



1 Estrutura e funcionamento

Este capítulo descreve a máquina, os postos de trabalho e os dispositivos de comando e de aviso.

1.1 Sala higiênica

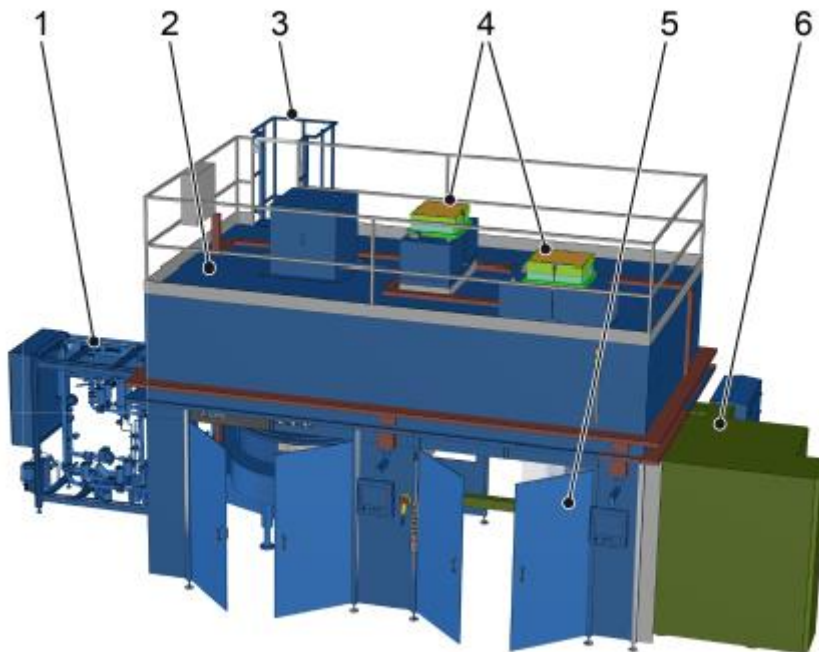


Figura 1-1: Sala higiênica

Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Manifold de válvulas	2	Teto de filtragem de ar
3	Escada	4	Ventilador de filtragem
5	Porta	6	Recravadeira

Para boas condições de envase de produtos, a envasadora encontra-se numa sala higiênica com teto de filtragem de ar.

A recravadeira encontra-se fora da sala higiênica.

O enclausuramento da máquina cobre as áreas da máquina que apresentam um perigo aos operadores. Junto às máquinas ainda encontram-se outras carenagens de proteção.

O enclausuramento da máquina é composto por elementos fixos e portas. As portas no enclausuramento da máquina possibilitam o acesso à máquina.



Nas colunas do enclausuramento da máquina encontram-se os elementos de comando correspondentes para abertura e confirmação das portas e um console portátil para deslocamento manual (operação por toques) da máquina.

Junto ao enclausuramento da máquina encontra-se o console com chaves e o sinalizador luminoso de estado da máquina.

O sinalizador luminoso de estado da máquina indica o estado operacional e avisos de falha da máquina (consulte o capítulo “Falhas”).



Em todos os consoles de comando fixos e portáteis encontram-se botões de [parada de emergência]!

Acima do enclausuramento da máquina encontra-se o teto de filtragem de ar. Através dos ventiladores de filtragem, o ar purificado é soprado com uma leve sobrepressão para o interior da sala higiênica. A leve sobrepressão evita uma penetração de ar não filtrado à área da máquina. Assim, dentro do enclausuramento da máquina, o ar tem um alto grau de pureza. Essa pureza do ar requer da entidade operadora da máquina e do operador da máquina algumas medidas de higiene (consulte seção “Medidas de higiene”).

O teto de filtragem de ar é acessível por meio de uma escada.

Comando dos ventiladores de filtragem

O cabeamento dos ventiladores de filtragem é reunido em um quadro elétrico sobre o teto da sala higiênica.

Para comandar os ventiladores de filtragem, é utilizado um ventilador de filtragem referencial. Nele se encontram os medidores de pressão diferencial necessários para o ajuste da ventilação da sala higiênica. O sensor de velocidade de ar está imediatamente abaixo do ventilador de filtragem referencial.

No console pode-se ligar e desligar os ventiladores de filtragem e selecionar o modo de operação dos ventiladores de filtragem. O console também mostra mensagens de erro e advertência dos ventiladores de filtragem.

Para obter informações detalhadas referentes à sala higiênica, consulte a “documentação do fabricante”.



1.1.1 Medidas de higiene

A produção em uma sala higiênica requer da empresa operadora da máquina e dos operadores o cumprimento das seguintes medidas de higiene:

Pureza do ar – Os ventiladores de filtragem devem ser ligados até 9 horas antes do início da produção.

Higiene Interna – Sanitização das superfícies internas para condução do produto, como p.ex., o interior da envasadora e das tubulações.

Higiene Externa – Sanitização das superfícies externas da máquina e da sala higiênica. As portas de entrada da sala higiênica devem ter tapetes de desinfecção à frente.

Higiene Pessoal – Portar vestuário de proteção (rede capilar, luvas etc.) é obrigatório, assim como o cumprimento de todas as normas de desinfecção. Além disso, deve haver junto à sala higiênica a possibilidade de vestir o vestuário de proteção, bem como lavar e desinfetar as mãos.



Somente se todas as medidas de higiene forem cumpridas é possível realizar o envase em boas condições.

A produção em uma sala higiênica também abrange a verificação e documentação regulares dos seguintes pontos:

- Qualidade da limpeza interna e externa
- Pureza do ar na sala higiênica
- Cumprimento da higiene pessoal