



1.1 Equipamento de medição, controle e regulação

1.1.1 Armário de distribuição

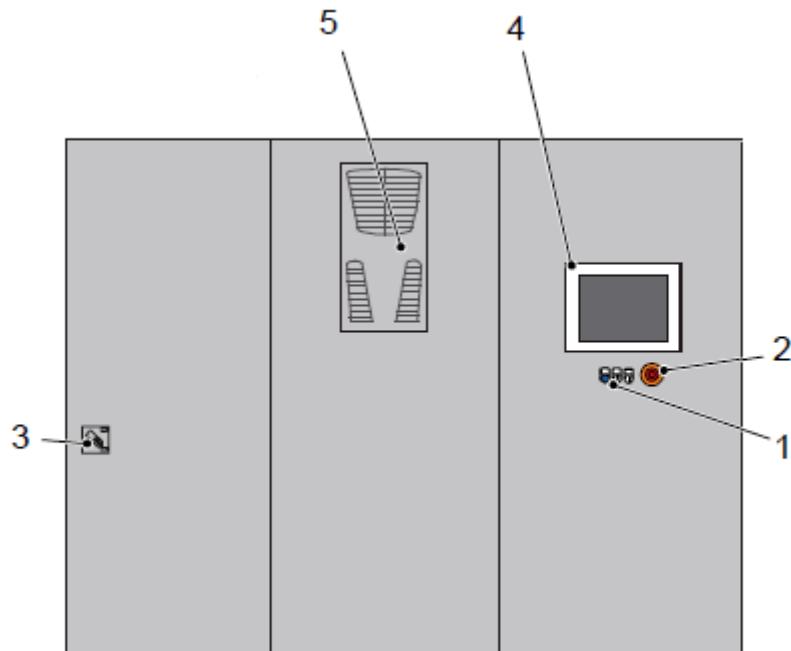


Figura **Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.**-1: Vista frontal do armário de distribuição

Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Elementos de comando	2	Interruptor de parada de emergência
3	Interruptor principal, alimentação de tensão	4	Console de comando
5	Ar condicionado		

Funcionamento

O armário elétrico conectado à fonte de fornecimento de energia da fonte de alimentação da máquina. O gabinete de distribuição fornece utilitários para a CPU e os consumidores.

Para obter informações sobre as funções e como operar qualquer dispositivo, consulte o manual de instruções do dispositivo localizado nos porta documentos dentro do armário elétrico.

Para obter informações detalhadas sobre os controles do operador, consulte o capítulo de “Operação”.



Manual de Instruções

Erro! Nenhum texto com o estilo
especificado foi encontrado no
documento.



1.1.2 Controle da máquina

Um controlador programável (PLC) controla os processos da máquina.

O painel de controle exibe os processos e a operação.

Os sinais e valores medidos necessários para o controle são registrados por sensores.

Um controlador lógico programável ativa os atuadores, por exemplo, a atuação de válvulas, motores e bombas.

Os componentes elétricos e pneumáticos necessários para eles estão localizados no gabinete de controle da máquina, nas caixas no local ou nos grupos de válvulas.

1.1.3 Setpoints e limites

Os sistemas controlam o processo de acordo com os valores nominais predeterminados.

- Os valores nominais e limite que não dependem da fórmula usada são divididos nos seguintes grupos no controle:
 - Valores nominais e valores-limite gerais
Os operadores e / ou profissionais de manutenção estão autorizados a ajustar e modificar esses valores.
 - Valores especiais e valores limite
Apenas a equipe do KHS está autorizada a ajustar e modificar esses valores.
- Os valores nominais e limite que dependem da fórmula usada estão todos juntos na fórmula em questão. Os operadores e / ou profissionais de manutenção estão autorizados a ajustar e modificar esses valores.
Os valores nominais e limite podem ser ajustados e / ou modificados no terminal do operador.



Se os valores nominais e limite forem modificados, o comportamento do sistema ou as características dos produtos acabados que serão fabricados também será alterado.

Os valores nominais e limite só devem ser ajustados e / ou modificados se as possíveis consequências forem claras. Em caso de dúvida, a KHS deve ser sempre consultado.

Antes de modificar qualquer coisa, os valores atuais devem ser anotados, para que seja possível retornar a máquina ao seu estado original, se necessário