

Guide för Skapande av Mallar för Protokoll (Körprotokoll/Processkort)

Börja med att fylla i namnet på mallen samt välj vilken arbetsoperation den skall tillhöra.
Om en arbetsoperation har flera olika mallar så får operatören välja mall vid orderuppstart om inget processkort är kopplat till ordern.

Fyll sedan i namnet på den första modulen till vänster och klicka på ”Lägg till Modul”.

Sedan kan du lägga till Processparametrar från listan under där du skapade din modul, du kan även filtrera listan på parametrar i rutan ovanför.

I rutan ”Protokoll Mall” kan du välja revision för LineClearance.

Om det finns en skapad mall för LineClearance (skapas i ett annat fönster)så kan du här välja vilken Revision av den mallen du vill använda.

Om ingen mall för LineClearance finns så lämnar du denna tom så används ”standard” mallen för detta.

Mall för Main Info.

Det finns 3 st olika typer att välja på, se bilder nedan.

A)

Kund:			Mängd:		ArtikeINr:
Produkttyp:	Rums-temp/fukt:		C°	%Re	OrderNr:

B)

Kund:		Produkttyp:			ArtikeINr:	
ID:	OD:	W:	Längd:	Rums-temp/fukt:	C°	%Re
					OrderNr:	

C)

Kund:			Antal:	ArtikeINr:
ProduktTyp:			<input type="checkbox"/> Temperaturkalibrering utförd enligt Instruktion I392	OrderNr:

Alternativ C används endast för Krympslang

När du har sparat din mall kan du sedan uppdatera vad som helst i mallen sålänge det inte finns Ordrrar eller Processkort kopplade till mallen.

Detta kan man se uppe till höger.

Mallen skapad:	2024-10-17 13:37
Antal Ordrrar kopplade till mallen: 868	
Antal Processkort kopplade till mallen: 502	

Efter det går det att ändra vissa grejer i mallen utan att en ny Revision krävs, se lista nedan.

		Kräver Ny Revision
Knappar		
Spara Mall	Sparar en ny mall eller en ny Revision.	
Uppdatera Mall	Om du inte ändrat något som kräver en ny Revision kan du Uppdatera mallen här.	
Radera Mall	Om en mall ej används längre, eller något blev helt fel vid skapande kan man radera mallen.	
Koppla Aktiv mall till Processkort	Här öppnas ett nytt fönster där du kan koppla den aktiva mallen till gamla Processkort. Alternativt går du till Processkortshanteringen och skapar en ny Revision av Processkortet och väljer där den nya Mallen/Revisionen.	
Förhandsgranska Mall	Visar hur din mall kommer att se ut.	

Protokoll Mall		
-Används Halvfabrikat?	Skall halvfabrikat användas? Operatören fyller då i vilket batchnummer som används samt väljer vilken extruder halvfabrikatet tillhör.	Nej
-Multipla Processkort?	Om flera produktionslinjer med olika inställningar krävs så kryssar du i Multipla Processkort så finns möjlighet att skapa olika Processkort för varje Produktionslinje.	Ja
-Revision LineClearance	Du kan skapa egna mallar för LineClearance där operatörerna markerar olika uppgifter när dom gör LineClearance. Här kopplar du sedan vilken revision av LineClearance-mallen som tillhör protokollet. OBS! Om LineClearance-mall saknas så Väljer du mall A = Standard Line Clearance	Nej
-Mall för Main Info	Detta är ”Sidhuvudet” längst upp på Körprotokollet. Mall A: Standard Mall Mall B: Inklusive ID, OD,W och Längd Mall C: Inklusive Veckovis temperaturkalibrering utförd(Används i Krympslang)	Nej

Modul		
-Rubrik Synlig	Skall rubriken ovanför modulen vara synlig? MIN, NOM, MAX samt uppstarter.	Nej
-Maskin Index	Anger modulens maskinindex, används bara 1 maskin skall det anges som 1.	Ja
-Behöver Autentiseras?	Om modulen används som t.ex. utrustning så måste operatören bekräfta all data i modulen med sitt lösenord, sedan är modulen låst för redigering.	Ja
-Multipla kolumner i Uppstart	Möjlighet att använda flera kolumner under varje uppstart. Används t.ex. för Extrudering PTFE där flera ugnar kan läggas till under samma uppstart.	Ja
-Används datum för Uppstart?	Om det finns start/stopp -datum för uppstarter fylls det i automatiskt när operatören lägger till en ny uppstart.	Ja
Kolumnbredd Processkort	Anger bredden på kolumnerna i Processkortet i pixlar. Testa dig fram och förhandsgranska mallen för att se resultatet. Denna bredd används oxå för utskrifterna.	Nej
-Kolumnbredd Körprotokoll	Anger bredden på kolumnerna i Körprotokoll i pixlar. Testa dig fram och förhandsgranska mallen för att se resultatet. Denna bredd används oxå för utskrifterna.	Nej

Processparametrar		
-Används i Processkort	Används fältet i Processkortet eller endast i Körprotokollet?	Nej
-Värde kritiskt?	Om värdet är kritiskt blir fältet rött för operatörerna. Om Processkortet är baserat på: Framtagning av Processfönster: Fältet blir gult som en varning men ok att köra utanför gränserna.	Nej
	Historiska Data: Fältet blir rött och operatörerna kan gå utanför processkortet men måste skicka information till Processingenjörer/Processtekniker att processkortet behöver uppdateras.	
	Validerat På: Fältet blir rött och operatörerna kan INTE gå utanför processkortet.	
-Lista Processkort?	De som skapar Processkort har möjlighet att välja från en lista.	Nej
-Lista Körprotokoll?	Operatörerna kan endast välja från en lista.	Nej
-Ok skriva egen text	Användaren har möjlighet att skriva egen text om det saknas alternativ i listan.	Nej
-Obligatoriskt fält	Användaren måste fylla i detta fält före avslut av order.	Nej
-MIN/NOM/MAX	Kryssa i vilka kolumner som skall användas i Processkortet,	Ja