



Tempo [min]	15 - 30
Ter em atenção o seguinte	Enxaguar com água, as concentrações locais têm de ser eliminadas!

8.2.8 Passivação

As superfícies de aço inoxidável resistente à corrosão devem ser passivadas, por exemplo após trabalhos de soldadura.

A passivação só pode ser realizada por pessoas com experiência no manuseamento de ácidos. Durante a passivação tem de ser utilizado equipamento de proteção pessoal.

A realização segura do procedimento cabe ao responsável pelo funcionamento e a todas as pessoas envolvidas.

Decurso da passivação:

1. Limpar e desengordurar as superfícies.
2. Lavar as superfícies com água.
3. Passivar as superfícies:
 - Apenas com solução de ácido cítrico a 4-10%
 - A 20 a 50°C
 - Durante 60 minutos
4. Lavar as superfícies com água.
5. Secar as superfícies ao ar.
6. Limpar e desinfetar as superfícies.

8.3 Operação

8.3.1 Dados da máquina

Dimensões

Indicação	Valor	Unidade
Comprimento	12000	mm
Largura	3000	mm
Altura	5000	mm

Pesos

Indicação	Valor	Unidade
Líquido	9250	kg



Indicação	Valor	Unidade
Bruto	43250	kg

Potências

Indicação	Valor	Unidade
Potência nominal, circuito CR69	45	m ³ /h
Potência nominal, circuito CR70	45	m ³ /h
Temperatura máxima do produto de limpeza no avanço dos circuitos	85	°C
Pressão exigida vapor	3,0 - 6,0	sobre- pressão em bar

Tanque CR72-CM01

Indicação	Valor	Unidade
Fluido	Solução alcalina quente	
Volume	10	m ³

Tanque CR73-CM01

Indicação	Valor	Unidade
Fluido	Ácido	
Volume	10	m ³

Tanque CR74-CM01

Indicação	Valor	Unidade
Fluido	Água quente	
Volume	10	m ³

Tanque CR75-CM01

Indicação	Valor	Unidade
Fluido	Água	
Volume	3	m ³



8.3.2 Dados de alimentação

Requisito de pressão

Indicação	Valor	Unidade
Ar comprimido	6 - 8	bar(g)
Água	4,5	bar(g)
Vapor	8	bar(g)
Avanço CIP CR69	3,5	bar(g)
Retorno CIP CR69	1	bar(g)
Avanço CIP CR70	3,5	bar(g)
Retorno CIP CR70	1	bar(g)
Admissão de concentrado de solução alcalina	1 - 3	bar(g)

8.3.3 Volumes de descarga das máquinas

Volume de sumidouro

- Volume de sumidouro = capacidade de esgoto [m³/h] / 60 min * tempo
p. ex. CIP X-XXXX/X-XXXX/10 → 10 m³/h/60 min * 10 min = 1,7 m³
- Esta capacidade deve estar prevista pelo menos no sistema de esgoto/descarga do operador para impedir a retenção de fluidos durante a descarga.
- As capacidades e volumes mencionados correspondem às versões padrão das máquinas KHS mencionadas.
- São possíveis desvios acordados entre a KHS e o operador.

Innopro CIP X-XXXX/X-XXXX/PP; PP = capacidade da máquina

Capacidade da máquina [m ³ /h]	5 - 10	10 - 17	17 - 30	30 - 45	45 - 70
Capacidade do esgoto para 10 min [m ³ /h]	10	17	30	45	70
Volume de sumidouro [m ³]	1,7	2,8	5	7,5	11,7