

# 特殊部品製造B\_品質管理基準\_第2工場

## 特殊部品製造B\_品質管理基準\_第2工場

INIAD工業株式会社 第2工場で製造される特殊部品Bの品質管理基準です。この部品は、外部顧客への納入品であり、厳格な品質基準が求められます。特に、\*\*「微細欠陥検出アルゴリズム」\*\*は最新バージョン V3.1.2 を使用し、常に最新の状態を保ってください。

### 2.1 外観検査項目

- 表面平滑度: 測定値は  $R_a < 0.2\mu m$  を満たすこと。
- 色むら: 特定の標準色見本 COL-STD-B-001 との差異が肉眼で認識できないこと。
- 傷・打痕: 直径  $0.1mm$  以上の傷、または深さ  $0.05mm$  以上の打痕がないこと。

### 2.2 機能検査項目

- 導電率: 部品指定箇所における導電率は  $1.2 \times 10^7 S/m$  以上であること。
- 耐熱性:  $150^{\circ}C$  の環境下で1時間維持後も、性能低下が  $5\%$  未満であること。
- 耐久性: \*\*「反復応力試験」\*\*において、 $10^6$  回のサイクル後も破損がないこと。