

会 议 记 录								
主题： 标准成本程序开发验收		时间： 2018-6-26		主持人： 孙兴华		地 点： 信息技术科		
应到： 8 人；实到： 7 人			与会人员：  孙兴华、盛红春、王振华、冯亮、张云峰  张兆钱、任波、薛成					
请假人员：								
缺席人员：			记录人：					
会议纪要： <ol style="list-style-type: none"> <li>项目当前进行到验收阶段</li> <li>当前的一些问题                             <p>根据公式计算，因为采用“名称”作为过滤条件，受名称影响大，可能会不稳定                                  芯体中心矩长                                  ，芯体中心矩宽                                  BOM数据来源于图纸                                  根据公式计算出的芯体长宽精度足够                                  适用于平流式油冷器\冷凝器                                  蒸发器目前无生产，不考虑                                  公式再检讨</p> </li> <li>芯体厚度对钎焊炉的影响不大</li> <li>*项目范围：不是所有的产品都有钎焊炉工序（修改）</li> <li>基础物料新增加新开模具费用，技术科维护（旧的不做）</li> <li>*新开模具待摊数量，再讨论</li> <li>BOM变更、工艺变更，Bom新增、工艺新增的情形，设计科把相应产成品代码通知到财务部</li> </ol>								
会议落实事项		提出人	担当	协助	完成时间	过程监督	结果确认	备注
分发		<input type="checkbox"/> 总经办 <input type="checkbox"/> 管理者代表 <input type="checkbox"/> 体系室 <input type="checkbox"/> 总务部 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 标准化办公室 <input type="checkbox"/> 技术部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 制造部 <input type="checkbox"/> 资材部 <input type="checkbox"/> 品质部						
要求： <ol style="list-style-type: none"> <li>各级会议及任何工作安排必须填写此表并实施过程监督 直至任务关闭。</li> <li>任务下达者和任务执行者 过程监督者必须保存此表。</li> <li>纸制表格和电子表格下达任务均可，表格内容必须电脑打出字体。</li> <li>表格无内容部分添加 -----符号。</li> </ol>								

会 议 记 录								
主题：标准成本程序开发验收问题点		时间：2018-6-27		主持人：孙兴华		地 点：信息技术科		
应到：8 人；实到：8 人			与会人员：  孙兴华、盛红春、王振华、冯亮、张云峰  张兆钱、任波、薛成					
请假人员：								
缺席人员：			记录人：					
会议纪要：  1、*项目范围：不是所有的产品都有钎焊炉工序，参考附件  2、针对 芯体长中心矩长和宽采用物料名称作为过滤条件，受名称影响大，可能会不稳定的问题  设计科严格按照物料命名规范，对涉及钎焊炉产能的”集流管 “” 喷锌扁管 “” 扁管盘料 “” 圆铝 “的物料名称进行规范命名，长代码进行规范编码  3、*新开模具待摊数量，再讨论  营销可提供市场保有量（部分）、三档前景评估								
会议落实事项		提出人	担当	协助	完成时间	过程监督	结果确认	备注
分发		<input type="checkbox"/> 总经办 <input type="checkbox"/> 管理者代表 <input type="checkbox"/> 体系室 <input type="checkbox"/> 总务部 <input type="checkbox"/> 财务部 <input type="checkbox"/> 标准化办公室 <input type="checkbox"/> 技术部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 制造部 <input type="checkbox"/> 资材部 <input type="checkbox"/> 品质部						
要求： 1、各级会议及任何工作安排必须填写此表并实施过程监督 直至任务关闭。 2、任务下达者和任务执行者 过程监督者必须保存此表。 3、纸制表格和电子表格下达任务均可，表格内容必须电脑打出字体。 4、表格无内容部分添加 -----符号。								

辅助资料——产品结构形式类别

代码	名称	生产	库存	钎焊炉工艺	适用开发程序
LNQ09	冷凝器-管带	无	有	有	无
LNQ10	冷凝器-管带(带塑料框架)	无	有	有	无
YLQ02	变速箱油冷器-层叠内翅式	无	有	有	无
YLQ03	发动机油冷器-板式	无	无	有	无
ZFQ01	蒸发器-平行流	无		有	无
ZFQ02	蒸发器-层叠式	无		有	无
ZFQ03	蒸发器-管带式	无		有	无
ZLQ01	中冷器-平行流	无		有	无
001	汽车助力泵管式散热器	有		无	有
JLG01	集流管-成型单品	有		无	有
JLG02	集流管-装配组件	有		无	有
LNQ01	冷凝器-平行流	有		有	有
LNQ02	冷凝器-平行流(带外挂式储液器)	有		有	有
LNQ03	冷凝器-过冷式平行流	有		有	有
LNQ04	冷凝器-过冷式平行流(带塑料支架)	有		有	有
LNQ05	冷凝器-过冷式平行流(带塑料防护管)	有		有	有
LNQ06	冷凝器-过冷式平行流(带塑料框架)	有		有	有
LNQ07	冷凝器-两冷一体平行流	有		有	有
LNQ08	冷凝器-三冷一体平行流	有		有	有
LNQ12	冷凝器-过冷式两冷一体	有		有	有
LNQ13	冷凝器-过冷式三冷一体	有		有	有
LNQ14	冷凝器-平行流(带塑料支架)	有		有	有
LNQ15	冷凝器-两冷一体平行流带外挂式储液器	有		有	有
LNQ16	双层冷凝器-平行流+两冷一体	有		有	有
LNQ17	冷凝器-三冷一体平行流带外挂式储液器	有		有	有
LNQ18	冷凝器 双层叠加式 平行流	有		有	有
LNQ19	冷凝器-平行流（带外挂式储液器）（带塑料框架）	有		有	有
LNQ20	冷凝器-过冷式平行流（带风扇罩）	有		有	有
LNQ21	冷凝器-平行流(带塑料框架)	有		有	有
LNQ22	冷凝器-平行流（带外挂式储液器）（带塑料支架）	有		有	有
LNQ23	冷凝器-过冷式平行流（带外挂式储液器）	有		有	有
SBYLQ	机械设备油冷器	有		有	有
SRQ01	散热器-平行流	有		有	有
SRQ02	散热器-两冷一体平行流	有		有	有
YLQ01	变速箱油冷器-平行流	有		有	有
LNQ11	冷凝器-微通道平行流；	1、用 平行流 代替 2、删除此结构类型			