



1.1 Produção

1.1.1 Avisos de segurança



CUIDADO!

Superfície quente

Líquidos sanitizantes fluem pelos canos, válvulas e trocadores de calor. Há perigo de lesões quando do manuseio das superfícies.

As consequências podem ser dor e queimaduras graves.

- Não manusear canos, válvulas e trocadores de calor através dos quais há fluxo de líquidos durante o processo de limpeza.
Não se recostar nestes componentes nem se apoiar neles.

1.1.2 Condições prévias

- A prontidão para a produção foi estabelecida.
- Realizar a limpeza (CIP).
- A alimentação dos fluidos necessários está disponível.
- É possível proceder com a entrega do produto.

1.1.3 Preparação de solução

Pessoal:

■ Profissionais da área de operação

Água do produto e componentes do produto estão disponíveis. O programa de produção não está ativo em outro tanque. Linha de Água não está em modo CIP.

Observar e executar os seguintes passos para iniciar a produção no terminal de comando:

1. No menu “*Operation Manager*”, acessar a exibição da lista de ordens.
Para exibição do editor de fórmulas, consulte a seção “Ordens de produção” no subcapítulo “*Console de comando*”.
2. Selecionar área de produção onde a Ordem será criada. Clicar em “*Lista de ordens*” e criar nova Ordem.
3. Ajustar definições de produção, como nome ou número da Ordem, produto, receita, tanque de destino, quantidade e linha de transferência.



1.1.4 Controle da produção

1. No menu “*Operation Manager*”, acessar a exibição da lista de ordens.
2. Selecionar a receita que deseja ser liberada e clicar em “Iniciar”.
Em caso de problemas ou emergência é possível pausar ou cancelar uma ordem nos botões adjacentes.
3. Clicar duas vezes sobre o status da ordem para visualização das informações da ordem.
4. Clicar duas vezes sobre o status da batch para visualização de suas informações.

Para mais informações relacionadas ao monitoramento e controle da produção, consulte a seção “Ordens de produção” no subcapítulo “Console de comando”.