

文件編號：16-003

碳足跡產品類別規則 (CFP-PCR)

加工藻類
Processed Algae

第 1.0 版



行政院環境保護署核准日期：2016.05.17

目 錄

一、一般資訊	1
二、範疇	2
2.1 產品系統邊界	2
2.1.1 產品組成.....	2
2.1.2 產品機能與特性敘述.....	2
2.1.3 產品功能單位或宣告單位	3
2.2 生命週期範圍	3
2.2.1 原料取得階段.....	3
2.2.2 製造階段.....	3
2.2.3 配送銷售階段.....	4
2.2.4 使用階段.....	4
2.2.5 廢棄處理階段.....	4
三、名詞定義	5
四、生命週期各階段之數據蒐集.....	6
4.1 原料取得階段	6
4.1.1 數據蒐集項目	6
4.1.2 一級活動數據蒐集項目	6
4.1.3 一級活動數據蒐集方法與要求.....	6
4.1.4 二級數據內容與來源.....	7
4.1.5 情境內容.....	7
4.1.6 回收材料與再利用產品之評估	7
4.2 製造階段	7
4.2.1 數據蒐集項目	7
4.2.2 一級活動數據蒐集項目	8
4.2.3 一級活動數據蒐集方法與要求.....	8
4.2.4 二級數據內容與來源.....	8
4.2.5 情境內容.....	8
4.3 配送銷售階段	9
4.3.1 數據蒐集項目	9
4.3.2 一級活動數據蒐集項目	9
4.3.3 一級活動數據蒐集方法與要求.....	9
4.3.4 二級數據內容與來源.....	9
4.3.5 情境內容.....	9
4.4 使用階段	10
4.4.1 數據蒐集項目	10

4.4.2 一級活動數據蒐集項目	10
4.4.3 一級活動數據蒐集方法與要求	10
4.4.4 二級數據內容與來源	10
4.4.5 情境內容	10
4.5 廢棄處理階段	10
4.5.1 數據蒐集項目	10
4.5.2 一級活動數據蒐集項目	11
4.5.3 一級活動數據蒐集方法與要求	11
4.5.4 二級數據內容與來源	11
4.5.5 情境內容	11
五、資訊揭露方式	12
5.1 標籤形式、位置與大小	12
5.2 額外資訊內容	12
六、參考文獻	13
七、磋商意見及回應	14
八、審查意見及回應	17

一、一般資訊

1.1 適用產品類別

本項文件係供使用於加工藻類產品(Processed Algae)的 PCR，產品適用範圍包括以加工製作之藻類食品，不論是否切片或為團粒狀者均在內；製造商品分類號列(CCC Code)歸類於 1212.2 海草及其他藻類。

1.2 有效期限

本項產品類別規則(PCR)之要求事項預期使用於依據「產品與服務碳足跡計算指引」標準來進行驗證之碳足跡(CFP)。本文件之有效期，自行政院環境保護署核准制訂後起算 3 年止。

1.3 計畫主持人

本 CFP-PCR 文件之計畫主持人聯華食品工業股份有限公司李瑞玲副理。

1.4 訂定單位

本項文件係由聯華食品工業股份有限公司擬定。有關本項 PCR 之其他資訊，請洽李瑞玲副理：Tel：(03)328-3261#323；Fax：(03)328-2746；E-mail：renee@lianhwa.com.tw

二、範疇

2.1 產品系統邊界

2.1.1 產品組成

主要為加工藻類產品及外包裝材料(袋、盒、包、罐、容器...等)，藻類原料之乾重百分比應達 50% 以上。

2.1.2 產品機能與特性敘述

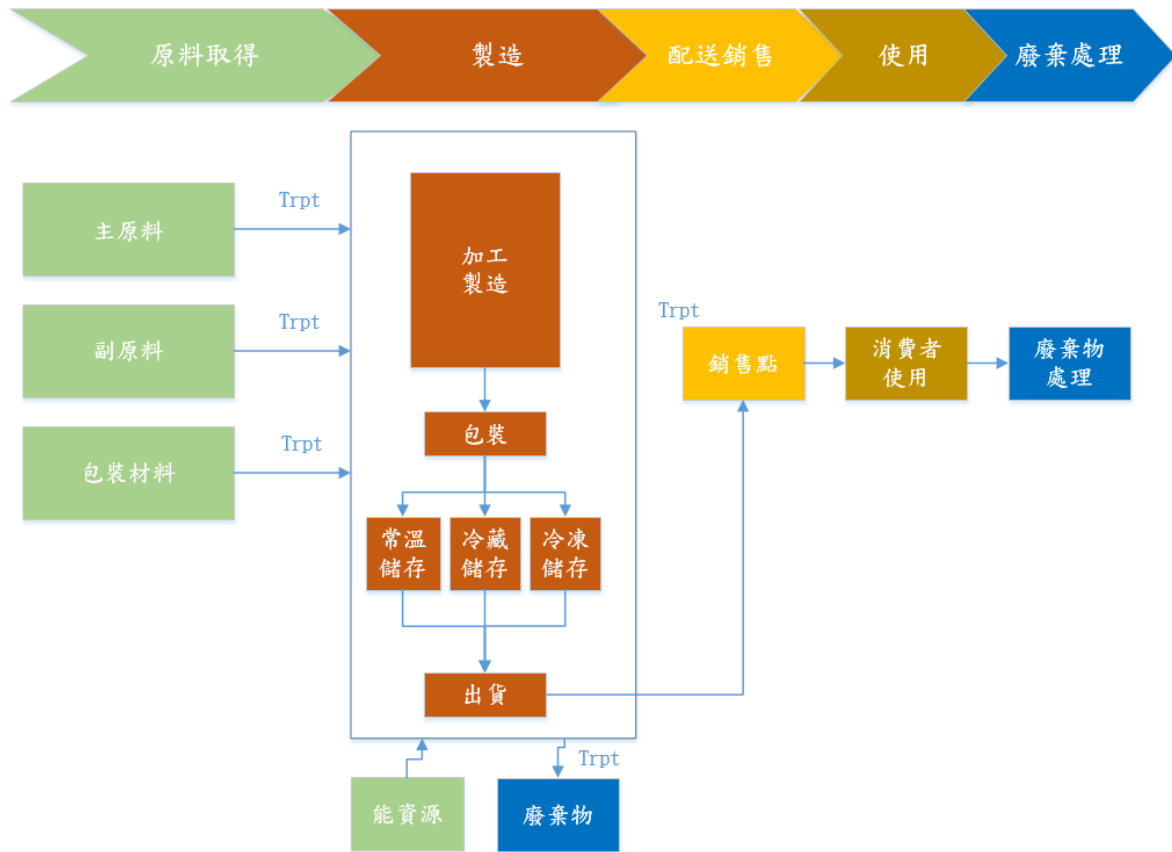
加工藻類產品為將藻類經過選別、清洗、萃出(水溶及油溶)、炸、烤、乾燥、烘培、調味、裁切、打錠或其它加工程序後，予以包裝，以常溫、冷藏、冷凍方式銷售，消費者購入後可直接食用或再次調理使用之產品。

2.1.3 產品功能單位或宣告單位

本產品的功能單位定義為重量單位(公斤、公克...等)；宣告單位為單一最小包裝單位(每包、1 包...)，且註明產品重量(公克、公斤...等)。

2.2 生命週期範圍

加工藻類生命週期涵蓋原料取得、製造、配送銷售、使用，以及廢棄處理等五大階段，本產品之生命週期流程如下圖所示：



備註:適用本 CFP-PCR 業者得視實際情況調整本流程圖之相關單元。

2.2.1 原料取得階段

原料取得階段包括下列過程：

1. 主原料(種苗培育、養殖、採收)、副原料、包裝材料之生命週期相關流程。
2. 包含但不限於上述過程之其他與生產原料生命週期相關的流程。
3. 各原料到工廠製造之運輸過程生命週期相關的流程。

2.2.2 製造階段

製造階段包括下列過程：

1. 產品經加工製造（選別、清洗、萃出（水溶及油溶）、烘培、調味、乾燥、裁切）包裝及儲存(常溫、冷藏或冷凍)，成為可販售之加工藻類產品等過程。
2. 上述製造工廠等相關流程之用水供應、能資源消耗，以及產生之廢棄物、廢氣、廢污水處理相關流程。

2.2.3 配送銷售階段

配送銷售階段包括下列過程：

1. 運輸相關過程：從加工藻類產品運送到銷售點的過程。
2. 上述過程中不列入評估之流程：
 - (1)銷售作業相關過程不列入評估。
 - (2)由銷售點到消費者中間各批發商或配送中心、倉儲及消費者往返銷售據點的相關運輸流程不列入評估。

2.2.4 使用階段

使用階段為消費者使用或再次調理此商品之過程。

2.2.5 廢棄處理階段

廢棄處理階段應依據實際情況進行考量(如：回收率)，本階段包括下列過程：

1. 使用加工藻類產品所產生廢棄物及回收資源，運送到清理地點之運輸相關溫室氣體排放量。
2. 使用加工藻類產品所產生廢棄物，在清理地點進行掩埋或焚化之相關溫室氣體排放量。
3. 產品在廢棄處理階段因配合現階段管理策略，以產品國內實際廢棄處理情形做假設或採用環保署公告之數據進行估算。

三、名詞定義

與本產品相關之主要名詞定義如下所述。

1. 種苗培育：養殖前需先經小規模培養，再移植至適當環境養殖。
2. 養殖：利用天然或人造之水域，培育或放養藻類，維持並促進水產生物之生長與繁殖。
3. 採收：育成後，於適當時機收穫。
4. 主原料：係指構成成品之主要材料，本碳足跡產品類別規則主原料歸類於1212.2海草及其他藻類。
5. 副原料：係指主原料以外之構成成品的次要材料，如糖、鹽、醬油、香料、香辛料、調味劑(料)、食品添加物.....等。
6. 包裝材料：係指與食品直接或間接接觸、包裹或覆蓋食品之包裝材料，如膜、紙瓶、罐、盒、袋等。
7. 加工製造：依產品屬性有不同加工程序，例如：選別、清洗、萃出(水溶及油溶)、炸、烤、乾燥、烘培、調味、裁切、打錠或其它加工程序。
8. 藻類(Algae)：藻類為低等植物，具葉綠素a和其他輔助色素，不含維管束，不開花，無根莖葉分化，生殖細胞外無保護細胞。如果依細胞組成可分為單細胞、單細胞群體或多細胞等3種。

四、生命週期各階段之數據蒐集

產品數據蒐集期間係以一年為基準。若計算時非使用一年/最近一年數據，須詳述其原因，且使用非一年/最近一年的數據必須確認其正確性；相關數據進行分配時可依質量、進料量、重量、工時等物理性質作為分配基礎，若引用其他參數得說明採用之依據。對於不具實質性貢獻排放源之加總，不得超過產品預期生命週期內溫室氣體總排放量 5%。加工藻類產品碳足跡在生命週期階段之數據蒐集項目與規則如下所述。

4.1 原料取得階段

4.1.1 數據蒐集項目

原料取得階段，需蒐集的項目包括：

1. 主原料(種苗培育、養殖、採收)、副原料、包裝材料之生命週期溫室氣體排放量。
2. 包含但不限於上述過程之其他與生產原料的生命週期溫室氣體排放量。
3. 各原料到工廠製造之運輸過程的生命週期溫室氣體排放量。
4. 資料蒐集包括自來水用量而非灌溉引水用量或井水用量。其排除之理由為：農業灌溉用水是經由溝渠引流或從井水汲取，定義為天然水資源，無需納入計算。

4.1.2 一級活動數據蒐集項目

1. 有關本階段相關收集項目，建議優先採用一級活動數據，但在一級活動數據無法蒐集時，二級數據亦可應用。
2. 實施產品類別規則組織本身，若對產品溫室氣體排放量未達到以下情境，則原料取得階段必須納入一級活動數據蒐集要求：「若組織(製造階段)所擁有、營運或控制之製程的溫室氣體排放量未達到上游原料階段之溫室氣體總排放量10%或10%以上的貢獻率，則原料取得階段就必須納入一級活動數據蒐集，直到組織(製造階段)及上游供應商蒐集的溫室氣體排放量大於或等於原料取得階段溫室氣體總排放量之貢獻率10%以上。」

4.1.3 一級活動數據蒐集方法與要求

一級活動數據可以由下列三種方法取得：

1. 依據各流程所需設備或設施所投入之能源。
(例如：設備設施作業時間 x 電力消耗 = 電力投入量)
2. 將各供應商在特定時間中之資源消耗分配到各產品。
(例如：年度燃料投入總量分配到製造的標的產品上)
3. 其他相關溫室氣體盤查(ISO 14064-1)常見數據蒐集方法。
(例如：質量平衡法)

以上三種數據蒐集方法在產品類別規則之原料取得階段中均可接受。若採用方法 1，則在同一地點生產但非本產品類別規則目標之產品，亦應採用相同分配原則，如此所有產品測量結果總值不致與整個地點所產生的數值差距過大。若採用測量方法 2，則分配方法應優先採用物理關係。若辦公室中央空調與照明之間接燃料與電力消耗無法排除在測量以外時，得包含於測量範圍內。

4.1.4 二級數據內容與來源

原料取得階段之二級數據，可由生命週期評估軟體資料庫或具有公信力文獻中取得；內容包括：

1. 燃料提供與電力使用相關的生命週期溫室氣體排放量。
2. 加工藻類容器、包裝原料的製造及運輸相關的生命週期溫室氣體排放量。
3. 廢棄物處理相關的生命週期溫室氣體排放量。
4. 運輸貨物消耗燃料的生命週期溫室氣體排放量。

4.1.5 情境內容

原料運輸階段供應商出貨之運輸，得考量有關運輸距離、運輸方式、裝載率及載重噸公里、運費、平均耗油量/油價(費)等方式來訂定運輸情境。

4.1.6 回收材料與再利用產品之評估

1. 若取得原料為資源回收或再利用原料，則與其製造及運輸相關的溫室氣體排放量須包含資源回收(回收、前處理、再處理等)或再利用過程(回收、洗淨等)。
2. 如主管機關已公布相關流程之溫室氣體排放係數或計算原則時，則依規定計算及評估。

4.2 製造階段

4.2.1 數據蒐集項目

製造階段，需蒐集的項目包括：

1. 投入量或輸入量
 - (1) 主原料投入量。
 - (2) 副原料投入量。
 - (3) 包裝材料投入量。
 - (4) 能資源與電力耗用量。
2. 產出量或輸出量
 - (1) 產品產出量。
 - (2) 廢棄物產出量。
3. 與加工藻類製程相關的溫室氣體排放量

4.2.2 一級活動數據蒐集項目

1. 投入量或輸入量
 - (1) 主原料投入量。
 - (2) 副原料投入量。
 - (3) 包裝材料投入量。
 - (4) 能資源與電力耗用量。
2. 產出量或輸出量
 - (1) 產品產出量。
 - (2) 廢棄物產出量。
3. 與加工藻類製程相關的溫室氣體排放量

4.2.3 一級活動數據蒐集方法與要求

1. 一級活動數據蒐集方法與4.1.3相同；另有關製造工廠間之運輸、中間運輸或廢棄物運輸，其運輸距離、運輸方法，以及運輸裝載率須為一級活動數據。
2. 關於成品組成部分，應蒐集生產設備運作資料，包括各單元生產量、投入原料、能資源耗用(水電，瓦斯等)、水的種類與量，以及廢棄物的種類、數量與處理方法，到成品工廠的運送過程之一級資料。
3. 關於成品生產與包裝，應蒐集生產設備的運作資料，包括完成品生產量、投入組件、原料，成品捆包材，能資源耗用(水電，瓦斯等)，水的種類與量，以及廢棄物的種類、數量與處理方法。
4. 蒐集直接部門的資料，掌握過程中必需的機器、設備(商品的生產線，建築物內的照明、空調等)在運轉單位(單位運轉時間、一批等)內的輸入出項目的投入量或排出量，以計算之。
5. 若生產地點不只一處，則應蒐集所有地點之一級活動數據。若生產地點數量龐大，則重要生產地點之一級活動數據之平均值，可作為所有其他地點之二級數據，但前提是重要生產地點之生產總量超過總生產量的95%以上。

4.2.4 二級數據內容與來源

製造階段之二級數據，可由生命週期評估軟體資料庫或具有公信力的文獻中取得；內容包括：

1. 供應用水生命週期溫室氣體排放量。
2. 燃料耗用與供應相關之生命週期溫室氣體排放量。
3. 電力耗用與供應相關之生命週期溫室氣體排放量。
4. 廢棄物處理生命週期溫室氣體排放量(廢棄物處理若為回收，則不納入計算)。

4.2.5 情境內容

有關製造工廠間之運輸、中間運輸，以及廢棄物運輸所產生之溫室氣體排放量，

得考量有關運輸距離、運輸方式、裝載率及載重噸公里、運費、平均耗油量/油價(費)等方式來訂定運輸情境。

4.3 配送銷售階段

4.3.1 數據蒐集項目

配送銷售階段，需蒐集的項目包括：

1. 產品運輸數量及運送距離。
2. 交通工具資料及冷藏或冷凍設備之冷媒逸散量(如為常溫儲存，則無需考量)。
3. 產品於銷售點儲存時，冷藏或冷凍設備之耗電量及冷媒逸散量(如為常溫儲存，則無需考量)。

4.3.2 一級活動數據蒐集項目

此階段為產品下游階段，涉及情境假設及數據蒐集較為複雜，因此無一級活動數據要求項目。此階段無特別要求一級活動數據，但若有需要蒐集一級活動數據時，則須遵循 4.3.3 節之規定。

4.3.3 一級活動數據蒐集方法與要求

1. 燃料使用應以合理之「燃料法」、「燃料費用法」或「噸公里法」檢討；運輸距離得實際測量或以電子地圖、導航軟體記錄之。
2. 若產品運輸路線不只一條時，得蒐集所有路線之一級活動數據，並依照運輸量做加權平均；若運輸路線數量龐大，則一級活動數據得使用銷售量占總銷售量50%以上之主要銷售地點之運輸路線來做加權平均，且自路線所蒐集之數據加權值，作為無法取得數據路線的二級數據。
3. 若無法取得運輸路線之一級活動數據時，得考量返程空車率、採用地圖測量每趟運輸距離、每件產品運送重量(含外包裝重量)，以及生命週期評估軟體資料庫運輸排放係數之乘積方式處理。

4.3.4 二級數據內容與來源

配送銷售階段之二級數據，可由生命週期評估軟體資料庫或具有公信力文獻中取得；內容包括：

1. 運送距離。
2. 交通工具噸數。
3. 產品運輸之單位里程溫室氣體排放量。
4. 產品於銷售點儲存時，冷藏或冷凍設備之溫室氣體排放量(如為常溫儲存，則無需考量)。

4.3.5 情境內容

有關產品之銷售，得考量有關運輸距離、運輸方式、裝載率及載重噸公里、運費、平均耗油量/油價(費)等方式來訂定運輸情境。產品於銷售點儲存時若需冷藏或冷凍，耗電量及冷媒逸散量以產品於銷售點陳列之天數及儲存設備規格進行估算，陳列天數建議可參考產品週轉率進行統計。

4.4 使用階段

4.4.1 數據蒐集項目

使用階段，需蒐集的項目為產品使用時相關之能資源溫室氣體排放量。

4.4.2 一級活動數據蒐集項目

本產品不需蒐集一級活動數據蒐集項目。

4.4.3 一級活動數據蒐集方法與要求

本產品無一級活動數據蒐集方法與要求。

4.4.4 二級數據內容與來源

使用階段之二級數據，可由生命週期評估軟體資料庫或具有公信文獻中取得；內容包括：

1. 電力使用之溫室氣體排放量。
2. 能資源使用之溫室氣體排放量。
3. 直接食用或再次調理所消耗的能資源或材料納入。

4.4.5 情境內容

本產品使用時會消耗能源，情境假設應符合下列要求或考量：

1. 依照包裝上或合理方式計算使用產品，所消耗之電力。
2. 依照包裝上或合理方式計算使用產品，所消耗之能資源。
3. 依合理方式計算消費者購買後，儲存於冰箱的天數、電力使用量及冷媒逸散量(例如：可考量運用問卷調查等方式，統計出消費者食用完產品的時間)(如為常溫儲存，則無需考量)。

4.5 廢棄處理階段

4.5.1 數據蒐集項目

廢棄處理階段，需蒐集的項目包括：

1. 廢棄包裝材料用量。
2. 產品包裝材料至清除處理地點之運輸相關溫室氣體排放量。
3. 產品包裝材料於廢棄清除處理時相關溫室氣體排放量。

若在處理地點焚化產品廢棄物時，其相關溫室氣體排放是來自於生質能，則不列入計算。

4.5.2 一級活動數據蒐集項目

本產品在廢棄處理階段資料蒐集困難，目前無一級活動數據之要求。

4.5.3 一級活動數據蒐集方法與要求

本產品無一級活動數據蒐集方法與要求。

4.5.4 二級數據內容與來源

廢棄處理階段之二級數據，可由生命週期評估軟體資料庫或具有公信文獻中取得，但應針對實際情況進行考量(如：回收率)。內容包括：

1. 清理廢棄包裝材料之溫室氣體排放量。
2. 產品包裝材料至清除處理地點之運輸相關溫室氣體排放量。
3. 產品包裝材料於廢棄清除處理時相關溫室氣體排放量。

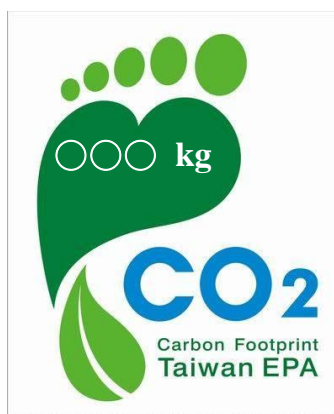
4.5.5 情境內容

本產品於廢棄處理階段之情境假設，應符合下列要求或考量：將廢棄物運送至處理地點之距離，係考量現有資源回收處理體系。

五、資訊揭露方式

5.1 標籤形式、位置與大小

1. 產品碳足跡標籤之使用應符合「推動產品碳足跡標示作業要點」。
2. 碳標籤圖示，除心型內應依實標示產品碳足跡數據及計量單位外，不得變形或加註字樣，但得依等比例放大或縮小，且其寬度不得小於1.0 cm、高度不得小於1.2 cm。
3. 碳標籤應標示在外包裝。
4. 產品碳足跡標籤下方加註相關資訊，標示碳標字第○○○○號及宣告單位等字樣，如下圖範例所示。



碳標字第○○○○○號

單一最小包裝單位表示，並註明產品重量
(如：每包，XXX公克或公斤)

5.2 額外資訊內容

額外資訊說明應符合「推動產品碳足跡標示作業要點」並經行政院環境保護署審查認可之內容作為額外資訊(例如情境設定為非冷藏或冷凍之相關資訊，或在標示減量時可標示減量前之溫室氣體排放及減量承諾等)。此外，請先行評估未來在原料與製造階段之減量目標，並於申請產品碳足跡標籤時載明於申請書中。

六、參考文獻

1. 行政院環境保護署，推動產品碳足跡標示作業要點，2015年公告。
2. 行政院環境保護署，碳足跡產品類別規則訂定、引用及修訂指引，2014年公告。
3. 行政院環境保護署，產品與服務碳足跡計算指引，2010年公告。
4. BSi, PAS 2050:2008 Specification for the assessment of the life cycle greenhouse gas emissions of goods and services, 2008.
5. BSi, Guide to PAS 2050 How to assess the carbon footprint of goods and services, 2008.
6. 中國農業出版社，無公害紫菜標準化生產，2006。
7. 化學工業出版社，海藻食品加工技術，2013。

七、磋商意見及回應

單 位	磋 商 意 見	答 覆 情 形
中原大學工業與系統工程學系 郭財吉教授	CCC code 1212.2 中涵蓋 1212.21 及 1212.29，建議修訂為 1212.2，另也留意其他藻類是否列入此 PCR 範疇中。	依據中華民國海關進稅則輸出入貨品分類表上冊 CCC code，已於 1.1 適用產品類別中說明涵蓋範圍及排除項目納入說明。
中原大學工業與系統工程學系 郭財吉教授	流程圖與內文之文字說明，請重新對應，讓定義更清楚。	遵照辦理。
行政院環境保護署管考處 簡光文簡任視察	加工藻類產品是否需考量藻類添加比率(重量、體積)多少才算此類產品，如海苔煎餅可否適用此 PCR。	已於 2.2.1 產品組成章節中陳述藻類產品應添加比率。
行政院環境保護署管考處 簡光文簡任視察	生命週期範圍流程地圖使用名詞，建議與文字表述一致。	遵照辦理。
行政院環境保護署管考處 簡光文簡任視察	資訊揭露方式，功能單位與圖示建議一致。	依照行政院環境保護署推動產品碳足跡標示作業要點，碳標籤係記載宣告單位。
衛生福利部 周淑婉技監	藻類的涵蓋範圍太廣，建議可於名詞解釋中載明適用之對象種類。	依據中華民國海關進稅則輸出入貨品分類表上冊 CCC code，已於 1.1 適用產品類別中說明涵蓋範圍及排除項目納入說明。
衛生福利部 周淑婉技監	宣告單位建議參考調理素食製品的寫法，於外包裝標示保存條件(常溫、冷藏或冷凍)。	已於第 2.1.3 節補述宣告單位須於外包裝標示保存條件(冷藏、冷凍或常溫)。
衛生福利部 周淑婉技監	原料取得階段應將次要原料(調味料或食品添加物等)加入說明。之後原料取得之數據蒐集部分，應一併加入修正補充。	將次要原料(調味料或食品添加物等)定義為副原料，並於第三章名詞解釋說明。
衛生福利部 周淑婉技監	生命週期範圍「廢棄處理」與「廢棄回收」應說法一致。	遵照辦理。
衛生福利部 周淑婉技監	使用階段建議將直接食用或再次調理所消耗的能資源或材料納入。	於 4.4.4 二級數據內容與來源章節中加入第 3 項說明。

單 位	磋 商 意 見	答 覆 情 形
衛生福利部 周淑婉技監	名詞定義釐清清楚。	謝謝委員指教，已將第三章第 5 點內文加工原料修正為「食品添加物」，並說明副原料含括範圍。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	頁碼編寫有誤，請調整。	遵照辦理。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	產品適用範圍建議以第一次技術小組會議紀錄之決議修正。	經研商會議決議，並參考中華民國海關進稅則輸出入貨品分類表上冊 CCC code，修正產品適用範圍，詳見第 1.1 節。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	計畫主持人及聯絡人建議加上職稱。	遵照辦理。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	請參照「推動產品碳足跡標示作業要點」修正生命週期五大階段名稱。	遵照辦理。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	內文需與圖 2.2-1 相對應。	遵照辦理。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	請刪除內文之中不必要之空白鍵。	遵照辦理。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	「推動產品碳足跡標示作業要點」已修訂標籤圖示大小，寬度不得小於 1.0 cm，高度不得小於 1.2 cm，且標籤下方加註應修正為宣告單位。	遵照辦理。
社團法人台灣環境管理協會 陳好亭工程師	「PCR 委員會」應修正為「行政院環境保護署技術審查」認可之內容。	遵照辦理。
臺灣藻類學會(台灣大學漁科所) 周宏農理事長	製造流程建議加入萃出(水溶及油溶)。	依據委員建議將製造階段之細項活動調整為「加工製造」流程，並於第 2.2.2 節中說明加工製造流程包含萃出(水溶及油溶)。

單 位	磋 商 意 見	答 覆 情 形
臺灣藻類學會(台灣大學漁科所) 周宏農理事長	加工藻類 Processed Algae，建議於名詞定義中對 Algae 加以定義。	已於第三章名詞定義中加入 Algae 之定義說明。

八、審查意見及回應

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
行政院環保署 技術小組會議	1. 第 1.1 節適用產品類別，請將「第 2102、3002、3101 及 3105 節」之內容刪除。	遵照委員建議，將 1.1 節適用產品類別之「第 2102、3002、3101 及 3105 節」內容刪除。
行政院環保署 技術小組會議	2. 第 2.1.1 節產品組成，請將「上述主要元件...以上」修正為「藻類原料之乾重百分比應達 50% 以上」。	遵照委員建議，調整 2.1.1 節產品組成內容，將「上述主要元件...以上」修正為「藻類原料之乾重百分比應達 50% 以上」。
行政院環保署 技術小組會議	3. 第 2.1.2 節產品機能與特性描述，請將「具有富含...等產品特性」刪除。	遵照委員建議，將「具有富含...等產品特性」文字刪除。
行政院環保署 技術小組會議	4. 第 2.1.3 節產品功能單位或宣告單位，請將宣告單位修正為「單一最小包裝單位(每包、1 包...)，且註明產品重量(公克、公斤...等)」，並隨之調整第 5.1 節標籤形式、位置與大小。	遵照委員建議，將第 2.1.3 節產品功能單位或宣告單位之宣告單位修正為「單一最小包裝單位(每包、1 包...)，且註明產品重量(公克、公斤...等)」，並隨之調整第 5.1 節標籤形式、位置與大小。