INSPECCIÓN POLEAS

DESCRIPCIÓN DE ACCESORIOS INSPECCIONADOS

{% for emi in for_emi %}

CERTIFICADO INSPECCIÓN Nº (Inspection): {{ emi.2 }}

SOLICITADO POR (Required by): {{ emi.9 }}

FECHA DE INSPECCIÓN (Inspection date): {{ emi.4 }}

LUGAR DE INSPECCIÓN (Inspection place): {{ emi.7 }}

INSPECTOR RESPONSABLE (Inspector): {{ emi.8 }}

{% endfor %}

DESCRIPCIÓN DE ACCESORIOS INSPECCIONADOS

{% for cat in data %} {% endfor %}

Nº CÓDIGO ENII REFERENCIA ANCHO (mm) DIÁMETRO (mm)

 $\{\{cat.0\}\}\ \{\{cat.2\}\}\ \{\{cat.1\}\}\ \{\{cat.3\}\}\ \{\{cat.4\}\}$

RESULTADOS DE INSPECCIÓN

De acuerdo a los resultados obtenidos y que se adjunta en el reporte, quienes firman, certifican que en la fecha de esta inspección, las poleas descritas, fueron sometidas a pruebas de ensayo no destructivo de fueron sometidas a pruebas de ensayo no destructivo de Inspección Visual; según ASME Sección V Artículo 9 (2019) y Líquidos Penetrantes; según ASME Sección V Artículo 6 (2019) y ASTM E165/E165M-18, la evaluación de conformidad de los elementos fueron realizados bajo los criterios del estándar AWS D1.1. (2020) Código de Soldadura Estructural - Acero, para la emisión del presente CERTIFICADO con RESULTADO APROBADO.

Los accesorios fueron preparados e inspeccionados, de acuerdo con los requerimientos del procedimiento aplicado PR-INSP-006 Inspección visual y PR-INSP-007 Líquidos penetrantes.

Este certificado hace referencia a las condiciones que presentan los accesorios al momento de la inspección, sin ninguna obligación o responsabilidad posterior

{% for emi in for_emi %}

Fecha de emisión del certificado (Certificate issue date): {{ emi.5}}

Fecha de vencimiento del Certificado (Proof load due date): {{ emi.6 }}

Fecha de próxima de inspección (Next inspection date): {{ emi.6 }}

{% endfor %}

NOMBRE

GERENTE TECNICO ENII SA {% for emi in for_emi %}

	{{ emi.2 }}
	{% endfor %}
OLVER PDF	

VOLVER PDF {% endblock %}