



1.1.1 Circuito de aquecimento – Vapor e condensado (INDIVIDUAL)

Estrutura

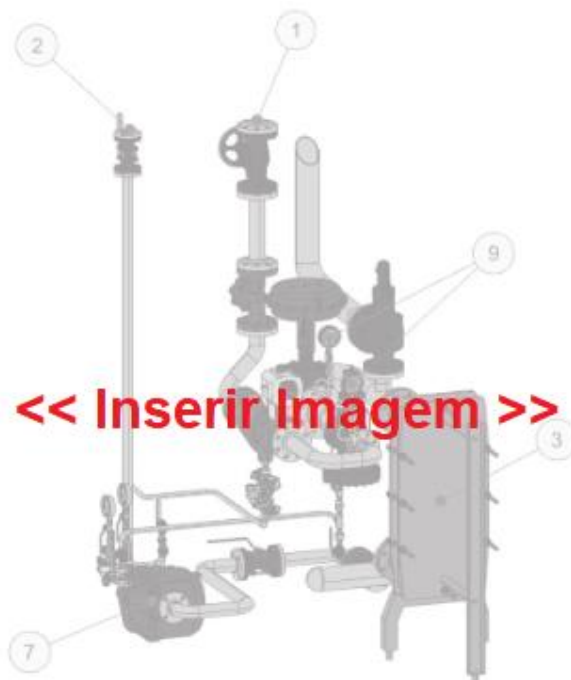


Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-1: Circuito de aquecimento – Vista 1

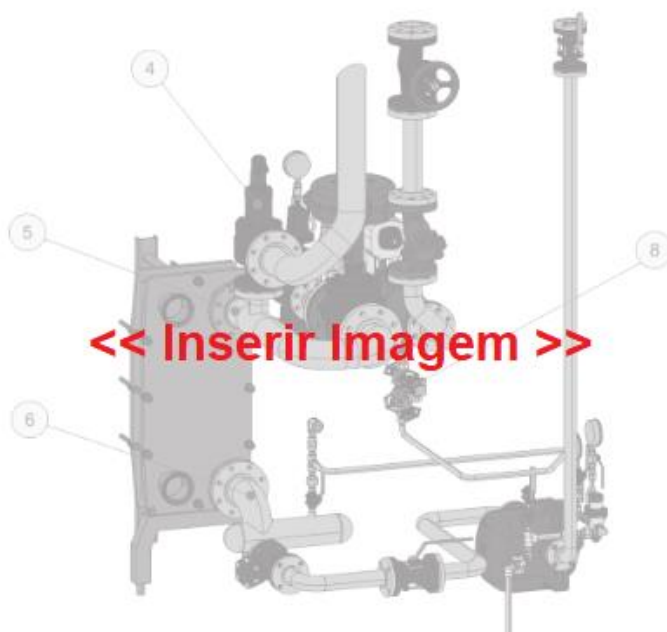


Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-2: Circuito de aquecimento – Vista 2



Manual de Instruções

Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.



Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Entrada de vapor no Circuito	2	Saída de condensado do circuito
3	Trocador de calor	4	Válvula de segurança
5	Entrada de vapor no trocador de calor	6	Saída de condensado do trocador de calor
7	Purgo Bomba	8	DFU
9	Indicador de pressão de vapor		

Funcionamento

O trocador de calor a placas aquece a solução de limpeza à uma temperatura ideal, através do contra fluxo com o vapor.

Em seguida, a solução aquecida é enviada aos equipamentos a serem sanitizados.

Durante o tempo de recirculação da solução no sistema o circuito de aquecimento garante a temperatura de envio da solução.

Ao término do tempo de limpeza a solução sanitizante retorna a central CIP em seu respectivo tanque.



1.1.2 Circuito de aquecimento – Vapor e condensado (DUPLO)

Estrutura

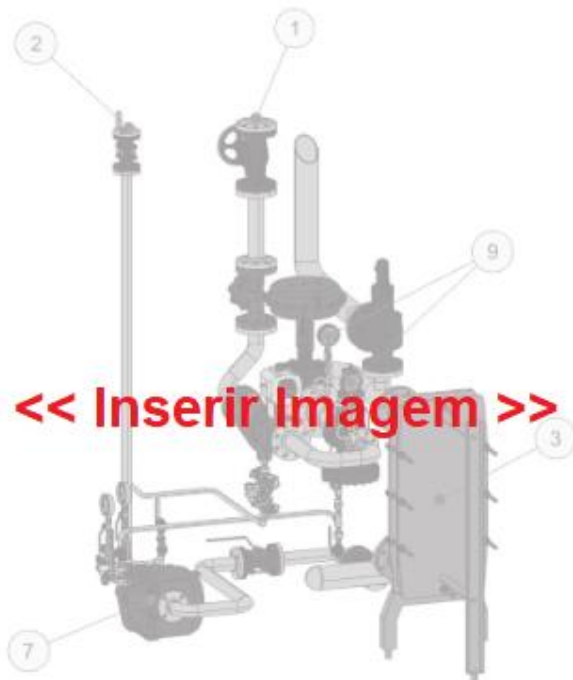


Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-3: Circuito de aquecimento – Vista 1

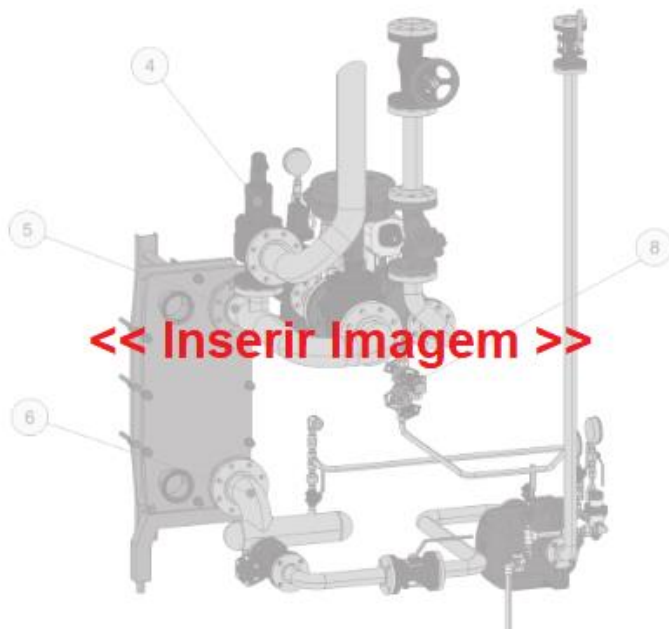


Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-4: Circuito de aquecimento – Vista 2



Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Entrada de Vapor	2	Saída de condensado
3	Trocador de calor circuito 1	4	Trocador de calor circuito 2
5	Válvula de segurança circuito 1	6	Válvula de segurança circuito 2
7	Saída de condensado no trocador de calor circuito 1	8	Saída de condensado no trocador de calor circuito 2
9	Purgadores	10	Válvula de controle circuito 1
11	Válvula de controle circuito 2	12	Separador de umidade
13	DFU		

Funcionamento

O trocador de calor a placas aquece a solução de limpeza à uma temperatura ideal, através do contra fluxo com o vapor.

Em seguida, a solução aquecida é enviada aos equipamentos a serem sanitizados.

Durante o tempo de recirculação da solução no sistema o circuito de aquecimento garante a temperatura de envio da solução.

Ao término do tempo de limpeza a solução sanitizante retorna a central CIP em seu respectivo tanque.



1.1.3 Circuito de aquecimento – Vapor e condensado (TRIPLO)

Estrutura

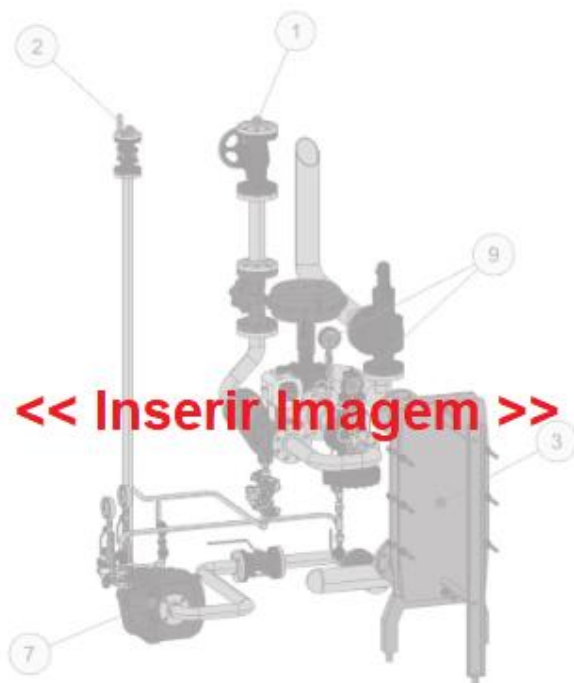


Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-5: Circuito de aquecimento – Vista 1

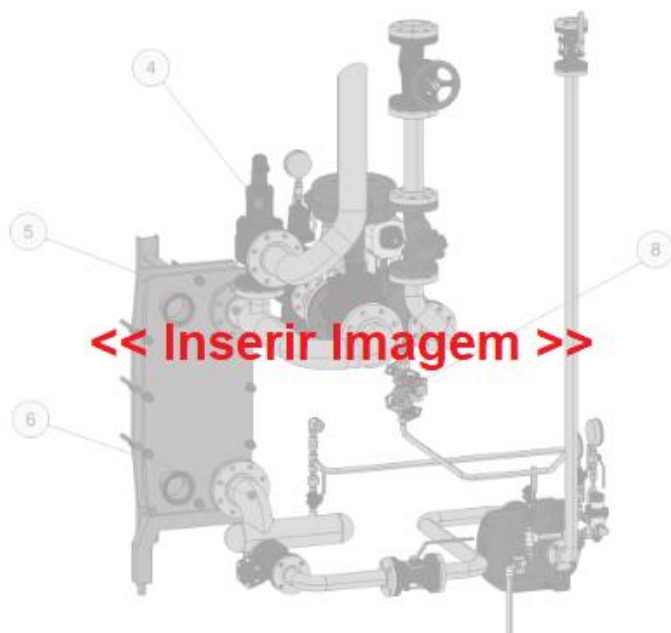


Figura Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.-6: Circuito de aquecimento – Vista 2



Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Entrada de vapor	2	Saída de condensado
3	Trocador de calor circuito 1	4	Trocador de calor circuito 2
5	Trocador de calor circuito 3	6	Válvula de segurança circuito 1
7	Válvula de segurança circuito 2	8	Válvula de segurança circuito 3
9	Saída de condensado no trocador de calor circuito 1	10	Saída de condensado no trocador de calor circuito 2
11	Saída de condensado no trocador de calor circuito 3	12	Purgadores
13	Válvula de controle circuito 1	14	Válvula de controle circuito 2
15	Válvula de controle circuito 3	16	Separador de umidade
17	DFU		

Funcionamento

O trocador de calor a placas aquece a solução de limpeza à uma temperatura ideal, através do contra fluxo com o vapor.

Em seguida, a solução aquecida é enviada aos equipamentos a serem sanitizados.

Durante o tempo de recirculação da solução no sistema o circuito de aquecimento garante a temperatura de envio da solução.

Ao término do tempo de limpeza a solução sanitizante retorna a central CIP em seu respectivo tanque.