

## Histórico de Registros de Alterações

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
	NARA GEMAKE	FRANCISCO

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

RESPONSÁVEL		Nara Gemaque		MODELO	65PUG7408 78 BOM 2			CLIENTE	PHP	Nº MANUAL	IE-TP004/23	EFETIVO	23 HC	LINHA	T07
ITEM	REVISÃO		POSTOS							DESCRÍCÃO	RECEBIMENTO DA DOCUMENTAÇÃO				
	ANTES	DEPOIS	PE	TP	TF	TS	TA	TC	TB		OUTROS	PRODUÇÃO	DATA		
01		A-01		3	11		1	2	7				29/08/2023		
02															
03															
04															
05															
06															
07															
08															
09															
10															
11															
12															
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															
25															

CÓPIA CONTROLADA  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO



## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
NARA GEMAUQUE	FRANCISCO	

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	Criticó	ESD
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	DESEMBALAGEM DO DISPLAY	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF01		



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

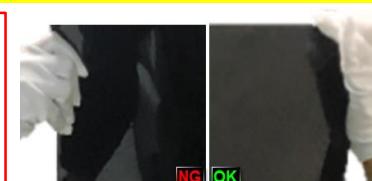
## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.



## CORPO ESTRANHO

ANTES DE POSICIONAR O APARELHO SOBRE A ESTEIRA FAVOR VERIFICAR A EXISTÊNCIA DE CORPO ESTRANHO.  
ESTE DEVE SER REMOVIDO PARA EVITAR DANOS AO PRODUTO.



## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- POSICIONAR A MANTA NA ESTEIRA ANTES DE COLOCAR O DISPLAY DESEMBALADO
- OP.02- REMOVER O DISPLAY DA CAIXA COM O AUXILIO DO OUTRO COLABORADOR OU COM O VACUUM LIFT;
- OP.03- O MANUSEIO DEVE SER PELAS BORDAS E COM O DISPOSITIVO PARA ALIVIAR A PRESSÃO NA TELA DO ITEM;
- OP.04- DESEMBALAR E REALIZAR INSPEÇÃO VISUAL NA ÁREA FRONTAL DO DISPLAY;
- OP.05- POSICIONAR DISPLAY SOBRE A ESTEIRA COM A TELA PARA BAIXO SEM TOCAR ARRASTAR AS BORDAS SOBRE AS ESTEIRAS;
- OP.06-
- OP.07- DESTACAR ETIQUETA DO PRODUTO;
- OP.08- DESTACAR FITA CREPE E ADERIR NA ETIQUETA DO PRODUTO;
- OP.09- ESQUERDA ALINHADA COM A ETIQUETA DO DISPLAY.
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	750TBV650JQDE8N000	TEL CRIS LIQ.LCD TPT650WR-GT011.H S11EXM	0
02	OPC	750TBV650JQDJ8N000	TEL CRIS LIQ.TPT650WR-GT011.H S11J XM TPV	0
03	1	M40G00080BR09A	ETIQUETA DE PAPEL 60x40mm	0
04	1	Q52G160119100A00YY	FITA ADESIVA CREPE 19mm*40M	0
05	OPC	M52G160119100A00KK	FITA DE PAPEL 18MM	0
06	0	M52G160119100A00YY	FITA ADESIVA CREPE 19mm*40M	OPCIONAL
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Lua de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ.	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA  
CARTIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
		FA
NARA GEMAUQUE	FRANCISCO	

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	Criticó	ESD
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC			29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF02	



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- POSICIONAR A MANTA NA ESTEIRA ANTES DE COLOCAR O DISPLAY DESEMBALADO
- OP.02- REMOVER O DISPLAY DA CAIXA COM O AUXILIO DO OUTRO COLABORADOR OU COM O VACUUM LIFT;
- OP.03- O MANUSEIO DEVE SER PELAS BORDAS E COM O DISPOSITIVO PARA ALIVIAR A PRESSÃO NA TELA DO ITEM;
- OP.04- DESEMBALAR E REALIZAR INSPEÇÃO VISUAL NA ÁREA FRONTAL DO DISPLAY;
- OP.05- POSICIONAR DISPLAY SOBRE A ESTEIRA COM A TELA PARA BAIXO SEM TOCAR ARRASTAR AS BORDAS SOBRE AS ESTEIRAS;
- OP.06-
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

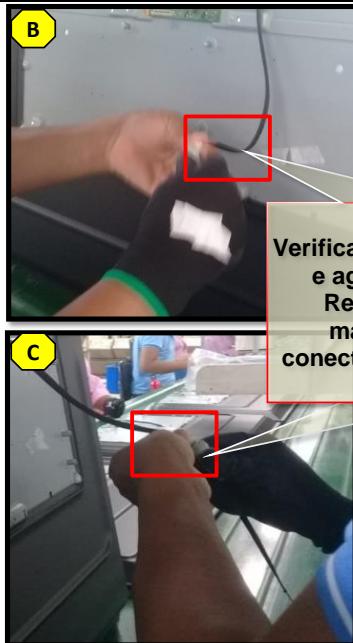
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

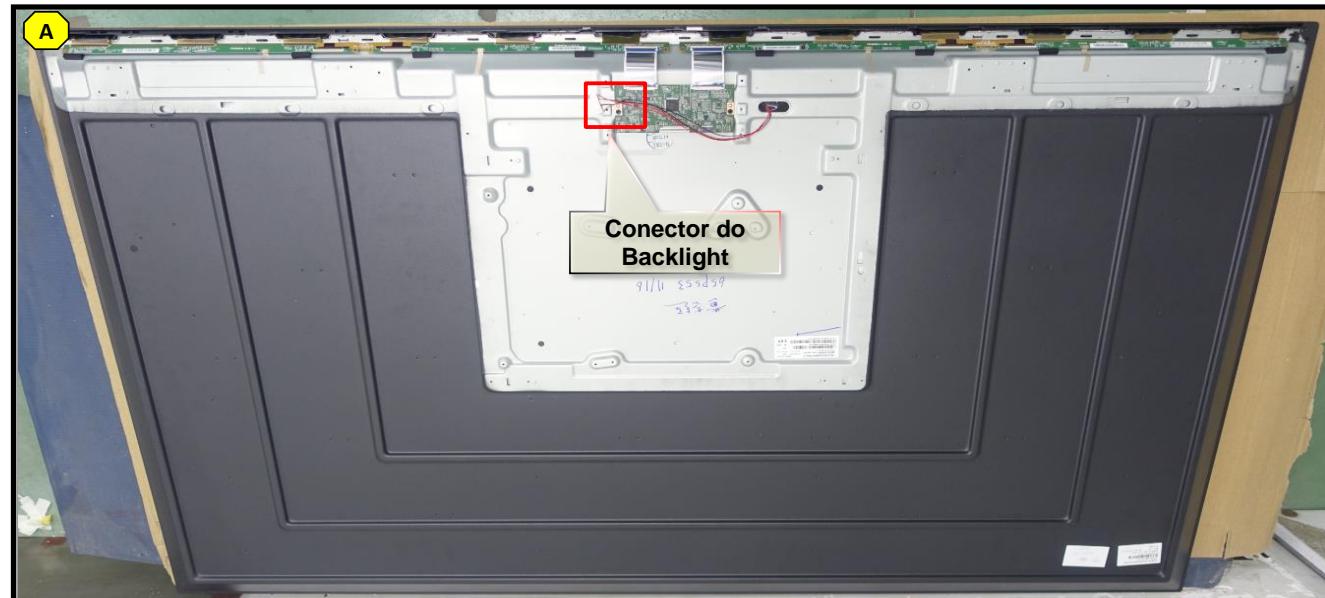
## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
	NARA GEMAUQUE	FRANCISCO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	Criticó	ESD
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	TESTE DO BACKLIGHT	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF03		



Verificar o sentido correto de conexão e aguardar inspeção do display  
Remover cabo do dispositivo manuseando sempre pelos conectores após finalizar a inspeção



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## DISPOSITIVO DE TESTE

O DISPOSITIVO DE TESTE DEVE SER FORNECIDO E MONITORADO PELA ENGENHARIA DE PROCESSO ELÉTRICO (PE)

## ATENÇÃO

UTILIZAR SOMENTE O DISPOSITIVO DE TESTE INFORMADO PELA ENGENHARIA DE PROCESSO ELÉTRICO (PE) DE ACORDO COM O MODELO EM PROCESSO

## CUIDADO

RISCO DE QUEDA DE OBJETOS  
CUIDADO AO MANUSEAR O DISPLAY PRA QUE O MESMO NÃO VENHA CAIR E CAUSAR ACIDENTE, USO OBRIGATÓRIO DO EPI BOTA ESD.

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3

LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- VERIFICAR SE O DISPOSITIVO PARA O TESTE DO BACKLIGHT ESTÁ DE ACORDO COM O MODELO EM PROCESSO;
- OP.02- VERIFICAR CONDIÇÕES DE USO DO DISPOSITIVO ANTES DE INICIAR AS ATIVIDADES;
- OP.03- REMOVER FITA QUE PRENDE O CABO DE ALIMENTAÇÃO DO DISPLAY;
- OP.04- PEGAR EXTREMIDADE DO CABO DO DISPOSITIVO E IDENTIFICAR POSICIONAMENTO CORRETO PARA CONEXÃO (1);
- OP.05- VERIFICAR E CONECTAR NO CABO DO BACKLIGHT DO DISPLAY (2);
- OP.06- LIGAR DISPOSITIVO DE TESTE E AGUARDAR AS LÂMPADAS ACENDEREM;
- OP.07- VERIFICAR VAZAMENTO DE LUZ NA REGIÃO TRASEIRA DO APARELHO;
- OP.08- DESCONETAR CABO DO DISPOSITIVO DE TESTE DO APARELHO SEGURANDO PELOS CONECTORES (3);
- OP.09- POSICIONAR 2 SUPORTE VESA NA PARTE SUPERIOR DO DISPLAY.
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço	Dispositivo PE		
Lua de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

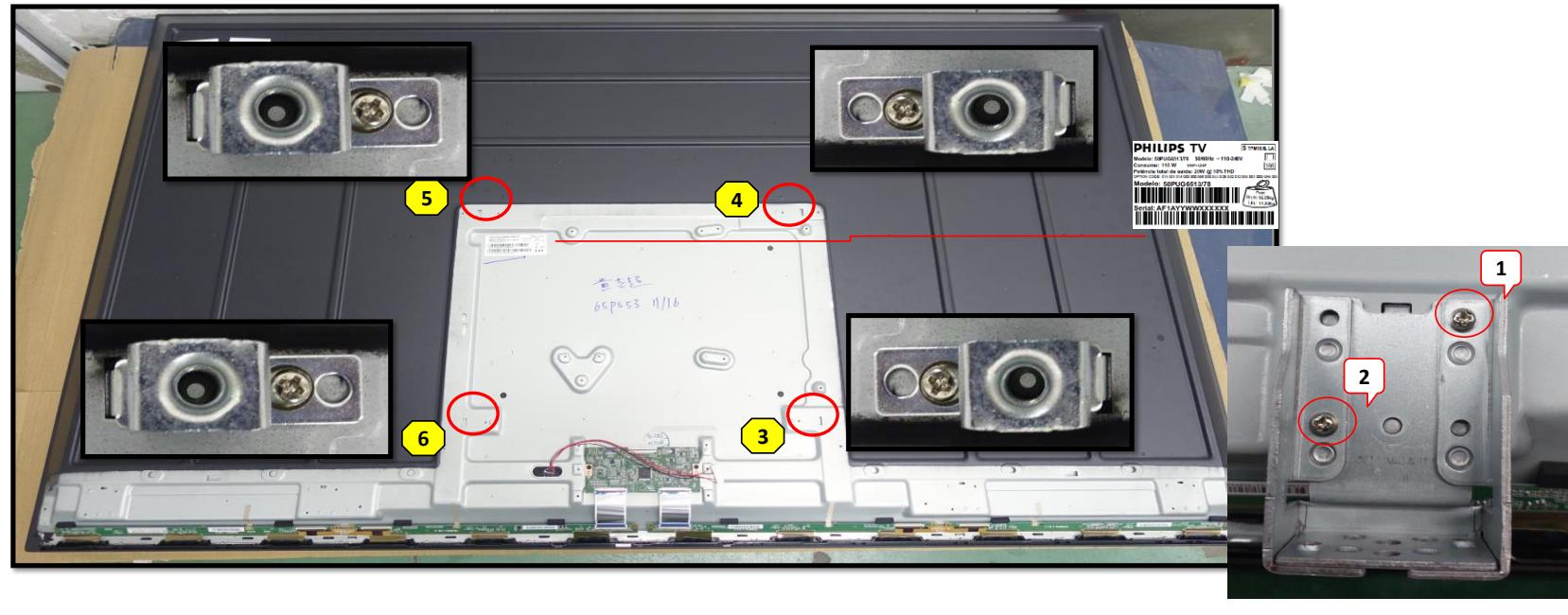
Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	FIXAÇÃO DOS VESAS + SUPORTE VESA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF04	 Criticó	 ESD	



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR  
VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS  
CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO  
INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES,  
CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES  
DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO  
FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO  
ANTERIOR FORAM FINALIZADAS  
CORRETAMENTE.



## FIXAÇÃO

Torque:  $4.0 \text{kgf.cm} \pm 1.0$

Comprimento: 70mm

Ponta: PH2

DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.  
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR O SUPORTE DA BASE E POSICIONAR NO APARELHO;
- OP.02- PEGAR O SUPORTE VESA E ENCAIXAR NO DISPLAY;
- OP.03-
- OP.04- FIXAR PARAFUSOS NO SUPORTE DA BASE; 1,2,7,8
- OP.05- FIXAR PARAFUSOS NO SUPORTE VESA. 3,4,5,6
- OP.06-
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	4	X15T3356101CKD00Z2	SUPORTE DE METAL VESA	VESA
02	8	0M1G1730 8120	PARAFUSO ROSCADO M3X8MM	0
03	2	X15T3895301CKD00Z1	SUPORTE METÁLICO	0
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusaadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

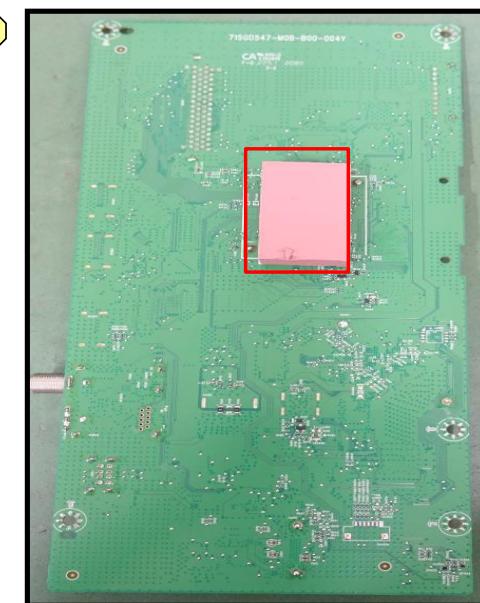
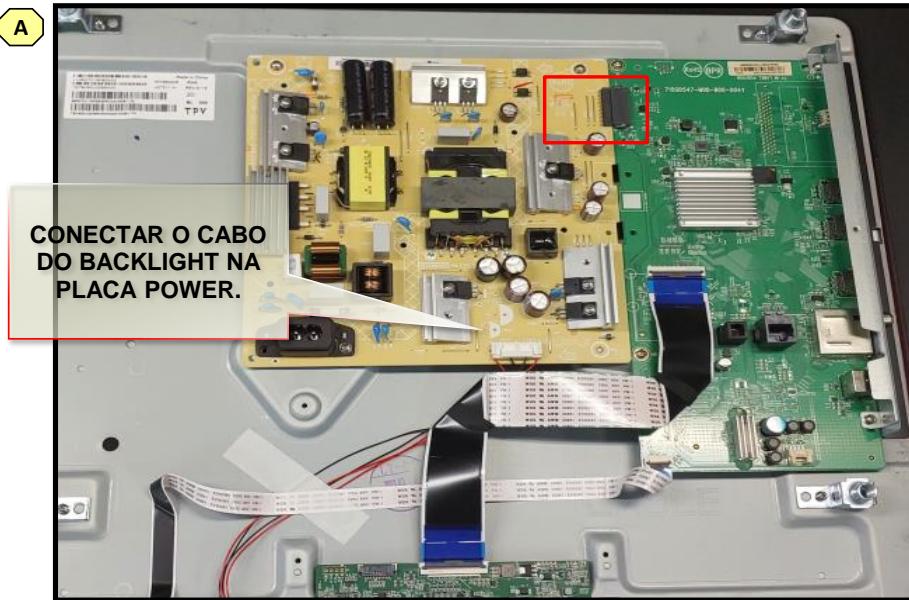
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
		74
NARA GEMAEQUE	FRANCISCO	

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ESD
65PUG7408 78 BOM 2	PHP	T07	23 HC	MONTAGEM DA PLACA FONTE POSICIONAMENTO I/O INFERIOR	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF05	



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## CUIDADO

RISCO DE CORTE E PERFURAÇÃO  
PARA FAZER A CONEXÃO O OPERADOR DEVERÁ USAR A FITA PROTETORA NOS DEDOS..

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- DESEMBALAR A PLACA POWER E POSICIONAR EM CIMA DO DISPLAY;
- OP.02- DESEMBALAR A PLACA MAIN E POSICIONAR O CALÇO DE BORRACHA ;(B)
- OP.03- PEGAR O SUPORTE METALICO E ADERIR A ETIQUETA DE PLASTICO ADESIVA E ENCAIXAR NA PLACA MAIN;
- OP.04- PEGAR PLACA POWER E CONECTAR NA PLACA MAIN, E POSICIONAR AS DUAS PLACA EM CIMA DO DISPLAY.
- OP.05- FAZER A CONEXÃO DO BACKLIGHT NA PLACA POWER.
- OP.06-
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	CBPR2QDSA410CB2	PLACA PRINCIPAL IM 65PUG7408 HKC_PS	A
02	1	X12G714011200000YL	CALÇO DE BORRACHA	B
03	1	X40G2022065X2800ZA	ETIQUETA DE PLASTICO ADESIVA	0
04	1	X15T3894301CKD00GD	SUPORTE METALICO IO LAT	0
05	1	905TXNSP65050700CX	PLACA FONTE DE ALIMENTACAO	A
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARTIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

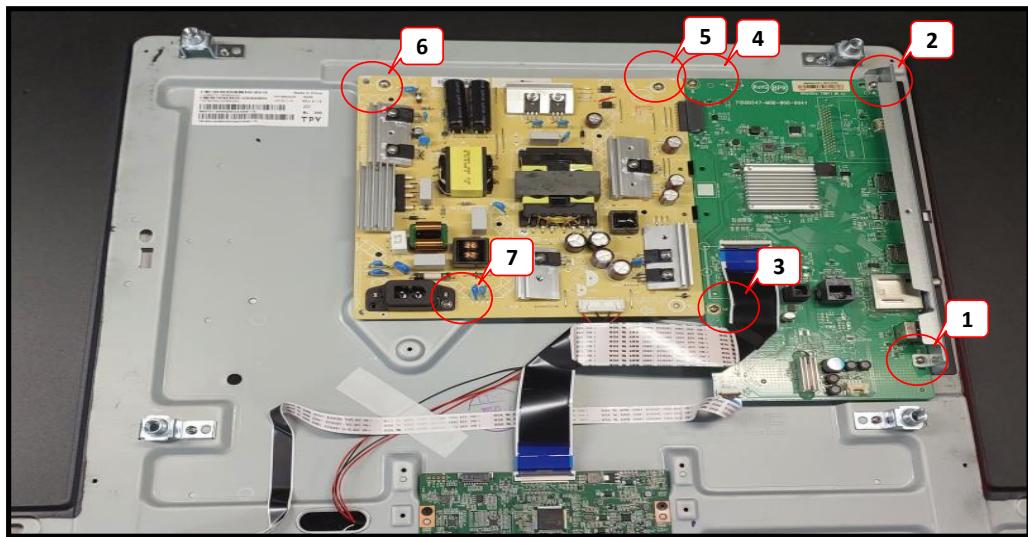
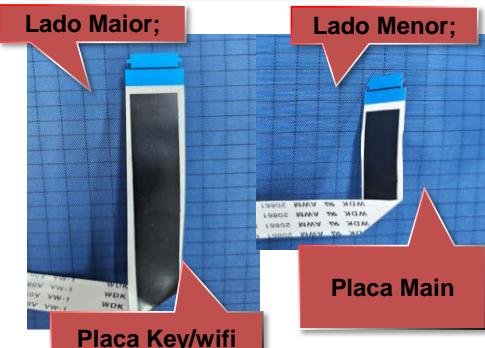
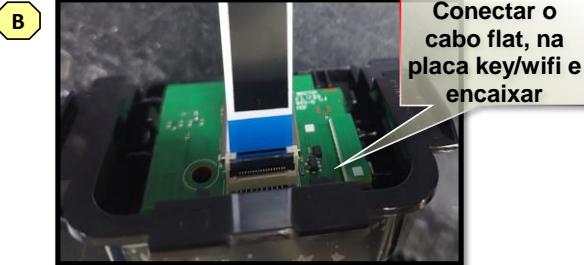
Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	FIXAÇÃO DOS VESAS + SUPORTE VESA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF06		NARA GEMAAKE	FRANCISCO



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.

CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)

LINHAS 2, 4 E 5

REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR PLACA KEY/IR / WI FI MANUSEAR SEMPRE PELAS EXTREMIDADES (A);
- OP.02- ENCAIXAR A PLACA NO DIFUSOR .
- OP.03- PEGAR A PLACA E RETIRAR A PELICULA E ABRIR O CONECTOR;
- OP.04- PEGAR CABO DE ALIMENTAÇÃO FLAT , KEY / WI FI, E CONECTAR NA PLACA (B);
- OP.05-
- OP.06- ENCAIXAR O SUPORTE DA PLACA KEY NA BORDA DO PAINEL FRONTAL;
- OP.07- O CABO DE ALIMENTAÇÃO DEVE FICAR SOBRE O APARELHO;
- OP.08- FIXAR PARAFUSO DA PLACA PRINCIPAL. 1,2,3,4
- OP.09- FIXAR PARAFUSO DA PLACA POWER. 5,6,7
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	7	0M1G1730 8120	PARAFUSO ROSCADO M3X8MM	0
02	1	368GWBCM503007	PLACA WIFI+BT DBn W1E1 WKCT21M2511	0
03	1	395G176W0180340000	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 18P/630	0
04	1	P33T1457XTE01CC100	DIFUSOR PLASTICO	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

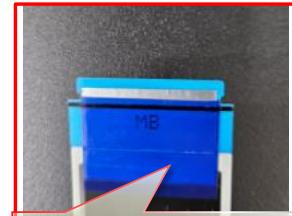
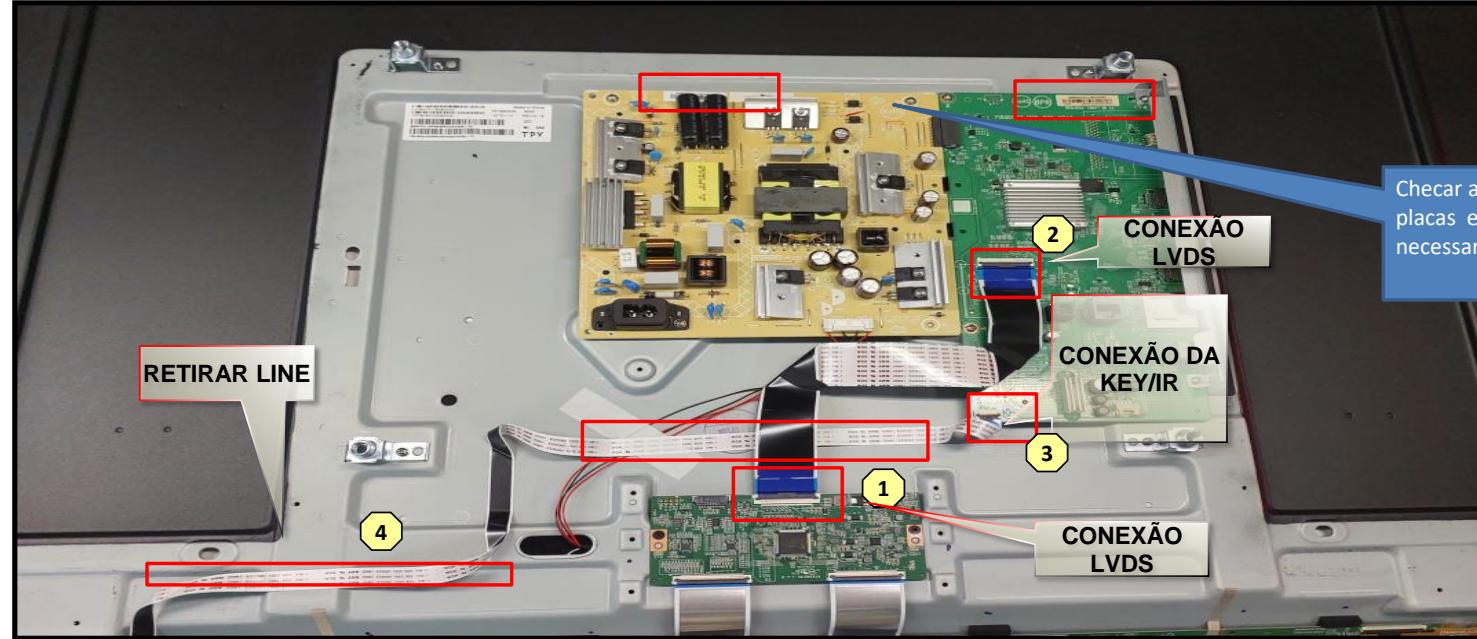
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
NARA GEMAEQUE	FRANCISCO	

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ESD
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	FIXAÇÃO DOS VESAS + SUPORTE VESA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF07	



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.

CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUENCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)

LINHAS 2, 4 E 5  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUENCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

## POSICIONAMENTO



## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- REALIZAR LEITURA MANUAL, QUANDO HOUVER FALHAR NO PROCESSO DE LEITURA AUTOMÁTICO;
- OP.02- ABRIR TRAVA DO CONECTOR DA PLACA MAIN E PLACA T-COM. 1
- OP.03- INSERIR CABO FLAT NO CONECTOR E GARANTIR O ALINHAMENTO E POSICIONAMENTO CORRETO;
- OP.04- FAZER A CONEXÃO DO CABO LVDS NA PLACA MAIN;
- OP.05- FAZER A CONEXÃO DO CABO DA KEY/IR. 3
- OP.06- RETIRAR O LINE DO CABO DA KEY/IR E ADERIR NO APARELHO; 4
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	395G279W0513530000	CABO CONDUTOR C/ CONEXAO 51P	0
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

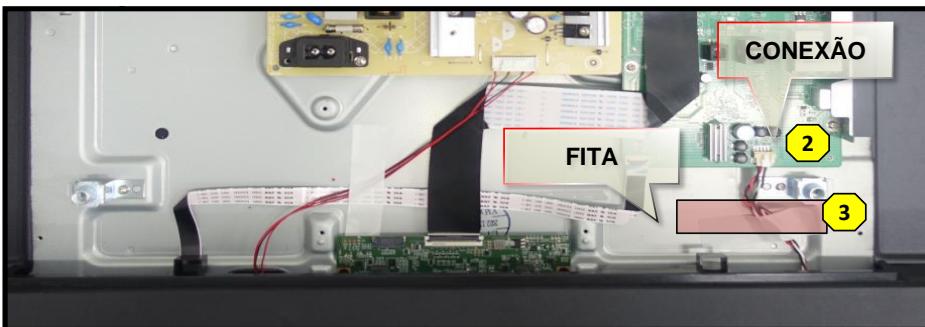
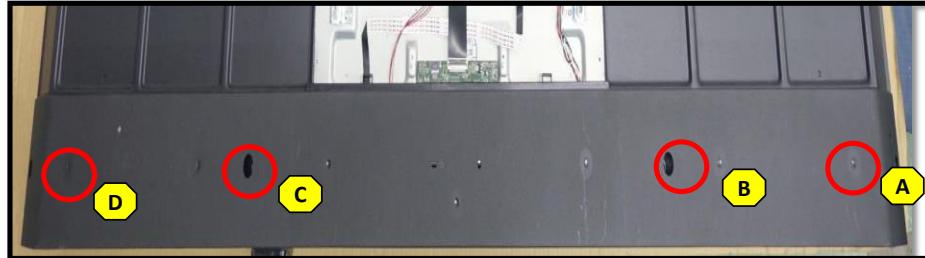
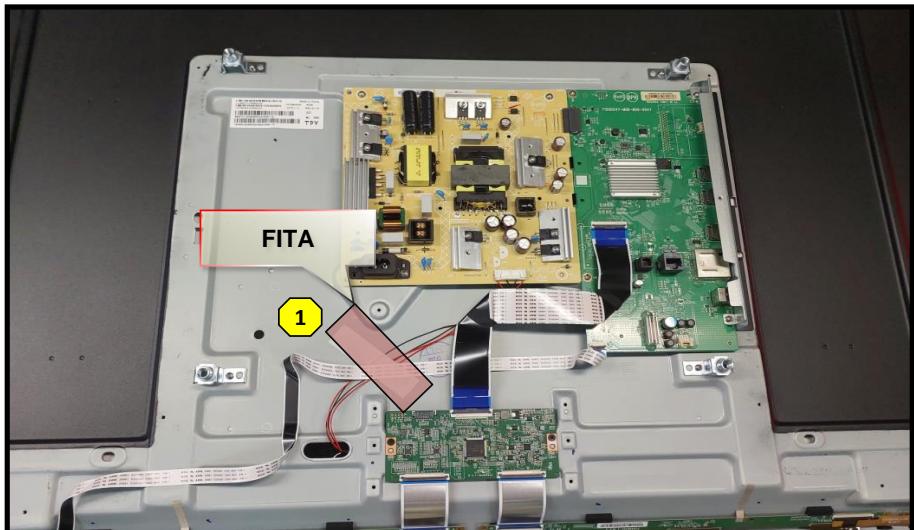
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
		74
NARA GEMAKE	FRANCISCO	

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	FIXAÇÃO DOS VESAS + SUPORTE VESA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF08	



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.

CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## SEQUÊNCIA

**LINHAS 1 E 3**  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)

**LINHAS 2, 4 E 5**

REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

## FIXAÇÃO

Torque:  $4,0\text{kgf.cm} \pm 1,0$

Comprimento: 70mm

Ponta: PH2

DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.

SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

## POSICIONAMENTO



## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01-
- OP.02-
- OP.03- PRENDER OS CABOS KEY/FLAT E O CABO DO BACKLIGHT COM UMA FITA ADESIVA;
- OP.04- PEGAR A TAMPA TRASEIRA E FAZER A CONEXÃO DO CABO DO ALTO FALANTE NA PARTE INFERIOR DA PLACA MAIN;
- OP.05- PRENDER O CABO DO ALTO FALANTE COM UMA FITA ADESIVA;
- OP.06- POSICIONAR A TAMPA TRASEIRA NA PARTE INFERIOR DO APARELHO;
- OP.07-
- OP.08- FIXAR OS PARAFUSOS NA TAMPA INFERIOR. A,B,C,D
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	2	X52G150100800000DG	FITA PLASTICA ADESIVA 80X20MM 100m	0
02	0	X52G150100800000XB	FITA PLÁSTICA ADESIVA 80X20MM 100m	0
03	0	X52G150100800000BK	FITA PLÁSTICA ADESIVA 80X20MM 100m	0
04	4	0M1G1030 6 47 CR3	PARAFUSO ROSCADO M3X6MM	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

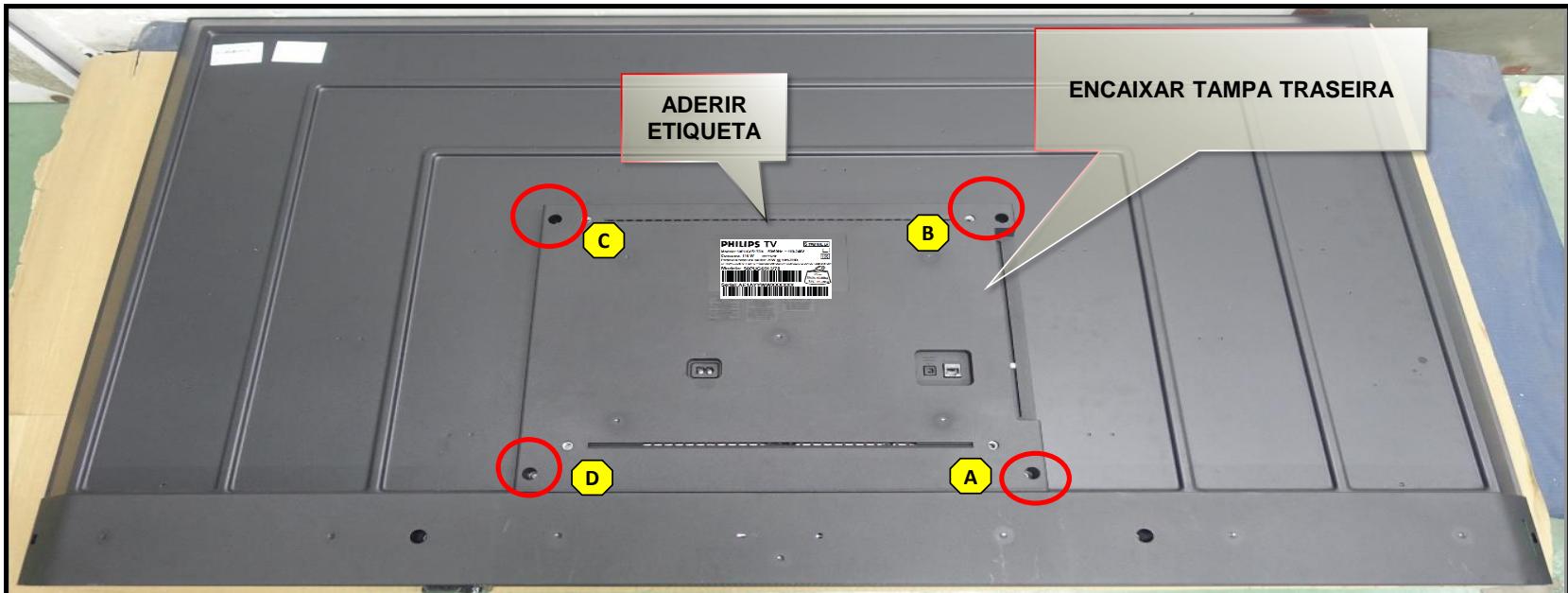
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
	NARA GEMAKE	FRANCISCO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	FIXAÇÃO DOS VESAS + SUPORTE VESA			IE-TP004/23	TF09



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIPTAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)  
LINHAS 2, 4 E 5  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

## FIXAÇÃO

Torque:  $4,0\text{kgf.cm} \pm 1,0$   
Comprimento: 70mm  
Ponta: PH2  
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.  
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR A TAMPA TRASEIRA E ENCAIXAR NO APARELHO .  
OP.02- FIXAR PARAFUSOS NA TAMPA TRASEIRA. A,B,C,D  
OP.03-  
OP.04-  
OP.05- VERIFICAR O CASAMENTO DAS ETIQUETAS DE IDENTIFICAÇÃO COM A ETIQUETA DA CAIXA;  
OP.06- DESTACAR A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO ROLO E ADERIR NA TAMPA TRASEIRA (2);  
OP.07-  
OP.08-  
OP.09-  
OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	4	0M1G1030 6 47 CR3	PARAFUSO ROSCADO M3X6MM	0
02	1	389G224A25N0980002	CABO DE FORCA 2500 MM	0
03	1	P34T3845XRJ02TC200	TAMPA TRASEIRA PLASTICA	0
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusaadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARTUCHO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

PEGAR CONJUNTO KEY/IR E MONTAR NA LATERAL DIREITA DA TAMPA TRASEIRA (D);

VERIFICAR TRAVAMENTO DAS LATERAIS APÓS POSICIONAMENTO (E);

CONECTAR O CABO DE  
FORÇA

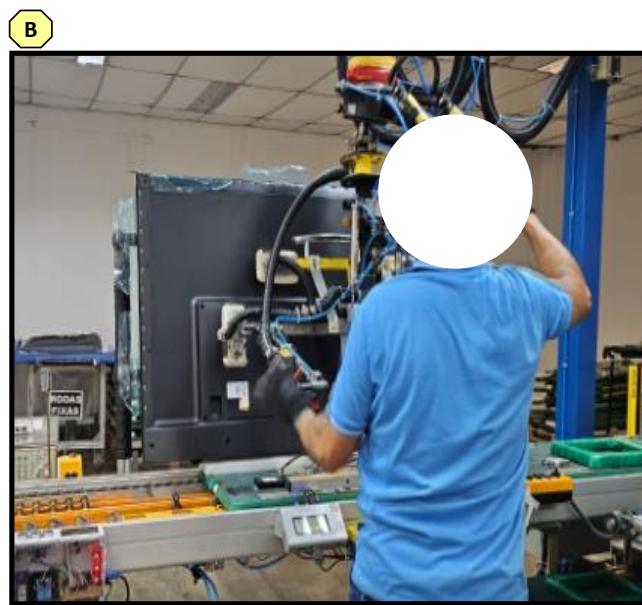
28,8

TF24A	TF09
TF24B	TF09
TF24C	TF09
TF24D	TF09
TF24E	TF09
TF24F	TF09
TF24G	TF09
TF24H	TF09
TF24I	TF09
TF24J	TF09

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	FIXAÇÃO DOS VESAS + SUPORTE VESA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF10			NARA GEMAAKE FRANCISCO

Atenção



## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## CUIDADO

RISCO DE QUEDA DE OBJETOS  
CUIDADO AO MANUSEAR O DISPLAY PRA QUE O MESMO NÃO VENHA CAIR E CAUSAR ACIDENTE, USO OBRIGATÓRIO DO EPI BOTA ESD.

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## PONTOS DE ATENÇÃO

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- POSICIONAR MÁQUINA DE VÁCUO NO APARELHO (A);
- OP.02- TODAS AS VENTOSAS DEVEM FICAR POSICIONADAS EM ÁREAS SEM PERFURAÇÕES;
- OP.03- VERTICALIZAR APARELHO E POSICIONAR NO PALETE;
- OP.04- FAZER AS CONEXÕES DOS CABOS DESCritos;
- OP.05- CABO RF; 3
- OP.06- CABO UART; 1
- OP.07- CABO HDMI; 4
- OP.08- CABO USB ;2
- OP.09- PEGAR O CABO DE FORÇA E CONECTAR NO PALETE E NO APARELHO.
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

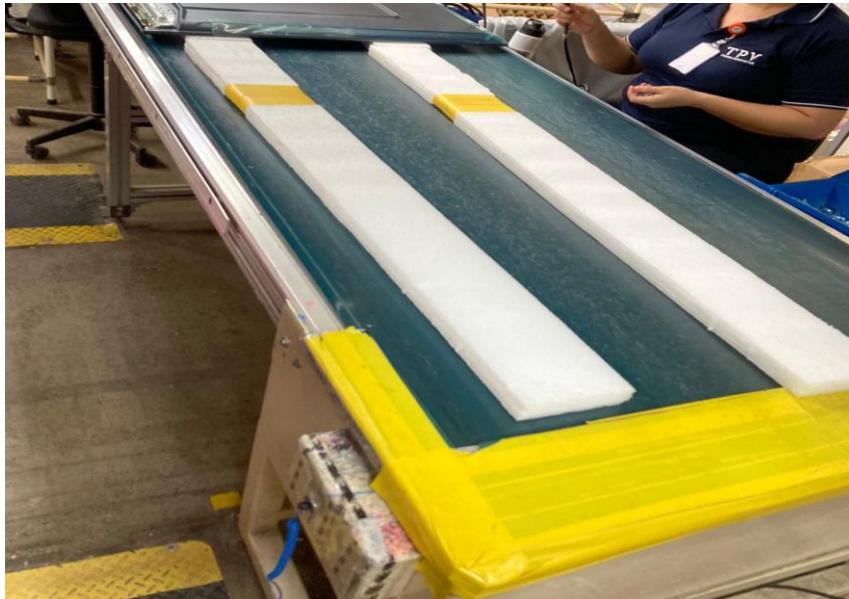
Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	MANTA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TF11			NARA GEMAKE FRANCISCO



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## SEQUÊNCIA

**LINHAS 1 E 3**  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)  
**LINHAS 2, 4 E 5**  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR A MANTAS NO POSTO DO VACUUM LIFT E POSICIONAR NO CARRINHO DE TRANSPORTE.  
OP.02- PEGAR O CARRINHO DE TRANSPORTE COM AS MANTAS E LEVAR PARA O INÍCIO DA ESTEIRA .  
OP.03-  
OP.04-  
OP.05-  
OP.06-  
OP.07-  
OP.08-  
OP.09-  
OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARTIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

# INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	PREPARAÇÃO DO ALTO FALANTE	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TP01	NARA GEMAUQUE	FRANCISCO	



## POSIÇÃO DA ESPONJA



## POSIÇÃO DOS AMORTECEDORES



## CONEXÃO



## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## PONTOS DE ATENÇÃO

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR ALTO FALANTE (A) NA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.02- MONTAR AMORTECEDORES NAS EXTREMIDADES (A,B);
- OP.03- PEGAR ALTO FALANTE (B) NA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.04- MONTAR AMORTECEDORES NAS EXTREMIDADES (C,D);
- OP.05- PEGAR ESPONJA E ADERIR NA PARTE INFERIOR E SUPERIOR DOS ALTO FALANTES DIREITO/ESQUERDO ;
- OP.06-
- OP.07- PEGAR CABO DO ALTO FALANTE;
- OP.08- CONECTAR EXTREMIDADE COM FIAÇÃO BRANCA NO ALTO FALANTE (3);
- OP.09- CONECTAR EXTREMIDADE COM FIAÇÃO VERMELHA NO ALTO FALANTE (4);
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	2	378G0110390G05	ALTO FALANTE 4 OHM 11W 173x38X100mm	ALTO FALANTE
02	OPC	378G0110390Y05	ALTO FALANTE 4 OHM 11W 173x38X100mm	OPCIONAL
03	OPC	378G0110390C05	ALTO FALANTE 4 OHM 11W 173x38X100mm	OPCIONAL
04	4	X12G7110622CKD00TP	AMORTECEDOR DE BORRACHA	A,B,D,E
05	0	X12G7110622CKD00TP	AMORTECEDOR DE BORRACHA	0
06	0	X12G7110613CKD00TP	AMORTECEDOR DE BORRACHA	0
07	1	395GH20004RT121000	CABO CONDUTOR CONEXAO 4P/ 2P 700+500 2P	0
08	4	X16G0004620CKD00TP	TIRA DE ESPUMA DE BORRACHA AUTO ADESIVA	0
09	0	0	0	0
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	
65PUG7408 78 BOM 2		
CLIENTE	LINHA	EFETIVO
PHP	T07	23 HC

OBS: CABO BRANCO PARA ESQUERDA E CABO VERMELHO PARA DIREITA

DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
DO DA TAMPA TRASEIRA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TP02

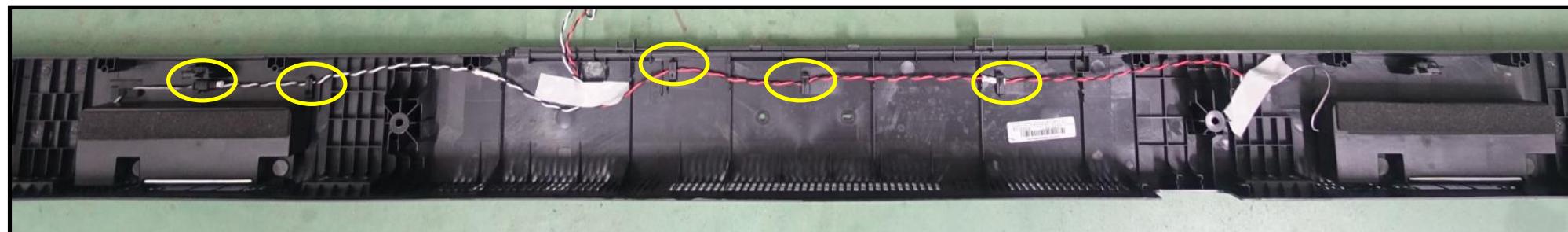
ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
	NARA GEMAKE	FRANCISCO



POSICIONAR O ALTO FALANTE EM CIMA DO ALOJAMENTO E COM UM JIG PRECIONAR EM CIMA DA BORRACHA ATÉ ENCAIXAR A MESMA.



POSICIONAR O ALTO FALANTE EM CIMA DO ALOJAMENTO E COM UM JIG PRECIONAR EM CIMA DA BORRACHA ATÉ ENCAIXAR A MESMA.



1

## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

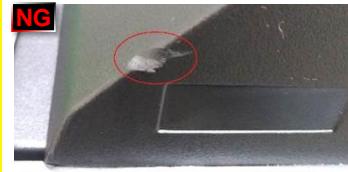
## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

CUIDADO  
RISCO DE CORTE

PARA FAZER O MANUSEIO DA TAMPA UTILIZAR O EPI (MANGOTE E LUVA) PARA QUE O OPERADOR NÃO VENHA FERIR OS BRAÇOS E A MÃO.

NG



## INSPEÇÃO

VERIFICAR BORDAS E SEGREGAR ITENS QUE APRESENTAREM BATIDOS, RISCADOS, DEFORMAÇÕES E OUTRAS NÃO CONFORMIDADES.

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- ABRIR ABAS DA CAIXA DE EMBALAGEM DA TAMPA TRASEIRA;
- OP.02- REMOVER Saco Plástico da Tampa Traseira;
- OP.03- POSICIONAR EM CIMA DA BANCADA
- OP.04- PEGAR OS ALTOS FALANTES E ENCAIXAR DENTRO DO APARELHO;
- OP.05- FAZER O ENCAIXE DO ALTO FALANTE ESQUERDO E DIREITO;
- OP.06-
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09- PEGAR A TAMPA TRASEIRA FRONTAL DA ESTEIRA AÉREA E POSICIONAR NA ESTEIRA;
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	P34T38470GM01KC300	TAMPA TRASEIRA PLASTICA	0
02	1	705TEOSB04200E	CONJ ALTO FALANTE 65PUG7408 2ND PAINEL	0
03	0	705TEOSB04000E	CONJ ALTO FALANTE 65PUG7408 2ND PAINEL	0
04	0	705TEOSB04100E	CONJ ALTO FALANTE 65PUG7408	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

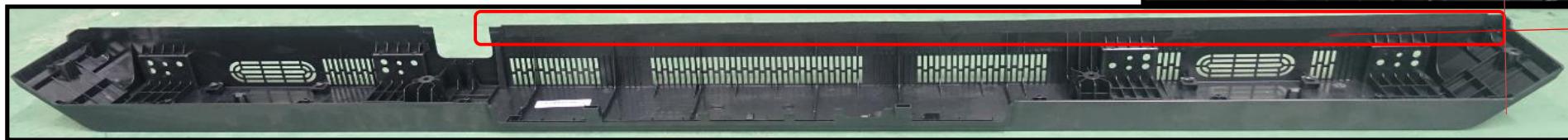
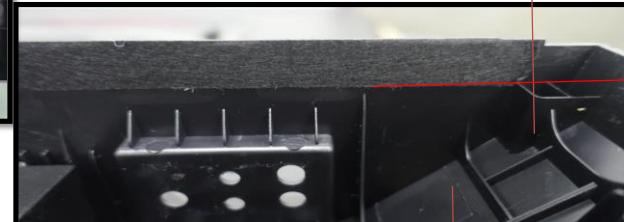
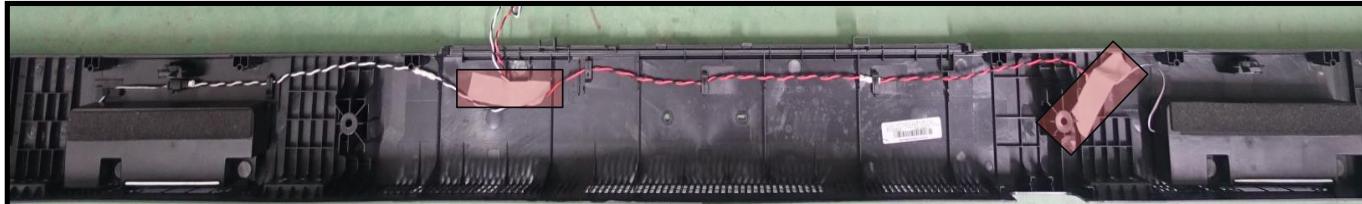
Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
									NARA GEMAKE	FRANCISCO	
65PUG7408 78 BOM 2	PHP	T07	23 HC	POSICIONAMENTO DOS CONJUNTOS ALTO FALANTES / KEY&IR	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TP03			ESD



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUENCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)  
LINHAS 2, 4 E 5  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUENCIA DECREScente. (EX. 5, 4 ...)

## CUIDADO

RISCO DE CORTE E ESMAGAMENTO  
ATENÇÃO AO MANUSEAR O EQUIPAMENTO DE DISPENSAR FITA E ETIQUETA

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01-
- OP.02- POSICIONAR 1 FELTRO NA BORDA DA TAMPA TRASEIRA PARTE INFERIOR;
- OP.03- PEGAR A TAMPA TRASEIRA E ADERIR UMA FITA NO CABO DO ALTO FALANTE;
- OP.04-
- OP.05-
- OP.06-
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	Q36G060006203200JY	FITA PLÁSTICA AUTO ADESIVA	FELTRO
02	2	X52G150100800000DG	FITA PLÁSTICA ADESIVA 80X20MM 100m	0
03	0	X52G150100800000BK	FITA PLÁSTICA ADESIVA 80X20MM 100m	0
04	0	X52G150100800000XB	FITA PLÁSTICA ADESIVA 80X20MM 100m	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARTIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

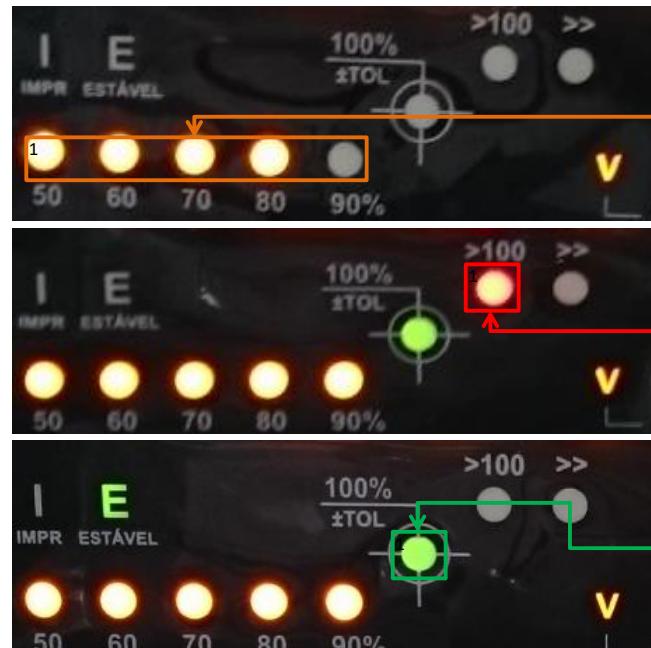
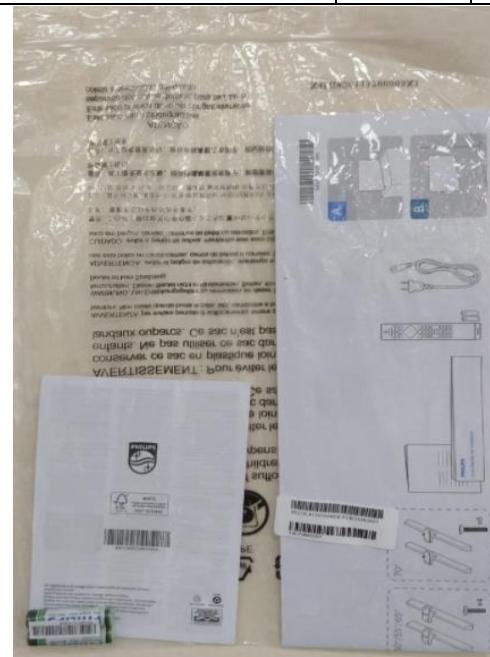
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
	NARA GEMAKE	FRANCISCO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	PREPARAÇÃO DO KIT ACESSÓRIO			IE-TP004/23	TA01	



**2 LUZ LARANJA!**  
FALTANDO ITEM OU AJUSTE DA BALANÇA.  
REAVALIAR KIT ACESSÓRIO.

**3 LUZ VERMELHA!**  
EXCESSO DE ITENS OU AJUSTE DA BALANÇA.  
REAVALIAR KIT ACESSÓRIO.

**4 LUZ VERDE!**  
KIT ACESSÓRIO DE ACORDO COM O AJUSTE DA BALANÇA.  
KIT ACESSÓRIO APROVADO.

## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR  
VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS  
CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO  
INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES,  
CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES  
DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO  
FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO  
ANTERIOR FORAM FINALIZADAS  
CORRETAMENTE.

## CUIDADO

RISCO DE QUEIMADURA  
AO FAZER A SELAGEM DO Saco  
PLASTICO DE ACESSÓRIO TER O  
CUIDADO COM O FILAMENTO DE  
RESISTENCIA PARA NÃO SE QUEIMAR.

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 e 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR O SACO PLASTICO E INSERIR OS ITENS ABAIXO;
- OP.02- GUIA RAPIDO DO USUÁRIO;
- OP.03- PILHA;
- OP.04- FOLHETO
- OP.05-
- OP.06- POSICIONAR CONJUNTO NA BALANÇA E AGUARDAR RESULTADO PARA CONFERÊNCIA;
- OP.07- SE A LUZ LARANJA ACENDER, FAVOR CONFERIR A AUSÊNCIA DE ITENS NO KIT ACESSÓRIO(2);
- OP.08- SE A LUZ VERMELHA ACENDER, FAVOR CONFERIR QUAIS ITENS FORAM INSERIDOS EM EXCESSO(3);
- OP.09- SE A LUZ VERDE ACENDER, O KIT ACESSÓRIO FOI APROVADO (4);
- OP.10- DISPOR NO RECIPIENTE PARA INSERÇÃO NA EMBALAGEM DO PRODUTO;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	X45G88011370000BX1	SACO PLASTICO MANUAL 358*250MM	Saco Kit Acess
02	1	X41G43DV81348B	FOLHETO INFORMATIVO	Manual
03	1	X41G50SV813A59	GUIA RAPIDO DO USUARIO 43.50.55PUG7408	Guia Rápido
04	1	392GB1JA1A312E	PILHA ZINCO CARBONO 1.5V R03 AAA	1 Par
05	4	X12G7110701CKD00TP	PE DE BORRACHA	4
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARTIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

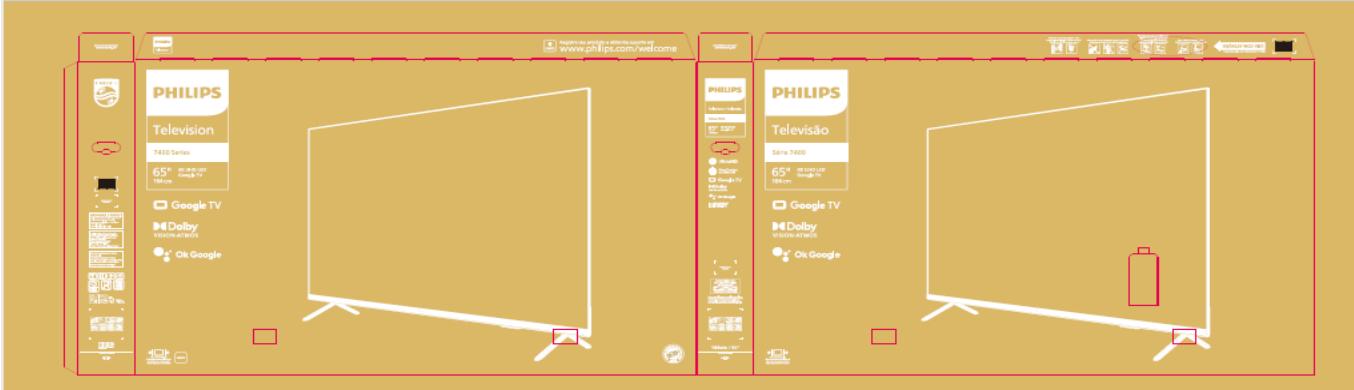
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	PREPARAÇÃO DA CAIXA DE EMBALAGEM	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TC01		NARA GEMAQUE	FRANCISCO

1



2



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

## CUIDADO

RISCO DE CORTE  
PARA FAZER O MANUSEIO DA CAIXA DE PAPELÃO UTILIZAR O EPI (MANGOTE E LUVA) PARA QUE O OPERADOR NÃO VENHA FERIR OS BRAÇOS E A MÃO..



MAX 3,559N (363kg)  
Grampo apenas nos lados  
Somente para carregamento/descarregamento de container



Face Frontal

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR CAIXA, CHECAR SE ESTÁ ISENTO DE DEFORMAÇÕES E FALHAS DE IMPRESSÃO Fig.1;
- OP.02- PRÉ FORMAR AS ABAS INFERIORES DA CAIXA DE PAPELÃO ONDulado Fig.2;
- OP.03- PEGAR CAIXA DE EMBALAGEM BOTTOM E PREPARAR;
- OP.04- PASSAR PARA O POSTO PARA INSERÇÃO DOS CALÇOS;
- OP.05- PEGAR A PROTEÇÃO DE PAPELÃO FRONTEL TIPO PRANCHAS E POSICIONAR DENTRO DA CAIXA DE EMBALAGEM.
- OP.06-
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	M44GXB9781303A000T	CAIXA DE EMBALAGEM 65PUG7408 TOP	0
02	1	M44GXB9781303A000B	CAIXA DE EMBALAGEM 65PUG7408/78 BOTTOM	0
03	0	M44GXB9781303A000T	CAIXA DE EMBALAGEM 65PUG7408 TOP	0
04	1	M44GXB97201000	CALCO EPS SUPERIOR DIREITO 65PUG7408/78	0
05	1	X44GXB057010FP	CALÇO DE PAPELÃO ONDulado 65PUG6794	0
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /



# INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO 65PUG7408 78 BOM 2	CLIENTE PHP	LINHA T07	EFETIVO 23 HC	TÍTULO DO POSTO INSERÇÃO DOS CALÇOS E SACO MANTA	DATA 29/08/2023	REVISÃO A-01	Nº MANUAL IE-TP004/23	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO																																			
									NARA GEMAQUE	FRANCISCO																																			
PONTOS DE ATENÇÃO																																													
<b>ATENÇÃO</b> O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.		<b>OPERAÇÕES</b> ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIPTAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.		<b>POSICIONAMENTO</b>  <b>LINHAS 1 E 3</b> <b>LINHAS 2, 4 e 5</b>																																									
<b>INSTRUÇÕES DE TRABALHO</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>OP.01- PEGAR CALÇO INFERIOR E POSICIONAR DENTRO DA CAIXA COM A PARTE INTERNA VOLTADA PARA CIMA;</li> <li>OP.02- PEGAR CALÇO FRONTAL E POSICIONAR DENTRO DA CAIXA VOLTADO PARA BAIXO INDICAÇÃO;</li> <li>OP.03- PEGAR CALÇO SUPERIOR E POSICIONAR DENTRO DA CAIXA VOLTADO PARA BAIXO;</li> <li>OP.04- PEGAR O SACO MANTA E POSICIONAR DENTRO DA CAIXA;</li> <li>OP.05- POSICIONAR 4 TRAVA DE PLASTICO PRENDENDO AS CAIXA INFERIOR COM CAIXA SUPERIOR.</li> <li>OP.06-</li> <li>OP.07-</li> <li>OP.08-</li> <li>OP.09-</li> <li>OP.10-</li> </ul>																																													
<b>EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS</b> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Protetor Auricular</td> <td>Sapato Segurança</td> <td>Mangote</td> <td>Bata ESD</td> <td>Ionizador</td> <td>Parafusadeira</td> <td>Seladora</td> <td>Máquina de Arquear</td> <td>Pinça</td> <td>Máscara</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Luva Segurança</td> <td>Óculos Segurança</td> <td>Luva ESD</td> <td>Pulseira ESD</td> <td>Dispensador Fita</td> <td>Máquina de Vácuo</td> <td>Balança</td> <td>Calibre</td> <td>Lenco</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Luva de Algodão</td> <td>Fita Protetora</td> <td>Sapato ESD</td> <td>Calcanheira</td> <td>Dispensador ETQ</td> <td>Scanner</td> <td>Máquina 3M</td> <td>Caneta Magnética</td> <td>Alcool Isopropílico</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenco			Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			<b>CÓPIA CONTROLADA</b> <small>CANTO VERSO</small> <b>PROIBIDA A REPRODUÇÃO</b>	
Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara																																				
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenco																																					
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico																																					

## REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
NARA GEMAKE	FRANCISCO	

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ESD
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	ETIQUETA PROMOCIONAL	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TB01	



A ETIQUETA DEVE ESTAR ISENTA DE BOLHAS, MANCHAS, FALHAS E QUAISSER DEFORMAÇÕES

## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

**CUIDADO**  
**RISCO DE QUEDA DE OBJETOS**

## POSICIONAMENTO



## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR A ETIQUETA PROMOCIONAL E ADERIR NO DISPLAY;
- OP.02- ADERIR NO CANTO SUPERIOR DIREITO.
- OP.03-
- OP.04-
- OP.05-
- OP.06-
- OP.07-
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1	M40G000361672A	ETIQUETA PROMOCIONAL SERIE 7408	PROMO
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

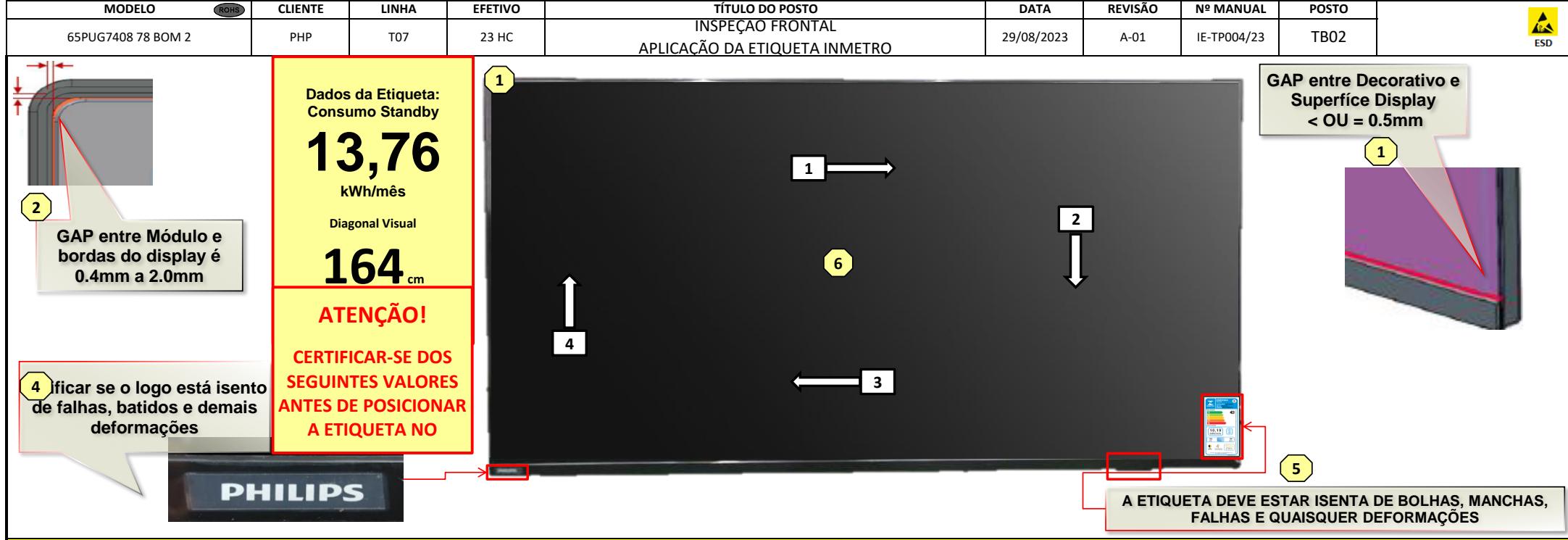
Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
		X
NARA GEMAKE	FRANCISCO	



ATENÇÃO	OPERAÇÕES	CORPO ESTRANHO	PONTOS DE ATENÇÃO	POSICIONAMENTO
O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.	ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.	SUPERIORES E INFERIORES, VERIFICANDO SE NAO TEM ALGUM CORPO EXTRANHO, PRESO ENTRE TAMPA TRASEIRA E PAINEL FRONTAL		

INSTRUÇÕES DE TRABALHO										ITEM		QTDE		CÓDIGO		Descrição		Observação	
OP.01- INSERIR ETIQUETA NA ÁREA INFERIOR DIREITA DO APARELHO;										01									
OP.02- PEGAR ETIQUETA INMETRO E CONFERIR O CÓDIGO COM O QUE ESTÁ NESTA INSTRUÇÃO DE TRABALHO;										02	1		M40G000361662A		ETIQUETA INMETRO 65PUG7408/78		INMETRO		
OP.03- CONFERIR O GAP ENTRE O DECORATIVO E SUPERFÍCIE DO DISPLAY E USAR O CALIBRE QUANDO HOUVER DÚVIDAS (1);										03									
OP.04- CONFERIR O GAP ENTRE MÓDULO E BORDAS DO DISPLAY E USAR O CALIBRE QUANDO HOUVER DÚVIDAS (2);										04									
OP.05- CONFERIR SE O LOGO ESTÁ INSERIDO, CORRETAMENTE, SEM FALHAS OU DESALINHADO (5);										05									
OP.06- VERIFICAR A EXISTÊNCIA DE BATIDOS, RISCADOS, QUEBRADOS, MANCHAS E QUASISQUER AVARIAS;										06									
OP.07- REALIZAR LIMPEZA DA TELA E PAINEL FRONTAL DO APARELHO QUE APRESENTAR SUJEIRAS;										07									
OP.08- CASO O APARELHO VENHA COM DEFEITO REGISTRAR O MESMO NO SFIS E POSICIONAR NO CARRINHO DE DEFEITO;										08									
OP.09-										09									
OP.10-										10									

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

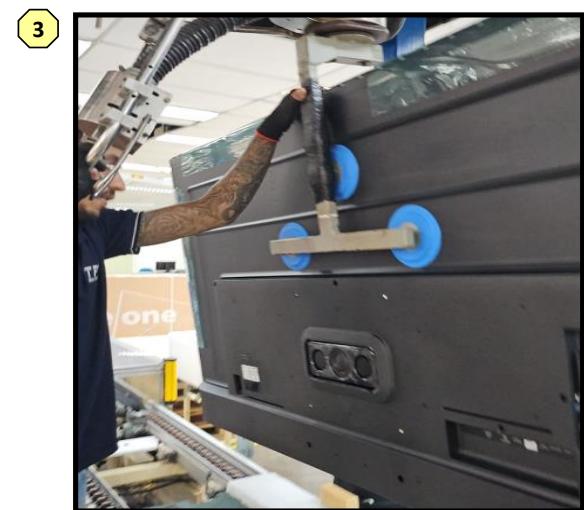
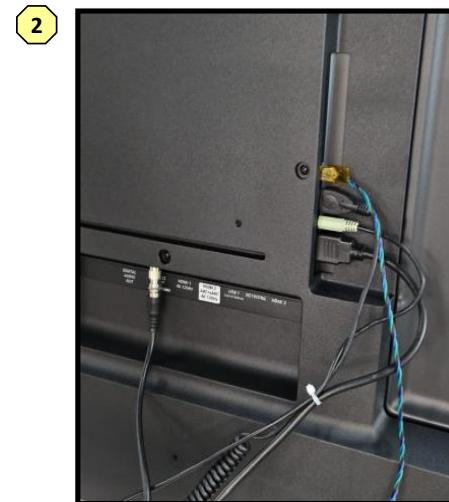
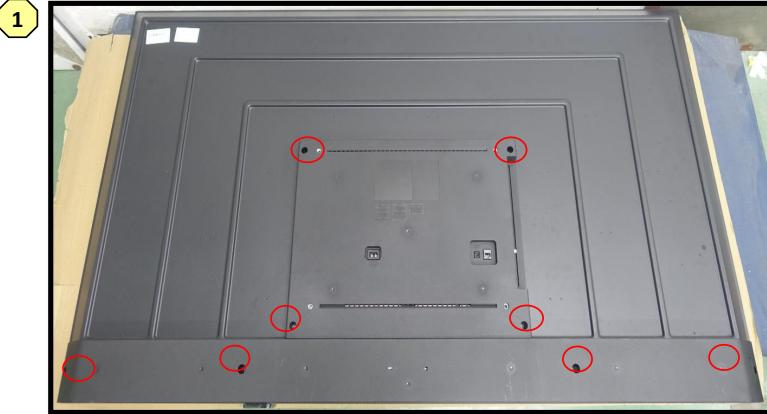
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
		4
NARA GEMAUQUE		FRAÑCISCO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	Atenção
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	INSPEÇÃO TRASEIRA	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TB03	



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.



## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- DESCONECTAR O CABO DE FORÇA DO APARELHO;
- OP.02- VERIFICAR SE A TAMPA TRASEIRA NÃO POSSUI RISCO, BATIDOS E QUEBRADOS, CASO ENCONTRE SEGREGAR O APARELHO;
- OP.03- VERIFICAR SE TODOS OS PARAFUSOS SUPERIORES DA TAMPA ESTÃO FIXADOS CORRETAMENTE, EM CASO DE DUVUDA USAR A CANETA IMÃ;
- OP.04- VERIFICAR SE NA PARTE SUPERIOR DO PAINEL FRONTAL ESTÁ ISENTO DE AVARIAS, RESÍDUOS, MANCHAS E QUAIKER OUTRAS AVARIAS;
- OP.05- REMOVER O CABO DE FORÇA DO APARELHO E DISPOR NO RECIPIENTE;
- OP.06- REMOVER MANCHAS DO APARELHO COM O LENÇO;
- OP.07- VERIFICAR LEITURA DA ETIQUETA SERIAL NO DCT;
- OP.08- REALIZAR LEITURA MANUAL QUANDO A LEITURA AUTOMÁTICA FALHAR;
- OP.09- POSICIONAR MÁQUINA DE VACUUM E LEVAR APARELHO PARA O OUTRO POSTO;
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Lua de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
**PROIBIDA A REPRODUÇÃO**

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

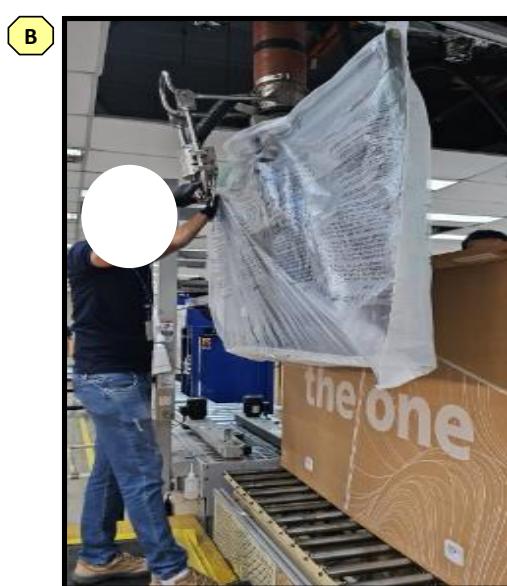
Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
		<i>Ag</i>

NARA GEMAEQUE  
FRANCISCO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	TRANSFERÊNCIA DO PRODUTO PARA CAIXA DE EMBALAGEM	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TB04	



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

**CUIDADO**  
**RISCO DE QUEDA DE OBJETOS**

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- PEGAR CAIXA E POSICIONAR NA PLATAFORMA DA MÁQUINA 3M;
- OP.02- REMOVER CALÇOS SUPERIORES, LATERAIS E DISPOR NA BANCADA;
- OP.03- MANTER O CALÇO FRONTAL NA POSIÇÃO CORRETA DENTRO DA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.04- PEGAR SACO MANTA, ENVOLVER O APARELHO E POSICIONAR LADO ESPOÑOSO NA REGIÃO FRONTAL DO APARELHO;
- OP.05- REMOVER VACUUM LIFT SOMENTE APÓS FINALIZAR A INSERÇÃO DO APARELHO;
- OP.06- RETIRAR ETIQUETA DA LATERAL DO APARELHO E ADERIR PARCIALMENTE NA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.07- VERIFICAR POSICIONAMENTO DO CALÇO DE PAPELÃO FRONTAL NA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.08- INSERIR CALÇO LATERAL ESQUERDO MANTENDO A SETA PARA FREnte DO APARELHO E PARA CIMA;
- OP.09- INSERIR CALÇO LATERAL DIREITO MANTENDO A SETA PARA FREnte DO APARELHO E PARA CIMA;
- OP.10- INSERIR CALÇO SUPERIOR NA CAIXA DE EMBALAGEM;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01				
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Lua de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

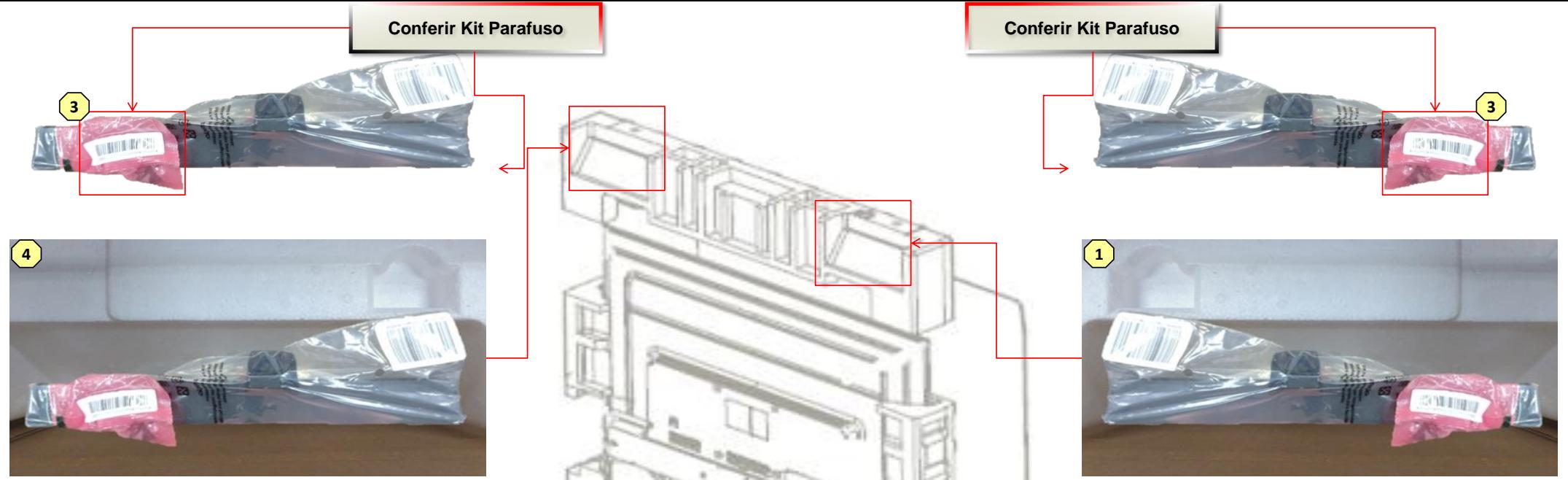
## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	LEITURA E INSERÇÃO DAS BASES	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TB05			NARA GEMAAKE FRANCISCO

Atenção



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

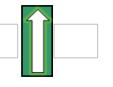
## SEQUÊNCIA

**LINHAS 1 E 3**  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)  
**LINHAS 2, 4 E 5**  
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3



LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- REALIZAR LEITURA DA ETIQUETA SERIAL DO APARELHO;
- OP.02- PEGAR UMA BASE E CONFERIR MONTAGEM DE 1 PAR DE PARAFUSOS E O PÉ DE BORRACHA;
- OP.03- REALIZAR LEITURA DA ETIQUETA SERIAL DA BASE E DO KIT DE PARAFUSOS;
- OP.04- INSERIR BASE APROVADA NO CALÇO SUPERIOR (1);
- OP.05- PEGAR UMA BASE E CONFERIR MONTAGEM DE 1 PAR DE PARAFUSOS E O PÉ DE BORRACHA;
- OP.06- REALIZAR LEITURA DA ETIQUETA SERIAL DA BASE E DO KIT DE PARAFUSOS;
- OP.07- INSERIR BASE APROVADA NO CALÇO SUPERIOR (4);
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	2	X15T3895301CKD00Z1	SUporte Metálico	1
02	0	X20T8619011000AETP	SUporte Metalico	0
03	4	X01G089600002S00TP	PARAFUSO ROSCADO M4X*18 MM	6
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	LEITURA + FECHAMENTO DA CAIXA DE EMBALAGEM	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TB06		NARA GEMAAKE	FRANCISCO

Atenção

ITENS DO KIT  
ACESSÓRIO

- 1 - UM PAR DE PILHAS;
- 2 - UM IMPRESSO MANUAL DE LICENÇA;
- 3 - UM IMPRESSO GUIA RÁPIDO;

## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

CUIDADO  
RISCO DE ACIDENTE

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 e 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- REALIZAR LEITURA DO CÓDIGO EAN NA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.02- PEGAR CABO DE FORÇA E REALIZAR LEITURA DA ETIQUETA SERIAL E INSERIR NO CENTRO DO CALÇO;
- OP.03- PEGAR CONTROLE REMOTO E REALIZAR LEITURA DA ETIQUETA SERIAL E INSERIR NO CALÇO SUPERIOR;
- OP.04- REALIZAR LEITURA DO FOLHETO DO KIT ACESSÓRIO E INSERIR NA REGIÃO CENTRAL DO CALÇO SUPERIOR;
- OP.05- ADERIR ETIQUETA SERIAL NA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.06- CONFERIR PRESENÇA DO CABO DE FORÇA, BASES , KIT ACESSÓRIO E CONTROLE REMOTO;
- OP.07-
- OP.08- FECHAR ABAS MENORES E EM SEGUIDA AS ABAS MAIORES;
- OP.09- POSICIONAR A CAIXA NA MÁQUINA PARA FECHAMENTO DA EMBALAGEM;
- OP.10- ACIONAR MÁQUINA PARA FECHAMENTO SUPERIOR E INFERIOR DA CAIXA;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	1,83	M52G122210498554PH	FITA ADESIVA PHP-AZUL 3M 373I 72MMX1000M	0
02	1	M41G40L81F0014	FOLHETO DE PAPEL TV ANDROID	0
03	OPC	398GM08BEPHN0818CR	CONTROLE REMOTO RF510B0001 7408,6918,79	0
04	1	398GM08BEPHN0918PH	CONTROLE REMOTO SERIE 7408,6918,7908	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## INSTRUÇÃO DE TRABALHO

MODELO	ROHS	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
65PUG7408 78 BOM 2		PHP	T07	23 HC	PALETIZAÇÃO	29/08/2023	A-01	IE-TP004/23	TB07			NARA GEMAEQUE FRANCISCO



## PONTOS DE ATENÇÃO

## ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

## OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRIAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.  
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

**CUIDADO**  
**RISCO DE ACIDENTE**

## POSICIONAMENTO



LINHAS 1 E 3 LINHAS 2, 4 e 5

## INSTRUÇÕES DE TRABALHO

- OP.01- POSICIONAR CAIXA DE EMBALAGEM NA MÁQUINA DE ARQUEAR NA POSIÇÃO 1;
- OP.02- AÇÃOAR PARA INSERÇÃO DA PRIMEIRA FITA;
- OP.03- POSICIONAR CAIXA DE EMBALAGEM NA MÁQUINA DE ARQUEAR NA POSIÇÃO 2;
- OP.04- ADERIR ETIQUETA SERIAL NA DEMARCAÇÃO DA CAIXA DE EMBALAGEM;
- OP.05- POSICIONAR MÁQUINA DE VACUM E REMOVER APARELHO DA ESTEIRA;
- OP.06- POSICIONAR 5 APARELHOS NO PROCESSO DE PALETIZAÇÃO
- OP.07- OBS: DISPLAY PARA DENTRO DO PALETE.
- OP.08-
- OP.09-
- OP.10-

ITEM	QTDE	CÓDIGO	Descrição	OBSERVAÇÃO
01	4,9M	M310610653911A	FITA ARQUEAR POLYSTRAP DBA 200	0
02				
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

## EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropílico			

**CÓPIA CONTROLADA**  
CARIMBO  
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

# REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20				( ) ENG	( ) PRD	/ /

## DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
02	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
03	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
04	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
05	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
06	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
07	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
08	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
09	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
10	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
11	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
12	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
13	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
14	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
15	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
16	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
17	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
18	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
19	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
20	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
21	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
22	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
23	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
24	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
25	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /
26	( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )				( ) ENG	( ) PRD	/ /