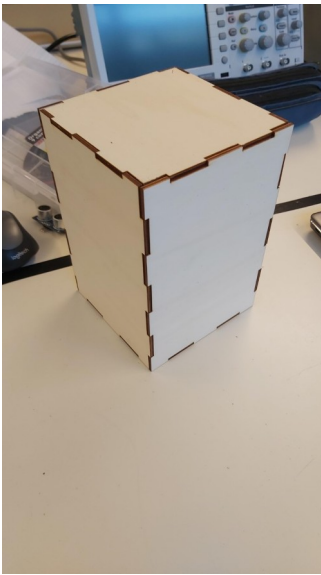


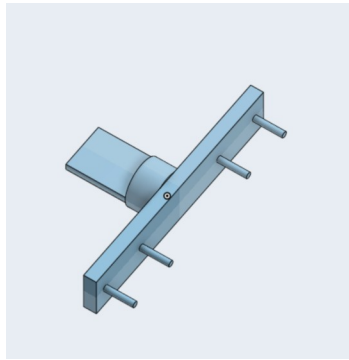
LECARD  
Maxence  
G3

## Rapport Séance 3

Pour cette séance nous nous sommes essentiellement concentré sur la partie physique de la boîte, avons découpé les pièces pour former la caisse de résonance pour le haut parleur. Pour cela nous avons utilisé des plaques en bois de 3mm d'épaisseur, nous sommes allés au fablab pour découper les planches de bois, avec une découpeuse laser. Rémi a utilisé le logiciel MakerCase (voir schéma Compte rendu Rémi), voici le résultat :



Je me suis occupé de la pièce qui permet de relier le servomoteur SG90 et l'amplificateur GF1002. Pour cela, Rémi et moi nous avons utilisé Onshape et nous avons fait toutes les mesures. Ensuite nous sommes allés au fablab où nous avons imprimé en 3D la pièce. Voici la modélisation 3D sur Onshape :



Malheureusement les petits pics en plastique étaient trop fins (0.7mm) et ne permettaient pas de s'emboîter dans la pièce sur le servomoteur, nous les avons donc retirés et puis collés avec le pistolet à colle.

Voici le résultat final :

(pièces imprimées en 3D sont en rouge)



Pour la prochaine séance on souhaite usiner les boîtes pour les capteurs.