



N.º DE ELEMENTO	N.º DE PIEZA	MATERIAL	Solo/CANTIDAD	PROCESO DE MANUFACTURA
1	base 2x1 laterales	Tubo 2"x1"	2	Corte de perfileria
2	base 2x1 frontal	Tubo 2"x1"	2	Corte de perfileria
3	soporte motor eje X	Tubo 2"x1"	1	Corte de perfileria
4	soporte rodamiento eje X	Tubo 2"x1"	1	Corte de perfileria
5	soporte transversal base	Angular 1"	2	Corte de perfileria
6	soporte vertical base eje Y (rodamiento)	Tubo 2"x1"	1	Corte de perfileria
7	soporte vertical base eje Y (motor)	Tubo 2"x1"	1	Corte de perfileria
8	asiento de rodamiento	Barra 1020 ϕ 2"	2	Torneado
9	tuerca m6		4	
10	pata		4	
11	soporte superior marco	Angular 2"	1	Corte de perfileria
12	soporte superior 2 marco	Angular 2"	1	Corte de perfileria
13	base lateral	Lamina espesor 4mm	2	Corte de lamina
14	soporte angular riel eje x	Angular 2"	2	Corte de perfileria

SI NO SE INDICA LO CONTRARIO LAS COTAS SE EXPRESAN EN MM		TITULO: ENSAMBLE MARCO PRINCIPAL			FORMATO: A3
	NOMBRE	FIRMA	FECHA		
DIBUJ.	Valverde R. Richard		06/06/19		# DE LAMINA: ESCALA: 1:10
VERIF.	Cisnero .R Ariel E.		07/06/19		
APROB.	Gutierrez M. Mary T.		07/06/19		

