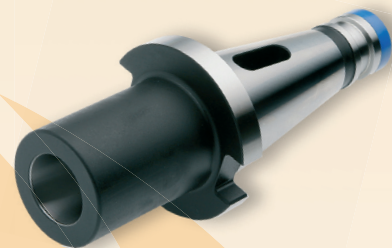
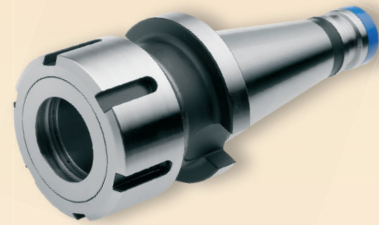




DIN 2080

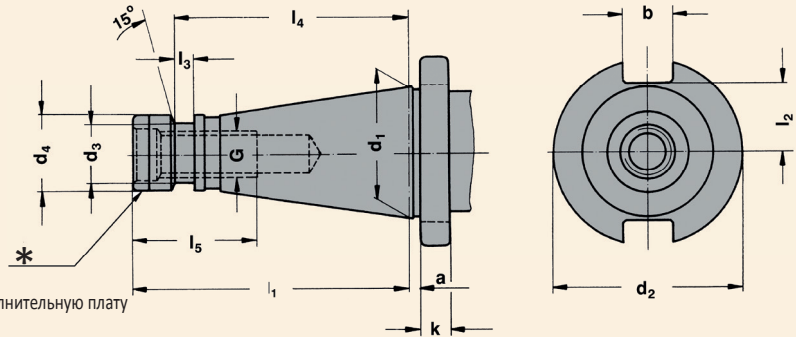


Toolholders DIN 2080
Držáky DIN 2080
Оправки DIN 2080
刀柄 (DIN 2080)

Pre-balanced
Využité
Предварительно отбалансированные
预平衡

G 6,3 15.000 min⁻¹
G 6,3 15.000 мин⁻¹
G 6,3 15,000转/分钟

G 2.5 Jemné vyvážení na poptávku
G 2.5 Fine balancing at extra charge
G 2.5 Более точная балансировка за дополнительную плату
G 2.5 精确平衡需要安排重新询价



* With plastic protection ring
* S plastovým ochranným kroužkem
* С пластмассовым защитным кольцом
* 带塑料保护环

SK	d1	a	b	k	G	d2	d3	d4	l1	l2	l3	l4	l5
30	31,75	1,6	16,1	8	M12	50,0	—	17,2	68,4	16,2	—	—	24,0
40 *	44,45	1,6	16,1	10	M16	63,0	21,1	25,0	93,4	22,5	7,0	82,0	32,0
50 *	69,85	3,2	25,7	12	M24	97,5	32,0	39,2	126,8	35,3	13,0	115,0	47,0

Material: Alloyed case-hardened steel, tensile core strength of min. 1200 N / mm².
Case hardened HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hardening depth 0.8 mm ± 0.2 mm,
black-finished and precision ground.

Accuracy: Quality of taper < AT 3 according to DIN 7187 and DIN 2080.

Material: Legovaná kalená ocel, pevnost v tahu v jádře min. 1 200 N/mm².
Kalená HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hloubka kalení 0,8 mm ± 0,2 mm,
s černou povrchovou úpravou a přesně broušená.

Přesnost: Kvalita kužele < AT 3 podle DIN 7187 a DIN 2080.

Материал: Легированная цементованная сталь, предел прочности не менее 1200 Н / мм².
Цементация поверхности до твердости HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), глубина упрочнения 0.8 мм ± 0.2 мм,
черное финишное покрытие и высокоточное шлифование.

Точность: Точность конуса < AT 3 по DIN 7187 и DIN 2080.

材料：合金渗碳钢，心部拉伸强度不低于1200牛顿/平方毫米。
表面硬化HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50)，硬化深度0.8毫米± 0.2毫米，发黑处理并精磨。

精确度：锥形质量< AT 3，符合DIN 7187和DIN 2080标准。



INDEX / OBSAH / СОДЕРЖАНИЕ / 索引

2080-CC-OZ



82

2080-CC-ER



83

2080-W



84 - 85

2080-MT



86

2080-MTS



87

2080-RED-ISO



88

2080-FMH2



89

2080-FMH1



90

2080-DC



91

2080-QTCC



92

2080-BLANKS



93

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



2080-CC-OZ

COLLET CHUCKS - OZ
KLEŠŤINOVÉ UPÍNACĚ – OZ
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ - OZ
弹簧夹头 - OZ

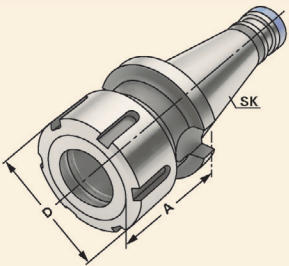


Application:
For mounting straight-shank tools in collets.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou do upínacího pouzdra.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком в цанге.

应用：
用于安装直柄刀具。



DIN 2080
Surf. finish: $\sqrt{\text{Ra}} \leq 0,003$
Speed: G6,3 15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D
2080.40-CC.OZ16.055	SK 40	2 – 16 (OZ 16)	55	43
2080.40-CC.OZ25.066	SK 40	2 – 25 (OZ 25)	66	60
2080.40-CC.OZ32.095	SK 40	3 – 32 (OZ 32)	95	72
2080.50-CC.OZ25.071	SK 50	2 – 25 (OZ 25)	71	60
2080.50-CC.OZ32.073	SK 50	3 – 32 (OZ 32)	73	72

Delivery: With ball bearing clamping nut
Dodávka: S upínací maticí s kuličkovým ložiskem
Поставляется: С зажимной гайкой с шарикоподшипником
交付：带滚珠轴承夹紧螺母



194 - 199

240

231

231

232 - 234

2080-CC-ER

COLLET CHUCKS - ER
KLEŠŤINOVÉ UPÍNAČE – ER
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ - ER
弹簧夹头 - ER

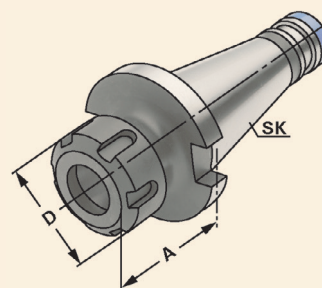


Application:
For mounting straight-shank tools in collets.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou do upínacího pouzdra.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком в цанге.

应用：
用于安装直柄刀具。



DIN 2080

$\nabla \leq 0,003$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	A	D
2080.40-CC.ER25.050	SK 40	2 – 16 (ER 25)	50	42
2080.40-CC.ER32.050	SK 40	2 – 20 (ER 32)	50	50
2080.40-CC.ER40.080	SK 40	3 – 26 (ER 40)	80	63
2080.50-CC.ER32.063	SK 50	2 – 20 (ER 32)	63	50
2080.50-CC.ER40.063	SK 50	3 – 26 (ER 40)	63	63

Delivery: With balanced clamping nut
Dodávka: S vyváženou upínací maticí
Поставляется: С отбалансированной зажимной гайкой
交付：带平衡夹紧螺母



200 - 219



241



235



236



237 - 239

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





2080-W

WELDON END MILL HOLDERS
UPÍNAČE WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
側固刀柄



Application:

For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Použití:

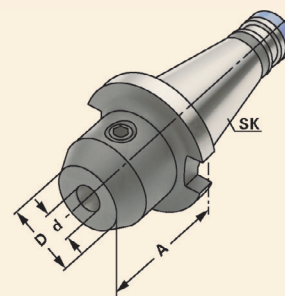
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon).

Применение:

Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лыской по DIN 1835, форма B (Weldon).

应用：

用于安装带扁平直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧面）。



DIN 2080

$\sqrt{\text{r}} \leq 0,003$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no.
Objednací č.
Артикул
订单号

Taper
Kužel
Конус
锥柄类型

dH4

A

D

2080.40-W.06.050	SK 40	6	50	25
2080.40-W.08.050	SK 40	8	50	28
2080.40-W.10.050	SK 40	10	50	35
2080.40-W.12.050	SK 40	12	50	42
2080.40-W.14.050	SK 40	14	50	44
2080.40-W.16.063	SK 40	16	63	48
2080.40-W.18.063	SK 40	18	63	50
2080.40-W.20.063	SK 40	20	63	52
2080.40-W.25.080	SK 40	25	80	65
2080.40-W.32.080	SK 40	32	80	72
2080.40-W.40.090	SK 40	40	90	80

Note:

From d = 25 with two clamping screws

Poznámka:

Od d = 25 s dvěma upínacími šrouby

Примечание:

От d = 25 с двумя крепежными винтами

注：

从d = 25起使用两个夹紧螺钉

Delivery:

With clamping screw

Dodávka:

S upínacím šroubem

Поставляется:

С крепежным винтом

交付：

带夹紧螺钉



245

2080-W

WELDON END MILL HOLDERS
UPÍNAČE WELDON
ОПРАВКИ С КРЕПЛЕНИЕМ WELDON
侧固刀柄



Application:
For mounting straight-shank tools with flat according to DIN 1835 form B (Weldon).

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou s ploškou podle DIN 1835 tvar B (Weldon).

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком с лыской по DIN 1835, форма В (Weldon).

应用：
用于安装带扁平面直柄刀具，符合DIN 1835标准B形式（侧固）。

DIN 2080 $\nabla \leq 0,003$ G6,3 15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dH4	A	D
2080.50-W.06.063	SK 50	6	63	25
2080.50-W.08.063	SK 50	8	63	28
2080.50-W.10.063	SK 50	10	63	35
2080.50-W.12.063	SK 50	12	63	42
2080.50-W.14.063	SK 50	14	63	44
2080.50-W.16.063	SK 50	16	63	48
2080.50-W.18.063	SK 50	18	63	50
2080.50-W.20.063	SK 50	20	63	52
2080.50-W.25.080	SK 50	25	80	65
2080.50-W.32.080	SK 50	32	80	72
2080.50-W.40.090	SK 50	40	90	80

Note: From d = 25 with two clamping screws
Poznámka: Od d = 25 s dvěma upínacími šrouby
Примечание: От d = 25 с двумя крепежными винтами
注：从d = 25起使用两个夹紧螺钉

Delivery: With clamping screw
Dodávka: S upínacím šroubem
Поставляется: С крепежным винтом
交付：带夹紧螺钉



DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



2080-MT

HOLDERS FOR MORSE TAPER
DRŽÁKY MORSE vrtací
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА MORZE
扁尾式莫氏锥柄



Application:

For mounting tools with Morse taper shank and tang according to DIN 228-1 form B.

Použití:

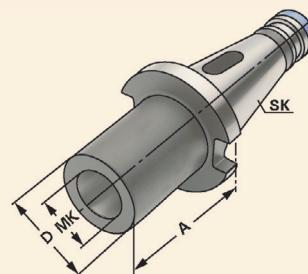
Pro upnutí nástrojů s Morse kuželovou stopkou a unašečem podle DIN 228-1 tvar B.

Применение:

Для установки инструмента с хвостовиком Конус Морзе с лапкой по DIN 228-1 форма B.

应用：

用于安装扁尾式莫氏锥柄刀具，符合DIN 228-1标准B形式。



DIN 2080

$\nabla \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no.
Objednací č.
Артикул
订单号

Taper
Kužel
Конус
锥柄类型

MK

A

D

2080.40-MT.1.050

SK 40

1

50

25

2080.40-MT.2.050

SK 40

2

50

32

2080.40-MT.3.065

SK 40

3

65

40

2080.40-MT.4.095

SK 40

4

95

48

2080.50-MT.1.045

SK 50

1

45

25

2080.50-MT.2.060

SK 50

2

60

32

2080.50-MT.3.065

SK 50

3

65

40

2080.50-MT.4.070

SK 50

4

70

48

2080.50-MT.5.105

SK 50

5

105

63

2080.50-MT.6.250

SK 50

6

250

90

2080.50-MT.6.295

SK 50

6

295

97



242

2080-MTS

HOLDERS FOR MORSE TAPER WITH DRAWBAR THREAD
DRŽÁKY MORSE frézovací
ОПРАВКИ ДЛЯ КОНУСА МОРЗЕ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ
螺纹式莫氏锥柄

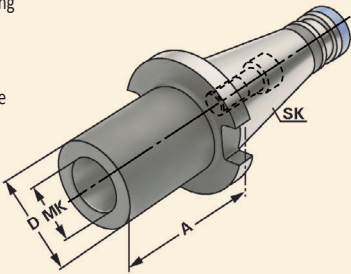


Application:
For clamping tools with Morse taper shank and thread according to DIN 228-1 form A.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s Morse kuželovou stopkou a závitem podle DIN 228-1 tvar A.

Применение:
Для установки инструмента с хвостовиком Конус Морзе с резьбовым отверстием по DIN 228-1 форма A.

应用：
用于夹持莫氏锥柄螺纹式刀具，符合DIN 228-1标准A形式。



DIN 2080 $\nabla \leq 0,005$ G6,3 15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	MK	M	A	D
2080.40-MTS.1.050	SK 40	1	M6	50	25
2080.40-MTS.2.050	SK 40	2	M10	50	32
2080.40-MTS.3.065	SK 40	3	M12	65	40
2080.40-MTS.4.095	SK 40	4	M16	95	48
2080.50-MTS.1.060	SK 50	1	M6	60	25
2080.50-MTS.2.060	SK 50	2	M10	60	32
2080.50-MTS.3.065	SK 50	3	M12	65	40
2080.50-MTS.4.065	SK 50	4	M16	65	48
2080.50-MTS.5.120	SK 50	5	M20	120	63

Delivery: With built-in tightening bolt
Dodávka: Včetně upínacího šroubu
Поставляется: В комплекте затяжным винтом
交付：带内置紧固螺栓

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE





2080-RED-ISO

REDUCTIONS FOR ISO CONE
REDUKCE PRO KUŽEL ISO
ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ КОНУСА ISO
变径刀柄 - 用于夹紧ISO 7:24型刀柄



Application:

For holding tapers according to DIN 69871, JIS B 6339 and DIN 2080.

Použití:

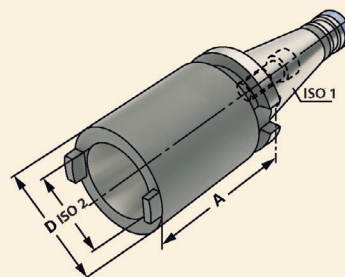
Pro upnutí kuželů podle DIN 69871, JIS B 6339 a DIN 2080.

Применение:

Для установки конусов по DIN 69871, JIS B 6339 и DIN 2080.

应用：

用于安装符合DIN 69871、JIS B 6339和DIN 2080标准的锥体。



DIN 2080

$\nabla \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no.
Objednací č.
Артикул
订单号

ISO 1

ISO 2

A

D

2080.40-RED.ISO30.50

SK 40

ISO 30

50

50

2080.40-RED.ISO40.100

SK 40

ISO 40

100

63

2080.50-RED.ISO40.050

SK 50

ISO 40

50

70

2080.50-RED.ISO50.125

SK 50

ISO 50

125

97

Note:

Delivered with a built-in screw for DIN 2080 tools. Additional screw for DIN 69871 tools included.

Poznámka:

Dodává se včetně upínacího šroubu pro kužely typu DIN69871 a MAS403BT. Součástí balení je též šroub pro upnutí kuželu DIN 2080.

Примечание:

Поставляется с установленным винтом для инструмента по DIN 2080. Дополнительный винт для инструмента по DIN 69871 прилагается.

注：

交付时带DIN 2080刀具用的内置螺钉。包括DIN 69871刀具用的附加螺钉。

2080-FMH2

COMBI SHELL MILL HOLDERS UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ KOMBI КОМБИНИРОВАННЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ 套式铣刀柄

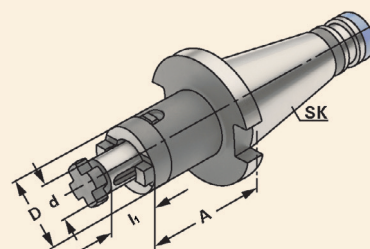


Application:
For mounting milling cutters with
transverse or longitudinal groove.

Použití:
Pro upnutí fréz s příčnou nebo podélnou drážkou.

Применение:
Для установки фрез с торцевым или продольным
шпоночным пазом.

应用：
用于安装面铣刀和三面刃铣刀。



DIN 2080

$\nabla \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	A	l ₁	D
2080.40-FMH2.16.052	SK 40	16	52	17	32
2080.40-FMH2.22.052	SK 40	22	52	19	40
2080.40-FMH2.27.052	SK 40	27	52	21	48
2080.40-FMH2.32.052	SK 40	32	52	24	58
2080.40-FMH2.40.052	SK 40	40	52	27	70
2080.50-FMH2.16.055	SK 50	16	55	17	32
2080.50-FMH2.22.055	SK 50	22	55	19	40
2080.50-FMH2.27.055	SK 50	27	55	21	48
2080.50-FMH2.32.055	SK 50	32	55	24	58
2080.50-FMH2.40.055	SK 50	40	55	27	70

Delivery: With tightening bolt, driving ring and feather key
Dodávka: S křížovým šroubem, unášecím kroužkem a perem
Поставляется: С крепежным винтом, приводным кольцом и призматической шпонкой
交付：带紧固螺栓、驱动环和导向键



DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



2080-FMH1

SHELL MILL HOLDERS
UPÍNACÍ TRNY NÁSTRČNÝCH FRÉZ
ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ
面铣刀柄

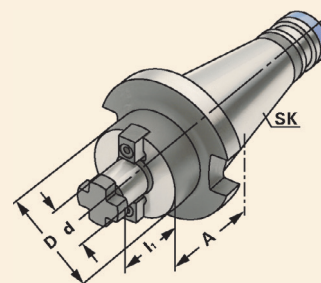


Application:
 For mounting milling cutters with transverse groove.

Použití:
 Pro upnutí fréz s příčnou drážkou.

Применение:
 Для установки фрез с торцевым шпоночным пазом.

应用:
 用于安装面铣刀。



DIN 2080

$\sqrt{\leq 0,005}$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	dh6	l1	A	D
2080.40-FMH1.16.030	SK 40	16	17	30	38
2080.40-FMH1.22.030	SK 40	22	19	30	48
2080.40-FMH1.27.030	SK 40	27	21	30	58
2080.40-FMH1.32.030	SK 40	32	24	30	78
2080.40-FMH1.40.030	SK 40	40	27	30	88
2080.50-FMH1.22.035	SK 50	22	19	35	48
2080.50-FMH1.27.035	SK 50	27	21	35	58
2080.50-FMH1.32.040	SK 50	32	24	40	78
2080.50-FMH1.40.033	SK 50	40	27	33	88
2080.50-FMH1.60.055	SK 50	60	40	55	129

d = 40/d = 60: For large diameter face mill cutters with four additional threaded holes according to DIN 2079.
 d = 40 / d = 60: Pro čelní frézy s velkým průměrem se čtyřmi přídatnými závitovými otvory podle DIN 2079.
 d = 40/d = 60: Для торцевых насадных фрез большого диаметра с четырьмя дополнительными резьбовыми отверстиями по DIN 2079.
 d = 40/d = 60: 适用于大直径平面铣刀，带四个附加螺纹孔，符合DIN 2079标准。

Delivery: With drivers, cross head retaining screw and cylinder head retaining screw DIN 912.
 For d = 60 only with four fixation screws according to DIN 912.

Dodávka: Včetně našečů, křížového šroubu nebo upínacího šroubu s válcovou hlavou pro frézy s centrálním přívodem řezné kapaliny.
 Pro d = 60 pouze se čtyřmi upínacími šrouby podle DIN 912.

Поставляется: С отвертками, винтом с головкой под крестообразный шлиц и винтом с цилиндрической головкой DIN 912.
 Для d = 60 только с четырьмя крепежными винтами по DIN 912

交付: 随刀柄配带扳手、十字头螺钉和圆头螺钉。仅对于心轴d=60的刀柄，按照DIN 912标准 配带4个紧固螺钉。



242



243

2080-DC

DRILL CHUCK HOLDERS
VRTACÍ HLAVIČKY
СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ
钻夹头刀柄



Application:
For mounting drills with straight shanks.

Použití:
Pro upnutí nástrojů s válcovou stopkou.

Применение:
Для установки инструмента с цилиндрическим хвостовиком.

应用：
用于安装直柄刀具。

DIN 2080

$\leq 0,03$

G6,3
15.000 min⁻¹

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	d Range d Rozsah d Диапазон d 范围	A	D
2080.40-DC.08.063	SK 40	0,5 – 8	63	36
2080.40-DC.13.083	SK 40	1 – 13	83	50
2080.40-DC.16.088	SK 40	2,5 – 16	88	50
2080.50-DC.13.085	SK 50	1 – 13	85	50
2080.50-DC.16.090	SK 50	2,5 – 16	90	50

Note: High precision and accurate concentricity of ≤ 0.03 mm. Secure gripping of the tool through mechanical amplification of the clamping force. No automatic slackening of the clamping force while machining with either clockwise or counter clockwise rotation or on spindle stop. Clamping and releasing effected by means of an Allen wrench.

Poznámka: Vysoká přesnost a nízká házivost $\leq 0,03$ mm. Bezpečné upnutí nástroje díky mechanickému zvýšení upínací síly. Možnost použití s rotací ve směru nebo proti směru hodinových ručiček nebo při zastavení vřetena. Upnutí a povolení pomocí imbusového klíče.

Примечание: Высокоточная соосность с отклонением $\leq 0,03$ мм. Надежное закрепление инструмента благодаря механическому увеличению усилия зажима. Отсутствие ослабления усилия зажима при обработке с вращением шпинделя по или против часовой стрелке или при его останове. Зажим/разжим осуществляется посредством торцового ключа.

注： 高精度的同心度 ≤ 0.03 毫米。通过机械放大夹持力可靠夹持刀具。加工中主轴正反向转动或停止时，夹持力不会自行松动。用内六角扳手夹紧和松开。

Delivery: With wrench

Dodávka: S klíčem

Поставляется: С ключом

交付： 带扳手

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE



2080-QTCC

QUICK-CHANGE TAPPING CHUCKS WITH COMPENSATION

RYCHLOVÝMĚNNÁ UPÍNACÍ POUZDRA PRO ZÁVITOVÁNÍ S KOMPENZACÍ

БЫСТРОСМЕННЫЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПАТРОНЫ С КОМПЕНСАЦИЕЙ

快换式带轴向补偿攻丝刀柄



Application:

For the chucking of quick change adaptors for taps.

Použití:

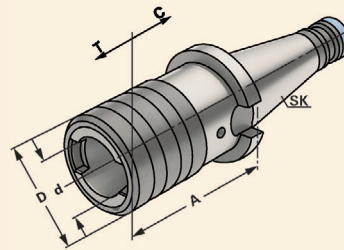
Pro upnutí rychlovýměnných adaptérů pro závitníky.

Применение:

Для зажима быстросменных адаптеров для метчиков.

应用：

用于卡装快换式攻丝卡头。



DIN 2080

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kužel Конус 锥柄类型	Range Rozsah Диапазон 范围	Size Velikost Размер 规格	A	D	d	C	T
2080.40-QTCC.M3.M14	SK 40	M3 – M14	1	55	38	19	7	7
2080.40-QTCC.M5.M22	SK 40	M5 – M22	2	86	54	31	12	12
2080.40-QTCC.M14.M36	SK 40	M14 – M36	3	132	78	48	17,5	17,5
2080.50-QTCC.M3.M14	SK 50	M3 – M14	1	62	38	19	7	7
2080.50-QTCC.M5.M22	SK 50	M5 – M22	2	90	54	31	12	12
2080.50-QTCC.M14.M36	SK 50	M14 – M36	3	117	78	48	17,5	17,5

Note:

For machining centres without synchronised spindle.

Poznámka:

Pro obráběcí centra bez synchronního vřetena.

Примечание:

Для обрабатывающих центров без синхронизации вращения шпинделя.

注：

适用于无同步主轴的加工中心。



222 - 224



225 - 227



228



2080-BLANKS

BLANKS FOR SPECIAL HOLDERS
POLOTOVARY PRO SPECIÁLNÍ DRŽÁKY
ЗАГОТОВКИ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ОПРАВОК
非标刀柄毛坯

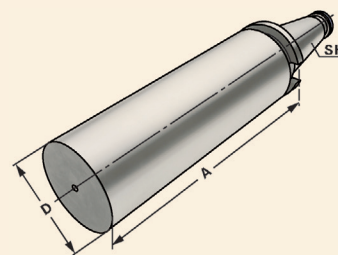


Application:
For the manufacturing of special tools.

Použití:
Pro výrobu speciálních nástrojů.

Применение:
Для изготовления специального инструмента.

应用：
用于加工非标刀具。



DIN 2080

Order no. Objednací č. Артикул 订单号	Taper Kůžel Конус 锥柄类型	A	D
2080.40-BLA.63.250	SK 40	250	63
2080.50-BLA.97.315	SK 50	315	97

Version: Taper and flange hardened and ground. Machinable body for special requirements.
Verze: Kůžel a limec je kalený a broušený, válcová část v měkkém stavu.
Исполнение: Закаленные и отшлифованные конус и фланец. Незакаленный корпус для последующей обработки.
型式：锥体和法兰经过硬化和磨削。软质料身适合后续加工。

DIN 69871

ISO 60

MAS 403 BT

DIN 2080

HSK-A

VDI

MORSE

