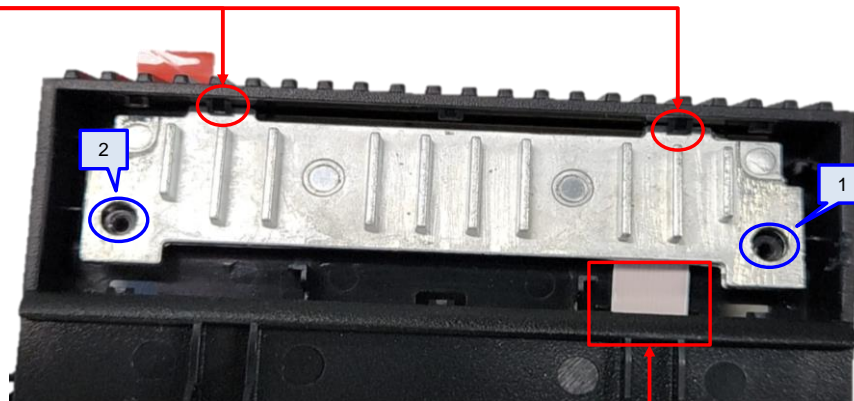


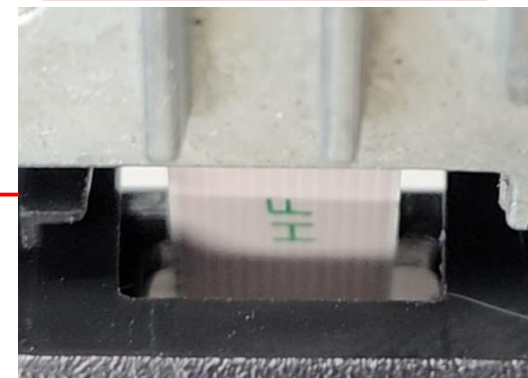
	INSTRUÇÃO DE TRABALHO								ALTERADO	ELABORADO	APROVADO	
									Benedito Netto	Francisco		
MODELO 	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO		DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO			
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	PREPARAÇÃO DA WEBCAM		13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF10	 Crítico	 Atenção	 ESD



O SUPORTE DEVE FICAR EM BAIXO DA TRAVA



PASSAR O CABO PELO RASGO DO SUPORTE PLASTICO



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)
LINHAS 2, 4 E 5
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

FIXAÇÃO

Torque: **1,8kgf.cm ~ 2,0kgf.cm**
Comprimento: 70mm
Ponta: PH0
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

DESEMBALAR O SUPORTE DA WEBCAM;
PEGAR A PLACA DA WEBCAM E ENCAIXAR NO SIORTE;
PASSAR O CABO FLAT PELO RASGO DO SUPORTE PLASTICO;
FIXAR 2 PARAFUSO NA PLACA COM O SUPORTE DA WEBCAM;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	OPC	6K.SEY16.001	SUPORTE DE PLASTICO PARA WEBCAM	0
02	1	6K.SEYDT.001	SUPORTE DE PLASTICO PARA WEBCAM	0
03	OPC	8F.009J7.001	PARAFUSO ROSCADO M 2X4MM	0
04	2	6K.SEY31.001	PARAFUSO ROSCADO M 2X4MM	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

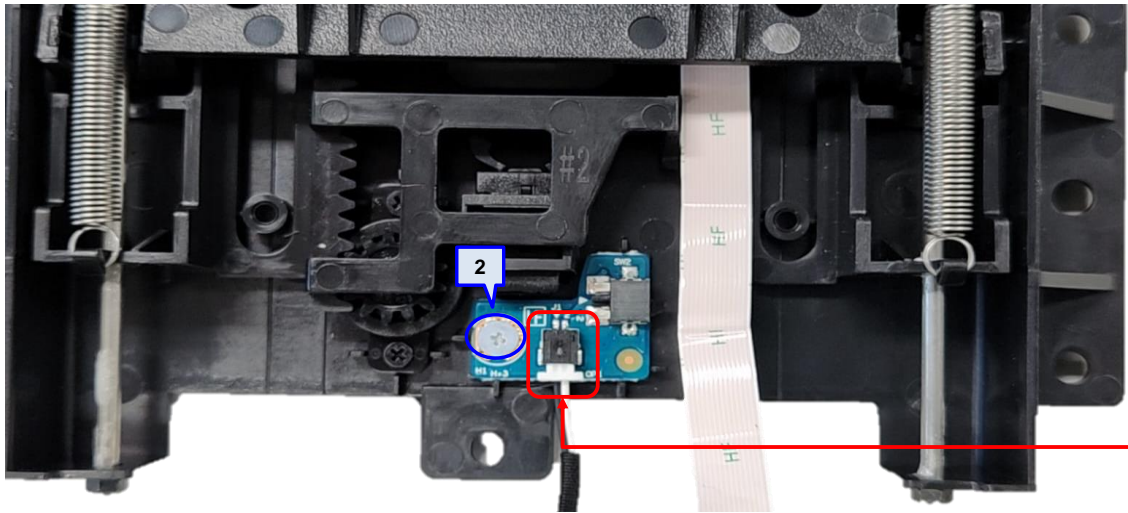
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
C243H - HDZGRTAQWDFB	DELL	T04	65	PREPARAÇÃO DA WEBCAM	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF11



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)
LINHAS 2, 4 E 5
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

FIXAÇÃO

Torque: **1,8kgf.cm ~ 2,0kgf.cm**
Comprimento: 70mm
Ponta: PH0
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR PLACA, REMOVER EMBALAGEM E REALIZAR O MANUSEIO SEMPRE PELAS BORDAS DA PLACA;
VERIFICAR A EXISTÊNCIA DE RISCOS, ETIQUETA RASURADA, COMPONENTES DANIFICADOS E OUTRAS DEFORMAÇÕES;
AS PLACAS REPROVADAS DEVEM SER SEGREGADAS E INFORMAR AO LÍDER DO PROCESSO;
PEGAR O CABO CONDUTOR E FAZER A CONEXÃO NA PLACA;
POSICIONAR A PLACA NO SUPORTE PLASTICO DA WEBCAM;
FIXAR 1 PARAFUSO NA PLACA;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	1	8F.009J7.001	PARAFUSO ROSCADO M 2X4MM	0
02	1	6K.5EY31.001	PARAFUSO ROSCADO M 2X4MM	0
03	1	KEPCC2423HAB2	PLACA CHAVE PUSH IM C2423H LGD	0
04	1	6K.5EYDC.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 2P/2P 50mm	0
05	OPC	5K.5EY09.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 2P/2P 50mm	0
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

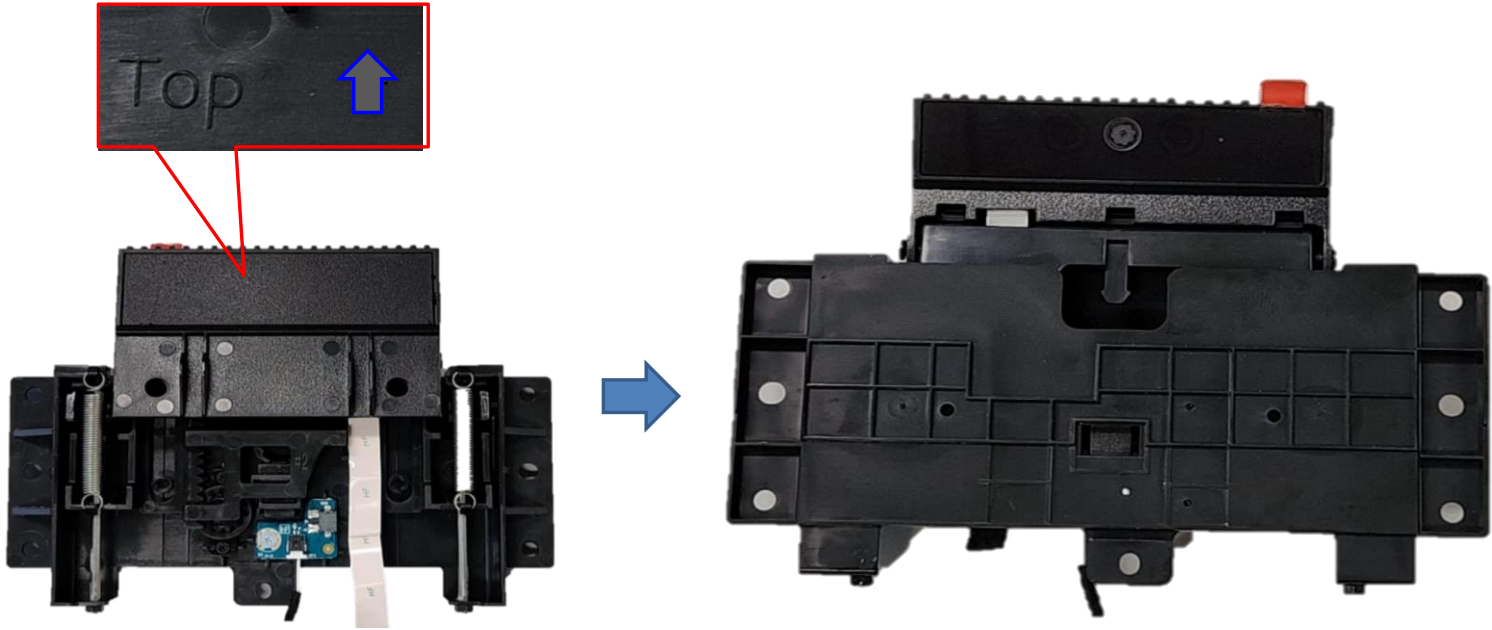
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
C243H - HDZGRTAQWDFB	DELL	T04	65	PREPARAÇÃO DA WEBCAM	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF12



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR A TAMPA PLASTICA. CASO VENHA EMBALADO FAZER A DESEMBALAGEM DO MESMO;
VERIFICAR A POSIÇÃO CORRETA DO ENCAIXE DA TAMPA PLASTICA;
FAZER O ENCAIXE DA TAMPA PLASTICA;
PEGAR A TELA DE VIDRO RETIRAR O LINE DE PROTEÇÃO E MONTAR A TELA NA WEBCAM;
POSICIONAR O WEBCAM SOBRE A MANTA;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	OPC	3E.10SEY.001	TELA DE VIDRO DA CAMERA 72,9X15MM	0
02	1	6K.5EY21.001	TELA DE VIDRO DA CAMERA 72,9X15MM	0
03	OPC	4B.5EY01.E11	TAMPA PLASTICA DO MECANISMO DA CAMERA	0
04	1	6K.5EY19.001	TAMPA PLASTICA DO MECANISMO DA CAMERA	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

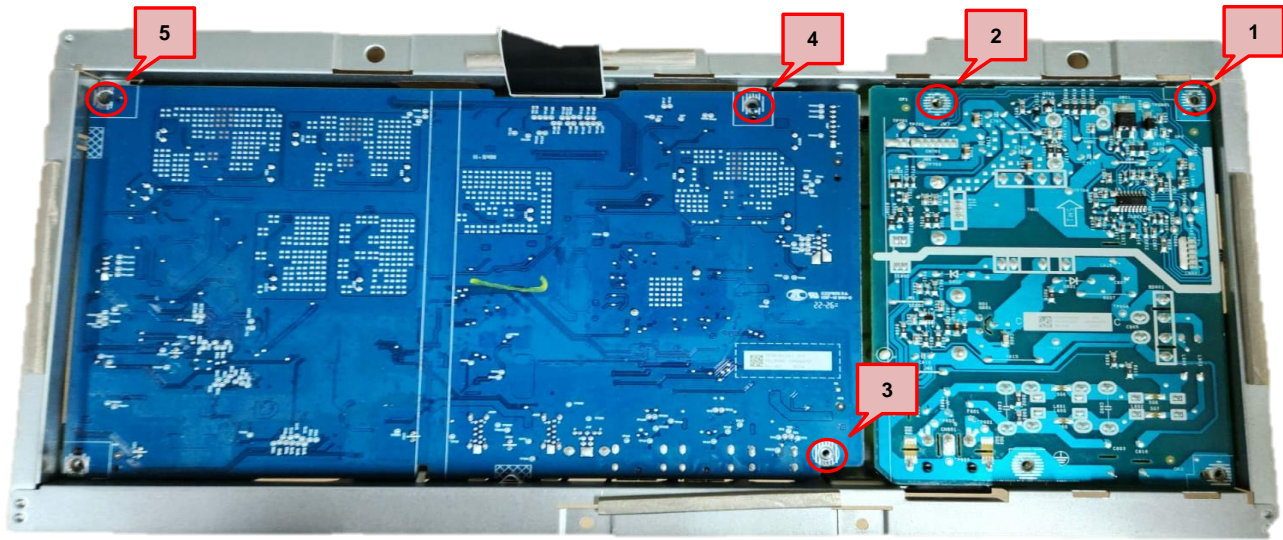
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

									ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
										Benedito Netto	Francisco
MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO		DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	 	
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	FIXAÇÃO DAS PLACAS		13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF13		



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)
LINHAS 2, 4 E 5
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

FIXAÇÃO

Torque: **6kgf.cm ~ 8kgf.cm**
Comprimento: **70mm**
Ponta: **PH0**
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR E FIXAR 2 PARAFUSO NA PLACA POWER CONFROME INDICAÇÃO 1,2;
PEGAR E FIXAR 3 PARAFUSOS NA PLACA MAIN CONFROME INDICAÇÃO 3,4,5;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	OPC	8F.009L0.001	PARAFUSO ROSCADO 3X6MM	0
02	5	6K.5EY34.001	PARAFUSO ROSCADO 3X6MM	0
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	PREPARAÇÃO DA PLACA R	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF14

PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO					ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
PEGAR O SUPORTE PLASTICO E ADERIR UMA DUPLA FACE. RETIRAR O LINE DE PROTEÇÃO DA DUPLA FACE E ENCAIXAR A PLACA MIC (R) NO SUPORTE PLASTICO; PEGAR O CABO CONDUTOR E FAZER A CONEXÃO NA PLACA; PEGAR O CALÇO DE BORRACHA E ENCAIXAR NO SUPORTE PLASTICO;					01	1	6K.5EY17.001	SUPORTE PLASTICO MIC DIREITO	0
					02	OPC	6K.5EY08.002	SUPORTE PLASTICO MIC DIREITO	0
					03	1	MICRC2423HB1	PLACA MICROFONE R IM C2423H LGD	0
					04	1	0	DUPLA FACE	0
					05	1	6K.5EY35.001	CALÇO DE BORRACHA MIC 6X6X2,15MM	0
					06	OPC	4G.5EY02.001	CALÇA#O DE BORRACHA MIC 6X6X2,15MM	0
					07	1	6K.5EYDG.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 4P/4P 195mm	0
					08	OPC	5K.5EY15.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 4P/4P 195mm	0
					09				
					10				
EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS									
Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço	
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcinheira	Dispensador ETC	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Alcool Isopropilico	

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALIZADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
C243H - HDZGRTAQWDFB	DELL	T04	65	PREPARAÇÃO DA PLACA L	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF15



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR O SUPORTE PLASTICO E ADERIR UMA DUPLA FACE.
RETIRAR O LINE DE PROTEÇÃO DA DUPLA FACE E ENCAIXAR A PLACA MIC (L) NO SUPORTE PLASTICO;
PEGAR O CABO CONDUTOR E FAZER A CONEXÃO NA PLACA;
PEGAR O CALÇO DE BORRACHA E ENCAIXAR NO SUPORTE PLASTICO;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	OPC	6K.5EY09.002	SUPORTE PLASTICO MIC ESQUERDO	0
02	1	6K.5EY18.001	SUPORTE PLASTICO MIC ESQUERDO	0
03	1	0	DUPLA FACE	0
04	1	6K.5EY35.001	CALÇO DE BORRACHA MIC 6X6X2,15MM	0
05	OPC	4G.5EY02.001	CALÇAÇO DE BORRACHA MIC 6X6X2,15MM	0
06	1	MICLC2423HB1	PLACA MICROFONE L IM C2423H LGD	0
07	1	6K.5EYDH.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 4P/4P 120mm	0
08	OPC	5K.5EY16.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 4P/4P 120mm	0
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

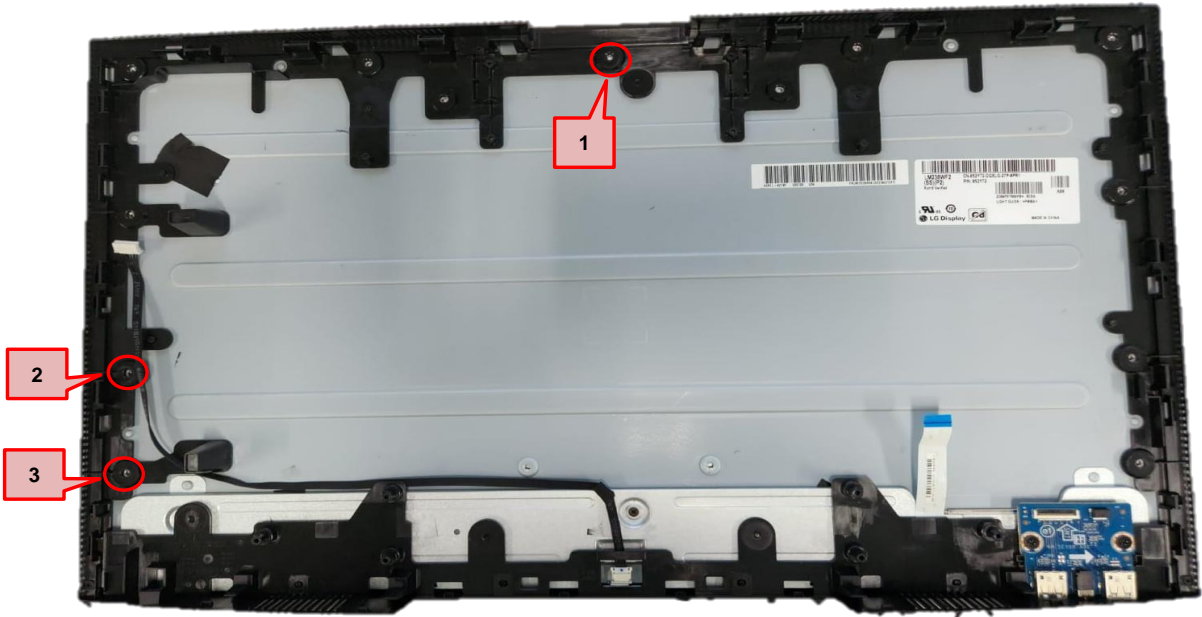
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	ENCAIXE DA MOOLDURA	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF16



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.
CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)
LINHAS 2, 4 E 5
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

FIXAÇÃO

Torque: **4.5kgf.cm ±0.5**
Comprimento: 70mm
Ponta: PH2
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR E POSICIONAR REGIÃO INFERIOR DA MOLDURA NA REGIÃO INFERIOR DO DISPLAY (1A);
ENCAIXAR E ALINHAR FUROS DA MOLDURA DOS PONTOS DE FIXAÇÃO LATERAIS E SUPERIOR (1B);
GARANTIR MONTAGEM CORRETA DA MOLDURA NO APARELHO;
VERIFICAR ABERTURAS ENTRE MOLDURA E DECORATIVO;
FIXAR 3 PARAFUSO NA MOLDURA COM O DISPLAY;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	OPC	8F.5A224.4R5	PARAFUSO ROSCADO M3-0.5x4.5mm	0
02	3	6K.5EY33.001	PARAFUSO ROSCADO M3-0.5x4.5mm	0
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

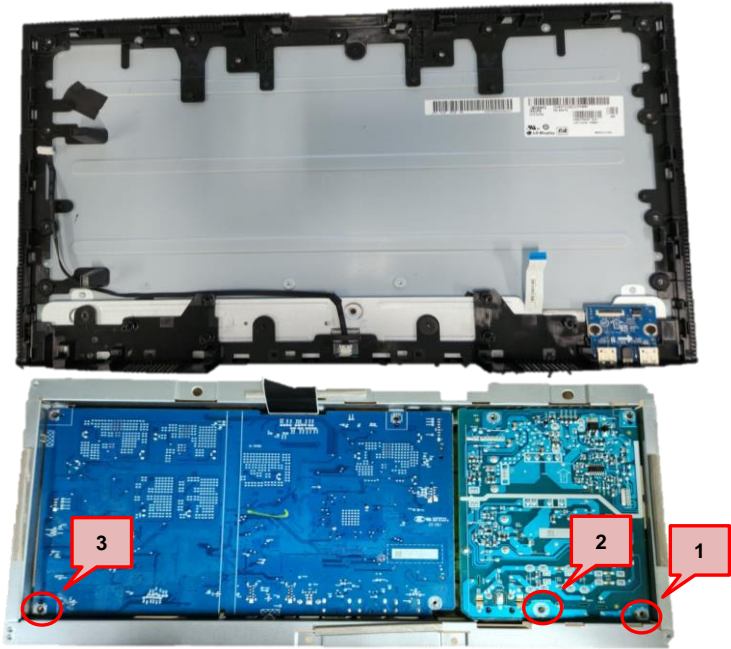
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
C243H - HDZGRTAQW0FB	DELL	T04	65	FIXAÇÃO + SFIS	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF17



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)
LINHAS 2, 4 E 5
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

FIXAÇÃO

Torque: **6kgf.cm ~ 8kgf.cm**
Comprimento: 70mm
Ponta: PH0
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

FIXAR DOIS PARAFUSOS DA PLACA POWER (1,2);
FIXAR DOIS PARAFUSOS DA PLACA MAIN (3);
PEGAR A ETIQUETA SERIAL E ALINHAR COM AS ETIQUETAS DAS PLACAS.
VERIFICAR SE AS PLACA FORAM LIDAS NOS SFIS. CASO TENHA SIDO LIDA FAZER A LEITURA MANUALMENTE COM O ESCANER.

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	3	6K.5EY34.001	PARAFUSO ROSCADO 3X6MM	0
02	OPC	8F.009L0.001	PARAFUSO ROSCADO 3X6MM	0
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

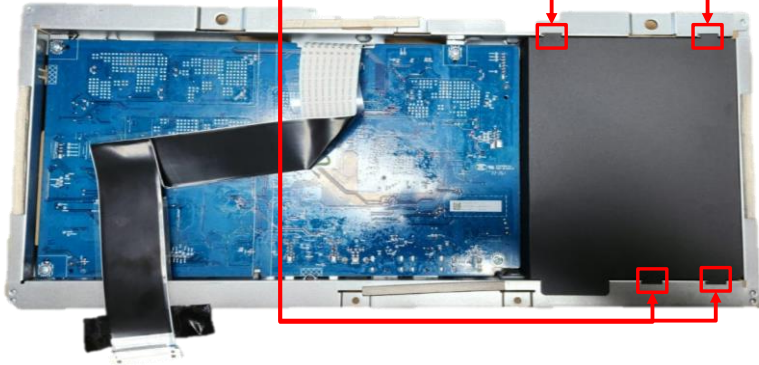
Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

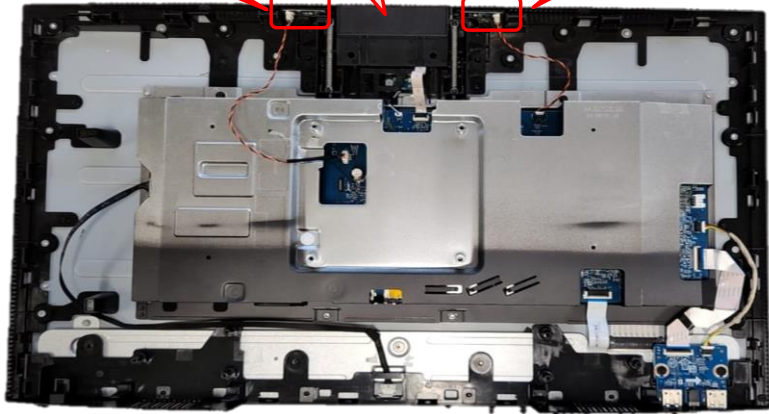
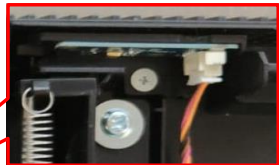
Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

									ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO			DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	FOLHA ISOLANTE			13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF18	<div> <div>Crítico</div> <div>Atenção</div> <div>ESD</div> </div>

POSICIONAR A ABA DA FOLHA ISOLANTE NO RASGO DO CHASSIS.



POSIÇÃO DA WEBCAM



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

VERIFICAR SE OS PARAFUSOS FORAM FIXADOS CORRETAMENTE.
FAZER O ENCAIXE DA FOLHA ISOLANTE NO CHASSIS.
FAZERA MONTAGEM DO CHASSIS NO DISPLAY;
PEGAR A PLACA MICROFONE L E POSCIONAR NA MOLDURA;
PEGAR A WEBCAM E POSICIONAR NA MAOLDURA;
PEGAR A PLACA MICROFONE L E POSCIONAR NA MOLDURA;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	1	6K.5EY26.001	FOLHA PLASTICA ISOLACAO 120x174x0,4mm	0
02	OPC	4K.5EY01.001	FOLHA PLASTICA ISOLACAO 120x174x0,4mm	0
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

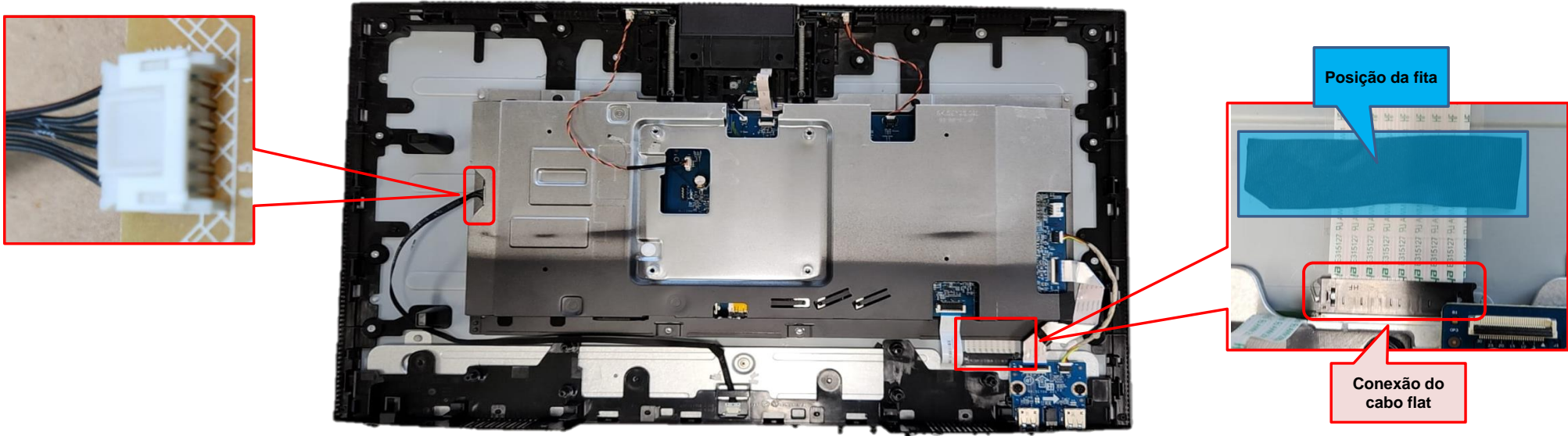
Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	CONEXÃO	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23

POSTO
TF19



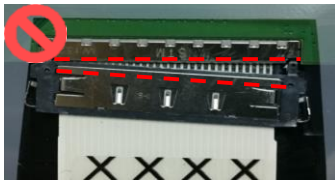
PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.



INSTRUÇÕES DE TRABALHO

COM O AUXÍLIO DO DISPOSITIVO CONECTAR CABO LVDS NO DISPLAY PRESSIONANDO NAS DUAS EXTREMIDADES SIMULTANEAMENTE;
GARANTIR QUE A CONEXÃO FOI REALIZADA CORRETAMENTE;
PEGAR E COLAR FITA ADESIVA SOBRE OS CABO CONFORME INDICAÇÃO (1);
PEGAR E CONECTAR O CABO CONDUTOR DO DISPLAY NA PLACA POWER;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	OPC	3H.04054.141	FITA DE ACETATO 70X20MM	0
02	1	6K.5EY37.001	FITA DE ACETATO 70X20MM	0
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

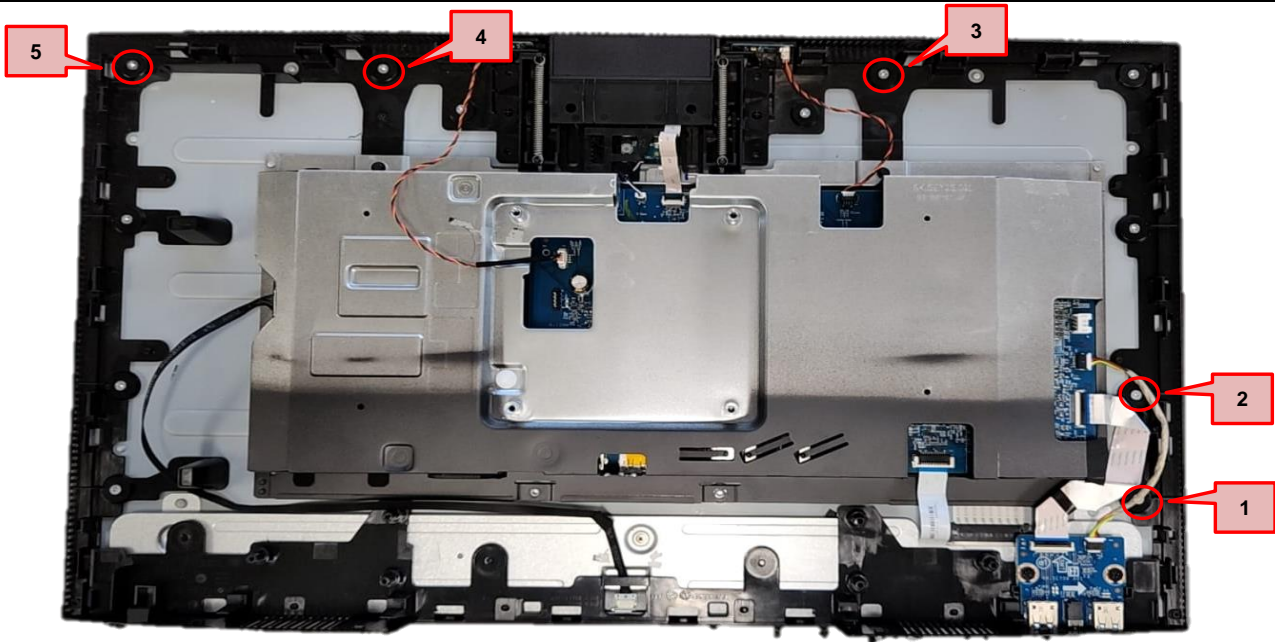
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO	DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	FIXAÇÃO DA MOLDURA	13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF20



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)
LINHAS 2, 4 E 5
REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

FIXAÇÃO

Torque: **4.5kgf.cm ±0.5**
Comprimento: 70mm
Ponta: PH2
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ. SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR E FIXAR 5 PARAFUSOS NA MOLDURA COM DISPLAY;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	5	6K.5EY33.001	PARAFUSO ROSCADO M3-0.5x4.5mm	0
02	OPC	8F.5A224.4R5	PARAFUSO ROSCADO M3-0.5x4.5mm	0
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

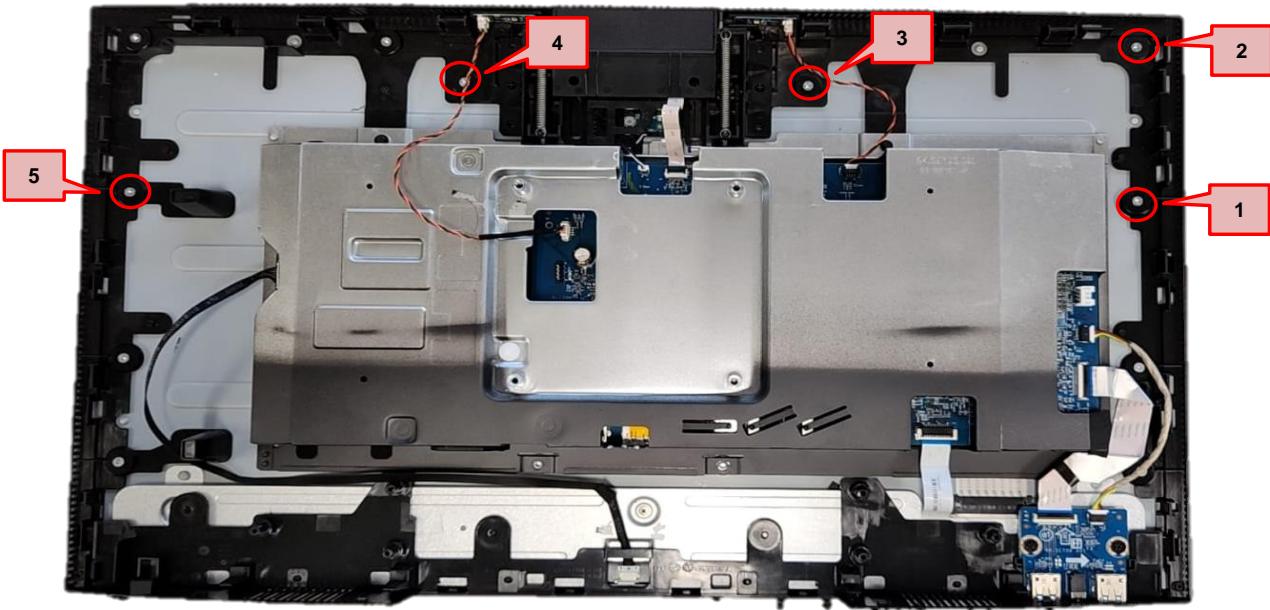
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

									ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
										Benedito Netto	Francisco
MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO		DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	 	
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	FIXAÇÃO DA MOLDURA		13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF21		



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS.
 CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

SEQUÊNCIA

LINHAS 1 E 3
 REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA CRESCENTE. (EX. 1, 2 ...)
LINHAS 2, 4 E 5
 REALIZAR AS OPERAÇÕES CONFORME SEQUÊNCIA DECRESCENTE. (EX. 5, 4 ...)

FIXAÇÃO

Torque: **4.5kgf.cm ±0.5**
 Comprimento: 70mm
 Ponta: PH2
DURANTE A FIXAÇÃO PEGAR UM PARAFUSO POR VEZ.
SOLTAR PARAFUSADEIRA A CADA CICLO FINALIZADO.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR E FIXAR 5 PARAFUSOS NA MOLDURA COM DISPLAY;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	5	6K.5EY33.001	PARAFUSO ROSCADO M3-0.5x4.5mm	0
02	OPC	8F.5A224.4R5	PARAFUSO ROSCADO M3-0.5x4.5mm	0
03				
04				
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO

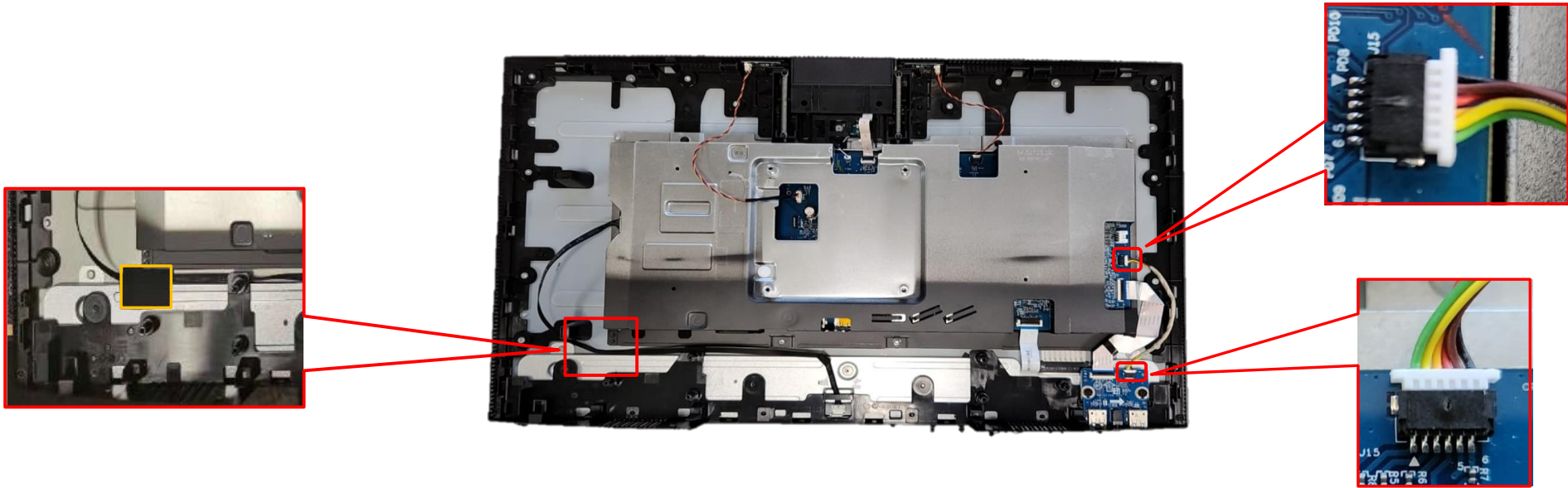
REGISTRO INDIVIDUAL DE TREINAMENTO

Nº	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
			ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01					() ENG () PRD	/ /
02					() ENG () PRD	/ /
03					() ENG () PRD	/ /
04					() ENG () PRD	/ /
05					() ENG () PRD	/ /
06					() ENG () PRD	/ /
07					() ENG () PRD	/ /
08					() ENG () PRD	/ /
09					() ENG () PRD	/ /
10					() ENG () PRD	/ /
11					() ENG () PRD	/ /
12					() ENG () PRD	/ /
13					() ENG () PRD	/ /
14					() ENG () PRD	/ /
15					() ENG () PRD	/ /
16					() ENG () PRD	/ /
17					() ENG () PRD	/ /
18					() ENG () PRD	/ /
19					() ENG () PRD	/ /
20					() ENG () PRD	/ /
21					() ENG () PRD	/ /
22					() ENG () PRD	/ /
23					() ENG () PRD	/ /
24					() ENG () PRD	/ /
25					() ENG () PRD	/ /
26					() ENG () PRD	/ /
27					() ENG () PRD	/ /
28					() ENG () PRD	/ /
29					() ENG () PRD	/ /
30					() ENG () PRD	/ /
31					() ENG () PRD	/ /
32					() ENG () PRD	/ /
33					() ENG () PRD	/ /
34					() ENG () PRD	/ /
35					() ENG () PRD	/ /
36					() ENG () PRD	/ /

DISTRIBUIÇÃO DAS OPERAÇÕES DE MONTAGEM

Nº	Nº DA OPERAÇÃO A SER REALZIADA	MATRÍCULA	NOME COMPLETO	TREINAMENTO			DATA
				ASSINATURA	RESPONSÁVEL	DEPARTAMENTO	
01	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
02	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
03	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
04	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
05	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
06	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
07	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
08	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
09	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /
10	() () () () () ()					() ENG () PRD	/ /

									ALTERADO	ELABORADO	APROVADO
										Benedito Netto	Francisco
MODELO	CLIENTE	LINHA	EFETIVO	TÍTULO DO POSTO		DATA	REVISÃO	Nº MANUAL	POSTO	<div>Atenção</div> <div>ESD</div>	
C243H - HDZGRTAQWD0FB	DELL	T04	65	FIXAÇÃO DA MOLDURA		13/07/2023	A-00	IE-MD002/23	TF22		



PONTOS DE ATENÇÃO

ATENÇÃO

O OPERADOR É RESPONSÁVEL POR VERIFICAR OS CÓDIGOS DOS MATERIAIS CONFORME INSTRUÇÃO DE TRABALHO NO INÍCIO DO SETUP.

OPERAÇÕES

ANTES DE VOLTAR AS ATIVIDADES, CONFERIR SE TODAS AS OPERAÇÕES DESCRITAS NA INSTRUÇÃO DE TRABALHO FORAM FINALIZADAS. CHECAR SE AS OPERAÇÕES DO POSTO ANTERIOR FORAM FINALIZADAS CORRETAMENTE.

INSTRUÇÕES DE TRABALHO

PEGAR O CABO CONDUTOR E CONECTAR NA PLACA MAIN O OUTRO LADO CONECTAR NA PLACA USB;
PEGAR E ADERIR UMA FITA ADESIVA NO CABO DO DISPLAY;
VERIFICAR SE OS CABOS FICARAM BEM CONECTADOS;

ITEM	QTDE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO
01	OPC	3H.04054.071	FITA DE ACETATO 35X25MM	0
02	1	6K.5EY36.001	FITA DE ACETATO 35X25MM	0
03	1	5K.5EY14.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 6P/6P 120mm	0
04	OPC	6K.5EYDF.001	CABO CONDUTOR C/CONEXAO 6P/6P 120mm	0
05				
06				
07				
08				
09				
10				

EPI / ESD / MÁQUINAS / EQUIPAMENTOS / DISPOSITIVOS

Protetor Auricular	Sapato Segurança	Mangote	Bata ESD	Ionizador	Parafusadeira	Seladora	Máquina de Arquear	Pinça	Máscara		
Luva Segurança	Óculos Segurança	Luva ESD	Pulseira ESD	Dispensador Fita	Máquina de Vácuo	Balança	Calibre	Lenço			
Luva de Algodão	Fita Protetora	Sapato ESD	Calcanheira	Dispensador ETQ	Scanner	Máquina 3M	Caneta Magnética	Álcool Isopropílico			

CÓPIA CONTROLADA
PROIBIDA A REPRODUÇÃO