

特殊部品製造B_品質管理基準_第2工場

特殊部品製造B_品質管理基準_第2工場

INIAD工業株式会社 第2工場で製造される特殊部品Bの品質管理基準です。この部品は、外部顧客への納入品であり、厳格な品質基準が求められます。特に、**「微細欠陥検出アルゴリズム」**は最新バージョン V3.1.2 を使用し、常に最新の状態を保ってください。

2.1 外観検査項目

- **表面平滑度:** 測定値は $R_a < 0.2 \mu m$ を満たすこと。
- **色むら:** 特定の標準色見本 COL-STD-B-001 との差異が肉眼で認識できること。
- **傷・打痕:** 直径 $0.1 mm$ 以上の傷、または深さ $0.05 mm$ 以上の打痕がないこと。

2.2 機能検査項目

- **導電率:** 部品指定箇所における導電率は $1.2 \times 10^7 S/m$ 以上であること。
- **耐熱性:** $150^\circ C$ の環境下で1時間維持後も、性能低下が 5% 未満であること。
- **耐久性:** **「反復応力試験」**において、 10^6 回のサイクル後も破損がないこと。