

主生産ラインA_手順概要_第1工場

主生産ラインA_手順概要_第1工場

INIAD工業株式会社 第1工場における主生産ラインAの稼働手順に関する概要です。このラインは、製品の基幹部品を製造するもので、その安定稼働は全体の生産計画に直結します。特に、**「非線形積層プロセス」**は繊細な調整が必要なため、熟練者の監督のもとで作業を進めてください。

1.1 初期設定フェーズ

- 資材投入:** 各ステーションへの指定資材の投入を確認します。資材番号 `P_MAT_A-001` を優先的に使用してください。
- システムキャリブレーション:** 全センサーのキャリブレーションを実行します。誤差許容範囲は $\pm 0.05\%$ とします。
- 安全プロトコル検証:** 緊急停止ボタン、防火設備が正常に機能することを確認します。

1.2 製造実行フェーズ

- 自動加工開始:** 中央制御システムから自動加工を開始します。
- 品質監視:** 5分間隔で製品の品質をランダムサンプリングし、基準値と比較します。
- 異常検知時の対応:** **「過負荷アラート」**が発生した場合は、直ちに緊急停止手順 `EMP-003` に従い、ラインを停止してください。