



MAS 403 BT





Toolholders JIS B 6339 (MAS 403 BT)

Držáky JIS B 6339 (MAS 403 BT)

Оправки JIS B 6339 (MAS 403 BT)

刀柄 , JIS B 6339 (MAS 403 BT)

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Pre-balanced

Vyvážené

Предварительно отбалансированные

预平衡

G 6,3 15.000 min⁻¹

G 6,3 15.000 мин⁻¹

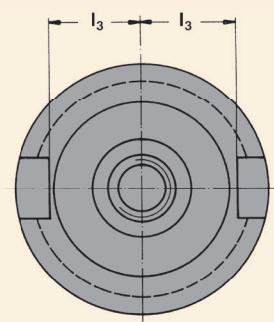
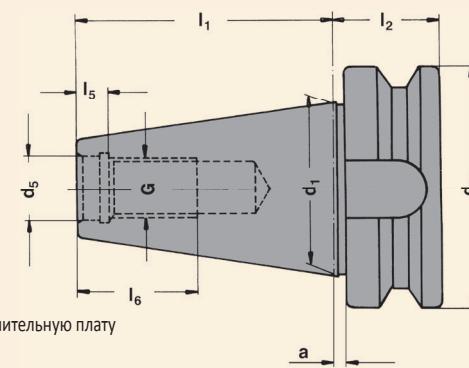
G 6,3 15.000转/分钟

G 2,5 Jemné vyvážení na poptávku

G 2,5 Fine balancing at extra charge

G 2,5 Более точная балансировка за дополнительную плату

G 2,5 精确平衡需要安排重新询价



SK	d ₁	G	d ₅	d ₂	a	l ₁	l ₂	l ₃	l ₅	l ₆	e	d ₆
30	31,75	M12	12,5	46	2	48,4	22	16,3	7,0	24	—	—
40	44,45	M16	17,0	63	2	65,4	27	22,5	8,2	32	27	M4
50	69,85	M24	25,0	100	3	101,8	38	35,3	11,0	47	42	M6

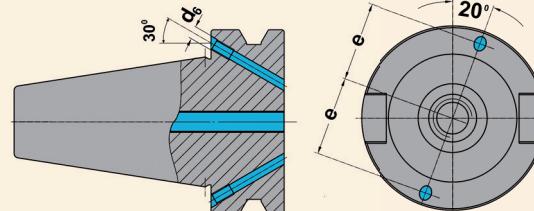
With internal coolant through the collar - form AD/B

S vnitřním přívodem řezné kapaliny přes límeč - tvar AD/B

С внутренней подачей СОЖ через центр и фланец - форма AD/B

法兰端面带内冷通道-形状AD/B

Delivery with headless screws in closed position
Dodávka se šrouby bez hlavy v uzavřené poloze
Поставляются с винтами, установленными в положении „закрыто“
交货时带法兰密封无头螺钉



Material: Alloyed case-hardened steel, tensile core strength of min. 1200 N / mm². Case hardened HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hardening depth 0.8 mm ± 0.2 mm, black-finished and precision ground.

Form AD/B: Delivery in form AD, type B closed with releasable headless screws.

Accuracy: Quality of taper < AT 3 according to DIN 7187 and DIN 2080.

Materiál: Legovaná kalená ocel, pevnost v tahu v wwwjádře min. 1 200 N/mm². Kalená HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hĺbka kalenia 0,8 mm ± 0,2 mm, s čiernej povrchovou úpravou a presne broušená.

Tvar AD/B: Dodávka provedení AD/B včetně zaslepovacích šroubů.

Přesnost: Kvalita kužeľe < AT 3 podle DIN 7187 a DIN 2080.

Материал: Легированная цементированная сталь, предел прочности не менее 1200 Н / мм². Цементация поверхности до твердости HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), глубина упрочнения 0.8 мм ± 0.2 мм, черное финишное покрытие и высокоточное шлифование.

Форма AD/B: Поставляется в форме AD, тип B закрыт съемными винтами без головок.

Точность: Точность конуса < AT 3 по DIN 7187 и DIN 2080.

材料: 合金渗碳钢, 心部拉伸强度不低于1200牛顿/平方毫米。
表面硬化HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), 硬化深度0.8毫米± 0.2毫米, 发黑处理并精磨。

形状AD/B: 以AD的形式发货, 法兰端面冷却孔用无头螺钉密封。

精确度: 锥形质量< AT 3, 符合DIN 7187和DIN 2080标准。



INDEX / OBSAH / СОДЕРЖАНИЕ / 索引

BT-CC-OZ



46

BT-CC-ER



47 - 49

BT-CCM-ER



50

BT-CC-HKS



51

BT-W



52 - 54

BT-W-C



55 - 56

BT-MT



57

BT-MTS



58

BT-RED-ISO



59

BT-FMH2



60 - 61

BT-FMH1



62 - 63

BT-FMH4



64

BT-DC



65

BT-QTCC



66

BT-QTCW



67

BT-HC



68 - 69

BT-SC



70 - 73

BT-SC-C



74

BT-IHA



75

BT-BLANKS



76

BT-TA



77

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-CC-OZ

COLLET CHUCKS - OZ
KLEŠTINOVÉ UPÍNAČE - OZ
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ - OZ
弹簧夹头 - OZ

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools in collets.

Použití:

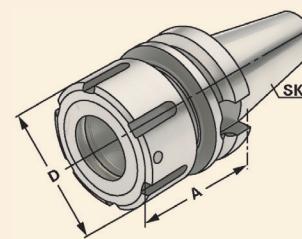
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou do upínacího pouzdra.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком в цанге.

应用 :

用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\text{↗} \leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D
BT.30AD-CC.OZ16.060	BT 30	2 – 16 (OZ 16)	60	43
BT.30AD-CC.OZ25.060	BT 30	2 – 25 (OZ 25)	80	60
BT.40ADB-CC.OZ16.070	BT 40	2 – 16 (OZ 16)	70	43
BT.40ADB-CC.OZ25.070	BT 40	2 – 25 (OZ 25)	70	60
BT.40ADB-CC.OZ32.090	BT 40	3 – 32 (OZ 32)	90	72
BT.50ADB-CC.OZ25.085	BT 50	2 – 25 (OZ 25)	85	60
BT.50ADB-CC.OZ32.090	BT 50	3 – 32 (OZ 32)	90	72

Delivery: With ball bearing clamping nut

Dodávka: S upínací maticí s kuličkovým ložiskem

Поставляется: С зажимной гайкой с шарикоподшипником

交付: 带滚珠轴承夹紧螺母





BT-CC-ER

COLLET CHUCKS - ER
KLEŠTINOVÉ UPÍNAČE - ER
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ - ER
弹簧夹头 - ER



Application:

For mounting straight-shank tools in collets.

Použití:

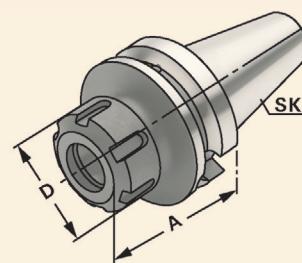
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou do upínacího pouzdra.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком в цанге.

应用：

用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD

 $\nearrow \leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D	MAS 403 BT
BT.30AD-CC.ER16.070	BT 30	1 – 10 (ER 16)	70	32	DIN 2080
BT.30AD-CC.ER25.070	BT 30	2 – 16 (ER 25)	70	42	
BT.30AD-CC.ER32.070	BT 30	2 – 20 (ER 32)	70	50	
BT.30AD-CC.ER40.070	BT 30	3 – 26 (ER 40)	70	63	
BT.30AD-CC.ER16.100	BT 30	1 – 10 (ER 16)	100	32	HSK-A
BT.30AD-CC.ER25.100	BT 30	2 – 16 (ER 25)	100	42	
BT.30AD-CC.ER32.100	BT 30	2 – 20 (ER 32)	100	50	
BT.40AD-CC.ER16.063	BT 40	1 – 10 (ER 16)	63	32	VDI
BT.40AD-CC.ER25.060	BT 40	2 – 16 (ER 25)	60	42	
BT.40AD-CC.ER32.070	BT 40	2 – 20 (ER 32)	70	50	
BT.40AD-CC.ER40.080	BT 40	3 – 26 (ER 40)	80	63	
BT.40AD-CC.ER16.100	BT 40	1 – 10 (ER 16)	100	32	MORSE
BT.40AD-CC.ER25.100	BT 40	2 – 16 (ER 25)	100	42	
BT.40AD-CC.ER32.100	BT 40	2 – 20 (ER 32)	100	50	
BT.40AD-CC.ER40.100	BT 40	3 – 26 (ER 40)	100	63	

Delivery: With balanced clamping nut

Dodávka: S vyváženou upínací maticí

Поставляется: С отбалансированной зажимной гайкой

交付: 带平衡夹紧螺母



200 - 219



241



192 - 193



235



236



237 - 239

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-CC-ER

COLLET CHUCKS - ER
KLEŠTINOVÉ UPÍNAČE - ER
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ - ER
弹簧夹头 - ER

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools in collets.

Použití:

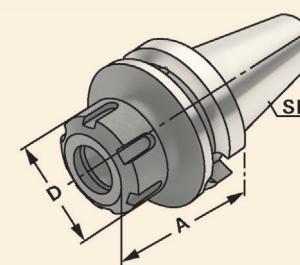
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou do upínacího pouzdra.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком в цанге.

应用:

用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D
BT.40ADB-CC.ER16.063	BT 40	1 – 10 (ER 16)	63	32
BT.40ADB-CC.ER25.060	BT 40	2 – 16 (ER 25)	60	42
BT.40ADB-CC.ER32.070	BT 40	2 – 20 (ER 32)	70	50
BT.40ADB-CC.ER40.080	BT 40	3 – 26 (ER 40)	80	63
BT.40ADB-CC.ER16.100	BT 40	1 – 10 (ER 16)	100	32
BT.40ADB-CC.ER25.100	BT 40	2 – 16 (ER 25)	100	42
BT.40ADB-CC.ER32.100	BT 40	2 – 20 (ER 32)	100	50
BT.40ADB-CC.ER40.100	BT 40	3 – 26 (ER 40)	100	63
BT.40ADB-CC.ER16.160	BT 40	1 – 10 (ER 16)	160	32
BT.40ADB-CC.ER25.160	BT 40	2 – 16 (ER 25)	160	42
BT.40ADB-CC.ER32.160	BT 40	2 – 20 (ER 32)	160	50
BT.40ADB-CC.ER40.160	BT 40	3 – 26 (ER 40)	160	63
BT.40ADB-CC.ER16.200	BT 40	1 – 10 (ER 16)	200	32
BT.40ADB-CC.ER25.200	BT 40	2 – 16 (ER 25)	200	42
BT.40ADB-CC.ER32.200	BT 40	2 – 20 (ER 32)	200	50
BT.40ADB-CC.ER40.200	BT 40	3 – 26 (ER 40)	200	63

Delivery: With clamping nuts

Dodávka: S upínacími maticemi

Поставляется: С крепежным винтом

交付: 带夹紧螺母



200 - 219



241



192 - 193



235



236



237 - 239





BT-CC-ER

COLLET CHUCKS - ER
KLEŠTINOVÉ UPÍNAČE - ER
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ - ER
弹簧夹头 - ER

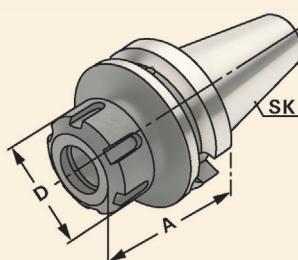


Application:
For mounting straight-shank tools in collets.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou do upínacího pouzdra.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком в цанге.

应用：
用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D
BT.50ADB-CC.ER25.070	BT 50	2 – 16 (ER 25)	70	42
BT.50ADB-CC.ER32.070	BT 50	2 – 20 (ER 32)	70	50
BT.50ADB-CC.ER40.080	BT 50	3 – 26 (ER 40)	80	63
BT.50ADB-CC.ER16.100	BT 50	1 – 10 (ER 16)	100	32
BT.50ADB-CC.ER25.100	BT 50	2 – 16 (ER 25)	100	42
BT.50ADB-CC.ER32.100	BT 50	2 – 20 (ER 32)	100	50
BT.50ADB-CC.ER40.100	BT 50	3 – 26 (ER 40)	100	63
BT.50ADB-CC.ER16.160	BT 50	1 – 10 (ER 16)	160	32
BT.50ADB-CC.ER25.160	BT 50	2 – 16 (ER 25)	160	42
BT.50ADB-CC.ER32.160	BT 50	2 – 20 (ER 32)	160	50
BT.50ADB-CC.ER40.160	BT 50	3 – 26 (ER 40)	160	63
BT.50ADB-CC.ER16.200	BT 50	1 – 10 (ER 16)	200	32
BT.50ADB-CC.ER25.200	BT 50	2 – 16 (ER 25)	200	42
BT.50ADB-CC.ER32.200	BT 50	2 – 20 (ER 32)	200	50
BT.50ADB-CC.ER40.200	BT 50	3 – 26 (ER 40)	200	63

Delivery:
With clamping nuts
Dodávka:
S upínacími maticemi
Поставляется:
С крепежным винтом
交付:
带夹紧螺母

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



200 - 219



241



192 - 193



235



236



237 - 239



BT-CCM-ER

MINI COLLET CHUCKS - ER
KLEŠTINOVÉ UPÍNAČE MINI – ER
ЦАНГОВЫЕ МИНИ-ПАТРОНЫ - ER
微型弹簧夹头 - ER

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools in collets.

Použití:

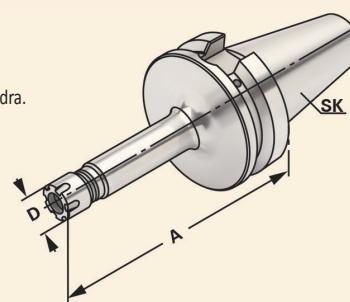
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou do upínacího pouzdra.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком в цанге.

应用:

用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

 $\text{↗} \leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D
BT.40ADB-CCM.ER11.063	BT 40	1 – 7 (ER 11)	55	16
BT.40ADB-CCM.ER11.100	BT 40	1 – 7 (ER 11)	100	16
BT.40ADB-CCM.ER11.160	BT 40	1 – 7 (ER 11)	160	16
BT.40ADB-CCM.ER16.055	BT 40	1 – 10 (ER 16)	55	22
BT.40ADB-CCM.ER16.100	BT 40	1 – 10 (ER 16)	100	22
BT.40ADB-CCM.ER16.160	BT 40	1 – 10 (ER 16)	160	22

Delivery:
With clamping nuts
Dodávka:
S upínacími maticemi
Поставляется:
С крепежным винтом
交付:
带夹紧螺母



200 - 219



241



192 - 193



235



BT-CC-HKS

HIGH PERFORMANCE CHUCKS - HKS
SILOVÉ UPÍNAČE - HKS
СИЛОВЫЕ ПАТРОНЫ - HKS
强力刀柄 - HKS



Application:

For mounting straight-shank tools acc. DIN 1835 form A+B+E and DIN 6535 form HA+HB+HE (smaller than dia. 20 mm or 32 mm only with reduction sleeve).

Použití:

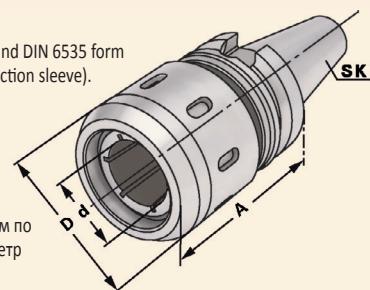
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou podle DIN 1835 tvar A+B+E a DIN 6535 tvar HA+HB+HE (menší než průměr 20 mm nebo 32 mm pouze s redukčním pouzdrem).

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835 форма A+B+E и DIN 6535 форма HA+HB+HE (диаметр менее 20 мм или 32 мм только с переходником).

应用 :

用于安装直柄刀具，符合DIN 1835标准A+B+E形式和DIN 6535标准HA+HB+HE形式 (直径小于20毫米或32毫米,可使用变径套)。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D	MAS 403 BT
BT.40ADB-CC.HKS20.090	BT 40	3-20 (HKS 20)	90	53	DIN 2080
BT.40ADB-CC.HKS32.090	BT 40	3-32 (HKS 32)	90	68	
BT.50ADB-CC.HKS20.095	BT 50	3-20 (HKS 20)	95	53	HSK-A
BT.50ADB-CC.HKS32.090	BT 50	3-32 (HKS 32)	90	68	

Delivery:
Dodávka:
Поставляется:
交付:

With clamping nuts
S upínacími maticemi
С крепежным винтом
带夹紧螺母



229



230



204



243



192 - 193

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-W

WELDON END MILL HOLDERS
UPÍNAČE WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
侧固刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools with flat
according to DIN 1835 form B (Weldon).

Použití:

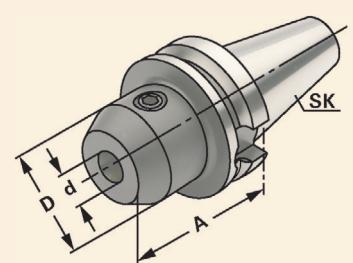
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou
podle DIN 1835 tvar B (Weldon).

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим
хвостовиком с лыской по DIN 1835, форма В (Weldon).

应用:

用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧固）。



MAS 403 BT

JIS B 6339



Form AD

 $\text{↗ } \leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dH4	A	D
BT.30AD-W.06.050	BT 30	6	50	25
BT.30AD-W.08.050	BT 30	8	50	28
BT.30AD-W.10.050	BT 30	10	50	35
BT.30AD-W.12.050	BT 30	12	50	42
BT.30AD-W.14.050	BT 30	14	50	44
BT.30AD-W.16.063	BT 30	16	63	48
BT.30AD-W.18.063	BT 30	18	63	50
BT.30AD-W.20.063	BT 30	20	63	52
BT.40AD-W.06.050	BT 40	6	50	25
BT.40AD-W.08.050	BT 40	8	50	28
BT.40AD-W.10.063	BT 40	10	63	35
BT.40AD-W.12.063	BT 40	12	63	42
BT.40AD-W.14.063	BT 40	14	63	44
BT.40AD-W.16.063	BT 40	16	63	48
BT.40AD-W.18.063	BT 40	18	63	50
BT.40AD-W.20.063	BT 40	20	63	52
BT.40AD-W.25.090	BT 40	25	90	65
BT.40AD-W.32.100	BT 40	32	100	72
BT.40AD-W.06.100	BT 40	6	100	25
BT.40AD-W.08.100	BT 40	8	100	28
BT.40AD-W.10.100	BT 40	10	100	35
BT.40AD-W.12.100	BT 40	12	100	42
BT.40AD-W.14.100	BT 40	14	100	44
BT.40AD-W.16.100	BT 40	16	100	48
BT.40AD-W.18.100	BT 40	18	100	50
BT.40AD-W.20.100	BT 40	20	100	52

Note: From d = 25 with two clamping screws

Poznámka: Od d = 25 s dvěma upínacími šrouby

Примечание: От d = 25 с двумя крепежными винтами

注：从d = 25起使用两个夹紧螺钉



Delivery: With clamping screw

Dodávka: S upínacím šroubem

Поставляется: С крепежным винтом

交付： 带夹紧螺钉



BT-W

WELDON END MILL HOLDERS
UPÍNAČE WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
侧固刀柄



Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Použití:

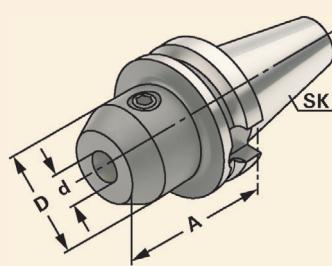
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon).

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лыской по DIN 1835, форма B (Weldon).

应用:

用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧固）。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
 15.000 min^{-1}

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dH4	A	D	MAS 403 BT
BT.40ADB-W.16.035	BT 40	16	35	45	DIN 2080
BT.40ADB-W.20.035	BT 40	20	35	45	
BT.40ADB-W.25.035	BT 40	25	35	55	
BT.40ADB-W.32.065	BT 40	32	65	50	
BT.40ADB-W.06.050	BT 40	6	50	25	HSK-A
BT.40ADB-W.08.050	BT 40	8	50	28	
BT.40ADB-W.10.063	BT 40	10	63	35	
BT.40ADB-W.12.063	BT 40	12	63	42	
BT.40ADB-W.14.063	BT 40	14	63	44	
BT.40ADB-W.16.063	BT 40	16	63	48	
BT.40ADB-W.18.063	BT 40	18	63	50	
BT.40ADB-W.20.063	BT 40	20	63	52	
BT.40ADB-W.25.090	BT 40	25	90	65	
BT.40ADB-W.32.100	BT 40	32	100	72	
BT.40ADB-W.40.120	BT 40	40	120	80	
BT.40ADB-W.06.100	BT 40	6	100	25	MORSE
BT.40ADB-W.08.100	BT 40	8	100	28	
BT.40ADB-W.10.100	BT 40	10	100	35	
BT.40ADB-W.12.100	BT 40	12	100	42	
BT.40ADB-W.14.100	BT 40	14	100	44	
BT.40ADB-W.16.100	BT 40	16	100	48	
BT.40ADB-W.18.100	BT 40	18	100	50	
BT.40ADB-W.20.100	BT 40	20	100	52	
BT.40ADB-W.06.160	BT 40	6	160	25	
BT.40ADB-W.08.160	BT 40	8	160	28	
BT.40ADB-W.10.160	BT 40	10	160	35	
BT.40ADB-W.12.160	BT 40	12	160	42	
BT.40ADB-W.14.160	BT 40	14	160	44	
BT.40ADB-W.16.160	BT 40	16	160	48	
BT.40ADB-W.18.160	BT 40	18	160	50	
BT.40ADB-W.20.160	BT 40	20	160	52	
BT.40ADB-W.25.160	BT 40	25	160	65	
BT.40ADB-W.32.160	BT 40	32	160	72	
BT.40ADB-W.40.160	BT 40	40	160	80	

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-W

WELDON END MILL HOLDERS
UPÍNAČE WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
侧固刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Použití:

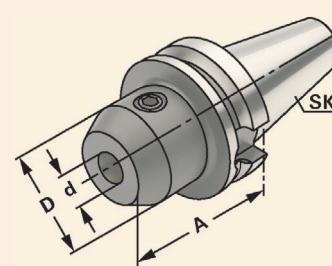
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon).

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лыской по DIN 1835, форма B (Weldon).

应用:

用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式(侧固)。



MAS 403 BT

JIS B 6339

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dH4	A	D
BT.50ADB-W.06.063	BT 50	6	63	25
BT.50ADB-W.08.063		8	63	28
BT.50ADB-W.10.063		10	63	35
BT.50ADB-W.12.080		12	80	42
BT.50ADB-W.14.080		14	80	44
BT.50ADB-W.16.080		16	80	48
BT.50ADB-W.18.080		18	80	50
BT.50ADB-W.20.080		20	80	52
BT.50ADB-W.25.100		25	100	65
BT.50ADB-W.32.105		32	105	72
BT.50ADB-W.40.110		40	110	80
BT.50ADB-W.06.100	BT 50	6	100	25
BT.50ADB-W.08.100	BT 50	8	100	28
BT.50ADB-W.10.100	BT 50	10	100	35
BT.50ADB-W.12.100	BT 50	12	100	42
BT.50ADB-W.14.100	BT 50	14	100	44
BT.50ADB-W.16.100	BT 50	16	100	48
BT.50ADB-W.18.100	BT 50	18	100	50
BT.50ADB-W.20.100	BT 50	20	100	52
BT.50ADB-W.06.160	BT 50	6	160	25
BT.50ADB-W.08.160	BT 50	8	160	28
BT.50ADB-W.10.160	BT 50	10	160	35
BT.50ADB-W.12.160	BT 50	12	160	42
BT.50ADB-W.14.160	BT 50	14	160	44
BT.50ADB-W.16.160	BT 50	16	160	48
BT.50ADB-W.18.160	BT 50	18	160	50
BT.50ADB-W.20.160	BT 50	20	160	52
BT.50ADB-W.25.160	BT 50	25	160	65
BT.50ADB-W.32.160	BT 50	32	160	72
BT.50ADB-W.40.160	BT 50	40	160	80

Note: From $d = 25$ with two clamping screws

Poznámka: Od $d = 25$ s dvěma upínacími šrouby

Примечание: От $d = 25$ с двумя крепежными винтами

注: 从d = 25起使用两个夹紧螺钉

Delivery: With clamping screw

Dodávka: S upínacím šroubem

Поставляется: С крепежным винтом

交付: 带夹紧螺钉



192 - 193



245



BT-W-C

WELDON END MILL HOLDERS WITH COOLANT CHANNELS
UPÍNAČE WELDON S KANÁLY PRO CHLAZENÍ
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ
侧固刀柄，带内冷通道



Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).
With coolant channels for optimal delivery of coolant at the cutting edge.

Použití:

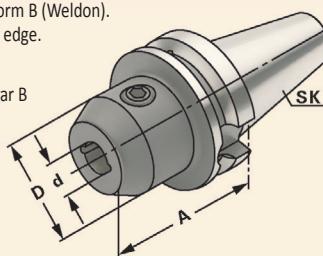
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon). S kanály pro řeznou kapalinu.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лысой по DIN 1835, форма В (Weldon). С внутренними каналами для оптимальной подачи СОЖ к режущим кромкам.

应用：

用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧固）。带内冷通道，可在切削刃处实现最佳的冷却液供应。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no.
Objednací č.
Артикул
订单号

Taper
Kužel
Конус
锥柄类型

dH4

A

D

BT.40ADB-W.06.050.C

BT 40

6

50

25

BT.40ADB-W.08.050.C

BT 40

8

50

28

BT.40ADB-W.10.063.C

BT 40

10

63

35

BT.40ADB-W.12.063.C

BT 40

12

63

42

BT.40ADB-W.14.063.C

BT 40

14

63

44

BT.40ADB-W.16.063.C

BT 40

16

63

48

BT.40ADB-W.18.063.C

BT 40

18

63

50

BT.40ADB-W.20.063.C

BT 40

20

63

52

BT.40ADB-W.25.090.C

BT 40

25

90

65

BT.40ADB-W.32.100.C

BT 40

32

100

72

BT.40ADB-W.40.120.C

BT 40

40

120

80

BT.40ADB-W.06.100.C

BT 40

6

100

25

BT.40ADB-W.08.100.C

BT 40

8

100

28

BT.40ADB-W.10.100.C

BT 40

10

100

35

BT.40ADB-W.12.100.C

BT 40

12

100

42

BT.40ADB-W.14.100.C

BT 40

14

100

44

BT.40ADB-W.16.100.C

BT 40

16

100

48

BT.40ADB-W.18.100.C

BT 40

18

100

50

BT.40ADB-W.20.100.C

BT 40

20

100

52

Note:

From $d = 25$ with two clamping screws

$d = 6$ to 14 with two coolant channels

$d = 16$ to 40 with four coolant channels

For tools with through coolant an O-ring must be used.

Poznámka:

Od $d = 25$ s dvěma upínacími šrouby

$d = 6$ až 14 se dvěma kanály pro řeznou kapalinu

$d = 16$ až 40 se čtyřmi kanály pro řeznou kapalinu

Pro nástroje s vnitřním přívodem řezné kapaliny musí být použit O-kroužek.

Примечание:

От $d = 25$ с двумя крепежными винтами

$d =$ от 6 до 14 с двумя каналами для СОЖ

$d =$ от 16 до 40 с четырьмя каналами для СОЖ

Для инструмента с отверстием для подвода СОЖ необходимо использовать уплотнительное кольцо.

注:

从 $d = 25$ 使用两个夹紧螺钉

$d = 6$ 到 14 带两个内冷通道

$d = 16$ 到 40 带四个内冷通道

对于带内冷的刀具，必须使用O形环。

Delivery:

With clamping screw and O-ring

Dodávka:

S upínacím šroubem a O-kroužkem

Поставляется:

С крепежным винтом и уплотнительным кольцом

交付:

带夹紧螺钉和O形环



DIN 69871
ISO 60
MAS 403 BT

DIN 2080
HSK-A
VDI
MORSE





BT-W-C

WELDON END MILL HOLDERS WITH COOLANT CHANNELS
UPÍNAČE WELDON S KANÁLY PRO CHLAZENÍ
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ
侧固刀柄，带内冷通道

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).
With coolant channels for optimal delivery of coolant at the cutting edge.

Použití:

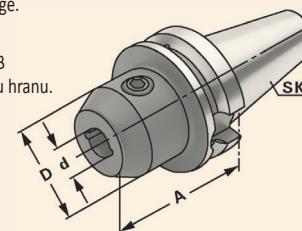
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon). S kanály pro řeznou kapalinu pro optimální chlazení a řeznou hrany.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лысой по DIN 1835, форма B (Weldon). С внутренними каналами для оптимальной подачи СОЖ к режущим кромкам.

应用 :

用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧固）。带内冷通道，可在切削刃处实现最佳的冷却液供应。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\text{↗ } \leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dH4	A	D
BT.50ADB-W.06.063.C	BT 50	6	63	25
BT.50ADB-W.08.063.C	BT 50	8	63	28
BT.50ADB-W.10.063.C	BT 50	10	63	35
BT.50ADB-W.12.080.C	BT 50	12	80	42
BT.50ADB-W.14.080.C	BT 50	14	80	44
BT.50ADB-W.16.080.C	BT 50	16	80	48
BT.50ADB-W.18.080.C	BT 50	18	80	50
BT.50ADB-W.20.080.C	BT 50	20	80	52
BT.50ADB-W.25.100.C	BT 50	25	100	65
BT.50ADB-W.32.105.C	BT 50	32	105	72
BT.50ADB-W.40.110.C	BT 50	40	110	80

Note:
From d = 25 with two clamping screws
d = 6 to 14 with two coolant channels
d = 16 to 40 with four coolant channels

For tools with through coolant an O-ring must be used.

Poznámka:
Od d = 25 s dvěma upínacími šrouby
d = 6 až 14 se dvěma kanály pro řeznou kapalinu
d = 16 až 40 se čtyřmi kanály pro řeznou kapalinu

Pro nástroje s vnitřním přívodem řezné kapaliny musí být použit O-kroužek.

Примечание:
От d = 25 с двумя крепежными винтами
d = от 6 до 14 с двумя каналами для СОЖ
d = от 16 до 40 с четырьмя каналами для СОЖ
Для инструмента с отверстием для подвода СОЖ необходимо использовать уплотнительное кольцо.

注：
从d = 25起使用两个夹紧螺钉
d = 6至14带两个内冷通道
d = 16至40带四个内冷通道
对于带内冷的刀具，必须使用O形环。

Delivery:
With clamping screw and O-ring
Dodávka:
S upínacím šroubem a O-kroužkem
Поставляется:
С крепежным винтом и уплотнительным кольцом
交付：
带夹紧螺钉和O形环



192 - 193

245



BT-MT

HOLDERS FOR MORSE TAPER
DRŽÁKY MORSE vrtačí
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ
扁尾式莫氏锥柄



Application:

For mounting tools with Morse taper shank and tang according to DIN 228-1 form B.

Použití:

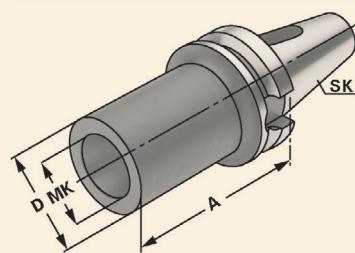
Pro upnutí nástrojů s Morse kuželovou stopkou a unašečem podle DIN 228-1 tvar B.

Применение:

Для установки инструмента с хвостовиком Конус Морзе с лапкой по DIN 228-1 форма В.

应用 :

用于安装扁尾式莫氏锥柄刀具，
符合DIN 228-1标准B形式。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,005$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	MK	A	D	MAS 403 BT
BT.30AD-MT.1.045	BT 30	1	45	25	DIN 2080
BT.30AD-MT.2.060	BT 30	2	60	32	
BT.30AD-MT.3.075	BT 30	3	75	40	
BT.40AD-MT.1.050	BT 40	1	50	25	HSK-A
BT.40AD-MT.2.050	BT 40	2	50	32	
BT.40AD-MT.3.070	BT 40	3	70	40	
BT.40AD-MT.4.095	BT 40	4	95	48	
BT.50ADB-MT.1.045	BT 50	1	45	25	VDI
BT.50ADB-MT.2.060	BT 50	2	60	32	
BT.50ADB-MT.3.065	BT 50	3	65	40	
BT.50ADB-MT.4.095	BT 50	4	95	48	
BT.50ADB-MT.5.105	BT 50	5	105	63	



192 - 193



242

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-MTS

HOLDERS FOR MORSE TAPER WITH DRAWBAR THREAD
DRŽÁKY MORSE frézovací
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ
螺纹式莫氏锥柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For clamping tools with Morse taper shank and thread according to DIN 228-1 form A.

Použití:

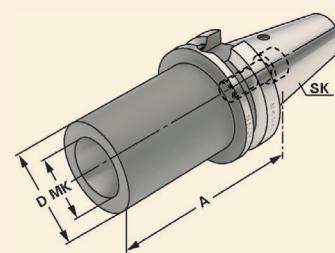
Pro upnutí nástrojů s Morse kuželovou stopkou a závitem podle DIN 228-1 tvar A.

Применение:

Для установки инструмента с хвостовиком Конус Морзе с резьбовым отверстием по DIN 228-1 форма А.

应用:

用于夹持莫氏锥柄螺纹式刀具，符合DIN 228-1标准A形式。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form A

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	MK	M	A	D
BT.40A-MTS.1.050	BT 40	1	M6	50	25
BT.40A-MTS.2.050	BT 40	2	M10	50	32
BT.40A-MTS.3.070	BT 40	3	M12	70	40
BT.40A-MTS.4.095	BT 40	4	M16	95	48
BT.50A-MTS.1.045	BT 50	1	M6	45	25
BT.50A-MTS.2.060	BT 50	2	M10	60	32
BT.50A-MTS.3.065	BT 50	3	M12	65	40
BT.50A-MTS.4.070	BT 50	4	M16	70	48
BT.50A-MTS.5.100	BT 50	5	M20	100	63

Version: JIS B 6339 form A

Verze: JIS B 6339 tvar A

Исполнение: JIS B 6339 форма А

型式: JIS B 6339 A形式

Delivery: With built-in tightening bolt

Dodávka: Včetně upínacího šroubu

Поставляется: В комплекте с затяжным винтом

交付: 带内置紧固螺栓





BT-RED-ISO

REDUCTIONS FOR ISO CONE
REDUKCE PRO KUŽEL ISO
ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ КОНУСА ISO
变径刀柄 - 用于夹紧ISO 7:24型刀柄



Application:

For holding tapers according to DIN 69871,
JIS B 6339 and DIN 2080.

Použití:

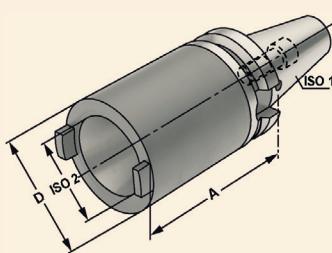
Pro upnutí kuželů podle DIN 69871,
JIS B 6339 a DIN 2080.

Применение:

Для установки конусов по DIN 69871,
JIS B 6339 и DIN 2080.

应用 :

用于固定符合DIN 69871、JIS B 6339和DIN 2080标准的锥体。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form A

$\nearrow \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no.
Objednací č.
Артикул
订单号

ISO 1

ISO 2

A

D

BT.40A-RED-ISO30.060

BT 40

ISO 30

60

63

BT.40A-RED-ISO40.100

BT 40

ISO 40

100

63

BT.50A-RED-ISO40.070

BT 50

ISO 40

70

70

BT.50A-RED-ISO50.120

BT 50

ISO 50

120

97

Note: Delivered with a built-in screw for shortened taper tools. Additional screw for DIN 2080 tools included.

Poznámka: Dodává se včetně upínacího šroubu pro kužely typu DIN 69871 a MAS 403 BT. Součástí balení je též šroub pro upnutí kuželu DIN 2080.

Примечание: Поставляется с крепежным винтом для инструмента с укороченным конусом.
Дополнительный винт для инструмента по DIN 2080 прилагается.

注：交付时带短锥刀具用的内置螺钉。包括DIN 2080刀具用的附加螺钉。

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



192 - 193





BT-FMH2

COMBI SHELL MILL HOLDERS
UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ KOMBI
КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
套式铣刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE


Application:

For mounting milling cutters with transverse or longitudinal groove.

Použití:

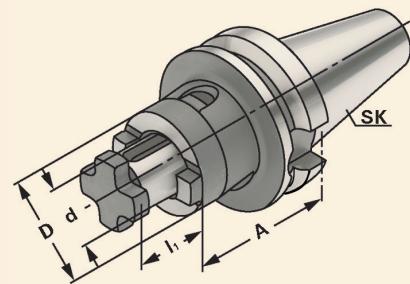
Pro upnutí fréz s příčnou nebo podélnou drážkou.

Применение:

Для установки фрез с торцевым или продольным шпоночным пазом.

应用 :

用于安装面铣刀和三面刃铣刀。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,005$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	A	l_1	D
BT.30AD-FMH2.16.045	BT 30	16	45	17	32
BT.30AD-FMH2.22.047	BT 30	22	47	19	40
BT.30AD-FMH2.27.049	BT 30	27	49	21	48
BT.40ADB-FMH2.16.055	BT 40	16	55	17	32
BT.40ADB-FMH2.22.055	BT 40	22	55	19	40
BT.40ADB-FMH2.27.055	BT 40	27	55	21	48
BT.40ADB-FMH2.32.060	BT 40	32	60	24	58
BT.40ADB-FMH2.40.060	BT 40	40	60	27	70
BT.40ADB-FMH2.16.100	BT 40	16	100	17	32
BT.40ADB-FMH2.22.100	BT 40	22	100	19	40
BT.40ADB-FMH2.27.100	BT 40	27	100	21	48
BT.40ADB-FMH2.32.100	BT 40	32	100	24	58
BT.40ADB-FMH2.40.100	BT 40	40	100	27	70
BT.40ADB-FMH2.16.160	BT 40	16	160	17	32
BT.40ADB-FMH2.22.160	BT 40	22	160	19	40
BT.40ADB-FMH2.27.160	BT 40	27	160	21	48
BT.40ADB-FMH2.32.160	BT 40	32	160	24	58
BT.40ADB-FMH2.40.160	BT 40	40	160	27	70

Delivery: With tightening bolt, driving ring and feather key

Dodávka: S křížovým šroubem, unášecím kroužkem a perem

Поставляется: С крепежным винтом, приводным кольцом и призматической шпонкой

交付： 带紧固螺栓、驱动环和导向键



242



243 - 244



246



192 - 193



245



BT-FMH2

COMBI SHELL MILL HOLDERS
UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ KOMBI
КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
套式铣刀柄



Application:

For mounting milling cutters with transverse or longitudinal groove.

Použití:

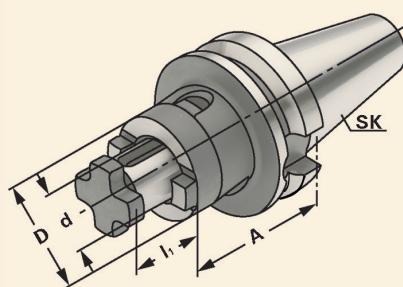
Pro upnutí fréz s příčnou nebo podélnou drážkou.

Применение:

Для установки фрез с торцевым или продольным шпоночным пазом.

应用:

用于安装面铣刀和三面刃铣刀。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,005$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	A	l_1	D
BT.50ADB-FMH2.16.070	BT 50	16	70	17	32
BT.50ADB-FMH2.22.070	BT 50	22	70	19	40
BT.50ADB-FMH2.27.070	BT 50	27	70	21	48
BT.50ADB-FMH2.32.070	BT 50	32	70	24	58
BT.50ADB-FMH2.40.070	BT 50	40	70	27	70
BT.50ADB-FMH2.16.160	BT 50	16	160	17	32
BT.50ADB-FMH2.22.160	BT 50	22	160	19	40
BT.50ADB-FMH2.27.160	BT 50	27	160	21	48
BT.50ADB-FMH2.32.160	BT 50	32	160	24	58
BT.50ADB-FMH2.40.160	BT 50	40	160	27	70

Delivery: With tightening bolt, driving ring and feather key

Dodávka: S křížovým šroubem, unášecím kroužkem a perem

Поставляется: С крепежным винтом, приводным кольцом и призматической шпонкой

交付: 带紧固螺栓、驱动环和导向键

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-FMH1

SHELL MILL HOLDERS
UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
面铣刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting milling cutters with transverse groove.

Použití:

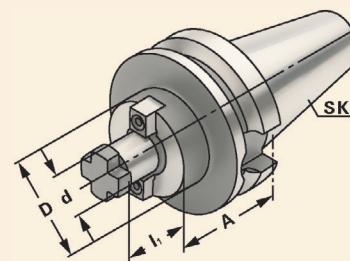
Pro upnutí fréz s příčnou drážkou.

Применение:

Для установки фрез с торцевым шпоночным пазом.

应用:

用于安装面铣刀。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,005$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	A	l_1	D
BT.30AD-FMH1.16.040	BT 30	16	40	17	38
BT.30AD-FMH1.22.040	BT 30	22	40	19	48
BT.30AD-FMH1.27.040	BT 30	27	40	21	58
BT.30AD-FMH1.32.050	BT 30	32	50	24	78
BT.40ADB-FMH1.16.040	BT 40	16	40	17	38
BT.40ADB-FMH1.22.040	BT 40	22	40	19	48
BT.40ADB-FMH1.27.040	BT 40	27	40	21	58
BT.40ADB-FMH1.32.050	BT 40	32	50	24	78
BT.40ADB-FMH1.40.050	BT 40	40	50	27	88
BT.40ADB-FMH1.16.100	BT 40	16	100	17	38
BT.40ADB-FMH1.22.100	BT 40	22	100	19	48
BT.40ADB-FMH1.27.100	BT 40	27	100	21	58
BT.40ADB-FMH1.32.100	BT 40	32	100	24	78
BT.40ADB-FMH1.40.100	BT 40	40	100	27	88
BT.40ADB-FMH1.16.160	BT 40	16	160	17	38
BT.40ADB-FMH1.22.160	BT 40	22	160	19	48
BT.40ADB-FMH1.27.160	BT 40	27	160	21	58
BT.40ADB-FMH1.32.160	BT 40	32	160	24	78
BT.40ADB-FMH1.40.160	BT 40	40	160	27	88

BT 30 without coolant exit bores on the end face

BT 30 bez otvorů pro výstup řezné kapaliny na čele

BT 30 без отверстий для выхода СОЖ на торце

BT 30 端面无冷却液出口孔



d = 40: For large diameter face mill cutters with four additional threaded holes according to DIN 2079.

d = 40: Pro čelní frézy s velkým průměrem včetně čtyř závitových otvorů podle DIN 2079.

d = 40: Для торцевых насадных фрез большого диаметра с четырьмя дополнительными резьбовыми отверстиями по DIN 2079.

d = 40: 适用于大直径平面铣刀, 带四个附加螺纹孔, 符合DIN 2079标准。

Delivery:

With drivers, cross head retaining screw and cylinder head retaining screw for cutters with internal coolant.

Včetně unašečů, křížového šroubu nebo upínacího šroubu s válcovou hlavou pro frézy s centrálním přívodem řezné kapaliny.

С отвертками, винтом с головкой под крестообразный шлиц и винтом с цилиндрической головкой для фрез с централизованной подачей СОЖ

对于内冷刀柄, 随刀柄配带扳手、十字头螺钉和圆头螺钉。



交付:

Dodávka:

Поставляется:



BT-FMH1

SHELL MILL HOLDERS
UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
面铣刀柄



Application:

For mounting milling cutters with transverse groove.

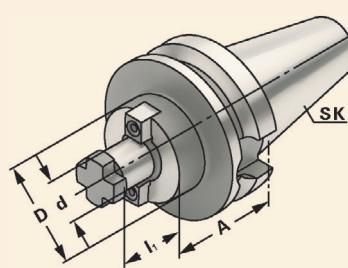
Použití:

Pro upnutí fréz s příčnou drážkou.

Применение:

Для установки фрез с торцевым шпоночным пазом.

应用：
用于安装面铣刀。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\Delta \leq 0,005$ G6,3
 15.000 min^{-1}

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	A	l_1	D
BT.50ADB-FMH1.22.040	BT 50	22	40	19	48
BT.50ADB-FMH1.27.040	BT 50	27	40	21	58
BT.50ADB-FMH1.32.050	BT 50	32	50	24	78
BT.50ADB-FMH1.40.050	BT 50	40	50	27	88
BT.50ADB-FMH1.60.080	BT 50	60	80	40	129
BT.50ADB-FMH1.22.100	BT 50	22	100	19	48
BT.50ADB-FMH1.27.100	BT 50	27	100	21	58
BT.50ADB-FMH1.32.100	BT 50	32	100	24	78
BT.50ADB-FMH1.40.100	BT 50	40	100	27	88
BT.50ADB-FMH1.22.160	BT 50	22	160	19	48
BT.50ADB-FMH1.27.160	BT 50	27	160	21	58
BT.50ADB-FMH1.32.160	BT 50	32	160	24	78
BT.50ADB-FMH1.40.160	BT 50	40	160	27	88
BT.50ADB-FMH1.60.160	BT 50	60	160	40	129
BT.50ADB-FMH1.27.200	BT 50	27	200	21	58
BT.50ADB-FMH1.32.200	BT 50	32	200	24	78
BT.50ADB-FMH1.40.200	BT 50	40	200	27	88
BT.50ADB-FMH1.60.200	BT 50	60	200	40	129

$d = 40/d = 60$: For large diameter face mill cutters with four additional threaded holes according to DIN 2079.

$d = 40 / d = 60$: Pro čelní frézy s velkým průměrem včetně čtyř závitových otvorů podle DIN 2079.

$d = 40/d = 60$: Для торцевых насадных фрез большого диаметра с четырьмя дополнительными резьбовыми отверстиями по DIN 2079.

$d = 40/d = 60$: 适用于大直径平面铣刀, 带四个附加螺纹孔, 符合DIN 2079标准。

Delivery: With drivers, cross head retaining screw and cylinder head retaining screw for cutters with internal coolant.
For $d = 60$ only with four fixation screws according to DIN 912.

Dodávka: Včetně unašeče, křížového šroubu nebo upínacího šroubu s válcovou hlavou pro frézy s centrálním přívodem řezné kapaliny. Pro $d = 60$ pouze se čtyřmi upínacími šrouby podle DIN 912.

Поставляется: С отвертками, винтом с головкой под крестообразный шлиц и винтом с цилиндрической головкой для фрез с централизованной подачей СОЖ. Для $d = 60$ только с четырьмя крепежными винтами по DIN 912.

交付: 安装内冷刀具, 随刀柄配带扳手、十字头螺钉和圆头螺钉。仅对于心轴d=60的刀柄, 按照DIN 912标准 配带4个紧固螺钉。



242



243 - 244



192 - 193

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-FMH4

HOLDERS FOR DISC MILLING CUTTERS
UPÍNACÍ TRNY PRO KOTOUČOVÉ FRÉZY
ОПРАВКИ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ
三面刃刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

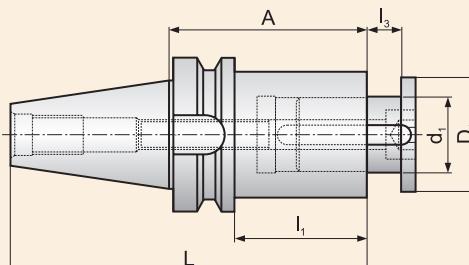


Application:
For mounting disc milling cutters.

Použití:
Pro upnutí kotoučových fréz.

Применение:
Для установки дисковых фрез.

应用：
用于安装三面刃铣刀。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form A

$\text{↗} \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d ₁	A	L	l ₁	l ₃	D ₁
BT.40A-FMH4.27.075	BT 40	27	75	140,4	48	0-15	42
BT.40A-FMH4.32.090	BT 40	32	90	155,4	63	0-24	48
BT.50A-FMH4.40.120	BT 50	40	120	221,8	82	0-30	58
BT.50A-FMH4.50.145	BT 50	50	145	246,8	107	0-32	72
BT.50A-FMH4.60.180	BT 50	60	180	281,8	142	0-40	90

Delivery: With drive shafts, screws and hexagonal key.

Dodávka: S unášecím čepem, šroubem a imbusovým klíčem.

Поставляется: С приводным валиком, винтами и шестигранным ключом

交付: 带驱动键、螺钉和六角扳手。

192 - 193

247

247

192 - 193

247

247

192 - 193

247

247



BT-DC

DRILL CHUCK HOLDERS
VRTACÍ HLAVÍČKY
СВЕРЛІЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ
钻夹头刀柄

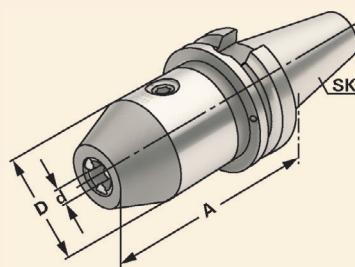


Application:
For mounting drills with straight shanks.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

应用：
用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD

 $\leq 0,03$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no.
Objednací č.
Артикул
订单号

Taper
Kužel
Конус
锥柄类型

Range
Rozsah
Диапазон
范围

A

D

BT.30AD-DC.08.073

BT 30

0,5 – 8

73

36

BT.30AD-DC.13.093

BT 30

1 – 13

93

50

BT.30AD-DC.16.098

BT 30

2,5 – 16

98

50

BT.40AD-DC.08.078

BT 40

0,5 – 8

78

36

BT.40AD-DC.13.098

BT 40

1 – 13

98

50

BT.40AD-DC.16.103

BT 40

2,5 – 16

103

50

BT.50AD-DC.13.108

BT 50

1 – 13

108

50

BT.50AD-DC.16.114

BT 50

2,5 – 16

114

50

Note: High precision and accurate concentricity of $\leq 0,03$ mm. Secure gripping of the tool through mechanical amplification of the clamping force. No automatic slackening of the clamping force while machining with either clockwise or counter clockwise rotation or on spindle stop. Clamping and releasing effected by means of an Allen wrench.

Poznámka: Vysoká přesnost a nízká házivost $\leq 0,03$ mm. Bezpečné upnutí nástroje díky mechanickému zvýšení upínací síly. Možnost použití s rotací ve směru nebo proti směru hodinových ručiček nebo při zastavení vřetena. Upnutí a povolení pomocí imbusového klíče.

Примечание: Высокоточная соосность с отклонением $\leq 0,03$ мм. Надежное закрепление инструмента благодаря механическому увеличению усилия зажима. Отсутствие ослабления усилия зажима при обработке с вращением шпинделя по или против часовой стрелке или при его останове. Зажим/разжим осуществляется посредством торцового ключа.

注: 高精准的同心度 $\leq 0,03$ 毫米。通过机械放大夹持力可靠夹持刀具。加工中主轴正反向转动或停止时，夹持力不会自行松动。用内六角扳手夹紧和松开。

Delivery: With wrench

Dodávka: S klíčem

Поставляется: С ключом

交付: 带扳手



192 - 193

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-QTCC

QUICK-CHANGE TAPPING CHUCKS WITH COMPENSATION
RYCHLOVÝMENNÁ UPÍNACÍ POUZDRA PRO ZÁVITOVÁNÍ S KOMPENZACÍ
БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С КОМПЕНСАЦИЕЙ
快换式带轴向补偿攻丝刀柄

DIN 69871

ISO 60

AS 403 BT

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For the chucking of quick change adaptors
for taps.

Použití:

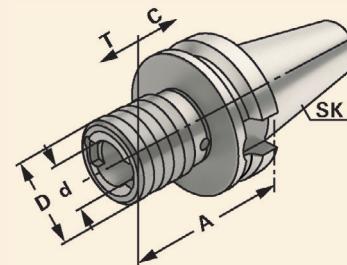
Pro upnutí rychlovýmenných adaptérů pro závitníky.

Применение:

Для зажима быстросменных адаптеров для метчиков.

应用:

用于卡装快换式攻丝卡头。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form A

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	Size Velikost Размер 规格	A	D	d	C	T
BT.30A-QTCC.M3.M14	BT 30	M3 – M14	1	62	38	19	7	7
BT.30A-QTCC.M5.M22	BT 30	M5 – M22	2	95	54	31	12	12
BT.40A-QTCC.M3.M14	BT 40	M3 – M14	1	65	38	19	7	7
BT.40A-QTCC.M5.M22	BT 40	M5 – M22	2	93	54	31	12	12
BT.40A-QTCC.M14.M36	BT 40	M14 – M36	3	166	78	48	20	20
BT.50A-QTCC.M3.M14	BT 50	M3 – M14	1	100	38	19	7	7
BT.50A-QTCC.M5.M22	BT 50	M5 – M22	2	100	54	31	12	12
BT.50A-QTCC.M14.M36	BT 50	M14 – M36	3	142	78	48	17,5	17,5

Note: For machining centres without synchronised spindle.

Poznámka: Pro obráběcí centra bez synchronního vřetena.

Примечание: Для обрабатывающих центров без синхронизации вращения шпинделя.

注: 适用于无同步主轴的加工中心。



222 - 224

225 - 227

228

192 - 193



BT-QTCW

QUICK-CHANGE TAPPING CHUCKS WITHOUT COMPENSATION
RYCHLOVÝMĚNNÁ UPÍNACÍ POUZDRA PRO ZÁVITOVÁNÍ BEZ KOMPENZACÍ
БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ БЕЗ КОМПЕНСАЦИИ
快换式无轴向补偿攻丝刀柄



Application:

For the chucking of quick change adaptors for taps.

Použití:

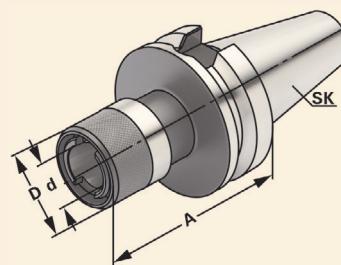
Pro upnutí rychlovýměnných adaptérů pro závitníky.

Применение:

Для зажима быстросменных адаптеров для метчиков.

应用:

用于卡装快换式攻丝卡头。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	Size Velikost Размер 规格	A	D	d
BT.30AD-QTCW.M3.M14	BT 30	M3 – M14	1	66	38	19
BT.30AD-QTCW.M5.M22	BT 30	M5 – M22	2	80	54	31
BT.40AD-QTCW.M3.M14	BT 40	M3 – M14	1	72	38	19
BT.40AD-QTCW.M5.M22	BT 40	M5 – M22	2	93	54	31
BT.40AD-QTCW.M14.M36	BT 40	M14 – M36	3	130	78	48
BT.50AD-QTCW.M3.M14	BT 50	M3 – M14	1	80	38	19
BT.50AD-QTCW.M5.M22	BT 50	M5 – M22	2	95	54	31
BT.50AD-QTCW.M14.M36	BT 50	M14 – M36	3	142	78	48

Note: For machining centres with synchronised spindle.

Poznámka: Pro obráběcí centra se synchronním vřetenem.

Примечание: Для обрабатывающих центров с синхронизацией вращения шпинделя.

注: 适用于带同步主轴的加工中心。

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-HC

HYDRAULIC CHUCKS
HYDRAULICKÁ UPÍNACÍ POUZDRA
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ
液压刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools acc. DIN 1835 form A+B+E and DIN 6535 form HA+HB+HE (for dia. 20 mm or 32 mm reduction sleeve can be used).

Použití:

Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou podle DIN 1835 tvar A+B+E a DIN 6535 tvar HA+HB+HE (pro průměry menší 20 mm nebo 32 mm lze použít redukční pozdro).

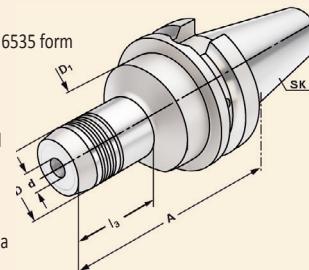
Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835 форма A+B+E и DIN 6535 форма HA+HB+HE (для диаметра 20 мм или 32 мм с использованием переходника).

应用 :

用于安装直柄刀具，符合DIN 1835标准

A+B+E形式和DIN 6535标准HA+HB+HE形式（对于20毫米或32毫米直径，可使用变径套）。



MAS 403 BT JIS B 6339 Form AD/B $\leq 0,003$ G6,3
 15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d	A	D	D ₁	l ₃
BT.30AD-HC.06.060	BT 30	6	60	26	45	33
BT.30AD-HC.08.064		8	64	28	45	29
BT.30AD-HC.10.064		10	64	30	45	37
BT.30AD-HC.12.072		12	72	32	45	43
BT.30AD-HC.14.070		14	70	34	45	45
BT.30AD-HC.16.090		16	90	38	45	47
BT.30AD-HC.18.090		18	90	40	45	68
BT.30AD-HC.20.090		20	90	42	45	68
BT.40ADB-HC.06.090	BT 40	6	90	26	50	43
BT.40ADB-HC.08.090		8	90	28	50	43,5
BT.40ADB-HC.10.090		10	90	30	50	44
BT.40ADB-HC.12.090		12	90	32	50	44,5
BT.40ADB-HC.14.090		14	90	34	50	47,5
BT.40ADB-HC.16.090		16	90	38	50	47,5
BT.40ADB-HC.18.090		18	90	40	50	47,5
BT.40ADB-HC.20.090		20	90	42	50	47,5
BT.40ADB-HC.25.090	BT 40	25	90	50	63	51
BT.40ADB-HC.32.110		32	110	60	60	81,5
BT.40ADB-HC.06.150	6	150	26	50	102	
BT.40ADB-HC.08.150	8	150	28	50	103	
BT.40ADB-HC.10.150	BT 40	10	150	30	50	104
BT.40ADB-HC.12.150		12	150	32	50	105
BT.40ADB-HC.14.150		14	150	34	50	105
BT.40ADB-HC.16.150		16	150	38	50	106
BT.40ADB-HC.18.150		18	150	40	50	107
BT.40ADB-HC.20.150		20	150	42	50	108
BT.40ADB-HC.25.150		25	150	50	50	123
BT.40ADB-HC.32.150		32	150	60	50	123

Delivery: With wrench

Dodávka: S klíčem

Поставляется: С ключом

交付: 带扳手



221



220



192 - 193



BT-HC

HYDRAULIC CHUCKS
HYDRAULICKÁ UPÍNACÍ POUZDRA
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ
液压刀柄



Application:

For mounting straight-shank tools acc. DIN 1835 form A+B+E and DIN 6535 form HA+HB+HE (for dia. 20 mm or 32 mm reduction sleeve can be used).

Použití:

Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou podle DIN 1835 tvar A+B+E a DIN 6535 tvar HA+HB+HE (pro průměry menší 20 mm nebo 32 mm lze použít redukční pozdro).

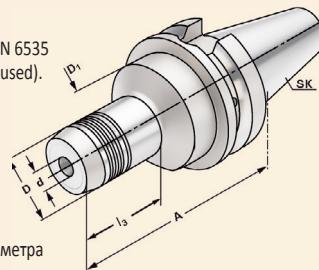
Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком по DIN 1835 форма А+В+Е и DIN 6535 форма НА+НВ+НЕ (для диаметра 20 мм или 32 мм с использованием переходника).

应用:

用于安装直柄刀具，符合DIN 1835标准

A+B+E形式和DIN 6535标准HA+HB+HE形式（对于20毫米或32毫米直径，可使用变径套）。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

↗ ≤ 0,003

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d	A	D	D ₁	l ₃
BT.40ADB-HC.06.200	BT 40	6	200	26	50	152
BT.40ADB-HC.08.200	BT 40	8	200	28	50	153
BT.40ADB-HC.10.200	BT 40	10	200	30	50	154
BT.40ADB-HC.12.200	BT 40	12	200	32	50	155
BT.40ADB-HC.14.200	BT 40	14	200	34	50	155
BT.40ADB-HC.16.200	BT 40	16	200	38	50	156
BT.40ADB-HC.18.200	BT 40	18	200	40	50	157
BT.40ADB-HC.20.200	BT 40	20	200	42	50	158
BT.40ADB-HC.25.200	BT 40	25	200	50	50	173
BT.40ADB-HC.32.200	BT 40	32	200	60	50	173
BT.50ADB-HC.06.110	BT 50	6	110	26	80	43
BT.50ADB-HC.08.110	BT 50	8	110	28	80	43,5
BT.50ADB-HC.10.110	BT 50	10	110	30	80	44
BT.50ADB-HC.12.110	BT 50	12	110	32	80	42
BT.50ADB-HC.14.110	BT 50	14	110	34	80	42
BT.50ADB-HC.16.110	BT 50	16	110	38	80	45
BT.50ADB-HC.18.110	BT 50	18	110	40	80	45
BT.50ADB-HC.20.110	BT 50	20	110	42	80	47,5
BT.50ADB-HC.25.110	BT 50	25	110	50	80	47,5
BT.50ADB-HC.32.110	BT 50	32	110	60	80	47,5

Delivery: With wrench

Dodávka: S klíčem

Поставляется: С ключом

交付: 带扳手





BT-SC

SHRINK FIT HOLDERS
TERPELNÉ DRŽÁKY
ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ
热涨刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



Application:

For mounting straight-shank tools.

Použití:

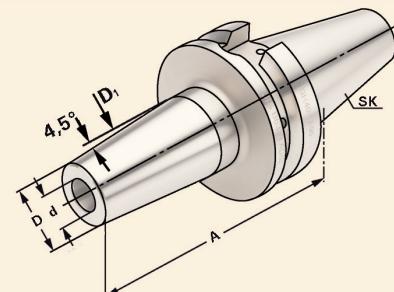
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou.

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

应用:

用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\text{↗ } \leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d	A	D	D ₁
BT.30AD-SC.03.080	BT 30	3	80	11	15
BT.30AD-SC.04.080	BT 30	4	80	14	22
BT.30AD-SC.05.080	BT 30	5	80	16	22
BT.30AD-SC.06.080	BT 30	6	80	21	27
BT.30AD-SC.08.080	BT 30	8	80	21	27
BT.30AD-SC.10.090	BT 30	10	90	24	32
BT.30AD-SC.12.090	BT 30	12	90	24	32
BT.30AD-SC.14.090	BT 30	14	90	27	34
BT.30AD-SC.16.090	BT 30	16	90	27	34
BT.30AD-SC.18.090	BT 30	18	90	33	42
BT.30AD-SC.20.090	BT 30	20	90	33	42
BT.30AD-SC.25.100	BT 30	25	100	44	53
BT.40ADB-SC.03.080	BT 40	3	80	11	15
BT.40ADB-SC.04.080	BT 40	4	80	14	22
BT.40ADB-SC.05.080	BT 40	5	80	16	22
BT.40ADB-SC.06.090	BT 40	6	90	21	27
BT.40ADB-SC.08.090	BT 40	8	90	21	27
BT.40ADB-SC.10.090	BT 40	10	90	24	32
BT.40ADB-SC.12.090	BT 40	12	90	24	32
BT.40ADB-SC.14.090	BT 40	14	90	27	34
BT.40ADB-SC.16.090	BT 40	16	90	27	34
BT.40ADB-SC.18.090	BT 40	18	90	33	42
BT.40ADB-SC.20.090	BT 40	20	90	33	42
BT.40ADB-SC.25.100	BT 40	25	100	44	53
BT.40ADB-SC.32.100	BT 40	32	100	44	53

For Ø 3, 4 and 5 mm only tools with solid carbide shanks should be used!

Pro Ø 3, 4 a 5 mm se musí používat pouze nástroje s karbidovou stopkou!

Для Ø 3, 4 и 5 мм должен использоваться только инструмент с цельным твердосплавным хвостовиком!

对于夹紧直径规格为Ø 3、4和5毫米的刀柄，必须夹紧整体硬质合金刀具！

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
Ø 3, 4, 5 with h4-tolerance and Ø 6 – Ø 32 with h6-tolerance

Poznámka: Držáky pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací jednotky.
Ø 3, 4, 5 s tolerancí h4 a Ø 6 – Ø 32 s tolerancí h6

Примечание: Патроны подходят для термоожижима инструмента в установках индукционного и контактного типа, а также с методом нагрева горячим воздухом.
Хвостовики Ø 3, 4, 5 с допуском по h4 и Ø 6 – Ø 32 с допуском по h6



192 - 193

注: 刀柄适合感应式、接触式和空气热涨单元。
Ø 3, 4, 5为h4公差, Ø 6–Ø 32为h6公差

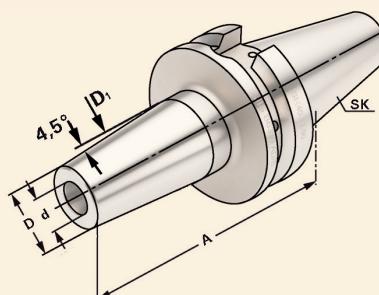


BT-SC

SHRINK FIT HOLDERS
TEPELNÉ DRŽÁKY
ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ
热涨刀柄



Application:
For mounting straight-shank tools.
Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou.
Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком.
应用：
用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

 $\leq 0,003$ G6,3 15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d	A	D	D ₁
BT.40ADB-SC.06.120	BT 40	6	120	21	27
BT.40ADB-SC.08.120	BT 40	8	120	21	27
BT.40ADB-SC.10.120	BT 40	10	120	24	32
BT.40ADB-SC.12.120	BT 40	12	120	24	32
BT.40ADB-SC.14.120	BT 40	14	120	27	34
BT.40ADB-SC.16.120	BT 40	16	120	27	34
BT.40ADB-SC.18.120	BT 40	18	120	33	42
BT.40ADB-SC.20.120	BT 40	20	120	33	42
BT.40ADB-SC.25.120	BT 40	25	120	44	53
BT.40ADB-SC.06.160	BT 40	6	160	21	27
BT.40ADB-SC.08.160	BT 40	8	160	21	27
BT.40ADB-SC.10.160	BT 40	10	160	24	32
BT.40ADB-SC.12.160	BT 40	12	160	24	32
BT.40ADB-SC.14.160	BT 40	14	160	27	34
BT.40ADB-SC.16.160	BT 40	16	160	27	34
BT.40ADB-SC.18.160	BT 40	18	160	33	42
BT.40ADB-SC.20.160	BT 40	20	160	33	42
BT.40ADB-SC.25.160	BT 40	25	160	44	53
BT.40ADB-SC.32.160	BT 40	32	160	44	62

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
 $\varnothing 6 - \varnothing 32$ with h6-tolerance

Poznámka: Držáky pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací jednotky.
 $\varnothing 6 - \varnothing 32$ s tolerancí h6

Примечание: Патроны подходят для термозажима инструмента в установках индукционного и контактного типа, а также с методом нагрева горячим воздухом.
Хвостовики $\varnothing 6 - \varnothing 32$ с допуском по h6

注: 刀柄适合感应式、接触式和空气热涨单元。
 $\varnothing 6-\varnothing 32$ 为h6公差



192 - 193

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-SC

SHRINK FIT HOLDERS
TERPELNÉ DRŽÁKY
ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ
热涨刀柄

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

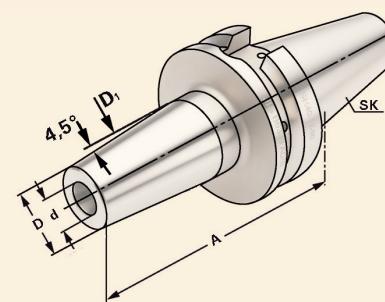


Application:
For mounting straight-shank tools.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

应用 :
用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d	A	D	D ₁
BT.50ADB-SC.04.100	BT 50	4	100	14	22
BT.50ADB-SC.05.100	BT 50	5	100	16	22
BT.50ADB-SC.06.100	BT 50	6	100	21	27
BT.50ADB-SC.08.100	BT 50	8	100	21	27
BT.50ADB-SC.10.100	BT 50	10	100	24	32
BT.50ADB-SC.12.100	BT 50	12	100	24	32
BT.50ADB-SC.14.100	BT 50	14	100	27	34
BT.50ADB-SC.16.100	BT 50	16	100	27	34
BT.50ADB-SC.18.110	BT 50	18	110	33	42
BT.50ADB-SC.20.110	BT 50	20	110	33	42
BT.50ADB-SC.25.120	BT 50	25	120	44	53
BT.50ADB-SC.32.120	BT 50	32	120	44	53
BT.50ADB-SC.06.160	BT 50	6	160	21	27
BT.50ADB-SC.08.160	BT 50	8	160	21	27
BT.50ADB-SC.10.160	BT 50	10	160	24	32
BT.50ADB-SC.12.160	BT 50	12	160	24	32
BT.50ADB-SC.14.160	BT 50	14	160	27	34
BT.50ADB-SC.16.160	BT 50	16	160	27	34
BT.50ADB-SC.18.160	BT 50	18	160	33	42
BT.50ADB-SC.20.160	BT 50	20	160	33	42
BT.50ADB-SC.25.160	BT 50	25	160	44	53
BT.50ADB-SC.32.160	BT 50	32	160	44	53

For Ø 3, 4 and 5 mm only tools with solid carbide shanks should be used!

Pro Ø 3, 4 a 5 mm se musí používat pouze nástroje s karbidovou stopkou!

Для Ø 3, 4 и 5 мм должен использоваться только инструмент с цельным твердосплавным хвостовиком!

对于夹紧直径规格为Ø 3、4和5毫米的刀柄，必须夹紧整体硬质合金刀具！

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
Ø 4, 5 with h4-tolerance and Ø 6 – Ø 32 with h6-tolerance

Poznámka: Držáky pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací jednotky.
Ø 4, 5 s tolerancí h4 a Ø 6 – Ø 32 s tolerancí h6

Примечание: Патроны подходят для термоажима инструмента в установках индукционного и контактного типа, а также с методом нагрева горячим воздухом. Хвостовики Ø 3, 4, 5 с допуском по h4 и Ø 6 – Ø 32 с допуском по h6

注： 刀柄适合感应式、接触式和空气热涨单元。
Ø 4, 5为h4公差, Ø 6–Ø 32为h6公差



192 - 193



BT-SC

SHRINK FIT HOLDERS
TEPELNÉ DRŽÁKY
ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ
热涨刀柄

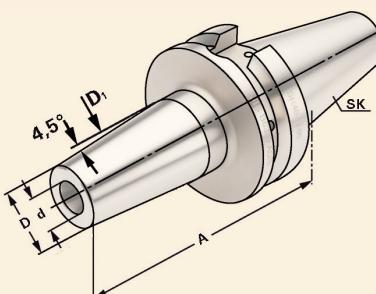


Application:
For mounting straight-shank tools.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

应用：
用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d	A	D	D ₁
BT.50ADB-SC.06.200	BT 50	6	200	21	27
BT.50ADB-SC.08.200	BT 50	8	200	21	27
BT.50ADB-SC.10.200	BT 50	10	200	24	32
BT.50ADB-SC.12.200	BT 50	12	200	24	32
BT.50ADB-SC.14.200	BT 50	14	200	27	34
BT.50ADB-SC.16.200	BT 50	16	200	27	34
BT.50ADB-SC.18.200	BT 50	18	200	33	42
BT.50ADB-SC.20.200	BT 50	20	200	33	42
BT.50ADB-SC.25.200	BT 50	25	200	44	53

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
 $\varnothing 6 - \varnothing 32$ with h6-tolerance

Poznámka: Držáky pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací jednotky.
 $\varnothing 6 - \varnothing 32$ s tolerancí h6

Примечание: Патроны подходят для термозажима инструмента в установках индукционного и контактного типа, а также с методом нагрева горячим воздухом. Хвостовики $\varnothing 6 - \varnothing 32$ с допуском по h6

注： 刀柄适合感应式、接触式和空气热涨单元。
 $\varnothing 6-\varnothing 32$ 为h6公差



192 - 193

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





BT-SC-C

SHRINK FIT HOLDERS WITH COOLANT CHANNELS
TERPELNÉ DRŽÁKY S KANÁLY PRO ŘEZNOU KAPALINU
ТЕРМОЗАЖИМНЫЕ ПАТРОНЫ С ВНУТРЕННЕЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ
热涨刀柄，带内冷通道

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

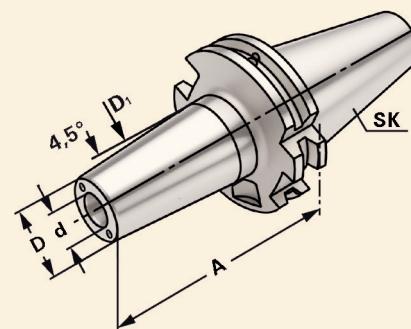


Application:
For mounting straight-shank tools.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

应用：
用于安装直柄刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d	A	D	D ₁
BT.40ADB-SC.06.090.C	BT 40	6	90	21	27
BT.40ADB-SC.08.090.C		8	90	21	27
BT.40ADB-SC.10.090.C		10	90	24	32
BT.40ADB-SC.12.090.C		12	90	24	32
BT.40ADB-SC.14.090.C		14	90	27	34
BT.40ADB-SC.16.090.C		16	90	27	34
BT.40ADB-SC.18.090.C		18	90	33	42
BT.40ADB-SC.20.090.C		20	90	33	42
BT.40ADB-SC.25.100.C		25	100	44	53
BT.50ADB-SC.06.100.C	BT 50	6	100	21	27
BT.50ADB-SC.08.100.C		8	100	21	27
BT.50ADB-SC.10.100.C		10	100	24	32
BT.50ADB-SC.12.100.C		12	100	24	32
BT.50ADB-SC.14.100.C		14	100	27	34
BT.50ADB-SC.16.100.C		16	100	27	34
BT.50ADB-SC.18.110.C		18	110	33	42
BT.50ADB-SC.20.110.C		20	110	33	42

Note: Toolholders suitable for induction-, contact- and hot air shrink units.
 $\varnothing 6 - \varnothing 32$ with h6-tolerance

Poznámka: Držáky pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací jednotky.
 $\varnothing 6 - \varnothing 32$ s tolerancí h6

Примечание: Патроны подходят для термозажима инструмента в установках индукционного и контактного типа, а также с методом нагрева горячим воздухом. Хвостовики $\varnothing 6 - \varnothing 32$ с допуском по h6

注： 刀柄适合感应式、接触式和空气热涨单元。
 $\varnothing 6 - \varnothing 32$ 为h6公差



192 - 193



BT-IHA

HOLDERS FOR MILLING CUTTERS WITH THREADED SHANK (EXCHANGEABLE HEAD)
 DRŽÁKY PRO FRÉZY SE ZÁVITOVÝM KONCEM (VYMĚNITELNÁ HLAVA)
 ОПРАВКИ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ (СМЕННЫХ ГОЛОВОК)
 螺纹拧入式刀柄



Application:

For mounting threaded shank milling cutters.

Použití:

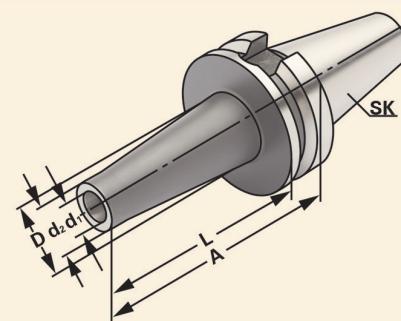
Pro upnutí šroubovacích fréz se závitem.

Применение:

Для установки фрез с резьбовым хвостовиком.

应用：

用于安装螺纹头刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form AD/B

 $\leq 0,003$ G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	M	d1H4	d ₂	D	A	L
BT.40ADB-IHA.M6.025	BT 40	6	6,5	10	13	52	25
BT.40ADB-IHA.M6.050	BT 40	6	6,5	10	20	77	50
BT.40ADB-IHA.M6.075	BT 40	6	6,5	10	23	102	75
BT.40ADB-IHA.M8.025	BT 40	8	8,5	13	15	52	25
BT.40ADB-IHA.M8.050	BT 40	8	8,5	13	23	77	50
BT.40ADB-IHA.M8.075	BT 40	8	8,5	13	23	102	75
BT.40ADB-IHA.M8.100	BT 40	8	8,5	13	25	127	100
BT.40ADB-IHA.M10.025	BT 40	10	10,5	18	20	52	25
BT.40ADB-IHA.M10.050	BT 40	10	10,5	18	23	77	50
BT.40ADB-IHA.M10.075	BT 40	10	10,5	18	23	102	75
BT.40ADB-IHA.M10.100	BT 40	10	10,5	18	32	127	100
BT.40ADB-IHA.M12.025	BT 40	12	12,5	21	24	52	25
BT.40ADB-IHA.M12.050	BT 40	12	12,5	21	24	77	50
BT.40ADB-IHA.M12.075	BT 40	12	12,5	21	31	102	75
BT.40ADB-IHA.M12.100	BT 40	12	12,5	21	33	127	100
BT.40ADB-IHA.M12.125	BT 40	12	12,5	21	36	152	125
BT.40ADB-IHA.M16.025	BT 40	16	17	29	29	52	25
BT.40ADB-IHA.M16.050	BT 40	16	17	29	34	77	50
BT.40ADB-IHA.M16.075	BT 40	16	17	29	34	102	75
BT.40ADB-IHA.M16.100	BT 40	16	17	29	36	127	100
BT.40ADB-IHA.M16.125	BT 40	16	17	29	40	152	125
BT.40ADB-IHA.M16.150	BT 40	16	17	29	43	177	150
BT.50ADB-IHA.M8.050	BT 50	8	8,5	13	23	88	50
BT.50ADB-IHA.M8.100	BT 50	8	8,5	13	25	138	100
BT.50ADB-IHA.M8.150	BT 50	8	8,5	13	30	188	150
BT.50ADB-IHA.M10.050	BT 50	10	10,5	18	23	88	50
BT.50ADB-IHA.M10.100	BT 50	10	10,5	18	32	138	100
BT.50ADB-IHA.M10.150	BT 50	10	10,5	18	37	188	150
BT.50ADB-IHA.M12.050	BT 50	12	12,5	21	24	88	50
BT.50ADB-IHA.M12.100	BT 50	12	12,5	21	33	138	100
BT.50ADB-IHA.M12.150	BT 50	12	12,5	21	40	188	150
BT.50ADB-IHA.M16.050	BT 50	16	17	29	34	88	50
BT.50ADB-IHA.M16.075	BT 50	16	17	29	34	108	75
BT.50ADB-IHA.M16.100	BT 50	16	17	29	36	138	100
BT.50ADB-IHA.M16.150	BT 50	16	17	29	43	188	150



192 - 193

DIN 69871

ISO 60

HSK-A

VDI





BT-BLANKS

BLANKS FOR SPECIAL HOLDERS
POLOTOVARY PRO SPECIÁLNÍ DRŽÁKY
ЗАГОТОВКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ОПРАВОК
非标刀柄毛坯

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

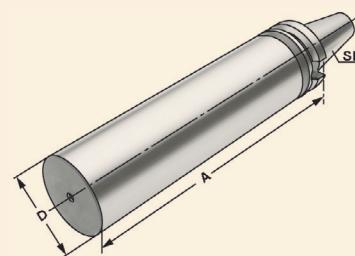


Application:
For the manufacturing of special tools.

Použití:
Pro výrobu speciálních nástrojů.

Применение:
Для изготовления специального инструмента.

应用 :
用于加工非标刀具。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form A

Order no.
Objednací č.
Артикул
订单号

Taper
Kužel
Конус
锥柄类型

D

A

BT.30A-BLA-40.160

BT 30

40,5

160

BT.40A-BLA-63.250

BT 40

63

250

BT.50A-BLA-97.315

BT 50

97

315

Version: Taper and flange hardened and ground. Machinable body for special requirements.

Verze: Kužel a límeček je kahaný a broušený, válcová část v měkkém stavu.

Исполнение: Закаленные и отшлифованные конус и фланец. Незакаленный корпус для последующей обработки.

型式: 锥体和法兰经过硬化和磨削。软质料身适合后续加工。



192 - 193



BT-TA

TEST ARBORS
KONTROLNÍ TRNY
КОНТРОЛЬНЫЕ ОПРАВКИ
验棒



Application:

For the inspection of machine tools according to ISO recommendation R230 or for testing the tool spindle.

Použití:

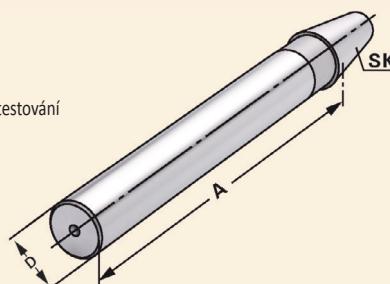
Pro kontrolu nástrojů podle doporučení ISO R230 nebo testování nástrojového vřetena.

Применение:

Для проверки станков в соответствии с рекомендациями R230 по ISO или для проверки инструментального шпинделя.

应用：

用于检查机床刀具，符合ISO R230刀具心轴检测推荐标准。



MAS 403 BT

JIS B 6339

Form A

$\varnothing \leq 0,003$

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	A	D	Tolerances Tolerance Допуски 公差	Max. concentricity deviation Max. odchylka soustřednosti Макс. отклонение от соосности 最大同心度偏差
BT.30A-TA-32.300	BT 30	300	32	0,003	0,003
BT.40A-TA-40.300	BT 40	300	40	0,003	0,003
BT.50A-TA-50.300	BT 50	300	50	0,003	0,003

Delivery: With test certificate

Dodávka: Dodávka s osvědčením o zkoušce

Поставляется: С сертификатом соответствия

交付: 交付时附带检测证书

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

