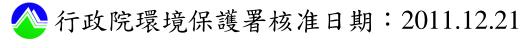
文件編號:11-011

# 碳足跡產品類別規則 (CF-PCR)

# 九人座以下小客車 Nine-Seater Automobile-MINIVAN/SEDAN

第1.0版



# 目 錄

<b>—</b> `	一般	資訊	4
二、	範疇	·	5
	2.1	產品系統邊界	5
		2.1.1 產品組成	5
		2.1.2 產品機能與特性敘述	6
		2.1.3 產品的功能單位或宣告單位	6
	2.2	生命週期階段	6
		2.2.1 產品生命週期流程圖	6
		2.2.2 生命週期範圍	7
		2.2.2.1 原料取得階段	7
		2.2.2.2 製造階段	7
		2.2.2.3 配送銷售階段	8
		2.2.2.4 使用階段	8
		2.2.2.5 廢棄回收階段	8
三、	名詞	]定義	8
四、	生命	·週期各階段之數據蒐集	9
	4.1	原料取得階段	9
		4.1.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目	9
		4.1.1.1 一級活動數據蒐集項目	9
		4.1.1.2 二級數據蒐集項目	9
		4.1.1.3 本階段使用之一級活動數據或二級數據項目	9
		4.1.2 一級活動數據蒐集規則1	0
		4.1.2.1 數據蒐集方法與要求1	0
		4.1.2.2 從多個供應商取得原料之處理方式1	0
		4.1.2.3 分配方法1	0
		4.1.2.4 區域差異與季節性變化之處理方式1	0
		4.1.2.5 自發電力之處理方式1	1
		4.1.3 二級數據應用規則	1
		4.1.3.1 二級數據內容與來源1	1
		4.1.3.2 原料運輸情境1	1
		4.1.4 切斷原則	1
		4.1.5 回收材料與再利用產品之評估1	1
	4.2	製造階段1	1
		4.2.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目1	1
		4.2.1.1 一級活動數據蒐集項目1	
		4.2.1.2 二級數據蒐集項目1	2

	4.2.1.3	本階段使用之一級活動數據或二級數據項目	12
	4.2.2 一級活	5動數據蒐集規則	12
	4.2.2.1	數據蒐集方法與要求	12
	4.2.2.2	從多個製造地點之處理方式	13
	4.2.2.3	分配方法	13
	4.2.2.4	區域差異與季節性變化之處理方式	13
	4.2.2.5	自發電力之處理方式	13
	4.2.3 二級婁	<b>支據應用規則</b>	13
	4.2.3.1	二級數據內容與來源	13
	4.2.3.2	中間運輸情境	13
	4.2.3.3	廢棄物運輸情境	13
	4.2.4 切斷原	5則	14
	4.2.5 回收标	才料與再利用產品之評估	. 14
4.3	配送銷售階	段	14
	4.3.1 規範-	-級活動數據與二級數據之蒐集項目	14
	4.3.1.1	一級活動數據蒐集項目	. 14
	4.3.1.1	二級數據蒐集項目	. 14
	4.3.1.2	本階段使用之一級活動數據或二級數據項目	. 14
	4.3.2 一級活	5動數據蒐集規則	15
	4.3.2.1	數據蒐集方法與要求	15
	4.3.2.2	產品在多條運輸路線與銷售地點之處理方式	15
	4.3	3.2.3.1 多處運輸路線	15
	4.3	3.2.3.2 多個銷售地點	15
	4.3.2.3	分配方法	15
	4.3	3.2.4.1 運輸過程的分配方法	15
	4.3.2.4	區域差異與季節性變化之處理方式	15
	4.3.3 二級婁	爻據應用規則	16
	4.3.3.1	二級數據內容與來源	16
	4.3.3.2	產品運輸情境	. 16
	4.3	3.3.2.1 包裝廢棄物運輸情境	. 16
4.4	使用階段		16
	4.4.1 規範-	-級活動數據與二級數據之蒐集項目	16
	4.4.1.1	一級活動數據蒐集項目	16
	4.4.1.2	二級數據蒐集項目	16
	4.4.1.3	本階段使用之一級活動數據或二級數據項目	16
	4.4.2 一級活	5動數據蒐集規則	. 17
	4.4.3 二級婁	文據應用規則	17
	4.4.3.1	二級數據內容與來源	17
	4.4.3.2	情境內容	17

			4.4.3.2.1 使用過程情境	17
			4.4.3.2.2 產品維持情境	17
			4.4.4 切斷原則	17
		4.5	廢棄回收階段	17
			4.5.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目	17
			4.5.1.1 一級活動數據蒐集項目	17
			4.5.1.2 二級數據蒐集項目	17
			4.5.1.3 本階段使用之一級活動數據或二級數據項目	18
			4.5.2 一級活動數據蒐集規則	18
			4.5.2.1 數據蒐集方法與要求	18
			4.5.2.2 產品在多種廢棄或回收設施的處理方式	18
			4.5.2.3 分配方法	18
			4.5.2.4 區域差異與季節性變化之處理方式	18
			4.5.3 二級數據蒐集規則	18
			4.5.3.1 二級數據內容與來源	18
			4.5.3.2 廢棄物處理情境	18
五	`	資訊	揭露方法	19
		5.1	標籤形式、位置與大小	19
		5.2	額外資訊內容	19
六	`	參考	文獻	20
セ	`	磋商	意見及回應	20
八	,	審查	意見及回應	21

# 一、一般資訊

本項文件係供使用於「九人以下小客車」,純電動車系如參照此文件盤查,則使用階段需自行定義。本項 PCR 可適用於生產與製造商品分類號列(CCC Code):9851、8703、8704。本項 PCR 之要求事項預期使用於依據「產品與服務碳足跡計算指引」標準來進行驗證之 CFP。本文件之有效期限至 2013.12.20。

本計畫主持人為裕隆汽車製造股份有限公司。本項文件係由裕隆汽車製造股份有限公司與華創車電技術中心股份有限公司所共同擬定。有關本項 PCR 之其他資訊,請洽裕隆汽車製造股份有限公司陳中一科長(Tel:037-871-801 ext.2944; Fax:037-876-293; Email:john.chen@yulon-motor.com.tw)。

# 二、範疇

# 2.1 產品系統邊界

# 2.1.1 產品組成

九人以下小客車零部件以「Level」一詞表示分階,其基本組成一般包含至 Level 2 之部品,詳細邊界範疇至 Level 3 可參考附件一。九人以下小客車組成列舉如下:

## Level 0: 車身、照明

Level 1		Level 2
1.	車裝部品:	引擎蓋系統、前門系統、後門系統、滑門系統、尾門、行李箱
2.	外裝部品:	前保險桿、頭燈、通風罩、後視鏡、側車身護條、後保險桿、背
		門配件、尾燈、室內燈、車頂裝潢、貨艙保護桿、故障標誌
3.	車體部品:	車身、車側、車身電系

#### Level 0:電系

Level 1		Level 2
4.	電系材料:	啟動供電電瓶、電池、空調系統、電線總成、喇叭系統
5.	其他電系系統	音響系統、多媒體系統、藍牙系統、影音輸入介面、汽車防盜系
		統、倒車雷達系統、抬頭顯示器、全週影像系統、夜視系統、行
		車偏移偵測警示系統

#### Level 0:內部

Level 1		Level 2
6.	內裝部品:	儀錶總成、排檔桿飾盒、側車身飾板、車門飾板、車頂飾板、地
		毯、隔板飾板
7.	座椅及被動安全部品:	座椅、座椅安全帶、安全氣囊等

## Level 0: 傳動

Level 1	Level 2
8. 懸吊部品:	前懸吊、後懸吊
9. 輪胎部品:	輪胎
10. 轉向部品:	方向盤、轉向柱、轉向機、輔助轉向
11. 煞車部品:	基本煞車、駐煞車
12. 排檔部品:	排檔頭、排檔機構、排檔面板
13. 傳動部品:	驅動軸、軸承、差速器、傳動軸
14. 變速箱:	自排變速箱、手排變速箱
15. 動力系支撐架:	引擎支撑架、變速箱支撐架、防轉支撐架

Level 0:引擎

Level 1	Level 2
16. 引擎系統:	汽缸頭(呼吸)系統、汽缸體系統、排氣(增壓)系統、進氣系統、
	附件系統、啟動馬達
17. 進氣系統:	空氣濾清器、進氣管路、渦輪增壓管路
18. 冷卻系統:	冷卻水箱、副水箱、冷卻水管
19. 燃油系統:	加油頸、油箱、燃油管路
20. 排氣系統:	排氣管、消音器、其他

Level 0:其他

Level 1	Level 2
21. 其他系統:	車頂架、自行車架等

# 2.1.2 產品機能與特性敘述

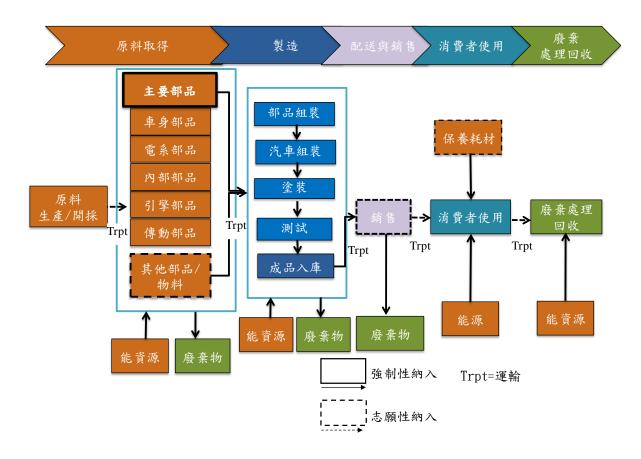
九人以下小客車乃是重要交通運輸工具之一,利用引擎使車體產生動能,利用輪胎 與地面接觸以行駛於地面上,具有代替步行、運載物品等功能之交通運輸工具。

## 2.1.3 產品的功能單位或宣告單位

宣告單位為一輛汽車使用 160,000 公里。選此項宣告單位係因產品出售時以一輛為單位。

# 2.2 生命週期階段

# 2.2.1 產品生命週期流程圖



#### 2.2.2 生命週期範圍

#### 2.2.2.1 原料取得階段

原料取得階段包括下列過程:

- 1. 製造車身部品原料生命週期相關之 GHG 排放量
- 2. 製造電系部品原料生命週期相關之 GHG 排放量
- 3. 製造引擎部品原料生命週期相關之 GHG 排放量
- 4. 製造傳動部品原料生命週期相關之 GHG 排放量
- 5. 製造內部部品原料生命週期相關之 GHG 排放量
- 6. 製造其他部品/物料生命週期相關之 GHG 排放量
- 7. 列示如上,包含但不限於其他製造所需之原料生命週期相關的 GHG 排放量
- 8. 上述原料運輸到工廠製造之運輸過程生命週期中油耗產生相關的 GHG 排放量
- 9. 上述製造過程所產生廢棄物處理的生命週期相關的 GHG 排放量(廢棄物處理若為回收,則不納入計算)
- 10. 若上述原料製造地與生產工廠同一地點,因無運輸過程,項目8無須納入。

#### 2.2.2.2 製造階段

製造階段包括下列過程:

1. 製造工廠「部品組裝」、「產品組裝」、「塗裝」、「測試」及「成品入庫」過程

2. 上述製造工廠製程所使用的能資源(水、電、燃料等)及產生之廢棄物(含物料包裝)

#### 2.2.2.3 配送銷售階段

- 1. 配送銷售階段包括下列過程:
  - (1)運輸相關過程:從工廠運送到經銷商的過程
  - (2) 經銷商銷售過程:汽車於銷售地點販售相關之過程
- 2. 配送銷售階段需蒐集與配送相關的項目包括:
  - (1)油料使用相關的 GHG 排放量

#### 2.2.2.4 使用階段

使用階段包括汽車使用 16 萬公里之能源投入量,其機油、電瓶、輪胎使用數量在維持情境中需納入數據盤查,其餘保養及耗材不納入盤查。

#### 2.2.2.5 廢棄回收階段

廢棄回收階段包括下列過程:

- 1. 廢棄汽車運至回收廠商之相關 GHG 排放量
- 2. 在回收廠商處理廢棄汽車時相關 GHG 排放量

# 三、名詞定義

- 1. 汽車:指非依軌道或電力架設,而以原動機行駛之車輛(依公路法第2條第8款)。依 使用性質分類,小客車為座位在9座以下之客車或座位在24座以下之幼童專用車。 其座位之計算包括駕駛人及幼童管理人在內(依道路交通安全規則第3條)。
- 2. 車身照明:指包含車裝部品、外裝部品、車體部品等
- 3. 電系:指電系材料與其他電系系統
- 4. 內部:指內裝部品、座椅及被動安全部品
- 傳動:指包含懸吊部品、輪胎部品、轉向部品、煞車部品、牌檔部品、傳動部品、
   變速箱、動力系支撑架
- 6. 引擎:包含引擎系統、進氣系統、冷卻系統、燃油系統、排氣系統

# 四、生命週期各階段之數據蒐集

九人以下小客車 PCR 碳足跡在生命週期階段數據收集原則,計算之生命週期分別如下:

原料取得 製造 配送與銷售 消費者使用 廢棄 處理回收

產品數據蒐集期間係以一年為基準。若計算時非使用一年/最近一年數據,須詳述其原因,且使用非一年/最近一年的數據必須確認其正確性;相關數據進行分配時可依質量、進料量、重量、工時等物理性質作為分配基礎,若引用其他參數得說明採用之依據。對於不具實質性貢獻排放源之加總,不得超過產品預期生命週期內溫室氣體總排放量5%。產品碳足跡在生命週期階段之數據蒐集項目與規則如下所述。

#### 4.1 原料取得階段

#### 4.1.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目

#### 4.1.1.1 一級活動數據蒐集項目

- 1 原料取得階段不強制要求蒐集一級活動數據,但應優先採用一級活動數據。
- 2 實施產品類別規則組織本身,若對產品溫室氣體排放量未達到以下情境,則原料取得階段必須納入一級活動數據蒐集要求:「若組織(製造階段)所擁有、營運或控制之製程的溫室氣體排放量未達到上游原料階段之溫室氣體總排放量10%或10%以上的貢獻率,則原料取得階段就必須盤查一級活動數據蒐集,直到組織(製造階段)及上游供應商蒐集的溫室氣體排放量大於或等於原料取得階段溫室氣體總排放量之貢獻率10%以上。」

### 4.1.1.2 二級數據蒐集項目

有關本 PCR 中原料取得階段之輸出入數據方面,可將二級數據應用於以下項目: 從外部取得之燃料與電力供應與使用相關的產品生命週期 GHG 排放,可使用產品生命 週期評估軟體資料庫及相關具有公信力文獻中符合之二級數據。

# 4.1.1.3 本階段使用之一級活動數據或二級數據項目

本 PCR 之原料取得階段,下列二級數據項目可被使用(含不同情境)

- 1. 與製造車身部品生命週期相關的 GHG 排放量
- 2. 與製造電系部品生命週期相關的 GHG 排放量
- 3. 與製造引擎部品生命週期相關的 GHG 排放量

- 4. 與製造傳動部品生命週期相關的 GHG 排放量
- 5. 與製造內部部品生命週期相關的 GHG 排放量
- 6. 與製造其他部品生命週期相關的 GHG 排放量
- 7. 與製造包裝材生命週期相關的 GHG 排放量
- 8. 列示如上,包含但不限於之其他製造原料生命週期相關的 GHG 排放量
- 9. 將上述原料運輸到工廠製造之運輸過程生命週期中油耗產生相關的 GHG 排放量
- 10. 上述製造過程所產生廢棄物處理的生命週期相關的 GHG 排放量
- 11. 供應到原料製造者組織邊界之燃料或電力生命週期所產生的 GHG 排放量

#### 4.1.2 一級活動數據蒐集規則

### 4.1.2.1 數據蒐集方法與要求

一級活動數據蒐集有兩種方法:

- 1. 依每設備/設施運轉單位(運轉時數等)盤查輸入(Input)與輸出(Output)項目並加總其產生的排放量(例如:設備運轉時間 × 每小時電力使用量=電力輸入總量)。
- 2. 在一特定時間內,分配設備/設施製造產品所占其數據之分配原則,應以物理關係分配之,若無法找到物理關係時,才可依經濟價值為分配原則(例如:在所製造產品中如何分配年度總燃料輸入量)。
- 本 PCR 之原料取得階段,上述二種方法均可接受;若使用第 1)種方法,則其他在相同場址製造的產品皆須使用相同方法,以確保相同場址製造的產品所產生的數據不會差異過大。
- ➤ 若使用第 2 種:分配方法,其分配原則敘明於 4.1.2.4 節。辦公室空調設備與照明設備之非直接燃料與電力消耗,若無法被排除則需包含在計算的範疇內。

# 4.1.2.2 從多個供應商取得原料之處理方式

若本 PCR 之原料取得階段的數據由多位供應商提供,則一級活動數據蒐集必需包含所有供應商,若供應商數量非常多,則一級活動數據蒐集必須以至少供應超過整體供應量 50%以上數據的供應商為蒐集對象,且供應商所提供的活動數據平均值,可作為無法取得數據之供應商的二級數據使用。

#### 4.1.2.3 分配方法

分配時參數應使用物理關係分配,若無法找到物理關係時,可依經濟價值為分配原則,若參數使用其它有別於以上敘述之方法,須提供所使用參數的基礎及計算說明。

### 4.1.2.4 區域差異與季節性變化之處理方式

一級活動數據蒐集不須考慮區域不同與季節變化。

#### 4.1.2.5 自發電力之處理方式

若一地點自行發電並用於產品之生產時,則發電之燃料量投入值應蒐集作為一級活動數據,且製造與燃燒相關的 GHG 排放應加以評估。

## 4.1.3 二級數據應用規則

#### 4.1.3.1 二級數據內容與來源

本 PCR 之原料取得階段的二級數據,包含水、電、塑膠容器、包裝原料、運輸燃料及其它原料數據可由生命週期評估(LCA)資料庫軟體取得,若資料庫軟體沒有數據則由相關具公信力文獻取得。

- 燃料提供與電力使用生命週期相關的 GHG 排放量
- ▶ 塑膠容器、包裝原料的製造及運輸生命週期相關的 GHG 排放量
- ▶ 廢棄物處理生命週期相關的 GHG 排放量
- ▶ 運輸 1 公噸貨物 1 公里距離消耗燃料的 GHG 排放量

#### 4.1.3.2 原料運輸情境

從供應商的運輸,一級活動數據須包括運輸距離、運輸方式及運輸裝載率。

#### 4.1.4 切斷原則

任何單一溫室氣體源之排放量占產品預期之生命週期內溫室氣體排放量≦1%者,可不納入盤查。除使用階段外,其他階段需納入評估之排放貢獻至少應包含95%的產品預期生命週期GHG排放。

#### 4.1.5 回收材料與再利用產品之評估

若取得的原料為資源回收或再利用的原料,則與其製造及運輸相關的 GHG 排放量 須包含資源回收(回收、前處理、再處理等)或再利用過程(回收、洗淨等)。

#### 4.2 製造階段

#### 4.2.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目

#### 4.2.1.1 一級活動數據蒐集項目

本 PCR 之製造階段,一級活動數據須含以下項目:

- 1. 投入
  - (1)車身部品投入量

- (2)電系部品投入量
- (3)引擎部品投入量
- (4)傳動部品投入量
- (5)內部部品投入量
- (6)其他部品投入量
- (7)列示如上,包含但不限於之其他製造原料投入量
- (8)燃料與電力
- (9)水投入量(工業用水/自來水)
- 2. 產出
  - (1)汽車產出量
  - (2)廢棄物產出量

#### 4.2.1.2 二級數據蒐集項目

本 PCR 之製造階段,依據投入(Inputs)與產出(Outputs)原則,二級數據可應用項目為: 購於外部之使用燃料與電力相關的生命週期 GHG 排放量。

#### 4.2.1.3 本階段使用之一級活動數據或二級數據項目

本 PCR 之製造階段,應優先採用一級活動數據,但一級活動數據取得有困難時可用二級數據替代。例如:

- 1. 供應工業用水生命週期相關的 GHG 排放量
- 2. 供應自來水生命週期相關的 GHG 排放量
- 3. 廢棄物處理生命週期 GHG 排放量
- 4. 燃料提供與電力使用之生命週期 GHG 排放量

#### 4.2.2 一級活動數據蒐集規則

#### 4.2.2.1 數據蒐集方法與要求

本 PCR 之製造階段,一級活動數據蒐集有三種方法:

- 1. 依每設備/設施運轉單位(運轉時數等)盤查投入(Input)與產出(Output)項目並加總其產生的排放量(例如:設備運轉時間 × 每小時電力使用量=電力輸入總量)。
- 2. 在一特定時間內,分配設備/設施製造產品所占其數據之分配原則,應以物理關係分配之,若無法找到物理關係時,才可依經濟價值為分配原則(例如:在所製造產品中如何分配年度總燃料輸入量)。
- 3. 各原料重量分別加總與加工後成為汽車後的比較。
- ▶ 本 PCR 之製造階段,上述三種方法均可接受;若第 1 種方法被使用,則其他在相同場址製造的產品皆須使用相同方法,確保相同場址製造的產品所產生的數據不會差異過大。

➤ 若使用第2種:分配方法,則分配原則會在4.2.2.4 敘述。辦公室空調設備與照明設備之非直接燃料與電力消耗若無法被排除則需包含在計算的範疇內。

### 4.2.2.2 從多個製造地點之處理方式

若本 PCR 之製造階段的數據分布於多處生產地點,則一級活動數據蒐集必需包含所有生產地點,若生產地點非常多,則收集主要生產地點之數據,但所收集的數據必須等於或超過所有生產量的 50%,而主要生產地點的收集活動數據可作為其他生產地點的二級數據。

#### 4.2.2.3 分配方法

分配時參數應使用物理關係分配,若無法找到物理關係時,可依經濟價值為分配原則,若參數使用其它別於以上敘述之方法,須提供所使用參數的基礎及計算說明。

#### 4.2.2.4 區域差異與季節性變化之處理方式

一級活動數據蒐集不須考慮區域不同與季節變化。

#### 4.2.2.5 自發電力之處理方式

若一地點自行發電用於產品之生產時,則發電之燃料量投入值應蒐集作為一級活動數據,且製造與燃燒相關的 GHG 排放應加以評估。

#### 4.2.3 二級數據應用規則

#### 4.2.3.1 二級數據內容與來源

本 PCR 之製造階段的二級數據,包含燃料與電、水、廢棄物處理,其數據可由 LCA 資料庫軟體取得。若 LCA 資料庫軟體沒有數據則由相關具公信力文獻取得。

- 燃料提供與電力使用生命週期相關的 GHG 排放量
- ▶ 提供水的生命週期相關的 GHG 排放量
- ▶ 廢棄物處理的生命週期相關的 GHG 排放量

#### 4.2.3.2 中間運輸情境

製造工廠間的運輸、中間運輸等,一級活動數據須包括運輸距離、運輸方法、運輸裝載率。

## 4.2.3.3 廢棄物運輸情境

製造工廠的廢棄物運輸距離、運輸方法等需加以敘述。

#### 4.2.4 切斷原則

切斷原則參照 4.1.4。

#### 4.2.5 回收材料與再利用產品之評估

若取得的原料為資源回收或再利用的原料,則與其製造及運輸相關的 GHG 排放量 須包含資源回收(回收、前處理、再處理等)或再利用過程(回收、洗淨等)。

#### 4.3 配送銷售階段

#### 4.3.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目

#### 4.3.1.1 一級活動數據蒐集項目

- 1 本 PCR 之配送銷售階段,需蒐集的過程包括:
  - (1)運輸相關過程:從工廠運送到經銷商的過程,本過程油料的使用可用油料消耗、油料花費、或進階延噸公里方法收集。
    - A.油料消耗方法:油料使用量
    - B.油料花費方法:運輸距離、單位距離油耗消耗的 GHG 排放量
    - C.進階延噸公里方法:運輸距離、運輸1噸貨物1公里油耗的 GHG 排放量、 裝載率
  - (2)共通數據收集項目:運輸時捆裝材料使用量
- 2 在經銷商販賣需要收集的相關項目:
  - (1)販賣:在經銷商販賣過程中相關於燃料與電力使用之生命週期 GHG 排放量
  - (2)丟棄:從經銷商運輸廢棄物相關的生命週期 GHG 排放量 A.回收再利用之包裝材不列入計算

#### 4.3.1.1 二級數據蒐集項目

本本 PCR 之配送銷售階段,對於購於外部之使用燃料與電力相關的生命週期 GHG 排放量必須被納入在投入(Inputs)與產出(Outputs)蒐集。

### 4.3.1.2 本階段使用之一級活動數據或二級數據項目

本 PCR 之配送銷售階段,以下項目應優先採用一級活動數據,但一級活動數據取得有困難時可用二級數據替代;

- 1. 配送銷售階段,需要蒐集與配送相關的項目包括:
  - (1)進階延噸公里方法

A.運輸距離

B.運輸1噸貨物1公里油耗的 GHG 排放量 C.裝載率

(2)共通數據收集項目

運輸及相關的 GHG 排放量

2. 在經銷商販賣需要收集的相關項目:店內銷售過程:在經銷商販賣過程中相關燃料 提供與電力使用之生命週期 GHG 排放量。

#### 4.3.2一級活動數據蒐集規則

#### 4.3.2.1 數據蒐集方法與要求

本 PCR 之配送銷售階段,燃料使用必須以油料消耗方法、油料花費方法或進階延噸公里方法評估,而運輸距離可以實際測量或導航軟體取得。

#### 4.3.2.2 產品在多條運輸路線與銷售地點之處理方式

#### 4.3.2.3.1 多處運輸路線

若本 PCR 之配送銷售階段有超過一處的產品運輸路線,則在收集一級活動數據時必須包含所有路線,並且以加權平均方式計算。若產品運輸路線非常多,則收集產品運輸路線一級活動數據時,數據必須至少大於 50%總量且數據平均值應可當作無法收集到路線的二級數據。若無法取得一級活動數據,則應用 4.3.3.2 節情境內容。

#### 4.3.2.3.2 多個銷售地點

若本 PCR 之配送銷售階段產品有多處銷售點,則一級活動數據必須包含所有銷售據點,且以銷售量計算加權平均。若銷售點數量非常多,則一級活動數據應至少包含所有總量 50%的銷售點之數據,一級活動數據收集銷售點之平均數據值可作為無法收集到路線二級數據。若沒有一級活動數據,則可使用 4.3.3.1 節銷售點的二級數據。

#### 4.3.2.3 分配方法

#### 4.3.2.4.1 運輸過程的分配方法

基本的原則在分配運輸時消耗的能源必須採用實際數量(重量)計算。若在計算時牽 涉到許多相關產品而有實質計算困難,則以銷售量分配之。

#### 4.3.2.4 區域差異與季節性變化之處理方式

由於運輸及銷售相關的一級活動數據因區域而有不同,因此一級活動數據須蒐集所有之運輸與銷售資料,詳見 4.3.2.3 節中如何呈現部份數據、情境分析與二級數據。

#### 4.3.3二級數據應用規則

# 4.3.3.1 二級數據內容與來源

本 PCR 之配送銷售階段的二級數據需經由驗證公司驗證其有效性,且能隨時提供 因碳足跡計算結果不同而可被驗證的數據。二級數據建議如下但不限於:

- ▶ 燃料提供與電力使用生命週期相關的 GHG 排放量
- ▶ 進階延噸公里方法:運輸1噸貨物1公里油耗的 GHG 排放量
- ▶ 與在零售點銷售生命週期相關的 GHG 排放量
- ▶ 與在製造過程及運輸時使用材料的生命週期相關的 GHG 排放量
- 與在運輸時使用材料丟棄的生命週期相關的 GHG 排放量

焚化數據須採用公開數據,因焚化而產生之 GHG 排放量須另外計算。

#### 4.3.3.2 產品運輸情境

與產品運輸過程相關數據,優先採用一級活動數據,其中包括運輸距離、運輸方法、 運輸裝載率。

#### 4.3.3.2.1 包裝廢棄物運輸情境

本項產品無包裝廢棄物。

#### 4.4 使用階段

# 4.4.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目

## 4.4.1.1 一級活動數據蒐集項目

本 PCR 之使用階段無數據蒐集項目。

### 4.4.1.2 二級數據蒐集項目

本 PCR 之使用階段,二級數據須包含燃料提供使用之生命週期相關 GHG 排放量。 若為油電混合車系,則應考慮汽車使用情境以 16 萬公里計算所需之電池數量。

# 4.4.1.3 本階段使用之一級活動數據或二級數據項目

本階段投入之能源使用量。

#### 4.4.2 一級活動數據蒐集規則

因無一級活動數據蒐集項目之要求,故本項無。

#### 4.4.3 二級數據應用規則

#### 4.4.3.1 二級數據內容與來源

本 PCR 之使用階段,二級數據須含括能源使用生命週期相關的 GHG 排放量

#### 4.4.3.2 情境內容

#### 4.4.3.2.1 使用過程情境

汽車使用情境假設為 16 萬公里,採用財團法人車輛測試研究中心所檢測每車款之 平均油耗做計算。

#### 4.4.3.2.2 產品維持情境

汽車使用維持情境相關保養與耗材更替之 GHG 排放量,情境中設定為非強制性納入盤查之數據。

#### 4.4.4 切斷原則

切斷原則參照 4.1.4。

#### 4.5 廢棄回收階段

#### 4.5.1 規範一級活動數據與二級數據之蒐集項目

## 4.5.1.1 一級活動數據蒐集項目

本 PCR 之廢棄回收階段,無一級活動數據。

#### 4.5.1.2 二級數據蒐集項目

本 PCR 之廢棄回收階段,二級數據須含以下項目:

- 1. 汽車運至處理地點之運輸相關 GHG 排放量
- 2. 汽車零組件回收處理相關 GHG 排放量

## 4.5.1.3 本階段使用之一級活動數據或二級數據項目

本 PCR 之廢棄回收階段,以使用二級數據為主。

#### 4.5.2 一級活動數據蒐集規則

#### 4.5.2.1 數據蒐集方法與要求

本階段無一及使用數據。

### 4.5.2.2 產品在多種廢棄或回收設施的處理方式

產品於多種廢棄或回收設施的處理方式可不考慮一級活動數據。

#### 4.5.2.3 分配方法

產品在本階段並無需考慮任何分配方法。

#### 4.5.2.4 區域差異與季節性變化之處理方式

無需考慮因區域不同與季節變化的數據取得。

#### 4.5.3 二級數據蒐集規則

#### 4.5.3.1 二級數據內容與來源

本 PCR 之廢棄回收階段,二級數據須含以下項目:

- 1. 汽車運至處理地點之運輸相關 GHG 排放量
- 2. 汽車零組件回收處理相關 GHG 排放量

#### 4.5.3.2 廢棄物處理情境

在廢棄物處理方法中,廢棄物處理建議依實際情況取得二級數據。

# 五、資訊揭露方法

# 5.1 標籤形式、位置與大小

- 1. 產品碳標籤之形式、大小應符合「行政院環保署推動產品碳足跡標示作業要點」。
- 2. 產品碳標籤應標示在車體本身。
- 3. 產品碳標籤圖示如下圖範例,包括:碳標字號、及環保署網址等。



# 5.2 額外資訊內容

額外資訊說明可描述產品重要資訊,或與消費者溝通如何使用本產品能進一步達到節能減碳之效益,惟應符合「行政院環保署推動產品碳足跡標示作業要點」。

# 六、參考文獻

- 1. 全華圖書,汽車材料學,ISBN:9789572167847
- 2. 汽車電器與電子設備,ISBN:978781045317
- 3. 台灣區車輛工業同業公會, http://www.ttvma.org.tw/cht/index.php
- 4. 行政院環境保護署碳足跡產品類別規則訂定指引
- 5. 行政院環境保護署推動產品碳足跡標示作業要點
- 6. 行政院環境保護署碳足跡產品類別規則訂定指引
- 7. EPD General Program Instructions, Version 1.0 (2008-02-29), The International EPD Cooperation 出版,下載網址:http://www.gednet.org/
- 8. ISO 14025 第三類環境宣告

# 七、磋商意見及回應

單位	磋商意見	答覆情形
	本 PCR 名稱為七人座為主,但交通法規的定義九	遵照意見修改為九人坐小客
	人座以下為小客車(8703),建議比照調和之。但納	車。另 CCC Code 為參考使用,
	智捷為小客貨車。(再請示環保署管考處後回覆)	故建議納入小客貨車編碼
	電瓶需定義為啟動供電電瓶,至於油電混和車所	已遵照修改。
車輛公會	使用供驅動者須改稱電池與其區隔。	C 过照修改。
黄文芳 處長	第 7 項被動安全部品應加入輔助氣囊,但為考量	已遵照修改,先放置於被動安
	其安裝位置亦可建議置於"其它"。	全部品。
	这面ka I 的和 E 法母类经本人 1 C 石 > D1 4 多 4 .	已遵照修改,另發電機置於 16
	發電機及啟動馬達建議歸類於 16 項之附件系統。	項 Level 3 處。
	碳標籤之碳排放量單位建議改成"t"(公噸)。	已遵照修改。
福特六和	於PCR 第23 頁標籤所敘述每使用100,000 公里為	
許俊洲 經理:	生命週期之情境假設,但於歐洲國家要求且國內	已先遵照修改。
计俊께 經理.	環保署跟進汽車耐久試驗里程數為 160,000 公	U九母無修成。
	里,故建議跟進及更正。	
福特六和	噴烤之塗料、機油、黄油是否應納入部件或物料	噴烤之塗料、機油、黄油使用
丘應瑞 總監	考量	在盤查階段已考量。
		此 PCR 文件分為兩部份,產品
	會後對內容討論之緩衝時間恐不足。	面與 LCA 盤查面,業界僅需針
國瑞汽車		對產品面進行討論即可。
戚務洋 室長	体用胜机为用理数显示以 15 000km/yoon + 10.00m	依據環保署相關文件「交通工
	使用階段之里程數是否以 15,000km/year x 10year = 150,000km/year	具空氣污染物排放標準」耐久
		測試建議以16萬公里為主。

# 八、審查意見及回應

單位	審查意見	答覆情形
工研院	2.1.1 節「…基本組成應包含…」惟實際上並非所有車型都具備相同之零部件,故宜視哪些是絕對不可或缺的,列出即可。 2.2.1 節之生命週期流程圖過於簡略,無法實際反應汽車「製造」之流程,列如焊接、塗裝/烤漆等製程。	已遵照意見,將與 上 真 與 於 等 製 成 的 人 其 中 。
黃英傑 研究員	部分文字內容與現行碳足跡計算規範〈如:PAS2050、 我國計算指引〉內容不盡相同,例如 4.1.4 節等。請確 認應符合計算規範之要求。 4.4.3.2.1 節之「平均油耗」宜更清楚界定,如車測中	放量≦1%者,可不納入盤查。除使用階段外,其他階段需納入評估之排放貢獻至少應包含 95%的產品預期生命週期 GHG 排放。已修正為「使用財團法人
	心之測試數據。 P.6 第11 行"上述主要元件…百分之九十以上",若無	車輛測試中心所公布之數據」。
	特殊意涵,建議删除本段文字,以免造成有 10%之元件未列出之混淆。 P.5 輔助氣囊是否涵蓋所有氣囊?建議更明確定義之	遵照意見刪除。
	→安全氣囊 P.30 電線總成之 3 階的線束,線束為專有名詞,與電線組(cable assembly)不同,建議釐清之。	遵照意見改為安全氣囊。 
	消費者使用階段若將油料與維修分別納入與排除,在製程地圖中應有一致之圖示。	在消費者使用階段增加 「耗材」之自願性盤查項 目。
工研院 王士 經理	2.2.2.5 廢棄回收階段之文字敘述不符汽車之實 際狀況,建議重新調整文字。	已修改為:廢棄汽車運至 回收廠商之相關 GHG 排 放量;在回收廠商處理廢 棄汽車時相關 GHG 排放 量。
	4.4.3.2.1 汽車使用情境假設為 16 萬公里,建議取得更明確之依據,請釐清耐久性測試與汽車壽命之差異。	業界在使用壽命是假設為 15年,無使用里程知確切 統計,因此依據環保署相 關文件「交通工具空氣污 染物排放標準」耐久測試 建議以16萬公里為主。
	各章節文字之說明應盡可能以標的產品之實際情形撰寫,避免採用公版原則性之說法。 本產品英文名稱確認(Nine-Seater Automobile)	已遵照修改,將不適合敘述與用詞修改。
	一般資訊中增加"但不包含純電動車"文字於「九人 以下小客車」之後。	已遵照修改見 p.4。
環境與 發展基金會 丁執宇 經理	2.1.1 產品組成中表格應與附件一之列表一致並做修正。 2.1.3 宣告單位中修正為"須加註燃料種類、排氣量及	已遵照修改。
1 批丁 巡娃	幾人座之資訊"。 2.2.1 產品流程圖與各階段之文字對應修正(與製程流	已遵照修改見 p.6。
	程一致)。	019 K/C p.11

單位	審查意見	答覆情形
	▶ 原料取得階段:(1)主要部品與次部品層次	
	(2)其他部品/物料。	
	▶ 製造階段:增加製成"組裝"與"塗裝"程	
	序。	
	▶ 使用階段:消費者使用與"維修"。	
	2.2.2.4 使用階段:建議加上"使用階段包含汽車使用	已加註說明「其他保養及
	"16 萬公里之燃料使用 GHG 排放,不包含汽車之維修	
	/保養"說明之。	耗材不納入盤查」。
	3.名詞定義加強專有名詞之說明,刪除一般性	遵照修改,並納入有關車
	名詞。	身、傳動、引擎等定義。
	4.1.1.2 一級活動數據蒐集項目依 EPA 新版文	口、海切及水。
	字做修正。	已遵照修改。
	4.2.1.1 中第 2 項與第 3 項依汽車情境調整之。	以整段合併修改見 p.11。
	4.2.1.2 中調整文字(1)輸入(2)輸入/投入(3)輸入與排出。	已遵照修改見 p.12。
	4.2.2.2 多個製造地點之處理方式中生產量改為 50%。	已遵照修改見 p.13。
	4.3.1.1(2)A.貨物重量刪除,並將第2項 "零售	コ 、
	商販售"改為經銷階段。	已遵照修改見 p.14。
	4.2.1.3 改為"投入(input)"與"產出(output)"。	已遵照修改見 p.11。
	4.4.2 刪除"包裝產品材料及相關容器排出	已遵照修改見 p.17。
	量"。	□ 迂照修以免 p.17。
	4.4.3.2.1 汽車使用情境假設為 16 萬公里,採用	增加說明使用財團法人車
	平均油耗做計算,應將量測方法說明清楚。	輛測試中心所公布之數
	十均油耗做計具,應府里測力法說明清楚。	據。
		已改為「汽車使用維持情
	4.4.3.2.2 產品維持情境須依汽車情境工作描	境相關保養與耗材更替之
	述。	GHG 排放量,情境中設定
		為可省略的數據。」
	4.5 廢棄回收階段刪除"廢容器"與"焚化"。	已遵照修改見 p.18。
	4.5.3.2.1 運輸情境修正。	已删除該部份。
	額外資訊及功能單位舉例修正。	已刪除該段文字見 p.19
		由於 LEVEL 3 屬於廠內料
	   附件一中加入英文對照說明。	號,各廠會有所不同,因此
	N/IT   T 加入央入對照就明。	僅增列 LEVEL 1、2 中英
		文對照。

# 附件一、

Level 0:車身、照明

LEVEL1	LEVEL2	LEVEL3
		引擎蓋總成
		引擎蓋鉸鏈
		引擎蓋氣壓撐桿
	and able to the	緩衝橡皮
	引擎蓋系統 HOOD SYSTEM	引擎蓋氣壓撐桿球型接頭
	HOOD STSTEM	防水密封條
		引擎蓋隔熱板
		引擎蓋把手
		引擎蓋拉索
		車車門總成
		前車門鉸鏈
1 去针如口		前車門制位桿
<ol> <li>車裝部品</li> <li>(車身、照明)</li> </ol>		前車門水切
CLOSURE PART		前車門防水條
		前車門防水布
		前車門安全支架
		前車門安全飾蓋
	前門系統	前車門玻璃框下支架
	F/DR SYSTEM	前車門玻璃
		前車門玻璃呢槽
		前車門升降機
		前車門外把手
		前車門門鎖
		前車門鎖扣
		前車門內把手
		前車門內把手飾蓋
		前車門緩衝橡皮
		後車門總成
		後車門鉸鏈
		後車門制位桿
		後車門水切
	後門系統	後車門防水條
	R/DR SYSTEM	後車門防水布
		後車門安全支架
		後車門安全飾蓋
		後車門玻璃框下支架
		後車門玻璃

	後車門玻璃呢槽
	後車門升降機
	後車門外把手
	後車門門鎖
	後車門鎖扣
	後車門內把手
	後車門內把手飾蓋
	後車門緩衝橡皮
	滑門總成
	華門鉸鏈
	滑門鎖
	滑門鎖扣
	電動滑門機構總成
	電動滑門控制器
	滑門上滑軌
	滑門中滑軌
	滑門下滑軌
	滑門上滑輪組
	滑門中滑輪組
	滑門下滑輪組
	滑門防水布
滑門系統	滑門外把手
SLIDE/DR SYSTEM	滑門內把手飾蓋
	滑門內把手控制器總成
	滑門玻璃框下支架
	滑門升降機
	滑門玻璃
	滑門防水條
	滑門玻璃呢槽
	滑門上定位銷
	滑門上鳩尾槽
	滑門下定位銷
	滑門下鳩尾槽
	滑門安全支架
	滑門安全飾蓋
	滑門緩衝橡皮
	尾門總成
尾門 TICATE CANCERNA	尾門鉸鏈
T/GATE SYSTEM	尾門門鎖
	尾門鎖扣

		尾門玻璃
		尾門氣壓撐桿
		尾門氣壓撐桿球型接頭
		電動尾門機構總成
		電動尾門控制器
		電動尾門防夾壓條
		電動尾門連桿
		電動尾門警告貼紙
		電動尾門連桿球型接頭
		尾門防水條
		後雨刷總成
		後雨刷水管總成
		後雨刷噴嘴
		尾門緩衝橡皮
		尾門公制震塊
		尾門母制震塊
		行李箱總成
		行李廂扭力桿
		行李箱門鎖
	行李箱	行李箱門扣
	TRUNK LID SYSTEM	行李箱把手
		行李箱拉索
		行李箱防水條
		尾門緩衝橡皮

		前保險桿
		水箱護罩
	前保險桿	前牌照面板
	FASCIA ASSY-FR	標誌總成
	BMPR	前保支架
2 总针如口		緩衝條
2. 外裝部品 (車身、照明) EXTERIOR PART		前保加強板
		頭燈總成
	頭燈 LAMP ASSY-HEAD	霧燈(前)
		晝行燈
		方向燈(前)
		轉向燈(左右側)
		<b></b>
		水平感知器(前)

	水平感知器(後)
通風罩 COWL TOP ASSY	通風罩飾蓋
後視鏡	室外後視鏡
MIRROR ASSY	室內後視鏡
	三角窗飾板
	車頂行李支架
側車身護條	車頂飾條
MLDG ASSY-FR/RR	車頂側飾條
DOOR RH/LH	前門飾條
	後門飾條
	側裙
	後保險桿總成
後保險桿	後保支架
BMPR ASSY-RR	緩衝條
	後保加強板
	擾流板
背門配件	後牌照飾板
BACK DOOR FIN	標誌總成
	標誌(車名車格)
	後組合燈總成(後)
	後組合燈總成(後內)
r7 124	後霧燈總成
尾燈	倒車燈總成
RR COMB LAMP	牌照燈
	反光片(後)
	第三剎車燈
	地圖燈
室內燈	行李箱燈
ROOM LAMP	室內燈
	足部燈
車頂裝潢	頂蓬把手
HEAD LINING	登車把手
貨艙保護桿	椅背保護桿
CAB TO LUG PTN	側窗保護桿
PIPE(VAN)	背門玻璃保護桿
故障標誌 WARNING	故障標誌
TRIANGLES	以十分的
2	•

3. 車體部品 (車身、照明) BODY PART	車身 Body system	前護板及水箱支架 前葉子板 引擎室牆板 通風罩板 隔板 前檔玻璃 車頂嵌板 天窗 底板嵌板 柏油板 底板橫樑
	Body system	前檔玻璃
	Body system	車頂嵌板
3. 車體部品		天窗
(車身、照明)		底板嵌板
BODY PART		柏油板
		底板横樑
	車側 Body side system	後嵌板
		側窗玻璃
		側車身嵌板
		前擋風玻璃雨刷
	車身電系	擋風玻璃清洗機構
	Body electrical system	鑰匙
		電瓶固定座

# Level 0:電系

20,010 67	LCVOI U· 电水			
	啟動供電電瓶 Start-up BATTERY	鉛酸蓄電池		
	電池 BATTERY	鋰電池		
		鼓風機		
		冷凝器		
	空調系統	中央控制面板		
1 電台計划	A/C SYSTEM	壓縮機		
4.電系材料 Electric Material		風管		
Electric Material		冷媒管		
		車前線組		
	電線總成 HARNESS	儀表板線組		
		引擎線組		
		車身線組		
		車門線組		
		尾門線組		
		車頂線組		

	喇叭系統 HORN	電喇叭	
		m, 26, 3, 14t	

	T	
	汽車防盜系統 ANTI-THEFT SYSTEM	防盜主機
		引擎蓋感知開關
		防盜喇叭
	倒車雷達系統	倒車雷達主機
	BACK SONAR	J. L. 80
	SYSTEM	感知器
	抬頭顯示器	抬頭顯示器主機
	HUD	膠膜
	全週影像系統	全週影像主機
	BIRD VIEW SYSTEM	鏡頭
C 井 川 南 名 名 4	夜視系統	夜視系統主機
5.其他電系系統 Infortainment &	NIGHT VISION SYS	高感度鏡頭
Other Electric	行車偏移偵測警示系統	系統主機
	LDWS	鏡頭
System	立鄉名此	音響主機
	音響系統 AUDIO SYSTEM	揚聲器
		天線
	多媒體系統	螢幕
	CarPC SYSTEM	車載機
	藍牙系統 Bluetooth System	藍牙模組主機
		麥克風
		肩部喇叭 (免持聽筒)
	影音輸入介面 AV/AUX IN	AV端子
		AUX IN
		USB Port
	·	

Level 0:內部

6.內裝部品(內部) INTERIOR PART	儀錶總成 INST PANEL And PAD	儀錶板本體 儀錶板飾蓋 副駕駛側上飾蓋 駕駛側下飾蓋 手套箱 中央儀表飾蓋
	排檔桿飾盒	
	CONSOLE BOX	中央置物盒總成
	SYSTEM	

	1	
		前柱飾板
		中柱飾板
		後艙上飾板
		後柱飾板
	侧韦色针	前門踏板
	側車身飾板 BODY SIDE TRIM	後門踏板
	BOD! SIDE IKINI	背門踏板
		後艙下飾板
		行李箱底板蓋
		行李箱蓋飾板
		後座包裹板
	車門飾板 DOOR TRIM	前門飾板
		後門飾板
		背門飾板
		前門三角窗飾板
		後門三角窗飾板
	車頂飾板	頂蓬
	HEADLINING ASSY	遮陽板
	地毯	地毯
	FR FLOOR TRIM	地毯墊材
	隔板飾板 PAD INNER	隔熱墊

	前座椅安全帶 FR SEAT BELT	安全帶捲收器 安全帶飾蓋 調整器
7.座椅及被動安全部	後座椅安全帶 RR SEAT BELT	安全帶 安全帶捲收器 安全帶扣座 安全帶舌片
品(內部) SEAT & SRS PART	前座椅 FR SEAT	記憶開關 前按摩椅開關 座椅總成(右前) 拉柄 座椅總成(左前) 前座椅(內電動開關 滑軌移動開關旋鈕

		置物盒內蓋
		菸灰缸
		飾蓋
		孔蓋
		飾板
	後座椅 RR SEAT	第二排座椅(右)
		第二排座椅(左)
		滑動機構總成
		飾蓋
	第三排座椅 3RD SEAT	第三排座椅
		第三排座椅省力機構件
		省力機構件支架(右)
		省力機構件支架(左)
		省力機構件彈簧
		第三座以下飾板(右)
		第三座以下飾板(左)
		第三座以下椅扣
		飾板
	安全氣囊	
	AIRBAG	前座氣囊、側邊氣簾、後座氣囊
		I

# Level 0: 傳動

		彈簧
8.懸吊部品(傳動) SUSPENSION		避震器
	前懸吊	前懸橫樑
	FRONT SUSPENSION	控制臂
		防傾桿
		轉向節
	後懸吊 REAR SUSPENSION	彈簧
		避震器
		後懸橫樑
		控制連桿
		防傾桿
9.輪胎部品(傳動)	輪胎	標準胎(含輪圈)
TIRE	TIRE	備用輪胎(含輪圈)
10.轉向部品(傳動)	方向盤 Steering Wheel	方向盤
STEERING	轉向柱	i → →
SYSTEM	Steering Column	轉向柱

輔助轉向 Power Ass Steering	
Steering	sistant 輔助轉向
	煞車踏板
	煞車總泵
基本煞車	煞車卡鉗
11.煞車部品(傳動) BASE BR	AKE 煞車鼓
BRAKE	煞車碟
	煞車蹄片
駐煞車	rs. 61. + 116.144
PARKINO	ない ない ない ない ない ない ない ない
排檔頭	
KNOB AS	SSY-CONT 排檔頭
LEVER A	UTO
排檔機構	
12.排檔部品(傳動) DVC COM	MPL-AUTO 排檔機構
AT SHIFTER TRANS C	CONT GATE
排檔面板	
IND ASS	Y-AUTO 排檔面板
TRANS C	ONT GATE
驅動軸	驅動軸
Drive Sha	ft ASSY
軸承	軸承
13.傳動部品(傳動) BEARING	了
DRIVE LINE 差速器	差速器
Rear Diffe	erential Unit
傳動軸	傳動軸
Propeller S	Shaft Fig. 17 and 18 an
	自排變速箱總成
自排變速	扭力轉換器
AUTOMA	排檔線固定支架
TRANSM 14.變速箱(傳動)	防塵鈑
TRANSMISSION	自排變速箱電子控制器
I IVALIORIUM	自排變速箱油
手排變速	箱 手排變速箱總成
MANUAI	排檔線固定支架
TRANSM	ISSION 防塵鈑

		手排變速箱油
		離合器片
		離合器壓鈑
		離合器液壓分泵
	引擎支撐架	引擎支撑架總成
	INSUL ASSY_ENG	引擎支撐架固定支架
15.動力系支撐架	MTG	7] 手叉拐朱回尺叉朱
(傳動)	變速箱支撐架	變速箱支撐架總成
ENGINE	BRKT ASSY_TM	變速箱支撐架固定支架
MOUNTING	MTG	变还相又存 朱 回 尺 又 朱
	防轉支撐架	防轉支撑架總成
	TORQUE ROLL ROD	防轉支撐架固定支架

# Level 0:引擎

LCVCIO: 17 F		
	汽缸頭(呼吸)系統	汽缸頭總成
	CYLINDER	
	HEAD(BREATH)	凸輪軸蓋總成
	SYSTEM	
	汽缸體系統	汽缸體總成
	CYLINDER BLOCK	让古机场上
	SYSTEM	油底殼總成
	加与(治)()	排氣歧管
1 ~ 71 45 / 71 45 \	排氣(增壓)系統 EXHAUST(TURBO CHARGER) SYSTEM	渦輪增壓器
16.引擎(引擎)		前觸媒總成
Internal combustion engine		延伸管
	進氣系統	進氣歧管
	INTAKE SYSTEM	電子節氣門
	附件系統 DRIVE BELT	皮帶
		發電機
		轉向加力泵
	SYSTEM	ACU
	啟動馬達	
	MOTOR	啟動馬達
	ASSY-STARTER	
		空氣濾清器上(前)蓋
17.進氣系統(引擎)	空氣濾清器	空氣濾清器下(後)蓋
INTAKE SYSTEM	AIR CLEANER	濾芯
		空氣濾清器隔震橡膠
	l	

	1) by by ab	小左流然
	進氣管路	進氣導管
	TC DUCT	進氣軟管
	渦輪增壓管路 TC DUCT	渦輪增壓軟管
		渦輪增壓硬管
		渦輪增壓中冷器
		水箱本體
	冷卻水箱	水箱蓋
	RAD COMPL	洩水栓
		水箱隔震橡膠
18.冷卻系統(引擎)	副水箱	副水箱本體
COOLING SYSTEM	TANK	可少效益
	COMPL-RESVE	副水箱蓋
	·人 公n J · 悠	水箱水管
	冷卻水管 HOSE DAD	自排變速箱油冷卻管
	HOSE-RAD	副水箱洩水管
	1 11	油箱蓋
	加油頸	加油頸硬管
	FUEL NECK	加油頸軟管
		油箱本體
		油泵模組
	油箱 FUEL TANK	油泵模組固定蓋
		燃油切斷閥
		燃油濾清器
		油箱固定綁帶
19.燃油系統(引擎)		供油硬管
FUEL SYSREM		供油軟管
		回油硬管
		回油軟管
20 bl たるみ(31 数)	燃油管路	油氣硬管
	FUEL PIPE	油氣軟管
		活性碳罐
		活性碳罐固定支架
		活性碳罐呼吸管
		油管固定扣
	排氣管	排氣前管
	EXHAUST PIPE	
20.排氣系統(引擎)		排氣後管
EXHAUST SYSTEM	消音器	前消音器
	MUFFLER	後消音器

		排氣尾飾管
其	其他	襯墊
	OTHERS	橡膠吊耳

# Level 0:其他

21.其他	車頂架 ROOF RACK	車頂架
OTHERS	自行車架 BIKE RACK	自行車架