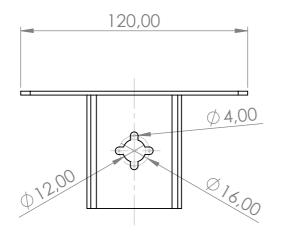
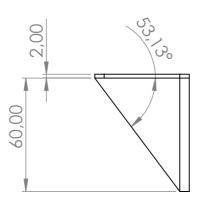
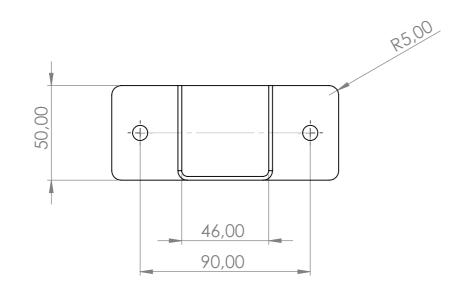
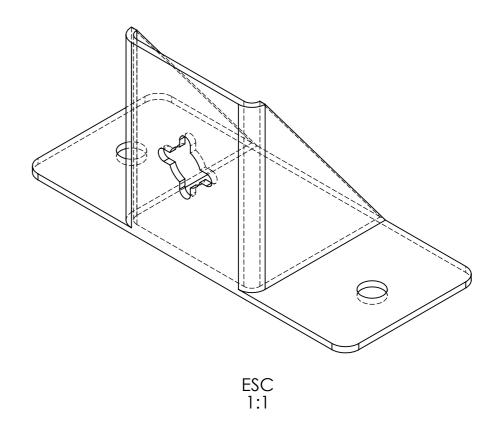


SI NO SE INDICA LO CONTRARIO LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM		тітиго:	ASE EJE '	y rediseñ	IADO	lДŀ
	NOMBRE		FIRMA	FECHA	FORMATO:	
DIBUJ.	Valverde R. Richard			06/06/19	Α	3
VERIF.	Cisnero .R Ariel E.			07/06/19	# DE LAMINA:	ESCALA:
APROB.	Gutierrez I	M. Mary T.		07/06/19		1,2

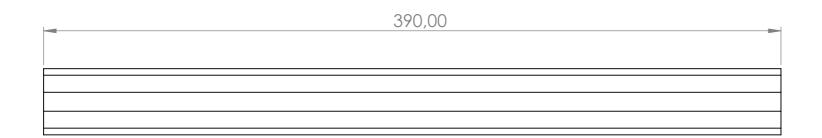


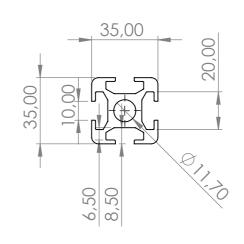


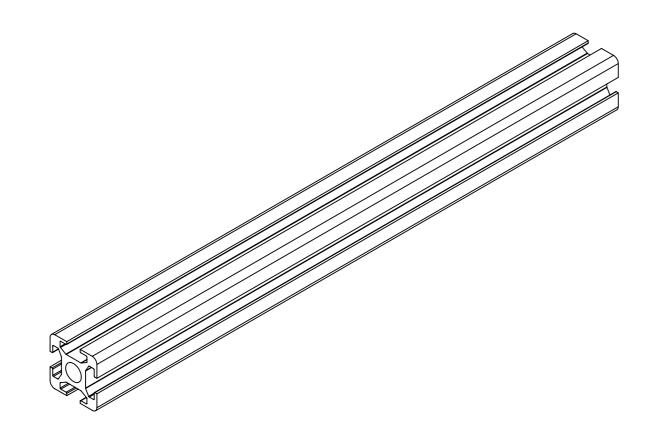




SI NO SE INDICA LO CONTRARIO LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM		тітисо:	ASE EJE)	k rediseñ	IADA	ΙηͰ
	NOMBRE		FIRMA	FECHA	FORMATO:	
DIBUJ.	Valverde	R. Richard		06/06/19	A3	
VERIF.	Cisnero .R Ariel E.			07/06/19	# DE LAMINA:	ESCALA:
APROB.	Gutierrez <i>I</i>	M. Mary T.		07/06/19		





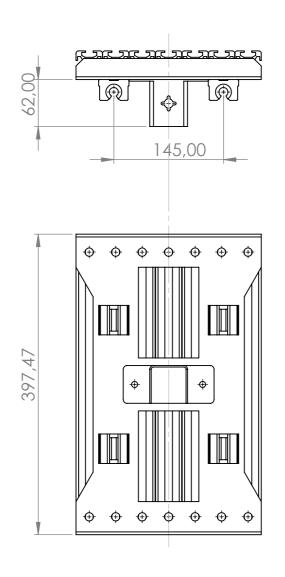


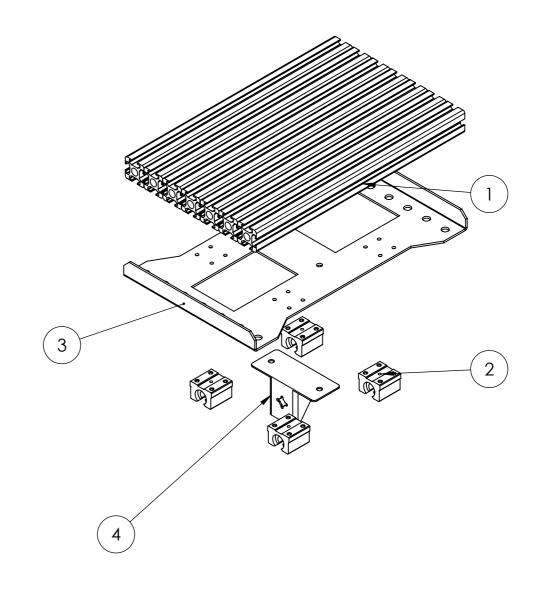
SI NO SE INDICA LO
CONTRARIO LAS
COTAS SE EXPRESAN
EN MM

EN MM

FORMATO:

	NOMBRE	FIRMA	FECHA	FORMATO:	
OIBUJ.	Valverde R. Richard		06/06/19	Α	3
VERIF.	Cisnero .R Ariel E.		07/06/19	# DE LAMINA:	ESCALA:
APROB.	Gutierrez M. Mary T.		07/06/19		1.2





N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	MATERIAL	CANTIDAD	PROCESO DE MANUFACTURA
1	perfil estructural aluminio base	Perfil estructural aluminio	7	Corte de perfileria
	rodamiento d12 perfil abierto		4	
3	base eje Y rediseñado	Lamina 1020 2mm espesor	1	Corte de lamina
4	bancada eje X	Tubo 2"x2"	1	Corte de perfileria

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM		TITULO: ENSAMBLE BASE EJE X			ΕX	LJF	
	NOMBRE		FIRMA	FECHA	FORMATO:		
DIBUJ.	Valverde	R. Richard		06/06/19	A3		
VERIF.	Cisnero .R	Ariel E.		07/06/19	# DE LAMINA:	ESCALA:	
APROB.	Gutierrez I	M. Mary T.		07/06/19		1:5	