



序号	尺寸名	尺寸值
1	总长 l1	170
2	工作长度 l2	60
3	柄部长度 l3	20.000
4	柄部直径 $d2$	10.000
5	工作直径 $d1$	6
6	工作直径 $d2$	6.5
7	工作直径 $d3$	-
8	工作长度 l4	20
9	工作长度 l5	-
10	钻尖角	118.000
11	螺旋导程	51.693
12	侧固槽长 l	-
13	侧固槽距边缘距离	-
14	侧固槽间距	-

图号：		比例：	
设计者：			
审核者：		☐◎	
上海诺璞金属切削技术有限公司			