


序号	尺寸名	尺寸值
1	总长 $l_1$	100
2	工作长度 $l_2$	60
3	柄部长度 $l_3$	20.000
4	柄部直径 $d_2$	10.000
5	工作直径 $d_1$	7
6	工作直径 $d_2$	7.5
7	工作直径 $d_3$	8
8	工作长度 $l_4$	20
9	工作长度 $l_5$	20
10	钻尖角	118.000
11	螺旋导程	51.693
12	侧固槽长 $l$	-
13	侧固槽距边缘距离	-
14	侧固槽间距	-

图号：		比例：	
设计者：			
审核者：			
上海诺璞金属切削技术有限公司			