

K200

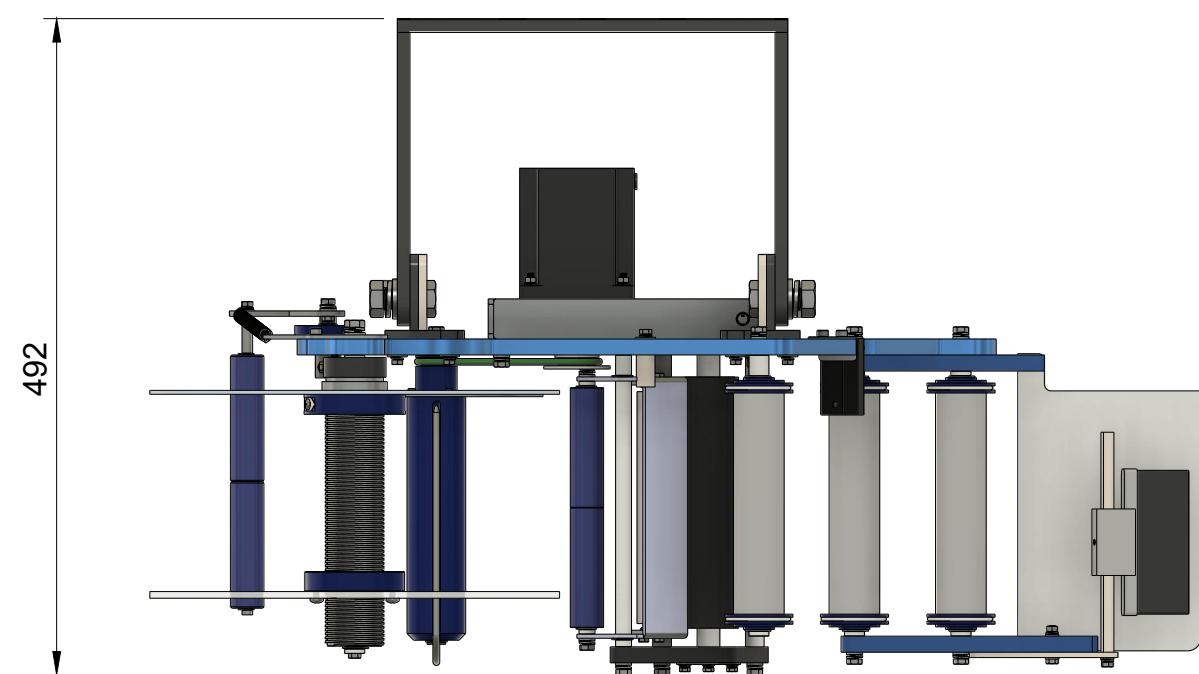
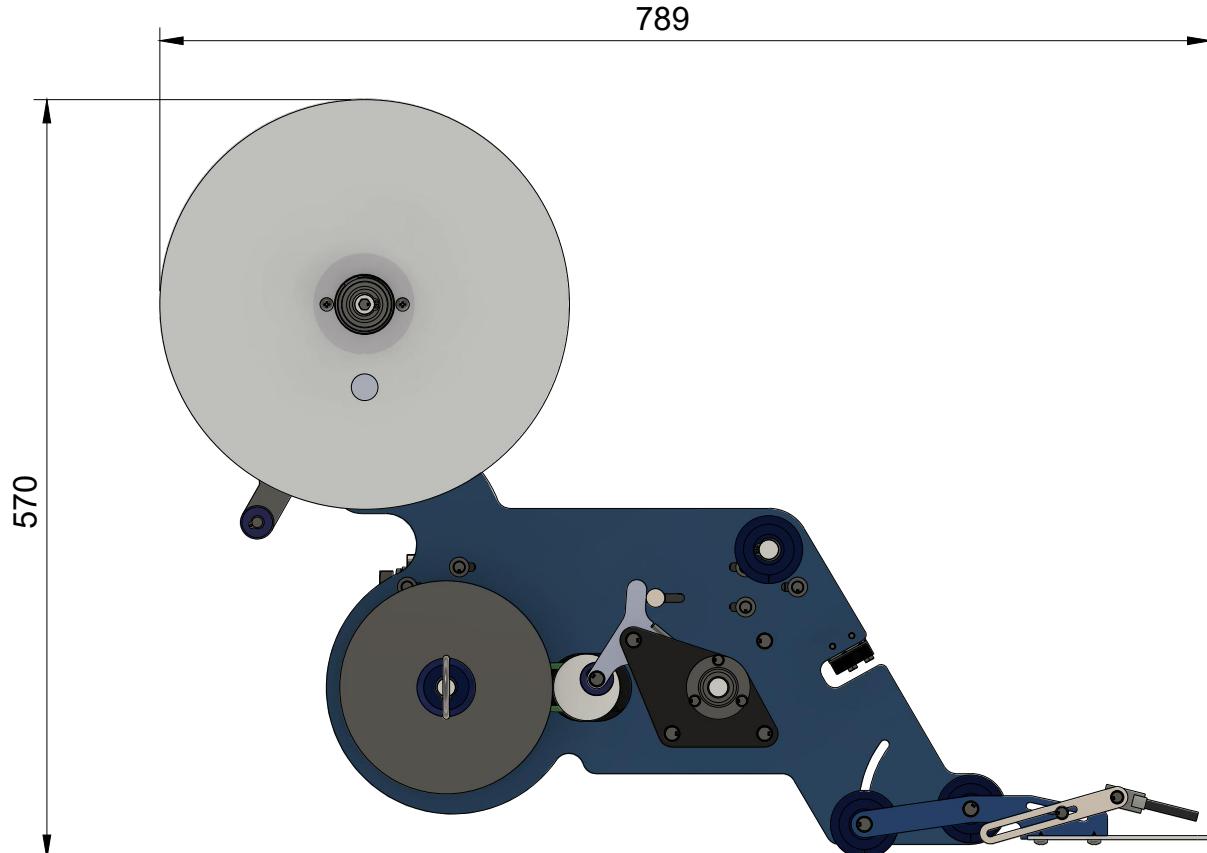
K200-Compacta



- La información contenida en este manual, no puede ser reproducida en su totalidad o parcialmente, sin el previo consentimiento de la empresa.
- Nuestra empresa está en continua fabricación, en consecuencia, se reserva los derechos de modificar las especificaciones y otros detalles del producto, sin obligación de notificar al consumidor. Es el usuario el responsable de chequear las actualizaciones.
- Los materiales de este documento son provistos de información general y están sujetos a cambios sin previa notificación. Nuestra empresa no asume ninguna responsabilidad por fallas que puedan aparecer.

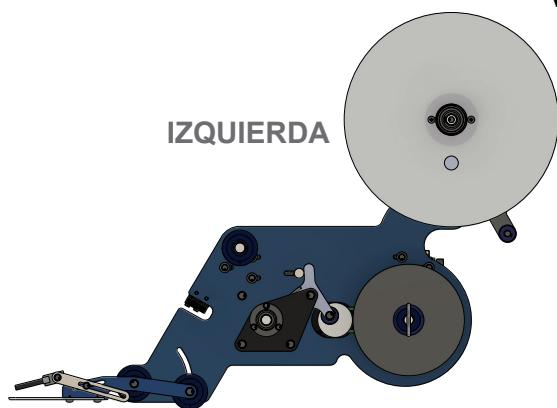
Vistas K200	04
Vistas K200 Compacta	05
Vistas Controlador	06
Especificaciones	07
Despiece K200	08
Despiece K200 Compacta	09
Bobina de Papel	11
Nip Roller	12
Rodillo Rebobinador	13
Lanza	14
Rodillo	15
Controlador con Driver Interno	16
Controlador con Driver Externo	17
Configuración	19
<i>Teclado</i>	19
<i>Menú de Configuración</i>	21
<i>Calib - Rutina de Autosensado</i>	27
<i>Edit - Modificación de Parámetros de Prog.</i>	28
<i>Menú de Valores de Fábrica</i>	30
Circuito Eléctrico	33

Actualizado: 13-11-2020

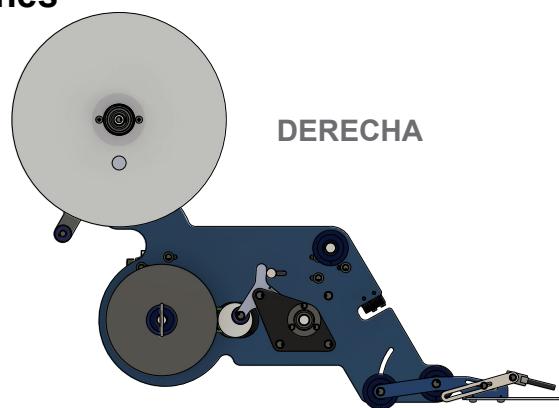


Versiones

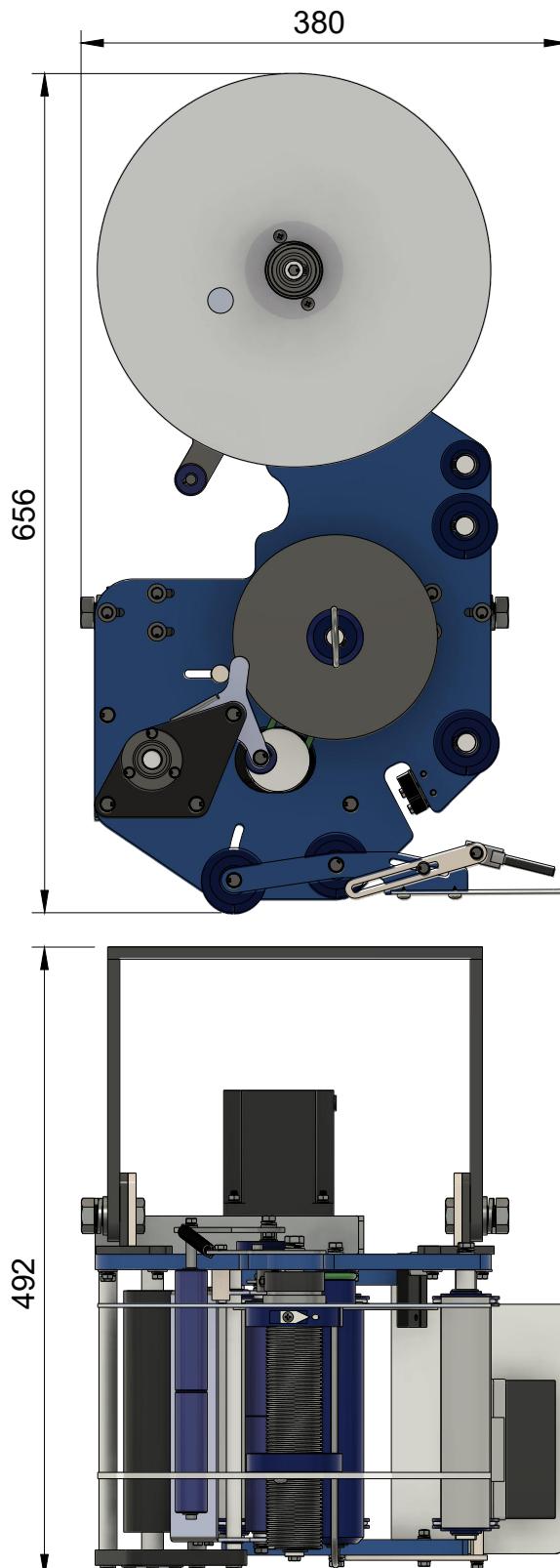
IZQUIERDA



DERECHA

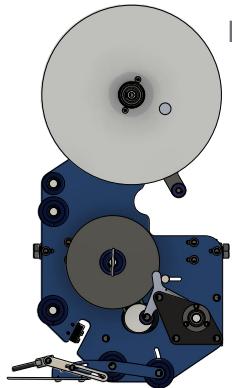


Actualizado: 13-11-2 020

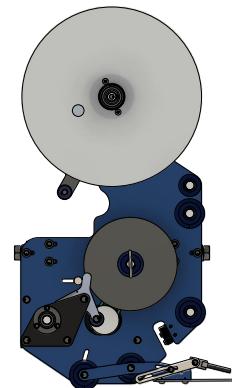


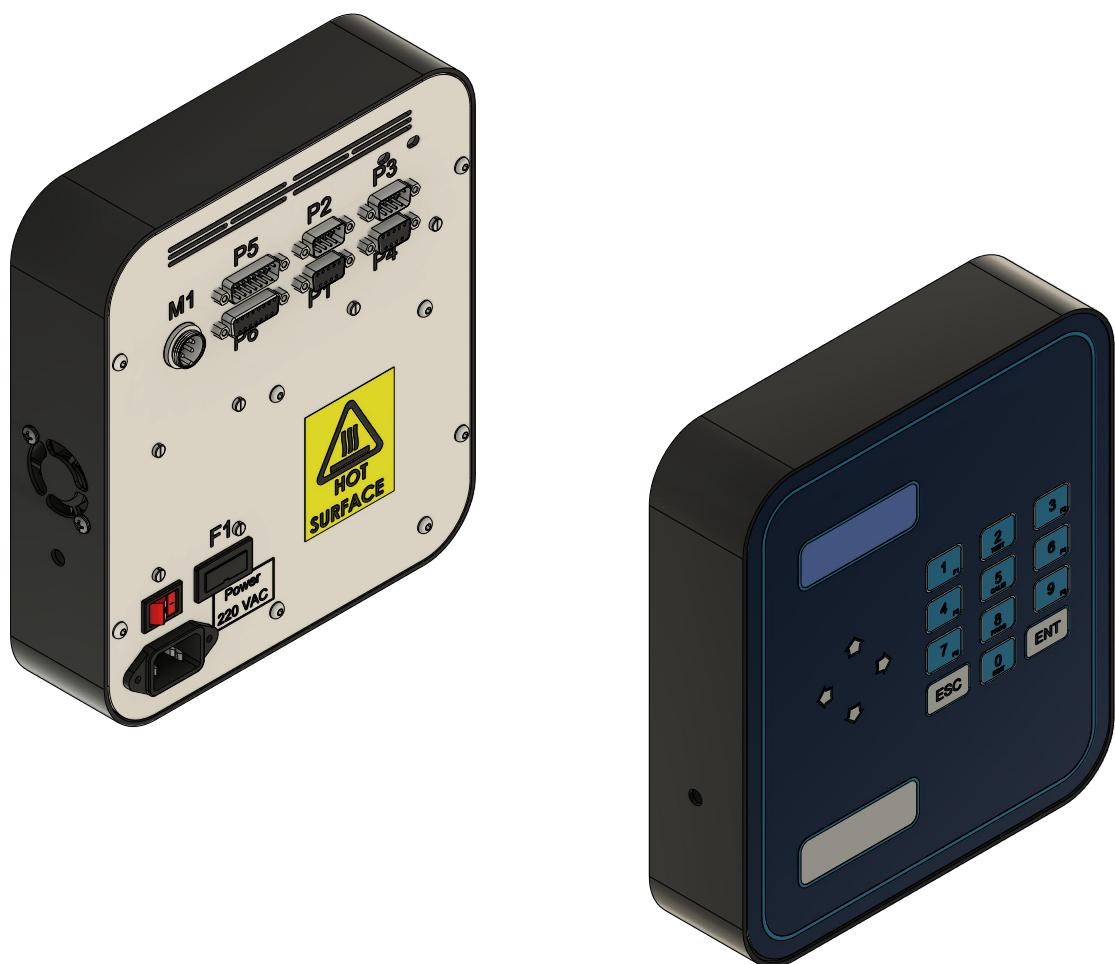
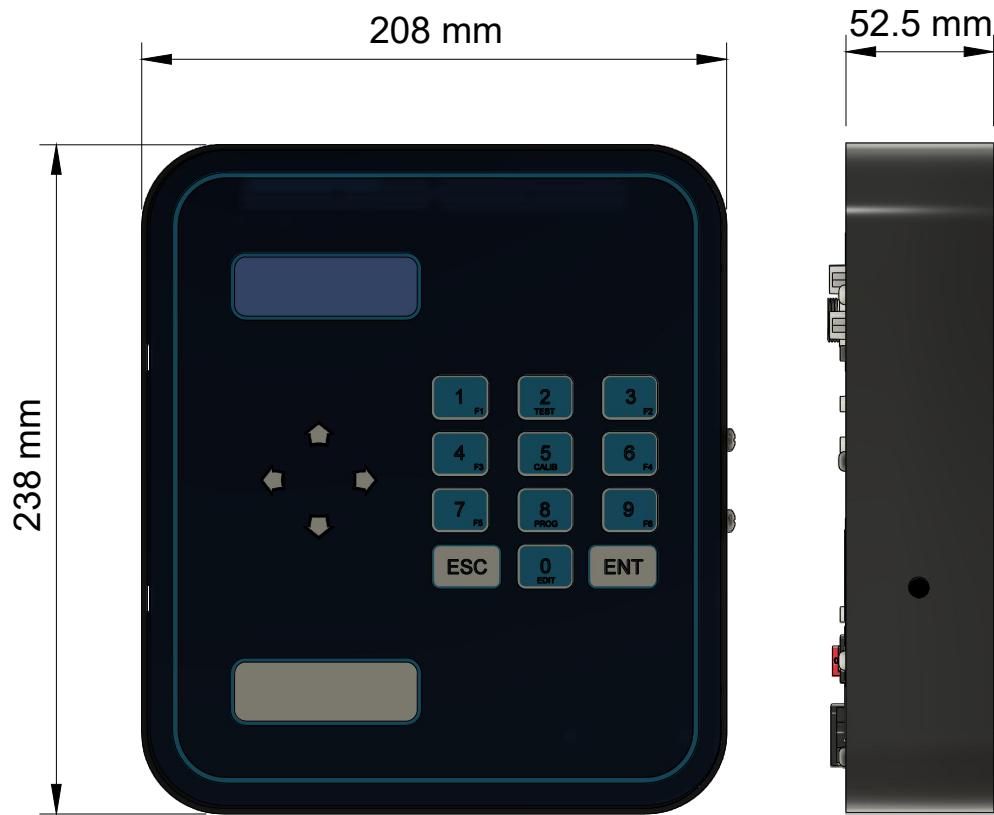
Visiones

IZQUIERDA



DERECHA

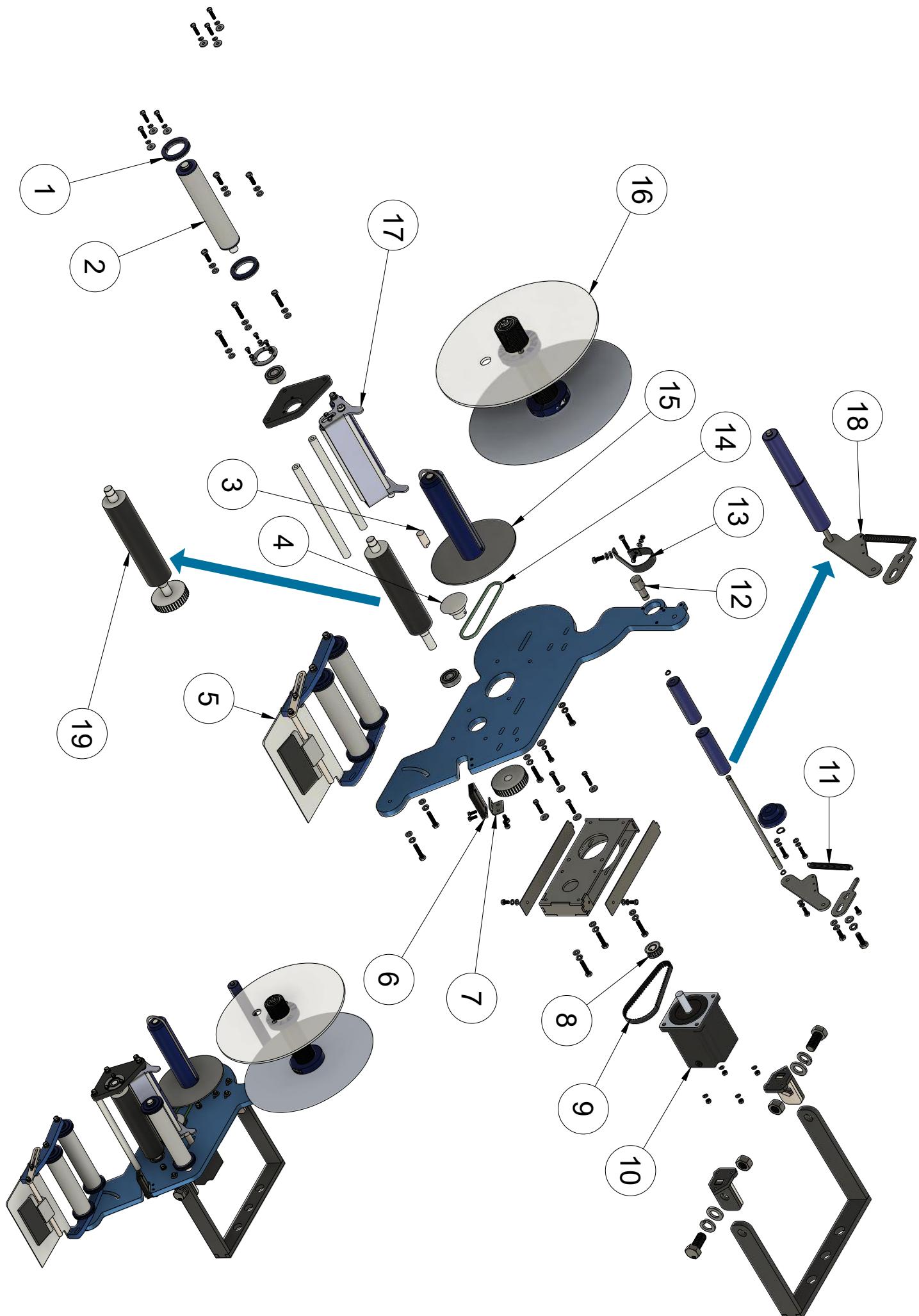


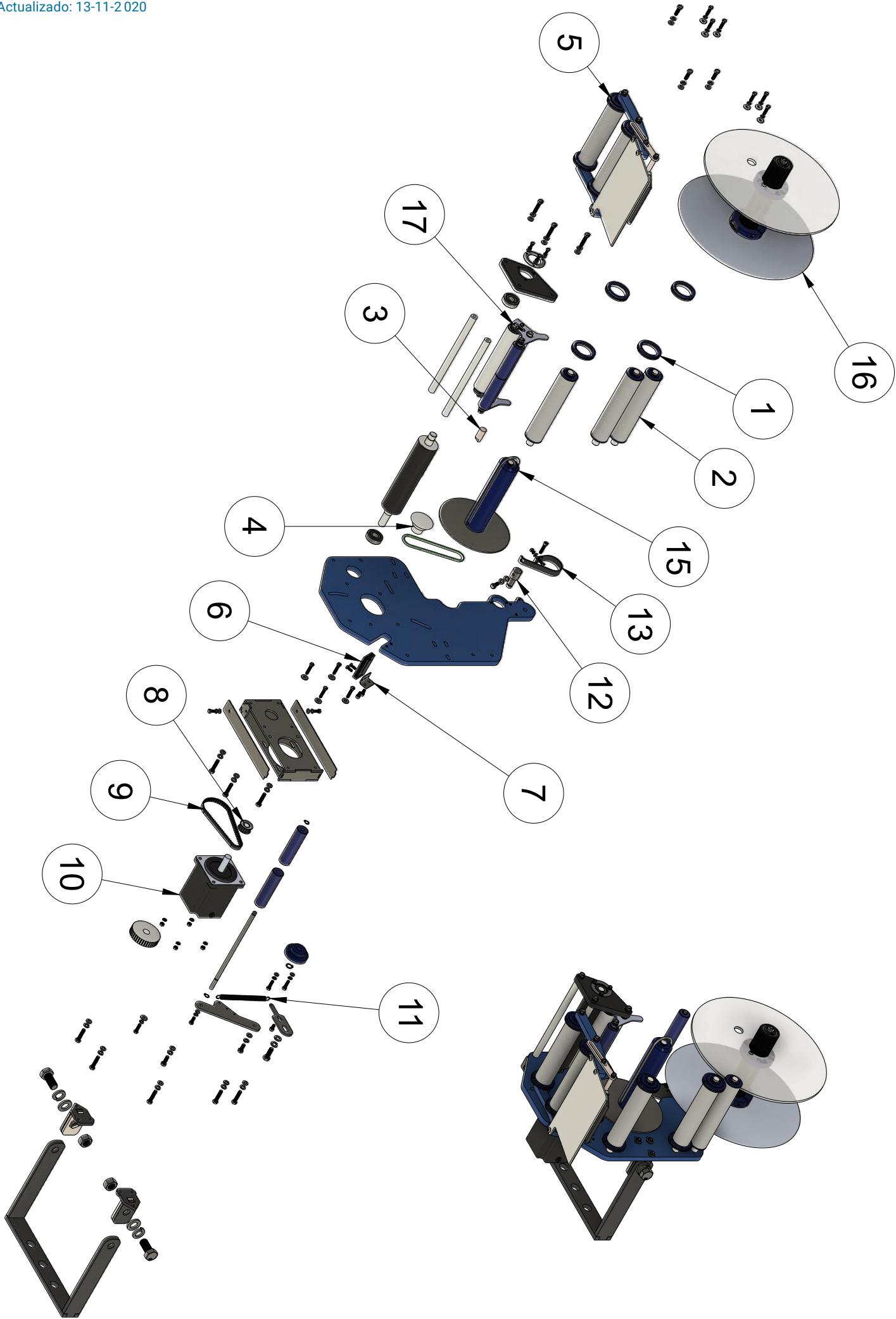


Velocidad de dispensado	Hasta 30 m/min
Ancho de etiqueta	Hasta 6", 8", 10", 11" o 13" dependiendo de la versión
Diámetro externo de bobina	Hasta 300 mm
Diámetro interno de bobina	76 mm
Alimentación	350 W 220V-240V, 50Hz* 110V-120V, 60Hz*
Peso (kg)	25
Dimensiones (mm)	784 x 581 x 426

* Para realizar el cambio de tensión de alimentación
contacte a su distribuidor

Actualizado: 13-11-2020

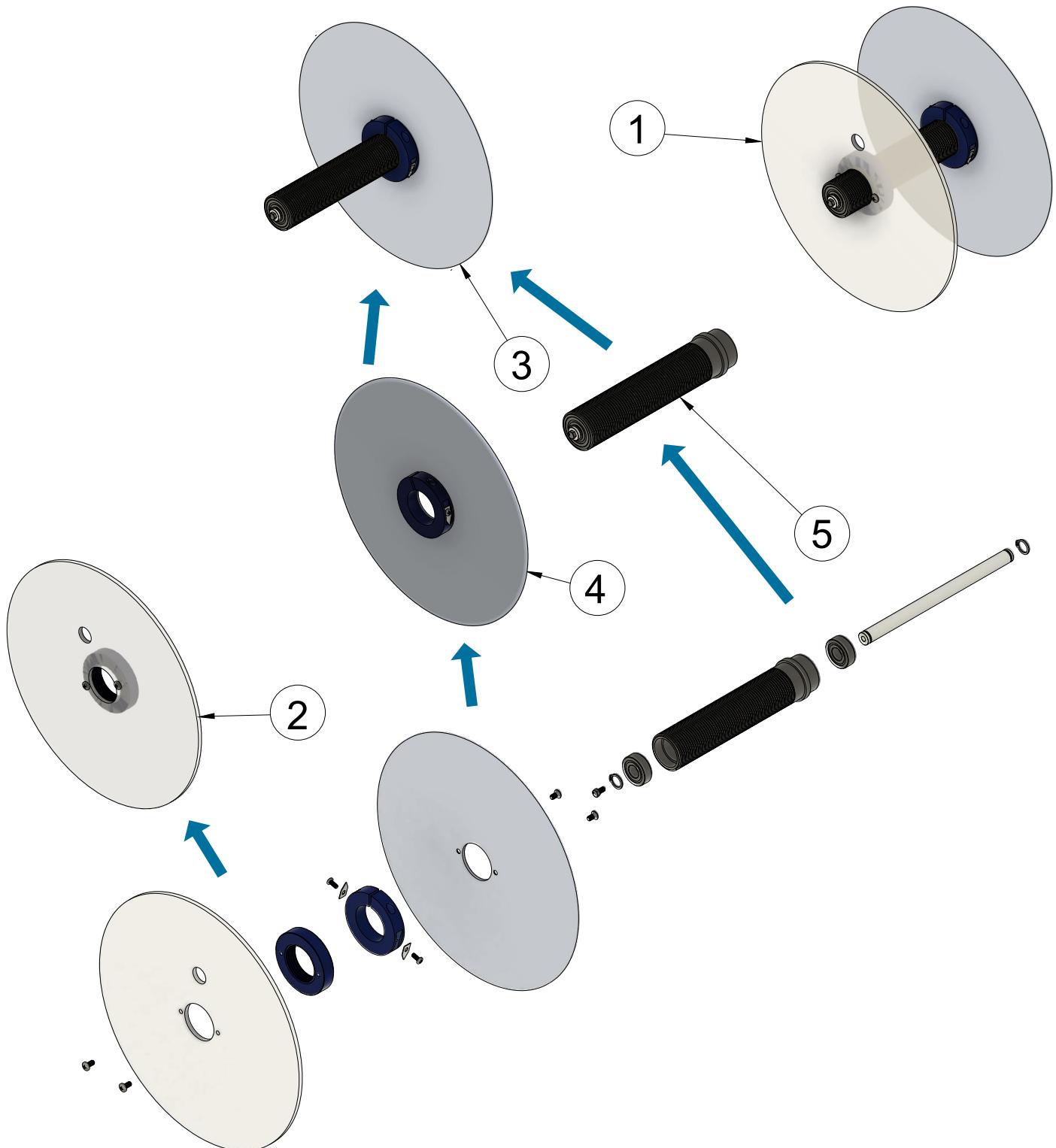




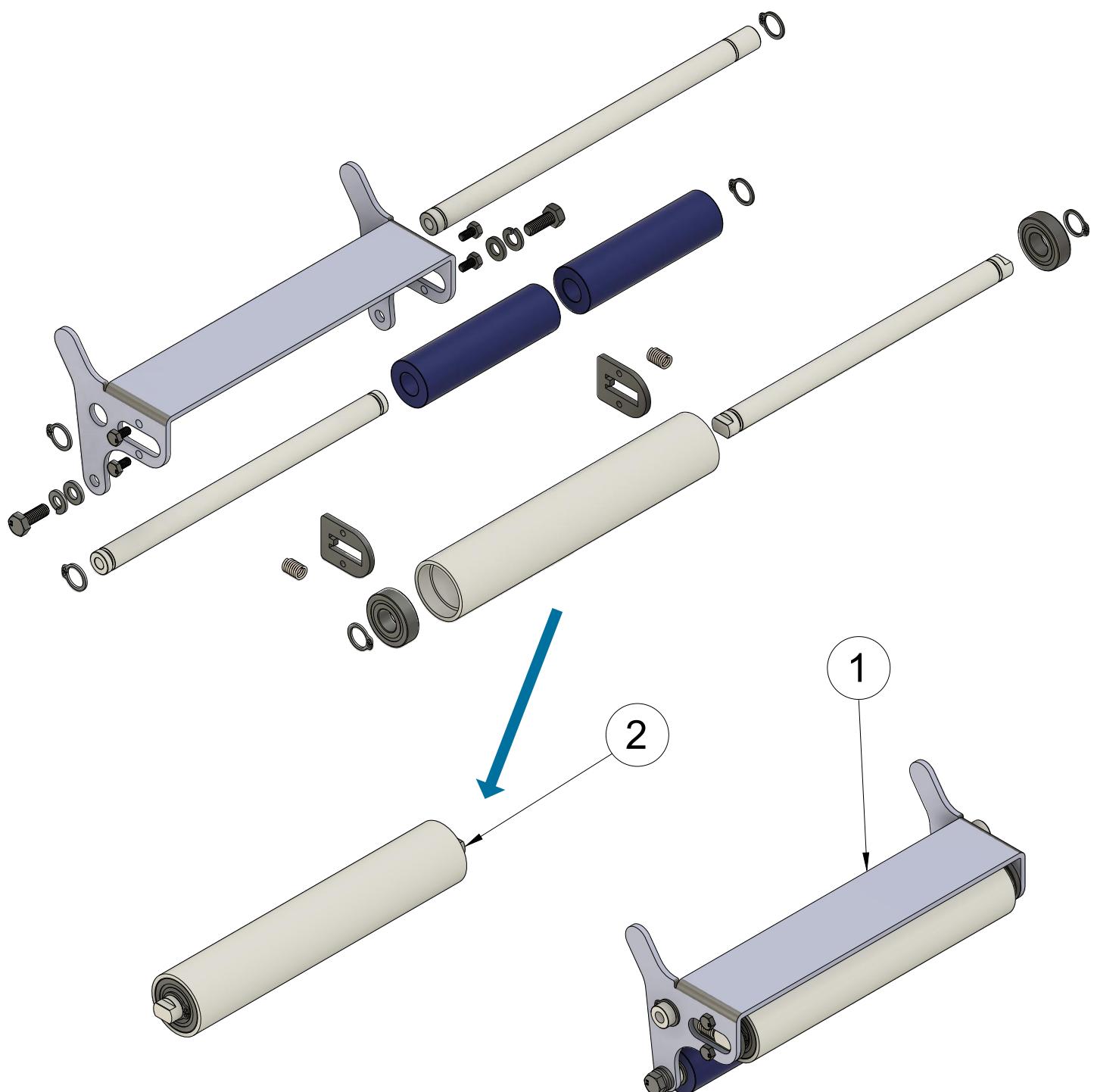
Nº	Código - Descripción
1	KTP-000214 - Guía de papel
2	Rodillo (página 15)
3	KTP-000239 - Tope
4	KTP-000271 - Polea Motor
5	KTA-000068-X Conjunto de Lanza**
6	KTP-000242-X - Sensor de Etiqueta*
7	KTP-000241-X - Soporte de Sensor de Etiqueta*
8	KTP-000272 - Polea motor
9	KTP-000273 - Correa de Tracción
10	KTP-000636-X - Motor paso a paso para controlador con driver interno* KTP-000639-X Motor paso a paso para controlador con driver externo*
11	KTP-000228 - Resorte de Freno
12	KTP-000224 - Pivot de Freno
13	KTA-000176 - Correa de Freno con Tornillo
14	KTP-000279 - O'Ring
15	KTA-000065-X - Rebobinador** (página 13)
16	KTA-000063-X - Bobina de Papel** (página 11)
17	KTA-000069-X - Nip Roller** (página 12)
18	KTA-000194-X - Conjunto de brazo de freno**
19	KTA-000204-X - Rodillo engomado con polea**

*El componente específico puede variar. Consultenos antes de ordenar este componente.

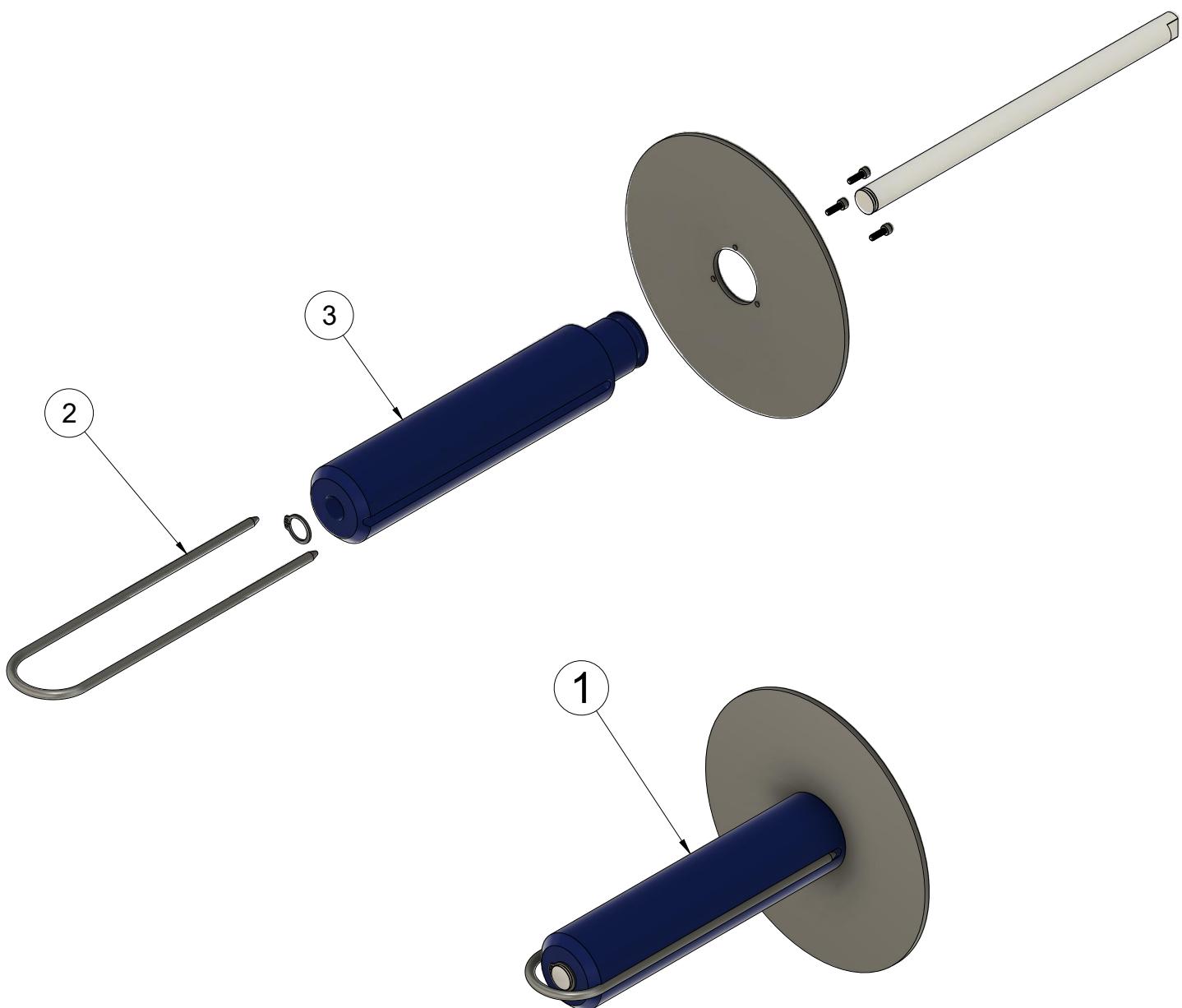
**El componente depende del ancho de etiqueta.



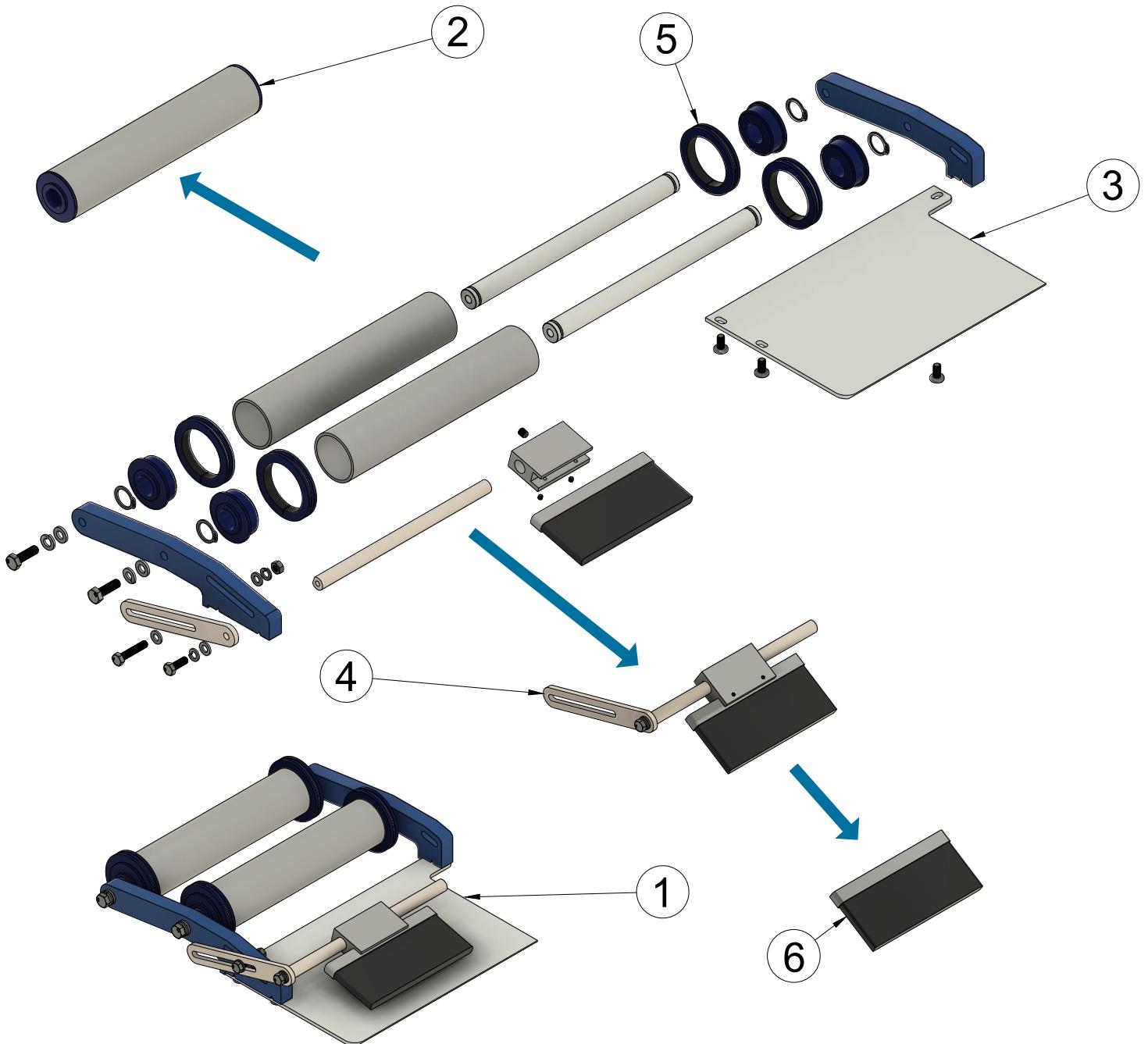
Nº	Código - Descripción
1	KTA-000063-X - Bobina de Papel
2	KTA-000173 - Plato Frontal con Buje
3	KTA-000192-X - Conjunto base de bobina de papel
4	KTA-000182 - Plato fijo con collar
5	KTA-000193-X - Eje con rodamientos y rodillo roscado



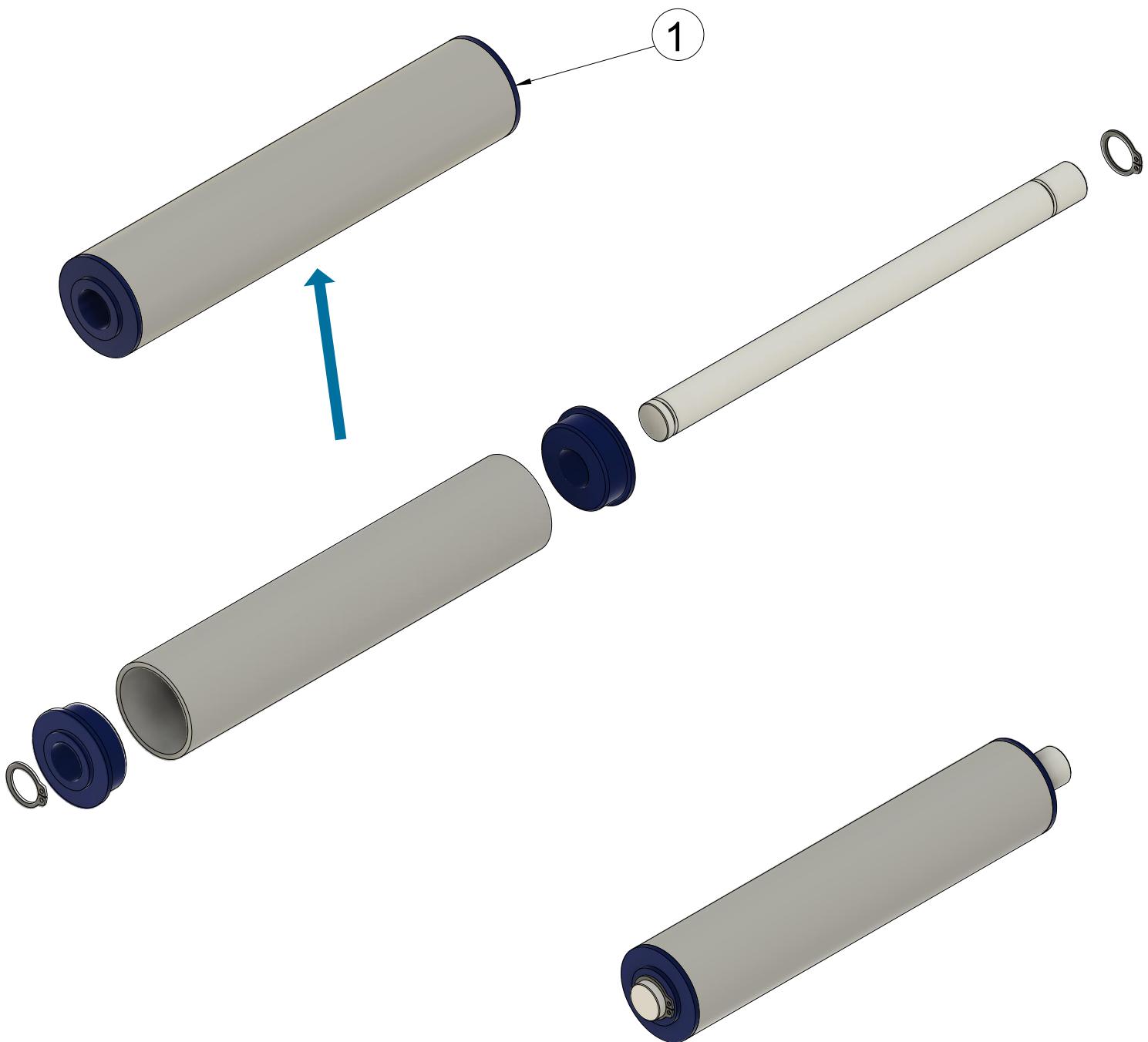
Nº	Código - Descripción
1	KTA-000069-X - Nip Roller
2	KTA-000201-X - Rodillo moleteado con rodamientos



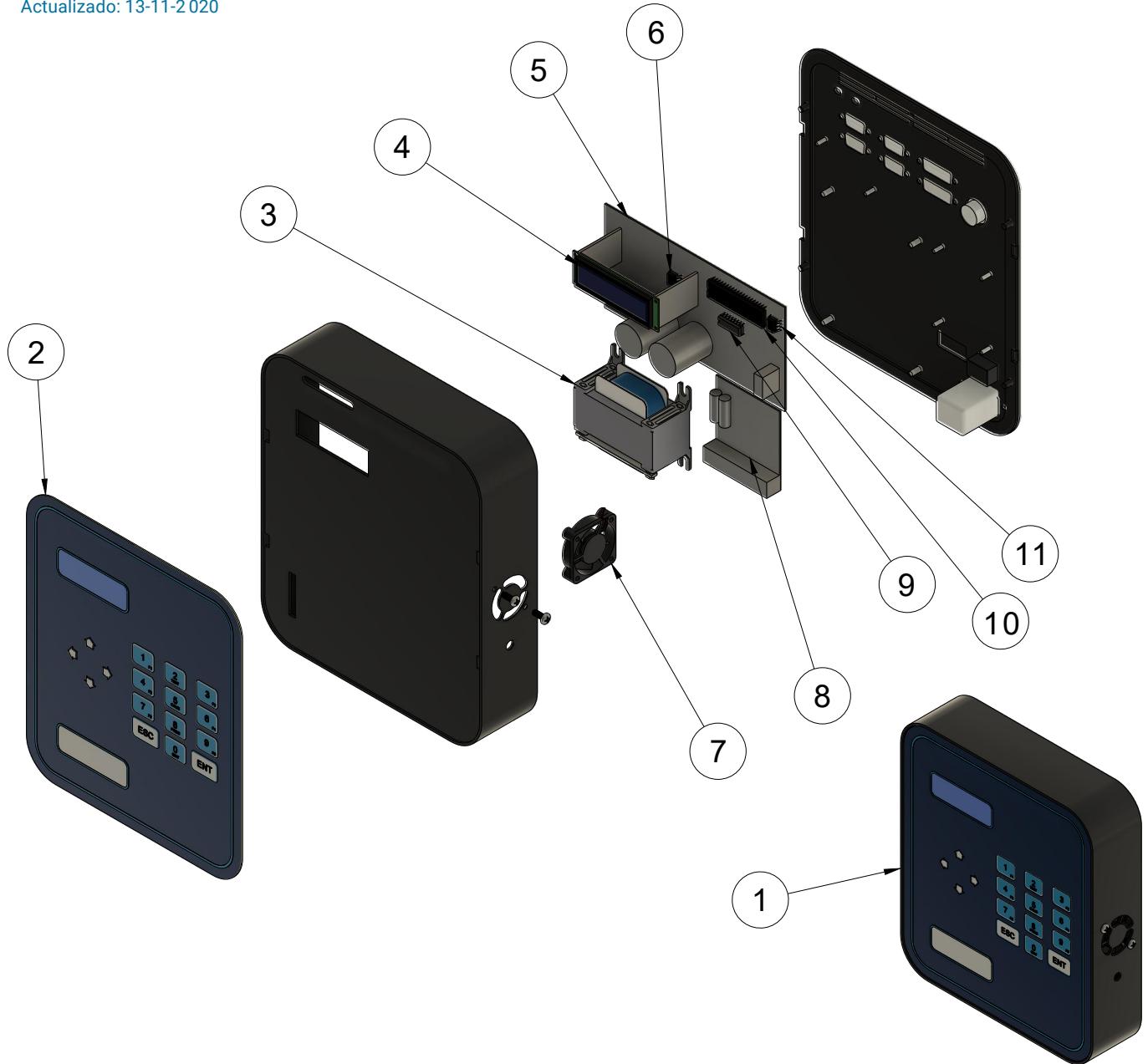
Nº	Código - Descripción
1	KTA-000065-X - Rebobinador
2	KTP-000254-X - Gancho sujetapapel
3	KTP-000252-X - Rodillo Rebobinador



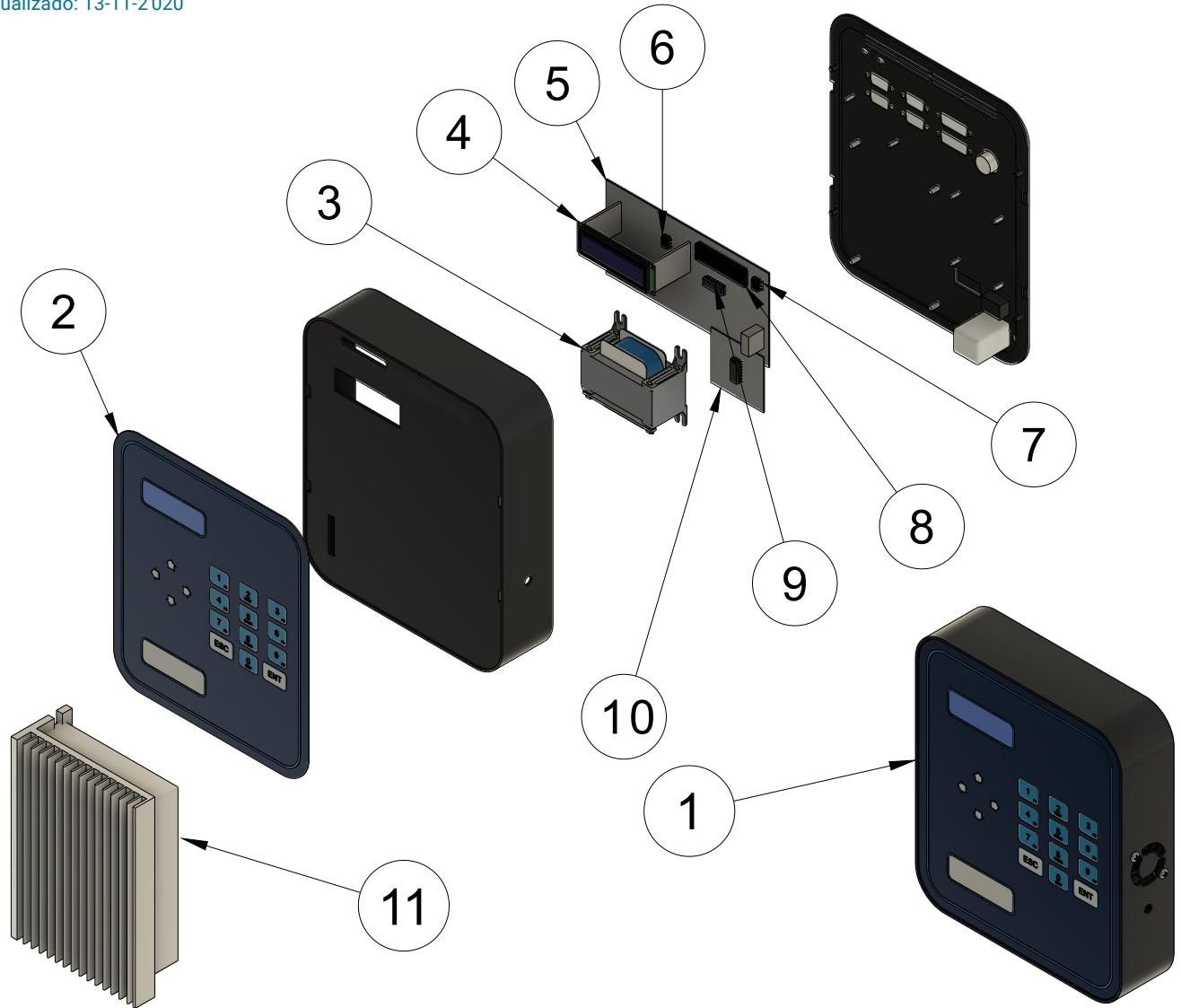
Nº	Código - Descripción
1	KTA-000068-X - Conjunto de Lanza
2	KTA-000200-X - Rodillo con tapas
3	KTP-000662-X - Lanza
4	KTA-000202-X - Conjunto de cepillo
5	KTP-000214 - Guía de Papel
6	KTP-000210 - Cepillo



Nº	Código - Descripción
1	KTA-000200-X - Rodillo con tapas

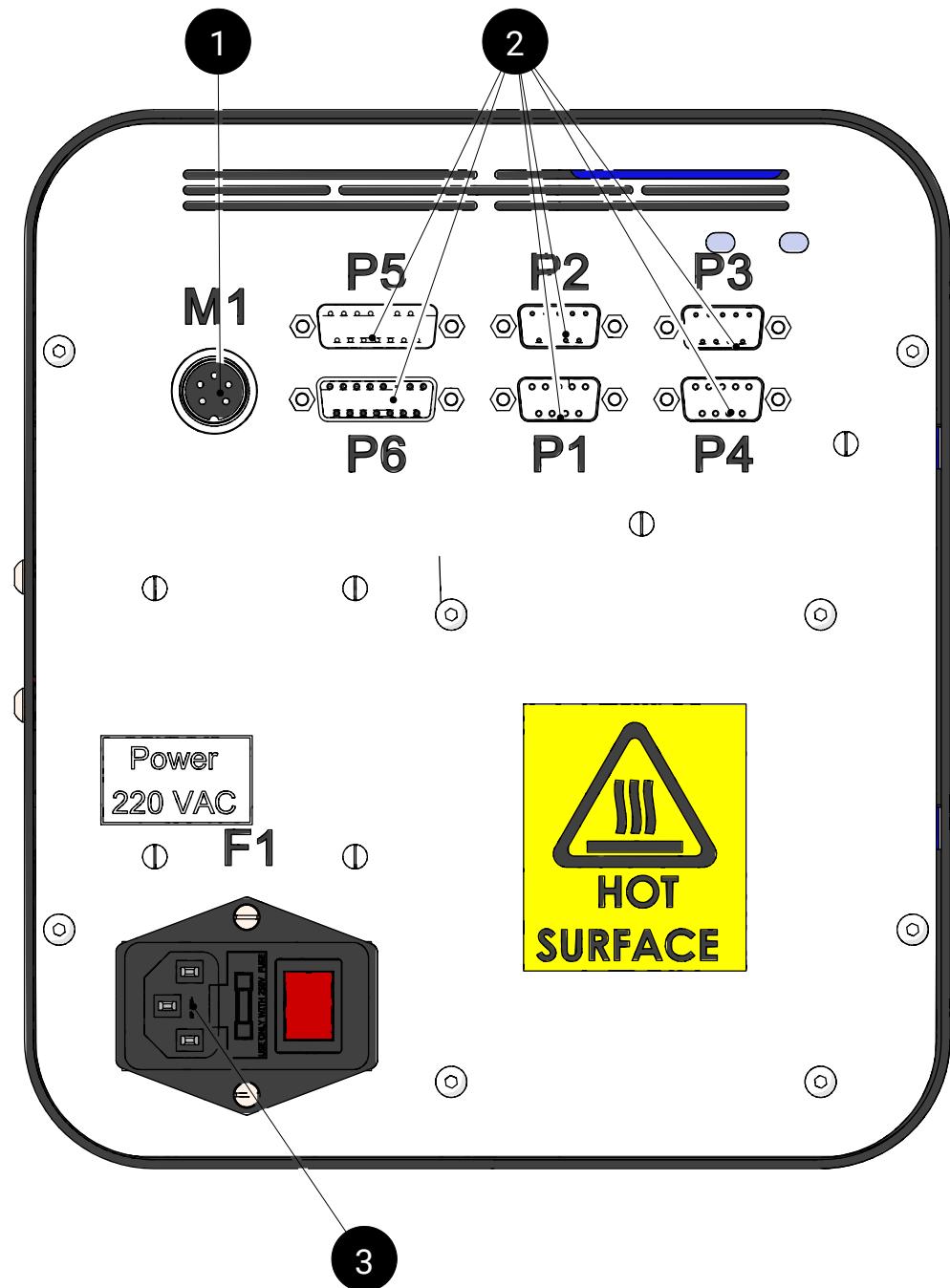


Nº	Código - Descripción
1	KTA-000177 - Controlador con driver interno
2	KTP-000329 - Membrana de controlador
3	KTP-000325 - Transformador driver interno
4	KTP-000643 - LCD
5	KTP-000637 - Placa madre para driver interno
6	KTP-00645 - Transceptor MAX485
7	KTP-000326 - Ventilador de controlador
8	KTP-000330 - Driver
9	KTP-000642 - ULN2003A
10	KTP-000646 - Firmware Chip
11	KTP-000644 - Memoria EEPROM



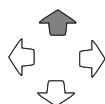
Nº	Código - Descripción
1	KTA-000178 - Controlador para driver externo
2	KTP-000329 - Membrana de controlador
3	KTP-000647 - Transformador para driver externo
4	KTP-000643 - LCD
5	KTP-000640 - Placa Madre para driver externo
6	KTP-00645 - Transceptor MAX485
7	KTP-000644 - Memoria EEPROM
8	KTP-000646 - Firmware Chip
9	KTP-000642 - ULN2003A
10	KTP-000648 - Placa pulso-dirección para driver externo
11	KTP-000653-X - Driver externo para motor paso a paso*

*El componente específico puede variar. Consultenos antes de ordenar este componente.



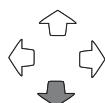
Nº	Código - Descripción
1	KTC-0004 Cable del motor
2	Conjunto de cables P1 P2 P3 P4 P5 P6
3	KTC-0006 Cable de Energía

TECLADO



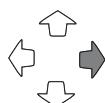
Flecha Arriba

Incrementa el retardo de producto en 0.5 mm cada vez que se presiona durante el ciclo normal de etiquetado. En los menús F1 y EDIT incrementa en uno el valor del parámetro o navega hacia adelante entre opciones del menú.



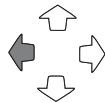
Flecha Abajo

Decrementa el retardo de producto en 0.5 mm cada vez que se presiona durante el ciclo normal de etiquetado. En los menús F1 y EDIT decrementa en uno el valor del parámetro o navega hacia atrás entre opciones del menú.



Flecha Derecha

Incrementa el retardo de producto en 3.0 mm cada vez que se presiona durante el ciclo normal de etiquetado. En los menús F1 y EDIT invierte el signo para valores +/-



Flecha Izquierda

Decrementa el retardo de producto en 3.0 mm cada vez que se presiona durante el ciclo normal de etiquetado. En los menús F1 y EDIT borra último dígito del valor que se está editando.



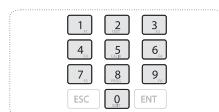
ESC

Salir del parámetro sin cambios. Salir del menú.



ENT

Selecciona opción o confirma valor ingresado.



0-9

Solo disponible durante la edición de un parámetro para ingresar el valor del parámetro.



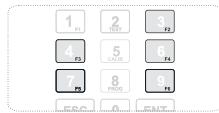
F1

Menú de Configuración. Edición de parámetros generales del equipo.



TEST

Permite dispensar en forma manual una etiqueta. Cumple la misma función que activar el sensor de producto.

**F2 F3 F4 F5 F6**

No se usa.

**F3+ F4**

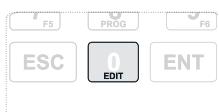
Presionando simultáneamente ambas teclas se accede a la opción de borrado del contador de usuario.

**CALIB**

Rutina de autosensado de la etiqueta. Realiza una calibración. Determina el largo de la etiqueta y la posición de parada. Los parámetros obtenidos se almacenan en el programa que fuera seleccionado previamente (programa activo).

**PROG**

Selecciona el programa activo. Rango de 0 a 50.

**EDIT**

Edita los parámetros asociados al programa activo.

FUNCIONES ESPECIALES DURANTE EL ENCENDIDO DEL CONTROLADOR

Para borrar el contador de usuario, presionar "ESC" durante el encendido del controlador.

Para acceder al menú F1 en forma directa, presionar "4" y "5" o "F1" durante el encendido del controlador.

Para acceder al menú EDIT en forma directa, presionar "EDIT" durante el encendido del controlador.

Para acceder al menú de configuración de fábrica, presionar "Flecha Izquierda" y "ENTER" durante el encendido del controlador. Esta es la única forma de acceder a este menú.

MENÚ DE CONFIGURACIÓN

Presionando simultáneamente "4" + "5" durante el encendido podrá acceder al Menú de Configuración. Presionando F1 en cualquier momento le permitirá el acceso a dicho menú únicamente si "EDIT. PROGRAMA" está habilitado en forma total.

"VAL SENSOR ETIQ."

Lee la entrada analógica del sensor de etiqueta para permitir su calibración. Si la lógica del sensor de etiqueta está en modo "GAP" la lectura sobre la etiqueta debería dar un valor alto (100 a 255) y en la calle (GAP) un valor bajo (0 a 50). Si la lógica del sensor de etiqueta está en "MARK" los valores se invierten. Este parámetro es de solo lectura y se utiliza para ajustar la ganancia del preset interno.

Rango: 0-255

Unidad: -

Valor predeterminado: ninguno

"OFFSET DE LANZA"

Distancia entre el sensor de etiqueta y el borde de la cuchilla de dispensado. Permite que el equipo calcule la posición de parada durante la calibración.

Rango: 0-10000

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 310

"*CONTADOR PROD.*"

Contador perpetuo de producto. La cuenta se actualiza cada vez que se activa el sensor de producto. Este es un parámetro de solo lectura, no se puede modificar.

Rango: 0-99999999

Unidad: etiquetas

Valor predeterminado: 0

" EDIT. PROGRAMA "

Habilita/Deshabilita el acceso por teclado a las funciones "Edit", "Calib" y "F1- Config".

"1" Habilita el modo edición "TOTAL" permitiendo acceso a todas las opciones.

"2" habilita el modo de edición "LIMITADO" deshabilitando el acceso a las funciones "Calib" y "F1" y restringiendo el acceso a ciertas opciones del menú "Edit".

El acceso al menú "Prog" SIEMPRE está habilitado.

Rango: 0-2

Unidad: -

Valor predeterminado: 1

" ACELERACION "

Valor de la pendiente de aceleración desde la velocidad inicial hasta la final. Un valor alto representa un menor tiempo de aceleración para alcanzar la velocidad final (sacrificando torque de arranque). La reducción de este valor permite un arranque más suave e incrementa el torque inicial.

Rango: 0-255

Unidad: -

Valor predeterminado: 50

"VELOCID. INICIAL"

Es la velocidad del motor durante la rutina de calibración y la velocidad de arranque del motor cuando se aplica la rampa de aceleración. Reduzca la velocidad inicial cuando requiera mayor torque de arranque. Si las etiquetas son pequeñas (el torque inicial es pequeño) puede aumentar la velocidad inicial para acortar la rampa de aceleración.

Rango: 0-25.5

Unidad: metros/minuto

Valor predeterminado: 8.0

" TIPO SENSOR "
" 0=NA 1=NC"

Tipo de salida del sensor de producto. El sensor debe ser NPN. 0=Normal Abierto y 1=Normal Cerrado.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

" TEST SENSOR "

Este es un parámetro de solo lectura utilizado para verificar el funcionamiento del sensor de producto.

Valor = 1 si el sensor detecta producto, caso contrario Valor = 0

"SENSOR PRODUCTO "

"VALOR = 1 "

"MODO 1=SIN 2=T/B"
" 3=TAMP INT "

Modo de aplicador: 1=Sincrónico, 2=Tamp o Blow, 3=Tamp Inteligente

El Tamp Inteligente usa una señal de fin de tamp conectada al PIN 8 del conector P5 para detectar que el tamp llegó al fin de su recorrido, por lo tanto la activación no está temporizada ni depende de la presión de aire.

Rango: 1-3

Unidad: -

Valor predeterminado: 1

"TEST FIN DE TAMP"

Opción disponible si el Modo configurado es 3=Tamp Inteligente.

El Tamp Inteligente usa una señal de fin de tamp conectada al PIN 8 del conector P5 para detectar que el tamp llegó al fin de su recorrido, por lo tanto la activación no está temporizada ni depende de la presión de aire.

Este es un parámetro de solo lectura utilizado para verificar el funcionamiento del sensor de fin de tamp.

Valor = 1 si el sensor está activado, caso contrario Valor = 0

" SENSOR FIN TAMP "

"VALOR = 1 "

"CICL 0=NOR 1=INV"

Opción disponible si el modo de aplicador está en Tamp/Blow o Tamp Inteligente.
0=Normal, 1=Inverso

El ciclo Normal es: Se detecta producto, transcurrido el retardo de producto, se dispensa la etiqueta. Se espera el tiempo "RET ENTRE CICLOS" y se actúa el Tamp/Blow durante el tiempo "T/B DWELL TIME". El ciclo termina cuando se cumple el tiempo "RET. FIN CICLO".

El ciclo Inverso es: La etiqueta es dispensada y espera hasta la detección de producto, transcurrido el retardo de producto, se actúa el Tamp/Blow durante el tiempo "T/B DWELL TIME". Se espera "RET. FIN CICLO" para que el pistón vuelva y "RET ENTRE CICLOS" antes de dispensar la próxima etiqueta y finalizar el ciclo.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"RET ENTRE CICLOS"

Opción disponible si el modo de aplicador está en Tamp/Blow o Tamp Inteligente. Retardo desde que se dispensó totalmente la etiqueta hasta que comienza el ciclo de aplicación.

Rango: 0-255

Unidad: 10 milisegundos por unidad (0 a 2550 milisegundos)

Valor predeterminado: 0

" RET FIN CICLO "

Opción disponible si el modo de aplicador está en Tamp/Blow o Tamp Inteligente. Retardo previo al inicio de un nuevo ciclo. Este retardo le permite al tamp volver a la posición de origen.

Rango: 0-255

Unidad: 10 milisegundos por unidad (0 a 2550 milisegundos)

Valor predeterminado: 0

"RET ENCEN ASSIST"

Opción disponible si el modo de aplicador está en Tamp/Blow o Tamp Inteligente. Longitud dispensada de la etiqueta previo a la activación de la electroválvula de Assist. La activación se mantiene hasta que la etiqueta es dispensada en su totalidad más el tiempo establecido en el parámetro "RET APAGA ASSIST".

Rango: 0-255

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 0

"RET APAG ASSIST"

Opción disponible si el modo de aplicador está en Tamp/Blow o Tamp Inteligente.

Este parámetro aplica para todos los modos de aplicación.

Tiempo de mantenimiento de la activación del assist una vez terminado el dispensado de la etiqueta. El tiempo se mide desde el fin del dispensado de la etiqueta. La válvula de Asssist se activa cuando se cumple el tiempo "RET ENCEN ASSIST".

Rango: 0-255

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 0

" SHAFT ENCODER "

Opción disponible si el modo de aplicador está configurado en Sincrónico

0=Encoder deshabilitado, 1=Encoder habilitado

La opción de encoder requiere de un encoder externo que provea pulsos proporcionales a la velocidad del producto.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"ENCODER (0-255)"

Opción disponible si el encoder está habilitado.

Divisor de los pulsos de encoder.

Rango: 0-255

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

```
"SALIDA CODER 0=D"
"           1=H 2=I"
```

Salida para disparo de codificador opcional. 0=Deshabilitado, 1=Hot Stamping (se activa disparo después que finaliza el dispensado de la etiqueta), 2=Ink-Jet (se activa el disparo después de que inicia el dispensado).

Rango: 0-2

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

```
" RETARDO CODER "
```

Opción disponible si la salida de coder está habilitada. Tiempo (Hot Stamping) o distancia(ink_jet) que el disparo de la salida digital es retrasada.

Rango: 0-255

Unidad: milímetros (ink-jet) o milisegundos (hot stamping)

Valor predeterminado: 0

```
"DUR. PULSO CODER"
```

Opción disponible si la salida de coder está habilitada.

Ancho del pulso de disparo.

Rango: 0-255

Unidad: milímetros (ink-jet) o milisegundos (hot stamping)

Valor predeterminado: 10

```
"LOGICA SENS ETI."
"           0=GAP 1=MRK"
```

Identifica al tipo de etiquetas que se utilizan. 0=Calle (GAP) entre etiquetas, 1=taco negro (Black Mark) entre etiquetas.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

```
"LOGICA SENS INS."
"           0=NA 1=NC "
```

Para ser utilizado con el sensor (opcional) de bajo nivel de insumo. 0=Sensor Normal Abierto, 1=Sensor Normal Cerrado.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

```
"CONTINUAR C/ERR."
"           0=NO 1=SI "
```

Deshabilitar continuar con error hace que la aplicadora de etiquetas entre en falla cada vez que falten etiquetas en la bobina o se agoten las etiquetas. Si continuar con error está habilitado, continuará intentando dispensar etiquetas a pesar de la falla. Esto último puede resultar útil si ocasionalmente faltan algunas etiquetas en la bobina y el usuario no desea detener la aplicación en esa condición.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"LARGO MAX. ETIQ."

Longitud de la etiqueta más larga que se usa. Este parámetro se utiliza durante la rutina de calibración para dispensar el material y sensar la etiqueta y la calle. Ajustando este valor al largo de la etiqueta podrá minimizar el desperdicio de etiquetas durante la calibración.

Rango: 0-1000

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 500

"FILTRO DESP ETIQ"

" 0=NO 1=SI "

Habilitar el filtro post etiquetado activa una opción adicional en el menú EDIT, "Retardo después de Etiquetar". Esta opción permite filtrar múltiples disparos sobre el mismo producto durante la ventana de filtrado.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"SENS IND REBOBIN"

" 0=NC 1=NA "

Opción disponible únicamente en las versiones con rebobinado independiente (K50S y K200S).

Lógica del sensor inductivo que monitorea la posición del brazo de rebobinado de liner.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"TEST S.IND REBOB"

Opción disponible únicamente en las versiones con rebobinado independiente (K50S y K200S).

Este es un parámetro de solo lectura que permite verificar el funcionamiento del sensor inductivo de rebobinado de liner.

Valor = 1 si el sensor está activado, caso contrario Valor = 0

"INDUCTIVO REBOB."

"VALOR = 1 "

"TOUT REBOBINADO"

Opción disponible únicamente en las versiones con rebobinado independiente (K50S y K200S).

Retardo para detener el motor de rebobinado de liner si no se están dispensando etiquetas y tampoco se activa el sensor inductivo. Este parámetro permite detener el motor de rebobinado después de un tiempo cuando se corta el liner. Si se establece en 0 queda deshabilitado el retardo y el motor de rebobinado permanece activado siempre que no esté activado el sensor inductivo.

Rango: 0-255

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 0

"TEST MOT. REBOB."

Opción disponible únicamente en las versiones con rebobinado independiente (K50S y K200S).

Este es un parámetro permite activar y desactivar en forma manual el motor de rebobinado de liner para verificar su correcto funcionamiento. Presione ENTER para acceder a esta opción y Flecha ARRIBA o Flecha ABAJO para activar y desactivar el motor. Para salir presione ENTER o ESC.

"MOTOR ENCENDIDO "

"CAMBIA C/ARR&ABA"

"COEF FREC/VELOC."

Opción disponible si en el menú de fábrica, la cantidad de dispositivos Modbus es mayor que cero.

Este parámetro indica la relación entre velocidad lineal y frecuencia del variador de frecuencia que controla la velocidad de los transportes. Se utiliza para sincronización automática de la velocidad de la etiqueta con la velocidad del transporte. El valor del coeficiente corresponde a la velocidad del transporte a la frecuencia máxima habilitada en el inverter (variador de frecuencia). Para deshabilitar el ajuste automático este valor debe ser cero.

Rango: 0.0-100.00

Unidad: -

Valor predeterminado: 30.0

"COEF FREC/VEL #2"

Opción disponible si en el menú de fábrica, la cantidad de dispositivos Modbus es mayor que uno.

Este parámetro indica la relación entre velocidad lineal y frecuencia de los variadores de frecuencia con dirección Modbus 2 en adelante. Se utiliza para ajustar la velocidad relativa entre motores con referencia al transporte principal. El valor del coeficiente corresponde a la velocidad del transporte a la frecuencia máxima habilitada en el inverter (variador de frecuencia). Para deshabilitar el ajuste automático este valor debe ser cero.

Rango: 0.0-100.00

Unidad: -

Valor predeterminado: 30.0

"TEST SIST. LISTO"

Este es un parámetro de solo lectura que permite verificar si la entrada de Marcha/Parada funciona correctamente.

Valor = 1 si los transportes están en movimiento, 0 si están detenidos.

"SIST. EN MARCHA"

"VALOR = 1 "

"* VER FIRMWARE *"

Versión de Software. Este es un parámetro de solo lectura.

" **KLC** 4620! "

" V5.7.3 MAR/09/15"

CALIB - RUTINA DE AUTOSENSADO

Esta rutina primero dispensa "LARGO MAX. ETIQ." de material para medir el valor de la entrada analógica del sensor de etiqueta para la etiqueta y la calle. Luego dispensa una etiqueta para medir su largo y calcular la posición de parada. Finalmente dispensa otra etiqueta para posicionarla en el borde de la cuchilla de dispensado (de acuerdo al calculo realizado con el valor de offset de lanza). Si la calibración es exitosa se verá en el display:

"GAP=15 LBL=192"
"AVG=74 L=106.5"

GAP: Es el valor de la entrada analógica para el liner (papel base sin etiqueta)

LBL: Es el valor de la entrada analógica para la etiqueta.

AVG: Es el umbral calculado para discriminar etiqueta de calle.

L: Es el largo medido de la etiqueta en milímetros.

EDIT-MODIFICACIÓN DE PARÁMETROS DE PROG.

"VELOCIDAD 1-30"

Opción disponible si el encoder está deshabilitado. Velocidad de dispensado de etiquetas. La etiqueta se comienza a dispensar a "Velocidad Inicial" y acelera hasta alcanzar la velocidad definida por este parámetro.

Rango: 0-30.0

Unidad: metros/minuto

Valor predeterminado: 25.0

"OFFSET VELOCIDAD"

" +/-10.0 "

Opción disponible si el "COEF FREC/VELOC." tiene un valor diferente de cero y fue habilitado al menos un dispositivo Modbus en el menú de fábrica. Es la diferencia de velocidad entre la etiqueta y el transporte. Ajusta la velocidad de dispensado de la etiqueta con referencia a la velocidad del producto.

Rango: -10.0 a +10.0

Unidad: metros/minuto

Valor predeterminado: 0.0

" T/P DWELL TIME "

Opción disponible si el modo de aplicador es Tamp/Blow.

Tiempo durante el cual la electroválvula permanece activada. Para el Modo Tamp Inteligente este es el tiempo de mantenimiento de la activación una vez que el sensor de fin de carrera se activa.

El tiempo de activación tiene una corrección en función de la velocidad de dispensado, cuanto menor es la velocidad mayor es el tiempo de activación calculado con la siguiente fórmula:

Tiempo(ms) = T/B Dwell * 400 / VEL(mts/min)

Donde VEL es la velocidad de dispensado de la etiqueta en metros/minuto

Rango: 0-255

Unidad: 10 milisegundos ajustado por velocidad

Valor predeterminado: 0

"RETARDO PRODUCTO"

Tiempo desde que se detecta el producto hasta que comienza el dispensado de la etiqueta. Este tiempo está expresado como una distancia al la velocidad actualmente seleccionada de dispensado, dado que normalmente la velocidad del producto iguala la velocidad de dispensado. En dicha condición el valor ingresado corresponde a la distancia en milímetros desde el flanco de entrada del producto hasta la posición de la etiqueta.

Rango: 0-10000

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 0

"POS PARADA ETIQ."

Corrimiento en la posición de parada de la etiqueta utilizado para alinear el borde de la etiqueta con el borde de la lanza de dispensado. Este valor se calcula automáticamente durante la rutina de calibración, basado en el valor de offset de lanza y el largo de etiqueta.

Rango: 0-1000.0

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 0

"LONGITUD ETIQUET"

Opción disponible ingresando clave maestra y si la función "Habilitar Falta 1 Etiqueta" está habilitada en el menú de fábrica. Permite editar la longitud de la etiqueta calculada en la rutina de calibración.

Rango: 0-6500.0

Unidad: milímetros

Valor predeterminado: 0

CONTROLADOR - EDIT_MODIFICACIÓN DE PARÁMETROS DE PROGRAMA

Actualizado: 13-11-2020

"RET DESP. APLIC."

Opción disponible si el Filtro después de etiquetar está habilitado y el modo EDIT está en 1.
Esta opción se utiliza para inhibir el sensor de producto inmediatamente después de dispensar una etiqueta durante un cierto tiempo, para evitar falsos disparos sobre el producto ya etiquetado.
Rango: 0-2000.0
Unidad: milímetros
Valor predeterminado: 0

"NUMERO DE ETIQUE"

" (1 or 2-10) "

Opción disponible si el Modo Multietiqueta está habilitado y el nivel de EDIT está en 1.
Número de etiquetas a dispensar por producto.
Rango: 1-10
Unidad: etiqueta
Valor predeterminado: 1

"RET. ENTRE ETIQ."

Opción disponible si el número de etiquetas es mayor a 1 y si el nivel de EDIT es 1.
Es la distancia entre etiquetas.
Rango: 0-2000.0
Unidad: milímetros
Valor predeterminado: 0

"SALIDA CODIFICAR"

" 0=D 1=H "

Opción disponible si Salida Coder está habilitada.
Habilita/Deshabilita la salida de disparo del codificador para el programa actualmente seleccionado.
Rango: 0-1
Unidad: -
Valor predeterminado: 0

MENÚ DE VALORES DE FÁBRICA

La única forma de acceder a este menú es presionando la FLECHA IZQUIERDA y ENTER simultáneamente durante el encendido del controlador.

Para acceder a este menú se pedirá una contraseña, el valor predeterminado de la contraseña es "1111". La misma puede ser modificada utilizando este mismo menú.

"MANO 0=IZQ 1=DER"

Sentido de giro del motor. 0=horario, 1=antihorario

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 1

"MODO DRIVER PASO"
" (0 - 3) "

El motor de pasos es capaz de funcionar en 4 modos diferentes de micropasos. 0=Full Step (200 pasos por vuelta), 1=Half Step (400 pasos por vuelta), 2=5 uSteps (1000 pasos por vuelta) y 3=10 uSteps (2000 pasos por vuelta). La opción Full Step es la que proporciona mayor torque, los modos de micropasos proporcionan mayor precisión en la parada de etiqueta sacrificando torque.

Rango: 0-3

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"DRIVER VREFERENC"
" 0=LO 1=HI "

Dependiendo del modelo de driver utilizado, la tensión de referencia puede ser(5 volts) o baja (0 volts). Utilice esta opción para seleccionar el valor en función del modelo de driver.

Rango: 0-1

Unit: -

Valor predeterminado: 0

"RELACION TRANSM"

Este parámetro relaciona el número de pasos por milímetro de avance de la etiqueta.

Para K50 el valor debe ser 20

Para K200 con relación de transmisión 1:2.5 el valor debe ser 32

Rango: 1-100

Unidad: -

Valor predeterminado: 20

"VELOCIDAD MAXIMA"

Máxima velocidad permitida en el menú de EDIT.

Fijar en 30.0 para K50

Fijar en 30.0 para K200

Fijar en 40.0 para K50S y K200S

Rango: 10.0-50.0

Unidad: metros/minuto

Valor predeterminado: 30.0

"PERM. MULTI ETI"
" 0=N / 1=S "

Habilita la aplicación de múltiples etiquetas en un mismo producto. Habilita un parámetro en el menú EDIT para seleccionar el número de etiquetas y la separación entre etiquetas.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"REBOBINADOR DISP"
" 0=N/1=S "

Habilita el uso del motor de rebobinado de liner independiente. Esta opción es solo para ser utilizada con las aplicadoras K50S y K200S.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"CANT DISP MODBUS"
" (0 - 3) "

Permite controlar hasta 3 variadores de frecuencia por protocolo Modbus para sincronizar la velocidad de etiquetado con la velocidad de los transportes.

Rango: 0-3

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"MODELO VARIADOR "

Permite seleccionar el modelo de variador que está utilizando el sistema. Esta opción es dependiente del hardware instalado y no debe ser modificada sin previa consulta con la fábrica.

Rango: 1-2

Unidad: -

Valor predeterminado: 1

"DES. DISP. PARAD"
" 0=NO 1=SI "

Si "Deshabilitar Disparo durante Parada" es 1 significa que mientras los transportes estén detenidos se ignoran los cambios de estado del sensor de producto, inhibiendo el dispensado de etiquetas. Esto permite operar sobre el equipo sin ocasionar falsos disparos del sensor de producto.

Si el valor es 0 se dispensará etiqueta cada vez que se active el sensor de producto sin importar si el transporte está en marcha o no.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"HAB. FALTA 1 ETQ"
" 0=NO 1=SI "

Si "HABILITAR FALTA UNA ETIQUETA" es 1 significa que se utiliza la longitud de la etiqueta medida durante la rutina de calibración en cada programa para verificar el avance máximo antes de activar el error por falta de etiqueta.

Si el valor es 0, la activación de la alarma es cuando el avance de etiqueta supera "LARGO MÁXIMO ETIQUETA" y no es dependiente del programa actual.

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

" CLAVE MAESTRA "

Contraseña para acceder a este menú.

Rango: 0-65000

Unidad: -

Valor predeterminado: 1111

"REST. VAL FABRIC"
" 0=N 1=S "

Restaura una copia de los valores de configuración y programas de etiquetado desde la memoria externa a la EEPROM interna, reemplazando el contenido actual de la memoria interna.

Esta opción requiere de hardware adicional (chip de memoria serie). Si esta memoria no está presente se exhibirá el error "NO HAY MEMORIA".

Rango: 0-1

Unidad: -

Valor predeterminado: 0

"UMBRAL LVD 0-14"

Establece el umbral de tensión para detectar la caída de la alimentación. Valor 0 deshabilita la función de detección del apagado.

Rango: 0-14

Unidad: -

Valor predeterminado: 6

"GRAB VAL. FABRIC"
" 0=N/1=S "

Copia la configuración actual de la EEPROM interna en un banco externo de memoria para resguardo de los parámetros de configuración y valores de programas de producción.

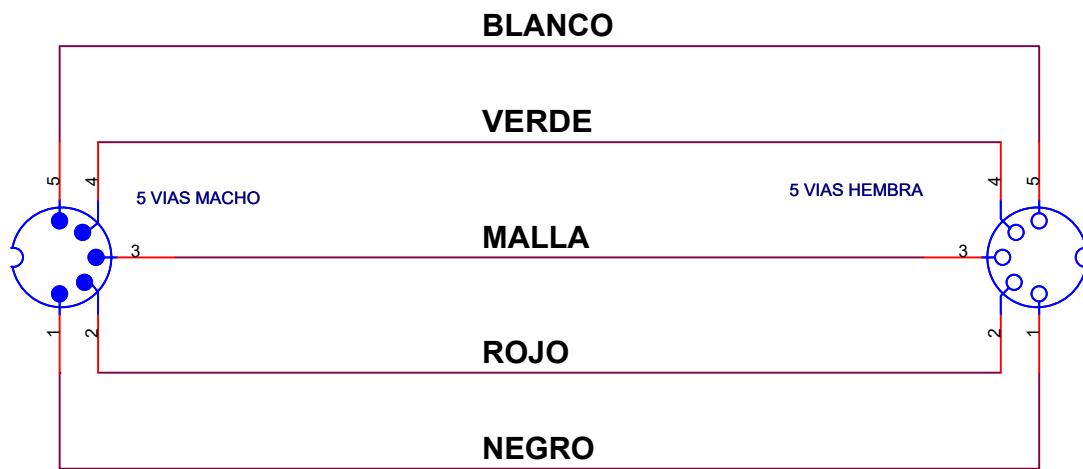
Esta opción requiere de hardware adicional (chip de memoria serie). Si esta memoria no está presente se exhibirá el error "NO HAY MEMORIA".

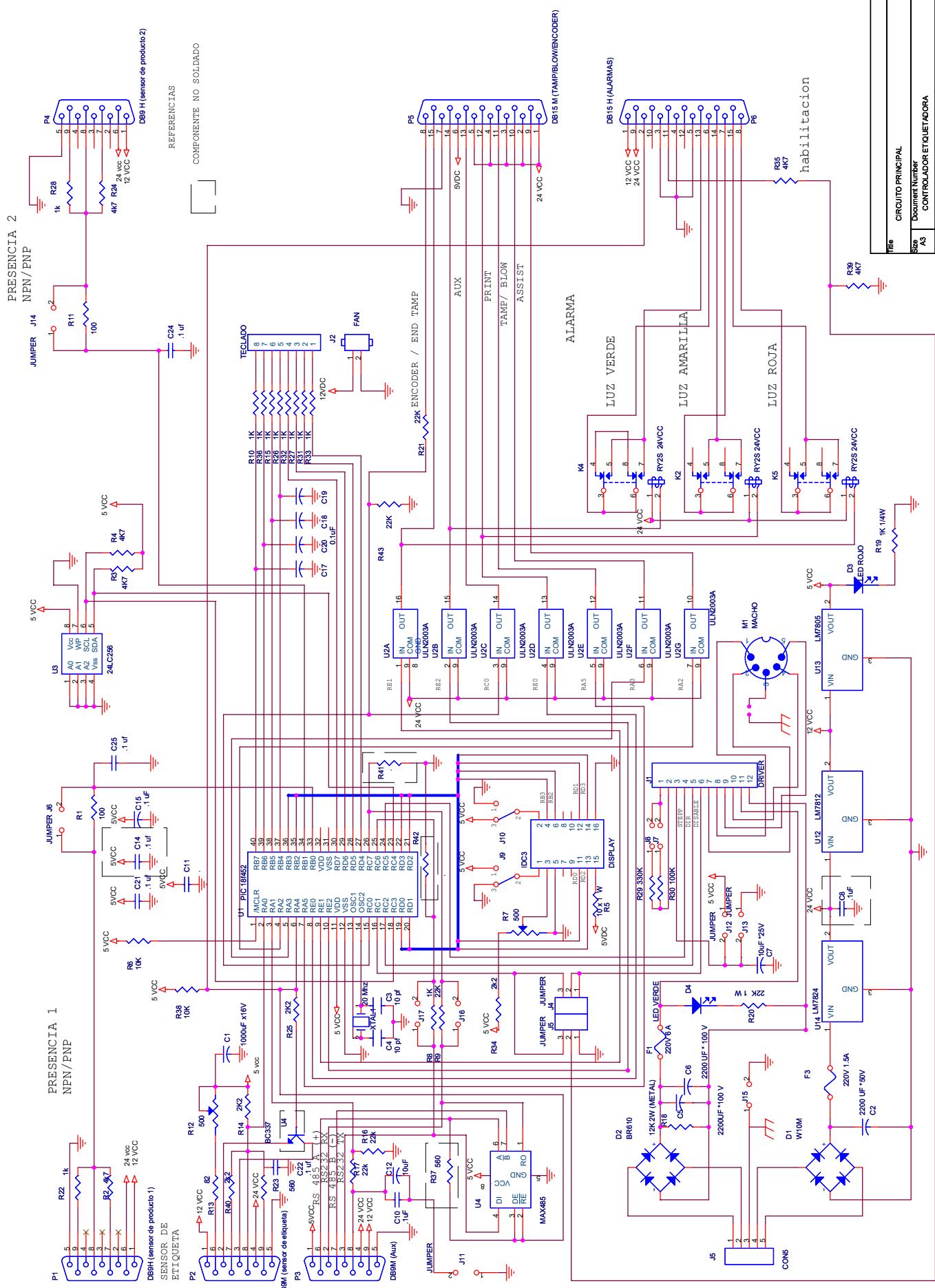
Rango: 0-1

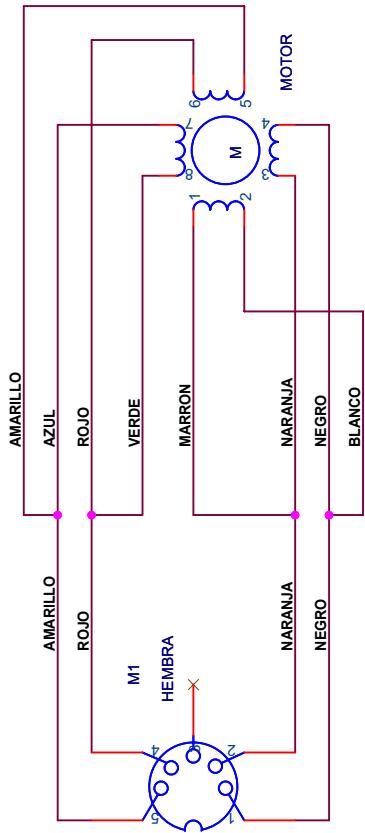
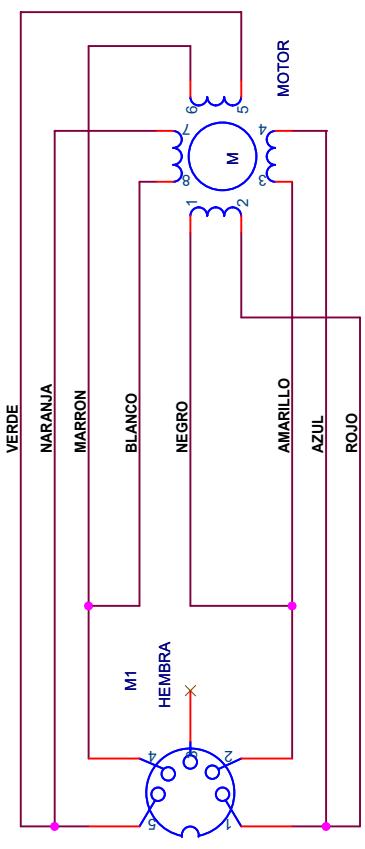
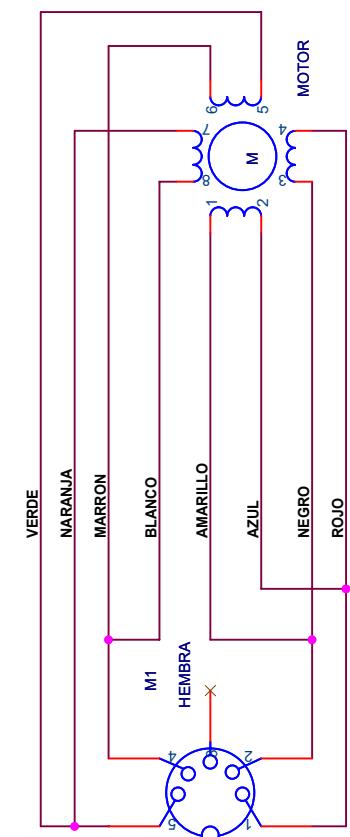
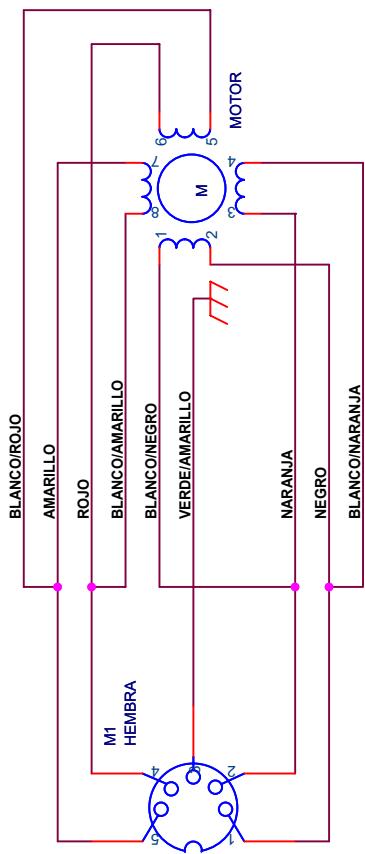
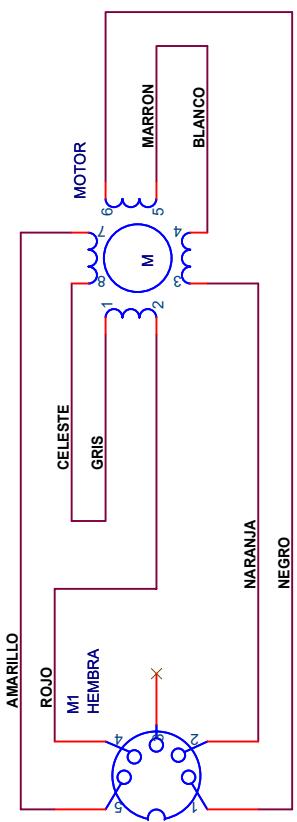
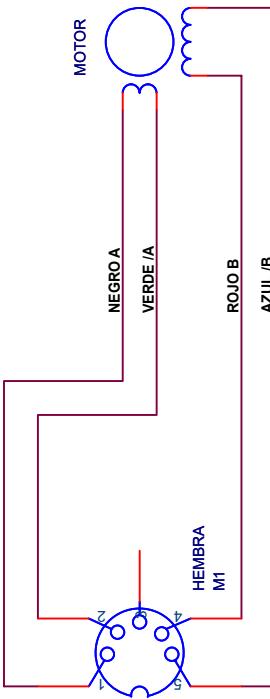
Unidad: -

Valor predeterminado: 0

CABLE DE MOTOR STD



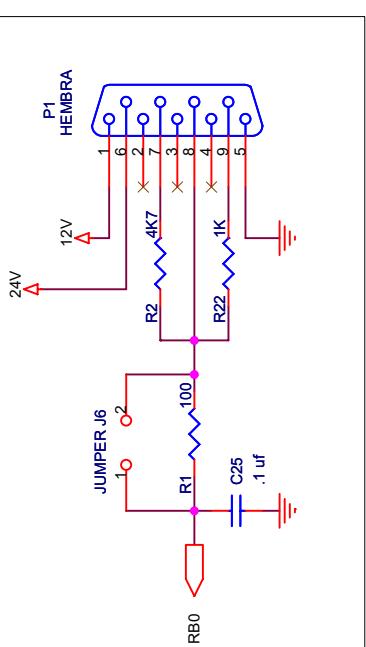


MOTOR NEGRO 85BYGH450A - 8APARALELO**MOTOR NEGRO BS86HB118-06****MOTOR NEGRO ALTO STM0855I140064****MOTOR ROJO K31/K32 PARALELO****MOTOR NEGRO SD6741 SERIE****MOTOR NEGRO 34H2126-68-4A**

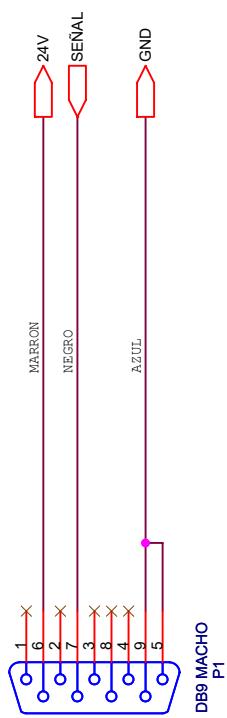
Title	CABLEADO MOTORES		
Size	Document Number		Rev
A4	M1		

Date: Friday, September 06, 2013 Sheet 1 of 1

P1

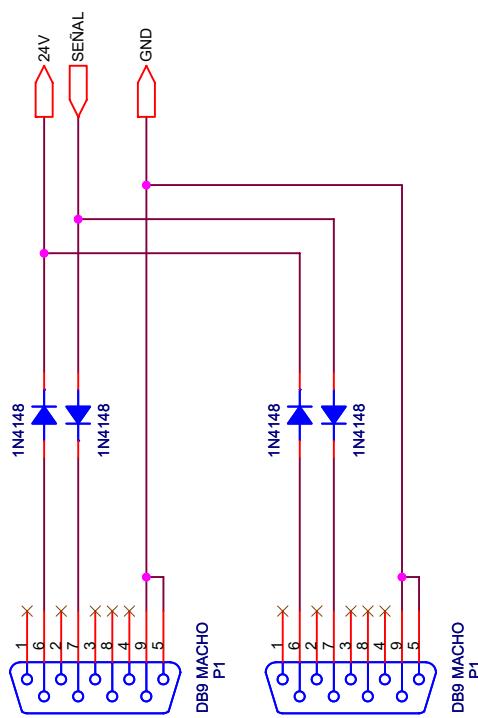


PNP



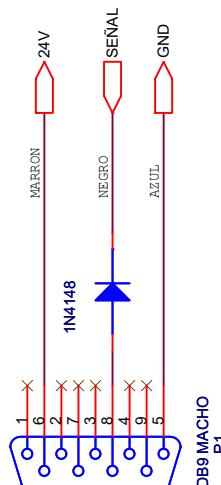
1 CONTROLADOR

PNP



2 CONTROLADORES

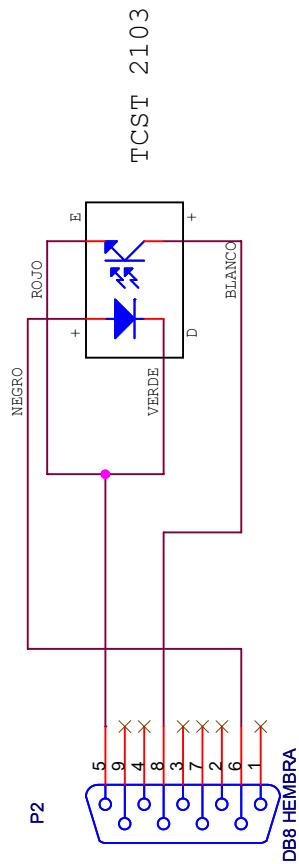
NPN



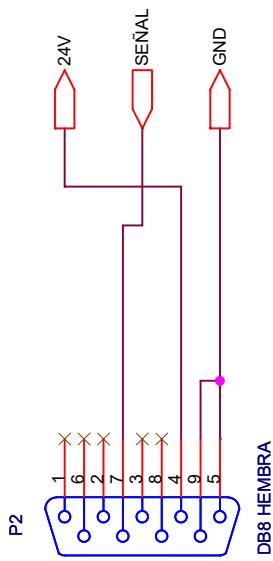
Title CONEXIONADO SESORES		Rev <Rev Code>
Size A4	Document Number P1	Date Friday, September 06, 2013
		Sheet 1 of 1

P2

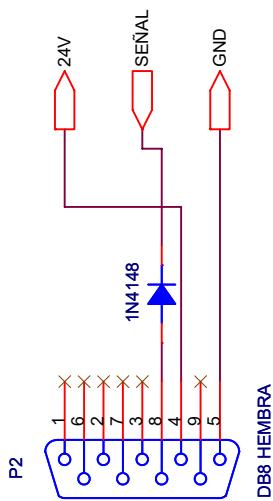
SENSOR ANALÓGICO



SENSOR PNP

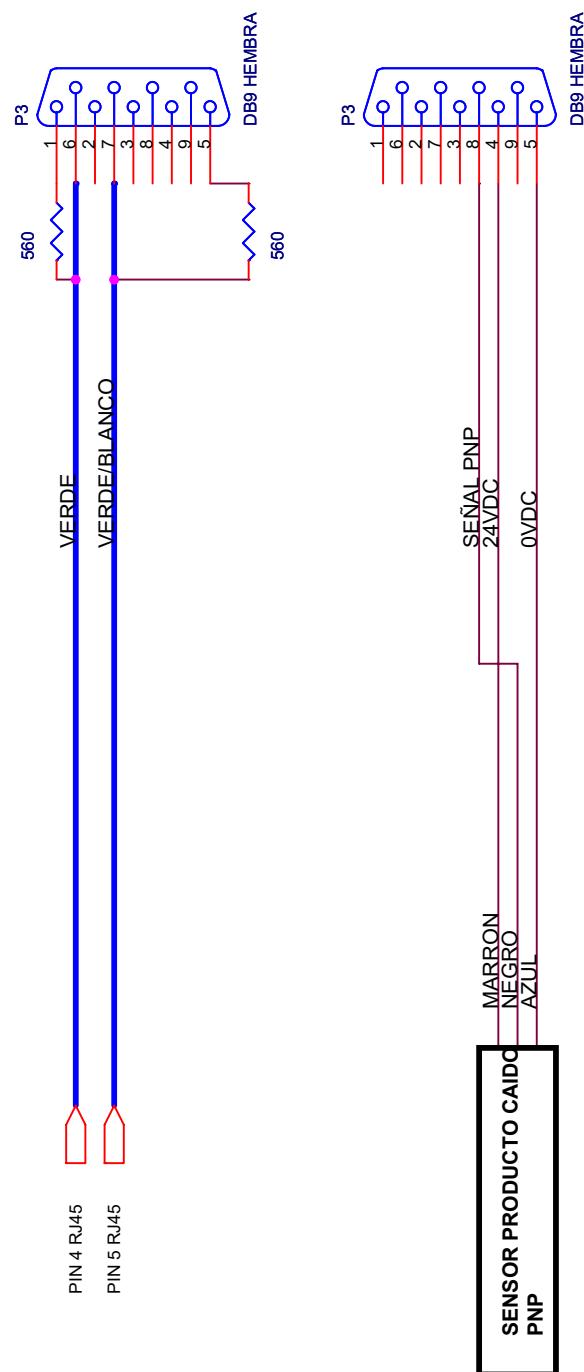


SENSOR NPN

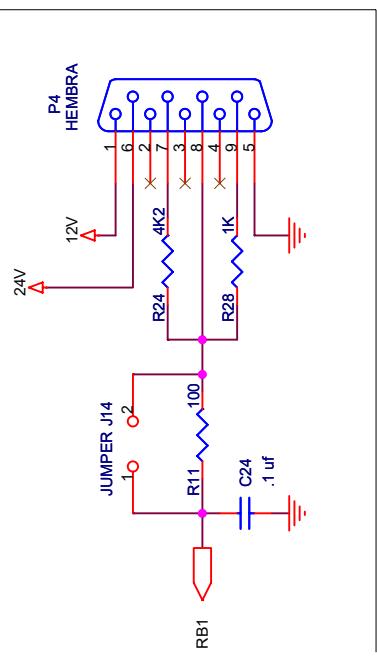


Title		CONEXIÓN SENSOR DE ETIQUETA	
Size	Document Number	Rev	<Rev Code>
A4	P2	1	of 1

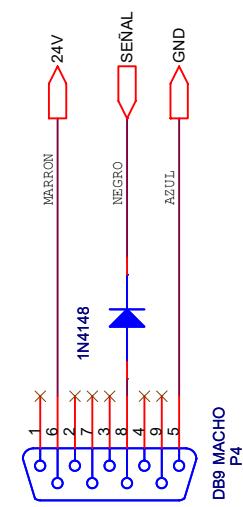
Date: Friday, September 06, 2013 Sheet 1 of 1



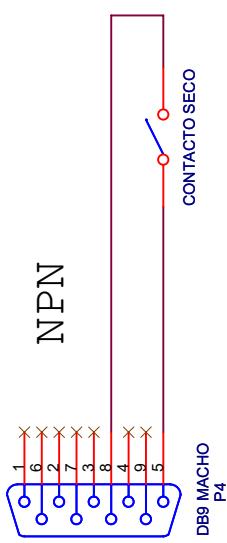
Title	P3	
Size	Document Number	Rev
A4	CONEXIONADO	
Date:	Friday, September 06, 2013	Sheet 1 of 1



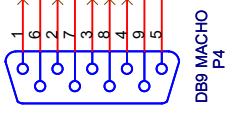
NPN



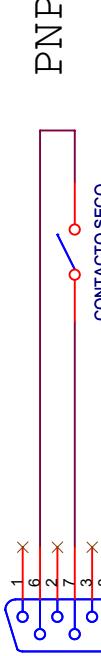
BAJO INSUMO
NPN



PNP



BAJO INSUMO

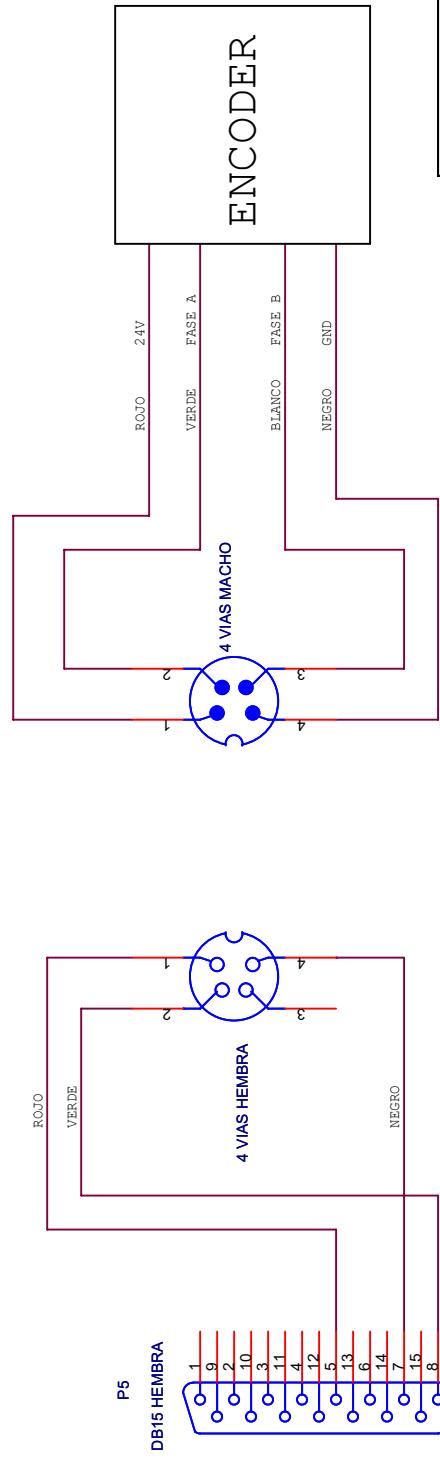
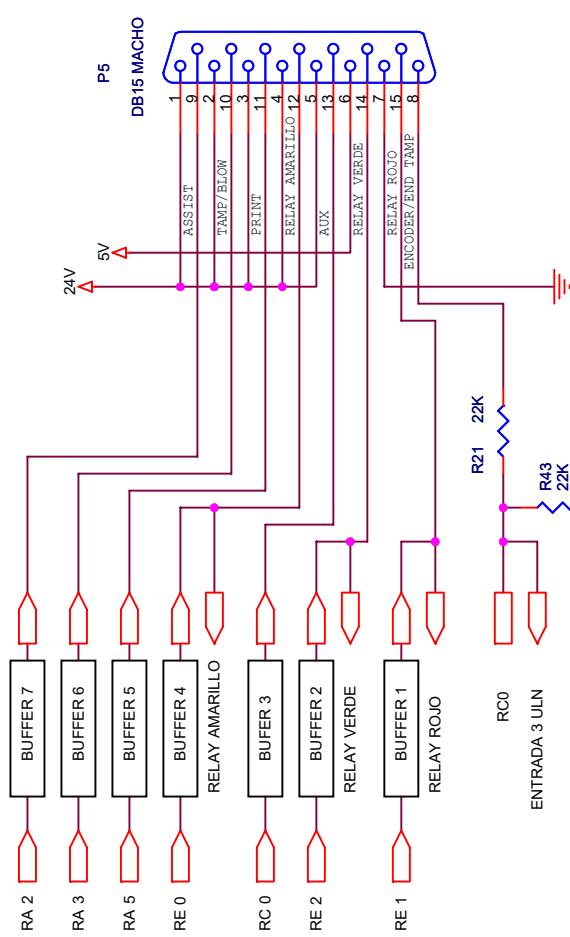


PNP

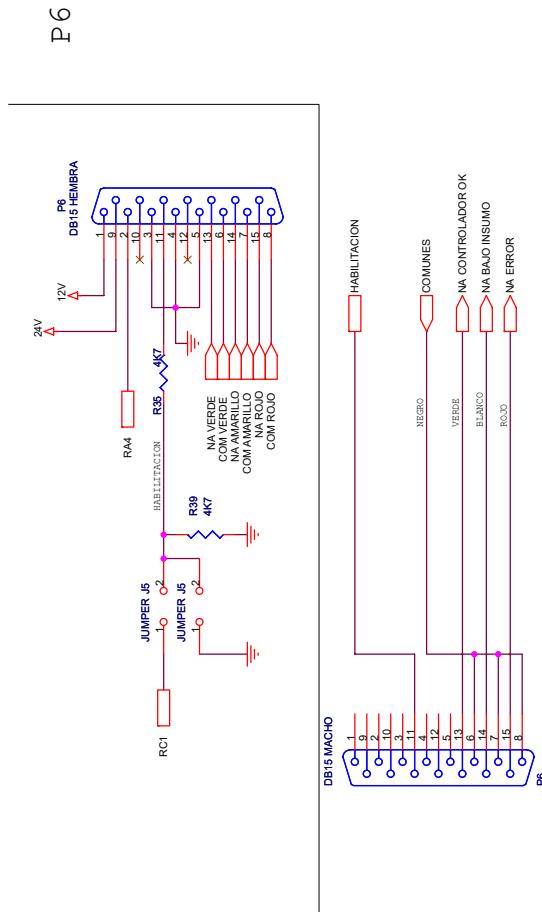
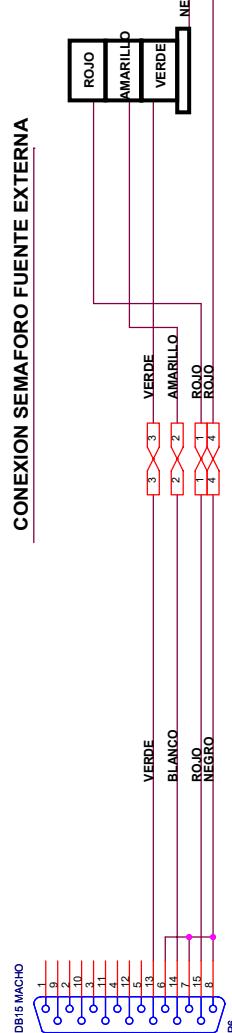
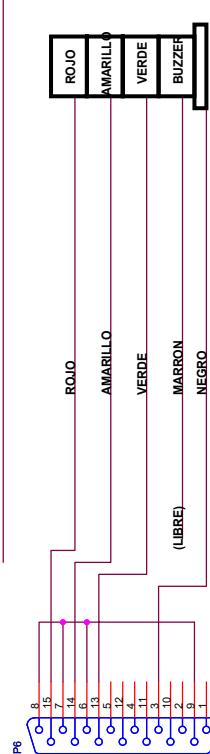
SENSOR INDUCTIVO: CORTAR CABLE BLANCO
ZR350 CON ESPEJO: UNIR CABLE BLANCO CON CABLE AZUL
ZR350 SIN ESPEJO: UNIR CABLE BLANCO CON CABLE MARRÓN

Title	CONEXIONADO SESORES		
Size	A4	Document Number	P4
Date:	Friday, September 06, 2013	Rev	<Rev Codes>

P5



Title	P5	Rev	<Rev>
Size	A4	Document Number	<Doc>
Date:	Friday, September 06, 2013	Sheet	1 of 1

CONEXION SEMAFORO FUENTE EXTERNACONEXION SEMAFORO FUENTE INTERNA DEL CONTROLADOR

MAX 50mA POR SALIDA

Title	CONEXIONADO ALARMAS
Size	A3
Document Number	P6
Date:	Friday, September 06, 2013
Sheet	1 of 1
Rev	

