## FA576 - Prova

## Renan da Silva Guedes

## 28 de julho de 2020

(1) As duas equações que relacionam a tensão e deformação radiais da lei de Hooke Generalizada são

$$\sigma_{ij} = \frac{E}{1+\nu} \left( \epsilon_{ij} + \frac{\nu}{1-2\nu} \, \delta_{ij} \, \epsilon_{kk} \right) \tag{1}$$

$$\epsilon_{ij} = \frac{1+\nu}{E} \,\sigma_{ij} - \frac{\nu}{E} \,\delta_{ij} \,\sigma_{kk} \tag{2}$$

(2) Esquemas

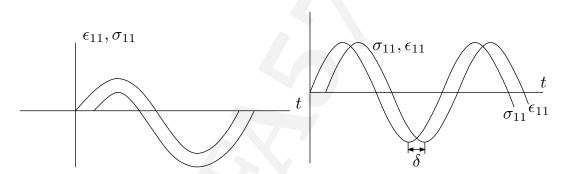


Figura 1: Gráfico à direita ilustrando a resposta ao carregamento em um material elástico, enquanto que à esquerda, inelástico

(4) (a) Na equação (3) abaixo, a deformação em i e j dadas como função de t representa o strain total. O termo  $d\sigma_{ij}(t')/dt'$  representa o stress rate, onde  $\sigma_{ij}$  é o tensor stress. Por fim, o termo  $\psi(t-t')$  denota a função creep.

$$\epsilon_{ij}(t) = \int_{0}^{t} \frac{d\sigma_{ij}(t')}{dt'} \, \psi(t - t') dt' \tag{3}$$

(b) Na equação (4) o termo  $\sigma_{ij}$  é a função stress total dependente do tempo. O termo  $d\epsilon_{ij}(t')/dt'$  é a taxa de deformação (strain rate), onde  $\epsilon_{ij}$  é o tensor strain. A função  $\phi$  é relation.

$$\sigma_{ij}(t) = \int_{0}^{t} \frac{d\epsilon_{ij}(t')}{dt'} \phi(t - t')dt'$$
(4)

(7) Para obtenção do módulo E é necessário basear-se no ensaio de cargas de contato e determinação do módulo de firmeza do material. O módulo referido é o de elasticidade ou de Young.

Caso a área de contato não seja obtida é necessário lançar mão da literatura visando obter o módulo de firmeza do material estudado. Ao analisar a equação de Hertz abaixo

$$a = \sqrt[3]{\frac{3F(1-\nu^2)R}{4E}} \tag{5}$$

ao rearranjar os termos, temos que

$$\left(\frac{E}{1-\nu^2}\right) = \frac{3FR}{4a^3} \tag{6}$$

dessa forma, por não possuirmos as características associadas à área de contato seria necessário aplicar somente o lado direito de (6) visando obter o módulo E. Porém a consideração a ser feita seria

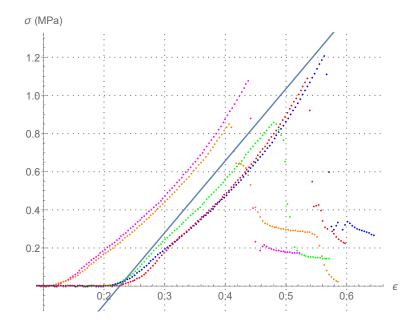
$$firmness = \frac{E}{1 - \nu^2} \tag{7}$$

onde firmness e  $\nu$  são conhecidos.

- (8) (a) A linearidade ou não linearidade geométrica estão vinculadas às características físicas do material ao ser submetido a esforços e solicitações. Sendo que estes podem originar deformações do material e a consequente alteração da sua estabilidade.
  - (b) A linearidade material está vinculada às características dependentes do tempo, oriundas das mudanças físicas no interior do corpo afetando a sua uniformidade e semelhanças estruturais em toda sua porção, podendo ocasionar variação das propriedades mecânicas.
- (9) As constante a serem obtidas dizem respeito aos módulos E, ν e G. A primeiro módulo de Young pode ser retirado da curva tensão (σ) versus deformação (ϵ) no trecho onde as duas grandezas de comportam de forma linear, onde a lei de Hooke é válida. Dessa forma, ao basear-se num determinado material devem ser feitos sucessivos ensaios visando analisar o comportamento da tensão em função da deformação. A figura ?? ilustra o procedimento, onde após terem sido realizadas cinco repetições de compressão axial da batata inglesa, sob diferentes velocidades, foi ajustada uma reta que contempla a inclinação do trecho linear das cinco curvas permitindo, desta maneira, obter o módulo E do material. Para ν coeficiente do Poisson ele é obtido da compressão axial sob restrição de corpos de prova, onde a partir das condições de contorno do experimento e fazendo uso da equação da elasticidade

$$\frac{M}{E} = \frac{1 - \nu}{(1 + \nu)(1 - 2\nu)} \tag{8}$$

sabendo que M é o coeficiente angular do ensaio sob restrição e E o módulo de elasticidade do mesmo material obtido na primeira parte, é possível calcular  $\nu$ . Por fim, tendo E e  $\nu$  em mãos é possíve calcular G como função das duas primeiras.



(10) 
$$E = \frac{8(1 - \nu^2)Z^2F}{\pi D} \tag{9}$$

$$Z = \frac{R}{b} \tag{10}$$

$$\frac{D}{d} = \frac{1}{2Z^2} \left[ \ln(2Z) + \frac{1}{2} \right] \tag{11}$$

As três equações apresentadas acima referem-se ao ensaio de compressão diametral de um corpo de prova cilíndrico. E e  $\nu$  representam o módulo de Young e coeficiente de Poisson, respectivamente. Z é uma grandeza adimensional dada pela razão entre o raio do cilindro (R) e a metade da largura da área de contato. F é a força máxima aplicada na deformação do corpo de prova, enquanto D e d são a deformação e o diâmetro do cilindro, respectivamente.

(12) As perdas podem ser diminuídas a partir do estudo mais aprofundado envolvendo a interação das operações mecanizadas e os esforços suportados por cada material. Ou seja, deve-se haver mais especificidade e adequação entre o que o produto requer para que não sofra danos ou injúrias mecânicas e os elementos ao longo da cadeia de produção, englobando todas as variáveis pertinentes até a fase de comercializar a mercadoria.