RAKSTUROJUMS

TONĒŠANAS IESPĒJAS

Ir iespējams pielietot tonēšanu, lai iegūtu nepieciešamo toni. Pieejams arī melnā krāsā.

ILGNOTURĪBA

Veido virsmu, izturīgu pret mehāniskiem bojājumiem un netīrumiem. Aizsargā no rūsas un korozijas.

- IZTURĪBAS PRET ULTRAVIOLETĀ STAROJUMU Nodrošina augsta līmeņa noturību pret izbalēšanu.
- ŪDENSNECAURLAIDĪBAS ĪPAŠĪBA

Nodrošina ūdensnecaurlaidīgu pārklājumu, novērš mitruma piekļūšanu un rūsas veidošanos.

NOTURĪBA

Noturība pret degvielas, hidrauliskās ellas, dzīvnieku urīna, sāla ūdens, utt. iedarbību.

PIELIETOŠANAS ĀTRUMS UN VIENKĀRŠĪBA

Pielietošanas vienkāršība: Fill-Shake-Shoot ("uzpildīt – sakratīt - izsmidzināt"). Nodrošina nepārspējamu adhēzijas īpašību, izmantojot dažāda veida gruntēšanu. To var uzklāt izmantojot izsmidzinātāju Schutz, zema spiediena izsmidzinātāju, krāsas rullīti vai otu.

SERTIFIKĀTI

UGUNSDROŠĪBA

Pārklājums RAPTOR ir izturējis autotransporta līdzekļu ugunsdrošības testu, atbilstoši testēšanas metodēm FMVSS 302, ISO 3795 un BS AU 169A

SLĪDĒŠANAS PRETESTĪBA

Šis pārklājums atbilst BS7976-2 standartam, izmantojot to kopā ar piedevu RAPTOR Traction, berzes koeficenta palielināšanai.

TEHNISKĀ RAKSTUROJUMA TABULA UN TEHNOLOĢIJAS ROKASGRĀMATA

IZTURĪGS AIZSARGPĀRKLĀJUMS

GRUNTĒŠANA UN SAGATAVOŠANA

Gruntēšana	 Oriģinālā krāsa. 	 Poliestera filtri
	 Alumīnijs*. 	 Lielākā daļa
	 Metāls bez 	plastmasas*.
	pārklājuma*.	 Stiklšķiedra.
	 Galvaniskie 	 Betons*.
	pārklājumi*.	 Elektroforēzes
	 Kompozītmateriāli 	pārklājums *.
	SMC	• Koks*.
	 Plastmasa, Armētā 	

	-L!I.I¥I.!
	stiklšķiedra.
	Izmantojot dažas gruntis, pirms RAPTOR pārklājuma
	uzklāšanas nepieciešama papildus virsmas sagatavošana.
	Sīkāku informāciju sk. Sadaļā "Sagatavošana gruntēšanai".
Sagatavošana gruntēšanai	Optimālai RAPTOR izmantošanai nepieciešama atbilstoša
	sagatavošana.
	 Noņemiet visus materiālus un rūsas atlikumus no virsmas,
	kura tiks pārklāta.
	 Attīrīt un attaukot virsmu.
	 Apstrādājiet virsmu, izmantojot P80 – P180 smilšpapīru.
	 Atkārtojiet virsmas attīrīšanu.
	 Alumīnijam, metālam bez pārklājuma un ar galvanisko
	pārklājumu: uzklājiet lokāli Rub-Thru grunti: uzklājiet
	kodināšanas grunti, piemēram, divas kārtas U-POL
	ACID#8.
	Lieliem metāla laukumiem bez pārklājuma: lai
	nodrošinātu optimālu adhēzijas īpašību un noturību pret
	koroziju, rekomendējams pilnībā ievērot tehnoloģiju,
	izmantojot divkomponenta gruntējumu.
	Cieta plastmasa: pēc apstrādes ar abrazīvu līdzekli, attīriet
	un attaukojiet virsmu, pēc tam izmantojiet adhēzijas
	pastiprinātāju, piemēram, U-POL's GRIP#4 vai System
	2003.
	 Koks: RAPTOR var uzklāt tieši uz cietas koksnes.
	Betons: optimāla rezultāta iegūšanai, attīriet virsmu un
	noņemiet no tās putekļus. Pirms RAPTOR pārklājuma
	uzklāšanas apstrādājiet virsmu ar specializēto hermētiķi
	·
	betonam.
	Izgatavotāja elektroforēzes pārklājums: veiciet virsmas ***Trīšanu izmantajat runju ahrazījus matariālus pās tam
	attīrīšanu, izmantojot rupju abrazīvo materiālu, pēc tam
	attīriet un attaukojiet to.
	Lai nodrošinātu optimālo adhēzijas īpašību grūti
	aizsniedzamās zonās, piemēram, iekšējos stūros utml.,
	pirms tam uzklājiet atbilstošu adhēzijas pastiprinātāju.

TEHNISKĀ RAKSTUROJUMA TABULA UN TEHNOLOĢIJAS ROKASGRĀMATA

IZTURĪGS AIZSARGPĀRKLĀJUMS SAJAUKŠANA

Komponentu sajaukšanas proporcijas

Pielietošanas vienkāršība: FILL - SHAKE - SHOOT®

	Izsmidzinātājs SCHUTZ	Zema spiediena izsmidzinātājs HVLP
RAPTOR pret cietinātāju	3:1	3:1
Pigments	Līdz 10 %, atkarībā no toņa*.	Līdz 10 %, atkarībā no toņa*.

U-POL SYSTEM 20, ātras	Gatavs izmantošanai,	Maksimums 15 – 20 %,
iedarbības šķīdinātāji	šķīdinātājs nav nepieciešams	tekstūras mīkstināšanai. Par 25
		% vairāk nekā pārklāšanas
		laukums*. *Šķīdinātāja vai
		atjaunotāja pievienošana
		ietekmēs GOS saturu
		produktā.

Veicot tonēšanu, lai sasniegtu labu blīvumu, parasti pietiek ar 5 % pigmentu saturu. Tonējot ar pigmenta saturu produktā, kas lielāks par 5 %, sajaukšanu nepieciešams veikt nevis pudelē, bet atbilstošā sajaukšanas kamerā. Maksimālai toņa kontrolei pievienojiet pigmentu pēc svara. Vislabākā rezultāta sasniegšanai izmantojiet tonējošo vielu uz šķīdinātāja bāzes no sajaukšanas sistēmām bāzes kārtai. Pārklājumu RAPTOR varat arī tonēt izmantojot pamatslāni uz šķīdināja bāzes un vienkrāsainu izocianāta divkomponenta sacietināmo krāsu uz šķīdinātāja bāzes. Izmantojot divkomponentu krāsas pirms tam nepieciešams veikt tās aktivizāciju. Tonējot RAPTOR pārklājumu, neizmantojiet sistēmas uz ūdens bāzes.

Sajaucamo komponentu attiecības pēc svara

Grami	Pārklājums (A)	Cietinātājs (B)	Pigments (5%)
1000 g	777 g	223 g	50 g
500 g	388 g	112 g	25 g

Vienkārši UZPILDIET (FILL) pudelīti pārklājuma veikšanai ar RAPTOR 250 ml cietinātāju, novietojiet uzgali atpakaļ, pievienojiet pigmentu un rūpīgi SAKRATIET (SHAKE) saturu, minimums divas minūtes. IZSMIDZINIET (SHOOT). Aktivizēta RAPTOR derīguma termiņš - 60 minūtes 20°C (68°F) temperatūrā. Nav rekomendējams izmantot paātrinātāju. Sajauciet tikai vienu pudelīti RAPTOR vienā reizē. Attīriet izsmidzināšanas pistoli pirms katras nākamās sajaukšanas reizes. Nepievelciet uzgali pārāk cieši, tas var salūzt.

DIVKOMPONENTU IZOCIANĪTA CIETINĀTĀJS

- Izstrādāts speciāli, lai iegūtu optimālu rezultātu, neatkarīgi no klimata stāvokļa un veicamo remonta darbu apjoma.
- RAPTOR cietinātāju nedrīkst izmantot atsevišķi. Izmantojiet to tikai kopā ar RAPTOR pārklājumu.

Uzglabāšanas termiņš	9 mēneši, neatvērtā konteinerī. Aizveriet
	konteineri ar vāciņu pēc katras tā
	izmantošanas reizes.
Uzglabāšanas temperatūra	no +5 °C (41 °F) līdz +25 °C (77 °F).

TEHNISKĀ RAKSTUROJUMA TABULA UN TEHNOLOĢIJAS ROKASGRĀMATA

IZTURĪGS AIZSARGPĀRKLĀJUMS

PIELIETOŠANA

Standarta Schutz pielietošana	 Noņemiet gatavā RAPTOR maisījuma pudeles uzgali. Pievienojiet RAPTOR pie
	izsmidzinātāja POL SCHUTZ Noregulējiet gaisa spiedienu līdz
	2,75–4,10 bar (40-60 mārciņas uz kv. collu)
	 Vienmērīgi uzklājiet uz sagatavotās

- virsmas virzienā no apakšas uz augšu, līdz vēlamās tekstūras iegūšanai.
- Ja uzklājiet vairākas kārtas, starp kārtām veiciet 60 minūšu pārtraukumu, lai nodrošinātu pienācīgu iztvaikošanu.

U-POL darbinieki rekomendē veikt izmēģinājuma izsmidzināšanu uz parauga, lai pārliecinātos vai pārklājumam ir vēlamā tekstūra.

Kā iegūt vēlamo tekstūru izmantojot U-POL izsmidzinātāju Schutz (izplatīts variants)

- Standarta tekstūra, iegūstama ar izsmidzinātāja Schutz palīdzību:
 - Ø spiediens 4 bar (60 mārciņas uz kv. collu);
 - Ø attālums no objekta 50 cm (1.5 pēdas);
 - Ø vienmērīgi uzklājiet 2 kārtas virzienā no apakšas uz augšu;
- Rupja tekstūra, iegūstama ar izsmidzinātāja Schutz palīdzību:
 - Ø sajauciet pārklājumu RAPTOR un atstājiet uz 10 minūtēm;
 - Ø spiediens 3 bar (45 mārciņas uz kv. collu);
 - Ø attālums no objekta 50 cm (1.5 pēdas);
 - Ø Uzklājiet 2 kārtas: pirmo vienmērīgi virzienā no apakšas uz augšu, otro vienkārši izsmidziniet pa virsu pirmajai.

Kā iegūt vēlamo tekstūru izmantojot zema spiediena izsmidzinātāju (izplatīts variants)

- Smalki graudaina tekstūra, iegūstama izmantojot zema spiediena izsmidzinātāju ar pašplūsmas padevi 1.6 – 2.0 mm:
 - Ø pievienojiet 15 % -īgo atjaunotāju;
 - Ø spiediens 2 bar (29 mārciņas uz kv. collu)
 - Ø attālums no objekta 20 cm (> 0.5 pēdas)
 - Ø Pirmajai kārtai ir jābūt vienmērīgai un mitrai, otrajai kārtai pazeminiet spiedienu un izsmidziniet produktu tā, lai izveidojas sīku pilienu mākonis.
- Standarta tekstūra, iegūstama izmantojot zema spiediena izsmidzinātāju ar pašplūsmas padevi
 1.6 2.0 mm:
 - Ø pievienojiet 15 % -īgo atjaunotāju;
 - Ø spiediens 2 bar (29 mārciņas uz kv. collu)
 - Ø attālums no objekta 20 cm (> 0.5 pēdas)
 - Ø uzklājiet divas vienmērīgas mitras kārtas.

TEHNISKĀ RAKSTUROJUMA TABULA UN TEHNOLOĢIJAS ROKASGRĀMATA

IZTURĪGS AIZSARGPĀRKLĀJUMS

Augstāk minētās rekomendācijas sastādītas pamatojoties uz RAPTOR pārklājuma izmantošanas pieredzi. Tās ietver sevī tikai dažas iespējamās tekstūras. Pirms uzklāt uz sagatavotā objekta, rekomendējams veikt izmēģinājuma uzklāšanu, lai noregulētu pārklājuma izsmidzināšanu.

TEHNISKĀ RAKSTUROJUMA TABULA UN TEHNOLOĢIJAS ROKASGRĀMATA

IZTURĪGS AIZSARGPĀRKLĀJUMS

Pārklājuma RAPTOR uzklāšana ar rullīša palīdzību

- Ielejiet gatavo maisījumu RAPTOR speciālā vanniņā, kas paredzēta krāsām.
- Apstrādājiet visus stūrus un grūti aizsniedzamās vietas izmantojot otu.

- Uzklājiet izmantojot porainu rullīti
- Iemērciet rullīti maisījumā un lēnām uzklājiet pielietojot vidēju spiedienu.
- RAPTOR uzklāšanas rezultāts pazeminātā plēves veidošanās līmenī. Var būt nepieciešams papildus patēriņš. Uzklājot vairākas kārtas, starp kārtu uzklāšanām veiciet 60 minūšu pārtraukumu.

Neizmantojiet pārāk zemā vai pārāk augstā temperatūrā. Ideāla temperatūra lietošanai - 20 ºC (68 ºF) pie 60 % mitruma.

Kārta	U-POL rekomendē uzklāt RAPTOR 2 vidējās
	kārtās.
Plēves veidošanās/biezuma līmenis mikronos	1 kārta 230 mk (9,0 mils) 2 kārtas: 475 mk (18,7
	mils)
Uzklājot izmantojot izsmidzinātāju SCHUTZ	Visas vērtības ir aptuvenas un ir atkarīgas no
	uzklāšanas metodes izmantošanas. Uzklāšanas
	variantus sk. Dokumentā "Orientējošais materiāla
	patēriņš", pieejams <u>www.u-pol.com</u> .

Minimālais iztvaikošanas aptuvenais laiks 20°C (68°F) temperatūrā.

Timmada izerakosanas apearenais iana zo e (oo i) temperataran		
Starp kārtu uzklāšanām	60 minūtes	

SVARĪGI! Kamēr RAPTOR nav nožuvis pilnībā, nenovietojiet uz virsmas smagus priekšmetus. Nožūšanas laiku sk. zemāk.

Nožūšanas laiks

Nožūšana līdz, pēc taustes, lipīguma izzušanai pie	Mazāk kā 1 stunda
aptuvenās temperatūras 20 °C (68 °F)	
Pilnīga nožūšana pie temperatūras aptuveni 20 °C	5 – 7 dienas
(68 °F)	

Iztvaikošanas perioda samazināšana, pārlieku lielas plēves izveidošanās un/vai temperatūras pazemināšanās novedīs pie nožūšanas perioda palielināšanās. Nepieļaujiet ūdens nokļūšanu uz pārklājuma RAPTOR kā minimums 72 stundas. Pie augstākas temperatūras iztvaicēšanas periods saīsinās, bet pie zemākas — pagarinās. Pārlieku lielas plēves veidošanās novedīs pie pilnīgas nožūšanas laika pagarināšanās.

Termoapstrāde	Pārklājumu RAPTOR var pakļaut termoapstrādei 30 minūšu laikā, precīzāk 60 °C (140 °F) temperatūras iedarbībai. Termoapstrāde paātrinās sacietēšanu, bet vienalga ir rekomendējams pagaidīt 7 dienas, pirms sākt izmantot parastajā režīmā.
IS - cietināšana	Nav rekomendējams izmantot IS-cietināšanu.
Krāsošana	Krāsošanai pa virsu pārklājumam RAPTOR var izmantot lielāko daļu mūsdienu krāsošanas sistēmas. Lai krāsotu pa virsu RAPTOR pārklājumam sagatavojiet virsmu zemāk aprakstītā veidā. • Pēc izsmidzināšanas ļaujiet pārklājumam RAPTOR nožūt 24 stundas. • Apstrādājiet virsmu ar vidēji rupju abrazīvu materiālu • Attīriet un attaukojiet.
Pretslīdēšanas granulu RAPTOR Traction pievienošana	Sk. tipveida RAPTOR TRACTION instrukciju

TEHNISKĀ RAKSTUROJUMA TABULA UN TEHNOLOĢIJAS ROKASGRĀMATA

IZTURĪGS AIZSARGPĀRKLĀJUMS

ĪPAŠĪBAS

Dati

Sasalšanas temperatūra	-18°C (-0.4°F)
Cieto vielu daļa bez šķīdinātāja	Aptuveni 57 %
Specifiskais blīvums	Aptuveni 1120 g/l (9,18 mārciņas uz galonu)
Izturība pret ķīmisku vielu iedarbību.	 Dīzeļdegviela: neietekmē.
	 Benzīns: virsmas mīkstināšanās.
	 Ksilols: virsmas mīkstināšanās.
	 Hidrauliskā eļļa: neietekmē.
	• NaOH: neietekmē.
	 Balinātājs: neietekmē.
	• Spirts: neietekmē.
	 Zirga urīns: neietekmē.
Dielektriskais sadalījums	10,3 kV/mm (262 V/mils) ASTM D 149
Izturība pret temperatūras iedarbību	No –18 līdz 100 °C (no –0,4 līdz 212 °F)

UZGLABĀŠANA UN INFORMĀCIJA PAR GOS

Uzglabāšanas termiņš	2 gadi no izgatavošanas datuma, neatvērtā
	oriģinālā konteinerī.
Uzglabāšana	Jāuzglabā oriģinālajā konteinerī sausā vēsā vietā.
Ierīces tīrīšana	Attīriet izsmidzinātāju pirms katras sajaukšanas
	reizes. Uzreiz pēc izmantošanas visu ierīci jāiztīra
	ar acetonu.
Informācija GOS	Saskaņā ar ES pieļaujamo robežu, šādu vielu
	saturam produkcijā (IIB kategorija (e)) lietošanai
	gatavā veidā, satur 840 g/l. GOS saturs šajā
	produktā, lietošanai gatavā veidā, satur 479 g/l.
	Komplekts UP0821 RAPTOR Tintable, 4 I
Saņemot	Iedarbības norma: 293g/l (2.4 lbs/gal)
	Reālais rādītājs: 218g/l (1.8 lbs/gal)
Uzklājot	Iedarbības norma: 389g/l (3.2 lbs/gal)
	Reālais rādītājs: 314g/l (2.6 lbs/gal)
	Komplekts UP0821V 2.6 VOC RAPTOR Tintable, 4
	1
Saņemot	Iedarbības norma: 293g/I (2.4 lbs/gal)
	Reālais rādītājs: 218g/l (1.8 lbs/gal)
Uzklājot	Iedarbības norma: 285g/l (2.4 lbs/gal)
	Reālais rādītājs: 193g/l (1.6 lbs/gal)
	Komplekts UP0825 1.7 VOC RAPTOR Tintable, 4 l
Saņemot	Iedarbības norma: 203g/l (1.7 lbs/gal)
	Reālais rādītājs: 133g/l (1.1 lbs/gal)
Uzklājot	ledarbības norma: 179g/l (1.5 lbs/gal)
	Reālais rādītājs: 105g/l (0.9 lbs/gal)

ТАБЛИЦА ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО

ПРОЧНОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Pasūtījuma kods	UP numurs	Apraksts

RLT/1	UP0823	RAPTOR Tintable, 750 ml
		·
RLT/S4	UP0821	Komplekts RAPTOR Tintable, 4 I
RLT/SV4	UP0821V	Komplekts RAPTOR Tintable 2.6
		VOC, 4 I
RLT/S17-4	UP0829	Komplekts RAPTOR Tintable 1.7
		VOC, 4 I
OWNRLTV/200	OWNRLTV/200	Muca RAPTOR Tintable, 200 l
RLH/1	UP0826	Cietinātājs RAPTOR, 1 I
RLHV/1	UP0827	Cietinātājs RAPTOR 2.6 VOC, 1 I
RLH17/1	UP0828	Cietinātājs RAPTOR 1.7 VOC, 1 I
GUN/1	UP0726	Izsmidzinātājs Schutz
ACID/AL	UP0741	Kodināšanas grunts ACID#8, 450
		ml (aerosols)
ACIDV/AL	UP0741V	Kodināšanas grunts VOC
		ACID#8, 450 ml (aerosols)
ACID/1	UP0776	Kodināšanas grunts ACID#8, 1 l
GRIP/AL	UP0799	Аэрозоль GRIP#4, 450 мл
S2003/1	UP2031	Plastiskā grunts System 2003, 1 l
S2003/AL	UP2032	Plastiskā grunts System 2003,
		450 ml (aerosols)
RLTR/SM	UP4800	RAPTOR TRACTION 200 g,
		maisiņš

SVARĪGI! TIKAI PROFESIONĀLAI LIETOŠANAI. Pirms lietošanas izlasiet instrukciju pilnībā. Produkts satur bīstamas vielas, tādēļ lietojot to ir jāizmanto individuālās aizsardzības līdzekļi.

Produkts satur bīstamas vielas, tādēļ lietojot to ir jāizmanto individuālās aizsardzības līdzekļi. Pilnu informāciju par darbu ar produktu un individuālajiem aizsardzības līdzekļiem atradīsiet uz etiķetes un materiāla drošības pasē. Kompānija U-POL neuzņemas nekādu atbildību par sekām, ja personāls strādājot neizmanto rekomendējamos individuālās aizsardzības līdzekļus.

Augstāk minētajai informācijai ir tikai informatīvs raksturs un tā var tikt mainīta bez iepriekšēja brīdinājuma. Pircējs pats pieņem lēmumu par produkcijas atbilstību konkrētajai pielietošanas sfērai un par šīs informācijas aktualitātes pārbaudi. Rekomendācijas par pielietošanu un mūsu produkcijas uzklāšanu ir pamatotas uz iegūtajām zināšanām un pieredzes. Pilnu informāciju par produkta apstrādi un individuālās aizsardzības līdzekļiem Jūs atradīsiet uz etiķetes un materiāla drošības pasē. Iegūt to varat vietējā noliktavā vai UPOL mājas lapā www.u-POL.COM. Kompānija U-POL neuzņemas atbildību par rezultātu, ko ieguvušas trešās personas, uz kuru darba metodi tā neietekmē. U-POL arī neuzņemas atbildību par tīši vai netīši radītajiem zaudējumiem, ieskaitot potenciālās peļņas zaudējumu.

U-POL Ltd 4th Floor, The Grange, 100 High Street London, N20 0EY WWW.U-POL.COM

Pārdošanas daļa Lielbritānijā Tel.: +44 (0)20 8492 5920 Fakss: +44 (0)20 8150 5605 uk.sales@u-pol.com Pasaules valstis Tel.: +44 (0)20 8492 5900 Fakss: +44 (0)20 8150 5605 sales@u-pol.com Tehniskā daļa Tel.: +44 (0)1933 230 310 Fakss: +44 (0)1933 425 797 technicaldepartment@u-pol.com