



3.1.1.1 Distribuidor de embalagens grupadas (empurrador)

Estrutura

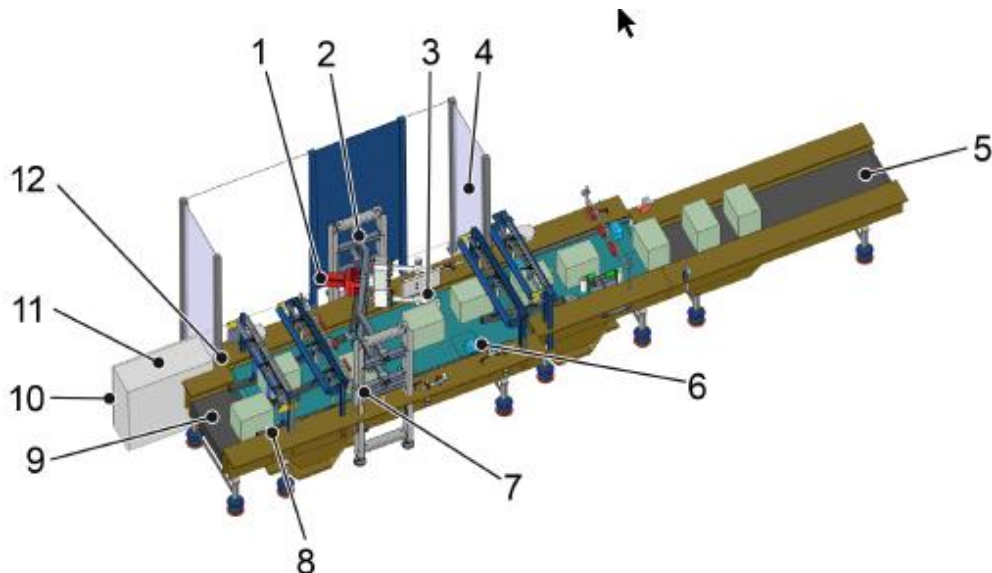


Figura **Erro! Nenhum texto com o estilo especificado foi encontrado no documento.**-1: Distribuidor de embalagens grupadas (parede em primeiro plano ocultada)

Nº	Descrição	Nº	Descrição
1	Servomotor	2	Armação
3	Pá do empurrador	4	Barreira de proteção
5	Entrada	6	Fotocélula (início do empurrador)
7	Fotocélula (obstrução)	8	Fotocélula (contagem da faixa esquerda)
9	Saída	10	Chave de manutenção / Chave geral acionamento do distribuidor
11	Caixa de distribuição com elementos de comando	12	Fotocélula (contagem da faixa direita)



Funcionamento

O distribuidor de embalagens grupadas distribui as embalagens grupadas que chegam em uma raia para duas raia. A distribuição ocorre dependendo da formação necessária, por ex. em alternância constante das raia esquerda e direita. As embalagens grupadas podem ser giradas adicionalmente antes da distribuição.

A máquina funciona automaticamente de acordo com os parâmetros especificados. Durante o comissionamento, os parâmetros do servoacionamento são ajustados fixamente a depender do tipo.

Na IHM do transportador de embalagens grupadas é possível pré-selecionar se o tipo selecionado deve funcionar com um distribuidor.



O controle do distribuidor está integrado ao conceito de segurança do transportador de embalagens grupadas. Não desligar o distribuidor de embalagens grupadas, mesmo que o tipo selecionado não seja distribuído.