

TD2 – Calcul du coût de revient – Exercices supplémentaires

Exercice 1 : l'entreprise BATO

L'entreprise BATO est spécialisée dans la fabrication de VELUX. Son usine de la banlieue lilloise s'occupe de deux fenêtres en PVC, le modèle VANNES et LORIENT; Le modèle VANNES a une forme rectangulaire, le modèle LORIENT est un velux aux bords arrondis.

L'entreprise achète des plaques de PVC et des plaques de verre qu'elle découpe aux dimensions requises dans l'atelier Découpe, les fenêtres sont assemblées dans l'atelier Assemblage et peintes dans l'atelier Finition.

1 fenêtre VANNES nécessite 0,57 m² de PVC et 1,30 m² de verre

1 fenêtre LORIENT nécessite 0,38 m² de PVC et 0,9 m² de verre

Vous disposez des renseignements suivants concernant le mois d'avril

Achat de matières :

- plaques de PVC: 160 m² pour un prix unitaire de 8 €
- plaques de verre : 440 m² pour un prix unitaire de 15 €

Stock au 01/09 :

- plaques de PVC : 48 m² à 12€ le m² €
- plaques de verre : 35 m² à 19,5 € le m²
- fenêtres VANNES : 50 fenêtres pour un prix unitaire de 95,5 €
- fenêtres LORIENT: 30 fenêtres pour un prix unitaire de 75,6 €

Charges directes : Heures de MOD :

- Approvisionnement : 81 h à 25 € dont 1/3 pour les plaques PVC
- Atelier Découpe : 300 h à 26 € (dont 130 h pour le modèle VANNES)
- Atelier Assemblage : 160 h à 24 € (dont 60 h pour le modèle VANNES)
- Atelier Finition : 90 h à 20 € (dont 42 h pour le modèle VANNES)
- Distribution : 1,5 € sont facturés par produit vendu

La production du mois est de 130 modèles VANNES et 270 modèles LORIENT

Les ventes du mois sont :

- 170 modèles VANNES au prix unitaire de 110 €
- 260 modèles LORIENT au prix unitaire de 105 €

Charges indirectes, mai 2022 :

	APPRO
PVC	770
Verre	1030

	DECOUPE	ASSEMBLAGE	FINITION	DISTRIBUTION
VANNES	1250	1450	750	2450
LORIENT	850	1250	950	3500

Travail demandé : Calculer le résultat analytique de chacun des produits et analyser ;
L'entreprise a-t-elle intérêt à conserver ses 2 produits ?

Exercice 2 : Calcul du coût de revient d'un produit

L'entreprise Sacamain fabrique et commercialise des sacs à main depuis près de 10 ans. Nous nous intéresserons ici à deux produits d'une même gamme : le sac « Marion » et le sac « Julie »

Les sacs « Marion » sont fabriqués à partir de cuir, tandis que les sacs « Julie » le sont à partir de cuir et de tissu.

- 1 sac MARION est fabriqué à partir de 1,2 m de cuir
- 1 sac JULIE est fabriqué à partir de 0,5m de cuir et 0,6m de tissu

Processus de production :

L'entreprise achète du cuir et du tissu qu'elle :

- découpe et teint dans l'atelier 1 (Cuir)
- découpe et coud dans l'atelier 2 (tissu)
- assemble dans l'atelier 3

STOCKS INITIAUX (01/04/2022) :

	Quantité	Coût unitaire (€)
Cuir	75 m	5,7
Tissu	50 m	2,5
Sacs MARION	16 unités	30
Sacs JULIE	25 unités	25

ACHATS du mois :

	Quantité	Prix d'achat fournisseur (€)
Cuir	600 m	3.5
Tissu	140 m	0.9

CHARGES DIRECTES du mois :

	Quantité totale		Coût unitaire (€)
heures MOD Approvisionnement	30 heures*	Dont 20 h pour l'achat du cuir	21,00 €
heures MOD atelier 1	65 heures*	Pour 50h pour les sacs Marion	18,00 €
heures MOD atelier 2	20 heures	Réparties	18,00 €

		équitablement	
heures MOD atelier 3	50 heures	Dont 30 h pour MARION	21,00 €
heures MOD distribution	52 heures	28 h pour MARION	25,00 €

PRODUCTION ET VENTE des sacs MARION et JULIE du mois :

	Sacs MARION	Sacs JULIE
Production (unités)	280	250
Vente (unités)	285	252
Prix de vente à l'unité (€)	55	25

Travail demandé :

Calculer le résultat dégagé (bénéfice ou perte) sur chacun des produits

CHARGES INDIRECTES du mois :

	APPRO
Cuir	1061
Tissu	199

	Atelier 1	Atelier 2	Atelier 3	DISTRIBUTION
Marion	2693	0	955	2254
Julie	808	1600	852	1993