Trabajo Práctico Especial Taller de Programación 1 Grupo 3

Testing realizado por Teo Ramos Kees Camila Belen Cacace.

Otros compañeros del grupo Renzo Agustin Romeo Lucas de Lellis

Github del subgrupo -> Branch: grupo_a_test

https://github.com/RenzoRomeo/taller-de-programacion-1/tree/grupo_a_te

<u>st</u>

Video: https://youtu.be/ktGHfLmAybY

Introducción	2
Caja Negra	3
Clase Sistema	3
metodo: agregarMesa(Mesa mesa)	3
metodo agregarMozo(Mozo mozo)	4
metodo: agregarOperario(Operario operario)	6
metodo: agregarPedido(Mesa mesa, Pedido pedido)	7
metodo: agregarProducto(Producto producto)	9
metodo: crearComanda(Mesa mesa)	10
metodo: asignarMesa(Mozo mozo, Mesa mesa)	11
metodo: agregar Promocion Producto (Producto producto, Promocion Producto)	
promocion)	12
metodo: eliminarProducto(Producto producto)	13
Clase Operario	15
metodo: iniciarSesion(String contrasenia)	15
Caja Blanca	16
metodo: cerrarComanda(Mesa mesa)	17
metodo: buscarOperario(String nombreUsuario)	19
Conclusión	20

Introducción

El objetivo de este trabajo es detallar el proceso de testeo de un sistema que gestiona todos los procesos pertinentes a un local gastronómico. Para ello exploramos distintos tipos de test.

- Test de Caja Negra: Se basa en el suministro de entradas y el análisis del comportamiento de la salida desconociendo la estructura del código.
- Test de Caja Blanca: En este caso se necesita del código fuente
- Test de Persistencia: Compara la información que se persiste en memoria secundaria con la que luego se carga en memoria al despersistir,
- Test de GUI: Buscan validar el comportamiento de la interfaz. Es decir las pruebas de GUI se orientan a detectar errores propios de la interfaz gráfica.
- Test de Integración: Analiza la interacción entre distintos módulos y ve cómo se integran para llevar a cabo procesos más complejos.

Algunos de estos tests no pudieron ser realizados.

Caja Negra

Los tests caja negra se definen como una técnica de análisis de la funcionalidad de un sistema que no tiene en cuenta la estructura interna del código. Es decir, no se conoce información del código. Los casos de prueba se basan sólo en el comportamiento de entrada/salida, por lo que el testeador simplemente se limita a suministrar datos.

Para ello se necesita contar con la especificación de requerimientos de cada módulo a testear, que fue provista por el subgrupo al cual le testeamos el código.

En nuestro caso, para realizar los tests de caja negra tomamos los métodos que consideramos más significativos para el programa, es decir aquellos que tenían que ver con la clase sistema y su uso. Con esto pudimos testear todas las excepciones que se encontraban en el trabajo para controlar su buen uso e implementación.

La tabla de particiones y baterías de prueba planteadas para los testing con sus métodos correspondientes y sus distintos escenarios fueron las siguientes:

Clase Sistema

metodo: agregarMesa(Mesa mesa)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas
Condición del parámetro nuevo	Mesa con datos válidos	Mesa con datos válidos
Atributos del parámetro nuevo	Nro mesa	Nro mesa
	Capacidad	Capacidad
Estado de la colección	Colección sin esa mesa (1)	Colección con esa mesa (2)

Modo del sistema	Usuario autorizado	Usuario autorizado
-	-	-
Condición del parámetro nuevo		Mesa con datos válidos
Atributos del parámetro nuevo		Nro mesa
·		Capacidad
Estado de la colección		Colección con esa mesa
Modo del sistema		Usuario no autorizado (3)

Escenario 1: Colección de mesas con la mesa nro 1 y sin una mesa nro 0.

Escenario 2: Usuario en modo operario.

	Entradas	Salidas		Clases Cubiertas
		Esperada	Obtenida	
		Mesa se agrego		
Clases correctas	{0,3}	correctamente	PASS	1
		No se agrego en la		
		coleccion porque		
		ya existe		
Clases incorrectas		(MesaRepetidaExc		
	{1,4}	eption)	PASS	2
		No se agrego en la		
	{1,4}	coleccion porque	PASS	3

el modo del	
sistema no es	
correcto	
(OperacionNoAuto	
rizadaException)	

metodo agregarMozo(Mozo mozo)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas
Condición del parámetro nuevo	Mozo con datos validos	Mozo con datos validos
	nombre	nombre
	apellido	apellido
Atributos del parámetro nuevo	fecha de nacimiento	fecha de nacimiento
	hijos a cargo	hijos a cargo
	sueldo	sueldo
Estado de la colección	Coleccion sin ese mozo (1)	Coleccion con ese mozo (2)
Cantidad de mozos en sistema	Menor a la maxima	Menor a la maxima
Modo del sistema	Usuario autorizado	Usuario autorizado

-	-	-
Condición del parámetro nuevo		Mozo con datos validos
		nombre
		apellido
Atributos del parámetro nuevo		fecha de nacimiento
		hijos a cargo
		sueldo
Estado de la colección		Coleccion sin ese mozo
Cantidad de mozos en sistema		Menor a la maxima
Modo del sistema		Usuario no autorizado (3)
-	-	-
Condición del parámetro nuevo		Mozo con datos validos
		nombre
		apellido
Atributos del parámetro nuevo		fecha de nacimiento
		hijos a cargo
		sueldo
Estado de la colección		Coleccion sin ese mozo
Cantidad de mozos en sistema		Mayor a la maxima (4)
Modo del sistema		Usuario autorizado

Escenario 1: Colección de mozos con un mozo "Martin Perez" pero sin "Juan Perez"

Escenario 2: Usuario en modo operario.

Escenario 3: Colección de mozos con 6 mozos cargados.

	Entradas	Salidas		Clases Cubiertas
		Esperadas	Obtenidas	
	{"Juan","Perez","1	Mozo se agrego		
Clases correctas	3/10/98",2,sueldo"}	correctamente	PASS	1
		No se agrego a la		
		coleccion porque		
	{"Martin","Perez","	ya existe		
	13/10/98",4,sueldo	(MozoExistenteEx		
	"}	ception)	PASS	2
		No se agrego en la		
		coleccion porque		
		el modo del		
Clases incorrectas		sistema no es		
		correcto		
	{"Juan","Perez","1	(OperacionNoAuto		
	3/10/98",4,sueldo"}	rizadaException)	PASS	3
		No se agrega a la		
		coleccion porque		
		se supero la		
	{"Juan","Perez","1	cantidad maxima		
	3/10/98",9,sueldo"}	de mozos	PASS	4

	(MaximaCantidad	
	MozozException)	

metodo: agregarOperario(Operario operario)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas
Condicion del parametro nuevo	Operario con datos validos	Operario con datos validos
	nombre	nombre
Atributos del parametro nuevo	apellido	apellido
	nombreUsuario	nombreUsuario
	contrasenia	contrasenia
Estado de la colección	Coleccion sin ese operario (1)	Coleccion con ese operario (2)
Modo del sistema	Usuario autorizado	Usuario autorizado
-	-	-
Condicion del parametro nuevo		Operario con datos validos
Atributos del parametro nuevo		nombre

	apellido
	nombreUsuario
	contrasenia
Estado de la colección	Coleccion sin ese operario (3)
Modo del sistema	Usuario no autorizado

Escenario 1:Colección sin operario "Teo Ramos"

Escenario 2: Colección con operario "Teo Ramos" y en modo operario.

	Entradas	Salidas		Clases Cubiertas
		Esperada	Obtenida	
		Operario se		
	{Teo,Ramos,teo1,T	agrego		
Clases correctas	eo1234}	correctamente	PASS	1
		No se agrego en la		
		coleccion porque		
		ya existe		
Clases incorrectas	{Teo,Ramos,teora	(OperarioExistente		
	mites,Teo1234}	Exception)	PASS	2
	{Teo,Ramos,teo2,T	No se agrego en la		
	eo1234}	coleccion porque	PASS	3

el modo del	
sistema no es	
correcto	
(OperacionNoAuto	
rizadaException)	

metodo: agregarPedido(Mesa mesa, Pedido pedido)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas
	Mesa y Pedido con parametros	Mesa y Pedido con parametros
Condición del parámetro nuevo	validos	validos
	nro Mesa	nro Mesa
	Capacidad	Capacidad
Atributos del parámetro nuevo	Producto	Producto
	Cantidad	Cantidad
	Fecha	Fecha
Stock	Suficiente	Suficiente

Composicion de la mesa	Mesa con comanda (1)	Mesa sin comanda (2)
-	-	-
		Mesa y Pedido con parametros
Condición del parámetro nuevo		validos
		nro Mesa
		Capacidad
Atributos del parámetro nuevo		Producto
		Cantidad
		Fecha
Stock		Insuficiente (3)
Composición de la mesa		Mesa con comanda

Escenario 1: Colección de mesas con mesa nro 0 con comanda y mesa nro 1 sin comanda Escenario 2: Colección de mesas con mesa nro 0 con comanda pero el stock del producto a agregar no tiene suficiente stock.

				Clases
Entradas	Salidas		Escenario	Cubiertas
	Esperadas	Obtenidas		

		Se agrega el			
Clases	({0,1},{producto	pedido			
correctas	,5,15/11/22})	correctamente	PASS	1	1
		No se agrega a			
		la mesa porque			
		no tiene una			
		comanda			
Clases		(Comandalnexi			
incorrectas	({1,4},{producto	stenteExceptio			
	,5,15/11/22})	n)	FAIL	1	2
		No se agrega a			
	({0,1},{producto	la mesa porque			
	,5,15/11/22})	el stock es	FAIL	2	3

metodo: agregarProducto(Producto producto)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas	
	Producto con parametros	Producto con parametros	
Condición del parámetro nuevo	validos	validos	
Atributos del parámetro nuevo	nombre	nombre	

	precio costo	precio costo
	precio venta	precio venta
	stock	stock
Estado de la colección	Coleccion sin ese producto (1)	Coleccion con ese producto (2)
Modo del sistema	Usuario autorizado	Usuario autorizado
-	-	-
		Producto con parametros
Condición del parámetro nuevo		validos
		nombre
Atributos del parámetro nuevo		precio costo
		precio venta
		stock
Estado de la colección		Coleccion sin ese producto
Modo del sistema		Usuario no autorizado (3)

Escenario 1: Coleccion de producto con "papas" pero sin "hamburguesa"

Escenario 2: Colección con papas pero el usuario no está en el modo autorizado.

			Clases
Entradas	Salidas	Escenarios	Cubiertas

		Esperadas	Obtenidas		
		Producto se			
Clases	{papas,100,150	agrego			
correctas	,20}	correctamente	PASS	1	1
		No se agrego			
		en la coleccion			
	{hamburguesa,	porque ya			
	80,100,10}	existe	PASS	1	2
		No se agrego			
Clases		en la coleccion			
incorrectas		porque el modo			
		del sistema no			
		es correcto			
		(OperacionNoA			
	{papas,100,150	utorizadaExcep			
	,20}	tion)	PASS	2	3

metodo: crearComanda(Mesa mesa)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas

Condición del parámetro	Mesa con parametros validos	Mesa con parametros validos
Atributos del parámetro	nro mesa	nro mesa
	capacidad	capacidad
Estado de la colección	Coleccion con esa mesa (1)	Coleccion sin esa mesa (2)
Composicion de la mesa	de la mesa Mesa sin comanda Mesa sin c	
-	-	-
Condición del parámetro nuevo		Mesa con parametros validos
Atributos del parámetro nuevo		nro mesa
		capacidad
Estado de la colección		Coleccion con esa mesa
Composicion de la mesa		Mesa con comanda (3)

Escenario unico: Colección de mesas con mesa nro 2 sin comanda y nro 3 con comanda.

	Entradas	Salidas		Clases Cubiertas
		Esperadas Obtenidas		
		Comanda se		
		agrego		
		correctamente a la		
Clases correctas	Mesa con {2,5}	mesa	PASS	1
Clases incorrectas	Mesa con {4,4}	No se agrego en la	PASS	2

	coleccion porque		
	no existe la mesa		
	(MesalnexistenteE		
	xception)		
	No se agrego en la		
	mesa porque ya		
	existe una		
	comanda		
	(MesaOcupadaExc		
Mesa con {3,5}	eption)	PASS	3

metodo: asignarMesa(Mozo mozo, Mesa mesa)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas	
	Mesa y mozo con parametros	Mesa y mozo con parametros	
Condición del parámetro	validos	validos	
	nro mesa	nro mesa	
Atributos de los parametros	capacidad	capacidad	
	nombre	nombre	

	apellido	apellido
	fecha de nacimiento	fecha de nacimiento
	hijos a cargo	hijos a cargo
	sueldo	sueldo
	Colecciones con mesa y mozo	Coleccion sin mesa(2.1) o
Estado de las colecciones	(1)	Coleccion sin mozo (2.2)

Escenario único: Colección con mesa nro 2, capacidad 5 pero no una con nro 4, capacidad 4 y colección con mozo "Juan Perez" pero no "Matias Perez"

	Entradas	Salidas		Clases Cubiertas
		Esperadas	Obtenidas	
	({2,5},{"Juan","Per	Se asigno		
	ez","13/10/98",2,su	correctamente el		
Clases correctas	eldo"})	mozo a la mesa	FAIL	1
		No se asigno el		
	({2,5},{"Matias","Pe	mozo a la mesa		
	rez","13/10/00",1,s	porque este no		
Clases incorrectas	ueldo"})	existe	PASS	2.1
	({4,4},{"Juan","Per	No se asigno el		
	ez","13/10/98",2,su	mozo a la mesa	PASS	2.2

eldo"})	porque no existe la	
	mesa	
	(MesalnexistenteE	
	xception)	

metodo: agregarPromocionProducto(Producto producto, PromocionProducto promocion)

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas
	Producto y promocion con	Producto y promocion con
Condición del parámetro	parametros validos	parametros validos
	nombre	nombre
	precio costo	precio costo
Atributos de los parametros	precio venta	precio venta
,	stock	stock
	aplica dos por uno	aplica dos por uno
	aplica dto por cantidad	aplica dto por cantidad

	dto por cantidad minima	dto por cantidad minima
	dto por cantidad precio unitario	dto por cantidad precio unitario
	dias promo	dias promo
Estado de la coleccion producto	Coleccion con ese producto (1)	Coleccion sin ese producto (2)

Escenario unico: Colección con producto papas pero sin hamburguesa

	Entradas	Salidas		Clases Cubiertas
		Esperada	Obtenida	
		La promocion se		
	({papas,100,150,20}	asocio al producto y		
	,{true,true,10,15,lun	se agrego		
Clases correctas	es,miercoles})	correctamente PASS		1
		La promocion no		
		pudo ser agregada		
		porque no existe el		
	({hamburguesa,80,1	producto		
	00,10},{true,true,10,	(ProductoInexistent		
Clases incorrectas	15,lunes,miercoles})	eException)	PASS	2

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas
	Producto con parametros	Producto con parametros
Condición del parámetro	validos	validos
	nombre	nombre
Atributos de los parametros	precio costo	precio costo
·	precio venta	precio venta
	stock	stock
Estado del producto	Existe (1)	No existe (2)
	No esta ascociado a una	
Relacion del producto	comanda	
Modo del sistema	Usuario autorizado	Usuario autorizado
-	-	-
		Producto con parametros
Condición del parámetro		validos
		nombre
Atributos de los parametros		precio costo
7 talbatos de los parametros		precio venta
		stock
Estado del producto		Existe

Relacion del producto		En una comanda (3)
Modo del sistema		Usuario autorizado
-	-	-
		Producto con parametros
Condición del parámetro		validos
		nombre
Atributos de los parametros		precio costo
·		precio venta
		stock
Estado del producto		Existe
Relacion del producto		En una comanda
Modo del sistema		Usuario no autorizado (4)

Escenario 1: Existe el producto papas pero no hamburguesa y el producto pancho existe y esta asociado a una comanda.

Escenario 2: Existe el producto papas pero el usuario no está en el modo correcto.

				Escenario	Clases
	Entradas	Sali	das		Cubiertas
		Esperada	Obtenida		
Clases	{papas,100,150	Se elimina el			
correctas	,20}	producto	PASS	1	1

		correctamente			
		El producto no			
		se elimina			
		porqueno			
		existe			
	{hamburguesa,	(Productolnexis			
	80,100,10}	tenteException)	FAIL	1	2
		El producto no			
		se elimina			
		porque esta			
		asociado a una			
Clases		comanda			
incorrectas		(ProductoEnCo			
	{pancho,	mandaExceptio			
	60,80,15}	n)	PASS	1	3
		El producto no			
		se elimina			
		porque el modo			
		del sistema no			
		es correcto			
		(OperacionNoA			
	{papas,100,150	utorizadaExcep			
	,20}	tion)	FAIL	2	4

Clase Operario

metodo: iniciarSesion(String contrasenia)

Tabla de particiones

Condición	Clases Correctas	Clases Erróneas
Estado del usuario	Activo	Activo
Parametro de entrada	Contrasenia coincide (1)	Contrasenia no coincide (2)
Estado del usuario	-	Inactivo (3)
Parametro de entrada	-	Contrasenia coincide

Escenario 1: El usuario está activo con contraseña "Teo1234"

Escenario 2: El usuario con contraseña "Teo1234" está inactivo.

			Clases
Entradas	Salidas	Escenario	Cubiertas

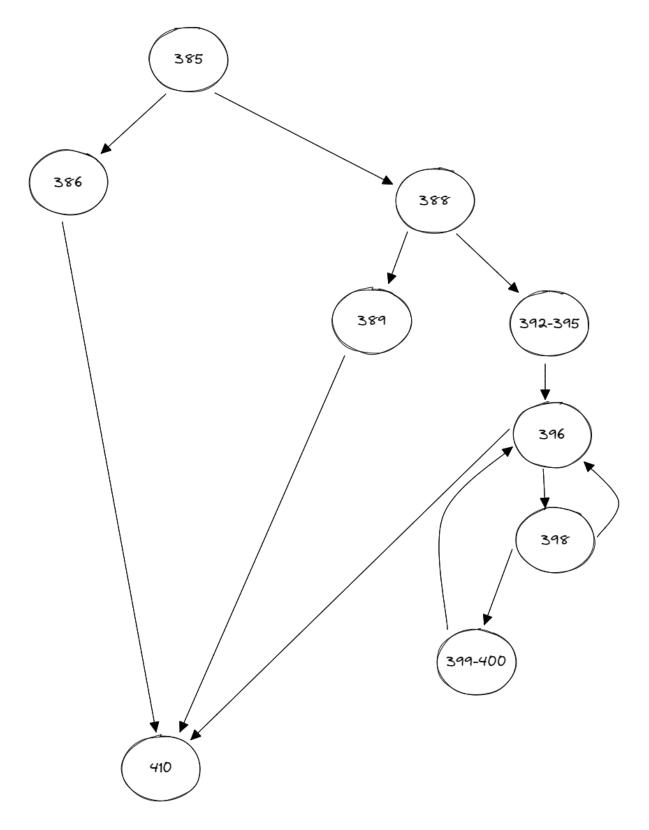
		Esperadas	Obtenidas		
Clases					
correctas	{Teo1234}	Se inicio sesion	PASS	1	1
		Contrasenialnc			
		orrectaExceptio			
Clases incorrectas	{Teo123}	n	PASS	1	2
		UsuarioInactivo			
	{Teo1234}	Exception	PASS	2	2

Caja Blanca

En el caso de los test de caja blanca, se basan en información sobre cómo el software ha sido diseñado o codificado. Es decir el testeador tiene el código a disposición para poder probarlo y analizar el diseño, código y estructura interna. Por ende las decisiones que tome en cuanto a los datos a suministrar estarán condicionadas por la estructura del código y no por los requerimientos como sucede en caja negra.

En nuestro caso, decidimos realizar este test a dos métodos que no pudimos testear en caja negra. Tomamos métodos que consideramos que tenían suficientes condicionales como para que su testeo se justifique.

metodo: cerrarComanda(Mesa mesa)



Complejidad ciclomática = arcos(12) - nodos(9) + 2 = 5

Complejidad ciclomática = 4 condicionales + 1 = 5

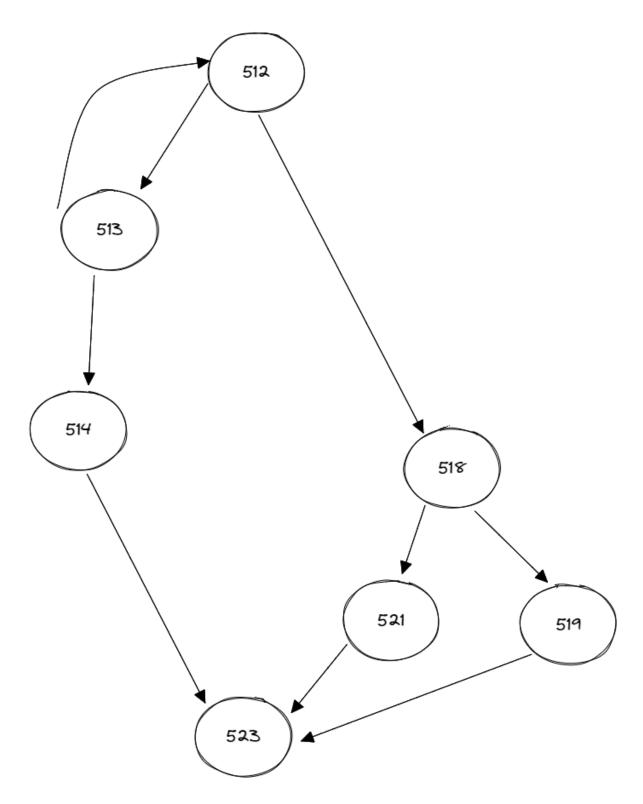
Caminos independientes

C1	385-386-410	
C2	385-388-389-410	
C3	385-388-395-396-410	
C4	385-388-395-396-398-396-410	
C5	385-388-395-396-398-400-396-410	

Camino independiente N	Parámetros de entrada	Resultado
		esperado
1	mesa no esta en en la colección de	Ingresa al primer if
	mesas	y lanza la excepcion
	mesas.contains(mesa) == false	MesalnexistenteExc
		eption
2	mesas.contains(mesa) == true	Ingresa al segundo
	mesa está ocupada	if y lanza la
	mesa.estaOcupada == false	excepción
		MesaNoOcupadaEx

		ception
3	mesas.contains(mesa) == true	Camino no posible,
	mesa.estaOcupada == true	forzado.
	Iterator vacio.	
	Sin embargo,camino no posible ya	
	que si mesa ocupada, significa que	
	se encuentra en el iterator porque	
	cuando crea comanda es cuando se	
	ocupa	
4	mesas.contains(mesa) == true	Camino no posible,
	mesa.estaOcupada == true	forzado.
	El primer mozo no tiene la mesa	
	asignada.	
	Camino no posible ya que si mesa	
	ocupada, significa que se encuentra	
	en el iterator.	
5	mesas.contains(mesa) == true	Ingresa al ciclo
	mesa.estaOcupada == true	while y encuentra la
	Se encuentra en el iterator	mesa, sale del ciclo,
	encontrado == true	la saca de la lista y
		la desocupa

metodo: buscarOperario(String nombreUsuario)



Complejidad ciclomática: arcos(10) - nodos(8) + 2 = 4

Complejidad ciclomática: 3 condicionales + 1 = 4

Caminos independientes

C1	512-513-514-523
C2	512-518-519-523
C3	512-518-521-523

Camino independiente N	Parámetros de entrada	Resultado
		esperado
1	Lista de operarios no vacia	Entra al for y
	Nombre usuario perteneciente a un	cuando encuentra
	operario	el operario buscado
		entra al if para
		retornar su valor
2	Nombre de usuario perteneciente a	No entra al for y
	un administrador	cuando sale entra al
		if por ser
		administrador y
		devuelve su valor
3	Nombre de usuario no perteneciente	No entra al for y
	a ningún operario	entra por el else
		final tirando la

	excepción
	OperarioInexistemte
	Exception

Conclusión

Para la realización de los diferentes tipos de testeo se tuvieron en cuenta las distintas metodologías vistas en la materia. Con el uso de diferentes métodos se pudo analizar arduamente el código encontrando algunos errores que inevitablemente se le pueden escapar al programador.

Concluyendo, podemos afirmar que pusimos en práctica los conceptos vistos en la materia y que de esta manera pudimos experimentar otro lado de la programación la cual desconociamos.