

序号	参数名	参数值	序号	参数名	参数值	序号	参数名	参数值
1	总长	237	28	槽型方程五次系数	0.1535	55	齿隙曲线方程一次系数	-0.2066
2	总槽长	197	29	槽型方程四次系数	0.011	56	齿隙曲线方程常量	-0.00954
3	主坐标系x _y 平面到钻尖距离	5	30	槽型方程三次系数	-0.2179	57	齿隙曲线方程x左区间	-0.6
4	柄部类型	圆柱	31	槽型方程二次系数	0.4237	58	齿隙曲线方程x右区间	0.75
5	柄部直径	8	32	槽型方程一次系数	-0.00145	59	齿隙曲线底部圆弧直径	16.32
6	柄部长度	36	33	槽型方程常数	1.038	60	齿隙曲线底部圆弧开角	16.32
7	第一倒角角度	45	34	槽型方程x左区间	-2.4	61	齿隙曲线坐标系原点x	0.254
8	第一倒角宽度	0.5	35	槽型方程x右区间	2.4	62	齿隙曲线坐标系原点y	-0.601
9	第二倒角角度	45	36	槽型方程芯厚直径	2.076	63	齿隙曲线坐标系原点z	3.941
10	第二倒角宽度	1	37	槽型方程工作直径	6.55	64	齿隙曲线坐标系x轴向量i	0.959
11	内冷孔名称	双螺旋	38	第一刃带宽度	0.313	65	齿隙曲线坐标系x轴向量j	0.219
12	冷却孔直径	1	39	第一后角	19.2	66	齿隙曲线坐标系x轴向量k	-0.183
13	冷却孔孔距	3	40	第一后角宽度	1.179	67	齿隙曲线坐标系y轴向量i	0.283
14	导程	44.7316	41	第二后角	24.278	68	齿隙曲线坐标系y轴向量j	-0.801
15	冷却槽深度	1.5	42	第二后角宽度	1.058	69	齿隙曲线坐标系y轴向量k	0.528
16	冷却槽根部圆弧半径	0.1	43	第二刃带宽度	0.714	70	齿隙曲线坐标系z轴向量i	-0.031
17	冷却槽宽度倒角角度	1.5	44	第二刃带直径	6.5	71	齿隙曲线坐标系z轴向量j	-0.558
18	冷却槽倒角角度	45	45	第三后角	22.166	72	齿隙曲线坐标系z轴向量k	-0.829
19	第一冷却孔周向分度角度	90	46	螺旋线导程	44.7316	73	钻尖角	140
20	钻尖保护高度	0.4	47	齿隙曲线方程九次系数	-211	74	第一后角	17.085
21	钻尖保护开角	43	48	齿隙曲线方程八次系数	327.8	75	第一第二后角交线与y轴夹角	-23.77
22	钻尖保护距离钻尖距离	0.989	49	齿隙曲线方程七次系数	-38.55	76	第一第二后角交线与钻尖距离	0.038
23	钻尖保护后角角度	23.78	50	齿隙曲线方程六次系数	-156	77	第二后角	27.806
24	槽型方程九次系数	0.003253	51	齿隙曲线方程五次系数	63.58			
25	槽型方程八次系数	0.004271	52	齿隙曲线方程四次系数	16.79			
26	槽型方程七次系数	-0.03705	53	齿隙曲线方程三次系数	-13.54			
27	槽型方程六次系数	-0.03019	54	齿隙曲线方程二次系数	2.478			

图号：

上海诺璞金属切削技术有限公司