

- [INICIO](#)
- [REPORTE FOTOGRAFICO](#)
- [admin \(Salir\)](#)
- 

## REPORTE DE INSPECCIÓN

### ESTÁNDARES NORMATIVAS & INSPECCIÓN ENII S.A.

REPORTE NÚMERO:  
ENII-VTPL-00012

REFERENCIA NORMATIVA: AWS D1.1. (2020)  
MANUAL DEL FABRICANTE, REGLAMENTACIÓN DEL SECTOR

PARAMETROS DE LA INSPECCIÓN DEL EXAMÉN VISUAL (VT)  
PARAMETROS DE LA INSPECCIÓN MEDIANTE LIQUIDOS PENETRATES (PT)  
DATOS DEL END (VT)

DATOS DEL END (PT)

PROCEDIMIENTO N°: PR-INSP-006  
REVISIÓN N°: 23  
NIVEL DE ILUMINACIÓN: 56  
CONDICIÓN SUPERFICIAL: estable  
MÉTODO DE INSPECCIÓN: INDIRECTA  
TIPO DE ILUMINACIÓN: NATURAL

#### EQUIPAMIENTO PARA LA TECNICA INDIRECTA

ESPEJOS:  
LENTES:  
OTROS:  
DETALLE:  
PROCEDIMIENTO N°: PR-INSP-007  
REVISIÓN N°: 21  
TEMPERATURA DE ENSAYO: 56 TIPO DE ILUMINACIÓN: texto test1  
NIVEL DE ILUMINACIÓN: mucha  
MATERIAL BASE: rfv  
TIPO DE SECADO: AMBIENTE

#### 1.- PENETRANTE

TIPO DE PENETRANTE: II VISIBLE  
MARCA KIT DE INSPECCIÓN: Met-L-Chek VP-31A  
TIEMPO DE PENETRACIÓN: 5 minutos

#### 2.- REMOVEDOR

MÉTODO DE REMOCIÓN: REMOVIBLE SOLVENTE  
MARCA KIT DE INSPECCIÓN: Met-L-Chek E-59A  
TIEMPO DE SECADO DEL REMOVEDOR: 10 minutos

#### 3.- REVELADOR

FORMA DE REVELADO: SOLVENTE REMOVED  
MARCA KIT DE INSPECCIÓN: Met-L-Chek D-70  
TIEMPO DE REVELADO: 10 minutos

#### DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO AL QUE PERTENECEN LOS ACCESORIOS

EQUIPO Equipo  
MODELO modelo11  
IDENTIFICACIÓN 72554dd

#### CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO

## AWS D1.1. (2020) Código de Soldadura Estructural - Acero

1 Prohibición de Grietas

2 Fusión del metal base

3 Cráter de Sección Transversal

4 Perfiles de la Soldadura

5 Subdimensión de Soldaduras

6 Mordeduras

7 Porosidad

6

| DESCRIPCIÓN DE LA INSPECCIÓN |            |            | ESPECIFICACIONES DEL ACCESORIO |               |                   |                      |
|------------------------------|------------|------------|--------------------------------|---------------|-------------------|----------------------|
| RESULTADOS DE INSPECCIÓN     |            |            |                                |               |                   |                      |
| Nº                           | CÓDIGO ENI | REFERENCIA | ANCHO (mm)                     | DIÁMETRO (mm) | INSPECCIÓN VISUAL | LÍQUIDOS PENETRANTES |
| 1                            | ENI-00018  | 66         | 76                             | 78            | Aprobado          | Aprobado             |
| <a href="#">MODIFICAR</a>    |            |            |                                |               |                   |                      |
| <a href="#">PDE</a>          |            |            |                                |               |                   |                      |