



5.1 Reparo

Este capítulo orienta os operadores quanto a medidas para reduzir o desgaste da máquina e restabelecer o seu funcionamento.

5.1.1 Preparar o reparo

Pessoal:

■ Profissionais da área de manutenção

1. Para parar a produção, consulte a seção “Parar a produção”.
2. Desligar a chave geral (interruptor principal) no quadro elétrico e bloquear contra religação com um cadeado de segurança específico.

Sobretudo quando duas pessoas da manutenção trabalham em uma máquina, cada uma delas deve bloquear a chave geral (interruptor principal) no quadro elétrico com o seu próprio cadeado, de modo a evitar uma ativação não autorizada da máquina. Somente quando ambos retirarem os cadeados, a máquina pode ser iniciada.



ATENÇÃO!

Risco de lesão devido à partida accidental descontrolada

A partida da máquina durante a execução de trabalhos de manutenção pode provocar lesões corporais graves.

- Antes de iniciar trabalhos de manutenção, deve-se trancar o acionamento remoto do interruptor principal contra uma partida accidental.
- Disponibilize informações de manutenção.

3. Deslique as descargas e as máquinas vizinhas, desconecte-as da alimentação de energia e bloqueie-as contra partidas inesperadas. Ver capítulo “Isolamento e bloqueio de energias”.



Desligar e travar o interruptor de manutenção



Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-1: Interruptor de manutenção

Pessoal:

■ Profissionais da área de manutenção

1. Deixar o interruptor de manutenção na posição [Desligado].
2. Assegurar o interruptor de manutenção com um cadeado.
Cada pessoa da manutenção precisa usar sua própria trava, levando a chave consigo.



5.1.2 Substituir o escudo do rolamento intermediário

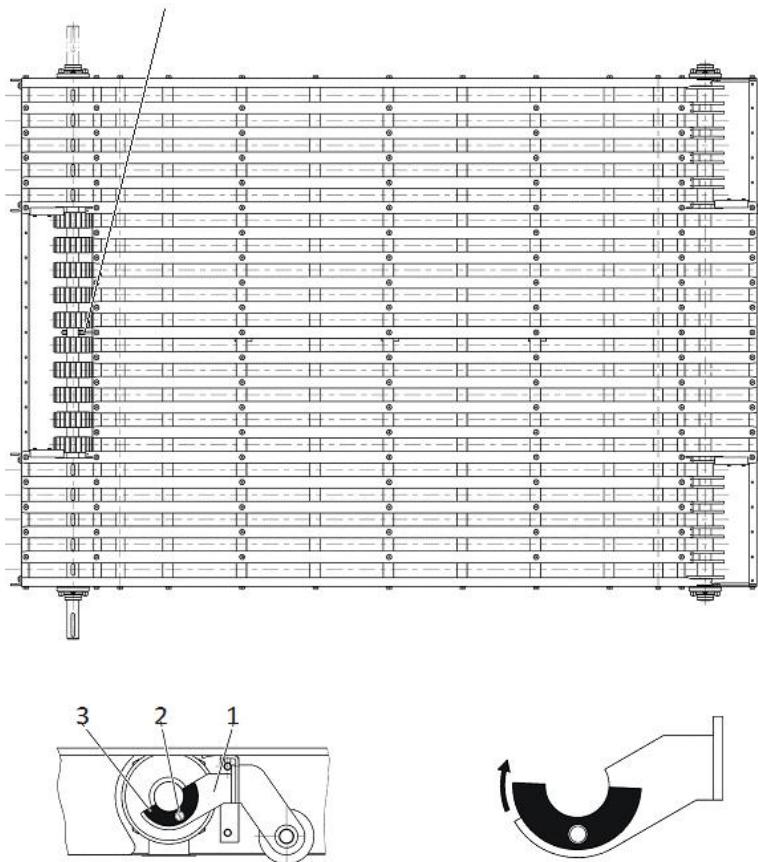


Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-2: Manutenção do rolamento intermediário

Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Rolamento intermediário (imagem superior: posição, imagem inferior: vista detalhada)	2	Parafuso escareado
3	Escudo do rolamento		



Em todos os transportadores a partir de 16 correias:

→ Verificar o escudo do rolamento intermediário a cada 2000 horas quanto à desgaste.

→ Substituir os escudos gastos conforme segue:

1. Remover o parafuso de escareado.
2. Desparafusar o escudo do rolamento intermediário.
3. Parafusar o novo escudo no rolamento intermediário.
4. Empregar e apertar o parafuso escareado com a trava de parafusos "Omnifit 100".