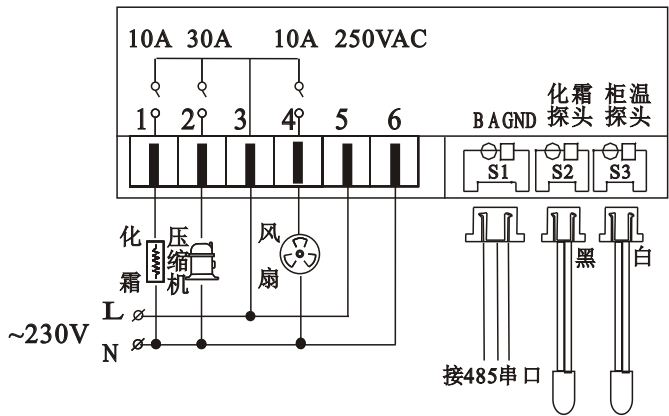


- 7、参数锁定：按 \square 键持续六秒，闪烁显示“OFF”表示锁定，显示“On”表示解除锁定。锁定参数后，参数只能查看不能更改。控制温度调节仍有效。（出厂值“On”）
- 8、修改客户出厂设定值：按“SET”键调节好控制温度。按“SET”键六秒进入参数设定状态调节好参数，再按“SET”键持续六秒，显示“COP”，存储修改的控制温度值和参数值为客户出厂设定值。
- 9、恢复出厂设定值：同时按住 \square 键和 \square 键六秒后，闪烁显示“888”。此时所有参数恢复成出厂值，六秒后返回正常操作方式。
- 10、恢复原厂出厂值：同时长按SET、 \square 、 \square 键六秒后，闪烁显示“CLE”，恢复原厂出厂值。

四、功能说明

- 1、温度控制：（上电时，按一下 \square 键，停止延时，立即启动压缩机）。
- 压缩机经过延时后，当柜温大于（控制温度+温度回差E3），压缩机启动。柜温小于控制温度，压缩机停止。
 - 为保护压缩机，压缩机每次停止的时间必须超过延时时间（E4参数）才能重新启动。
- 2、化霜方式：参数F0=0时，为电热丝化霜；F0=1时，为热气化霜。
- 电热化霜：化霜时，压缩机停止，接通发热丝，化霜指示灯亮。化霜结束后，断开发热丝。经过F6滴水时间后，退出化霜状态，启动压缩机，F7延时后风扇工作。
 - 热气化霜：进入化霜，化霜指示灯亮，压缩机停止经过F8延时后接通转换阀启动压缩机。化霜结束后，停止压缩机。经过F6延时后断开转换阀，启动压缩机，F7延时后风扇工作。
 - 进入化霜条件：只有在化霜探头温度小于化霜终止温度（F3参数）时才能进入化霜。
 - 退出化霜条件：当化霜探头温度大于化霜终止温度；或化霜时间到，退出化霜状态。
 - 当化霜间隔设置为“00”时，取消自动化霜功能。
- 3、化霜时锁定柜温显示：
- 当设定参数 F4=1时，在化霜过程中锁住柜内温度，显示化霜开始时的温度。化霜结束后，柜温显示延时20分钟（或小于控制温度）后，才恢复正常显示，延时过程中化霜灯闪烁。
- 4、高低温超限报警：
- 经过初次停机后，当柜温高于（控制温度+C2），或低于（控制温度—C3），经过报警延时时间（参数C4）后显示闪烁，蜂鸣器响，按任意键消音。
- 5、非正常工作模式：
- 柜温探头短路或高温超限(大于120℃/248°F)闪烁显示“HH”；柜温探头开路或低温超限(小于-45℃/-49°F)闪烁显示“LL”。此时进入定时工作模式，压缩机运行45分钟，停止15分钟。
 - 化霜探头短路、开路或超限（化霜时间不超过10分钟），则终止化霜状态只受化霜时间控制。
- 6、接线图：



五、安装使用注意事项

- 1、为防止高频干扰，探头线不可与电源线或控制线捆扎并行，要分开布线。
12V低压线不能与高压线并行布线。
- 2、探头安装时应头朝上、线朝下；化霜探头应置于蒸发器金属片中结冰最厚的地方，且不能靠近发热丝。
- 3、如安装需要，可延长探头线最长至100米，不须重检。
- 4、温控器不能装在有滴水的地方。
- 5、温控器请勿安装在腐蚀性和强电磁脉冲干扰场合。

六、温控器配套附件：1、感温探头 2 条 2、安装支架 1 套 3、485串口连接线1条