шт.)
Основание	1	Провод заземления	1
Платформа	1	Болт М10	4
Стойка дисплея	1	Пластмассовый колпачок	4
Крышка стойки	1	Винт М4	2
Индикаторная головка 1		Руководство по эксплуа-	1
		тации	

4. ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ

4.1. ОБЩИЙ ВИД

Общий вид весов представлен на рисунке 4.1.

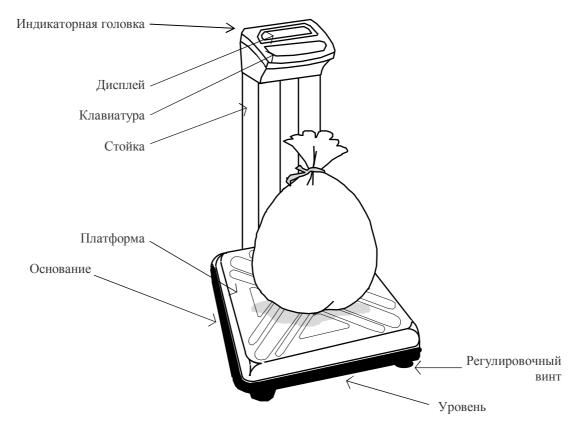


Рисунок 4.1 – Общий вид весов

4.2. ДИСПЛЕЙ

Вид всех сегментов дисплея весов представлен на рисунке 4.2.



Рисунок 4.2 – Вид всех сегментов дисплея весов

4.3. КЛАВИАТУРА И УКАЗАТЕЛИ

Клавиатура предназначена для управления работой весов, а указатели информируют об определенном состоянии. В таблице 4.1 приведено основное назначение клавиш и описаны условия, при которых включается тот или иной указатель. Следует отметить, что клавиши **ZERO**, **TARE** и **MODE** многофункциональны, а в таблице приведено лишь их основное назначение.

Таблица 4.1 – Описание назначения клавиш и указателей

Клави-	Основное назначение
ша	
ON/	Включение и выключение
OFF	дисплея
ZERO	Установка нуля при наличии
	дрейфа
TARE	Ввод массы тары
MODE	Изменение единицы измере-
	ния массы

Указа-	Когда включен
тель	
▶ 0 ⋖	При отсутствии груза на платфо-
	рме
NET	Введена масса тары
О	Состояние стабильности
LO	Масса груза ниже нижнего пре-
	дела
OK	Масса груза между нижним и
	верхнем пределом
HI	Масса груза выше верхнего пре-
	дела
LKи	Активен счетный режим
PCS	

5. УСТАНОВКА ВЕСОВ



Рисукок 5.1 – Порядок сборки весов

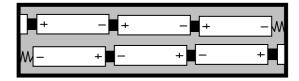


Рисукок 5.2 – Настройка уровня

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед работой весы должны находиться в нормальных условиях. После перевозки или хранения при низких отрицательных температурах весы можно включать не раньше, чем через 2 часа пребывания в рабочих условиях.

- □ Проверьте уровень и при необходимости подрегулируйте его (см. п. 5 и рисунок 5.2).
- □ При работе с питанием от сети через адаптер постоянного тока проверьте напряжение в сети (завод-изготовитель выпускает весы с установкой на 220 В); используйте только адаптер с выходным напряжением 9 В и допустимым током нагрузки 300 мА. Вставьте вилку адаптера в сеть, а штекер в адаптерный разьем, расположенный в торцевой стороне основания.
- □ При работе с питанием от батарейного источника откройте крышку на задней стенке индикаторной головки и вставьте 6 батареек по 1,5В типа СМ, как по-



казано на рисунке 6.1. Закройте крышку. Рисунок 6.1 - Расположение батарей

• Перед включением весов платформа должна быть пустой.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1. ВКЛЮЧЕНИЕ ВЕСОВ



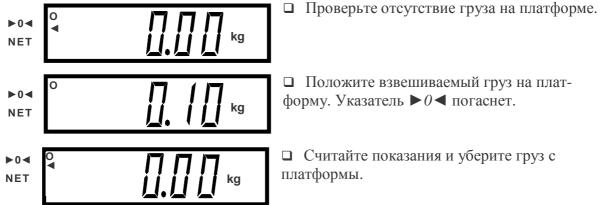
□ Нажмите клавишу **ON/OFF** (она же нажимается при выключении весов) на клавиатуре. После прохождения самодиагностики установятся нулевые показания, весы перейдут в режим взвешивания; включится указатель $\triangleright 0 \blacktriangleleft$. Далее, при описании последовательности действий, которые будет необходимо выполнить для использования некоторой функции, будет предполагаться, что весы находятся в состоянии взвешивания и установлены нулевые показания.

7.2. УСТАНОВКА НУЛЯ



□ В случае дрейфа показаний по какой-либо причине при пустой платформе нажмите клавишу **ZERO**. Включится указатель $\triangleright 0 \blacktriangleleft$.

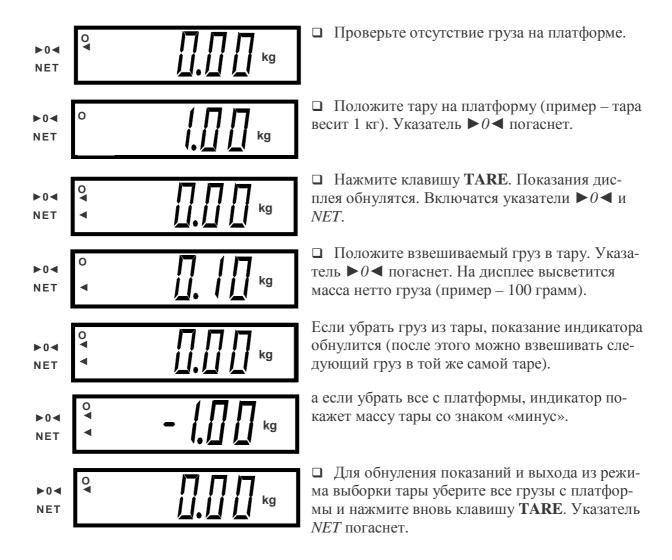
7.3. ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА



□ Считайте показания и уберите груз с

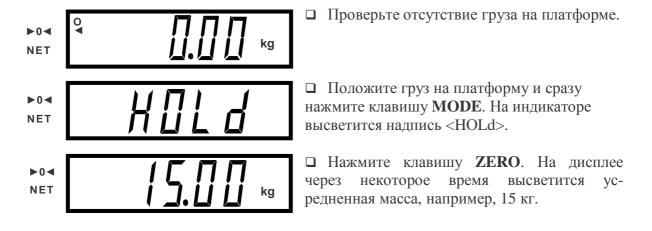
7.4. ВЗВЕШИВАНИЕ С ВЫБОРКОЙ МАССЫ ТАРЫ

Режим с выборкой массы тары удобен при взвешивании груза с тарой. Для работы в этом режиме в память весов предварительно вводится масса тары путем измерения на платформе, а затем, при взвешивании с тарой, она вычитается из измеренной массы и на дисплее высвечивается масса груза нетто. Допускается взвешивать лишь такие грузы, чтобы сумма массы груза и массы тары (масса брутто) не превышала наибольший предел взвешивания. Далее описан порядок ввода массы тары в память весов и порядок работы в режиме с выборкой массы тары.



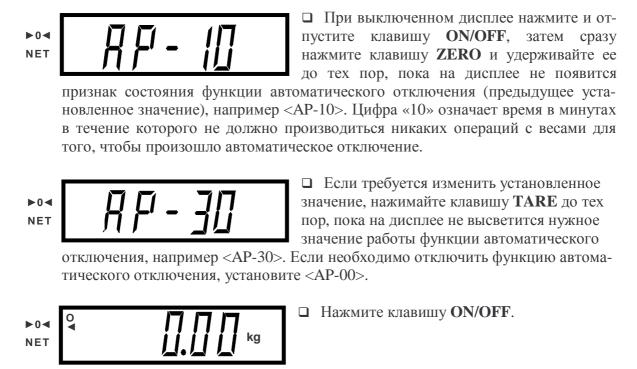
7.5. УСРЕДНЕНИЕ ПОКАЗАНИЙ ПРИ НЕСТАБИЛЬНОЙ НА-ГРУЗКЕ

Режим усреднения измеряемой массы удобен при взвешивании нестабильного груза, например, животных.



7.6. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ОТКЛЮЧЕНИЕ

При питании весов от батарейного источника для продления срока его действия полезной функцией является автоматическое отключение питания в случае длительных перерывов в работе. Для весов типа DL предусмотрено 2 варианта работы: с этой функцией и без нее, когда автоматического отключения питания происходить не будет. Переустановка (или проверка) этой функции производится в следующей последовательности:

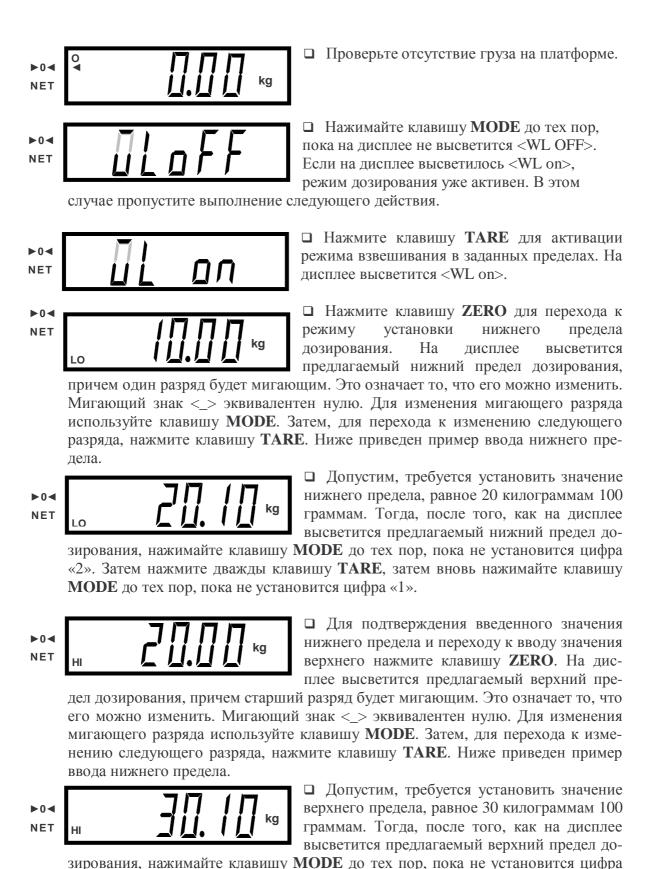


7.7. ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА В ЗАДАННЫХ ПРЕДЕЛАХ

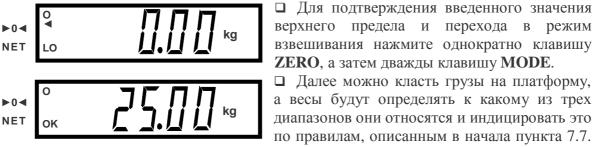
Взвешивание в режиме заданных пределов удобно использовать при фасовке или дозировании. Работа в этом режиме возможна после ввода значений нижнего и верхнего пределов. После ввода значений пределов весь диапазон измерения условно разбивается на 3 диапазона по признаку значения измеренной массы: меньше нижнего предела, между нижним и верхним пределом и выше верхнего предела.

После ввода нижнего и верхнего предела дозирования, весы будут работать следующим образом. Если измеренная масса находится в диапазоне от нижнего предела взвешивания весов до нижнего установленного пользователем предела, на дисплее будет высвечиваться указатель LO. При нахождении массы между нижним и верхним пределом, установленных пользователем, будет высвечиваться указатель OK, а также слышен периодический тональный звуковой сигнал. При нахождении массы между верхним пределом, установленным пользователем и наибольшим пределом взвешивания будет высвечиваться указатель HI, а также слышен периодический двухтоновый звуковой сигнал.

Далее описан порядок ввода нижнего и верхнего пределов, порядок взвешивания груза в заданных пределах, а также выход из режима взвешивания в заданных пределах.



«3». Затем нажимите клавишу **TARE**, затем вновь нажимайте клавишу **MODE** до тех пор, пока не установится цифра «1».



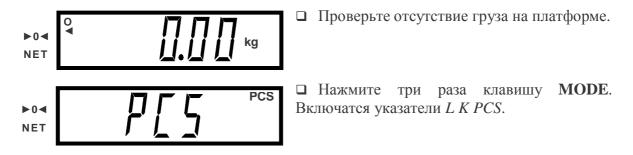
Например, на платформу установлен груз, масса которого составляет 25 килограмм. Кроме индикации массы на дисплее высветится указатель OK, который сигнализирует о том, что измеренная масса находится между установленными нижним и верхним пределами. Также будет слышен звуковой сигнал.

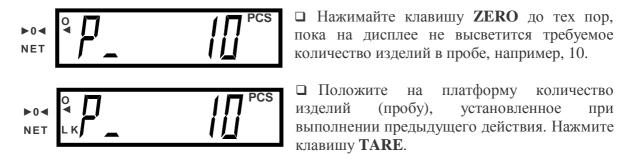


7.8. СЧЕТНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

Счетный режим применяется для подсчета количества изделий одинаковой массы. Метод состоит из двух этапов: измерение штучной массы и подсчет изделий. На первом этапе на платформу кладут подсчитанное вручную количество изделий (пробу), затем по их массе и заданному количеству процессор весов рассчитывает среднюю штучную массу, которая запоминается в памяти весов. Затем, на втором этапе, процессор весов делит измеренную массу на сохраненную в памяти штучную массу.

Объем пробы определяется пользователем. На весах предлагается измерить пробу, объем которой составляет 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 200, 300, 400 или 500 изделий. Однако чем меньше объем пробы, тем больше максимально-допустимая погрешность при проведении счета (при прочих равных условиях). Далее опишем действия, которые необходимо выполнить для ввода массы пробы с последующим определением количества изделий.





Далее возможна двоякая ситуация: либо проба оказалась меньше минимально-допустимой массы пробы, либо масса пробы измерена успешно. В первом случае на дисплее кратковренно высветится <Err>, также будет слышен звуковой сигнал. Если это произошло, следует вернуться к третьему действию этого раздела с целью установки большего объема пробы. Во втором случае можно переходить к этапу определения количества изделий: можно накладывать на платформу любое количество изделий и получать их количество на дисплее весов. Далее описан пример определения количества изделий.



8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Осмотры и все виды ремонтов выполняются изготовителем или специализированнным предприятием, имеющим с изготовителем договор.

При эксплуатации весов требуется проводить ежедневное (межосмотровое) обслуживание весов: протирка платформы, корпуса весов и индикатора сухой тканью.

После настройки или ремонта весов, связанных со снятием пломбы, весы должны быть предъявлены представителю Госстандарта для поверки.

9. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

В таблицах 9.1 и 9.2 приведены возможные неисправности и рекомендации по их устранению.

Таблица 9.1 - Проявление неисправности, вероятноя причина и метод устранения

Проявление	Вероятная причина	Метод устранения
неисправности		
	Отсутствует напряжение в сети	Проверьте напряжение в сети
Весы не включаются	Плохо вставлена вилка шнура питания в розетку	Аккуратно вставьте вилку в розетку
	Перегорел сетевой предохранитель	Замените сгоревший предохранитель

Во время работы весов производится их автоматическое диагностирование и при обнаружении дефектов на дисплее появляется сообщение, по виду которого устанавливается тип неисправности (см. таблицу 9.2).

Таблица 9.2 – Соответстие сообщения об ошибке, выводимого на дисплей, ве-

роятной причине неисправности и некоторые рекомендации

Сообщение	Возможная неисправность	Рекомендация по устранению
на дисплее		
<err></err>	Выход за пределы нулевого диа-	Освободите платформу от груза
	пазона	и нажмите клавишу ▶0◀.
<init></init>	Неисправность аналогового мо-	Обратитесь в техническую служ-
	дуля	бу
<ofl></ofl>	Перегруз платформы	Незамедлительно уберите груз с
		платформы. Никогда не допус-
		кайте перегруза платформы во
		избежания повреждения дорого-
		стоящего тензодатчика
<unsta></unsta>	Неустойчивое состояние	Примите меры для установки ве-
		сов на ровную и устойчивую по-
		верхность, не проводите взвеши-
		ваний в помещениях, где присут-
		стсвуют ветра.

10. ЛИСТ ПОВЕРКИ ВЕСОВ

При использовании весов в для измерения в сферах, на которые распространяется Государственный метрологический контроль, весы в обязательном порядке должны проходить Государственную поверку с периодичностью 12 месяцев. Ниже приведена таблица для учета поверок. Заводской № весов: ______.

Таблица 10.1 – Учет поверок

1 аолица 10.1 — . № п/п	Дата	Фамилия по- верителя	Подпись и пе- чать	Примечание
		•		