

文件編號：23-010

產品環境足跡類別規則

Product Environmental Footprint Category Rules

隱形眼鏡

Contact Lens

第 1.0 版



環境部核准日期：2023.11.20

目錄(List of contents)

一、一般資訊	1
1.1 文件目的	1
1.2 適用產品類別	1
1.3 有效期限	1
1.4 計畫主持人	1
1.5 訂定單位	1
二、產品敘述	1
2.1 產品機能	1
2.2 產品特性	2
三、產品組成	2
四、功能單位	2
五、名詞定義	3
六、系統界限	4
6.1 系統邊界設定規範	4
6.2 生命週期流程圖	5
七、切斷規則	6
八、分配原則	6
九、單位	6
十、生命週期各階段之數據蒐集	7
10.1 數據蒐集期間	7
10.2 隱形眼鏡之原料取得階段	7
10.2.1 數據蒐集項目	7
10.2.2 一級數據蒐集要求	7
10.2.3 一級數據蒐集方法	8
10.2.4 二級數據引用來源	8
10.2.5 情境內容	8
10.2.6 回收材料與再利用產品之評估	8
10.3 隱形眼鏡之製造階段	9
10.2.1 數據蒐集項目	9
10.3.2 一級數據蒐集要求	9

10.3.3 一級數據蒐集方法	9
10.3.4 二級數據引用來源	10
10.3.5 情境內容	10
10.4 隱形眼鏡之配送銷售階段	10
10.4.1 數據蒐集項目	10
10.4.2 一級數據蒐集要求	10
10.4.3 一級數據蒐集方法	11
10.4.4 二級數據引用來源	11
10.4.5 情境內容	11
10.5 隱形眼鏡之使用階段	11
10.5.1 數據蒐集項目	11
10.5.2 一級數據蒐集要求	12
10.5.3 一級數據蒐集方法	12
10.5.4 二級數據引用來源	12
10.5.5 情境內容	12
10.6 隱形眼鏡之廢棄處理階段	13
10.6.1 數據蒐集項目	13
10.6.2 一級數據蒐集要求	13
10.6.3 一級數據蒐集方法	13
10.6.4 二級數據引用來源	13
10.6.5 情境內容	13
十一、宣告資訊	15
11.1 標籤形式、位置與大小	15
11.2 額外資訊	15
十二、磋商意見及回應	16
十三、推動產品碳足跡管理審查議會工作小組審查意見及回應	22
十四、「隱形眼鏡」應揭露之環境衝擊類別	24
十五、「隱形眼鏡」盤查參考範本	25
十六、參考文獻	28

一、一般資訊

1.1 文件目的

環境部為鼓勵廠商核算產品環境足跡（含產品碳足跡）及持續降低環境衝擊，特訂定本規則文件，供廠商進行產品環境足跡（含產品碳足跡）核算。

1.2 適用產品類別

本項文件係供使用於隱形眼鏡(Contact Lens)的產品環境足跡類別規則，產品適用範圍包括由各種聚合物質組成，可直接配戴在使用者眼球表面，作為矯正屈光不正（近遠視、散光）、老花眼、不規則角膜或其他眼疾者使用，亦包含美觀或其他特殊用途之有色隱形眼鏡。製造商品分類號列(C.C.C Code)歸類如下：

1. 9001300000 隱形眼鏡
2. 9001902000 塑膠製隱形眼鏡用毛胚

1.3 有效期限

本文件之有效期，自環境部核准後，起算 5 年止。

1.4 計畫主持人

本項文件之計畫主持人為亨泰光學股份有限公司董事長暨總經理吳怡聰。

1.5 訂定單位

本項文件係由亨泰光學股份有限公司、財團法人工業技術研究院及環穎永續發展科技股份有限公司所擬定，並邀請台灣相關主要業者與利害相關團體代表，公開磋商討論。

有關本產品環境足跡類別規則之其他資訊，請洽：亨泰光學股份有限公司總經理室品質管理代表楊晨微(Ariel,Yang)，Tel：02-28801778#1662，E-mail：ariel.yang@brightenoptix.com；環穎科技股份有限公司程怡靜計畫經理，Tel：03-5163001#16，E-mail：jing@hying.com.tw；財團法人工業技術研究院綠能與環境研究所陳俞汝副研究員，Tel：03-5915416，E-mail：yuru@itri.org.tw。

二、產品敘述

2.1 產品機能

隱形眼鏡是一種視覺輔助器具，可直接配戴在使用者眼球表面，用於矯正屈光不正（近遠視、散光）、老花眼、角膜變形或不規則角膜、及其他特殊眼疾等，另可改善眼睛外觀並提升視覺表現。由於隱形眼鏡因屬醫療器材，故須依臺灣

「醫療器材管理法」相關規定，執行全生命週期完善式管理，以確保隱形眼鏡使用者之安全性與功效性。

2.2 產品特性

隱形眼鏡是由水膠材料、矽水膠材料、聚合物材料等高分子材料透過車削、鑄模等方式所形成，其作為一種視覺輔助器具，是直接放置在眼球表面或眼角膜上的。依建議配戴方式可分為「日戴型(Daily Wear)」(如日常配戴，睡前摘下鏡片)與「夜戴型(Overnight Wear)」(如睡眠中配戴鏡片)；依拋棄頻率可分為「日拋型」(如配戴一天後拋棄)與「非日拋型」(如每雙週或每月或每季或每年亦或更短/更長的時間拋棄)；依其材料可分為「軟式」(如矽水膠材料等)及「硬式」(如聚合物材料等)；依其功能可分為「矯正型」(如近視、遠視和散光之矯正等)、「治療型」(如角膜問題或眼球表面損傷等)、「特殊功能型」(如運動、美瞳、抗UV等)、「修復型」(如自身眼球因受傷或疾病而摘除，可用於修復外觀、維持雙眼美觀等)等類型，或其他因當代科技水平技術而衍生的相關功能型鏡片。

隱形眼鏡使用者可藉由眼科醫事人員和驗光人員專業建議，選擇適用之拋棄型態產品，並依核定仿單所載「配戴隱形眼鏡操作方式暨注意事項」，進行鏡片護理流程，以延長鏡片使用壽命並確保配戴眼健康。

三、產品組成

隱形眼鏡的主要組成包含但不限於下列組成：

1. 主要原料：構成產品本身的原料，如：水膠材料、矽水膠材料、聚合物材料等高分子材料及保存用產品等。
2. 間接材料：非構成產品本身但在製程中與產品有直接接觸之材料，如：紫蠟、拋光粉、切削液、拋光液、緩衝液等。
3. 包裝材：隱形眼鏡製造或出貨期間直接或間接所使用到的包裝材料，如：一級（主要）包裝材、二級（次要）包裝材，亦可參考衛生主管機關所核定之產品資料。
 - (1) 一級（主要）包裝材(Primary Packaging Material(Major))：該材料直接與鏡片接觸，如：隱形眼鏡保存盒等。
 - (2) 二級（次要）包裝材(Secondary Packaging Material)：一級包裝材以外的材料，如：說明書、外包裝紙盒、標籤貼紙等其他產品包裝材。
4. 耗材：使得一製程可進行但不構成產品實體的一部份，如：設備用耗材、設備清潔用耗材或其他耗材等。

四、功能單位

隱形眼鏡的功能單位定義為每片-每天，並註明淨重量（如公克、毫克等）、材質、更換週期（如日拋型、月拋型等）及類型（如軟式、硬式等）。用於定義

功能單位的關鍵資訊如表 1 所示。

表 1、功能單位

問題	說明
什麼? (功能?)	1. 視覺輔助器具 2. 改善眼睛外觀 3. 提升視覺表現
多少? (單位?)	每片-每天，並註明淨重量（如公克、毫克等）、材質、更換週期（如日拋型、月拋型等）及類型（如軟式、硬式等）
效果如何?	1. 視力控制 2. 視覺品質提升 3. 視野清晰 4. 美觀
多久?	換算為每天

五、名詞定義

與本產品生產製造過程相關之主要名詞定義如下所述：

1. 乾片製程：將隱形眼鏡的主要原材料經由旋轉成形（離心澆鑄）、車削成形、鑄模成形、綜合成形等方式，塑造所需隱形眼鏡。
2. 濕式製程：該製程端將軟式隱形眼鏡半成品乾片浸泡在緩衝液，經吸水後膨脹，轉換成柔軟的軟性鏡片。
3. 沖洗：該製程端將搭配保存用產品（如：多功能護理液、生理食鹽水），以沖除附在隱形眼鏡上的殘留物和微生物。
4. 清潔：該製程端將搭配保存用產品，以清除附在隱形眼鏡上的殘留物和微生物。
5. 滅菌：該製程端以物理或化學方法，消滅軟式隱形眼鏡表面或其物體上的所有微生物，包括所有細菌的繁殖體、細菌孢子、黴菌及病毒，達到完全無菌之過程。

與本產品使用過程相關之主要名詞定義如下所述：

1. 清洗：非日拋型隱形眼鏡因重覆使用，需搭配保存用產品，使用指腹搓揉清潔法及水利沖洗法，清除附在鏡片上的沉澱物和微生物。
2. 消毒：隱形眼鏡可搭配保存用產品（如：多功能護理液、雙氧溶液），以化學方法殺滅或消除可誘發眼部感染的病原微生物，防止使用過程中被微生物污染。

六、系統界限

6.1 系統邊界設定規範

系統邊界(System Boundary) 決定生命週期評估中應包括那些單元過程。系統邊界的選擇應與生命週期評估之作業目的一致，建立系統邊界的準則應加以鑑別與說明。

以下就系統邊界之設定規範，進行意涵說明：

1. 生命週期之邊界(Boundary in the life cycle)

生命週期之邊界如圖 1 中所示。生產廠場之建築（如：廠房、辦公大樓、...等）、基礎設施（如：空調系統、電氣系統等）、提供服務之機器設備（如：設備機台）之生產不應納入。

2. 時間之邊界(Temporal boundary)

時間之邊界係定義生命週期評估之數據蒐集時間，相關設定請見「10.1 節數據蒐集期間」。

3. 地理之邊界(Geographical boundary)

地理之邊界係定義生命週期評估的地理覆蓋範圍，其應反映所研究產品的物理現實，且考慮到技術、材料投入和能源投入的代表性。

4. 自然之邊界(Boundary towards nature)

(1) 自然之邊界係被定義為離開自然環境(nature)或係進入自然環境(nature)之界限，其應敘述由自然界流入產品系統之物料、能資源以及產品系統對於自然界（空氣、水體、土壤）所產生之排放與廢棄物。

(2) 承上，產品系統所產生之廢棄物，若廢棄物係經由廢水處理或焚化處理所產生時，則須納入廢水或焚化處理程序；若產品系統之製造程序係位於臺灣境內時，固體廢棄物之分類應依據臺灣廢棄物清理相關法規之規定。如為其他國家時，須考量其他對等之法律規定。

5. 其他技術系統之邊界(Boundary Towards Other Technical Systems)

(1) 其他技術系統之邊界係定義材料和組件(materials and components)進出所研究之產品系統以及其他產品系統的流動。

(2) 承上，如果於產品系統之製造階段，有回收材料進入產品系統，從廢料廠/廢料蒐集地點運輸到回收廠、回收過程以及從回收廠運輸到材料使用地點之運輸應涵蓋在生命週期評估之系統邊界內。同理，如果產品系統之製造階段，有廢棄材料或組件可回收再利用，則廢棄材料或組件運輸到廢料場/廢料蒐集地點之運輸亦應涵蓋在產品碳足跡盤查之系統邊界內。

6.2 生命週期流程圖

隱形眼鏡之生命週期涵蓋原料取得階段、製造階段、配送銷售階段、使用階段與廢棄處理階段等五大階段，其生命週期流程圖如圖 1 所示。

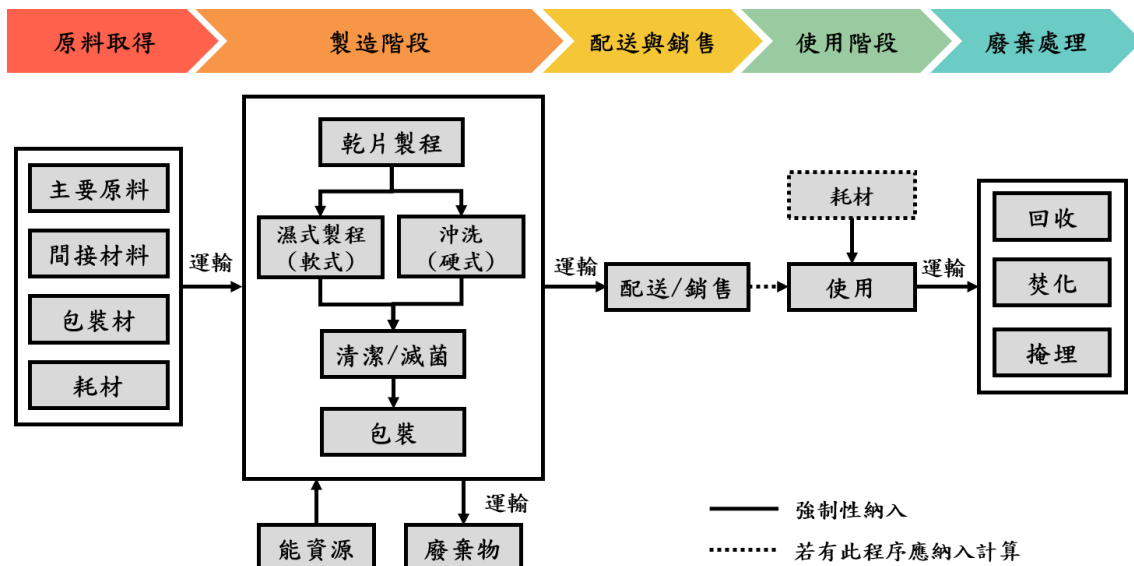


圖 1、隱形眼鏡生命週期流程圖

生命週期階段和過程應包括在生命週期流程圖中，各過程描述請見表 2。

表 2、生命週期各階段之過程簡短描述

生命週期階段	包括過程的簡短描述
原料取得	<ol style="list-style-type: none"> 1. 構成產品之主要原料、間接材料、包裝材和耗材之取得相關過程。 2. 包含但不限於上述過程之其他與生產原料相關之取得相關過程。 3. 各原料到工廠製造之運輸過程。
製造	<ol style="list-style-type: none"> 1. 產品經由乾片製程、濕式製程或沖洗、清潔/滅菌及包裝等相關流程。 2. 上述製造工廠等相關流程之用水供應、能源消耗。 3. 製程產生的廢棄物處置：運輸及處理/處置。 4. 製程中的直接和間接排放。
配送銷售	<ol style="list-style-type: none"> 5. 從製造工廠運送到第一階配送點或經銷商指定地點等之運輸過程（如：製造工廠至物流/集貨倉庫、銷售點或客戶指定地點等）須列入評估。 6. 上述過程中得不列入評估之流程： <ol style="list-style-type: none"> (1) 銷售作業相關流程。 (2) 由銷售點到消費者中間各批發商或配送中心、倉儲及消費者往返銷售據點的相關運輸流程。
使用	<ol style="list-style-type: none"> 1. 消費者使用本產品之相關流程，應包含過程中所投入之耗材。

生命週期階段	包括過程的簡短描述
廢棄處理	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用產品後所產生廢棄物的處理相關過程：運輸及處理方式。 2. 廢棄處理階段應依據實際情況進行考量（如：回收率），本階段包括下列過程： <ol style="list-style-type: none"> (1) 使用產品後所產生廢棄物及回收資源，運送到第一階處理商或回收商之運輸。 (2) 使用產品後所產生廢棄物及回收資源，在第一階處理地點進行掩埋、焚化或回收之處理過程。 (3) 使用產品後所產生廢棄物及回收資源數量，依國內實際廢棄處理回收情形做假設或採用國家公告之數據進行估算。

七、切斷規則

1. 任何單一環境衝擊源之排放貢獻占產品預期之生命週期內環境衝擊類別當量 $\leq 1\%$ 者，此程序/活動可於盤查時被忽略，累計不得超過5%。
2. 除使用階段外，其納入評估的排放貢獻至少應包含95%的功能單位預期生命週期環境衝擊類別當量。
3. 生命週期評估中未納入盤查之任何環境衝擊源應予以文件化。

八、分配原則

首要原則為避免分配，若分配不可避免時，分配規則可依（適用產業之物理性質，如：產量、重量、工時等）等物理性質作為分配之基本參數。若引用其他參數如：經濟價值等以外之實際數量時，得說明採用此參數之依據。

九、單位

以使用 SI 制(International System of Units)為基本原則（以下單位僅供參考，請選擇合適之單位使用）：

1. 功率與能源：
 - (1) 功率單位使用瓦(W)、千瓦(kW)等。
 - (2) 能源單位使用焦耳(J)、千焦耳(kJ)等。
2. 規格尺寸：
 - (1) 長度單位使用公分(cm)、公尺(m)等。
 - (2) 容量單位使用立方公分(cm^3)、立方公尺(m^3)等。
 - (3) 面積單位使用平方公分(cm^2)、平方公尺(m^2)等。
 - (4) 重量單位使用公克(g)、公斤(kg)等。

十、生命週期各階段之數據蒐集

10.1 數據蒐集期間

產品數據蒐集期間係以一年/最近一年之數據為基準。若計算時非使用一年/最近一年之數據，須詳述其原因，且使用非一年/最近一年之數據必須確認其正確性。

環境足跡在生命週期階段之數據蒐集項目與規則如下所述。

10.2 隱形眼鏡之原料取得階段

10.2.1 數據蒐集項目

參照 6.2 節之圖 1，隱形眼鏡之原料取得階段，應蒐集的項目包括：

1. 與生產製造隱形眼鏡產品相關之主要原料與間接材料，其生命週期範疇邊界為該物料之原料取得至製造階段所產生之環境衝擊類別當量。
2. 與生產製造隱形眼鏡產品相關之包裝材與耗材，其生命週期範疇邊界為該物料之原料取得至製造階段所產生之環境衝擊類別當量。
3. 其他與生產原料相關的生命週期環境衝擊類別當量。
4. 上述應蒐集項目，從供應商運輸到生產廠場大門，運輸過程所產生的環境衝擊類別當量。
5. 若取得原料為資源回收或再利用原料，則環境衝擊類別當量須包含資源回收或再利用過程。

10.2.2 一級數據蒐集要求

1. 欲估算 10.1.1 節所提及項目之環境衝擊類別當量，建議優先採用一級數據（如供應商盤查結果），但在一級數據無法取得時，亦可引用二級數據（如生命週期資料庫）。
2. 依循行政院環境保護署推動產品碳足跡管理要點附件三 產品碳足跡數據量化與查證規範第九條規範，實施產品類別規則組織本身，若對產品環境衝擊類別當量未達到以下情境，則原料取得階段必須納入一級數據蒐集要求：「若組織（製造階段）所擁有、營運或控制之製程的環境衝擊類別當量未達到上游原料階段之環境衝擊總當量 10% 或以上的貢獻率，則原料取得階段就必須納入一級數據蒐集，直到組織（製造階段）及上游供應商蒐集的環境衝擊類別當量大於或等於原料取得階段環境衝擊總當量之貢獻率 10% 以上。」

10.2.3 一級數據蒐集方法

1. 承10.2.2節第2點，若組織（製造階段）所擁有、營運或控制之製程的環境衝擊類別當量未達到上游原料階段之環境衝擊類別總當量10%或以上的貢獻率，則原料取得階段須納入一級數據蒐集，直到組織（製造階段）及上游供應商蒐集的環境衝擊類別當量大於或等於原料取得階段環境衝擊類別總當量之貢獻率10%以上。
2. 若欲納入一級數據蒐集之原料項目，取自多家供應商時，則宜蒐集所有供應商之環境衝擊類別當量後，並依各供應商之供應量進行環境衝擊類別當量之加權平均。然而，若供應商數量龐大，則應要求該項原料之主要供應商，提供其環境衝擊類別當量，並依各供應商之供應量，進行環境衝擊類別當量之加權平均後，擴大至該功能單位的100%環境衝擊類別當量。

【備註】：主要供應商得依照供應總量進行篩選，主要供應商之供應總量累計應超過50%以上。

10.2.4 二級數據引用來源

二級數據，係指不符合一級數據要求事項的數據，取得來源可包括數據庫與出版文獻之數據、國家盤查清冊的預設數據集、計算數據、估計數或其他具代表性並由主管機關確證之數據。除上述取得來源外，亦可包括從代理程序(Proxy Process)或估計獲得之數據。

10.2.5 情境內容

有關原料運輸階段供應商出貨之運輸所產生之環境衝擊類別當量，得考量有關運輸方式、交通工具型態、運輸距離、載重噸數、平均耗油量等可能方式來訂定運輸情境。

10.2.6 回收材料與再利用產品之評估

1. 若取得原料為資源回收或再利用原料，則與其製造及運輸相關的環境衝擊類別當量須包含資源回收（回收、前處理、再處理等）或再利用過程（回收、洗淨等）。
2. 如主管機關已公布相關流程之環境足跡排放係數或計算原則時，則依規定計算及評估。
3. 若無上述相關的資訊，則可援用國際標準、行業規範或相關文獻。

10.3 隱形眼鏡之製造階段

10.3.1 數據蒐集項目

製造階段，需蒐集的项目包括：

1. 投入量或輸入量
 - (1) 燃料與電力耗用量。
 - (2) 水資源用量（如：自來水、地下水或井水或河水等）。
 - (3) 冷媒填充量或逸散量。
 - (4) 其他能資源使用量。
 - (5) 生產廠場間之運輸、中間運輸或廢棄物運輸，其運輸距離、運輸方法或運輸裝載率等運輸資訊。
2. 產出量或輸出量
 - (1) 產品生產量。
 - (2) 廢氣處理量。
 - (3) 廢污水處理量。
 - (4) 廢棄物清除量。

10.3.2 一級數據蒐集要求

1. 欲估算10.3.1節所提及項目之環境衝擊類別當量，建議優先採用一級數據（如：供應商盤查結果），但在二級數據無法取得時，亦可引用二級數據（如：生命週期資料庫）。
2. 關於產品製造階段，與生產製造過程有關的活動項目及其投入/產出量，須為一級數據。

10.3.3 一級數據蒐集方法

1. 一級數據蒐集方法，係為單元過程的量化值，或透過直接量測，以獲得某項活動或基於其原始來源直接量測之數據。
2. 若生產廠場不只一處，應針對所有生產廠場進行盤查，並依盤查結果計算其環境衝擊類別當量後，再依各生產廠場之生產量進行環境衝擊類別當量之加權平均。然而，若生產廠場數量龐大，則應針對重要生產廠場進行盤查，並依盤查結果計算其環境衝擊類別當量，再依各重要生產廠場之生產量，進行環境衝擊類別當量之加權平均後，擴大至該功能單位的100%環境衝擊類別當量。

【備註】：關於生產廠場數量龐大，重要生產廠場得依照生產總量進行篩選，重要生產廠場之生產總量累計應超過75%以上。

10.3.4 二級數據引用來源

二級數據，係指不符合一級數據要求事項的數據，取得來源可包括數據庫與出版文獻之數據、國家盤查清冊的預設數據集、計算數據、估計數或其他具代表性並由主管機關確證之數據。除上述取得來源外，亦可包括從代理程序(Proxy Process)或估計獲得之數據。

10.3.5 情境內容

製造階段運輸情境部分，有關生產廠場間之運輸、中間運輸，以及廢棄物運輸所產生之環境衝擊類別當量，得考量有關運輸方式、交通工具型態、運輸距離、裝載率或載重噸公里、運費、平均耗油量/油價(費)等可能方式來訂定運輸情境。

10.4 隱形眼鏡之配送銷售階段

10.4.1 數據蒐集項目

依據本文件「表2、生命週期各階段之過程簡短描述」，配送銷售階段係從生產廠場運送到第一階配送點或經銷商指定地點等之運輸過程（如：生產廠場至物流/集貨倉庫、銷售點或客戶指定地點等）。上述過程中得不列入評估之流程，包含：(1)銷售作業相關流程。(2)由銷售點到消費者中間各批發商或配送中心、倉儲及消費者往返銷售據點的相關運輸流程。

承上，配送銷售階段，需蒐集產品運輸至第一階配送點或經銷商指定地點之運輸相關活動項目，包括：

1. 產品配送數量。
2. 運輸方式（如：陸運、海運或空運）。
3. 交通工具型態。
4. 運送距離。
5. 若產品包裝係為可回收包裝材料，其回收至生產廠場之運輸資訊（如：可回收包裝材料之回收數量、運輸方式、交通工具型態以及運送距離等資訊）。

10.4.2 一級數據蒐集要求

此階段為產品下游階段，因涉及情境假設及數據蒐集較為複雜，故無強制要求蒐集一級數據。

然而，若當情況許可，得蒐集一級數據之情形，建議蒐集包含但不限於以下的項目：

1. 本階段若採用「燃料法進行配送銷售階段之環境衝擊類別當量估算，建議蒐集一級數據之活動項目，包含：
 - (1) 運輸工具耗用燃料之種類項目。

- (2) 運輸工具耗用燃料之耗用量。
- 2. 本階段若採用「延噸公里法」進行配送銷售階段之環境衝擊類別當量估算，建議蒐集一級數據之活動項目，包含：
 - (1) 產品配送數量。
 - (2) 運輸方式（如：陸運、海運或空運）。
 - (3) 運送距離。

10.4.3 一級數據蒐集方法

- 1. 一級數據蒐集方法，係為單元過程的量化值，或透過直接量測，以獲得某項活動或基於其原始來源直接量測之數據。
- 2. 若產品運輸路線不止一條時，宜針對所有產品運輸路線進行盤查，並依盤查結果計算其環境衝擊類別當量後，再依各產品運輸路線之運輸量進行環境衝擊類別當量之加權平均。然而，若運輸路線數量龐大，則應針對產品主要運輸路線進行盤查，並依盤查結果計算其環境衝擊類別當量，再依各主要運輸路線之運輸量進行加權平均後，擴大至該功能單位的100%環境衝擊類別當量。

【備註】：關於運輸路線數量龐大，主要運輸路線得依照運輸量進行篩選，主要運輸路線之運輸量累計應超過50%以上。

10.4.4 二級數據引用來源

於活動數據，若無法取得運輸路線之一級活動數據時，得考量採用延噸公里法，透過電子地圖估算每趟運輸距離，以及估算每件產品運送重量（含外包裝重量），推估載運貨物噸數與其行駛公里相乘積之總和。

於環境足跡數據集，若無法經實際盤查提供，可由生命週期評估軟體資料庫或具有公信力文獻作為二級數據進行替代；如有當地區域相關數據集可引用，建議優先挑選使用，內容包括：產品運輸之單位里程環境衝擊類別當量。

10.4.5 情境內容

有關產品之配送銷售階段所產生之環境衝擊類別當量，得考量有關運輸方式、交通工具型態、運輸距離、裝載率或載重延噸公里、運費、平均耗油量/油價（費）等可能方式來訂定運輸情境。

10.5 隱形眼鏡之使用階段

10.5.1 數據蒐集項目

使用階段為消費者使用產品之過程，本階段視產品建議使用方式進行評估，若產品使用過程涉及能資源的耗用，則需考量產品使用時所造成之環境衝擊類別

當量，包括：

1. 產品使用所消耗之保存用產品（包含單一效能或多重功效之固態（錠片）/液態（溶液）、雙氧水）或其他同等功能之產品使用量（含包裝）。
2. 產品使用所消耗之生理食鹽水或其他同等功能之產品使用量（含包裝）。
3. 產品使用所消耗之水箱使用量。
4. 清洗水箱所使用之自來水用量。

10.5.2 一級數據蒐集要求

此階段為產品下游階段，因涉及情境假設及數據蒐集較為複雜，故無強制要求蒐集一級數據。

10.5.3 一級數據蒐集方法

此階段為產品下游階段，因涉及情境假設及數據蒐集較為複雜，故無強制要求蒐集一級數據。

10.5.4 二級數據引用來源

二級數據，係指不符合一級數據要求事項的數據，取得來源可包括數據庫與出版文獻之數據、國家盤查清冊的預設數據集、計算數據、估計數或其他具代表性並由主管機關確證之數據。除上述取得來源外，亦可包括從代理程序(Proxy Process)或估計獲得之數據。

10.5.5 情境內容

本產品使用時會有耗材及資源投入，情境假設可依眼科醫事人員和驗光人員專業衛教建議，並搭以原製造廠所提供之核定仿單/使用說明書，或其他與隱形眼鏡相關具公信的測試認證規範中進行定義，反之，若無則依以下情境內容進行假設。以下情境假設依衛生主管機關所公告之「配戴隱形眼鏡操作方式暨注意事項」（衛授食字第1101604586號公告）進行定義，並分為日拋型與非日拋型二種情境：

1. 日拋型隱形眼鏡：正常使用下無清洗及保養的耗材投入。
2. 非日拋型隱形眼鏡：正常使用下，應依衛生主管機關所核定仿單及「配戴隱形眼鏡操作方式暨注意事項」，每天進行清洗、沖洗及浸泡消毒流程，包括(1)以保存用產品或其他同等功能之產品清洗鏡片、(2)以生理食鹽水或其他同等功能之產品沖洗鏡片及(3)以含有保存用產品之保存盒/鏡盒/水箱浸泡及消毒鏡片。上述流程中需蒐集的項目得包含但不限於以下的項目：
 - (1) 保存用產品（包含單一效能或多重功效之固態（錠片）/液態（溶液）、雙氧水等）或其他同等功能之產品總使用量（含包裝）^{*註1} = 170 ml/月 × 隱形眼鏡使用週期。
 - (2) 生理食鹽水或其他同等功能之產品總使用量（含包裝） = 300 ml/月 × 隱

形眼鏡使用週期。

(3) 保存盒/鏡盒/水盒總使用量^{*註2} = 1 件(8.5 g)/季 × 隱形眼鏡使用週期。

(4) 清洗保存盒/鏡盒/水盒所使用之自來水總用量 = 6,600 ml/月 × 隱形眼鏡使用週期。

備註說明：

[*註1]：依據衛生主管機關所公告之「軟式及硬式透氣隱形眼鏡保存用產品臨床前測試基準」中，隱形眼鏡之保存用產品：包含具清潔、化學消毒、沖洗、濕潤、保存鏡片等單一效能或多重功效之固態（錠片）及液態（溶液）產品。

[*註2]：依據衛生主管機關所公告之「配戴隱形眼鏡操作方式暨注意事項」中，建議每3個月換新保存盒/鏡盒/水盒。

10.6 隱形眼鏡之廢棄處理階段

10.6.1 數據蒐集項目

廢棄處理階段應依據實際情況進行考量（如：回收率），需蒐集的項目包括：

1. 產品使用後之廢棄物（含使用過程投入之耗材及資源），其運送到處理地點之運輸距離。
2. 產品使用後之廢棄物（含使用過程投入之耗材及資源），其於處理地點進行掩埋、焚化或回收處理之處理量。

10.6.2 一級數據蒐集要求

此階段為產品下游階段，因涉及情境假設及數據蒐集較為複雜，故無強制要求蒐集一級數據。

10.6.3 一級數據蒐集方法

此階段為產品下游階段，因涉及情境假設及數據蒐集較為複雜，故無強制要求蒐集一級數據。

10.6.4 二級數據引用來源

二級數據，係指不符合一級數據要求事項的數據，取得來源可包括數據庫與出版文獻之數據、國家盤查清冊的預設數據集、計算數據、估計數或其他具代表性並由主管機關確證之數據。除上述取得來源外，亦可包括從代理程序(Proxy Process)或估計獲得之數據。

10.6.5 情境內容

本產品於廢棄處理階段之情境假設，若產品生產製造過程係位於我國境內時，

廢棄物之分類與處理方式應依據我國廢棄物清理相關法規之規定進行情境假設。
如為其他國家時，須考量其他對等之法律規定進行情境假設。

承上，應進行情境假設之項目為：

1. 產品使用後之廢棄物（含使用過程投入之耗材及資源），其運送到處理地點之運輸距離。
2. 產品使用後之廢棄物（含使用過程投入之耗材及資源），其於處理地點進行掩埋、焚化或回收處理之處理量。

十一、宣告資訊

11.1 標籤形式、位置與大小

1. 本產品的標示單位定義為每片-每天，並標註材質、更換週期（如日拋型、月拋型等）及類型（如軟式、硬式等）。
2. 產品碳足跡標籤之使用應符合「推動產品碳足跡管理要點」。
3. 產品碳足跡標籤圖示，除心型內應依實標示產品碳足跡數據及計量單位外，不得變形或加註字樣，但得依等比例放大或縮小。
4. 產品碳足跡標籤或碳足跡減量標籤得標示於產品外包裝、使用手冊、產品型錄、企業網站、廣告、銷售點及其他行銷載體等。
5. 產品碳足跡標籤下方加註相關資訊，標示碳標字第○○○○號及標示單位等字樣，如下圖範例所示。



11.2 額外資訊

額外資訊說明應符合「推動產品碳足跡管理要點」並經環境部審查認可之內容作為額外資訊（例如情境設定為非冷藏之相關資訊，或在標示減量時可標示減量前之溫室氣體排放及減量承諾等）。此外，請先行評估未來在原料與製造階段之減量目標，並於申請產品碳足跡標籤時載明於申請書中。

十二、磋商意見及回應

單位	審查意見	答覆情形
精華光學股份有限公司	二、2.2 產品特性，關於有色、無色隱形眼鏡以及隱形眼鏡功能上的使用，可否再請進行的分類與細節闡述。	感謝您的建議，依會議中的說明及討論，將產品的特性，依更換週期、材料、功能進行分類及整合性的說明。
台北市眼鏡商業同業公會	二、2.2 產品特性，關於有色隱形矯正型隱形眼鏡須經眼科醫事人員精準驗配與準確處方提供，以矯正使用者不同程度的視力問題，因此建議增加驗光師人員。	感謝您的建議，依會議中的討論，將增加驗光師人員本段文字。
中華民國驗光師公會全國聯合會	二、2.2 產品特性，關於其他功能性隱形眼鏡，可否含括入其他類型的隱形眼鏡，而非僅如文中所述為增減光線功能較侷限的隱型眼鏡？	感謝您的建議，已將本段文字依產品更換週期、材料、功能進行分類及整合性的說明，避免侷限本文件適用範圍。
精華光學股份有限公司	二、2.2 產品特性，有色及無色隱形眼鏡的使用差異上，可否修訂、釐定，有些配帶有色隱形眼鏡是不想讓別人發現差異，但是有些是想依服裝及特色上的搭配，想讓別人發現眼睛顏色的差異。	感謝您的建議，已將本段文字依產品更換週期、材料、功能進行分類及整合性的說明。
台北市眼鏡商業同業公會	三、產品組成， (1) 關於主要原料及次要料在定義與說明上，建議再進行調整。 (2) 建議刪除氫膠材料，改為保存液。	感謝您的建議， (1) 「次要原料」修訂為「間接材料」，並定義為非構成產品本身但在製程中與產品有直接接觸之材料。 (2) 已刪除氫膠材料，並增加保存液。
中華民國驗光師公會全國聯合會	三、產品組成， (1) 水盒應為耗材，不應涵括在包裝材。 (2) 多功能護理液，不應涵括在間接原料。	感謝您的建議， (1) 已將「水盒」改為「PP 盒、鋁箔封口紙」。 (2) 已將多功能護理液刪

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
		除。
望隼科技股份有限公司	名詞定義與前述的產品特性、功能說明上，是否有重覆的地方，是否要再進行區分？	感謝您的建議，依會議中的說明及討論，將與產品類型之名詞定義(有色隱形眼鏡、日拋型/非日拋型)刪除，並將名詞定義分為「生產製造過程相關」及「使用過程相關」。
明基材料股份有限公司	(1) 五、3.加工成形，應該為乾片製程。 (2) 五、4.水化，應該為溼式製程。	感謝您的建議，已依提供的意見進行文件修訂。
明基材料股份有限公司	五、8.清洗，依據不同的類型的隱形眼鏡及不同的使用習慣，使用酵素溶液的時機點也不同，並不一定要等到超過3個月才使用，且建議增加說明水盒使用上應3個月更換一次。	感謝您的建議，已將相關文字刪除，另外，此名詞定義，是想針對使用階段之情境假設中，「清洗」行為進行進一步解釋，因此不建議將此文字納入，有關水盒更換頻率已於使用階段之情境假設中之備註說明呈現。
鷹視有限公司	五、8.清洗及9.消毒，應再進行詳述，加註：使用上務必依隱形眼鏡的不同類型，遵循依照驗光師及眼視護理人員的說明來進行使用及護理。	感謝您的建議，此項目是針對清洗及消毒進行名詞定義，因此將相關文字改增加至使用階段之情境假設文字中。
明基材料股份有限公司	圖 1 製造階段中的沖洗，並非所有隱形眼鏡均有此製程，應要註記僅硬式隱形眼鏡才有此步驟。	感謝您的建議，依會議中的說明及討論，將流程圖之製造階段分為兩條路徑，並註明硬式及軟式。
視霸光學股份有限公司	10.4.5 使用情境內容中，關於清潔液或其他同等功能之產品使用量，應增加以下各類清潔產品(包含酵素片、酵素液、酵素錠及雙氧水)或其他同等功能之產品使用量。	感謝您的建議，已依提供的意見進行文件修訂。
晶碩光學股份有限公司	未來標示方式，是否有制式的要求，要以一片還是兩片，還有多片裝的標示方式？	感謝您的建議，標籤標示位置可依各公司的需求而定，例如可標示於單片小包裝上、多片裝之紙盒上、公司網站上或其他文宣上。但不

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
		同的產品型號，需申請不同的碳標。
財團法人工業技術研究院	目前環境部正在修改 PCR 範本，會後將提供檔案，請再依檔案內容進行文字調整。	感謝您的建議，整份文件以一 PCR 範本內容進行修正。
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員/ 英國標準協會台灣分公司 沈鈺穎 委員/ 環境資源研究發展基金會 闕蓓德 委員	二、2.2 產品特性，產品特性描述應再確認分類方式。例如：拋棄型與非拋棄型，是否調整成「日拋型」與「非拋棄型」？	感謝您的建議，依會議討論結果將產品特性修訂為「依拋棄頻率可分為「日拋型」(如配戴一天後拋棄)與「非日拋型」(如每雙週或每月或每季或每年亦或更短/更長的時間拋棄)」，另增加依建議配戴方式之分類說明。
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員	三、產品組成，間接材料是否應補充濕式製程會用到的「緩衝液」？	感謝您的建議，將緩衝液列入間接材料之舉例中。
英國標準協會台灣分公司 沈鈺穎 委員/ 環境資源研究發展基金會 闕蓓德 委員	三、產品組成， (1) 各組成定義及舉例，請考量引用專有名詞，如保存液、緩衝液、清洗液等（引自法規相關參考文件）。 (2) 建議與五、名詞定義所述用詞一致。	感謝您的建議，已依將清潔液、洗滌液、沖洗液及保存液統稱為保存用產品。
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員	四、功能單位，建議應納入時間的參數，例如每日、每週的方式，使日拋型與非日拋型可具比較性。	感謝您的建議，已將功能單位定義為每片-每天，並註明淨重量（如：公克、毫克、...等）、材質及類型、更換週期(如：日拋型、月拋型、...等)及類型(如軟式、硬式等)。
英國標準協會台灣分公司 沈鈺穎 委員	四、功能單位，備註之重量是否為淨重？	感謝您的建議，已將功能單位定義為每片-每天，並註明淨重量（如：公克、毫克、...等）、材質及類型、更換週期(如：日拋型、月拋型、...等)及類型(如軟式、硬式等)。

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員/ 環穎永續發展科技股份有限公司 丁執宇 總經理	四、功能單位， (1) 建議每日每片，若有軟式及硬式的區別，型態、分類可再納入。 (2) 另請考量增加註明材質、更換周期及類型。	感謝您的建議，已將功能單位定義為每片-每天，並註明淨重量（如：公克、毫克、...等）、材質及類型、更換週期(如：日拋型、月拋型、...等)及類型(如軟式、硬式等)。
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員	表 2 使用階段的簡短描述，建議將「消費者至銷售點購買至」刪除。	感謝您的建議，已依建議刪除相關文字。
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員/ 環穎永續發展科技股份有限公司 丁執宇 總經理	八、分配原則， 建議整段文字前加上「首要原則是避免分配，若分配不可避免時，...」等文字。	感謝您的建議，已依建議增加相關文字。
環境資源研究發展基金會 闕蓓德 委員/ 環穎永續發展科技股份有限公司 丁執宇 總經理	10.2.3、10.3.3、10.4.3， (1) 對於供應商數量龐大、生產廠場數量龐大、運送路線數量龐大等，建議考量一次性描述。 (2) 文件中已於下方備註供應量、生產量及運輸量之總量累計須超過之百分比，應無需再針對「數量龐大」一詞，特別定義何謂數量龐大。	感謝您的建議，已刪除數量龐大後方之括弧文字內容。
環穎永續發展科技股份有限公司 丁執宇 總經理	10.2.4、10.3.3、10.3.4、10.4.3、10.5.4、10.6.4， 由於本分文件為產品環境足跡類別規則，因此文件中提到可依循 ISO 14067 條文之相關文字建議刪除。	感謝您的建議，已刪除「可依循 ISO 14067:2018 第 3.1.6.1」及「可依循 ISO 14067:2018 第 3.1.6.3」之相關文字。
環穎永續發展科技股份有限公司 丁執宇 總經理/ 國立台北科技大學環境工程與管理研究所	(1) 因 10.3.1 投入量或輸入量中的(1)主要原料、(2)間接材料、(3)包裝材及(4)耗材的投入量應屬於原料取得階段，因此建議刪除；同理，10.3.2 第	感謝您的建議，有關 10.3.1，已刪除第 1 項之(1)至(4)；有關 10.3.2，已刪除「包括：產品實際生產量.....廢棄量與處理方法等，上述」之文。

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
郭建宏 委員/ 英國標準協會台灣分公司 沈昶穎 委員	2 項之相關文字也一併刪除。 (2) 10.3.2 中第 2 點，有關「包括：」的文字後方所列舉之項目，文字寫法與 10.3.1 有落差，且既然是指前一章節所描述的項目，建議不須重複羅列。	
英國標準協會台灣分公司 沈昶穎 委員	請釐清一級數據定義，引自 ISO 14067 得涵蓋活動數據蒐集及排放係數，如章節 10.3.2 第二點說明，若要蒐集一級數據(包含一級活動數據及一級排放係數)，執行上有難度。	感謝您的建議，文件中之要求為「建議優先採用一級數據，但在一級數據無法取得時，亦可引用二級數據」，因此數據的蒐集與計算仍保留彈性空間。
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員	一級數據及二級數據的描述應，應重新檢視合理性： (1) 一級數據：直接(或供應商)收集、取得的數據、資料。 (2) 二級數據：公告及引用係數。	感謝您的建議，目前一級數據及二級數據的描述文字是依據 ISO 14067 進行修正。
環境資源研究發展基金會 闕蓓德 委員	10.2.2、10.3.2、10.4.2 述及環境衝擊類別當量時，因採用一致的動詞，如「蒐集」、「估算」以釐清一級數據包含係數及活動數據	感謝您的建議，已將 10.2.2 及 10.3.2 之第 1 點，「蒐集」改為「估算」。
國立台北科技大學環境工程與管理研究所 郭建宏 委員/ 英國標準協會台灣分公司 沈昶穎 委員	10.5.5 情境內容， (1) 建議納入隱形眼鏡每片-每天之清潔液使用量。 (2) 依據衛福部之公告，水盒須每日清洗，建議考量清洗時之用水量，或給予建議值。	感謝您的建議， (1) 隱形眼鏡之清潔方式，會於產品的使用說明書上詳細解說，因此依會議中說明及討論，清潔液之用量由各產品說明書中進一步推估。 (2) 已增加「(5)水盒以自來水清洗之用水量」，但由於自來水使用量因人而異，故無法提供建議值，仍須請各產品自行假設及估算。

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
英國標準協會台灣分公司 沈昶穎 委員	10.5.5 情境內容，請評估清潔及消毒過程所需蒐集的項目。例如：清潔/保養液的外包裝、水盒廢棄、水盒清洗用的耗材。	感謝您的建議， 1. 10.5.1 及 10.5.5 需蒐集的項目修改為： (1) 保存用產品(包含酵素片/液/錠、雙氧水)或其他同等功能之產品使用量(含包裝) (2) 生理食鹽水或其他同等功能之產品使用量(含包裝) (3) 水盒使用量 (4) 清洗水盒所使用之自來水用量 2. 10.6.1 及 10.6.5 需蒐集的項目修改為： (1) 產品使用後之廢棄物(含使用過程投入之耗材)，其運送到處理地點之運輸距離。 (2) 產品使用後之廢棄物(含使用過程投入之耗材)，其於處理地點進行掩埋、焚化或回收處理之處理量。
英國標準協會台灣分公司 沈昶穎 委員	十一、11.1 標籤形式、位置與大小，考量單位調整為每片-每天，建議移除標示重量。	感謝您的建議，已將宣告單位修訂為「每片-每天，並標註材質、更換週期(如日拋型、月拋型等)及類型(如軟式、硬式等)」。
英國標準協會台灣分公司 沈昶穎 委員	十四、應揭露之環境衝擊類別，補充溫室效應單位「g CO ₂ eq」。	感謝您的建議，已修訂為「溫室效應(單位：kg CO ₂ eq、g CO ₂ eq)」。

十三、推動產品碳足跡管理審查議會工作小組審查意見及回應

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
112 年度第 2 屆推動產品碳足跡管理審查議會第 12 次工作小組會議	“水化”定義請於 PCR 中說明清楚。	感謝委員意見，將依委員建議於後續草案之研擬時，將水化於名詞定義中說明，水化為「軟式隱形眼鏡的製造過程中，皆須將硬鏡片浸泡水中，經吸水後膨脹，轉換成柔軟的軟性鏡片」；由於只有軟式隱形眼鏡有此流程，故將「水化」之框線改為虛線，並擬於利害相關者會議一併討論。
	產品適用範圍建議再調整。	感謝委員意見，已依委員建議修訂產品適用範圍文字，範圍將包含有色隱形眼鏡，並擬於利害相關者會議一併討論。
	工作組織架構品保部門部分位階，建議調整。	感謝委員意見，已依委員建議修訂工作組織架構，將本專案執行部門-品保部門移至總經理下方。
	請依會議紀錄回覆委員問題及建議，並修正 PEFCRs 內容。	感謝委員意見，已依會議紀錄回覆委員問題及建議，並修正 PEFCRs 內容。
	功能單位每片改成每副，請再確認修正。	感謝委員意見，經公司內部及與輔導單位討論後，確定隱形眼鏡單一最小包裝為每片，且消費者可單片購買，故將功能單位修正為「每片(並註明單位重量及類型，如日拋、月拋等)」，並擬於利害相關者會議一併討論。
	利害相關者請增加主管機關之邀請。	感謝委員意見，已依委員建議於利害相關者界定名單中增加主管機關「衛生福利部食品藥物管理署」。
	目前是規劃及提案階段，規劃內容明確，同意目前此規劃提案。	感謝委員肯定。
	擬定 PCR 內容時，應充分考慮此 PCR 的單位，譬如說有日拋、月拋、年拋型的	感謝委員意見，已依委員建議修訂功能單位，改為「每片(並註明單位重量及類型，如

單 位	審 查 意 見	答 覆 情 形
	隱形眼鏡，如何使得隱形眼鏡於相同功能下，結果（碳足跡）的呈現方式。	日拋、月拋等)」，並擬於利害相關者會議一併討論。
	產品適用範圍主要描述為以矯正或治療為主的隱形眼鏡，請補充說明例如瞳孔放大片等美瞳片是否包括？	感謝委員意見，已依委員建議修訂產品適用範圍文字，範圍將包含有色隱形眼鏡，並擬於利害相關者會議一併討論。
	倘產品為日拋隱形眼鏡，則於使用階段，清潔耗材藥劑框是否仍為實線。	感謝委員意見，經公司內部及與輔導單位討論後，確定大多數情況下，日拋隱形眼鏡在使用階段不會有額外的清潔藥劑投入，故將清潔藥劑之框線改為虛線，並擬於利害相關者會議一併討論。
	請補充說明邊界範疇納入清潔耗材藥劑，但原料階段無，是否和使用及銷售方式有關？	感謝委員意見，以軟式隱形眼鏡為例，產品是泡在藥劑中進行銷售的，此時藥劑會屬於原料取得階段之間接材料；硬式隱形眼鏡在銷售時則不包含藥劑，使用者須額外購買藥劑，因此在使用階段會有清潔藥劑之投入。為符合上述 2 種情境，故將清潔藥劑之框線改為虛線，並擬於利害相關者會議一併討論。
112 年度第 2 屆推動產品碳足跡管理審議會第 12 次工作小組會議	使用情境使用的耗材，建議能統一，以免在比較時衍生爭議。	感謝委員意見，已補充使用階段之情境假設之文字說明及計算公式。
	利害關係者建議可以增加眼鏡工業同業公會作為諮詢對象。	感謝委員意見，利害相關者會議邀請時，已有邀請該單位，惟公會當時沒有餘裕派員參與。
	專家會議及利害關係者會議所提修正意見，是否均已納入草案二版。	感謝委員意見，利害關係者會議所提修正意見均已納入修正。
	未來是否有考慮制定眼鏡的 PCR。	感謝委員意見，因亨泰光學公司是專做隱形眼鏡的公司，未來若能找到眼鏡業者合作，將可再訂定眼鏡 PCR。

十四、「隱形眼鏡」應揭露之環境衝擊類別

若申請產品碳足跡標籤與產品碳足跡減量標籤時，得只揭露溫室效應（產品碳足跡）此一環境衝擊類別。

若因應環境部產品環境足跡要求時，應揭露但不限於下述環境衝擊類別，且應使用以下單位表示之：

1. 溫室效應（單位：kg CO₂ eq、g CO₂ eq）
2. 顆粒物質/呼吸道無機物質（單位：Disease incidences）
3. 資源耗竭-化石燃料（單位：MJ）
4. 酸化（單位：mol H⁺ eq）
5. 光化學臭氧形成（單位：kg NMVOC eq）

十五、「隱形眼鏡」盤查參考範本

活動數據							備註
生命週期階段	群組	名稱	總活動量	單位	每單位數量	單位	
原料取得階段	原物料	水膠材料					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	原物料	矽水膠材料					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	原物料	聚合物材料					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	原物料	保存用產品					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	輔助項	紫蠟					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	輔助項	拋光粉					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	輔助項	切削液					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	輔助項	拋光液					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
原料取得階段	原物料	包裝材-隱形眼鏡保存盒					請註明材質。
原料取得階段	原物料	包裝材-使用說明書					請註明材質。
原料取得階段	原物料	包裝材-外包裝紙盒					請註明材質。
原料取得階段	原物料	包裝材-標籤貼紙					請註明材質。
原料取得階段	原物料	包裝材-運輸包裝材					請註明材質。
原料取得階段	輔助項	設備用耗材					請註明材質或成分。
原料取得階段	輔助項	清潔用耗材					請註明材質或成分。
原料取得階段	輔助項	原物料運送至工廠之運輸-陸運 (TKM)					請註明貨車噸數及燃料種類。
原料取得階段	輔助項	原物料運送至工廠之運輸-海運 (TKM)					

活動數據							備註
生命週期階段	群組	名稱	總活動量	單位	每單位數量	單位	
原料取得階段	輔助項	原物料運送至工廠之運輸-空運 (TKM)					
製造階段	能源	電力					若有使用再生能源（如：太陽能）或外購電力，請註明，並與一般電力拆開填寫
製造生產階段	能源	公務車-車用汽油					
製造生產階段	能源	移動源柴油					
製造生產階段	資源	自來水					
製造生產階段	排放	化糞池					
製造生產階段	排放	冷媒					1. 請註明所使用的冷媒種類，如：R410a、R134a、R22等。 2. 若有使用多種冷媒，請拆開填寫。
製造生產階段	殘留物	製程廢棄物					1. 請註明廢棄物處理之方式為掩埋、焚化、回收等。 2. 若各製程廢棄物有不同處理方式，請拆開填寫。
製造生產階段	殘留物	非製程廢棄物					1. 請註明廢棄物處理之方式為掩埋、焚化、回收等。 2. 若各非製程廢棄物有不同處理方式，請拆開填寫。
製造生產階段	輔助項	製程廢棄物出廠運輸-陸運 (TKM)					請註明貨車噸數及燃料種類。
製造生產階段	輔助項	非製程廢棄物出廠運輸-陸運 (TKM)					請註明貨車噸數及燃料種類。
配銷階段	輔助項	貨物運輸配銷-陸運 (TKM)					請註明貨車噸數及燃料種類。
配銷階段	輔助項	貨物運輸配銷-海運 (TKM)					
配銷階段	輔助項	貨物運輸配銷-空運 (TKM)					

活動數據							備註
生命週期階段	群組	名稱	總活動量	單位	每單位數量	單位	
使用階段	原物料	保存用產品					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
使用階段	原物料	生理食鹽水					請提供主要成分，或逐項分開填寫。
使用階段	原物料	水盒					請註明材質。
使用階段	資源	自來水(清洗水盒用)					
廢棄處理階段	殘留物	廢棄產品					請註明處理之方式為掩埋、焚化、回收等。
廢棄處理階段	殘留物	廢棄包裝材					請註明處理之方式為掩埋、焚化、回收等。
廢棄處理階段	殘留物	廢棄耗材					請註明處理之方式為掩埋、焚化、回收等。
廢棄處理階段	輔助項	廢棄物料運輸-陸運 (TKM)					
自行新增	自行新增	請自行輸入活動數據名稱					

十六、參考文獻

1. ISO/CNS 14025:2006 環境標誌與宣告－第三類環境宣告－原則與程序
2. ISO/CNS 14040:2006 環境管理－生命週期評估－原則與架構
3. ISO/CNS 14044:2006 環境管理－生命週期評估－要求事項與指導綱要
4. ISO/CNS 14046:2014 環境管理－水足跡－原則、要求事項及指導綱要
5. ISO/TS 14027:2017 Environmental labels and declarations — Development of product category rules
6. ISO 14067:2018 Greenhouse gases — Carbon footprint of products — Requirements and guidelines for quantification
7. Product Environmental Footprint Category Rules Guidance, Version 6.3, May 2018
8. 行政院環境保護署推動產品碳足跡管理要點，109年3月
9. 醫療器材管理法，109年1月
10. 配戴隱形眼鏡操作方式暨注意事項，110年6月
11. 《隱形眼鏡驗配技術》，第2版，105年9月