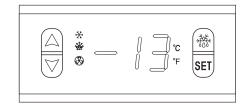
型号: SF-105TR 数字显示温控器



- 一、功能特点
- 小型一体化智能控制,可直接控制一匹以内(含一匹)压缩机
- 温度显示 / 温度控制 / 手动、自动化霜 / 蒸发器风扇控制 / 电热、热气化霜 / 时间、温度终止化霜 / 高、低报警 / 设定记忆 / 自诊断
- 二、技术参数
- 1、电源: 230VAC
- 2、感温探头: NTC, 二条(柜温、化霜控制), 2米长(不分正负)
- 3、温度显示范围: $-45\sim120$ °C $(-49\sim248$ °F) 精度: ±1 °C $(\pm2$ °F)
- 4、控制温度范围: E1~E2

出厂值: 00℃(32℉)

- 5、外观尺寸: 77mm(长) ×35mm(宽) ×80mm(深) 开孔尺寸: 71mm(长) ×29mm(宽)
- 6、工作环境温度: -10~60℃(14~140℃); 相对湿度: 20%~90%(无结露)
- 7、继电器触点容量:
 - 压缩机: 常开 30A/250VAC(可直接用于1匹压缩机,超过要接交流接触器)
- 化霜发热丝: 常开 10A/250VAC
- ●蒸发器风扇: 常开 10A/250VAC

三、面板操作

- 1、控制温度(停机温度)调节:按医F键闪烁显示控制温度,再按△或□键变更数值并记忆。按医F键退出调节状态显示柜温;如不按任何键,十秒后恢复显示柜温。 (控制温度调节范围:参数E1~E2)
- 2、手动进入/停止化霜:按屬键持续六秒后,可进入化霜状态或停止化霜。
- 3、显示化霜探头温度:长按□键六秒后,闪烁显示化霜探头温度,六秒后恢复显示柜温。
- 4、制冷指示灯:制冷过程中,制冷灯亮;恒温状态制冷灯灭;延时过程中,制冷灯闪烁。
- 5、化霜指示灯: 化霜过程中, 化霜灯亮。化霜后温度延时显示过程中, 化霜灯闪烁。
- 6、参数设定:
 - 按 医 键持续六秒后, 进入参数设定, 同时闪烁显示 E1;
 - 再按 FET 键改变参数选择、依序显示E2、E3、E4、E5、E6、F0、F1、F2、F3、F4~C4: E1
 - 按△或▽键,可显示该参数的数值并修改、存储数据;
 - 十秒内未再按任何键,返回正常操作方式。

一一切的不肯以任何使,这四正市保护方式。							
参数	功能	设定范围	出厂值	参数	功能	设定范围	出厂值
E1	控制温度下限	-40℃ -40℃~控制温度	-31°F -35°C	F5	风扇控制	00=和压缩机同步(化霜停止) 01=一直运行(化霜停止) 02=和压缩机同步(化霜启动)	01
E2	控制温度上限	控制温度~ ¹¹³ ℉ 45℃	68°F 20°C	F6	滴水时间	03=一直运行(化霜启动) 01~10分钟	02分钟
		02∼18 °F	07 °F	10	4回 717 日1 日1	01 10/1//	02/3 11
E3	温度回差	01~10°C	04℃	F7	化霜后 风机延时	01~10分钟	02分钟
E4	延时启动时间	00~10分钟	2分钟			00 101/ 51	
E5	柜温探头校正	-18~18 °F -10~10°C	00°C/°F	F8	热气化霜前压 缩机停止时间	00~10分钟 00=不停压缩机	05分钟
E6	化霜探头校正	−18∼18 °F −10∼10 °C	00°C/°F	CF	温度单位	℃=摄氏 ℉=华氏	$^{\circ}$
F0	化霜类型	00= 电热化霜 01= 热气化霜 02= 停机化霜	00	C2	高温报警值	00∼72°F 00∼40°C	36 °F
F1	化霜时间	01~60分钟	20分钟	C2	向価収音阻	(相对控制温度设定值)	20℃
F2	化霜间隔	00~24小时	6小时	G2		00~72°F	36 °F
F3	化霜终止温度	32~68 °F	46°F	C3	低温报警值	00~40℃ (相对控制温度设定值)	20℃
		00~20℃ 	08℃	C4	报警延时时间	00~90分钟	60分钟
F4	化霜时 温度显示	01=化霜开始时的温度	00	Adr	本机地址	01~127	01

- 7、参数锁定:按□键持续六秒,闪烁显示"OFF"表示锁定,显示"On"表示解除锁定。锁定参数后,参数只能查看不能更改。控制温度调节仍有效。(出厂值"On")
- 8、修改客户出厂设定值:按"匠"键调节好控制温度。按"匠"键六秒进入参数设定状态调节好参数,再按"匠"键持续六秒,显示"COP",存储修改的控制温度值和参数值为客户出厂设定值。
- 9、恢复出厂设定值:同时按住△键和 ▽键六秒后,闪烁显示"888"。此时所有参数恢复成出厂值,六秒后返回正常操作方式。
- 10、恢复原厂出厂值:同时长按**SET**、△、▽键六秒后,闪烁显示"CLE",恢复原厂出厂值。

四、功能说明

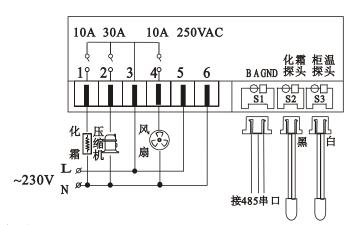
- 1、温度控制: (上电时,按一下□键,停止延时,立即启动压缩机)。
- 压缩机经过延时后, 当柜温大于(控制温度+温度回差E3), 压缩机启动。柜温小于控制温度, 压缩机停止。
- 为保护压缩机,压缩机每次停止的时间必须超过延时时间(E4参数)才能重新启动。
- 2、化霜方式:参数F0=0时,为电热丝化霜;F0=1时,为热气化霜。
- 电热化霜: 化霜时, 压缩机停止, 接通发热丝, 化霜指示灯亮。化霜结束后, 断开发热 丝。经过F6滴水时间后, 退出化霜状态, 启动压缩机, F7延时后风扇工作。
- 热气化霜:进入化霜,化霜指示灯亮,压缩机停止经过F8延时后接通转换阀启动压缩机。 化霜结束后,停止压缩机。经过F6延时后断开转换阀,启动压缩机,F7延时后风扇工作。
- 进入化霜条件: 只有在化霜探头温度小于化霜终止温度(F3参数)时才能进入化霜。
- 退出化霜条件: 当化霜探头温度大于化霜终止温度; 或化霜时间到,退出化霜状态。
- 当化霜间隔设置为"00"时,取消自动化霜功能。
- 3、化霜时锁定柜温显示:

当设定参数 F4=1时,在化霜过程中锁住柜内温度,显示化霜开始时的温度。化霜结束后,柜温显示延时20分钟(或小于控制温度)后,才恢复正常显示,延时过程中化霜灯闪烁。

4、高低温超限报警:

经过初次停机后,当柜温高于(控制温度+C2),或低于(控制温度—C3),经过报警延时时间(参数C4)后显示闪烁,蜂鸣器响,按任意键消音。

- 5、非正常工作模式:
- 柜温探头短路或高温超限(大于120℃/248°F)闪烁显示"HH"; 柜温探头开路或低温超限(小于 -45℃/-49°F) 闪烁显示"LL"。此时进入定时工作模式,压缩机运行45分钟,停止15分钟。
- 化霜探头短路、开路或超限(化霜时间不超过10分钟),则终止化霜状态只受化霜时间控制。
- 6、接线图:



五、安装使用注意事项

- 1、为防止高频干扰,探头线不可与电源线或控制线捆扎并行,要分开布线。 12V低压线不能与高压线并行布线。
- 2、探头安装时应头朝上、线朝下; 化霜探头应置于蒸发器金属片中结冰最厚的地方, 且不能靠近发热丝。
- 3、如安装需要,可延长探头线最长至100米,不须重检。
- 4、温控器不能装在有滴水的地方。
- 5、温控器请勿安装在腐蚀性和强电磁脉冲干扰场合。

六、温控器配套附件: 1、感温探头2条 2、安装支架1套 3、485串口连接线1条