



HOCHSCHULE STRALSUND

Projektarbeit

Entwicklung der Antriebs-Komponenten für ein elektrisches Formula Student Fahrzeug

vorgelegt von: **Lukas Deeken**

Studiengang' Matrikel: MSEB' 2018

Matrikelnummer: 17491

Private Adresse: Kirchstraße 42, 70435 Stuttgart

Betreuer Professor: Prof. Dr.-Ing. Michael Bierhoff

Firmenanschrift: Zur Schwedenschanze 15, 18435 Stralsund

Abgabedatum: 12.02.2023

Erklärung

Die vorliegende Arbeit habe ich selbstständig ohne Benutzung anderer als der angegebenen Quellen angefertigt. Alle Stellen, die wörtlich oder sinngemäß aus veröffentlichten Quellen entnommen wurden, sind als solche kenntlich gemacht. Die Arbeit ist in gleicher oder ähnlicher Form oder auszugsweise im Rahmen einer oder anderer Prüfungen noch nicht vorgelegt worden.

Stralsund, den

Lukas Deeken

Abstract

Dieses Dokument umfasst Informationen über den Entwicklungsprozess diverser Komponenten eines elektrischen Formelfahrzeuges. Schwerpunkt liegt hierbei auf der Hochvolt Elektronik, es werden jedoch auch weitere Themen wie Beispielsweise das Kühlssystem beleuchtet. Der Hintergrund der Arbeit liegt darin das der Autor seine Tätigkeiten im Formula Student Team als erster Abteilungsleiter E-Powertrain im Rahmen einer Projektarbeit Dokumentiert.

This document contains informations about the development process for a diverse number of components that are used within an electric formula style car. The main objective is with the design of the high voltage electronics, but it also features information on the development of the cooling system for example. The background behind this work is the fact that the author was the first e-powertrain department leader at his local formula student team and aggregated a part of his work in+ this minor thesis.

Inhaltsverzeichnis

Abbildungsverzeichnis	iv
Tabellenverzeichnis	vi
Abkürzungsverzeichnis	vii
Symbolverzeichnis	x
1 Einleitung	1
1.1 Formula Student	1
1.2 Baltic Racing	1
1.3 Das Fahrzeug	1
2 Elektrische Systeme	4
2.1 Akkumulator	4
2.1.1 AMS Master und Slave	5
2.1.2 HV-DC-DC	16
2.2 HV-Distribution	26
2.2.1 TSMP	27
2.2.2 BSPD	28
2.2.3 Discharge	32
2.3 TSAL	34
2.3.1 Logik auf Discharge	34
2.3.2 Logik auf AMS Master	35
2.3.3 Schaltung auf TSAL	37
3 Elektromechanische Systeme	38
3.1 Akkumulator	38
3.1.1 Die Akkuzelle	38
3.1.2 Der Stack Aufbau	48
3.1.3 Die Busbar	50

3.1.4	Der Akkumulator Container	52
3.2	Elektromotor	53
3.3	Wechselrichter	54
3.4	Kabelbaum	55
3.4.1	CAN-Bus	58
3.4.2	LVS Versorgung	58
3.4.3	Sensor Kabelbaum	58
3.4.4	SDC	58
3.4.5	Kabeldimensionierung	59
3.4.6	Hochvolt Kabelbaum	62
3.4.7	Sicherungsauslegung	65
3.4.8	Steckverbinder Auswahl	66
3.4.9	HVD	67
3.4.10	AIR	68
3.5	Ladesystem / Handcart	68
4	Mechanische Systeme	70
4.1	Kühlung	70
4.1.1	Radiator	70
4.1.2	Lüfter	72
4.1.3	Wasserpumpe und Schläuche	74
5	Danksagung	78
Literaturverzeichnis		79
A	Erster Anhang	I
A.1	Excel Dokumente	I
B	Zweiter Anhang	II
B.1	Schaltpläne	II
B.1.1	AMS-Slave	II
B.1.2	BSPD System	VII
B.1.3	Charger	XI
B.1.4	HV-DCDC	XIII
B.1.5	HV-Distribution	XXII
B.1.6	SDC	XXVII
B.1.7	TS-System-Schematic	XXIX

B.1.8	AMS-Master	XXXII
B.1.9	TSAL	XLIII
C	Dritter Anhang	XLVI
C.1	ESF	XLVI

Abbildungsverzeichnis

1.1	TY22 Iso Vorne	2
1.2	TY22 Iso Hinten	2
1.3	E-Antrieb Gesamtbaugruppe	3
2.1	Akkumulator Layout	5
2.2	Blockschaltbild Precharge	6
2.3	Detail Schaltplan Precharge	7
2.4	Schaltplan AIR	9
2.5	Schaltplan AMS-NTC-Messung	10
2.6	Logiktabelle Demux [Tex20]	10
2.7	Schaltplan AMS Balancing	12
2.8	Schaltplan HV-Indicator	13
2.9	Blockdiagramm ADUM 3190	14
2.10	Schaltplan HV-Messung	15
2.11	Schaltplan IMD Monitoring	16
2.12	Buck Konverter Topologie [Wik23]	17
2.13	Eintaktflusswandler Topologie [Wik23]	17
2.14	ESR Kondensator	20
2.15	Schaltplan HV-DCDC Transformer	26
2.16	BSPD Blockdiagramm	28
2.17	Signal am Schmitt-Trigger [Sch23]	29
2.18	Schaltplan Stromsignal Konditionierung	29
2.19	Topologie des nicht Invertierenden Schmitt-Trigger [Sch23]	30
2.20	Schaltplan BSPD-Integrator	31
2.21	Schaltplan BSPD-Sensorboard	32
2.22	Schaltplan Discharge	33
2.23	Schaltplan Konstantstromquelle Discharge	35
2.24	Schaltplan TSAL-Logik AMS-Master	36
2.25	Schaltplan TSAL	37

3.1	Ausschnitt aus der Zellauswahl Excel	41
3.2	Kapazität über Entladestrom	42
3.3	Temperatur über Entladestrom	42
3.4	Entladeeffizienz VTC6	43
3.5	Spannungskennfeld VTC6	43
3.6	Parameter des thermischen Modells der VTC6 [Kle17]	44
3.7	Temperatur über Energieverbrauch VTC6	45
3.8	Messdaten Temperatur über Energieverbrauch [HRM20]	46
3.9	Mesh der Multiphysik Fluent Simulation des Akkustacks	46
3.10	Multiphysik Simulationsergebnis Akkustack	47
3.11	Prinzipskizze Stackaufbau	48
3.12	Iso Ansicht Stack Baugruppe	49
3.13	Busbartemperatur bei 36 A und 2771 s	50
3.14	Busbartemperatur bei 66 A und 507 s	51
3.15	Busbartemperatur bei 150 A und 89 s	51
3.16	Akkulayout	53
3.17	SDC Schaltplan	59
3.18	Leiterquerschnitts-Tabelle [Tec22]	61
3.19	TS Schaltplan Akku	64
3.20	TS Schaltplan HV-Distri	64
3.21	Diagramm Auslösecharakteristik [Adl21]	66
3.22	Schaltplan Handcart	69
4.1	Kühlsystem Übersicht	70
4.2	ELW-Leistung über Volumenstrom [SCH]	74
4.3	ELW-Druckabfall über Volumenstrom [SCH]	75
4.4	Druckabfall DTI 500 [Dri21]	76
4.5	Kühlsystemkennlinie	77

Tabellenverzeichnis

2.1	Ausgang Demux	11
2.2	Ausgang Invertierer	12
2.3	Ausgangsparameter DCDC Wandler	17
2.4	Berechnung Wicklungsverhältnis	18
2.5	Berechnung Ausgangs- Kapazität und Induktivität	20
2.6	Snubber Berechnung	21
2.7	Leistung am Primär Fet	22
2.8	Temperatur am Primär Fet	22
2.9	Ergebnisse für den Active Clamp Fet	23
2.10	Ergebnisse für die Sekundärseitigen Fet's	24
2.11	Catch Mosfet FCCM Berechnung	25
2.12	Catch Mosfet FCCM Berechnung 2	25
2.13	Catch Mosfet FCCM Berechnung 3	26
2.14	TSMP Berechnung	27
2.15	Schmitt-Trigger Rechnung	31
2.16	PTC Berechnung	34
3.1	Bremsvorgang Berechnung	39
3.2	Umrichter Vergleich	55
3.3	Steckertypen Tabelle	56
3.4	Kabel & Stecker Farbtabelle	57

Abkürzungsverzeichnis

NTU Number of Transfer Units

W2W Wire to Wire

W2B Wire to Board

LAN Local Area Network

Iso Isoliert

FCCM Forced Continuous Conduction Mode

USB Universal Serial Bus

AUX AUXillary

NO Normally Open

SPST Single Pole Single Throw

HVD High Voltage Disconnect

AC Alternating Current

DC Direct Current

RMS Root Mean Square

DAU Dümmster Anzunehmender User

CAN Controller Area Network

RPM Revolutions Per Minute

PMSM Permanent Magnet Synchron Maschine

WIG Wolfram Inert Gaß

FSG Formula Student Germany

CTMD Cell Temperature Measurement Device

PCB Printed Circuit Board

SOC State Of Charge

- LED** Light Emitting Diode
PTC Positive Temperature Coeficient
NTC Negative Temperature Coeficient
SSR Solid State Relais
ElKo Elektrolyt Kondensator
MLCC Multi Layer Ceramic Capacitor
WE Würth Elektronik
DF Dissipation Faktor
ESR Equivalenter Serieller Widerstand
DCM Discontinuous Conduction Mode
CCM Continuous Conduction Mode
IC Integrated Circuit
POR Power On Reset
PWM Pulse Weiten Modulation
TS Tractive System
OPV OPerations Verstärker
HV Hoch Volt
SPI Serial Peripheral Interface
GPIO General Purpuose Input Output
ADC Analog Digital Converter
idR in der Regel
IMD Insulation Measurment Device
AIR Accumulator Isolation Relais
AMS Akkumulator Managment System
TSMP Tractive System Measuring Point
BSPD Brake System Plausability Device
LVMS Low Voltage Main Switch
LVS Low Voltage System
LV Low Voltage

TSAL Tractive System Active Light

AIR Accumulator Insulation Relais

LTS Lap Time Simulation

SDC Shut Down Circuit

Symbolverzeichnis

Symbol	Einheit	Beschreibung
A_m	m^2	Fläche modell
A_r	m^2	Fläche real
C	F	Kapazität
$C_{th,Cell}$	J/K	Wärmekapazität einer Zelle
C_{CL}	F	Kapazität des Clamp Kondensators
C_O	F	Ausgangskapazität des DCDC Wandler
C_S	F	Kapazität des Snubber Kondensators
C_{th}	J/K	Wärmekapazität
C_v Wasser	J/KgK	Isochore Wärmekapazität Wasser
$\Delta T_{ein m}$	K	modellierte Temperaturdifferenz am Eingang des Radiator
$\Delta T_{ein r}$	K	reale Temperaturdifferenz am Eingang des Radiator
D_{max}	-	maximaler Duty Cycle
$D_{max,ideal}$	-	maximaler idealer Duty Cycle
D_{min}	-	minimaler Duty Cycle
e	-	Euler Zahl
E_{kin}	J	Kinetische Energie
E_{AS}	J	Single Pulse Avalanche Energie
ESR	Ω	Equivalenter Serieller Widerstand
$\eta_{Lüfter}$	-	Lüftereffizienz
G_r	m^2	Strahlungsfaktor

Symbol	Einheit	Beschreibung
G_{th}	W/K	thermischer Leitwert einer Zelle
L_{Prim}	H	Primärinduktivität des Transformators
I	A	Strom
I_{cell}	A	Zellstrom
I_{Akku}	A	Akkustrom
$I_{D,max}$	A	Peak Dioden Strom
$I_{FWD,RMS}$	A	Effektiver Strom am Forward Mosfet
I_{Gate}	A	Gate Treiber Strom
$I_{Komparator}$	A	Catch Fet Komparatorstrom
I_{mag}	A	Magnetisierungsstrom
INT_{VCC}	V	Interne Spannungsversorgung
I_{out}	A	Ausgangsstrom des DC Wandler
$I_{reverse,Catch}$	A	negativer Strom am Catch Mosfet
$I_{reverse,Catch,max}$	A	maximaler negativer Strom am Catch Mosfet
$I_{reverse,Catch,Sim}$	A	maximaler negativer Strom am Catch Mosfet laut Simulation
I_{Ripple}	A	Ripple Strom
K	-	Anwendungsfaktor
L_O	H	Ausgangsinduktivität des DC-Wandler
ρ_{Luft}	Kg/m ³	Dichte Luft
m	kg	Masse
m_{Cell}	kg	Masse der Akuzelle
\dot{m}_{Luft}	kg/s	Massenstrom Luft
N_{dump}	-	Anzahl der Entladezyklen der PTC's! in folge
$N_{Parallel,Zelle}$	-	Anzahl der Parallelen Akkuzellen
NP/NS	-	Primär- Sekundär-/Wicklungsverhältnis des Transformato

Symbol	Einheit	Beschreibung
NP/NS_{ideal}	-	Ideales Primär- Sekundär-/Wicklungsverhältnis des Transformators
N_{PTC}	-	Anzahl der PTC's
$N_{Seriell,Zelle}$	-	Anzahl der Seriellen Akuzellen
NS/NP	-	Sekundär- Primärwicklungsverhältnis des Transformators
$P_{conduction}$	W	Leistungsverlust am Mosfet bei durchgeschaltetem Zustand
$P_{elektrisch}$	W	Elektrische Leistung
$P_{Gatedriver}$	W	Leistung des Ghetreibers
P_{gesamt}	W	Gesamtleistungsverlust am Mosfet
P_{Luft}	W	Luftleistung
P_{out}	W	Ausgangsleistung
A_{Prop}	m^2	Propellerfläche
$P_{Turn\ off}$	W	Leistungsverlust im Ausschaltzustand am Mosfet
$P_{Turn\ on}$	W	Leistungsverlust im Einschaltzustand am Mosfet
\dot{Q}_m	W	modellierter Wärmestrom
\dot{Q}_r	W	realer Wärmestrom
Q_G	C	Gate Ladung
Q_{GD}	C	Gate zu Drain Ladung
R	ω	Widerstand
R_{cell}	Ω	Innerer Widerstand einer Zelle
R_{Akku}	Ω	Innenwiderstand des Akkus
R_{CSN}	Ω	Widerstand für die Komparatorschaltung
R_{CSP}	Ω	Widerstand
$R_{DS\ on}$	Ω	Leitwiderstand im durchgeschalteten Zustand
$R_{DS,on,Catch}$	Ω	On Widerstand des Catch Mosfets
ρ_{Wasser}	Kg/m^3	Dichte Wasser

Symbol	Einheit	Beschreibung
R_S	F	Widerstand des Snubber Widerstandes
R_{SNS}	Ω	Widerstand für die Komparatorschaltung
$R_{th CS}$	K/W	Wärmewiderstand Case zu Sink
$R_{th ges}$	K/W	Gesamter Wärmewiderstand
$R_{th JC}$	K/W	Wärmewiderstand von Junction zu Case
$R_{th SA}$	K/W	Wärmewiderstand Sink zu Ambient
σ	$W/(m^2K^4)$	Stefan Boltzmann Konstante
F_{Schub}	N	Schubkraft
t	s	Zeit in Sekunden
$T_{cell i}$	K	Zelltemperatur am Punkt i
$T_{cell i+1}$	K	Zelltemperatur am Punkt i+1
T_u	K	Umgebungstemperatur
τ	s	Zeitkonstante
$t_{aus Wasser}$	$^{\circ}C$	Wasseraustrittstemperatur
f_{osc}	kHz	Taktfrequenz
$t_{ein Wasser}$	$^{\circ}C$	Wassereintrittstemperatur
t_{max}	$^{\circ}C$	Höchsttemperatur
T_{SW}	$^{\circ}C$	Schalttemperatur
U	V	Spannung
U_a	V	Ausgangsspannung
U_{Akku}	V	Akkuspannung
$U_{BR,DSS}$	V	Breakdown Voltage Drain Source
U_{cell}	V	Zellspannung
U_e	V	Eingangsspannung
U_H	V	Obere Hysteresespannung
U_{HA}	V	Oberer Spannungspiegel

Symbol	Einheit	Beschreibung
U_L	V	Untere Hysteresespannung
U_{LA}	V	Unterer Spannungspiegel
$U_{\text{Komparator}}$	V	Catch Fet Komparatormosfet
U_{ref}	V	Referenzspannung
A_{sink}	mmn^2	Fläche am Kühlkörper
U_{th}	W/mm^2K	Wärmedurchgangskoeffizient
t_{Fet}	$^{\circ}C$	Temperatur am Fet
t_{amb}	$^{\circ}C$	Umgebungstemperatur
$U_{\text{Trip,max}}$	V	maximale Auslösespannung Überstromschutz Catch Mosfet
v	m/s	Geschwindigkeit
VCC	V	Voltage Controlled Current
\dot{V}_{Luft}	Kg/s	Volumenstrom Luft
\dot{V}_{Wasser}	Kg/s	Volumenstrom Wasser
V_{DS}	V	Spannung zwischen Drain und Source
$U_{DS,\text{max,Catch}}$	V	maximale Drain Source Spannung am Catch Mosfet
$U_{DS,\text{max,FWD}}$	V	maximale Drain Source Spannung am Forward Mosfet
$U_{\text{in max}}$	V	maximale Eingangsspannung
$U_{\text{in min}}$	V	minimale Eingangsspannung
v_{Luft}	m/s	Luft Geschwindigkeit
U_{out}	V	Ausgangsspannung
V_{Ripple}	A	Ripple Spannung
$U_{\text{Trip,min}}$	V	mindest Auslösespannung Überstromschutz Catch Mosfet
U_{Trip}	V	Auslösespannung Überstromschutz Catch Mosfet

1 Einleitung

1.1 Formula Student

Die Formula Student ist ein weltweiter Ingenieurswettbewerb bei dem es darum geht das eine Gruppe von Studenten einen Formel Rennwagen nach dem Regelwerk der Formula Student entwirft und baut. Mit diesen Rennwagen wird dann auf den diversen Events in Europa und der ganzen Welt gegen die anderen Teams angetreten. Hierbei gibt es die Verbrenner Kategorie welche in den nächsten Jahren voraussichtlich auslaufen wird und die Elektro Kategorie. Features des Autonomen Fahren werden dabei zusätzlich gewertet wenn vorhanden. Es gibt die statischen Disziplinen, hierbei geht es darum das Design des Autos gegenüber einer Jury zu verteidigen als auch eine detaillierte Kostenaufstellung sowie einen Geschäftsmodell für das Fahrzeug zu liefern. Dann gibt es die dynamischen Disziplinen, hier fahren die Studenten die Fahrzeuge selbst um verschiedene Kurse. Ziel ist immer den Kurs in der kürzesten Zeit zu absolvieren. Die längste Fahretappe ist dabei ein 22km Sprint um einen Rundkurs.

1.2 Baltic Racing

Bei dem Formula Student Team in dessen Rahmen diese Arbeit entstanden ist handelt es sich um das älteste Deutschlands. Seit 1999 wurden in diesem Team Fahrzeug mit Verbrennungsmotoren gebaut. Im Jahr 2020 hat die **Formula Student Germany (FSG)** angekündigt das die Verbrenner Kategorie zum Jahr 2022 bei diesem Event auslaufen wird. In diesem Zuge hat man sich bei Baltic Racing in der 2021er Saison dazu entschieden mit der Entwicklung eines Elektrofahrzeuges zu beginnen. Zu diesem Zeitpunkt ist der Autor dieser Arbeit zum Leiter dieser neuen E-Antriebs Abteilung geworden mit der Aufgabe den ersten E-Antrieb zu konzeptionieren und umzusetzen.

1.3 Das Fahrzeug

An dieser Stelle wird der folgenden Arbeit vorgegriffen und es wird das Ergebnis vorgestellt. Ziel ist das der Leser sich in der folgenden Arbeit besser orientieren kann und so ein Gesamt-

bild von dem Projekt erlangt.

Die Abbildungen 1.1 und 1.2 zeigen die Gesamtbaugruppe des Fahrzeuges.



Abbildung 1.1: TY22 Iso Vorne



Abbildung 1.2: TY22 Iso Hinten

Die Abbildung 1.3 zeigt die Gesamtbaugruppe des E-Antriebes isoliert von den restlichen Komponenten.

Bei dem Antriebslayout handelt es sich um einen Zweirad Antrieb auf der Hinterachse mit jeweils einem Elektromotor und einer Getriebestufe pro Rad. Bei dem Getriebe handelt es sich um eine Einstufige Stirnraduntersetzung, mit einer Untersetzung von 4,32 in einem Aluminiumgussgehäuse. Hierbei umfasst das Gehäuse sowohl die Getriebestufe als auch die Elektromotoren. Die Elektromotoren sind Kaufteile der Firma Emrax, es handelt sich um den Emrax 208. Nebst den Antriebskomponenten ist auch das hintere Fahrwerk an diesem Gehäuse angebracht und stellt so einen tragenden Teil der Karosserie dar. Der Akku ist möglichst flach und breit gebaut und befindet sich an der tiefsten Stelle im Chassis schräg hinter/unter dem Fahrer. Verwendet werden Rundzellen im Format 18650, welche liegend in Akkugehäuse untergebracht sind. Bei dem Gehäuse handelt es sich um eine Aluminium Schweißkonstruktion. Der Akku hat eine Gesamtkapazität von 7,4 kWh bei einem Gesamtgewicht von ca. 45Kg. Neben den Zellen befindet sich hier auch die restliche Akku-relevante Elektronik. Über dem Akkumulator befinden sich die Umrichter. Hierbei handelt es sich um zugekaufte Teile der Firma Drivetrain Innovations. Über den Umrichtern befindet sich die HV-Verteilerbox. Hier ist sämtliche übrige HV Elektronik untergebracht. Die Radiatoren befinden sich am hintersten Teil des Fahrzeuges auf dem Diffusor und leiten die warme Abluft über den Diffusor. Für die Lüfter wurden Drohnen-/Motoren und -Propeller eingesetzt.

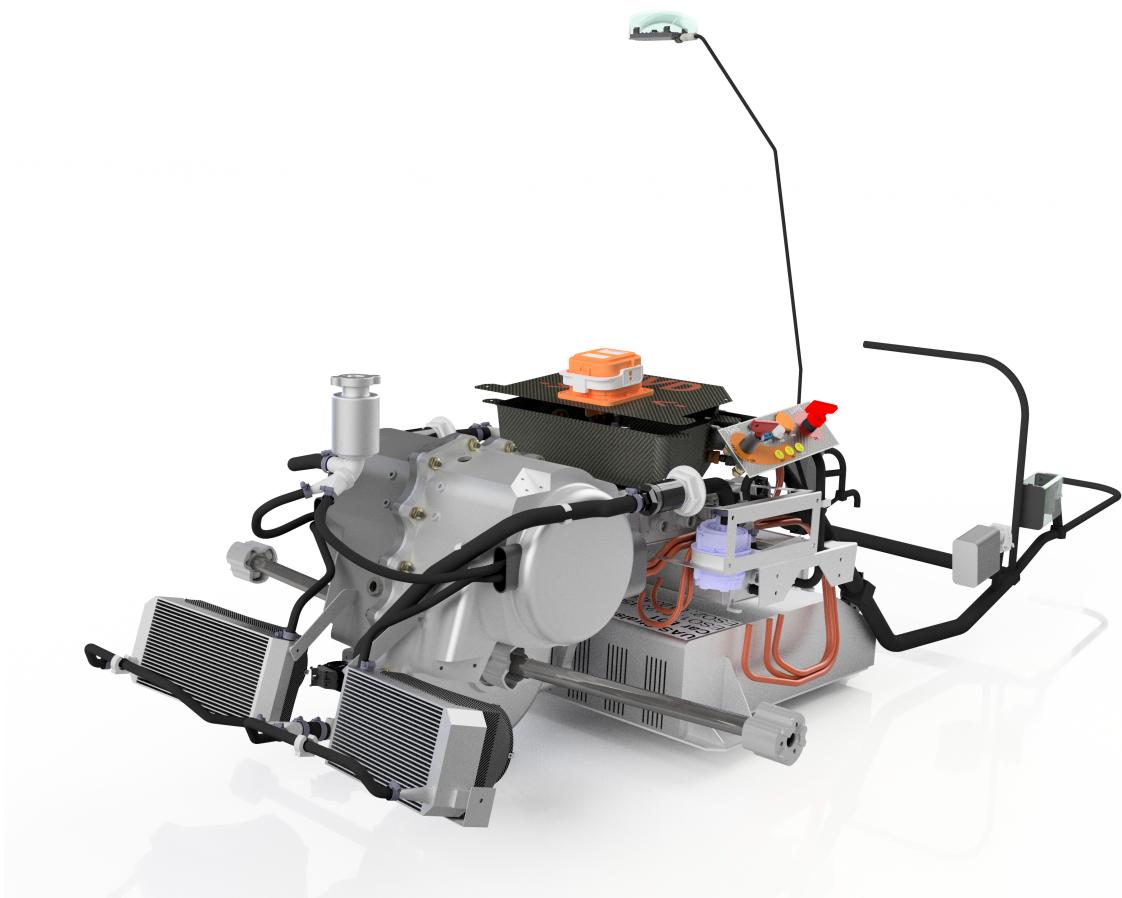


Abbildung 1.3: E-Antrieb Gesamtbaugruppe

2 Elektrische Systeme

2.1 Akkumulator

Im Akkumulator befinden sich neben den Zellen in Ihren Zellstacks und dem **Akkumulator Management System (AMS)** auch diverse andere Systeme die zum Betrieb des Fahrzeuges essentiell sind. Diese Systeme werden im folgenden Kapitel erläutert. Die Abbildung 2.1 gibt eine Übersicht wo sich diese Systeme befinden und wie sie zusammenhängen.

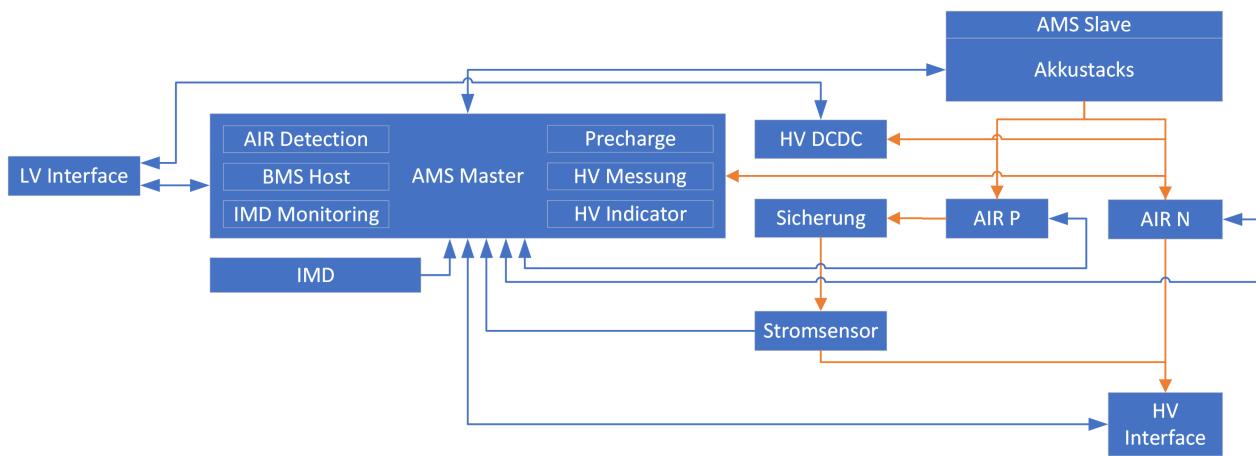


Abbildung 2.1: Akkumulator Layout

2.1.1 AMS Master und Slave

In diesem Kapitel werden die Subsysteme des AMS näher betrachtet.

2.1.1.1 Precharge

Der Precharge verhindert einen Funkenschlag und damit das Verschweißen der **Accumulator Insulation Relais** (AIR)'s beim Schließen. Dies wird erreicht indem der Zwischenkreis bereits vor dem Durchschalten der AIR's auf die Akkuspannung aufgeladen wird. Anhand des Blockschaltbildes 2.2 lassen sich die einzelnen funktionellen Blöcke herausarbeiten.

Kernelement ist die Verbindung der positiven Seite des Zwischenkreises mit der positiven Seite des Akkumulators über ein mechanisches Relais, und die Überwachung selbigens. Diese kann nicht mit einer **AUXillary** (AUX) Beschaltung umgesetzt werden, da Relais in diesem Leistungsbereich **in der Regel** (idR) nicht mit derartigen Funktionen ausgerüstet sind. Eine Besonderheit bei dem gewählten Relais ist die geringe Baugröße, aber auch ein damit einhergehendes niedriges Stromrating, so dass der Einschaltstrom des Relais sehr klein gehalten werden muss. Aus diesem Grunde bedarf es einer Stromquelle welche zu beginn einen niedrigen Strom liefert, und diesen dann nach dem erfolgten Schalten anhebt. Nun zur Klärung der einzelnen funktionellen Gruppen und der Schaltzustände.

Der Precharge schaltet durch sobald SC_{end} high wird. Dies führt zum Durchschalten des Relais. Nun fließt ein Strom über M1 zum Relais, bei der Verschaltung von M1 und R54 handelt es sich um eine Konstantstromquelle welche 0,05A liefert. Wie diese Art von Schaltung im Detail funktioniert ist unter 2.3.1 näher erläutert. Parallel fließt ein Strom über U3 zu C58 und lädt diesen. Nach kurzer Zeit führt dies dazu das Q10 durchschaltet, nun wird der Strom durch den Widerstand der **Positive Temperature Coeficient** (PTC)-Elemente begrenzt so das

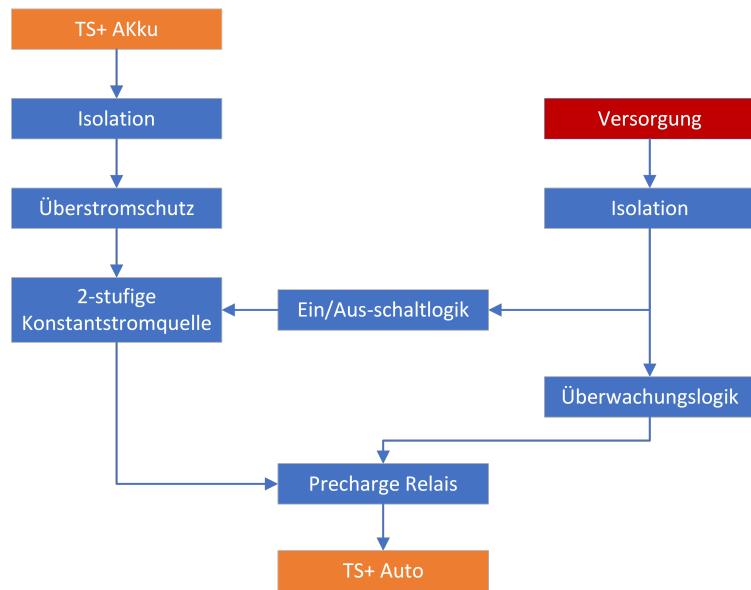


Abbildung 2.2: Blockschaltbild Precharge

der Strom auf ca. $0,6A$ ansteigen kann. Die Überwachung erfolgt indem mithilfe eines DC Wandlers die Akkuspannung um $24V$ angehoben wird und diese über einen Optokoppler auf das Precharge Relais gelegt wird. Sobald das Relais geschlossen ist fließt somit ein Strom über U22 sodass bei $PCHRG_{ACT}$ eine Spannung anliegt.

Im Ausschaltmoment wird das Relais durch die Kapazität C12 für kurze Zeit offen gehalten sodass zuerst der Mosfet Q10 abschaltet und so die Schaltleistung im Relais minimiert wird.

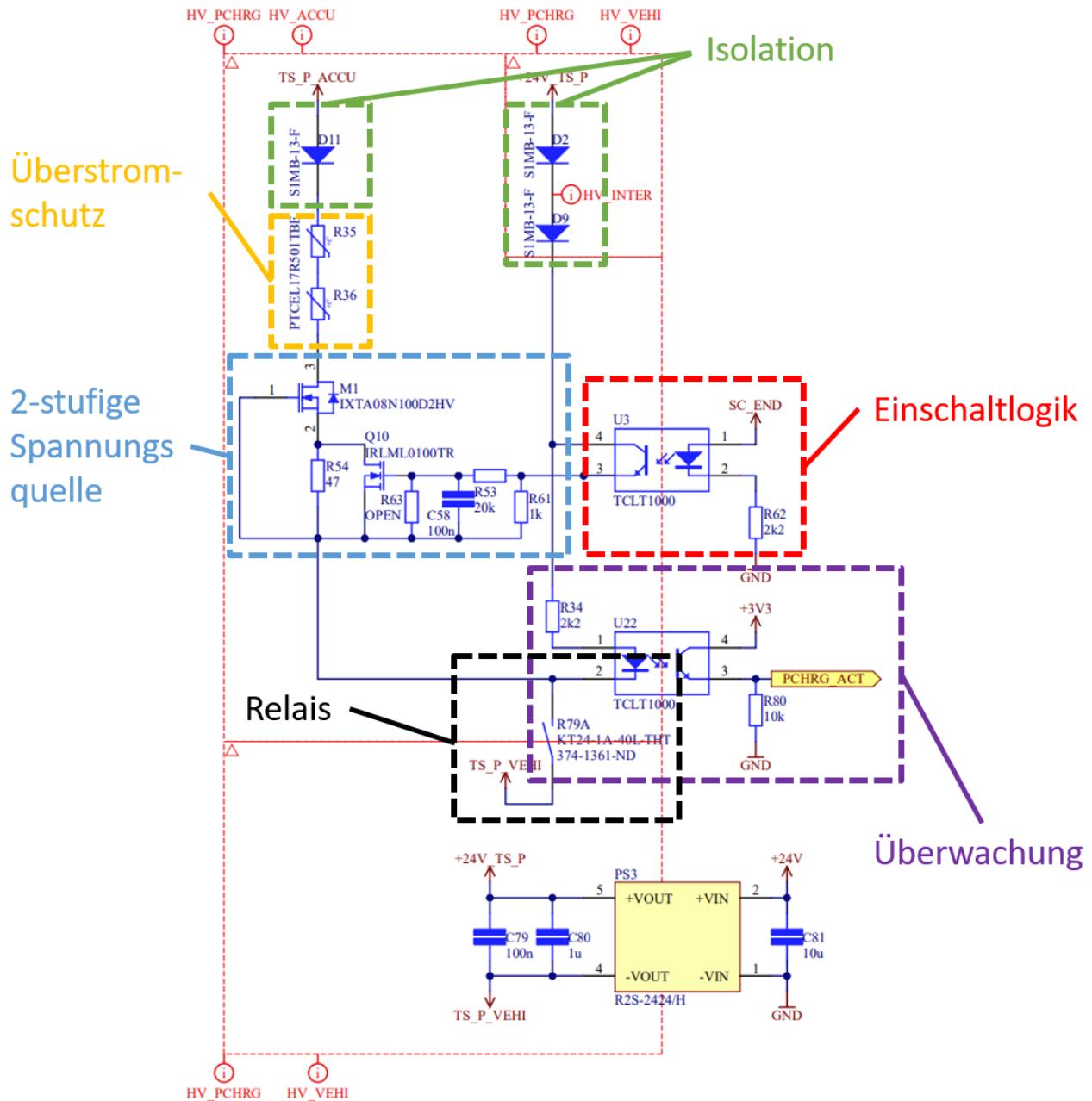


Abbildung 2.3: Detail Schaltplan Precharge

2.1.1.2 AIR Detection

Sinn der AIR Detection ist es die Signale von den AIR's in Sinnvolle Logikpegel umzusetzen welche im späteren Verlauf weiter verwendet werden können. Oben rechts auf dem Schaltplan sind die AIR's dargestellt. Relevant sind dabei die X-Signale welche den Schaltzustand des Relais kontrollieren und die AUX-Signale welche den Schaltzustand überwachen. Die AUX Signale werden mit 3,3V über einen Gleichwertigen $1k\Omega$ Spannungsteiler versorgt, so das bei geöffnetem Relais die 3,3V an AUX 1 anliegen, bei geschlossenem Relais durch den Spannungsteiler 1,65V und bei einem Kurzschluss in der Signalleitung zu Masse 0V anliegen. Diese Spannungspegel werden jetzt in einer Komparatorschaltung verglichen. Die beiden oberen Komparatoren geben ein High-Signal aus wenn die Spannung an den AUX Kontakten kleiner ist als die Referenzspannung und damit die Relais geschlossen oder auf Masse kurzgeschlossen sind. Die beiden unteren Komparatoren geben ein Low-Signal aus wenn die Spannung größer ist als die Referenzspannung und damit das Relais geschlossen oder geöffnet ist. Sofern also der tatsächliche Zustand des Relais high ist und der Fehler low kann zum Beispiel geschlussfolgert werden das jenes Relais geschlossen ist.

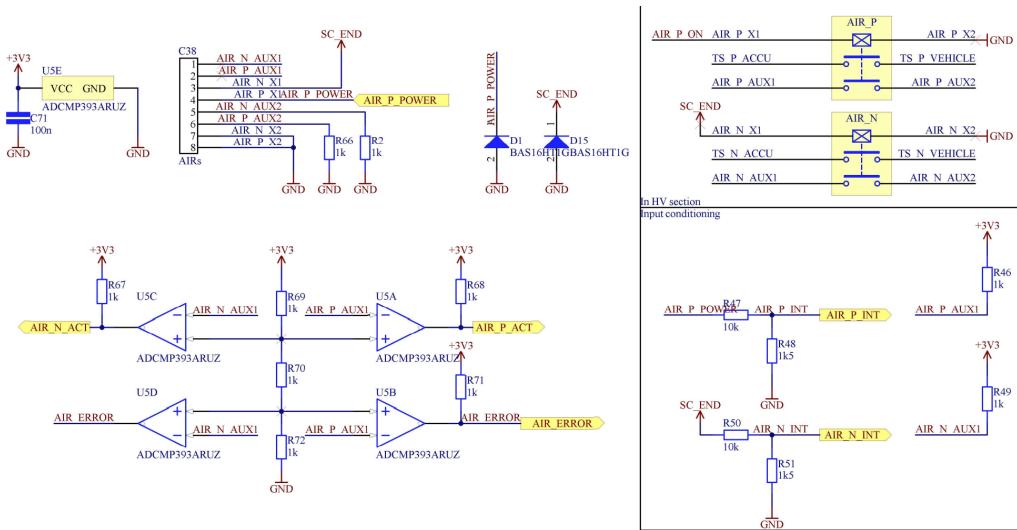


Abbildung 2.4: Schaltplan AIR

2.1.1.3 AMS

Das eigentliche Batteriemanagement wird von vom LTC 6804 übernommen. Hierbei handelt es sich um einen **Integrated Circuit (IC)** welcher speziell für die Aufgabe des Batteriemanagements von Linear Technology entwickelt wurde. Relevante Aufgaben dieses Chips ist die differentielle Messung der Zellspannungen im Stack. Weiter übernimmt der IC die Temperaturmessung über 5 frei nutzbare **General Purpose Input Output (GPIO)**'s welche auch **Analog Digital Converter (ADC)** Funktionalität unterstützen. Zu guter Letzt wird der Chip als Treiber für Mosfets benutzt welche die Zelle auf den Balancingwiderstand schalten. Die notwendige Kommunikation erfolgt über einen proprietären 2 drahtigen linearen isolierten **Serial Peripheral Interface (SPI)** Bus. Jeder Chip hat dabei 4 Adressbits zur Konfigurierung. Das Kommunikationsinterface zwischen dem **Isoliert (Iso)-SPI-** und dem SPI-/Bus des Mikrocontroller erfolgt über den LTC 6820 welcher für exakt diese Aufgabe entwickelt wurde. Mit den 5 Eingängen am Chip sind nun 11 verschiedene **Negative Temperature Coeficient (NTC)**'s auszuwerten, dies geschieht mit Hilfe eines Demuxers und eines Invertierers.

Zum Verständnis der Logik ist in der Abbildung 2.5 der Signalablauf dargestellt. Dieser wird nun einmal beispielhaft durchlaufen. Die Bits SEL_0 und SEL_1 , in diesem Beispiel low und high, vom LTC 6804 (U1) gehen auf die Eingänge A und B am Demuxer (U6). G_{2A} und G_{2B} sind immer auf low gesetzt und G_1 immer auf high. Mit der Tabelle 2.6 aus dem Datenblatt wird nun der Ausgang von Y_0 bis Y_3 bestimmt.

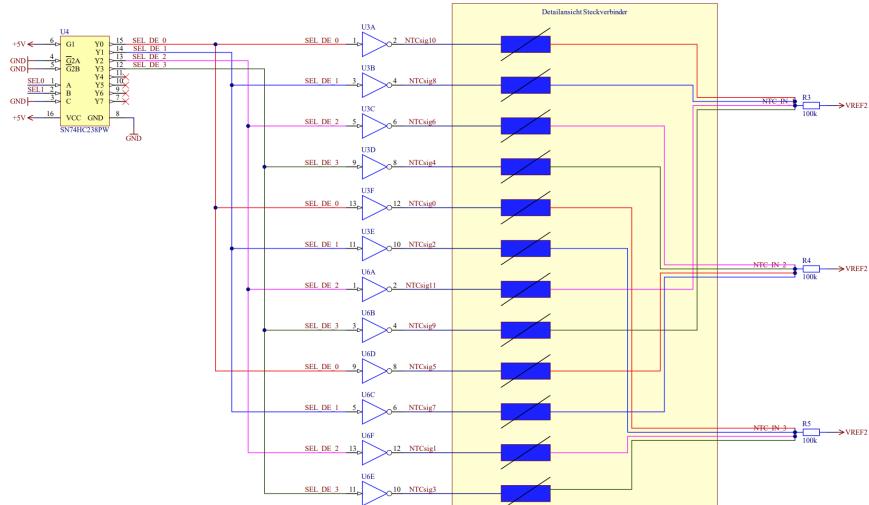


Abbildung 2.5: Schaltplan AMS-NTC-Messung

INPUTS ⁽¹⁾					OUTPUTS								
G ₂	G ₁	G ₀	A ₂	A ₁	A ₀	Y ₀	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆	Y ₇
X	X	H	X	X	X	L	L	L	L	L	L	L	L
L	X	X	X	X	X	L	L	L	L	L	L	L	L
X	H	X	X	X	X	L	L	L	L	L	L	L	L
H	L	L	L	L	L	H	L	L	L	L	L	L	L
H	L	L	L	L	H	L	H	L	L	L	L	L	L
H	L	L	L	H	L	L	L	H	L	L	L	L	L
H	L	L	L	H	H	L	L	H	L	L	L	L	L
H	L	L	H	L	H	L	L	L	H	L	L	L	L
H	L	L	H	H	L	L	L	L	H	L	H	L	L
H	L	L	H	H	H	L	L	L	L	L	L	H	L
H	L	L	H	H	H	L	L	L	L	L	L	L	H

(1) H = High Voltage Level, L = Low Voltage Level, X = Don't Care

Abbildung 2.6: Logiktabelle Demux [Tex20]

Diese Signale gehen nun in die beiden Invertierer U2 & U5. Der Ausgang des Invertierers stellt die Versorgung des NTC dar.

zusammen mit dem NTC-Steckerlayout ergibt dies also das an NTC_{in1} bis NTC_{in3} jeweils ein Signal von einem NTC anliegt.

In der Abbildung 2.7 ist der Balancing Aufbau der einzelnen Zellen zu sehen. Dabei werden pro Zelle immer zwei Pins der LTC6804 gebraucht, einer zum steuern des Fet's und einer zum messen der Zellspannung. das sind respektive die S und C Pins. Die Balancing Leistung wurde auf 2Watt festgelegt. Damit kommen wir bei einer Zellspannung von 4,2V auf einen Widerstand von ca. 10Ω . Zusätzlich ist parallel zu jedem Widerstand eine Light Emitting Diode (LED) verschaltet mit der die Aktivität des AMS im Betrieb sichtbar wird.

Tabelle 2.1: Ausgang Demux

Y0	1
Y1	1
Y2	0
Y3	1

Tabelle 2.2: Ausgang Invertierer

NTC-sig0	0
NTC-sig1	1
NTC-sig2	0
NTC-sig3	0
NTC-sig4	0
NTC-sig5	0
NTC-sig6	1
NTC-sig7	0
NTC-sig8	0
NTC-sig9	0
NTC-sig10	0
NTC-sig11	1

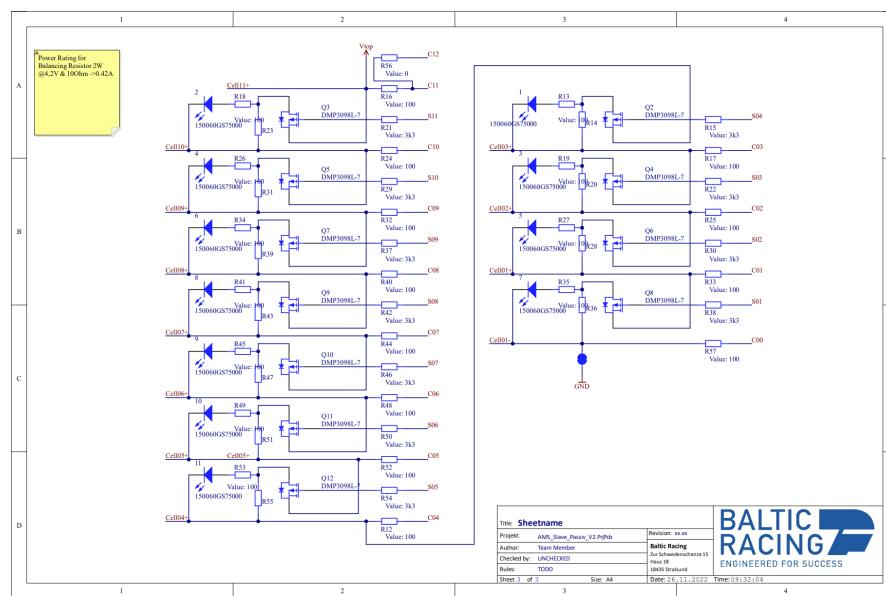


Abbildung 2.7: Schaltplan AMS Balancing

2.1.1.4 HV-Indicator

Der **Hoch Volt (HV)** Indikator ist ein rotes Licht auf dem Akkumulator. Sofern an den HV-Terminals des Akkus eine gefährliche Spannung liegt muss dieses Licht erleuchten und dem Bediener somit anzeigen das es z.b. nicht sicher ist den Akku vom Zwischenkreis zu trennen, da dieser noch unter Spannung steht. Die Anzeige erfolgt über eine Rote LED wessen Licht mit einer Glasfaser von der Platine zum Deckel des Akkus geleitet wird. Die Ansteuerung der LED erfolgt über einen kleinen **Direct Current (DC)-Wandler**, den Viper 06. Dieser Wandler verfügt über eine drain source startup voltage von 25–40V [STM17]. Das bedeutet, bei einer Spannung in diesem Bereich beginnt der Chip zu arbeiten. Dieser Strom fließt dann zur LED, so das diese zu leuchten beginnt. Die Feedback Schaltung ist direkt an den Spannungsaußengang gekoppelt so das wir die interne Spannungsreferenz von 3,2V – 3,4V nutzen. Die Vorwiderstände vor der LED sind dementsprechend ausgelegt.

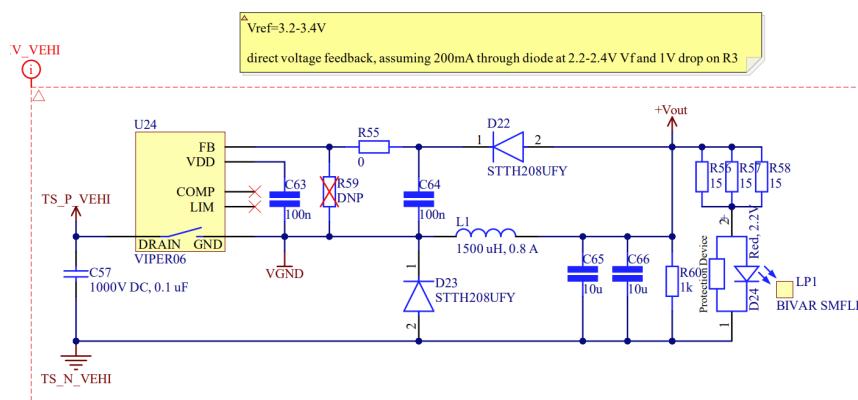


Abbildung 2.8: Schaltplan HV-Indicator

2.1.1.5 HV-Messung

Sinn der HV Messung ist es, die Spannung welche am Akku als auch am Zwischenkreis anliegt, erfassen und digitalisieren zu können. Dadurch kann zusammen mit dem Signal vom Stromsensor z.b. die DC-Leistung bestimmt und geloggt werden.

Kern dieser Schaltung ist der ADUM 3190. Dabei handelt es sich um einen Iso-OPerations Verstärker (OPV). Der positive Eingang ist über einen Spannungsteiler mit dem HV-Kreis verbunden. Der negative Eingang ist mit dem Ausgang des OPV rückgekoppelt so das ein Spannungsfolger mit einer Verstärkung von 1 entsteht. Aus dem $10M\Omega$ und dem $55,6k\Omega$ Widerstand ergibt sich ein Verhältnis von $179,86V$ im HV-Kreis zu einem Volt am Eingang des OPV. Das ergibt eine maximale Eingangsspannung für die Schaltung von $593,54V$ da hierbei eine Ausgangsspannung von $3,3V$ erreicht wird. Bei dem R2S-2405/H handelt es sich um einen isolierten DC-Wandler um den Chip HV-seitig mit Strom zu versorgen. Die Komparatorschaltung um U15 gibt bei überschreiten der gefährlichen Spannung einen High-Pegel aus. Die Spannung über den positiven Eingang der Komparatorschaltung liegt bei $0,232V$ so das bei einer Tractive System (TS)-Spannung von größer $41,73V$ der High-Pegel anliegen sollte. Laut Regelwerk sollte dieser Pegel bei kleiner $60V$ anliegen.

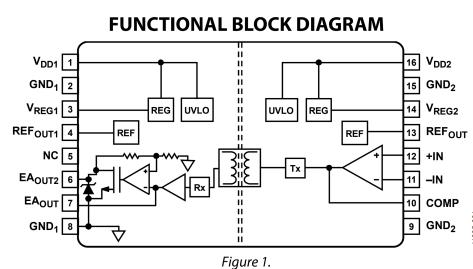


Abbildung 2.9: Blockdiagramm ADUM 3190

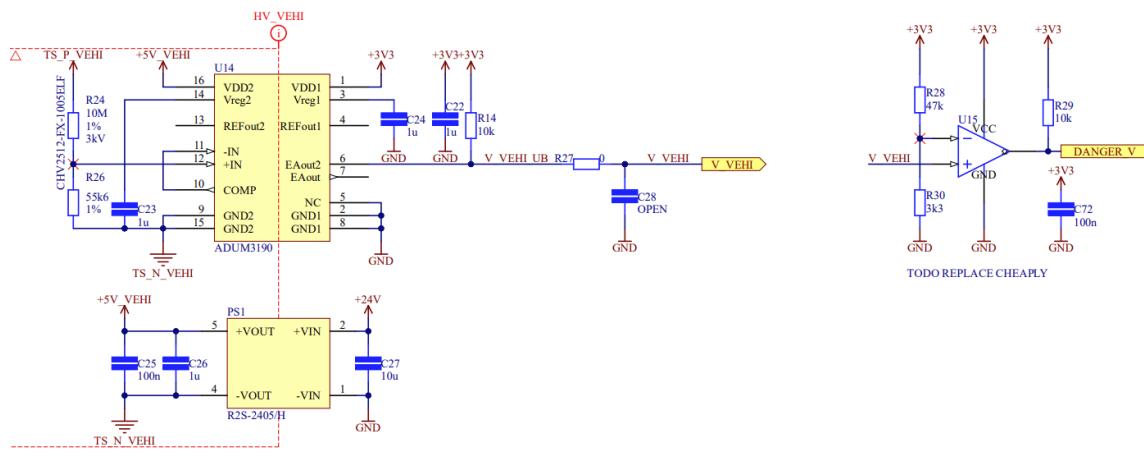


Abbildung 2.10: Schaltplan HV-Messung

2.1.1.6 IMD Monitoring

Bei dem **Insulation Measurement Device (IMD)** handelt es sich um ein Bender Isometer IR155-320x [Ben]. Dieses Isolationsmessgerät wird von der Formula Student empfohlen und wird den Teams idR von dem Unternehmen kostenlos zur Verfügung gestellt. Das IMD hat zwei Ausgänge die für die Auswertung des Messergebnisses relevant sind. Einmal ein digitales OK-HS-Signal und ein **Pulse Weiten Modulation (PWM)**-Signal M_{hs} oder M_{ls} je nach Variante. Das OK-Signal gibt alle relevanten Informationen in der Form aus das es low geht wenn z.b ein Isolationsfehler oder ein Gerätefehler erkannt wurde. Das PWM-Signal ermöglicht es den Fehler weiter einzuschränken oder den aktuellen Messwert anzugeben. Dementsprechend muss das OK-Signal rein analog den **Shut Down Circuit (SDC)** betätigen können während der PWM-Ausgang nur als Informationsquelle dient und an einen Mikrocontroller angeschlossen werden darf.

Beim Startup ist das PRE- als auch das CLR-/Signal am D-FlipFlop U7A low. Dadurch ist der Ausgang Q high was aufgrund der Diode D14 aber keinen Einfluss auf die restliche Schaltung hat. Die Spannung am Gate des P-Channel-Mosfet Q3 ist low und die Spannung an der Source ist high, dadurch liegt eine negative Gate-Source Spannung an so das der Mosfet geschlossen ist. Dementsprechend ist die Spannung an der Source annähernd low. Nun sollte, sofern kein Fehler seitens des IMD vorliegt das OK-Signal high gehen. Dadurch öffnet der Fet Q3, gleichzeitig bleibt Q vom FlipFlop high. Nun liegt Spannung an der Basis von Q5 und es fließt ein Basis-Emitter-Strom so das auch ein Kollektor-Emitter-Strom fließen kann. Dadurch liegt zusammen mit den Widerständen R37 und R38 eine negative Gate-Source-Spannung an Q4 an, so das der P-Channel-Mosfet durchschaltet und der SDC geschlossen wird. Daraufhin schaltet der **Power On Reset (POR)** high so das der Zustand vom FlipFlop gespeichert wird

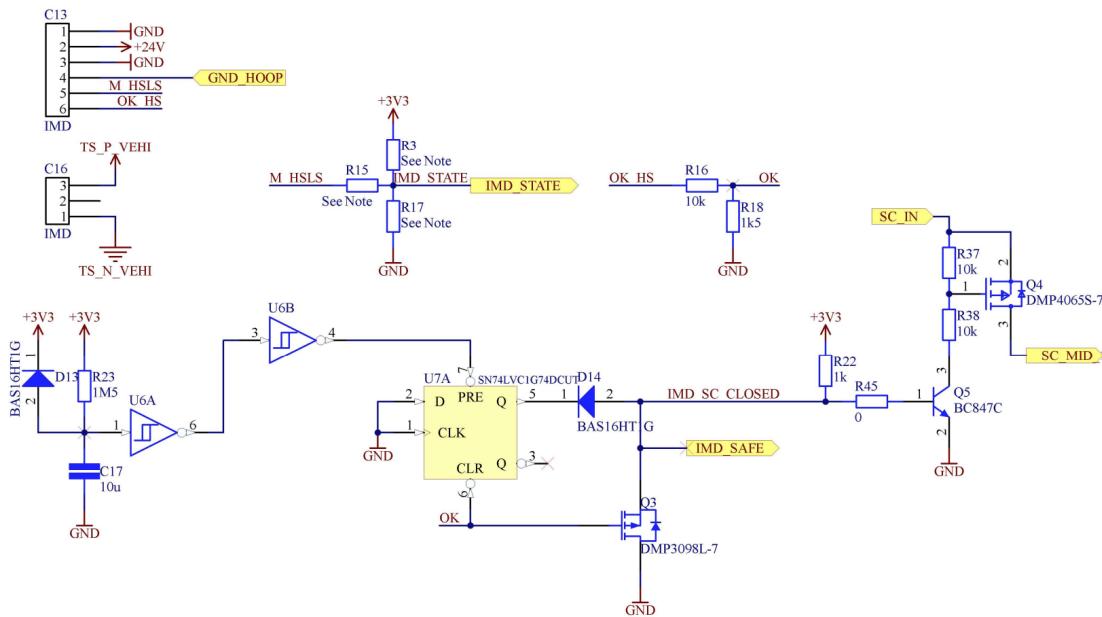


Abbildung 2.11: Schaltplan IMD Monitoring

und somit high bleibt. Wenn das Ok-Signal nun low geht weil ein Fehler auftritt, wird Q auf low gesetzt. Wenn OK nun wieder high geht weil z.b. der Fehler wieder aufgehoben ist, beispielsweise durch einen Wackelkontakt an einem der Messeingänge, wird der aktuelle Zustand gespeichert welcher low ist, so das die Schaltung sich nicht mehr selbst zurücksetzen kann. Ein Wiedereinschalten ist nur durch einen Power Cycle möglich.

2.1.2 HV-DC-DC

Bei der Topologie des HV-DC-DC-Wandlers handelt es sich um einen active clamp forward transformer oder auch einen Eintaktflusswandler mit Entmagnetisierung des Trafokerns über eine Fangschaltung aus Mosfet, Widerstand und Kondensator. Man hat sich speziell für diese Fangschaltung und nicht für einen Transformator mit Entmagnetisierungsspule entschieden da man so aus dem Bereich des Sonderangefertigten-Transformators rauskommt. Bisher wurden im Rahmen des Formula Student Projektes nur DC-Wandler ohne galvanische Trennung eingesetzt. Dabei handelte es sich in der Regel um den klassischen Auf- oder Abwärts-/Wandler. Die Topologie des Eintaktflusswandler ist bei diesem Leistungsbereich nach Aussage einiger Hersteller für die relevanten IC's zwar an der obersten Grenze dessen was sinnvoll möglich ist, zeichnet sich aber durch seine große Ähnlichkeit zum nicht galvanisch getrennten Abwärtswandler und damit seine verhältnismäßige Einfachheit aus. Folgend der vereinfachte Aufbau beider Wandlertopologien in den Abbildungen 2.12 und 2.13 zur Gegenüberstellung.

Von der Firma Linear Technology existiert ein IC, der LT 3752 [Lin19]. Dieser ist speziell

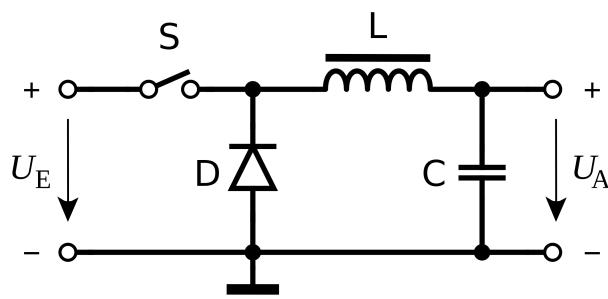


Abbildung 2.12: Buck Konverter Topologie [Wik23]

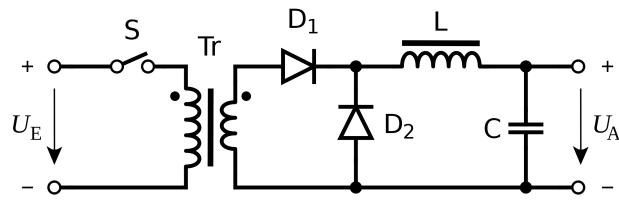


Abbildung 2.13: Eintaktflusswandler Topologie [Wik23]

für den Aufbau von Wandlern dieser Topologie gedacht. Weiter existiert die Demo Schaltung DC 1929A [Lin04] basierend auf diesem IC. Hierbei handelt es sich um einen 400V zu 12V Wandler mit einer Ausgangsleistung von 200W. Das hier vorliegende Design wurde mithilfe des Datenblattes, des LT 3752, des LT 8311 [Lin] und mithilfe der Schaltpläne als auch der Layout Dateien des DC 1929A erstellt.

Zur Auflistung der Ausgangsparameter.

Mit diesen Werten muss nun ein passender Transformator gefunden werden. Hierfür wurden

Tabelle 2.3: Ausgangsparameter DCDC Wandler

Parameter	Wert	Einheit	Kommentar
U_{out}	24	V	Boardnetzspannung
P_{out}	960	W	Leistungsverbrauch LV System Maßgeblich Lüfter
$U_{\text{in min}}$	230	V	2 V Entladeschluss plus Sicherheit
$U_{\text{in max}}$	630	V	4,25 V Ladeschluss plus Sicherheit
I_{out}	40	A	
f_{osc}	100	kHz	Basiert auf Referenzdesign
Foldback Ratio	2	-	Datenblatt
INT_{VCC}	10	V	
t_{amb}	50	°C	angenommen
t_{max}	125	°C	max. Temperatur für Automotive Komponenten

diverse Hersteller kontaktiert. Bei der Firma Champs Technologies gab es eine erfolgreiche Rückmeldung in der Form, dass Sie einen Transistor im Angebot habend der für unsere Anwendung relativ gut passt, den R41-AC-2202.

Zur Kontrolle können wir eine Rechnung durchführen. Der maximale Duty Cycle D_{\max} liegt laut Datenblatt typischerweise bei 60%.

Hiermit können wir nun das ideale Wicklungsverhältnis bestimmen

$$NP/NS_{ideal} = \frac{U_{in\ min}}{U_{out}} * D_{max,ideal} \quad (2.1)$$

Dann brauchen wir zum Vergleich das reale Verhältnis von Primär- zu Sekundär-Wicklungen.

$$NP/NS = \frac{1}{NS/NP} \quad (2.2)$$

Indem wir nun 2 Transformatoren mit der Primärseite in Parallel und der Sekundärseite in Reihe verschalten können wir das Wicklungsverhältnis halbieren.

Tabelle 2.4: Berechnung Wicklungsverhältnis

Eingangsparameter		
NS/NP	0,091	-
Ergebnisse		
NP/NS_{ideal}	5,75	-
NP/NS	5,495	-

Nun können wir den minimalen und maximalen Duty Cycle bestimmen. Dieser lässt sich für den Betrieb über folgende Gleichung ermitteln.

$$D_{min} = \frac{U_{out}}{U_{in\ max}} * NP/NS = 20,93\% \quad (2.3)$$

$$D_{max} = \frac{U_{out}}{U_{in\ min}} * NP/NS = 57\% \quad (2.4)$$

Im folgenden soll nun die Auslegung von Ausgangs Induktivität (L1 & L2) als auch Kapazität (C13 - 15) erfolgen. Hierfür benötigen wir zu Berechnung der Induktivität den Ripple-Strom an der Induktivität. Als Faustregel kann man diesen mit 20 – 40% vom maximalen Strom annehmen. Ziel der Induktivität ist es aus den einzelnen Stromimpulsen der Schaltstufe einen konstanten Ausgangsstrom zu erzeugen. Je größer diese Impulse sind, desto größer muss die entsprechende Induktivität gewählt werden. Wir wollen das der Wandler die meiste Zeit im

Continuous Conduction Mode (CCM) arbeitet, heißt der Wandler arbeitet mit fester Arbeitsfrequenz und variiert den Duty Cycle. Der **Discontinuous Conduction Mode (DCM)** wird erreicht wenn der Stromverbrauch des Systems kleiner ist als der Ripple-Strom in der Induktivität. Hierbei werden einzelne Pulse ausgelassen und somit die Schaltfrequenz reduziert. Dies führt allerdings wie man an den Formeln im folgenden feststellen kann dazu das der Ausgangsripple steigt bzw. je nach Lastzustand variiert. Eine Abhilfe schafft hier der **Forced Continuous Conduction Mode (FCCM)**, hier wird auch im Bereich wo der Wandler normalerweise im DCM arbeiten würde trotzdem im CCM gearbeitet. Dabei erlauben wir aber einen Negativen Strom in der Ausgangsinduktivität und somit höhere Verluste und Anforderung an die Sekundärseitigen Fet's. Aber wir ermöglichen eine konstant hohe Arbeitsfrequenz und damit einen stabileren Ausgang. Daher fiel hier die Entscheidung auf den FCCM. Der minimale Stromverbrauch für das Fahrzeug wurde ermittelt indem alle Datenblatt Stromverbräuche der einzelnen Systeme aufaddiert wurden und liegt bei ca. $4A$ respektive $100W$.

$$L_O = \left(1 - \left(\frac{1}{U_{in\ max}} * NP/NS * U_{out}\right)\right) * \frac{1}{I_{Ripple}} * U_{out} * \frac{1}{f_{osc}} \quad (2.5)$$

Das Ergebnis der Berechnung der Ausgangsinduktivität sind $47,44\mu H$. Für diese Induktivität könnte man vier AGP4233-153ME der Firma Coilcraft zusammenschalten um auf $60\mu H$ zu kommen. Diese sind jedoch viel zu groß für den Bauraum so das die größtmögliche in den Bau Raum passende Spulenkombination gewählt wurde. Hierbei handelt es sich um vier AGM2222-562ME die zusammen $22,4\mu H$ mitbringen. Hiermit könne wir nun den neuen Ripple-Strom bestimmen welchen wir für die Auslegung des Kondensators brauchen.

$$I_{Ripple} = \frac{U_{out}}{L_O * f_{osc}} * 1 - \frac{U_{out}}{U_{in\ max}} * NP/NS \quad (2.6)$$

Die Ripple-Spannung V_{Ripple} wird auf 1% der Ausgangsspannung festgelegt ($0,24V$). Nun brauchen wir noch den **Equivalenter Serieller Widerstand (ESR)** der Kondensatoren welche verwendet werden sollen. Es ist gängige Praxis einige Keramik Kondensatoren mit niedrigem ESR zu verwenden und ein größeren **Elektrolyt Kondensator (ElKo)** zum Abfangen größere Last-transienten. Diese Rechnung würde man nun mit einem angenommenen typischen ESR von z.b $3m\Omega$ durchführen und Sie dann für die tatsächlichen Werte wiederholen, wenn entsprechende Kondensatoren ausgewählt wurden. Bei vielen Kondensatoren ist im Datenblatt oft nur ein **Dissipation Faktor (DF)** angegeben, in diesem Fall sollte man beim Hersteller nach weiteren Informationen suchen. So hat die Firma **Würth Elektronik (WE)** Diagramme zur ESR in ihrem separatem Tool, dem Red Expert. In der Abbildung 2.14 ein Beispiel wie solch ein Diagramm aussehen kann.

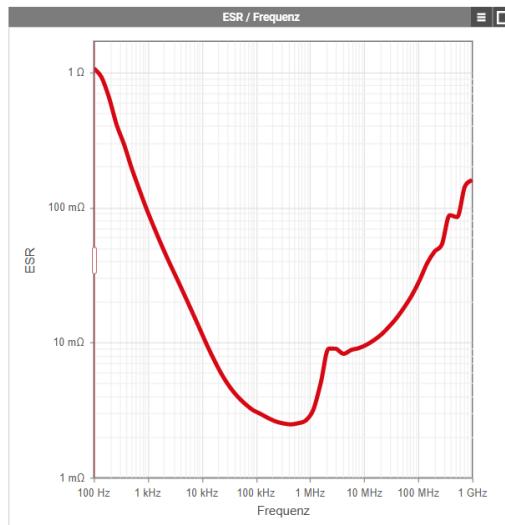


Abbildung 2.14: ESR Kondensator

$$C_O = \frac{I_{\text{Ripple}}}{(8 * f_{\text{osc}} * (V_{\text{Ripple}} - I_{\text{Ripple}} * ESR))} \quad (2.7)$$

Tabelle 2.5: Berechnung Ausgangs- Kapazität und Induktivität

Eingangsparameter		
I_{Ripple}	4 -> 8,47	A
V_{Ripple}	0,24	V
ESR	1,6	$m\Omega$
Ergebnisse		
L_O1	47,44 -> 22,4	uH
C_O1	45,334	uF

Für die Kapazität werden zwei $22uF$ Multi Layer Ceramic Capacitor (MLCC)'s und ein $2,2mF$ ElKo der Firma WE in parallel verschaltet.

Nun folgt die Berechnung der Fangschaltung bestehend aus Clamp Kondensator und einem RC Snubber (C16 - C18 & C20 - C22 & R15).

$$C_{\text{CL}} = \frac{10}{L_{\text{Prim}}} * \left(\frac{1 - D_{\min}}{2 * \pi * f_{\text{osc}}} \right)^2 \quad (2.8)$$

mit L_{Prim} in μH

und f_{osc} in kHz

Nun können wir den Snubber mit folgenden Formeln aus dem Datenblatt berechnen.

$$C_S = 6 * C_{CL} \quad (2.9)$$

$$R_S = \left(\frac{1}{1 - D_{max}} \right) * \sqrt{\frac{L_{Prim}}{C_{CL}}} \quad (2.10)$$

mit L_{Prim} in H

Tabelle 2.6: Snubber Berechnung

Eingangsparameter		
L_{Prim}	3900	uH
Ergebnisse		
C_{CL1}	4,1	nF
C_S1	24,4	nF
R_S1	2297	Ω

Nun folgt die Berechnung der Schaltorgane, beginnend mit dem Primärseitigen Powerswitch (Q6) in Abbildung 2.15. Alle Formeln entstammen dem Datenblatt des LT 3752 [Lin19]. Zu erst bestimmen wir die maximale Drain-Spannung wie folgt.

$$V_{DS} = \frac{U_{in\ max}^2}{U_{in\ max} - (U_{out} * NP/NS)} * Sicherheit(20\%) \quad (2.11)$$

Dann bestimmen wir die einzelnen Leistungsabfälle am Schalter.

$$P_{conduction} = NP/NS * \frac{U_{out}}{U_{in\ max}} * (NS/NP * I_{out})^2 * R_{DS\ on} \quad (2.12)$$

$$P_{Gatedriver} = Q_G * INT_{VCC} * f_{osc} \quad (2.13)$$

$$P_{Turn\ on} = \frac{1}{2} * I_{out} * NS/NP * V_{DS} * \frac{Q_{GD}}{I_{Gate}} * f_{osc} \quad (2.14)$$

$$P_{Turn\ off} = \frac{1}{2} * I_{out} * NS/NP * \frac{U_{in\ max}}{1 - D_{max}} * \frac{Q_{GD}}{I_{Gate}} * f_{osc} \quad (2.15)$$

$$P_{gesamt} = P_{conduction} + P_{Gatedriver} + P_{Turn\ off} + P_{Turn\ off} \quad (2.16)$$

Damit ergeben sich die Werte in Tabelle 2.7

Nun bestimmen wir die Temperatur am Fet indem wir die einzelnen thermischen Widerstände in Reihe schalten und mit der Leistung multiplizieren.

Tabelle 2.7: Leistung am Primär Fet

Eingangsparameter		
$R_{DS\ on}$	0,225	Ω
Q_G	30	nC
Q_{GD}	6	nC
I_{Gate}	2	A
Zwischenergebnis		
V_{DS}	959,13	V
$P_{conduction}$	6,84	W
$P_{Gatedriver}$	0,03	W
$P_{Turn\ on}$	1,04	W
$P_{Turn\ off}$	1,61	W
Ergebnisse		
P_{gesamt}	9,52	W

$$R_{th\ ges} = R_{th\ JC} + R_{th\ CS} + R_{th\ SA} \quad (2.17)$$

$$t_{Fet} = P_{gesamt} * R_{th\ ges} + t_{amb} \quad (2.18)$$

$R_{th\ CS}$ ergibt sich aus der Kontaktfläche zwischen Fet und Kühlkörper sowie der Wärmedurchgangskoeffizient des Interface Materials. In diesem Fall wird die Wärmeleitpaste Arctic Silver 5 verwendet.

$$R_{th\ CS} = \frac{1}{A_{sink} * U_{th}} \quad (2.19)$$

Eingesetzt ergeben sich nun die Werte in der Tabelle 2.8

Tabelle 2.8: Temperatur am Primär Fet

Eingangsparameter		
$R_{th\ JC}$	0,9 [Uni19]	K/W
$R_{th\ CS}$	0,0089	K/W
$R_{th\ SA}$	3,9 [Ohm12]	K/W
A_{sink}	322,4	mm^2
U_{th}	0,35 [inn]	$W/mm^2 * K$
Zwischenergebnis		
$R_{th\ CS}$	0,0089	K/W
$R_{th\ ges}$	4,809	V
Ergebnisse		
t_{Fet}	95,80	$^{\circ}C$

Diese Berechnung wird analog für die übrigen Fet's durchgeführt um jeweils zu überprüfen ob ein Kühlkörper benötigt wird bzw. ob der eingesetzte ausreicht.

Allerdings müssen für die anderen Fets noch diverse andere Parameter bestimmt bzw. anders bestimmt werden.

Für den Active Clamp Mosfet (Q4) in Abbildung 2.15 bestimmt sich der Drain Strom aus dem Magnetisierungsstrom des Transformators wie folgt.

$$I_{\text{mag}} = 0,5 * NP/NS * \frac{U_{\text{out}}}{L_O} * \frac{1}{f_{\text{osc}}} * Safety \quad (2.20)$$

Die Diode des Active Clamp Fets leitet bei jedem ausschalten des Primärfet's einen Strom aufgrund der residualen Energie in der Streuinduktivität. Dieser Strom lässt sich mit folgender Formel berechnen.

$$I_{D,\text{max}} = NS/NP * I_{\text{out}} + \frac{I_{\text{Ripple}}}{2} \quad (2.21)$$

Die Drain Source Spannung bleibt zum Primärfet gleich.

Tabelle 2.9: Ergebnisse für den Active Clamp Fet

Eingangsparameter		
Safety	2	—
Ergebnisse		
I_{mag}	0,34	A
$I_{D,\text{max}}$	8,05	A

Auf der Sekundärseite müssen nun die Parameter für den Catch Mosfet (Q3) und den Formward Mosfet (Q5) aus Abbildung 2.15 bestimmt werden. Die Formeln hierfür entstammen dem Datenblatt des LT8311 [Lin].

Beginnend mit dem Catch Mosfet bestimmen wir das benötigte V_{DS} Rating wie folgt.

$$U_{DS,\text{max,Catch}} = U_{in \ max} * NS/NP * Safety_{\text{Catch}} \quad (2.22)$$

Dann folgt das I_{DS} Rating mit.

$$I_{\text{Catch,RMS}} = \sqrt{(1 - D_{\min}) * (I_{\text{out}}^2 + \frac{I_{\text{Ripple}}^2}{12})} \quad (2.23)$$

Die Verluste errechnen sich wieder analog zur Primärseite.

Für den Forward Mosfet gilt.

$$U_{DS,max,FWD} = \frac{U_{out}}{1 - \frac{U_{out}}{U_{in\ min} * NS/NP}} * Safety_{FWD} \quad (2.24)$$

und.

$$I_{FWD,RMS} = \sqrt{D_{max} * (I_{out}^2 + \frac{I_{Ripple}^2}{12})} \quad (2.25)$$

Tabelle 2.10: Ergebnisse für die Sekundärseitigen Fet's

Eingangsparameter		
Safety _{Catch}	2	—
Safety _{FWD}	1,2	—
Ergebnisse		
$U_{DS,max,Catch}$	229,32	V
$I_{Catch,RMS}$	35,63	A
$U_{DS,max,FWD}$	67,50	V
$I_{FWD,RMS}$	30,34	A

Da wir uns für den FCCM entschieden haben müssen wir noch ein paar weitere Berechnungen anstellen. Wir müssen sicherstellen das der Negative Strom der Ausgangsinduktivität durch den Catch Fet nicht zu groß wird. Im LT 8311 befindet sich eine Sicherheitsfunktion im Rahmen einer Komparatorschaltung mit einem Threshold von 66mV über den Fet mit zwei Widerständen in Reihe zur Konfiguration.

Wir bestimmen zuerst den theoretischen maximalen negativen Strom. Dieser lässt sich leider nicht einfach berechnen sondern lässt sich akkuraterweise nur im Betrieb messen. Zur Vorauslegung wurde hier auf die SPICE Simulation des Wandlers zurückgegriffen. Diese ergibt einen maximalen negativen Strom $I_{reverse,Catch,Sim}$ von 4,5A. Damit bestimmen wir nun die Minimale Auslösespannung wie folgt.

$$U_{Trip,min} = I_{reverse,Catch,Sim} * R_{DS,on,Catch} * Margin \quad (2.26)$$

Nun bestimmen wir aus dem Single Pulse Avalanche Rating E_{AS} und der Drain Source Breakdown Volatge $U_{BR,DSS}$ für den gewählten Mosfet (IXFK240N25X3) [IXY17] die theoretisch maximale Auslösespannung.

$$U_{Trip,max} = R_{DS,on,Catch} * \sqrt{2 * E_{AS} * \frac{1,3 * U_{BR,DSS} - U_{out}}{1,3 * U_{BR,DSS} * L_O}} \quad (2.27)$$

Und den theoretisch maximalen negativen Strom.

$$I_{\text{reverse,Catch,max}} = U_{\text{Trip,max}} / R_{\text{DS,on,Catch}} \quad (2.28)$$

Tabelle 2.11: Catch Mosfet FCCM Berechnung

Eingangsparameter		
$I_{\text{reverse,Catch,Sim}}$	4,5	A
$R_{\text{DS,on,Catch}}$	8	$m\Omega$
Margin	1,2	A
E_{AS}	2	J
$U_{\text{BR,DSS}}$	300	V
Ergebnisse		
$U_{\text{Trip,min}}$	43,2	mV
$U_{\text{Trip,max}}$	3274,9	mV
$I_{\text{reverse,Catch,max}}$	409,37	A

Wir sehen das der gewählte Fet für diesen Einsatz mehr als ausreicht. Die maximale Spannung $U_{\text{Trip,max}}$ ist deutlich größer als die minimal benötigte. Wir können nun einen Strom wählen der zwischen der Simulation und dem maximal möglichen liegt. Da auch das Printed Circuit Board (PCB) sowie andere Komponenten den Strom tragen können müssen wählen wir $I_{\text{reverse,Catch}} = 60A$ da dieser Strom bei den voraussichtlichen Leiterbahnbreiten möglich ist. Die Formel zu Berechnung der Widerstände lautet.

$$R_{\text{CSP}} = R_{\text{CSN}} = \frac{U_{\text{Komparator}} - U_{\text{Trip}}}{I_{\text{Komparator}}} \quad (2.29)$$

mit

$$U_{\text{Trip}} = I_{\text{reverse,Catch,max}} * R_{\text{DS,on,Catch}} \quad (2.30)$$

Tabelle 2.12: Catch Mosfet FCCM Berechnung 2

Eingangsparameter		
$U_{\text{Komparator}}$	66	mV
$I_{\text{Komparator}}$	40	μA
$I_{\text{reverse,Catch}}$	60	A
Ergebnisse		
U_{Trip}	480	mV
$R_{\text{CSN}} \& R_{\text{CSP}}$	-10350	Ω

Dies ergibt jedoch das Problem das der Widerstand negativ wird, da $U_{\text{Trip}} > 66mV$ ist. Das

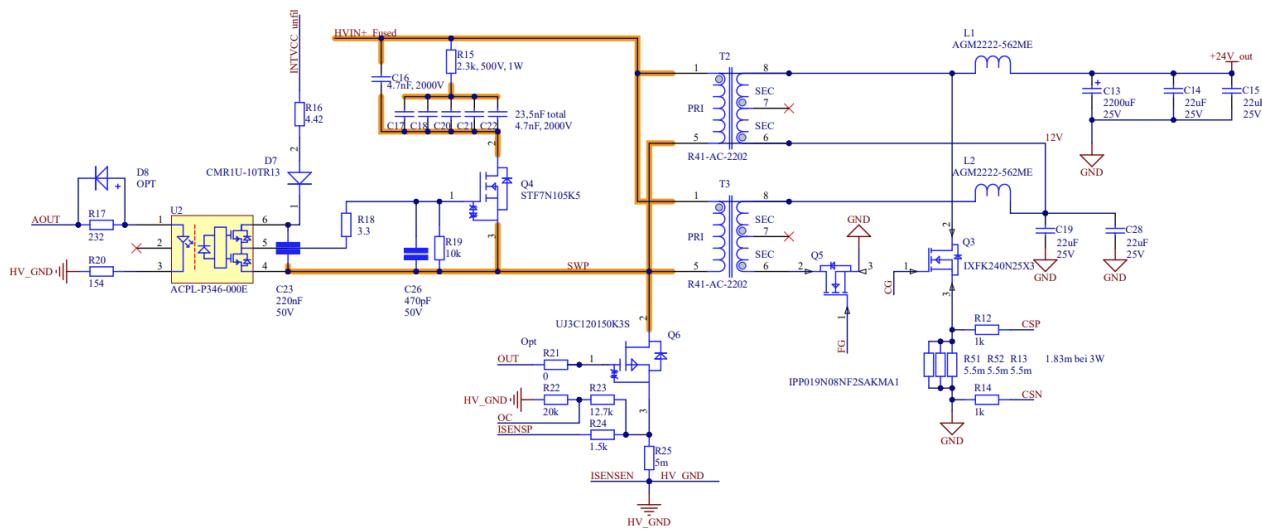


Abbildung 2.15: Schaltplan HV-DCDC Transformer

Problem ist das der Innenwiderstand des Fet's zu groß ist. Heißt wir dimensionieren an dieser Stelle als Ersatz einen Strommesswiderstand. Wir setzen Voraus das,

$$R_{\text{CSP}} = R_{\text{CSN}} = 1k\Omega \quad (2.31)$$

Damit ergibt sich.

$$R_{\text{SNS}} = \frac{R_{\text{CSN}} * I_{\text{Komparator}} + U_{\text{Komparator}}}{I_{\text{reverse,Catch}}} \quad (2.32)$$

Tabelle 2.13: Catch Mosfet FCCM Berechnung 3

Ergebnisse		
R_{SNS}	1.8	$m\Omega$

2.2 HV-Distribution

Bei der HV-Distribution handelt es sich um eine Box welche mittig hinter dem Fahrer angeordnet ist. Diese Box beinhaltet alles an HV-Elektrik was nicht im Akkumulator oder in den Umrichtern zu finden ist. Hier ist auch der **High Voltage Disconnect (HVD)** untergebracht.

2.2.1 TSMP

Die Tractive System Measuring Point (TSMP) befinden sich seitlich am Fahrzeug wo auch der Hauptschalter zu finden ist. Sie stellen eine genormte Schnittstelle dar um mit einem Duspol, oder Multimeter an die Spannung des TS gelangen zu können. Hierbei müssen laut Regelwerk [FSR23] geschirmte Bananenstecker eingesetzt werden. Weiter muss für die Buchsen am Fahrzeug eine Abdeckkappe oder Blindstecker vorgesehen werden. Zur Absicherung der TSMP müssen diese mit Widerständen in Reihe an den HV-Kreis angebunden werden. Das Regelwerk sieht hierbei in unserem Spannungsbereich $15k\Omega$ vor. Der Kritische Wert wonach die TSMP ausgelegt werden müssen ist das Leistungsrating, da diese auf kontinuierlichen Kurzschluss ausgelegt sein müssen.

Eine Formel zu Berechnung der Leistung am Widerstand ist folgende.

$$P_{\text{elektrisch}} = I^2 * R \quad (2.33)$$

Der Strom errechnet sich aus.

$$U = R * I \quad (2.34)$$

Umgestellt nach I.

$$I = \frac{U}{R} \quad (2.35)$$

Da im Kurzschlussfall die Spannung über beide Widerstände anliegt, verdoppelt sich der Widerstand.

Tabelle 2.14: TSMP Berechnung

Eingangsparameter		
R	15	$k\Omega$
U	600	V
Ergebnisse		
I	20	mA
$P_{\text{elektrisch}}$	12	W

Daraus schlussfolgert sich das die $15k\Omega$ Widerstände mindestens ein Leistungsrating von $12W$ benötigen.

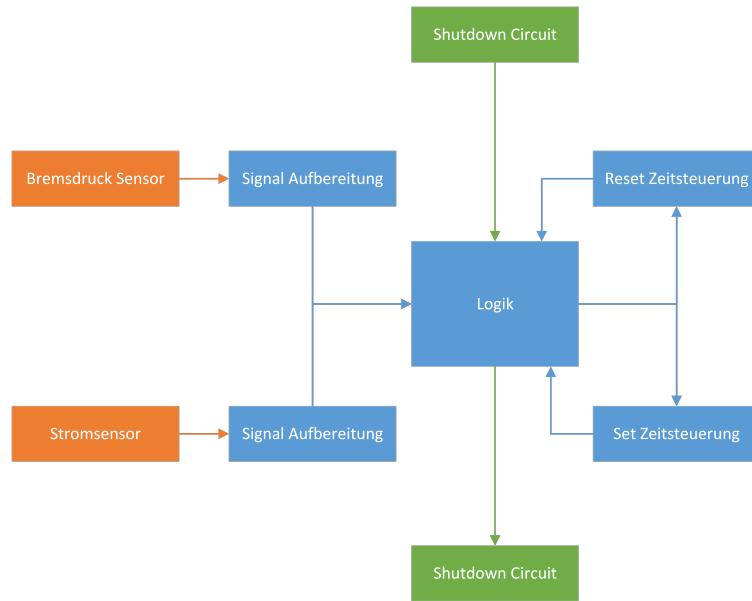


Abbildung 2.16: BSPD Blockdiagramm

2.2.2 BSPD

Die Aufgabe des **Brake System Plausibility Device** (BSPD) ist es das Fahrzeug in dem Fall einer Störung des Gaspedales in einen sicheren Zustand zu überführen. Hierfür wird der Strom zu den Umrichtern als auch der Bremsdruck gemessen und beim Eintreten eines im Regelwerk definierten Schwellwertes für das gleichzeitige auftreten beider Signale muss das Abschalten des Antriebes erfolgen. Das Blockdiagramm 2.16 soll einen Überblick über den Signalfluss ermöglichen.

Bei den Eingangssignalen handelt es sich um analoge Spannungen. Für Signalaufbereitung oder auch Digitalisierung der Signale werden Schmitt-Trigger eingesetzt. Die Logik besteht aus diversen Logikgattern und die Set-/Reset-Schaltung besteht aus RC-Gliedern mit nachgeschalteten Schmitt-Triggern. Beim SDC handelt es sich um ein **Solid State Relais** (SSR) welches von der BSPD-Logik schlussendlich angesteuert werden soll. Ein öffnen des SDC führt damit zu einem Herunterfahren des Antriebes.

Zur Auslegung von Schmitt-Triggern.

Die Funktionsweise eines Schmitt-Trigger kann anhand der Abbildung 2.17 erkannt werden. Er ermöglicht es ein analoges Signal in ein Digitales umzuwandeln. Dabei ist es möglich festzulegen welche Spannungspegel am Ausgang des Schmitt-Trigger anliegen (U_{HA} und U_{LA}) bei welchen Spannungspegeln der Trigger high respektive low schalten soll (U_H und U_L). Das vor-

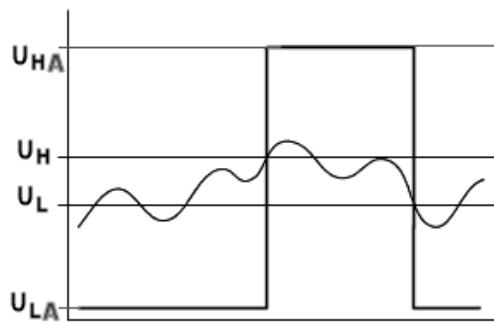


Abbildung 2.17: Signal am Schmitt-Trigger [Sch23]

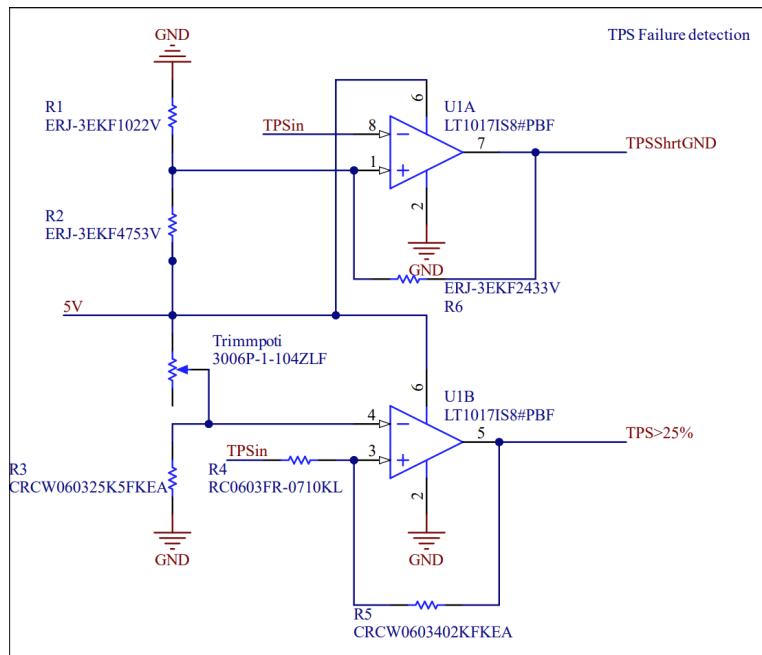


Abbildung 2.18: Schaltplan Stromsignal Konditionierung

liegen unterschiedlicher Pegel zum Schalten wird Hysteresis genannt. Sinn für das vorliegen ist, das Verhindern des rapiden Umschaltens zwischen den high und low Zuständen direkt am Schwellwert aufgrund von Signalrauschen.

Folgend Beispielhaft die Auslegung eines nicht Invertierenden Schmitt-Triggers wie er in der Abbildung 2.19 zu sehen ist. Die andere Ausführung ist die eines Invertierenden.

Zur Berechnung sollten sich U_{HA} und U_{LA} sowie U_H und U_L aus dem Betriebsfall ergeben. R_1 sowie R_3 können frei gewählt werden. R_1 ist hierbei der Verbund aus R_3 und R_4 .

Die beiden folgenden Gleichungen liegen zu Grunde.

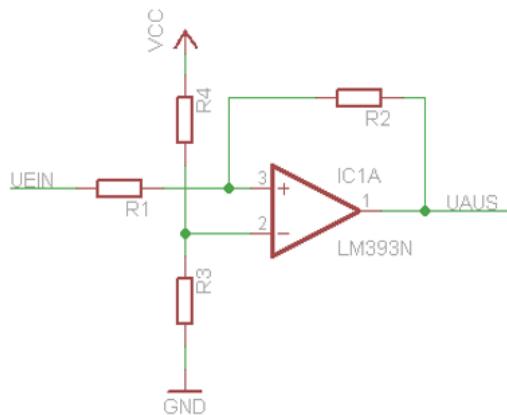


Abbildung 2.19: Topologie des nicht Invertierenden Schmitt-Trigger [Sch23]

$$U_H = U_{\text{ref}} + (U_{\text{HA}} - U_{\text{ref}}) * \frac{R_1}{R_1 + R_2} \text{ mit } R_1 = \frac{R_3 * R_4}{R_3 + R_4} \quad (2.36)$$

Und

$$U_L = U_{\text{ref}} - (U_{\text{ref}} - U_{\text{HA}}) * \frac{R_1}{R_1 + R_2} \quad (2.37)$$

Mit den folgenden Gleichungen lassen sich R_2 und R_4 bestimmen.

$$R_2 = R_1 * \frac{U_{\text{HA}} - U_{\text{LA}}}{U_H - U_L} \quad (2.38)$$

$$U_{\text{ref}} = (U_H - U_{\text{LA}}) * \frac{R_2}{R_1 + R_2} + U_{\text{LA}} \quad (2.39)$$

$$R_4 = R_3 * \frac{VCC - U_{\text{ref}}}{U_{\text{ref}}} \quad (2.40)$$

Die Zeitsteuerung besteht aus einem Kondensator C2 welcher über den Widerstand R20 geladen wird, einer Diode D3 um Rückkopplung zu vermeiden, einem Widerstand R23 um den Kondensator langsam zu entladen, einem Spannungsfolger OP2 um die Schaltung von dem nachgeschalteten Schmitt-Trigger zu entkoppeln und einem Transistor T3 der den Kondensator in kurzer Zeit bei Bedarf entladen kann.

Für die Berechnung ist die Ladezeit des Kondensators über den Widerstand R20 bis zur Schaltspannung des Schmitt Triggers zu ermitteln. Dies lässt sich mit folgender Gleichung Lösen.

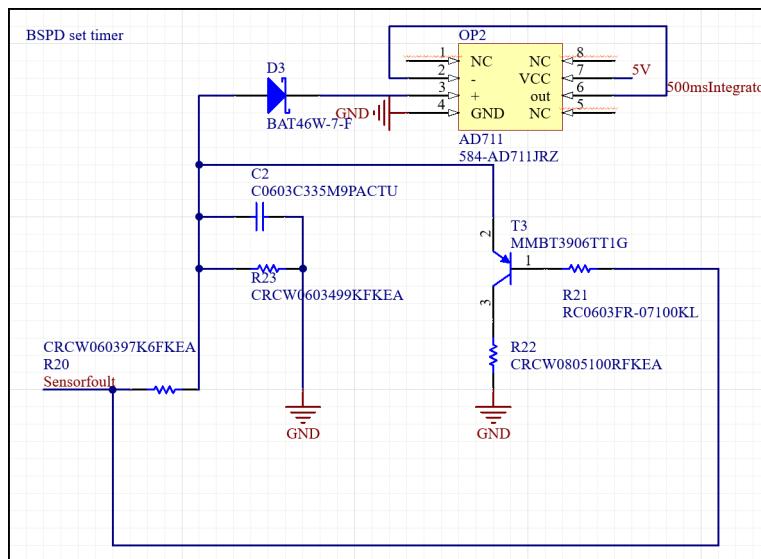


Abbildung 2.20: Schaltplan BSPD-Integrator

$$U_a = U_e * \left(1 - e^{-\frac{1}{R * C} * t}\right) \quad (2.41)$$

Alternativ kann der Schmitt-Trigger aber auch auf das 0,63 fache der Eingangsspannung gesetzt werden was der einfachen Zeitkonstante des RC Gliedes entspricht. Damit bestimmt sich C wie folgt.

$$C = \frac{\tau}{R} \quad (2.42)$$

Mit Beispielhaften Auslegeparametern ergeben sich folgende Werte.

Tabelle 2.15: Schmitt-Trigger Rechnung

Eingangsparameter		
τ	0,5	s
R	100	$k\Omega$
Ergebnisse		
C	5	uF

Das BSPD-Sensorboard hat zum Zweck einen Stromsensor zu kreieren der ein Stromsignal von 0 – 100A in ein Spannungssignal von 0,5 – 4,5V über den Bereich von 0 – 10A umwandelt. Die 0,5V Offset haben zum Ziel eine Kurzschlusserkennung auf Masse als auch auf Versorgung zu ermöglichen. Der relevante Messbereich von 0 – 10A entsteht aus den Regelwerksanforderungen die vorgeben das der Fehlerzustand bei einer abgerufenen Leistung größer 5kW eingestellt werden muss, was bei 600V in einem Strom von 8,3A resultiert. Dieser Bereich muss möglichst

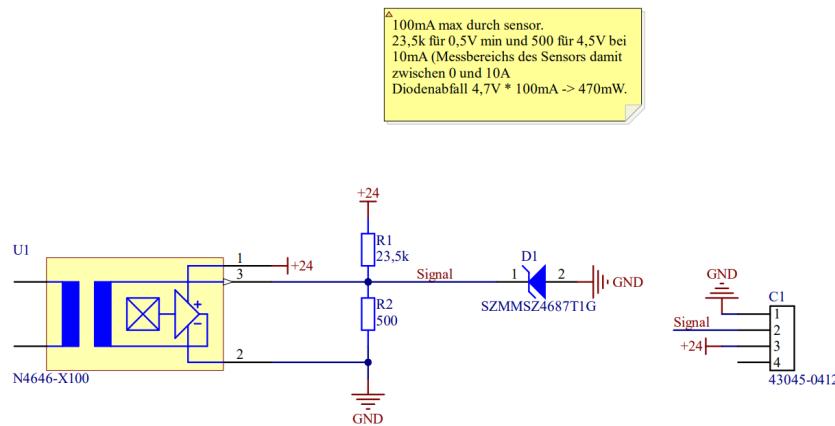


Abbildung 2.21: Schaltplan BSPD-Sensorboard

robust ausgewertet werden können.

Zur genauen Funktion. U1 ist ein Hall-Effekt Stromsensor der Firma Vakuumsschmelze mit einem Übersetzungs faktor von 1000 [Vac23]. Heißt 10A ergeben 10mA Stromfluss am Ausgang. Der Widerstand R2 ist so gewählt das bei einem Strom von 10mA, 5V über den Widerstand abfallen und wir so in den Messbereich kommen. Der Widerstand R1 ermöglicht nun das konstante einspeisen von ca. 0,5V und die Diode das Begrenzen der max. Spannung auf 4,5V.

2.2.3 Discharge

Die Discharge Schaltung soll bei Abschalten des Fahrzeug die Zwischenkreiskondensatoren entladen. Ziel ist es das System möglichst schnell in einen Spannungsfreien und damit sicheren Zustand zu überführen.

Dies kann mit Hilfe von PTC-Widerständen geschehen. Das Regelwerk sieht vor das der Zwischenkreis in maximal 5s auf 60VDC oder weniger zu bringen ist. Dies muss für 3 aufeinanderfolgende Entladevorgänge möglich sein.

Die Ansteuerung erfolgt über den SDC welcher über den Steckverbinder C2 eingebunden ist. Von dort wird der Optokoppler U1 bestromt. Dieser steuert Strom vom Gate des Mosfet's Q1 weg Richtung TS- so das der Mosfet öffnet. Wenn der SDC geöffnet wird, steigt die Spannung am Gate auf 20V und der Mosfet steuert TS+ auf TS- über die PTC-Widerstände durch. Dadurch wird die Spannung im Zwischenkreis in den PTC-Elementen abgebaut.

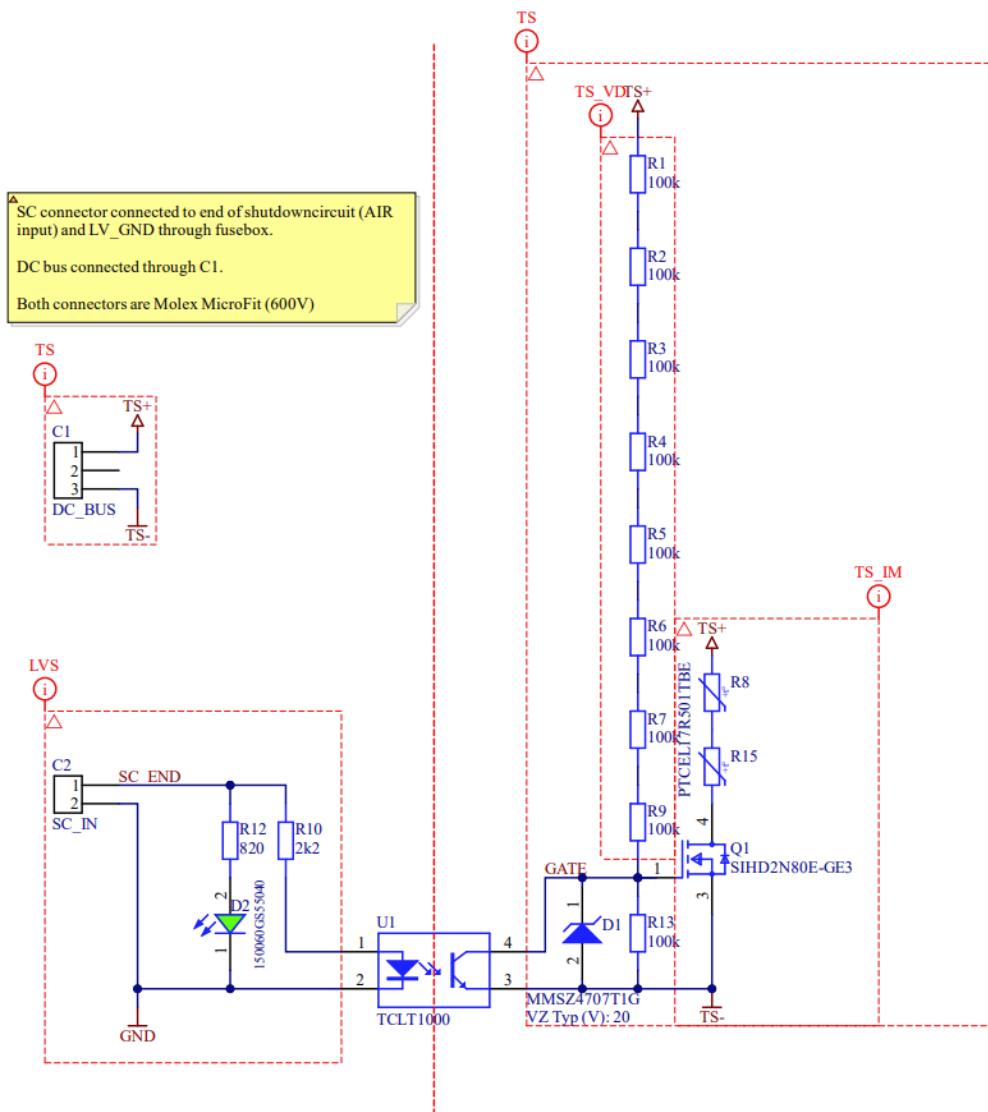


Abbildung 2.22: Schaltplan Discharge

Die Formel für die Berechnung der PTC-Elemente ist dem Datenblatt [Vis19] zu entnehmen.

$$N_{\text{PTC}} = \frac{N_{\text{dump}} * K * C * U^2}{2 * R * C_{\text{th}} * (T_{\text{SW}} - T_{\text{u}})} \quad (2.43)$$

Tabelle 2.16: PTC Berechnung

Eingangsparameter			
T_{SW}	130	$^{\circ}\text{C}$	Datenblatt Widerstandsverlauf
K	1	–	Datenblatt -> DC
C_{th}	2,3	μF	Datenblatt -> PTCEL17
T_{u}	60	$^{\circ}\text{C}$	Worst Case
C	400	μF	2x DTI 500 Kapazität
U	600	V	
N_{dump}	4	–	min 3 Regelwerk
Ergebnisse			
N_{PTC}	1,79	–	

Mit den Ergebnissen aus Tabelle 2.16 ergibt sich das 2 PTC's des Typ 17R251 oder 17R501 verwendet werden müssen.

Die Entladezeit kann wie beim BSPD über die Zeitkonstante bestimmt werden, in diesem Fall näherungsweise über die 3 fache, da $3\tau = 95\%$ Entladung und $600\text{VDC} * 0,05 = 30\text{VDC}$. Damit ergibt sich eine Entladezeit von max. 1,2s.

2.3 TSAL

Das **Tractive System Active Light** (TSAL) ist eine Lampe am Mainhoop die 360 Grad rundherum zum Fahrzeug anzeigt ob das TS eingeschaltet ist oder nicht und ob ein Fehler vorliegt. Damit ergeben sich drei Zustände, TSAL Rot blinkend heißt TS-on, TSAL grün leuchtend heißt TS-off und TSAL aus heißt entweder **Low Voltage System** (LVS) ausgeschaltet oder Fehler im TS. Die gesamte Logik ist dabei in nicht programmierbaren Bausteinen umzusetzen.

2.3.1 Logik auf Discharge

Das Herz der Schaltung ist ein Verarmungstyp N-Fet [IXY19]. Wenn die Gate-Source Spannung $V_{\text{GS}} = 0\text{V}$ ist, dann lässt dieser Fet Strom durch. Ab einer Spannung von 47V wird die Zehnerdiode durchbrochen und ein Strom fließt, dieser Strom verursacht einen Spannungsabfall am Widerstand R18 von ca. $2,2\text{V}$ bei einem mA so das V_{GS} negativ wird und der Fet den

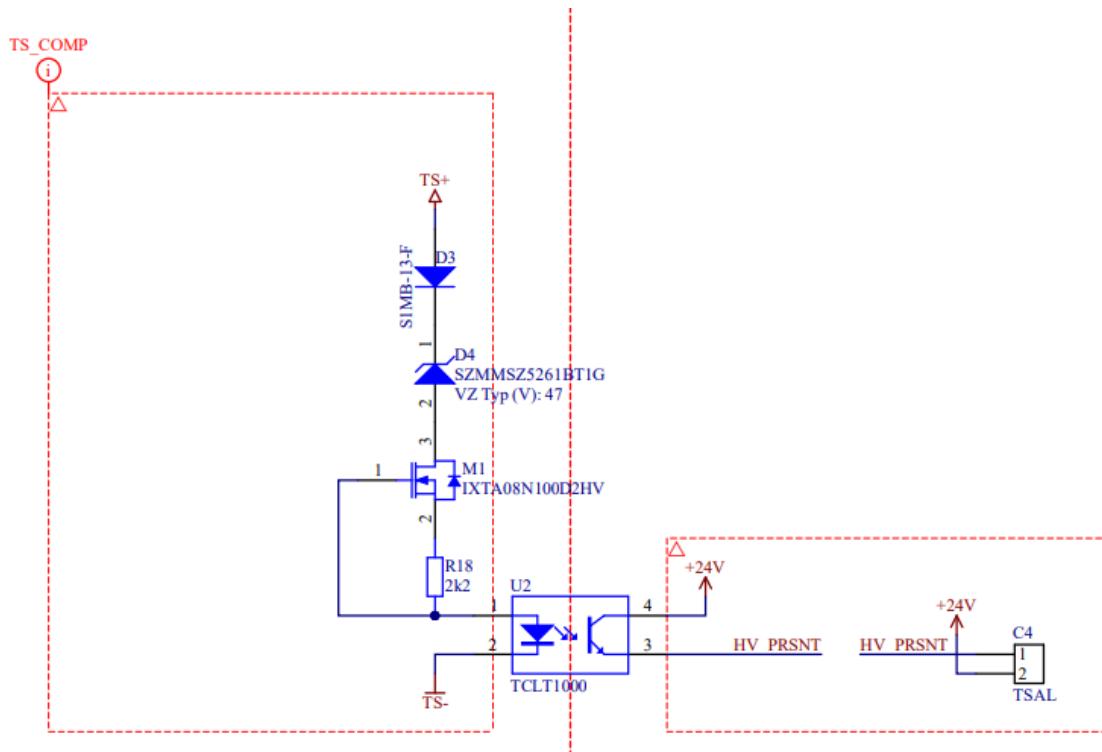


Abbildung 2.23: Schaltplan Konstantstromquelle Discharge

Stromfluss zu begrenzen beginnt. Der Fet agiert zusammen mit dem Widerstand wie eine Konstantstromquelle. Diese Steuert den Optokoppler durch so das wir auf der Low Voltage (LV)-Seite ein Signal erzeugt haben.

2.3.2 Logik auf AMS Master

Nachdem die diversen Signale für den Zustand der AIR's etc. vorliegen geht es darum sie logisch miteinander zu verschalten. Zuerst wird dafür in U8_{a-c} verglichen ob die vorhergesehenen und tatsächlichen Zustände für die Relais übereinstimmen. Die XOR-Gatter geben dabei immer einen High-Pegel und damit einen Fehlerzustand aus, wenn dies nicht der Fall ist. Zweitens gilt es nun zu plausibilisieren ob auch Spannung auf dem System anliegt. Sofern entweder der Precharge oder das positive AIR und das negative AIR geschlossen ist bedeutet dies, dass der Stromkreis geschlossen ist. Damit sollte Spannung anliegen. Da die Relais Signale bereits plausibilisiert wurden geht es bei dieser Schaltung darum zu prüfen ob das Spannungssignal etwas anzeigt, wenn dies vom Relais Zustand her der Fall sein sollte. Der Fehlerzustand tritt in der Schaltung nur ein wenn die Ausgänge von U11A und U12A high sind, was wiederum dadurch hervorgerufen wird, das bei U11A das Signal vom Precharge oder das vom positiven AIR high ist und bei U12A das Signal vom negativen AIR high ist und das Danger-V-Signal

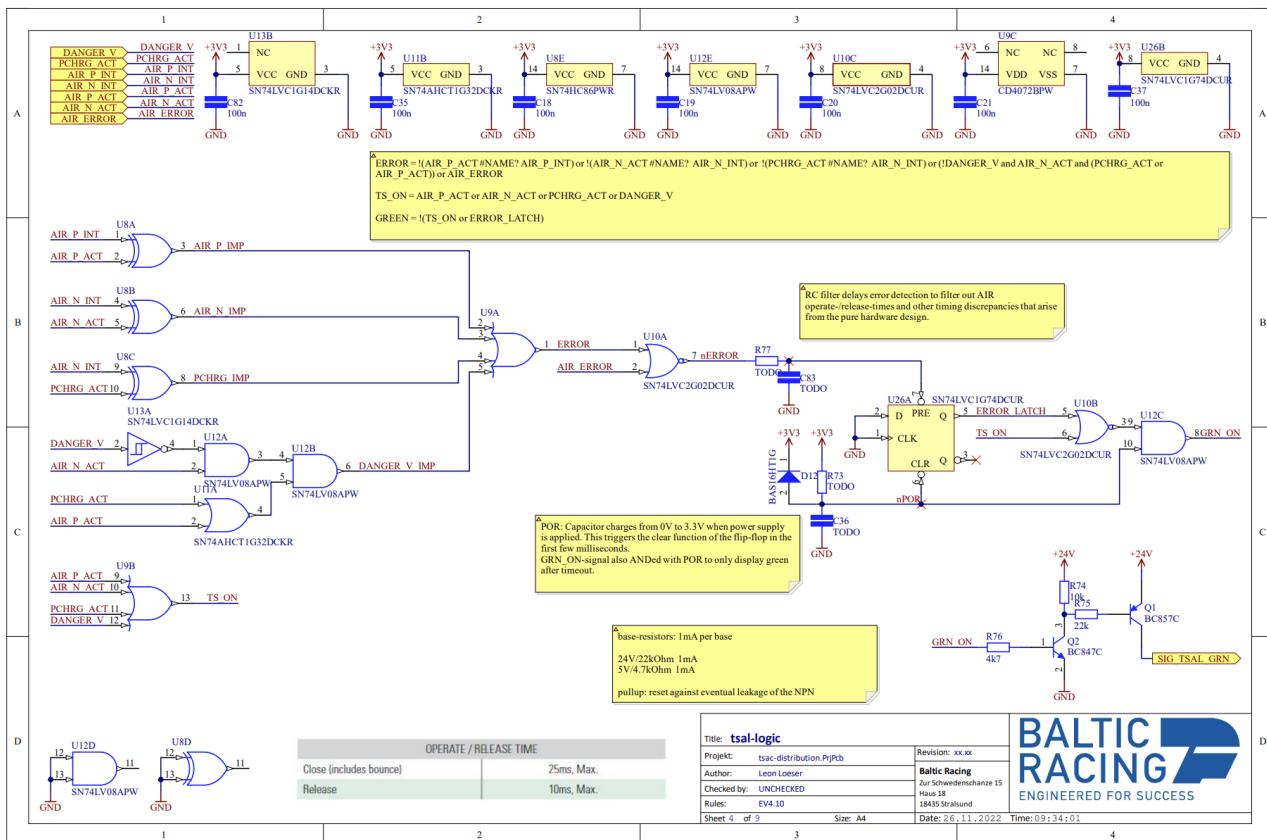


Abbildung 2.24: Schaltplan TSAL-Logik AMS-Master

low ist. Anschließend werden all diese Signale noch mit dem AIR-error-Ausgang verodert und in den Latch gegeben. Der Latch besteht hauptsächlich aus dem FlipFlop U26_A. Der Sinn dieses ist, das wenn ein Fehler gesetzt wird dieser auch permanent bestehen bleibt und das System sich nicht selbst zurücksetzen kann. Um beim Einschalten des Systems unplausible Zustände abzufangen befindet sich ein RC-Glied am CLR-Eingang des FlipFlop so das dieser solange keine Signale annimmt bis das System den stationären Zustand erreicht hat. Nun gibt es noch an U9_B das TS-ON Signal welches eine veroderung der verschiedenen Relais- und des Spannungs-/Signales darstellt. Heißt wenn irgendwas mit den AIR's passiert oder Spannung auf dem System liegt ist das TS-on. Der Ausgang des Error Latches und des TS-on Signales wird nun in ein NOR-Gatter gegeben so das der GRN-ON Zustand der das TSAL grün aufleuchten lässt nur eintritt wenn was TS nicht on ist und kein Fehler vorliegt. Weiter ist das Signal noch mit dem POR verundet so, dass das Grün-Signal erst aufleuchtet wenn das System auch tatsächlich arbeitet.

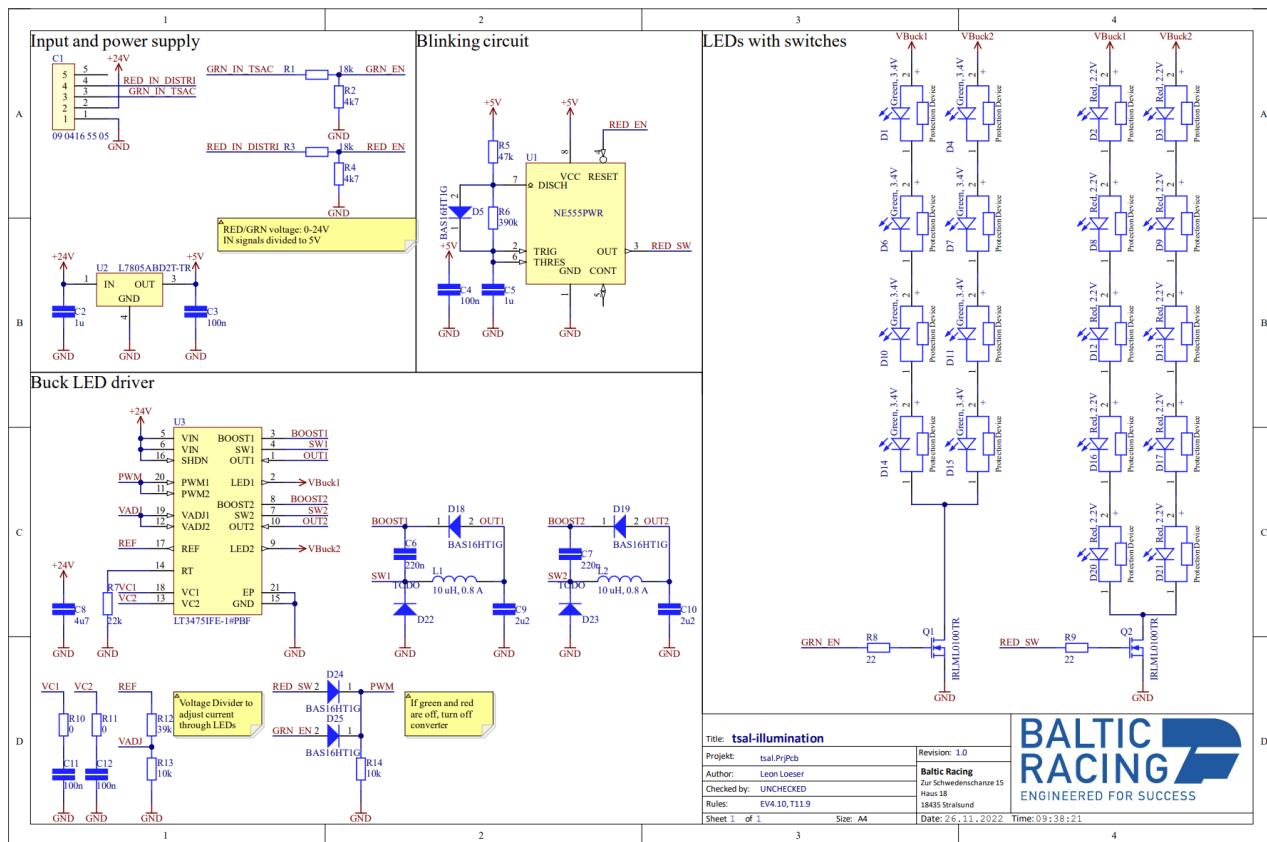


Abbildung 2.25: Schaltplan TSAL

2.3.3 Schaltung auf TSAL

Das TSAL besteht wesentlich aus drei funktionellen Blöcken. Der Blink-Schaltkreis basierend auf einem NE 555, Die LED's selber und ein LED-Treiber mit seiner Beschaltung. Der LED-Treiber ist nach Datenblatt aufgebaut. Das Red- und das Green-/Signal gehen beide auf den PWM-Eingang des Treibers so das wenn das TSAL aus sein soll der Treiber in den sleep mode geht. Bei den LED's handelt es sich um Horticulture 6868 Ceramic LED's von WE. Diese wurden in den vorherigen Jahren auch auf dem Bremslicht verwendet und zeichnen sich durch hohe Leistungsdichte aus. Am Ende der LED-Ketten befindet sich ein Mosfet welcher durch das Red oder Green Signal durchgeschaltet und damit der Stromkreis um die LED's geschlossen wird. Der NE 555 wird genutzt um ein Taktsignal mit einer Frequenz von 2 – 5Hz zu erzeugen. Dies wird benötigt da das TSAL im Falle des eingeschalteten TS mit einer Frequenz in diesem Bereich rot blinken soll.

3 Elektromechanische Systeme

3.1 Akkumulator

3.1.1 Die Akkuzelle

Wichtig bei der Zellenauswahl ist das stets jede individuelle Zelle für sich begutachtet werden muss. Es gibt bei den diversen Bauformen und chemischen Zusammensetzungen gewisse Tendenzen welche im Folgenden erläutert werden. Jedoch ist die Überlappung dieser Eigenschaften in der Regel so groß das sich augenscheinlich vollkommen unterschiedliche Zellen für einen ähnlichen Einsatzzweck eignen.

3.1.1.1 Vergleich der Speicherarten

Im Nachfolgenden wird zuerst die Energie berechnet die ein Formula Student Fahrzeug bei einem Bremsvorgang freisetzt und damit die Energie die man speichern können müsste um mit der Speicherform auf sinnvolle Art und Weise eine Rekuperation umzusetzen. Im Anschluss wird diese Energie in eine ungefähre Masse umgesetzt um zu zeigen inwiefern sich diese Form der Energiespeicherung für den Einsatz eignet. Im nachfolgenden wird die Masse bestimmt um 6KWh Energie zu speichern da dies den vorgeschichtlichen Energieverbrauch eines Formula Student Fahrzeuges in der Disziplin des Endurance darstellt. Dieser Wert wurde im Rahmen eines Benchmarkings mit den Fahrzeugen anderer Teams über die letzten Jahre 2016 bis 2019, sowie einer **Lap Time Simulation (LTS)** errechnet. Die LTS entstand im Rahmen einer vorherigen Projektarbeit. [DD22]

Im folgenden errechnen wir die Energie welche bei einem durchschnittlich Bremsvorgang eines Formula Student Fahrzeug aufgenommen werden müsste.

$$E_{\text{kin}} = \frac{1}{2} * m * v^2 \quad (3.1)$$

Physikalische Speicher (Kondensatoren)

Kondensatoren erreichen ein sehr hohes Leistungsgewicht, zeichnen sich jedoch durch eine ge-

Tabelle 3.1: Bremsvorgang Berechnung

Eingangsparameter		
mFahrzeug	300	m/s
vStart	30	m/s
vEnd	5	m/s
Ergebnisse		
Ekin	93,8	KJ

ringe Energiedichte aus, sowohl gravimetrisch als auch volumetrisch. Daher eignet sich diese Form der Energiespeicherung nur um kurzfristige transienten zu glätten aber nicht als Hauptenergiespeicher. Der Kondensator mit der höchsten Energiedichte welcher bei WE verfügbar ist erreicht 3600 J/Kg . Somit würde man ca. 26 Kg dieser Kondensatoren brauchen um damit rekuperieren zu können. Bei einem angepeilten Gewicht von ca. 50 Kg für den gesamten Energiespeicher stellt dies nach aktuellem Stand keine sinnvoll einsetzbare Technologie dar.

Thermische Speicher (Salzakkumulator)

Diese sind im Rahmen der Formula Student verboten Stand 2022, daher wird hier nicht weiter auf diese Form des Energiespeichers eingegangen.

Mechanische Speicher (Schwungrad)

Sie zeichnen sich durch gute Energie- als auch Leistung/-dichte aus und bilden damit wahrscheinlich am ehesten eine realistische Form des kurzfristigen Energiespeichers für ein Formula Student Fahrzeug. Jedoch sind solche Systeme sehr komplex, sowohl mechanisch, elektrisch als auch Regelungstechnisch im Vergleich zu den anderen Systemen. Die Lagerung und sichere Unterbringung des Schwungrades in einem Formel Fahrzeug birgt große technische Herausforderungen.

Chemische Speicher (Akkuzelle)

Der typische im Rahmen der Formula Student von allen Teams eingesetzte Energiespeicher. In der verfügbaren Bandbreite findet man so ziemlich das Optimum an Leistungs- als auch Energie/-dichte.

3.1.1.2 Runde vs Pouch vs Prismatische Zellen

Die Puchzelle

ermöglicht in der Regel höhere Packungsdichten und liefert damit eine höhere volumetrische Leistungs- als auch Energie/-dichte. Meist werden verhältnismäßig wenige Akkuzellen benötigt

z.b 150 Stück, was die mechanische Komplexität verringert. Jedoch muss bei der Konstruktion hier berücksichtigt werden das sich die Zellen unter Belastung aufblähen und damit im verbauten Zustand Raum benötigen um sich ausdehnen können. Weiter sind diese Zellen aufgrund der Hülle welche aus einer dünnen Folie besteht anfällig gegenüber Beschädigungen.

Die Rundzelle

hat den Vorteil der Standardisierung und damit der guten Verfügbarkeit als auch Austauschbarkeit für künftige Designänderungen. Erfahrungsgemäß sind die Fertigungstoleranzen hier verhältnismäßig eng gesteckt so dass ein Matching der Zellen entfallen kann. Es bedarf jedoch meist sehr vieler Zellen um den Akku aufzubauen z.b. ca. 600 Stück was die mechanische Komplexität nach oben treibt.

Die Prismatische Zelle

Hierbei handelt es sich idR um vorgefertigte Pakete aus Pouch- oder Rund-/Zellen welche Anschraubpunkte, Terminals für die Busbar und Steckverbinder für das AMS als auch die Temperaturmessung mitbringen. Meist kann hier eine passende Steuerung gleich mit erworben werden. Dieses System vereinfacht den Entwicklungsaufwand drastisch, ist jedoch sehr teuer. Erfahrungsgemäß wird hier der 2 bis 3 fache Betrag im Vergleich zu den anderen Lösungen fällig. Weiter ist das System deutlich schwerer aufgrund des Vorhaltens von universalen Schnittstellen und damit schlechterer Systemintegrierung.

Im Rahmen des TY22 haben wir uns für den Einsatz von Rundzellen entschieden da diese nach aktuellem Stand der auf dem Markt verfügbaren Zellen gravimetrisch die höchste Energiedichte liefern, wir uns langfristig auf ein Konzept festlegen wollten und so bei Einsatz einer neuen Akkuzelle nur geringfügige Änderungen an dem Akku machen müssen, sofern das 18650 Format weiterhin populär bleibt. Außerdem war dies im Rahmen der Lieferschwierigkeiten im Bereich der Akkuzellen im Jahr 2021 die beste Option um tatsächlich auch an Akkuzellen für den Bau des Fahrzeugs zu kommen.

3.1.1.3 Die Zellauswahl

Um zu sehen ob eine Zelle für den geplanten Einsatz geeignet ist, muss zuerst ermittelt werden wie ein vollständig konfigurierter Akku hiermit aussehen würde um die Eckdaten zu ermitteln. Dies wurde mit der Hilfe einer Excel Tabelle siehe Abbildung 3.1 umgesetzt.

Unter dem Punkt Input Daten werden die Zellparameter aus dem Datenblatt der Zelle angegeben. Unter den Akkuparametern werden nun die Zielbedingungen bzw., Grenzwerte für den Akku bestimmt. Die min Avg. P. ist hierbei ein Parameter für die im Endurance angestrebte

Eingabe Werte	
Cell Type	3x4
U_nenn	3,6
U_max	4,2
I_Peak	66
I_max	62
Vh(Ah * Nennspannung)	44,6
m [kg]	224
Preis	
Desired Avg P	60000
n	230,41
m_B [kg]	51,61
max V	510
abgerundet	510
m_B [kg]	30,24
Desired Wh	7500
n	188,16
m_B [kg]	37,67
Desired max P	90000
n	115,21
m_B [kg]	25,81
P_max	230,4
Gerundet	230
Anzahl Serieller Zellen	115,0
Gerundet	115
Anzahl Parallel Zellen	1,7
Gerundet	2
U_max	483
Vh	10258
Energie [MJ]	37
m [kg]	52
Max Stack Parameter (Rules)	
120 V	4,0
12 Kg	4,3
6 MJ	6,2
Großer Teil	6,2
mindest anzahl Stacks Seriell	7
Zellen pro BMS	Wieviele Zellk
12	9,6
Gerundet	10,0
Differenz	0,4
11	10,5
Gerundet	10,0
Differenz	0,5
10	11,5
Gerundet	12,0
Differenz	0,5
Anzahl Serieller Zellen pro S	12
Anzahl Serieller Stacks	10
Config	12052P
max	594
avg V	32
Avg P (kW)	62,5
max P (kW)	187,5
n_zellen	240
m [kg]	53,8
I_Peak [A]	372
Preis [l]	- !

Abbildung 3.1: Ausschnitt aus der Zellauswahl Excel

Leistung, die max.V ergibt sich aus der Spannungsfestigkeit des TS, besonders relevant sind hierbei die Elektromotoren. Die min. Wh geben die mindestens vorgesehene Akkukapazität vor und die min. max. P. die angestrebte maximale Leistung die der Akku leisten muss. Aus diesen Parametern wird folgend eine minimal benötigte Zellanzahl bestimmt. Unter dem Punkt Akkuconfig wird nun die vorherig höchste bestimmte Zellanzahl ermittelt und gerundet. Hieraus bestimmen wir nun die Anzahl der parallel und seriell verschalteten Zellen und runden auf ganze Zellen.

Dies ergibt dann einige Gesamtparameter für den Akku.

Unter dem Abschnitt Stackaufteilung werden die Zellen jetzt nach den Parametern des Regelwerkes möglichst optimal in Stacks aufgeteilt. Der Zielwert hierbei ist es, dass die tatsächliche Anzahl an Akkuzellen größer ist als die vorher errechnete benötigte Anzahl, es wird also aufgerundet. Weiter soll möglichst eine gerade Anzahl an Stacks herauskommen so das sich die Stacks im Akku möglichst leicht verteilen lassen. Hierbei können wir drei verschiedene Anzahlen von Zellen pro AMS vorgeben die analysiert werden sollen.

Schlussendlich ist das Ergebnis ein fertig konfigurierter Akku. Diese Konfigurationen können nun gegenübergestellt und die Anzahl der weiter zu analysierenden Zellen eingegrenzt werden.

Zur weiteren Analyse wurde auf folgende aufbereitete Messdaten zurückgegriffen. Die Datengrundlage stammt von den Tests zweier Webseiten [sS22, lgy23].

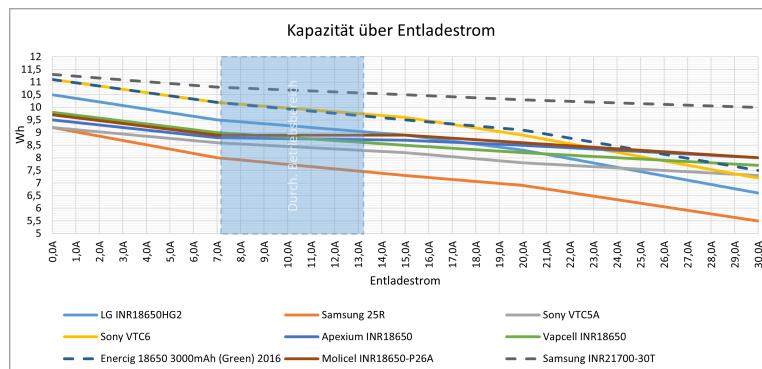


Abbildung 3.2: Kapazität über Entladestrom

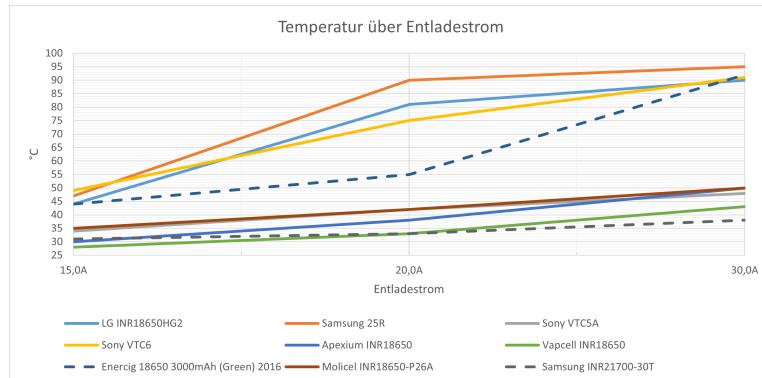


Abbildung 3.3: Temperatur über Entladestrom

Das erste Diagramm ermöglicht es einen Eindruck von der Entladeeffizienz des Akkus, besonders bei hohen Strömen zu bekommen. Das Optimum wäre hier eine Horizontale Linie am oberen Rand des Diagramms. Hierbei sticht die Samsung INR21700-30T besonders hervor.

Das zweite Diagramm ermöglicht uns einen Eindruck von der thermischen Performance zu erlangen. Laut Regelwerk der Formula Student darf keine Akkuzelle zu einem Zeitpunkt die 60°C Marke überschreiten. Nicht beachten führt zur Disqualifikation. Hierbei sticht auch die vorher genannte Samsung Zelle hervor als auch die Vapcell INR18650.

Hierbei vergleichen wir Rundzellen von verschiedenen Baumaßen, ein vollständiger Akku mit den Samsung INR21700-30T wäre 7Kg schwerer als einer mit der Sony VTC6. Daher müssen am Ende alle erlangenden Erkenntnisse berücksichtigt werden.

3.1.1.4 Elektrisches Modell der Zelle

Das elektrische Modell ist für die Modellierung in der LTS relevant. Hierbei werden die Limitierungen die sich aus dem Akku und dem restlichen Antriebsstrang ergeben simuliert. Ein Beispiel ist die sinkende Antriebsleistung bei abfallen der Spannung durch sinkenden State Of Charge (SOC). Das aktuelle Modell greift dabei auf zwei Datensätze zu um das Verhalten zu modellieren. Einmal die Entladeeffizienz bzw. einen korrigierten Entladestrom, als auch auf ein Spannungskennfeld über den Entladestrom und SOC. Die folgenden Abbildungen 3.4 und 3.5 gelten für die Sony VTC6. Die Daten entstammen wieder den Webseiten dampfakkus.de und lygte-info.dk.

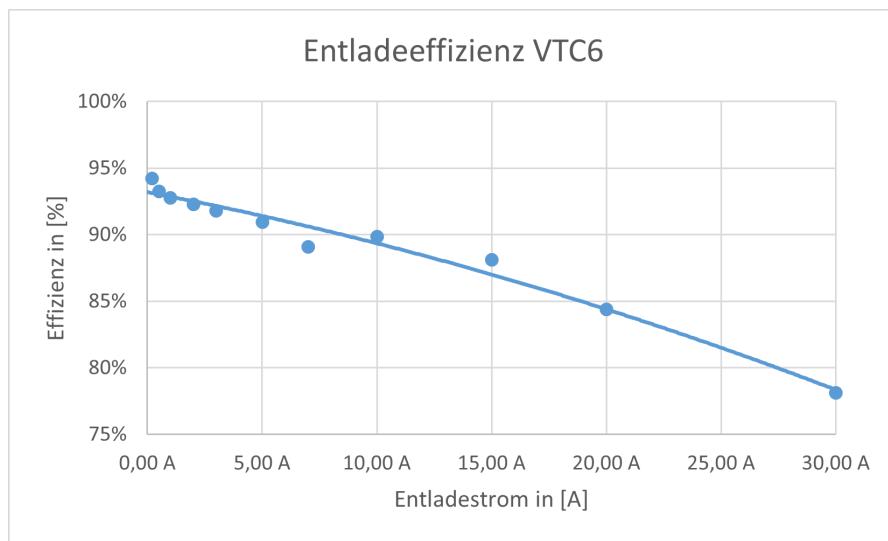


Abbildung 3.4: Entladeeffizienz VTC6

		Dischargecurrent [A]										
		0,2	0,5	1	2	3	5	7	10	15	20	30
SOC bezogen auf 3Ah -> 100%	0,00 Ah	0%	2,85	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	0,25 Ah	8%	3,16	3,15	3,13	3,09	3,06	3,03	2,99	2,95	2,88	2,8
	0,50 Ah	17%	3,32	3,34	3,32	3,3	3,27	3,24	3,2	3,15	3,08	3
	0,75 Ah	25%	3,48	3,47	3,45	3,42	3,4	3,35	3,31	3,26	3,2	3,13
	1,00 Ah	33%	3,57	3,55	3,53	3,5	3,47	3,44	3,4	3,34	3,27	3,2
	1,25 Ah	42%	3,65	3,64	3,62	3,59	3,55	3,5	3,46	3,41	3,33	3,25
	1,50 Ah	50%	3,74	3,73	3,71	3,67	3,65	3,6	3,55	3,49	3,4	3,31
	1,75 Ah	58%	3,81	3,8	3,78	3,75	3,72	3,67	3,62	3,56	3,47	3,38
	2,00 Ah	67%	3,87	3,85	3,84	3,8	3,79	3,74	3,7	3,62	3,52	3,43
	2,25 Ah	75%	3,96	3,95	3,93	3,89	3,86	3,81	3,77	3,7	3,6	3,5
	2,50 Ah	83%	4,05	4,04	4,01	3,98	3,95	3,89	3,84	3,77	3,65	3,55
	2,75 Ah	92%	4,08	4,07	4,05	4,01	3,98	3,93	3,88	3,81	3,7	3,6
	3,00 Ah	100%	4,18	4,16	4,14	4,12	4,1	4,075	4,05	3,98	3,88	3,775

Abbildung 3.5: Spannungskennfeld VTC6

3.1.1.5 Temperaturmodell der Zelle

Auf Basis der in Abbildung 3.6 dargestellten Parameter können wir ein analytisches thermisches Modell der Akkuzelle erstellen. Bei der Ermittlung dieser wurde unter anderem die Akkuzellen des Typs VTC6 innerhalb einer Thermal Vakuum Kammer betrieben.

	Sony US18650VTC6
Leitwert Wärmeleitung Batterie / $\frac{W}{K}$	0,022
Leitwert Wärmeleitung Kammer / $\frac{W}{K}$	0
Umgebungstemperatur / K	296,15
Wärmekapazität Kammer / $\frac{J}{K}$	60.000.000
Wärmekapazität Batterie (innen) / $\frac{J}{K}$	22
Wärmekapazität Batterie (Oberfläche) / $\frac{J}{K}$	22
Strahlungsfaktor Gr = $\epsilon \cdot A / m^2$	0,004
Temperaturkoeffizient $\alpha_T / \frac{1}{K}$	0,0004

Tabelle 11: Parameter des thermischen Modells

Abbildung 3.6: Parameter des thermischen Modells der VTC6 [Kle17]

Damit ergibt sich folgende Gleichung.

$$T_{\text{cell } i+1} = (I_{\text{cell}}^2 * R_{\text{cell}} - G_{\text{th}} * (T_{\text{cell } i} - T_u) - G_r * \sigma * (T_{\text{cell } i} - T_u)^4) * \frac{1}{C_{\text{th,Cell}} * m_{\text{Cell}}} + T_{\text{cell } i} \quad (3.2)$$

Mit dieser Gleichung ergeben sich folgende Kurvenverläufe für eine Auswahl von Entladeströmen.

Mithilfe der Grafik 3.8 können wir einen Plausibilitätscheck durchführen. Wir haben hier Messdaten von der Sony VTC6. Hierbei sind jedoch die Testbedingungen unbekannt.

Wir sehen, dass das erstellte Modell für den 10A Graphen um ca. $3^\circ C$ abweicht. Weiterhin sehen wir das bei der 20A Linie die $90^\circ C$ ca. 0,5Ah früher erreichen. Diese Abweichungen sind nicht insignifikant, zeigen jedoch das unser Modell eher zu hohe als zu niedrige Temperaturen ausgibt was für die Zuverlässigkeit des Fahrzeuges positiv ist, da eine Auslegung der Kühlung mit diesem Modell wahrscheinlich zu einer Überkühlung und damit zu einem zu hohen Gewicht des Kühlsystems führt was für das erste Fahrzeug kein sonderlich großes Problem darstellt. Die Abweichung dürfte darauf zurückzuführen sein dass die Modellparameter im Vakuum ermittelt

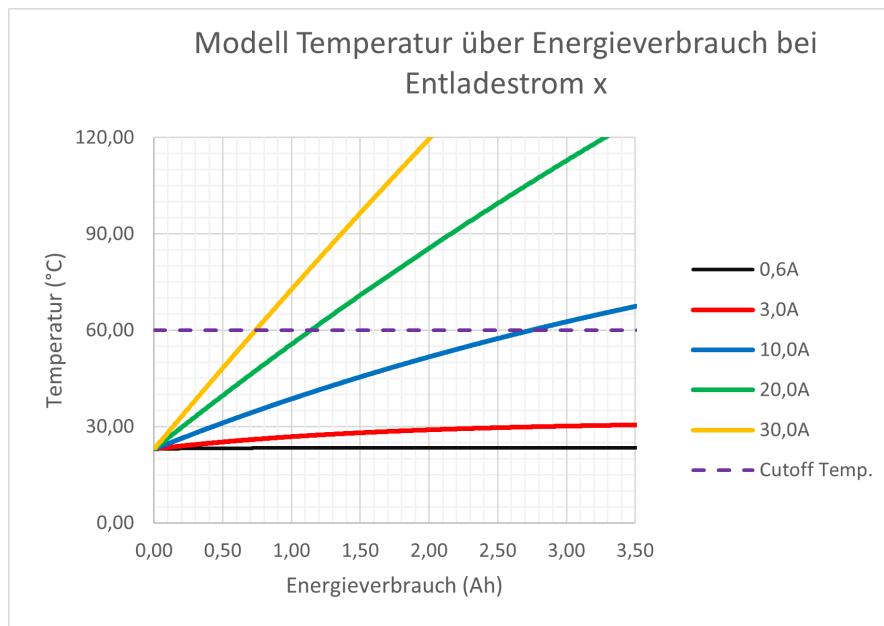


Abbildung 3.7: Temperatur über Energieverbrauch VTC6

wurden und insofern Wärmeübertragung durch Konvektion etc. nicht berücksichtigt werden konnte. Um diesem Sachverhalt weiter auf den Grund zu gehen wurde im Anschluss eine Simulation mit Ansys Fluent durchgeführt.

In dieser Simulation wurde ein gesamter Akkustack in seinem Gehäuse simuliert. Dabei wurde mit einem konstanten Strom von 7,2A simuliert. Dieser Strom ergibt sich aus der LTS. Die Simulation wurde für 32min laufen gelassen um ein gesamtes Endurance darzustellen. Ziel der Simulation ist es die Effekte der Konvektion zu berücksichtigen, aber auch zu sehen inwiefern sich die Zellen gegenseitig beeinflussen. Allerdings wurden auch diverse Vereinfachungen getroffen insofern das die Akkuzellen sich uniform aufwärmen. In der Realität dürfte man am negativen Pol der Akkuzelle eine deutlich höhere Temperatur feststellen können als auf der positiven Seite. Weiterhin wurden diverse Teile wie die elektrische Isolierung etc. weggelassen da dies den Simulationsaufwand sonst erheblich vergrößert hätte. Mit den vorliegenden Vereinfachungen lief die Simulation für 46 Stunden.

Zur Analyse, wir sehen nach der Simulationszeit eine Höchsttemperatur von 64,85°C und eine Tiefsttemperatur von 62,85°C. In dieser Hinsicht stimmt die Ansys Simulation eher mit der 10A Kurve aus unserem Modell zusammen als mit den Messdaten. Zusammengefasst stellt man fest das definitiv weitere Arbeit in diesem Themenbereich von Nöten wäre, um zu einer optimalen Lösung zu kommen, dies jedoch aufgrund des engen Zeitplanes und des enormen anderweitigen Aufwandes nicht möglich ist.

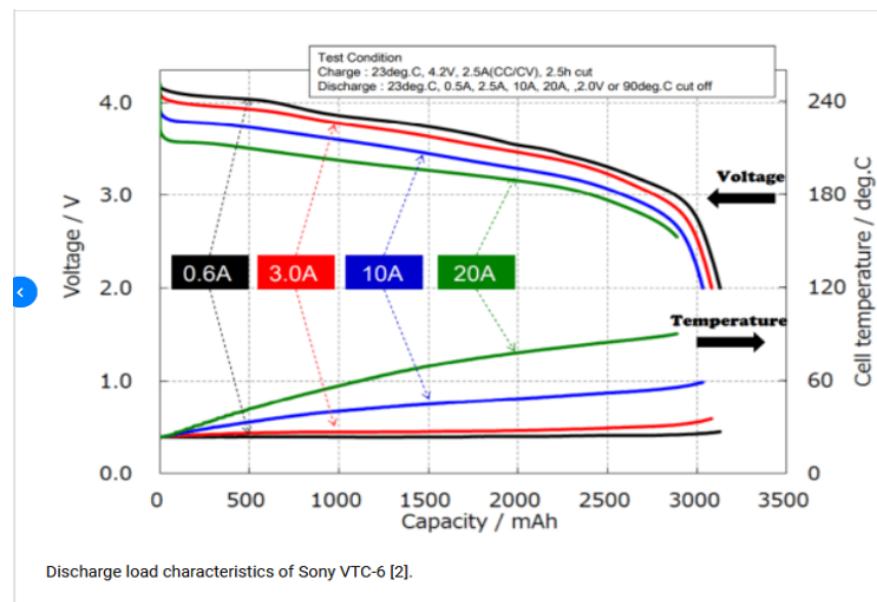


Abbildung 3.8: Messdaten Temperatur über Energieverbrauch [HRM20]

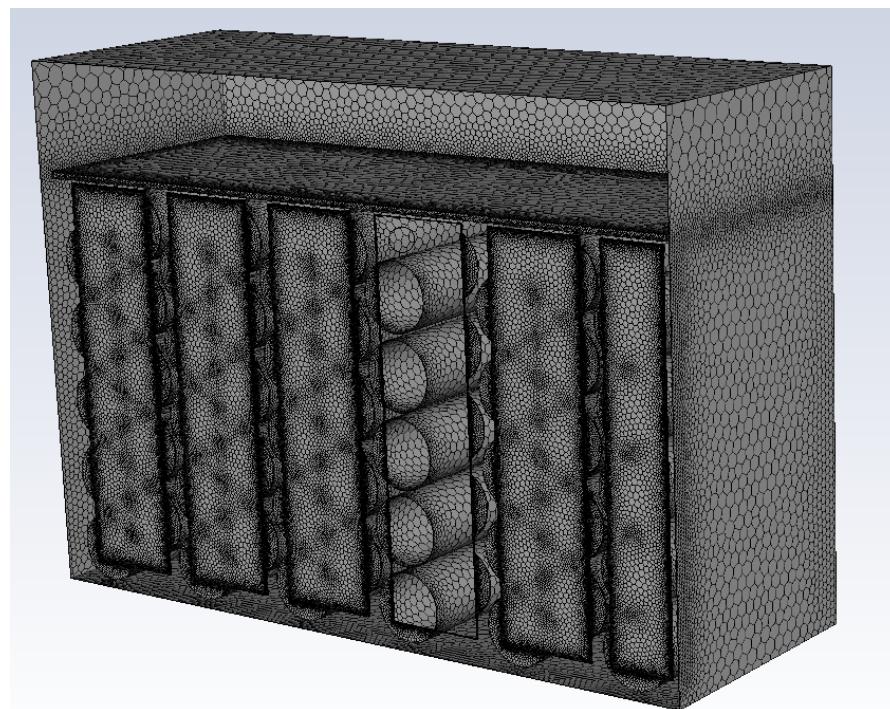


Abbildung 3.9: Mesh der Multiphysik Fluent Simulation des Akkustacks

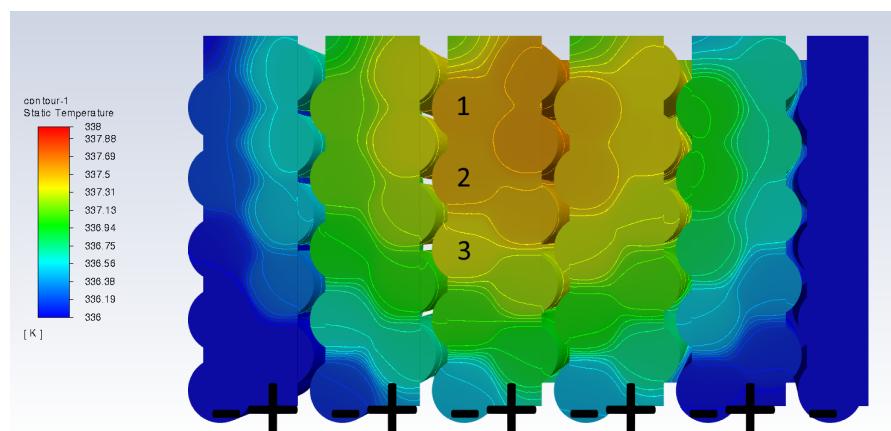


Abbildung 3.10: Multiphysik Simulationsergebnis Akkustack

3.1.2 Der Stack Aufbau

Für die Konstruktion des Akkustacks gab es im Laufe der Saison viele Iterationen. Die folgend erläuterte ist eine Optimierte Version derer die für den TY22 gebaut wurde.

Die Zellen sind liegend in Fünferpaketen gestapelt und mit einem Versatz aneinander gereiht um den Leerraum zwischen den Zellen möglichst klein zu halten. Die Busbars verbinden immer ein 5er Negativpole mit einem 5er positiv Pole. Zusätzlich befinden sich in der Nähe der Zellen 2 Ausrichtpins um die Busbar auf dem Stack bei der Montage positionieren zu können. Der Aufbau auf den Polen besteht aus einer angeschweißten Busbar, darauf folgt ein abriebfester Isolator, und dann die Trennwand des Akkus. Nach innen haben wir noch einen 3D gedruckten Halter in dem die Akkuzellen ausgerichtet werden. Dieses ganze Paket wird mit Blindnieten vernietet. Ziel hierbei ist es einen möglichst guten thermischen Kontakt von den Polen der Zelle zum Akkugehäuse herzustellen. Selbiges ist aus Aluminium und flächig mit dem Monocoque verschraubt welches auch aus Aluminium gefertigt ist. Dies ergibt eine riesige thermische Masse und stellt so eine Kühlung für den Akku bereit. Die Stack-Seitenwand liegt als L-Profil vor, und wird anschließend mit dem Akkuboden mit Hilfe von M3 Senkkopfschrauben und Ovalmuttern verschraubt. In diesem Zuge sind in die 3D gedruckten Querversteifungen im Stack Ovalmuttern eingeklebt. Diese Querversteifung sorgen einerseits für mechanische Stabilität, stellen aber auch Anbindungspunkte für den AMS-Slave als auch für die Maintenance Plug Steckverbinder bereit. Die Busbar ist auch als L-Profil ausgeführt und lappt oben über den Stack über, diese Finnen werden seitens des AMS-Slaves mit Hilfe von Federkontakte kontaktiert um eine Verbindung für die Spannungsmessung als auch das Balancing herzustellen. Die NTC-Sensoren befinden sich in den Leerstellen wo keine Nieten benötigt werden, immer eine Niete mittig in drei Zellen. Die NTC's sind rückseitig auf die Busbar geklebt. Um das Design

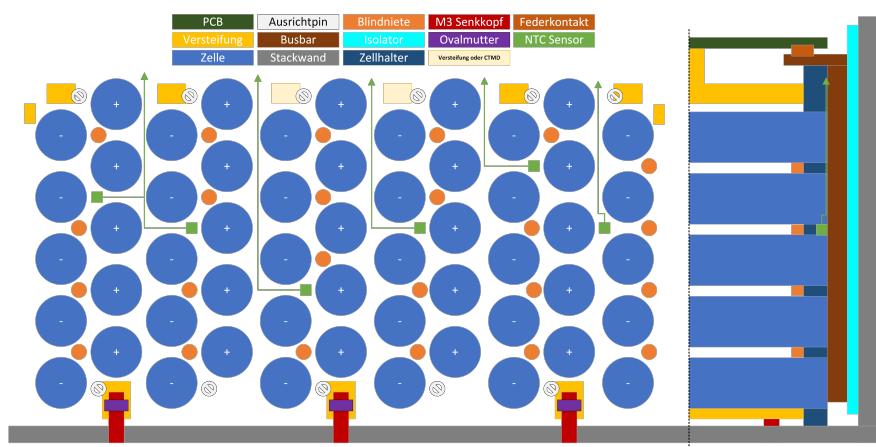


Abbildung 3.11: Prinzipskizze Stackaufbau

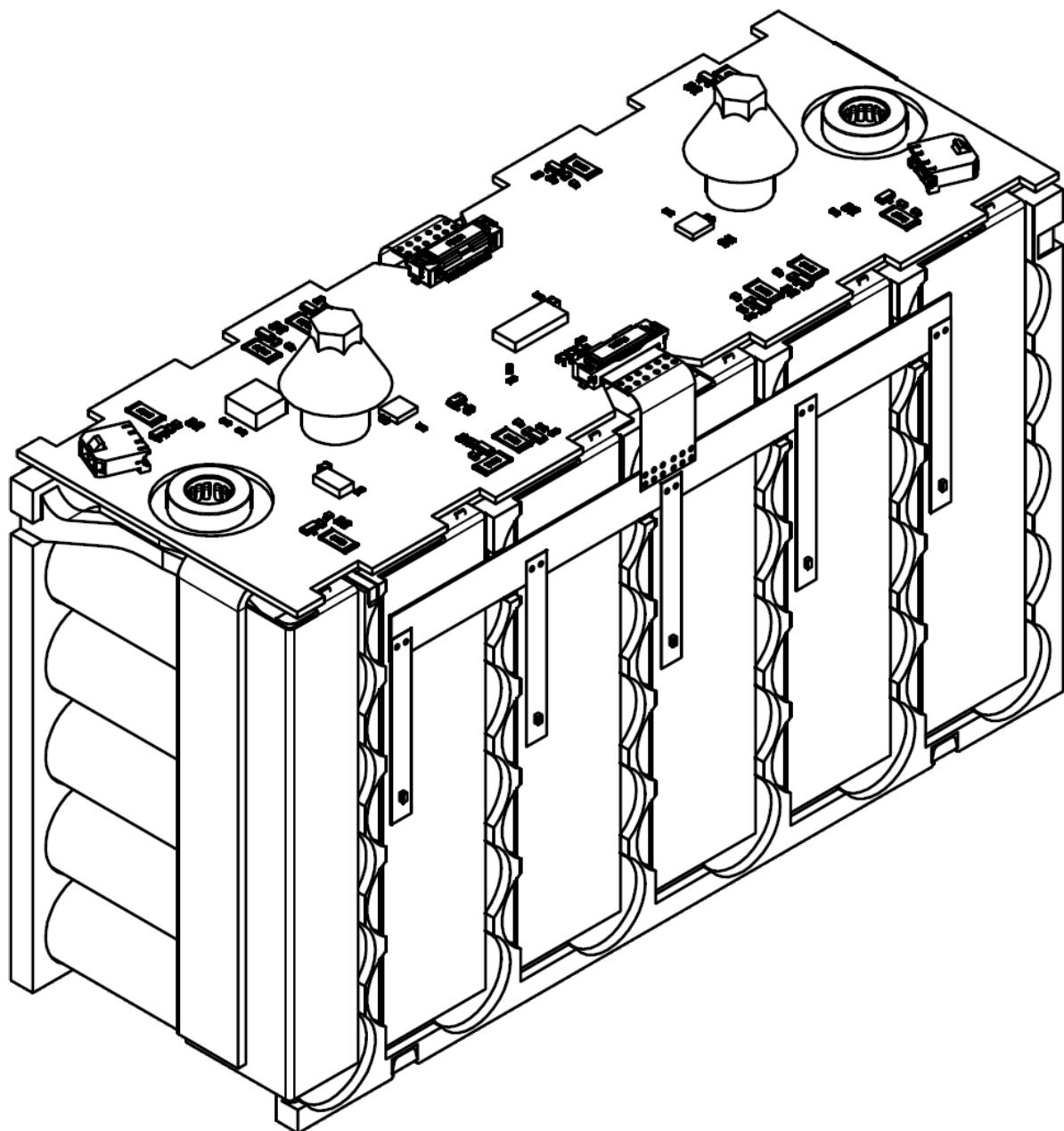


Abbildung 3.12: Iso Ansicht Stack Baugruppe

günstig zu halten kann die Verbindung über $0,25mm^2$ Kabel erfolgen, welche Sensorseitig auf Lötpads und AMS-seitig in einen Stecker gebracht werden. Bei der Steckverbinderauswahl ist zu beachten das er über einen Verriegelungsmechanismus verfügt, und nicht zu klein ist. Besonders kleine Steckverbinder machen an der Stelle die Verarbeitung schwer oder praktisch unmöglich. Präferiert wäre hier ein Flex-PCB, dies ist jedoch idR recht teuer. In dem Stackhalter müssen entsprechende Einkerbungen vorgehalten werden durch die die Kabel zu führen sind. In die Anbindung des AMS-Slave ist ein Feature vorzusehen welches eine leichte Extraktion des Stacks aus dem Akku erlaubt, und bei der Konstruktion der Maintenance Plugs ist auf Ergonomie zu achten, so das ein Mensch mit einem HV-Handschuh noch gefahrlos einen solchen ziehen kann. Weiter ist bei den Maintenance Plugs auf Verstecksicherheit zu achten. Ein letzter Punkt ist die Positionierung des **Cell Temperature Measurement Device (CTMD)**, also entweder des i-Button oder der kabelgebunden Sensoren mit Steuergerät, je nachdem was die FSG verwenden möge. Hier ist besonders die Positionierung des CTMD am Hotspot schwer nachzuweisen. Eine Simulation kann hier eine Richtung aufzeigen, stellt jedoch einen großen Zeitaufwand dar und ist im allgemeinen so ungenau (ohne signifikanten Zeitaufwand), dass sich nur sehr begrenzt belastbare Aussagen hiermit treffen lassen.

3.1.3 Die Busbar

Bei der Auswahl der Materialien für die Busbar sind die Masse als auch die elektrische, respektive die thermische Performance ausschlaggebend. Ein weiterer Maßgebender Faktor sind die möglichen Fertigungsverfahren um den Kontakt zwischen Zelle und Busbar herzustellen. Folgende Grafiken ergeben sich aus den Materialkonstanten und der Erwärmung über den Widerstand der Busbar bei dem entsprechenden Strom und über die Wärmekapazität und die Betriebszeit.

Es ist ersichtlich das Kupfer die beste thermische Performance in Bezug auf die Materialmenge bringt, aufgrund der niedrigen Dichte Aluminium allerdings gravimetrisch mit Abstand die

36A 2771s		Kupfer	Aluminium	Stahl	Nickel	Silber	Nickel400	Hillumin
D								
0,1	276,7°C	577,4°C		2033,7°C	1011,8°C	363,0°C	746,5°C	1326,2°C
0,2	86,4°C	161,6°C		525,7°C	270,2°C	108,0°C	203,9°C	348,8°C
0,3	51,2°C	84,6°C		246,4°C	132,9°C	60,8°C	103,4°C	167,8°C
0,4	38,9°C	57,7°C		148,7°C	84,8°C	44,2°C	68,2°C	104,4°C
0,5	33,1°C	45,2°C		103,4°C	62,6°C	36,6°C	51,9°C	75,1°C
0,6	30,0°C	38,4°C		78,9°C	50,5°C	32,4°C	43,1°C	59,2°C
0,7	28,2°C	34,3°C		64,0°C	43,2°C	29,9°C	37,8°C	49,6°C
0,8	27,0°C	31,7°C		54,4°C	38,5°C	28,3°C	34,3°C	43,4°C
0,9	26,1°C	29,8°C		47,8°C	35,2°C	27,2°C	31,9°C	39,1°C
1	25,5°C	28,5°C		43,1°C	32,9°C	26,4°C	30,2°C	36,0°C

Abbildung 3.13: Busbartemperatur bei 36 A und 2771 s

66A 507s							
D	Kupfer	Aluminium	Stahl	Nickel	Silber	Nickel400	Hillumin
0,1	179,0°C	363,9°C	1259,5°C	631,1°C	232,1°C	467,9°C	824,4°C
0,2	62,0°C	108,2°C	332,1°C	175,0°C	75,3°C	134,2°C	223,4°C
0,3	40,3°C	60,9°C	160,4°C	90,6°C	46,2°C	72,4°C	112,0°C
0,4	32,8°C	44,3°C	100,3°C	61,0°C	36,1°C	50,8°C	73,1°C
0,5	29,2°C	36,6°C	72,5°C	47,3°C	31,4°C	40,8°C	55,1°C
0,6	27,3°C	32,5°C	57,3°C	39,9°C	28,8°C	35,4°C	45,3°C
0,7	26,2°C	30,0°C	48,2°C	35,4°C	27,3°C	32,1°C	39,4°C
0,8	25,4°C	28,3°C	42,3°C	32,5°C	26,3°C	30,0°C	35,5°C
0,9	24,9°C	27,2°C	38,3°C	30,5°C	25,6°C	28,5°C	32,9°C
1	24,6°C	26,4°C	35,4°C	29,1°C	25,1°C	27,4°C	31,0°C

Abbildung 3.14: Busbar temperatura bei 66 A und 507 s

150A & 89s							
D vs T @23°C	Kupfer	Aluminium	Stahl	Nickel	Silber	Nickel400	Hillumin
0,1	164,5°C	332,1°C	1144,2°C	574,4°C	212,6°C	426,4°C	749,7°C
0,2	58,4°C	100,3°C	303,3°C	160,8°C	70,4°C	123,9°C	204,7°C
0,3	38,7°C	57,3°C	147,6°C	84,3°C	44,1°C	67,8°C	103,7°C
0,4	31,8°C	42,3°C	93,1°C	57,5°C	34,8°C	48,2°C	68,4°C
0,5	28,7°C	35,4°C	67,8°C	45,1°C	30,6°C	39,1°C	52,1°C
0,6	26,9°C	31,6°C	54,1°C	38,3°C	28,3°C	34,2°C	43,2°C
0,7	25,9°C	29,3°C	45,9°C	34,3°C	26,9°C	31,2°C	37,8°C
0,8	25,2°C	27,8°C	40,5°C	31,6°C	26,0°C	29,3°C	34,4°C
0,9	24,7°C	26,8°C	36,8°C	29,8°C	25,3°C	28,0°C	32,0°C
1	24,4°C	26,1°C	34,2°C	28,5°C	24,9°C	27,0°C	30,3°C

Abbildung 3.15: Busbar temperatura bei 150 A und 89 s

beste Performance zeigt. Nickel, respektive Nickel 400 liegen jedoch nicht weit zurück, lediglich Stahl lässt sich aufgrund der Ergebnisse direkt ausschließen.

In Bezug auf die Fertigung ergeben sich bei Rundzellen zwei Wege, einmal das Schweißen aber auch die Federkontakteierung. Die Kontaktierung über eine Feder an eine Rundzelle sollte dem Leser hinreichend aus anderen batteriebetriebenen Geräten bekannt sein. Hierbei ergeben sich schnell einige Fragestellungen. Einmal die Frage nach der Ermittlung des Übergangswiderstandes. Einflussfaktoren sind die Anpresskraft, die Oberflächenrauigkeit, die Kontaktfläche, als auch der Materialmix. Eine Berechnung ist jedoch praktisch aufgrund des enormen Aufwandes und großer Unsicherheiten kaum möglich. Weiter stellt sich da die Frage wie groß z.b die max. mögliche Anpresskraft auf die Akkuzelle sein kann oder welche Oberflächenrauigkeit der Pol einer Akkuzelle mit sich bringt. Weiter ist die Relaxation ein Problem. Hierbei würde die Anpresskraft im Verlauf der Zeit abnehmen und damit der Übergangswiderstand steigen. All diese Parameter müssten in Versuchsreihen ermittelt und untersucht werden um auf ein sicheres System zu kommen. Das Verschweißen von Akkuzellen wird dabei gerade im Hochstrombereich bereits industriell angewandt und ist damit hinreichend bekannt. Bei den Schweißverfahren teilt sich nun der Weg in das Laser- das Wolfram Inert Gas (WIG)- und in das Punkt- oder Widerstands-/Schweißen auf. Die ersten beiden Verfahren ermöglichen das Verschweißen unterschiedlicher Metalle wie z.b Stahl an Aluminium oder Kupfer. Das Wider-

standsschweißen eignet sich nur für Materialien mit einem verhältnismäßig hohen elektrischen Widerstand da der Schweißpunkt durch die Temperaturentwicklung gebildet wird die entsteht wenn ein hoher Strom durch einen verhältnismäßig hohen Übergangswiderstand geleitet wird. Daher eignet sich das Widerstandsschweißen nur für Nickel oder Stahl. Die anderen Materialien sind nicht inhärent nicht geeignet, stellen aber besondere Anforderungen an den Prozess so das die Standard Geräte hier idR nicht ausreichen. Systemparameter sind beim Widerstandsschweißen die Schweißspannung als auch der Schweißstrom und die Pulsdauer. Ein großer Nachteil des Laserschweißens ist das dieses Verfahren bisher nur im industriellen Maßstab angewandt wird und es keine Geräte für den Hobbybedarf gibt. Dies führt dazu das diese Geräte idR enorm teuer und schwer zu bekommen sind. Beim WIG-Schweißen wäre es sicherlich möglich ein typisches WIG-Schweißgerät für diese Zwecke zu modifizieren, dies bringt jedoch wieder die entsprechende Unsicherheit in den Prozess. Punktschweißgeräte sind in diversen Ausführungen und Preisklassen gut erhältlich, dies dann aber nur aus dem Asiatischen Markt, wo die Geräte allem Anschein nach mit größeren Qualitätsproblemen zu kämpfen haben.

3.1.4 Der Akkumulator Container

Der Akku besteht aus 12 Einzelstacks. Hierbei befinden sich 6 nebeneinander und davon 2 Reihen hintereinander. In der vorderen Sektion die unter den Fahrersitz ragt befinden sich die AIR's als auch die übrige Akkumulator Elektronik wie das IMD der AMS-Master und der HV-DCDC.

Der Akkumulatorcontainer besteht aus Aluminium. Dabei muss vom Regelwerk her der Boden mindestens 3,2mm und die Wände 2,3mm dick sein. [FSR23] Gewählt wurden respektive 4mm und 2,5mm. In der ersten Version handelt es sich bei dem Container um mehrere geschweißte Biegeteile. Solch ein Konstrukt zeichnet sich jedoch durch derart starken Schweißverzug aus das bei der Folgeversion eine Kombination aus nielen, kleben, schrauben und schweißen anzuraten ist. Gerade mit dem überarbeiten Stack-Konzept lässt sich eine reine Schweißkonstruktion nicht mehr umsetzen. Hierbei währen die Stack-Wände vernietet und verschraubt, die Bodenwanne eine Biege-Schweißteil, der Deckel ein Biegeteil und etwaige interne Anbindung für z.b die HV-Stecker sind geklebt.

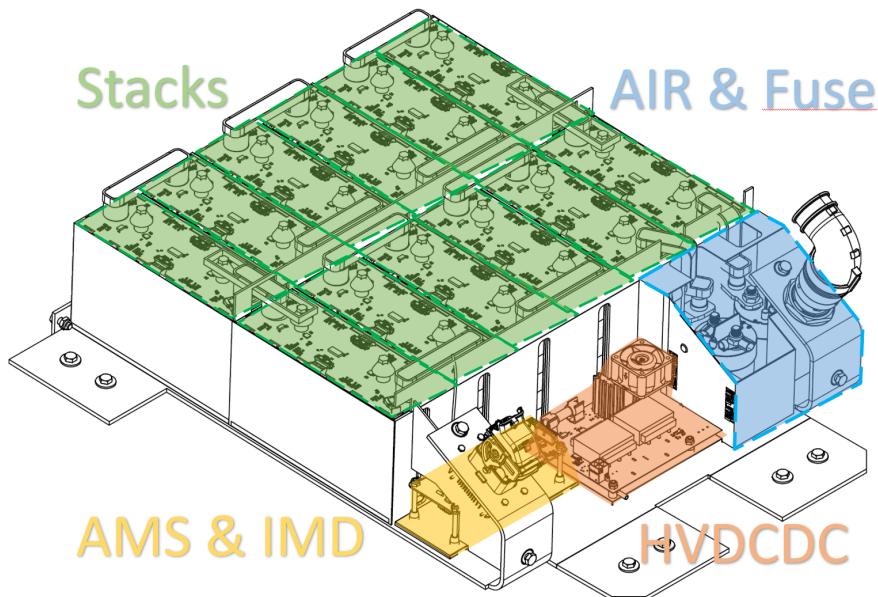


Abbildung 3.16: Akkulayout

3.2 Elektromotor

Für die Auswahl des Elektromotors gibt es 5 verschiedene in der Formula Student allgemein anerkannte Lösungen. Diese werden nachfolgend erläutert.

Emrax

Beim Emrax Motor handelt es sich um eine Axial Flux Permanent Magnet Synchron Maschine (PMSM). Zusammenfassend sind die Emrax Motoren sehr flach, haben aber einen großen Durchmesser. Sie zeichnen sich durch ein hohes Drehmoment und damit verhältnismäßig niedrige Drehzahlen aus, im Bereich von $7 - 8\text{KRevolutionsPerMinute(RPM)}$. Sie sind nur in recht großen Formaten und damit großen Leistungen erhältlich so das ein 1 oder 2 Motoren Antriebskonzept realisierbar ist. Außerdem handelt es sich hierbei um eine reine Kauflösung.

AMK

Die AMK Motoren sind Radial Flux PMSM. Sie sind insofern eher lang und haben kleine Durchmesser. Die Bauform gleicht insofern eher dem klassischen Elektromotor. Sie zeichnen sich durch extrem hohe Drehzahlen aus, oberhalb der 20kRPM und damit durch eine enorme Leistungsdichte. Sie sind in eher kleinen Leistungsbereichen zu bekommen so das beinahe nur ein Allradantrieb sinnvoll umsetzbar ist. Auch hierbei handelt es sich um eine reine Kauflösung.

Fischer

Die Motoren von Fischer sind im großen und ganzen gleichzusetzen mit den AMK-Motoren. Der große Unterschied ist das hier das Gehäuse selbst designt werden muss und alle Teile selber gefertigt werden müssen. Dies stellt große Herausforderungen an die Fertigungstechnik da es sich dabei auch um 5-Achs gefräste Titanteile handelt.

Asia & Co

Eine weitere Optionen wäre es günstige Motoren eines Asiatischen Hersteller zu beschaffen, als Beispiel wäre hier die Firma Freerchobby zu nennen, es gibt aber viele mehr. Diese Motoren zeichnen sich durch ein herausragend niedrigen Preis aus sowohl für den Motor als auch den zugehörigen Motorcontroller. Problematisch hierbei ist, das diese Motoren in der Regel nur bis Spannungsbereiche von 120V verfügbar sind. Der dabei bei 80kW resultierende Strom ist enorm. Heißt das entweder die Leistung zu reduzieren wäre oder die elektrische Auslegung des TS besondere Ansprüche gestellt hätte. Weiter stellt sich hier die Frage der Zuverlässigkeit. 2014 bis 2016 ist man im Racing Team einen Einzylindermotor der Firma Borossi gefahren, welcher sich durch nicht vorhandene Haltbarkeit auszeichnete und so 3 Saisons in folge torpedierte. Daher sind die anderen Optionen sofern erschwinglich vorzuziehen. Sollte das Budget aber besonders eng sein, können diese Motoren durchaus eine valide Alternative darstellen.

Selbstbau

Der Selbstbau ist die nächste Entwicklungsstufe nach dem Fischer Motor. Nun gilt es nicht nur den Motor selber zu fertigen sondern auch die gesamte Vorauslegung zu machen. Es gibt nur wenige Teams die einen Selbstbau wagen, und noch weniger setzen es erfolgreich um.

Entscheidungsfindung

Im Rahmen dieser Projektarbeit soll das Konzept für den ersten E-Antrieb unseres Formula Student Teams entstehen. Damit kommen bereits viele Herausforderungen, so das wenn möglich der Aufwand und die Komplexität zu verringern ist. Damit wurde sich für den Emrax Motor entschieden, da ein Selbstbau als auch ein Allradantrieb nicht zur Option standen.

3.3 Wechselrichter

Der Wechselrichter wird benötigt um den Motor sauber anzusteuern. Ziel ist es aus dem Gleichstrom des Akku's einen frequenz- und amplituden-/regelbaren Strom zu erzeugen mit dem der Motor kontrolliert werden kann. Hier gibt es auch wieder diverse Hersteller die im folgenden verglichen werden sollen.

Der Lenze Umrichter ist aufgrund der Lieferzeit nicht in Frage gekommen, stellt aber sonst

Tabelle 3.2: Umrichter Vergleich

	DTI 500 LC	Lenze DCU 6060	Cascadia CM 200 DZ	Unitek Bamocar
Gesamtpreis	10748,5€ •	9745€	16912€	10836,27€
Abmaße LBH [mm]	420*426*77	394*310*81	314*400*87	355*460*135
Max. Eingangsspannung	830V	800V	840V	700V
Max. RMS Strom	500A	208A	200A	285A
Gesamtgewicht	13,4 Kg	8,4Kg	15Kg	17Kg
Lieferzeit	Feb. 2022	Sept. 2022	Mai 2022	Feb. 2022

ein gutes Gesamtpaket dar. Der DTI und der Bamocar Umrichter geben sich insgesamt nicht viel mit dem Unterschied das die DTI vom Bauformat her besser in das Fahrzeug passt und daher für das Fahrzeug gewählt wurde. Der Umrichter von Cascadia ist aufgrund des Preises ausgefallen.

3.4 Kabelbaum

Der Kabelbaum lässt sich bei einem Elektrofahrzeug in mehrere Funktionsgruppen unterteilen. Einmal haben wir den Datenbus zur Kommunikation der Steuergeräte im Fahrzeug. In unserem Fall ist das ein **Controller Area Network (CAN)**-Bus. Dann den sogenannten SDC zur Absicherung der Systeme bzw. Einleiten eines sicheren Zustandes in dem Fall das ein Fehler auftritt. Weiter gibt es die Gruppe der HV-Kabel, dies umfasst Leistungsführende Leiter für Akku, Umrichter und Motor als auch HV-Signalleiter für z.b. die TSMP. Dann haben wir noch die LV-Versorgung für alle Systeme im Fahrzeug. Dann gibt es den Sensorbaum, dieser umfasst die Versorgungs- als auch Daten-/Leitungen für jegliche Sensorik im Fahrzeug. Abschließend gibt es noch alles andere was sich nicht hierunter kategorisieren lässt. Dies umfasst z.b einzelne analoge oder digitale Datenleitungen wie z.b die Ethernet Leitung für den FSG Logger oder die Abzweigleitung des Bremsdruckes für das BSPD. Auf die einzelnen Gruppen wird im folgenden detailliert eingegangen.

Wichtige generelle Überlegungen beim Kabelbaum sind jegliche Maßnahmen die den Kabelstrang **Dümmster Anzunehmender User (DAU)** sicher machen. Sprich verpolnsichere Steckverbinder. Belegung der Stecker so, dass ohne Verpolnschutz kein Kapitalschaden eintritt. Auswahl des richtigen Steckers für die "heiße Seite", heißt der Steckverbinder der uneingesteckt unter Spannung steht sollte ein Berührungsschutz aufweisen. Logische Farbcodierung sowohl der Kabel, als wenn möglich auch der Steckverbinder, sodass beim Zusammenbau keine Fehler gemacht werden und dies einheitliche über Jahre durchgängige geführt und damit auch Do-

Tabelle 3.3: Steckertypen Tabelle

Steckertypen					
Name	W2W/W2B	Montage	Sealed	Einsatzbereich	Pinanzahlen
Molex Micro Fit	both	Wire	no	HV/LV	2-20
Molex CMC/CMX	W2B	Panel	Yes	LV	28-154
TE HD10/20/30	both	both	Yes	HV	3-47
Molex Mizu P 25	W2W	Wire	Yes	LV	2-4
Binder Sub M9	both	both	Yes	LV	2-8
Binder M12 Power	both	both	Yes	HV	2-8
Würth WRBHD2.54	W2B	Wire	No	LV	10

kumentiert.

Folgend in den Tabellen 3.3, 3.4 dargestellt. Notwendige Abkürzungen sind **Wire to Wire** (W2W) für Kabelgebundene Steckverbinder und **Wire to Board** (W2B) für Steckverbinder vom Kabel an die Platine.

Tabelle 3.4: Kabel & Stecker Farbtabelle

Farbtabelle		Mizu P25	
Farbe		CAN Schwarz 4Pin	
	Signal	GND	1
Kabel		CANH	2
White	24V	24V	3
Brown	GND	CANL	4
Green	CANH/Signal	Sensor Weiß 4Pin	
Yellow	CANL/5V	GND	1
Leiter		5V	2
White	24V	24V	3
WhiteYellow	5V	Signal	4
WhitePink	12V	SDC Schwarz 3Pin	
WhiteRed	3V	SD _{in}	1
Brown	GND	SD _{out}	2
Green	CANH	SDC _{indicator}	3
Yellow	CANL	Servos Weiß 3Pin	
Blue	SDC	Signal	1
BlueRed	SDC _{end}	GND	2
BlueWhite	SDC _{indicator}	8.3V	3
Violet	Signal	Brakelight Weiß 3Pin	
HV-Leiter		Signal	1
Red	TSMP+/HV+	GND	2
Black	TSMP-/HV-	24V	3
Blue	SDC	Binder SubM9	
Mehrader		CAN 4Pin	
Yellow	Local Area Network (LAN)	GND	1
		CANH	2
		24V	3
		CANL	4

3.4.1 CAN-Bus

Beim CAN-Bus handelt es sich um ein Multi-Master Bus mit zwei normalerweise verdrillten symmetrischen Datenleitungen. Wichtig zu beachten ist das der CAN-Bus immer als Linientopologie aufgebaut werden sollte und dabei die Anzahl an Stichleitungen möglichst klein zu halten ist. Weiterhin muss an den Enden der Linie ein 120Ω Widerstand eingesetzt werden. Für Stichleitungen empfiehlt sich bei Problemen in der Buskommunikation ein $4,7k\Omega$ Widerstand zur Terminierung der Datenleitungen einzusetzen.

3.4.2 LVS Versorgung

Die LVS Versorgung läuft in einer Sternkopologie von der Fusebox aus. Hier befinden sich die mittels Mikrocontroller überwachten Sicherungen für alle elektrischen Verbraucher. Ausnahmen hiervon sind die Versorgung des SDC welcher am **Low Voltage Main Switch (LVMS)** starten muss, als auch die Versorgung des BSPD welches direkt vom LVMS versorgt werden muss. Die Versorgung der Steuergeräte welche per CAN-Bus mit der Fusebox verbunden sind läuft zusammen in einem 4 Ader Kabel mit dem CAN-Bus und entspricht daher eher einer Linientopologie. Die Masseleitung laufen an insgesamt 3 verschiedenen Sternpunkten auf das Chassis zusammen. Einer befindet sich am abnehmbaren Heck des Fahrzeugs, einer rechts hinter der Firewall im Fahrzeug und einer im Vorderbau des Fahrzeugs.

3.4.3 Sensor Kabelbaum

Der Sensorkabelbaum besteht aus beinahe ausschließlich 4 Ader Kabeln welche 24V, 5V, GND und ein Signal führen. Diese Kabel laufen sternförmig von jedem der Sensorhubs zu den entsprechenden Sensoren.

3.4.4 SDC

In der obenstehenden Grafik ist der sogenannte SDC abgebildet. Oben Links befindet sich die Versorgung bzw. der Anfang des SDC bestehend aus dem Kickstarter für den HV-DCDC und der Hauptschaltung für den LVMS. Oben rechts befindet sich die TS-Aktivierungs-Logik. Im Dashboard des Fahrzeugs befinden sich 2 Knöpfe, einer um das TS einzuschalten und einer um die Motoren freizuschalten und damit das Losfahren zu ermöglichen. Die Kommunikation erfolgt hier über den CAN-Bus direkt zum AMS-Master. Auf dem Rest des Schaltplanes ist von oben nach unten der gesamte SDC mit all seinen Elementen abgebildet. Am Ende des SDC befinden sich die AIR's welche direkt vom SDC betrieben werden müssen. Weiterhin wird dort das SDC_{END} -Signal abgezweigt welches den Ausgangsstatus des SDC abzweigt und

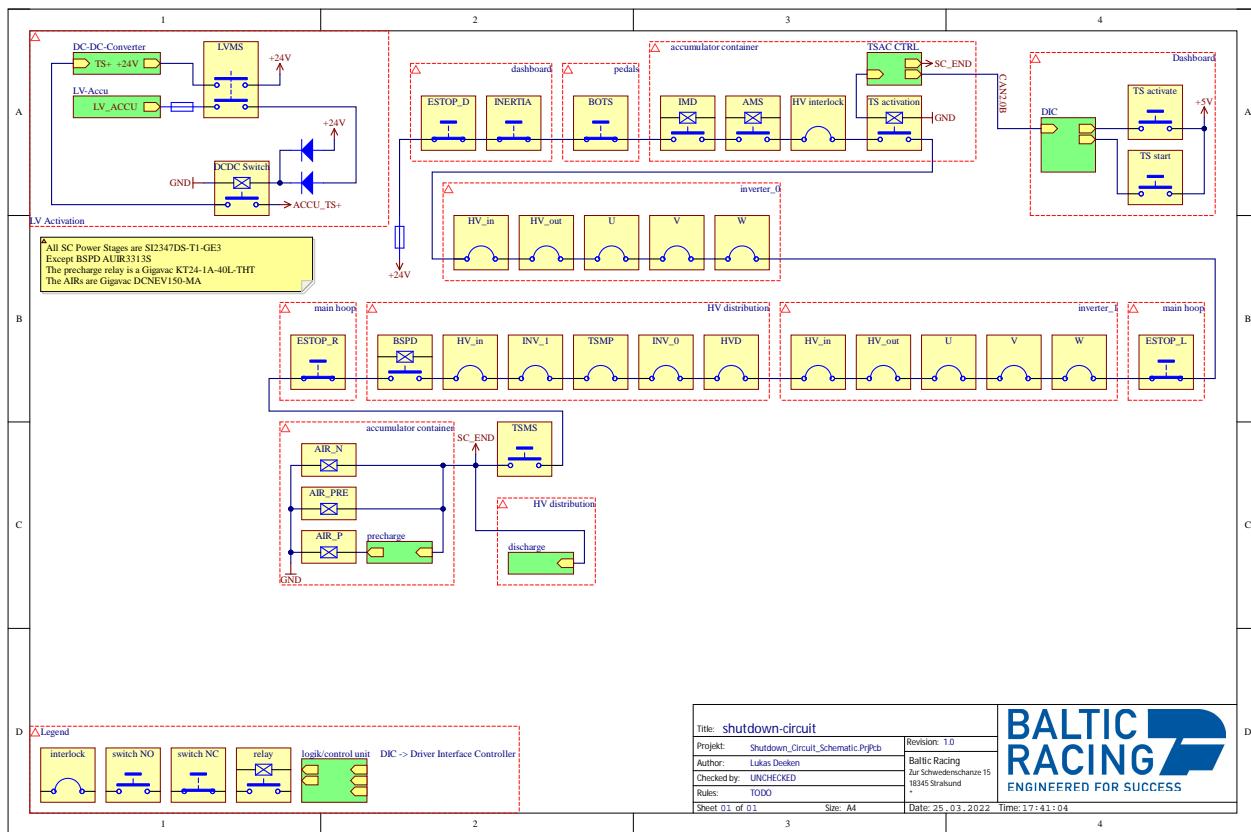


Abbildung 3.17: SDC Schaltplan

z.B dem Discharge bereitstellt.

Wichtig beim SDC zu beachten ist, dass an möglichst vielen Stellen Stichleitungen eingebracht werden um den SDC überwachen zu können. Dies hilft enorm bei der Fehlereingrenzung. Weiter sollte der Querschnitt der Kabel nicht zu dünn gewählt sein. Der Strom im SDC liegt bei ca. 0,24A, da hierüber die AIR's direkt geschaltet werden müssen und hat am Ende eine beträchtliche Länge im Fahrzeug und damit einen nicht zu vernachlässigen Widerstand.

3.4.5 Kabeldimensionierung

Bei der Kabeldimensionierung wurden 2 unterschiedliche Ansätze angewandt. Einmal die Dimensionierung nach DIN VDE 0298-4 [DIN] und einmal anhand der Tabelle 3.18. Zweiteres empfiehlt sich standardmäßig für so gut wie alle Anwendungen. Ersterer ist hierbei nur für die Stromführenden HV-Leiter sinnvoll anzuwenden. Die Querschnittsberechnung ließe sich mit einem physikalischen Modell noch weiter treiben, auf dies wurde jedoch aufgrund des Zeit-

mangels verzichtet. Folgend ist einmal die bisher verwendete Tabelle 3.18 aufgeführt. Bei der Tabelle ist zu beachten das die Ströme für Chassis Wiring verwendet werden. Unter Power Transmission versteht man hier Leiter die mit geringen Verlusten z.b in einer industriellen Umgebung Ströme über lange Wege z.b. von Haus zu Haus leiten sollen.

Nun soll im Anschluss einmal die Berechnung der Querschnitte nach DIN VDE 0298-4 (Anhang) dargestellt werden.

Nach 9.4 können wir für ungleichmäßige Ströme den Quadratischen Mittelwert zur Leiterquerschnittbestimmung ansetzen. Den Quadratischen Mittelwert des Stromes der Elektromotoren erhalten wir indem wir das mittlere Drehmoment am Elektromotor bestimmen, hierfür müssen wir auf die Daten aus der LTS zurückgreifen, in Zukunft empfiehlt es sich die Berechnung einmal mit den Daten aus dem tatsächlichen Fahrzyklus nachzurechnen. Das Drehmoment was wir hier erhalten liegt bei $68,2 \text{ Nm}$ pro Motor. Im Handbuch des Emrax 208 (Anhang) befindet sich ein Parameter der uns den Root Mean Square (RMS)-Strom in A pro Nm Drehmoment an der Ausgangswelle angibt. Dieser liegt bei $0,8 \text{ Nm}/A_{\text{RMS}}$. Damit lässt sich ermitteln das der Quadratische Mittelwert des Stromes bei ca. $85,3 \text{ A}$ liegt. Nun lässt sich mit Hilfe von Tabelle 9.2 der Strom für den Verlegungstyp E (Verlegung wie Motorleiter) für verschiedene Kabelquerschnitte ermitteln. Wir ermitteln für 16 mm^2 einen Strom von 80 A für 3 belastete Leiter und für 25 mm^2 respektive einen Strom von 101 A . Zur Sicherheit wurde hier an der Stelle auf 25 mm^2 zurückgegriffen, allerdings sollten in Zukunft durchaus mal Versuche mit 16 mm^2 für die Motorleiter unternommen werden da dies zu einer durchaus signifikanten Gewichtersparnis führen kann.

Für den DC-Bus wurde das gleiche vorgehen angewandt. Hier bekommen wir den Strom direkt aus der LTS mit 53 A . Das ergibt nach Typ E mit 2 belasteten Leitern 10 mm^2 Querschnitt. Jedoch konnten wir keine Steckverbinder finden welche 10 mm^2 Kabel akzeptiert und ein entsprechendes Rating hat weshalb wir hier auf 16 mm^2 und damit einen max. Strom von 80 A gegangen sind. Auch hier gilt wieder das noch Möglichkeiten der Gewichtersparnis bestehen.

AWG gauge	Conductor Diameter Inches	Conductor Diameter mm	Ohms per 1000 ft.	Ohms per km	Maximum amps for chassis wiring	Maximum amps for power transmission	Maximum frequency for 100% skin depth for solid conductor copper
0000	0.46	11.684	0.049	0.16072	380	302	125 Hz
000	0.4096	10.40384	0.0618	0.202704	328	239	160 Hz
00	0.3648	9.36592	0.0779	0.235512	283	190	200 Hz
0	0.3249	8.25246	0.0983	0.322424	245	150	250 Hz
1	0.2893	7.34822	0.1239	0.406392	211	119	325 Hz
2	0.2576	6.54304	0.1563	0.512664	181	94	410 Hz
3	0.2294	5.82676	0.197	0.64616	158	75	500 Hz
4	0.2043	5.18923	0.2485	0.81508	135	60	650 Hz
5	0.1819	4.62026	0.3133	1.027624	118	47	810 Hz
6	0.162	4.1148	0.3951	1.295928	101	37	1100 Hz
7	0.1443	3.66522	0.4982	1.634096	89	30	1300 Hz
8	0.1285	3.2639	0.6282	2.060496	73	24	1650 Hz
9	0.1144	2.90576	0.7921	2.598088	64	19	2050 Hz
10	0.1019	2.58826	0.9989	3.276392	55	15	2600 Hz
11	0.0907	2.30378	1.26	4.1328	47	12	3200 Hz
12	0.0808	2.05232	1.588	5.20864	41	9.3	4150 Hz
13	0.072	1.8288	2.003	6.56984	35	7.4	5300 Hz
14	0.0641	1.62814	2.525	8.282	32	5.9	6700 Hz
15	0.0571	1.45034	3.184	10.44352	28	4.7	8250 Hz
16	0.0508	1.29032	4.016	13.17248	22	3.7	11 kHz
17	0.0453	1.15062	5.064	16.60992	19	2.9	13 kHz
18	0.0403	1.02362	6.385	20.9428	16	2.3	17 kHz
19	0.0359	0.91186	8.051	26.40728	14	1.8	21 kHz
20	0.032	0.8128	10.15	33.292	11	1.5	27 kHz
21	0.0285	0.7239	12.8	41.984	9	1.2	33 kHz
22	0.0254	0.64516	16.14	52.9392	7	0.92	42 kHz
23	0.0226	0.57404	20.36	66.7808	4.7	0.729	53 kHz
24	0.0201	0.51054	25.67	84.1916	3.5	0.577	68 kHz
25	0.0179	0.45466	32.37	106.1736	2.7	0.457	85 kHz
26	0.0159	0.40386	40.81	133.8568	2.2	0.361	107 kHz
27	0.0142	0.36068	51.47	168.8216	1.7	0.288	130 kHz
28	0.0126	0.32004	64.9	212.872	1.4	0.226	170 kHz
29	0.0113	0.28702	81.83	268.4024	1.2	0.182	210 kHz
30	0.01	0.254	103.2	338.496	0.86	0.142	270 kHz
31	0.0089	0.22606	130.1	426.728	0.7	0.113	340 kHz
32	0.008	0.2032	164.1	538.248	0.53	0.091	430 kHz
Metric 2.0	0.00787	0.2	169.39	555.61	0.51	0.088	440 kHz
33	0.0071	0.18034	206.9	678.632	0.43	0.072	540 kHz
Metric 1.8	0.00709	0.18	207.5	680.55	0.43	0.072	540 kHz
34	0.0063	0.16002	260.9	855.752	0.33	0.056	690 kHz
Metric 1.6	0.0063	0.16002	260.9	855.752	0.33	0.056	690 kHz
35	0.0056	0.14224	329	1079.12	0.27	0.044	870 kHz
Metric 1.4	0.00551	0.14	339	1114	0.26	0.043	900 kHz
36	0.005	0.127	414.8	1360	0.21	0.035	1100 kHz
Metric 1.25	0.00492	0.125	428.2	1404	0.2	0.034	1150 kHz
37	0.0045	0.1143	523.1	1715	0.17	0.0289	1350 kHz
Metric 1.12	0.00441	0.112	533.8	1750	0.163	0.0277	1400 kHz
38	0.004	0.1016	659.6	2163	0.13	0.0228	1750 kHz
Metric 1	0.00394	0.1	670.2	2198	0.126	0.0225	1750 kHz
39	0.0035	0.0889	831.8	2728	0.11	0.0175	2250 kHz
40	0.0031	0.07874	1049	3440	0.09	0.0137	2900 kHz

Abbildung 3.18: Leiterquerschnitts-Tabelle [Tec22]

3.4.6 Hochvolt Kabelbaum

Der HV Kabelbaum besteht aus drei Kabelsträngen, einer befindet sich innerhalb des Akkus, einer innerhalb der HV-Distribution und einer verbindet diese beiden Geräte sowie die Motoren und die Umrichter miteinander.

Wichtig zu beachten ist das alle HV-Kabel Orange und entsprechend isoliert sein müssen. Außerdem dürfen HV- und LV-/Kabel nicht zusammen verlegt werden bzw. sollte es der Fall sein müssen die LV-Kabel auch nach HV Spezifikation isoliert sein.

Es gilt besondere Achtsamkeit bei den Leiterquerschnitten sowie den Mindestbiegeradien an den Tag zu legen. Bei den Steckern ist besonders das Spannungsrating Problematisch, da hier gerne nur das **Alternating Current (AC)-** oder **DC-/Rating** gegeben wird und hier dann entsprechend umzurechnen ist. Hierbei wird das AC-Rating i_{dR} mal $\sqrt{2}$ gerechnet um das korrespondierende DC-Rating zu erhalten.

Bei den HV-Leitern ist die Möglichkeit von Aluminium Leitern interessant. Hier wurde damals von der Firma Coroflex die Zusage gemacht das, sollte ein Auftrag für ein derartiges Kabel reinkommen, würde man für das Team eine entsprechende Menge kostenlos mit fertigen. Evtl. ließe sich hier in Zusammenarbeit mit anderen Teams eine nennenswerte Menge abnehmen so das sich die Produktion für ein Unternehmen lohnt. Hierbei allerdings beachten das die bisherige Dimensionierung nur für Kupferkabel gilt und dementsprechend im besten Fall noch einmal mit dem Unternehmen zusammen durchgeführt werden sollte.

Ansonsten gilt zu beachten das man gerade diese Mehradrigene Kabel, sprich Kabel mit drei mal $25mm^2$, wie sie dieses Jahr verwendet werden nicht serienmäßig in orangener Ausführung bekommt, was bedeutet, dass man das Kabel auf jeden Fall einmal in orangenen Schrumpfschlauch einschrumpfen muss. In diesem Zuge wurde auch die Schirmung um die Kabel selbst eingebracht da dies im Gegensatz zur kommerziellen Lösung eine Gewichtersparnis von ca. $1kg$ auf das gesamte Fahrzeug brachte. Außerdem sollten jegliche Stellen wo die Isolierung der HV-Kabel verletzt wird z.b an Kabelschuhen etc. immer ein Schrumpfschlauch mit Innenkleber angebracht werden. Es empfehlen sich besonders Schläuche mit einem Schrumpfungsverhältnis 3:1. Hierbei gilt zu beachten das es diese Schläuche i_{dR} auch nicht in Orange gibt weshalb in dem Fall immer ein Klebeschrumpfschlauch als auch ein orangener angebracht werden sollte. Für die mehradrigene Kabel wurde sich entschieden da diese insgesamt eine Gewichtersparnis bringen und am Ende für ein deutlich saubereres und ordentlicheres Gesamtbild sorgen. Bei der Montage der HV-Leiter ist zu beachten das alle Verbindungen bei der Montage wie z.b. die Verschraubung der Kabelschuhe an die TSMP fotografiert werden bevor sie in Schrumpfschlauch

etc. eingepackt werden. Dies ist für die technische Abnahme notwendig, damit der Prüfer die saubere Montage der Verbindung überprüfen kann, ohne das etwaiger Schrumpfschlauch wieder entfernt werden muss. Weiterhin hat Isoband im Bereich HV absolut keine sichere Wirkung und wird auch von der FSG nicht als adäquater Isolator angesehen. Für alle Verbindungen etc. gilt stets diese nach Datenblatt zu machen. Heißt wenn beim TSMP-Steckverbinder eine schraube und eine Mutter dabei sind dann werden diese verwendet und nicht Mechanismen zur Schraubensicherung erdacht. Weiterhin gilt zu beachten das jeder einzelne stromführende Leiter einzeln abgesichert sein muss. Dies erschwert z.b das parallel Schalten von mehreren Pins in einem Steckverbinder zum leiten des Stromes da dann am Steckverbinder für jeden parallelen Kontakt entsprechende Sicherungen vorgesehen sein müssen. Dem aufmerksamen Leser fällt an dieser Stelle auf das bei dem Elektromotor in allen drei Leitern keine separaten Sicherungen vorgesehen sind. Dies lässt sich darauf zurückführen das der Umrichter zugekauft ist und laut Datenblatt über einen entsprechenden Überstromschutz verfügt. Im Selbstbau Fall müssten hier 3 Sicherungen wie aus dem Akku bekannt verbaut werden.

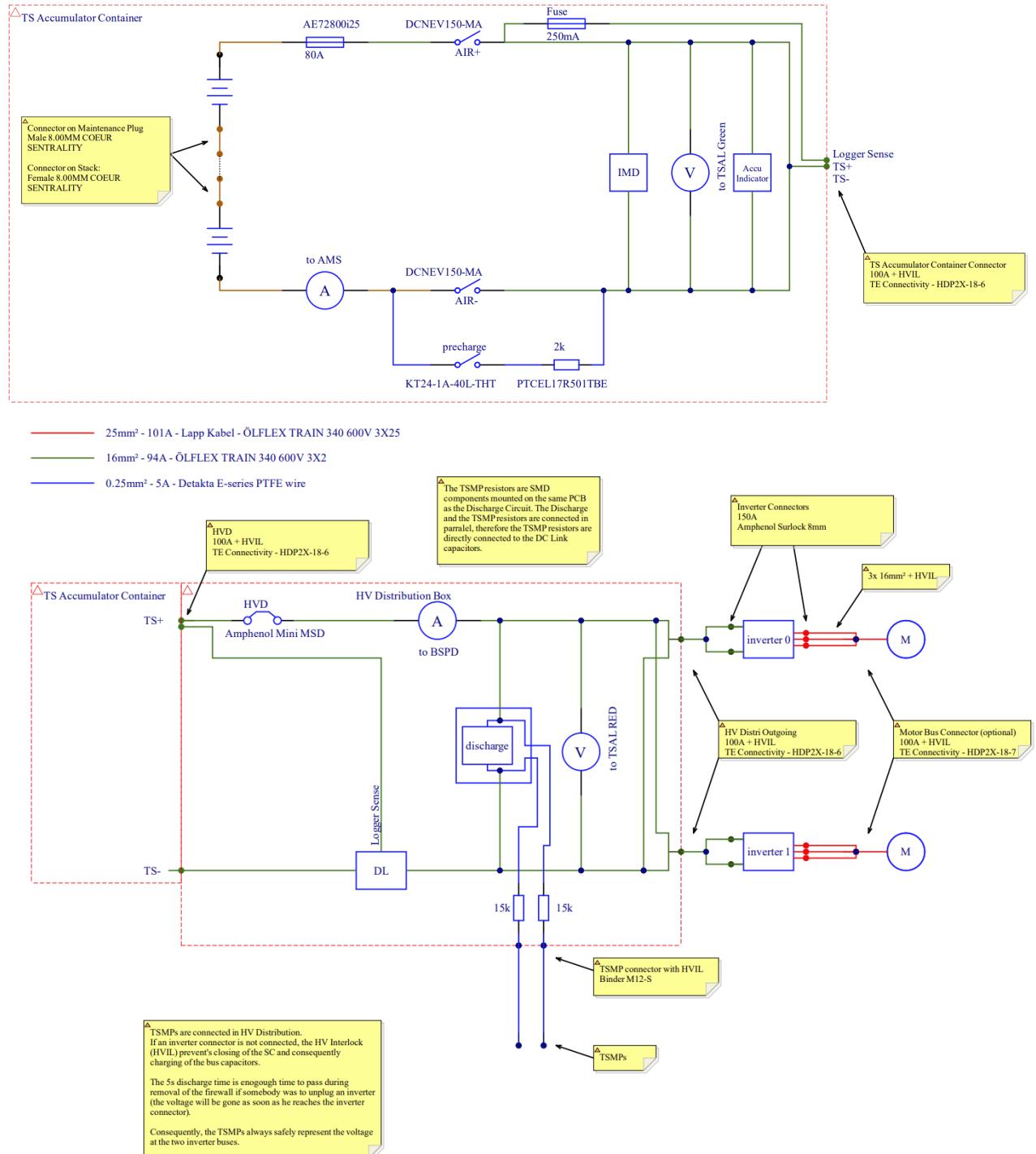


Abbildung 3.20

3.4.7 Sicherungsauslegung

Die Sicherung muss stets der schwächste Teil eines Stromkreises sein. In diesem Sinne muss also bei der Auslegung der Stecker darauf geachtet werden das deren Rating höher ist als das der Sicherung oder wir müssen im Umkehrschluss schauen dass, das Rating der Sicherung niedriger ist als das der anderen Komponenten. Für DC-Sicherungen mit einer derart hohen Betriebsspannung und einem derart hohen Kurzschlussstrom reichen Flachstecksicherung wie sie im LV-Bereich zu finden sind nicht mehr aus. Hier müssen z.b sandgefüllte Sicherungen verwendet werden. Sinn dahinter ist es den Lichtbogen der sich beim durchbrennen der Sicherung bildet zu löschen. Dies ist bei einer typischen LV-Sicherung nicht gegeben. Zum Thema Kurschlussstrom, dieser errechnet sich aus dem Innenwiderstand des gesamten Akkus und der anliegenden Spannung. Wir rechnen hier immer mit dem schlimmsten Fall, sprich alle Zellen sind was den Innenwiderstand angeht eher im niedrigeren Bereich und der Akku ist voll geladen.

Die Formel für den Innenwiderstand des Akkus ergibt sich aus der Parallel und Reihenschaltung der identischen Innenwiderstände der Akkuzelle.

$$R_{\text{Akku}} = \frac{R_{\text{cell}}}{N_{\text{Parallel,Zelle}}} * N_{\text{Seriell,Zelle}} \quad (3.3)$$

Die Formel für den Spannung.

$$U_{\text{Akku}} = N_{\text{Seriell,Zelle}} * U_{\text{cell}} \quad (3.4)$$

Die Formel für den Kurzschlussstrom.

$$I_{\text{Akku}} = \frac{U_{\text{Akku}}}{R_{\text{Akku}}} \quad (3.5)$$

Eingangswerte		
R _{cell}	8	mΩ
U _{cell}	4,25	V
N _{Parallel,Zelle}	5	—
N _{Seriell,Zelle}	132	—
Ergebnisse		
R _{Akku}	211,2	mΩ
U _{Akku}	561	V
I _{Akku}	2656	A

Der Kurzschlussstrom sollte mit dem rated breaking current verglichen werden. Ist der Kurz-

schlussstrom niedriger ist die Sicherung geeignet. Dann haben wir bei der Sicherung das Spannungsrating welches eingehalten werden muss. Auf Basis dieser Daten kann eine Sicherung bzw. eine Baureihe herausgesucht werden. In unserem Fall ergaben die Recherchen die AE7 EV Fuse von Adler Elektrik. Die Querschnittsberechnung hat ein Kabel von $16mm^2$ und daher 80A ergeben. Diese 80A legen wir auch bei der Sicherung zu Grunde. Dies ergibt die AE72800i25 . Daraufhin lässt sich im Datenblatt am Zeit-Strom Schaubild 3.21 ablesen wie lange die Sicherung bei Unterschiedlichen Strömen braucht um auszulösen. Es ergibt sich eine Zeit von ca. 400s bei einem Strom von 150A und eine Zeit von ca. 0,5ms bei Kurzschlussstrom.

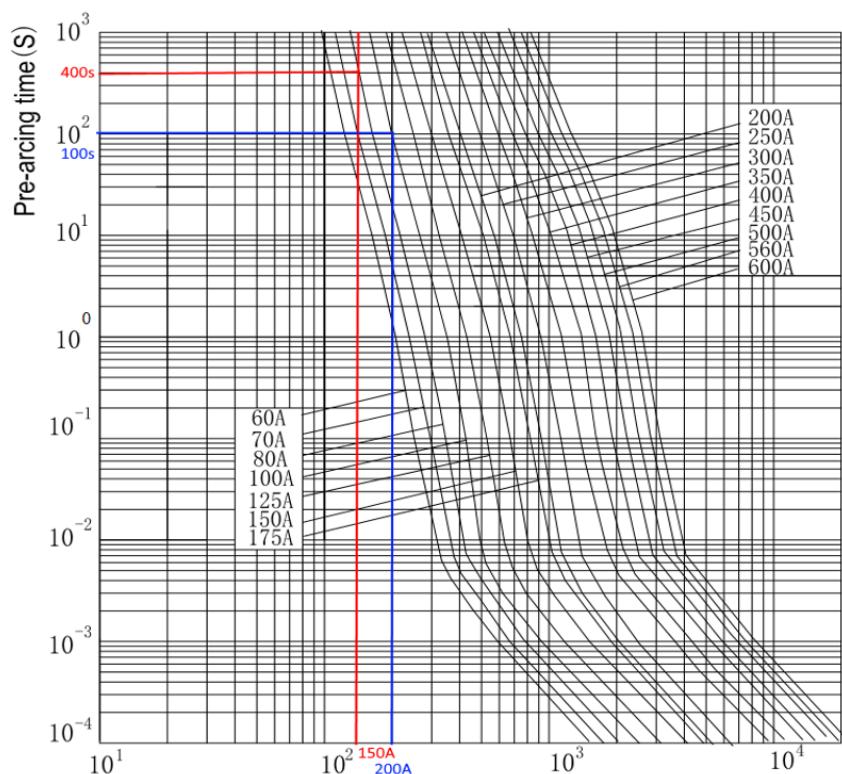


Abbildung 3.21: Diagramm Auslösecharakteristik [Adl21]

3.4.8 Steckverbinder Auswahl

Parameter für die Steckverbinder Auswahl sind analog zur Kabelauswahl, die Betriebsspannung als auch der Betriebsstrom. Die Auswahl der Steckverbinder erfolgt im Zuge des Systemdesigns wo die Schnittstellen und die Anforderungen an diese festgelegt wurden. Der gewählte Steckverbinder sollte über ausreichend Plätze in der richtigen Stärke verfügen um den Anforderungen gerecht zu werden. Hierbei ist interessant welche Pins man für die Steckplätze bekommen kann. Oft ist es so möglich durch unterschiedlich große Steckplätze die gleichen

Kabelquerschnitte zu bekommen. Da es selten Steckverbinder gibt die genau zu dem vorliegenden System passen, kann dies sehr nützlich sein um das Einsetzen eines deutlich größeren und damit schwereren als auch teureren Steckverbinder zu verhindern. Auch bei den Pins gilt es stets die Stromratings zu beachten. Bei gerade solchen Kabel zu Kabel Verbindern die dazu dienen Kabel in ein Gehäuse zu führen ist es sinnvoll ein paar Steckplätze im Design frei zu lassen um es zu ermöglichen im Nachhinein einfach weitere Kabel hinzuzufügen, sollte dies später einmal notwendig werden. Auch führt dies dazu dass bei Änderung am Systemdesign die Interfaces der Geräte potentiell gleich bleiben können, was den Test und Aufbauprozess des Fahrzeugs vereinfacht. Bei der Auswahl der Steckverbinder ist immer drauf zu achten das entsprechende Crimp- als auch Auspinn- bzw. Einpinn-/Werkzeuge mit beschafft werden damit die Montage der Verbinder anschließend auch reibungsfrei klappt. Weiter ist auf zusätzliches Kabelzubehör wie Endkappen, Blindstecker, Staubschutzkappen usw. zu achten bzw. mit zu beschaffen. Außerdem ist es üblich die Gehäuse der Steckverbinder und die Pins separat zu bestellen sodass auch hierauf geachtet werden muss. Gerade bei der Beschaffung der Pins empfiehlt es sich mindestens um den Faktor 1,5 mehr zu bestellen als benötigt da hier öfter Ausschuss produziert wird. Auch die Steckverbinder können beim Ein- bzw. Aus-/pinnen kaputt gehen so das man hiervon Ersatz vorhalten sollte.

Eine Besonderheit bei den HV-Steckern stellt die Interlockleitung dar. Ziel dieser Leitung ist es das HV-System abzuschalten sobald ein Steckverbinder gezogen wird um einen elektrischen Schlag durch berühren der Kontakte im Steckverbinder zu verhindern. Hierbei handelt es sich meist um ein oder zwei weitere Steckkontakte im HV-Stecker wo Kabel mit deutlich geringerem Querschnitt angeschlossen werden können. Wichtig hierbei ist das diese Interlockleitung aufgehen muss bevor eine vollständige Trennung des Steckverbinder erfolgt.

3.4.9 HVD

Der HVD befindet sich mittig am Heck des Fahrzeuges. Sinn dieses Steckverbinder ist es eine mechanische und damit elektrische Öffnung des HV-Systems zwischen Akku und Umrichter zu ermöglichen. Dies kann notwendig werden wenn z.b. die AIR's den Dienst verweigern und damit eine Möglichkeit der Trennung der Motoren vom Betriebsstrom anderweitig nicht mehr gegeben ist. Bei diesem Steckverbinder kann es sich entweder um dafür vorgesehene Service Trennschalter aus Feinem regulären Elektrofahrzeug handeln oder um modifizierte Steckverbinder welche auch für den Akku verwendet werden. Die modifizierten sind dabei in der Regel kleiner, leichter und günstiger.

3.4.10 AIR

Die AIR's haben es zum Ziel das HV-Netz des Akku galvanisch vom restlichen Fahrzeug zu trennen indem mit einem Relais HV+ und mit dem anderen Relais HV- geöffnet wird. Bei diesen Relais handelt es sich in der Regel um, **Single Pole Single Throw (SPST) Normally Open (NO)** Relais mit AUX Kontakten. Heißt wir haben einen Steuerkreis, einen Lastkreis und einen vom Lastkreis getrennten Kreis welcher synchron zum Lastkreis geschaltet wird und somit eine Überwachung des Schaltzustandes des Lastkreises ermöglicht. Im stromlosen Zustand ist der Lastkreis geöffnet. Bei der Auswahl des Relais ist auf das Spannungsrating als auch das Stromrating zu achten, aber auch auf die Schaltspannung, sprich die Spannung des Steuerkreises. Weiter ist der Schaltstrom ein interessantes Kriterium, da es sich bei solch einer Relaisspule um eine Induktive Last handelt liegt ein recht hoher Einschaltstrom vor, welcher vom speisenden Netz getragen werden können muss, in unserem vom SDC. Für den TY22 wurde das DCNEV150-M [Lit22] von Littlefuse gewählt.

3.5 Ladesystem / Handcart

Das Handcart dient einerseits zum Transport des Akku außerhalb des Fahrzeuges als auch zum laden des Akku. Die Auswahl des Ladegerätes beschränkte sich an der Stelle auf ein Gerät welches wir von der Firma Schulz Elektronik kostenlos bekommen konnten. Hierbei ist dennoch zu beachten das dieses Gerät die Ladeschlussspannung erreichen kann sprich $600 + V$ abbilden können sollte, als auch über ein programmierbares Steuerinterface verfügen sollte, so das eine automatisierte Laderegelung ermöglicht wird. Weiter ist die Leistung des Gerätes interessant, mehr ist hierbei erst einmal besser, wobei $15KW$ mehr als ausreichen sollten da hiermit ein $7,5KWh$ Akku in ca. $30min$ geladen werden kann.

Bei dem Design des Handcartes ist sowohl in elektrischer als auch mechanischer Hinsicht auf Regelkonformität zu achten. Einerseits gibt es Reglementierung für die maximalen mechanischen Abmaße, als auch den vorgeschriebenen Einsatz einer Totmannbremse. Andererseits muss das Handcart wie das Fahrzeug über TSMP, IMD-Licht uvm. verfügen. Besondere Anforderung ist hierbei das beim laden der Status des Akku ausgegeben werden müssen. Heißt die Spannung als auch die Temperatur der Zellen muss Anzeigbar sein. Dies ist beim TY22 über eine **Universal Serial Bus (USB)-Verbindung** von einem Raspberry Pi zum AMS geplant. Der Raspberry Pi ist dabei mit einem Touchdisplay ausgestattet und ermöglicht so die Ausgabe der AMS-Daten als auch die Steuerung des Ladevorganges. Zu guter Letzt ist zu beachten dass, das Ladegerät mit in den SDC eingebunden werden muss. Dies erfolgt beim Handcart für den TY22 über einen Abgriff des SDC_{END} Signales und eine hierüber erfolgen-

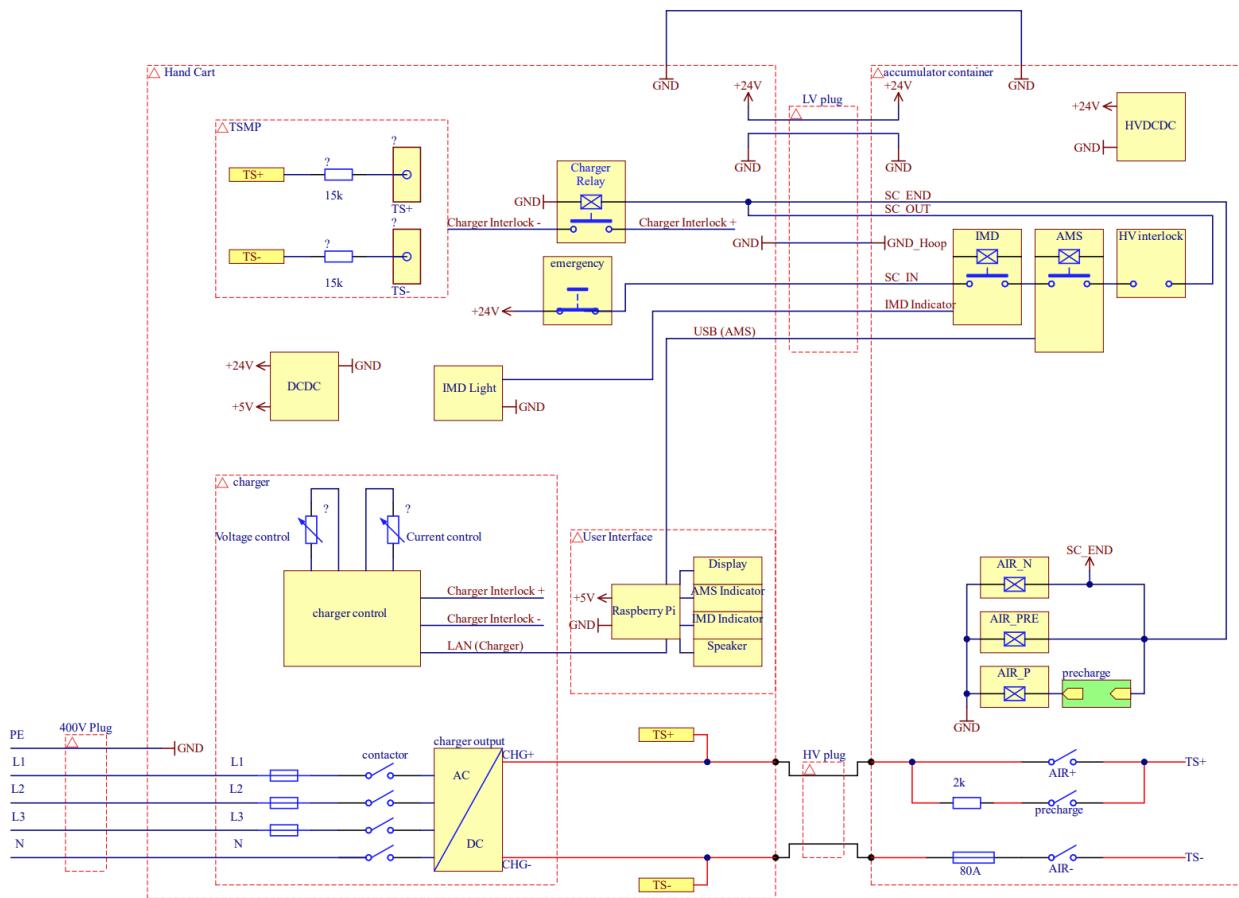


Abbildung 3.22: Schaltplan Handcart

de Ansteuerung eines Relais welche die Interlockleitung des Ladegerätes öffnet oder trennt. Ein Trennen dieser Leitung führt laut Datenblatt zu einem unmittelbaren Herunterfahren des Ladegerätes.

4 Mechanische Systeme

4.1 Kühlung

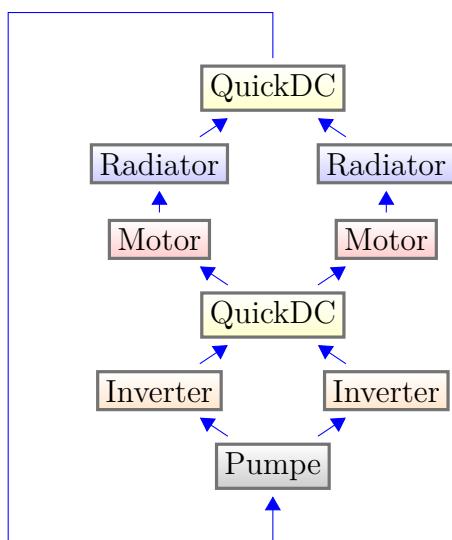


Abbildung 4.1: Kühlsystem Übersicht

4.1.1 Radiator

Die Berechnung des Radiators basiert auf der Annahme das hier eine Ähnlichkeitstheorie Anwendung finden kann. Hierbei wurden die bekannten realen (index r) Eingangsparameter aus Messungen am Vorjahresfahrzeug mit den Modellparametern (index m) für das kommende Fahrzeug in Beziehung gesetzt. Konkret die Temperaturdifferenz am Eintritt und der Wärmestrom. Hierbei wurde kein klassischer Weg bekannt aus der Thermodynamik über NTU-Schaubilder etc. gewählt da die geometrischen Parameter des Radiators abgesehen von der frontalen Netzfläche nicht bekannt waren. Zur genaueren Betrachtung sollte dieses Vorgehen in Zukunft vergleichend angewendet werden. Folgend die angewandte Formel.

$$\frac{A_r}{A_m} = \frac{\dot{Q}_r * \Delta T_{\text{ein } r}}{\dot{Q}_m * \Delta T_{\text{ein } m}} \quad (4.1)$$

Sie besagt, dass das Verhältnis der Kühlerflächen proportional zu dem Verhältnis von Wär mestrom und Eingangstemperaturdifferenz ist.

Hierbei ist A_r vom Vorjahresfahrzeug bekannt, \dot{Q}_r ergibt sich mit folgender Formel aus den Vor- und Rück-/lauftemperaturen vom Wärmetauscher sowie dem Wassermassenstrom welche beim TY19 gemessen wurden.

$$\dot{Q}_r = C_{v \text{ Wasser}} * \dot{V}_{\text{Wasser}} * \rho_{\text{Wasser}} * (t_{\text{ein Wasser}} - t_{\text{aus Wasser}}) * Anzahl_{\text{Kühler}} \quad (4.2)$$

\dot{Q}_m wird mit Hilfe der LTS ermittelt. Hier werden sämtlich Verluste die in das Kühl system eingetragen werden im Rahmen der Rundenzeitberechnung über den Endurance Fahrtzyklus gemittelt mit gerechnet.

$\Delta T_{\text{ein m}}$ wird mit $30K$ angenommen. Die max. Temperatur des Kühlwassers sollte $60^\circ C$ nicht überschreiten während im Hochsommer mit Umgebungstemperaturen von $30^\circ C$ zu rechnen ist.

Mit der Formel 4.1 umgestellt nach A_m kann nun die Kühlerfläche für das Elektrofahrzeug bestimmt werden.

$$A_m = \frac{A_r * \dot{Q}_m * \Delta T_{\text{ein m}}}{\dot{Q}_r * \Delta T_{\text{ein r}}} \quad (4.3)$$

Dies führt zu folgenden Ergebnissen.

Eingangsparameter		
A_r	0,099	m^2
$t_{\text{ein Wasser}}$	73,16	$^\circ C$
$t_{\text{aus Wasser}}$	70,37	$^\circ C$
ρ_{Wasser}	997	Kg/m^3
\dot{V}_{Wasser}	36,26	l/min
$C_{v \text{ Wasser}}$	4190	J/KgK
$\Delta T_{\text{ein r}}$	43,16	K
$\Delta T_{\text{ein m}}$	30	K
\dot{Q}_m	5364	W
Ergebnisse		
\dot{Q}_r	14089	W
A_m	0,026	Kg/s

Dies ergibt mit unserem Modell eine Reduktion auf 26,46% der vorherigen Kühlerfläche. Die Baugröße die am Ende für den Kühler gewählt wurde entspricht ca. 50% der Kühlerfläche also das doppelte vom Rechenergebnis. Eine derart hohe Sicherheit ist darauf zurückzuführen das

die Berechnung von Wärmeübertragern generell keine sehr exakte Wissenschaft ist und der Bauraum eine derartige Überdimensionierung an der Stelle zugelassen hat.

4.1.2 Lüfter

Für die Auslegung des Lüfters wurde von der Aerodynamik Abteilung vorgegeben das man die Abluft des Systems nutzen möchte um das Strömungsprofil am Diffusor zu beeinflussen. Hierfür mussten Strömungsgeschwindigkeiten im Bereich der $80 - 90 \text{ km/h}$ am Auslass erreicht werden. Für den Lüfter wurde auch in den letzten Jahren am Verbrenner ein Drehenmotoren mit Propeller und externer Ansteuerung verwendet, da dies deutlich leichter ist als eine fertige Einheit. In diesem Zuge sollten Volumenstrom und Ausgangsgeschwindigkeiten für verschiedene Konzepte berechnet werden können. Aufgrund der Größe des Kühlers kamen nur 4Zoll oder kleiner Propeller in Frage. Weiterhin ist die Fragestellung aufgekommen ob ein Propeller ausgelegt für Freiströmung sinnvoll vor einem Lamellen-Kreuzstrom-Wärmeübertrager einzusetzen ist. Hierfür wurde zum Vergleich ein Lüfter von der Firma EBM-Papst [EBM16] beschafft um die Leistungsdaten schlussendlich vergleichen zu können.

Für Drehenmotoren sind in der Regel Daten für Schubkraft und Leistung verfügbar. Dies lässt sich mit Hilfe des 2. Newtonschen Gesetzes, dem Impulssatz, umrechnen. Wir nehmen dabei an das unser Fahrzeug still steht. Dies führt zu folgender Gleichung.

$$F_{\text{Schub}} = \dot{m}_{\text{Luft}} * v_{\text{Luft}} \quad (4.4)$$

Dies lässt sich mit folgenden Formeln Umstellen.

$$\dot{m}_{\text{Luft}} = \dot{V}_{\text{Luft}} * \rho_{\text{Luft}} \quad (4.5)$$

$$\dot{V}_{\text{Luft}} = A_{\text{Prop}} * v_{\text{Luft}} \quad (4.6)$$

Und führt zu.

$$v_{\text{Luft}} = \sqrt{\frac{F_{\text{Schub}}}{A_{\text{Prop}} * \rho_{\text{Luft}}}} \quad (4.7)$$

Mit diesen Gleichungen können wir auch den Volumen- und Massenstrom bestimmen.

Mit folgender Formel lässt sich die Luftleistung bestimmen.

$$P_{\text{Luft}} = \frac{\dot{m}_{\text{Luft}}}{2} * v_{\text{Luft}}^2 \quad (4.8)$$

Damit können wir schlussendlich die Effizienz des Design beurteilen.

$$\eta_{\text{Lüfter}} = \frac{P_{\text{Luft}}}{P_{\text{elektrisch}}} \quad (4.9)$$

Entschieden wurde sich am Ende für den T-Motor F2004-1700KV zusammen mit dem Gemfan 4023 Propeller. Daten dafür in folgender Tabelle.

Eingangsparameter		
A _{Prop}	8107	mm ²
F _{Schub}	650	g
P _{elektrisch}	286	W
ρ _{Luft}	1,225	Kg/m ³
Ergebnisse		
v _{Luft}	25,339	m/s
ṁ _{Luft}	0,25	Kg/s
ṁ _{Luft}	0,21	m ³ /s
P _{Luft}	80,79	W
η _{Luft}	28	%

Im Rahmen der Systembetrachtung wurden am tatsächlichen Aufbau einige Messdaten genommen.

T-Motor F2004		
v _{Luft}	75	km/h
P _{elektrisch}	195	W
EBM Papst 3214jh4		
v _{Luft}	73	km/h
P _{elektrisch}	50	W

Mit Hilfe der vorherigen Rechnung können wir nun den gleichen Rechenweg Rückwärts gehen um uns wieder alle übrigen Parameter zu berechnen. Die Lüftausströmfläche beträgt dabei 0,004173 m².

Laut EBM Papst liegen die zu erwartende Effizienzen bei einem Axialgebläse im Bereich von 25% – 65%. Daran ist zu erkennen das unser aktueller Lüfter von EBM noch nicht die effizienteste Lösungen darstellt und unser Drohnenmotor eine sehr ineffiziente Lösung ist. Dennoch ein Aufbau mit Lüftern von EBM wiegt ca. 560g während der Aufbau mit Drohnenmotoren bei ca. 55g liegt. Allein diese Gewichtersparnis ist den Einsatz dieses Gebläses wert. Empfehlenswert wäre an der Stelle die Optimierung des Rotorblattes auf den vorliegenden Anwendungsfall.

T-Motor F2004		
v_{Luft}	75	km/h
\dot{V}_{Luft}	0,087	m^3/s
\dot{m}_{Luft}	0,107	kg/s
P_{Luft}	23,115	W
$\eta_{Lüfter}$	12	%
EBM Papst 3214jh4		
v_{Luft}	75	km/h
\dot{V}_{Luft}	0,085	m^3/s
\dot{m}_{Luft}	0,104	kg/s
P_{Luft}	21,315	W
$\eta_{Lüfter}$	43	%

4.1.3 Wasserpumpe und Schläuche

Für die Auslegung des Wasserkreislaufes sind die Druckabfälle der Einzelsysteme relevant, zur Referenz die Systemübersicht 4.1

Des weiteren sind für die Betrachtung weitere Parameter relevant. Laut Motorhersteller [Emr23] liegt der optimale Wasservolumenstrom bei $6 - 8 l/min$. Aus der Vorhergehenden Betrachtung geht hervor das die umzusetzende Wärmeleistung bei $5364W$ liegt. Der angepeilte Luftvolumenstrom durch einen Kühler beläuft sich auf $756m^3/h$.

Mit den folgenden beiden Diagrammen 4.2 und 4.3 aus dem Leistungsdatenblatt für die ELW-Serie, einem in der Bauart ähnlichen Wärmeübertrager, lässt sich der Druckabfall über den Radiator bestimmen.

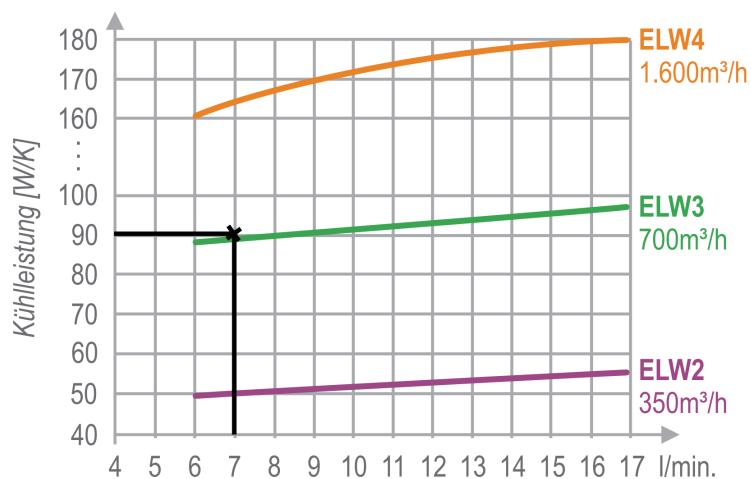


Abbildung 4.2: ELW-Leistung über Volumenstrom [SCH]

Unser angestrebter Radiator entspricht mit seiner Netzfläche am ehesten dem ELW3. Dies würde bei den bisher bekannten Betriebsdaten zu einer Kühlleistung von $90W/K$ oder auch $2700W$ führen. Oder bei zwei Einheiten zu $5400W$. Dies ist sehr nah an der angestrebten Wärmeleistung.

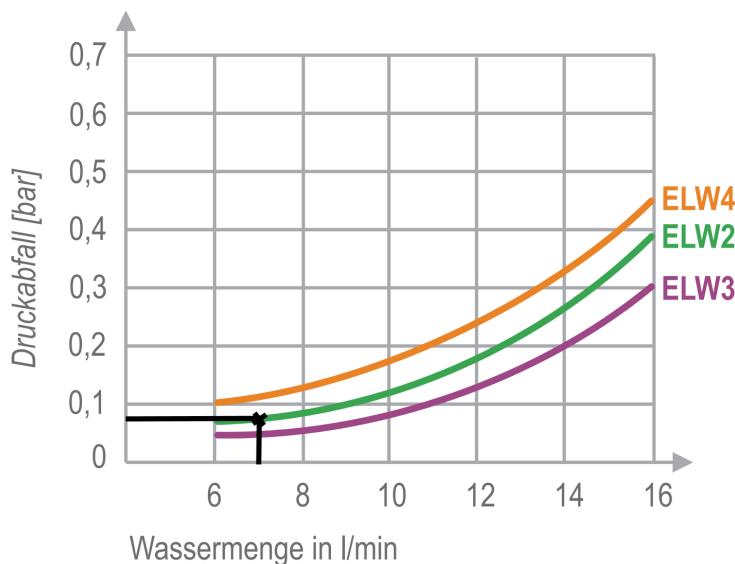


Abbildung 4.3: ELW-Druckabfall über Volumenstrom [SCH]

Die Grafik 4.3 ist an dieser Stelle etwas verwirrend da der ELW 2 und der ELW3 die Farben getauscht hat. Da es sich hierbei jedoch um die einzigen Daten handelt die aufgetrieben werden konnten wird an dieser Stelle angenommen das die grüne Linie für den ELW3 steht und die Lila Linie den ELW 2 darstellt. Dies ist die sichere Annahme, da dies im zweifel zu einem zu hohen Druckabfall und damit einer Überdimensionierung der Anlage führt.

Anhand dieser Grafik kann also nun der Druckabfall zu einem entsprechenden Wasservolumenstrom abgelesen werden.

Für den Umrichter gibt es im Datenblatt ein fertiges Diagramm, siehe 4.4.

Für den Motor existieren nur Daten an einem einzigen Punkt. An den anderen Graphen ist jedoch in der Regel ein quadratischer Verlauf zu erkennen, weswegen hier quadratisch regressiert wurde. Wir beginnen mit der allgemeine Formel

$$Y = Ax^2 + Bx + C \quad (4.10)$$

Die Linie soll durch den Nullpunkt verlaufen damit wird $C = 0$ und wir nehmen an das es keinen linearen Anteil gibt, damit wird $B = 0$. Unsere Gleichung vereinfacht sich zu.

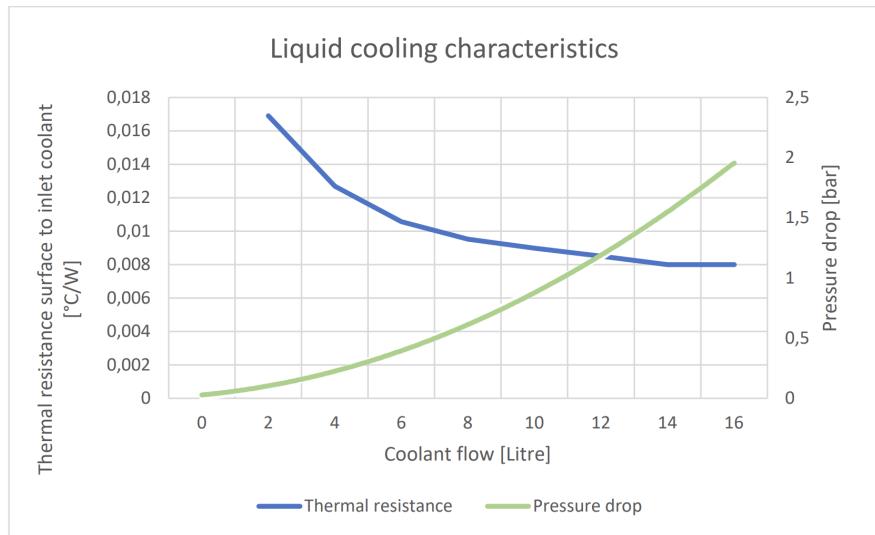


Figure 4. HV-500LC Thermal resistance and water flow correlation

Abbildung 4.4: Druckabfall DTI 500 [Dri21]

$$Y = Ax^2 \quad (4.11)$$

eingesetzt ergibt sich.

$$0,6\text{bar} = A * (7l/min)^2 \quad (4.12)$$

$$A = \frac{0,6\text{bar}}{(7l/min)^2} = 0,01224 \frac{\text{bar}}{(l/min)^2} \quad (4.13)$$

Für die Leitungen wurde eine extensive Berechnung durchgeführt, auf die an dieser Stelle leider aus Zeitgründen nicht näher eingegangen werden kann. Die Schlussfolgerung ist jedoch das die Verluste vernachlässigbar klein sind.

Die Daten für die Pumpen entstammen direkt den Datenblättern

Alle Ergebnisse sind nun in der Systemkennlinie 4.5 abgebildet

Der Punkt an dem sich die Linien der jeweiligen Pumpe mit der Linie des Gesamtsystems schneidet ist der Betriebspunkt des Systems. Dieser Druckabfall und dieser Volumenstrom sollten sich im Betrieb einstellen. Bei der Grafik 4.5 muss beachtet werden das dies von der Pumpe aus betrachtet wird und daher der Volumenstrom doppelt so groß ist wie am Kühlern aufgrund der zwei separaten Kühleinheiten.

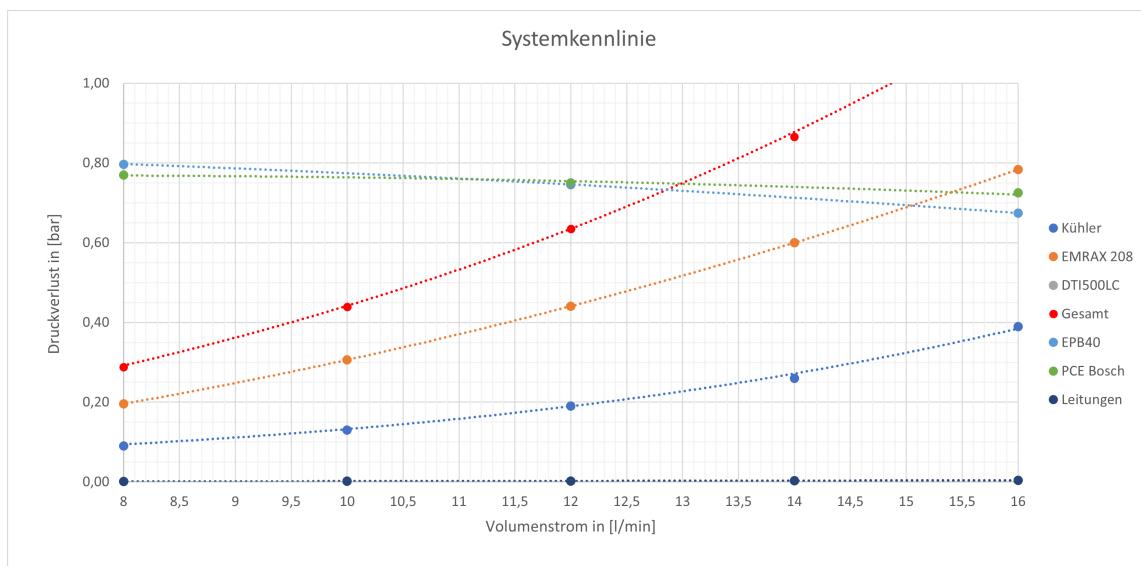


Abbildung 4.5: Kühlssystemkennlinie

5 Danksagung

An dieser Stelle möchte ich mich bei allen bedanken die so engagiert bei dem Projekt mitgearbeitet haben. Besonders hervorheben möchte ich die Alumni Leon Löser, Eric Gorkow und Axel Lange die bei elektrischen Fragen oder Problem stets mit Rat und Tat zu Seite standen und das Projekt so erst ermöglicht haben. Weiter möchte ich Florian Irle für seine Unterstützung bei der Mechanik, besonders bei dem Getriebehäuse danken. Ohne die Gewissheit das ich mich darum nicht kümmern brauchte wäre ich wohl manchmal wahnsinnig geworden. Und zu guter Letzt möchte ich mich auch bei Tim Schweers bedanken der mit großem Tatendrang die mechanische Konstruktion und Auslegung des Akkus umgesetzt gemacht hat.

Literaturverzeichnis

- [Adl21] ADLER ELECTRIC (Hrsg.): *AE7 EV Fuse Specification*. Adler Electric, März 2021. https://www.adlerelectric.com/Public/Upload/product/2022-02-24/spec_file164569994576.pdf
- [Ben] BENDER GMBH & Co. KG (Hrsg.): *Isolationsüberwachungsgerät für ungeerdete DC-Antriebssysteme (IT-Systeme) in Elektrofahrzeugen*. Bender GmbH & Co. KG, https://www.bender.de/fileadmin/content/Products/d/d/IR155-32xx-V004_D00115_D_XXDE.pdf
- [DD22] DEEKEN, Lukas ; DORNIEDEN, Eric: *Belegarbeit: Rundenzeitsimulation*. Juli 2022
- [DIN] ; VDE (Veranst.): *Strombelastbarkeit von Kabeln und Leitungen DIN VDE 0298 4*. https://www.vde-verlag.de/buecher/leseprobe/9783800746910_PROBE_01.pdf
- [Dri21] DRIVETRAIN INNOVATION (Hrsg.): *User manual for HV-500*. Drivetrain Innovation, August 2021. <https://drive.google.com/file/d/1Qb-Vr-mzTKY7upoUvhn79vaFOYdausjm/view>
- [EBM16] EBM-PAPST (Hrsg.): *3214 JH4 Datenblatt*. EBM-Papst, Juni 2016. https://img.ebmpapst.com/products/datasheets/DC-Axialventilator-3214JH4-GER.pdf?_ga=2.126901641.529821303.1674585045-842513041.1674585045
- [Emr23] EMRAX (Hrsg.): *Motor Installation and Maintenance Manual*. Emrax, 2023. https://emrax.com/wp-content/uploads/2022/11/Manual_1.4.pdf
- [FSR23] ; Formula Student (Veranst.): *Formula Student Rules*. Version: 2023. https://www.formulastudent.de/fileadmin/user_upload/all/2023/rules/FS-Rules_2023_v1.1.pdf
- [HRM20] HNIDKA, Jakub ; ROZEHNAL, Dalibor ; MAÑAS, Karel: Optimization of SUAV's propeller in a hover. In: *MATEC Web of Conferences* 313 (2020), S. 00045.

- <http://dx.doi.org/10.1051/matecconf/202031300045>. – DOI 10.1051/matecconf/202031300045
- [inn] INNOVATEK (Hrsg.): *Infoblatt Arctic Silver 5.* innovatek, <https://asset.conrad.com/media10/add/160267/c1/-/en/000150352DS02/datasheet-150352-arctic-silver-arctic-silver-5-thermally-conductive-paste-89-w.pdf>
- [IXY17] IXYS (Hrsg.): *IXFK240N25X3 Datasheet*. IXYS, 2017. https://www.mouser.de/datasheet/2/240/ixys_s_a0003807235_1-2272456.pdf
- [IXY19] IXYS (Hrsg.): *IXTA08N100D2HV Datasheet*. IXYS, 2019. https://m.littelfuse.com/~media/electronics/datasheets/discrete_mosfets/littelfuse_discrete_mosfets_n-channel_depletion_mode_ixta08n100d2hv_datasheet.pdf.pdf
- [Kle17] KLEIN, Agnes: *Experimentelle Untersuchung von Batteriesystemen im simulierten niedrigen Erdorbit*, Institut für Energiespeicherung der Universität Stuttgart, Diplomarbeit, 2017
- [Lin] LINEAR TECHNOLOGY (Hrsg.): *Synchronous RectifierController with Opto-CouplerDriver for Forward Converters*. Linear Technology, <https://www.analog.com/media/en/technical-documentation/data-sheets/8311f.pdf>
- [Lin04] LINEAR TECHNOLOGY (Hrsg.): *LT3752-1/LT8311200W Active Clamp ForwardConverter with Input Voltage 150V to 400V*. Linear Technology, 2004. <https://www.analog.com/media/en/technical-documentation/user-guides/dc1929afa.pdf>
- [Lin19] LINEAR TECHNOLOGY (Hrsg.): *Active Clamp Synchronous Forward Controllers with Internal Housekeeping Controller*. Linear Technology, Juni 2019. <https://www.analog.com/media/en/technical-documentation/data-sheets/LT3752-3752-1.pdf>
- [Lit22] LITTLEFUSE (Hrsg.): *Product Datasheet DCNEV150 SERIES HIGH CURRENT HIGH VOLTAGE DC CONTACTOR RELAY*. Littlefuse, Mai 2022. <https://www.littelfuse.com/media?resourceType=datasheets&itemId=577b2d4c-33c5-45ac-9532-07c78b3dd473&filename=littelfuse-dcnev-150-datasheet>

- [lyg23] LYGTE.INFO: Sony US18650VTC6. Version: Januar 2023. [https://lygte-info.dk/review/batteries2012/SonyUS18650VTC63000mAh\(Green\)UK.html](https://lygte-info.dk/review/batteries2012/SonyUS18650VTC63000mAh(Green)UK.html). 2023. – Forschungsbericht
- [Ohm12] OHMITE (Hrsg.): *Datasheet for F and R Series Heatsinks*. Ohmite, September 2012. https://www.ohmite.com/assets/docs/sink_f_r.pdf?r=false
- [SCH] SCHWÄMMLE GMBH & Co. KG (Hrsg.): *Datenblatt Wärmetauscher ELW*. SCHWÄMMLE GmbH & Co. KG, https://www.schwaemmle-gmbh.de/files/ls_files/download/waermetauscher/elw_Lamellenwaermetauscher.pdf
- [Sch23] MIKROCONTROLLER.NET: Schmitt Trigger. Version: Januar 2023. <https://www.mikrocontroller.net/articles/Schmitt-Trigger>. 2023. – Forschungsbericht
- [sS22] SK4477 ; SABELMR: Technische Daten Sony US18650VTC6 / dampfakkus.de. Version: April 2022. <https://web.archive.org/web/20220119170957/http://www.dampfakkus.de/akkutest.php?id=645>. 2022. – Forschungsbericht
- [STM17] STMICROELECTRONICS (Hrsg.): *Energy saving high voltage converter for direct feedback*. STMicroelectronics, Februar 2017. <https://www.st.com/resource/en/datasheet/viper06.pdf>
- [Tec22] : Wire Gauge and Current Limits Including Skin Depth and Tensile Strength. Version: 2022. https://www.powerstream.com/Wire_Size.htm. 2022. – Forschungsbericht
- [Tex20] TEXAS INSTRUMENTS (Hrsg.): *SN74HCS238 3- to 8-Line Decoder/Demultiplexer with Schmitt-Trigger Inputs*. Texas Instruments, Oktober 2020. <https://www.ti.com/product%2FSN74HCS238%3FkeyMatch%3DSN74HC238>
- [Uni19] UNITED SIC (Hrsg.): *DATASHEET UJ3C120150K3S*. United SIC, Dezember 2019. https://unitedsic.com/datasheets/DS_UJ3C120150K3S.pdf
- [Vac23] VACUUMSCHMELZE (Hrsg.): *Specification N4646*. Vacuumschmelze, Januar 2023. https://vacuumschmelze.com/03_Documents/Datasheets-Drawings/CurrentSensors/4646-X100.pdf
- [Vis19] VISHAY (Hrsg.): *PTC Thermistors, Inrush Current Limiter and Energy Load-Dump*. Vishay, Oktober 2019. <https://www.vishay.com/docs/29165/ptcel.pdf>
- [Wik23] WIKIPEDIA: Gleichspannungswandler. Version: Januar 2023. <https://de.wikipedia.org/wiki/Gleichspannungswandler>. 2023. – Forschungsbericht

Anhang

A Erster Anhang

A.1 Excel Dokumente

Doppelklick auf das Symbol zum Öffnen. (Nur mit Adobe Acrobat)

Kühlsystem Gesamtberechnung.xlsx 

DC Converter Berechnung.xlsx 

Temperaturmodell Akku.xlsx 

Zellauswahl.xlsx 

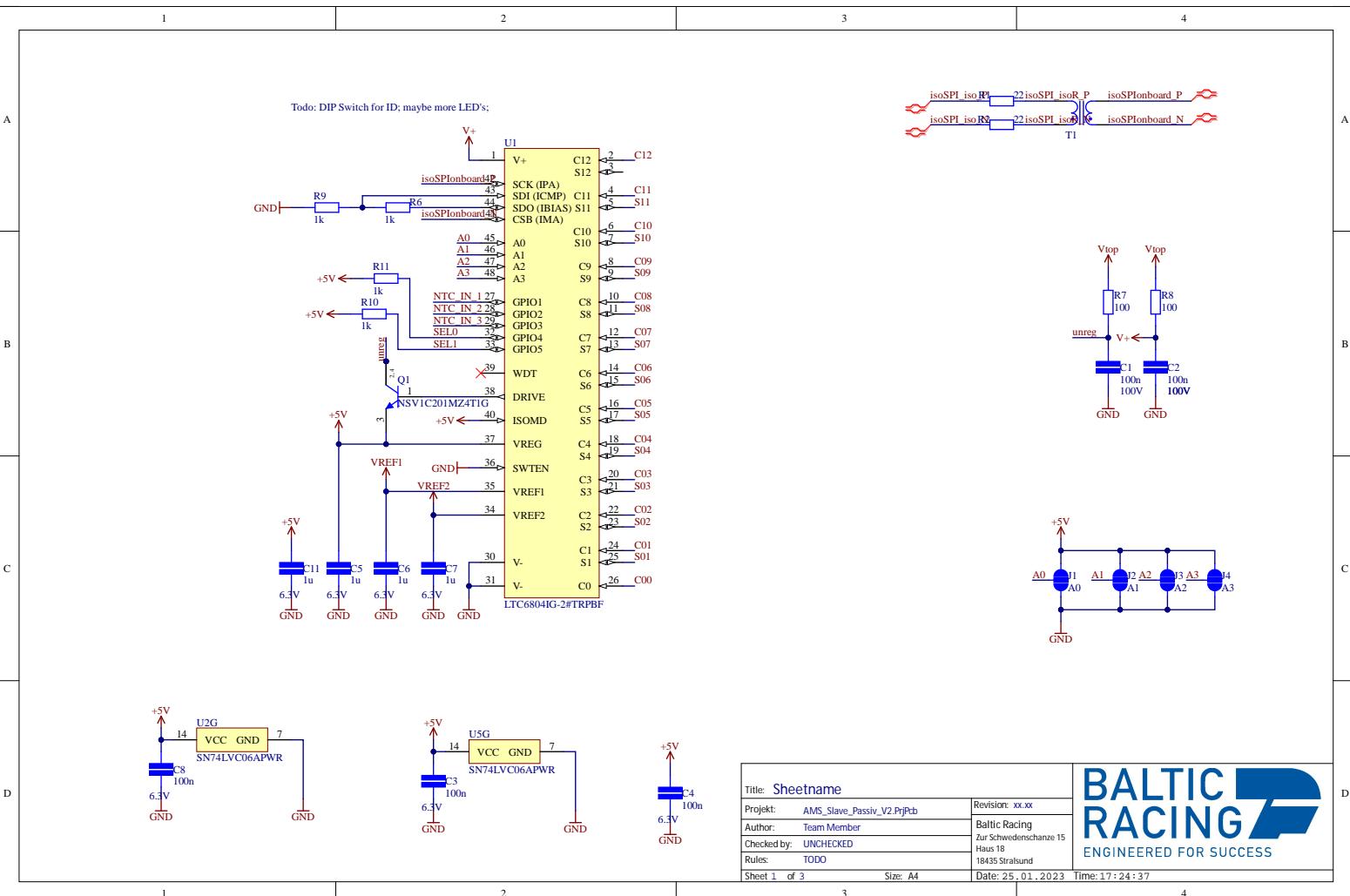
Kettenberechnung.xlsx 

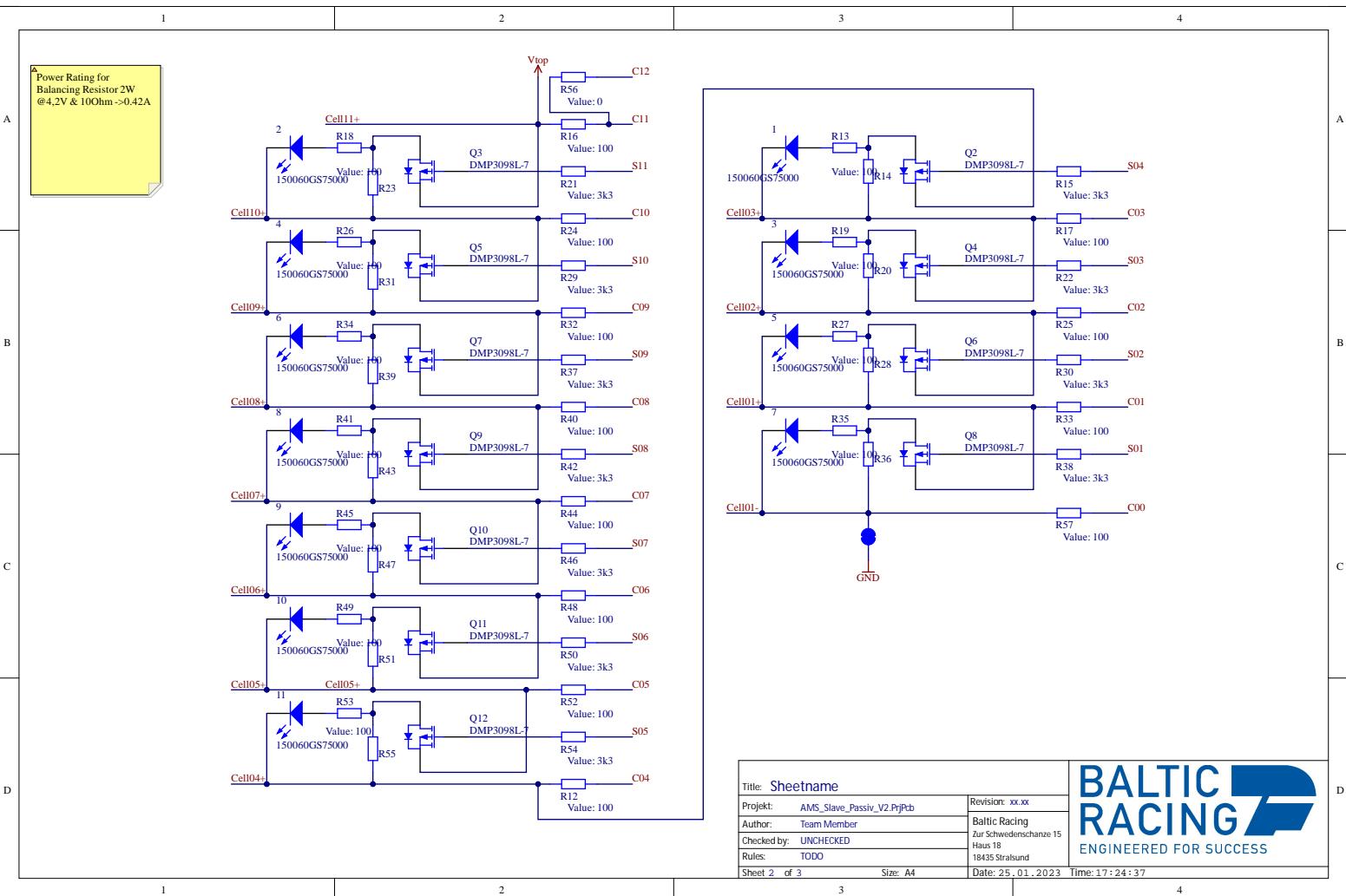
HVDCDC SPICE Simulation.asc 

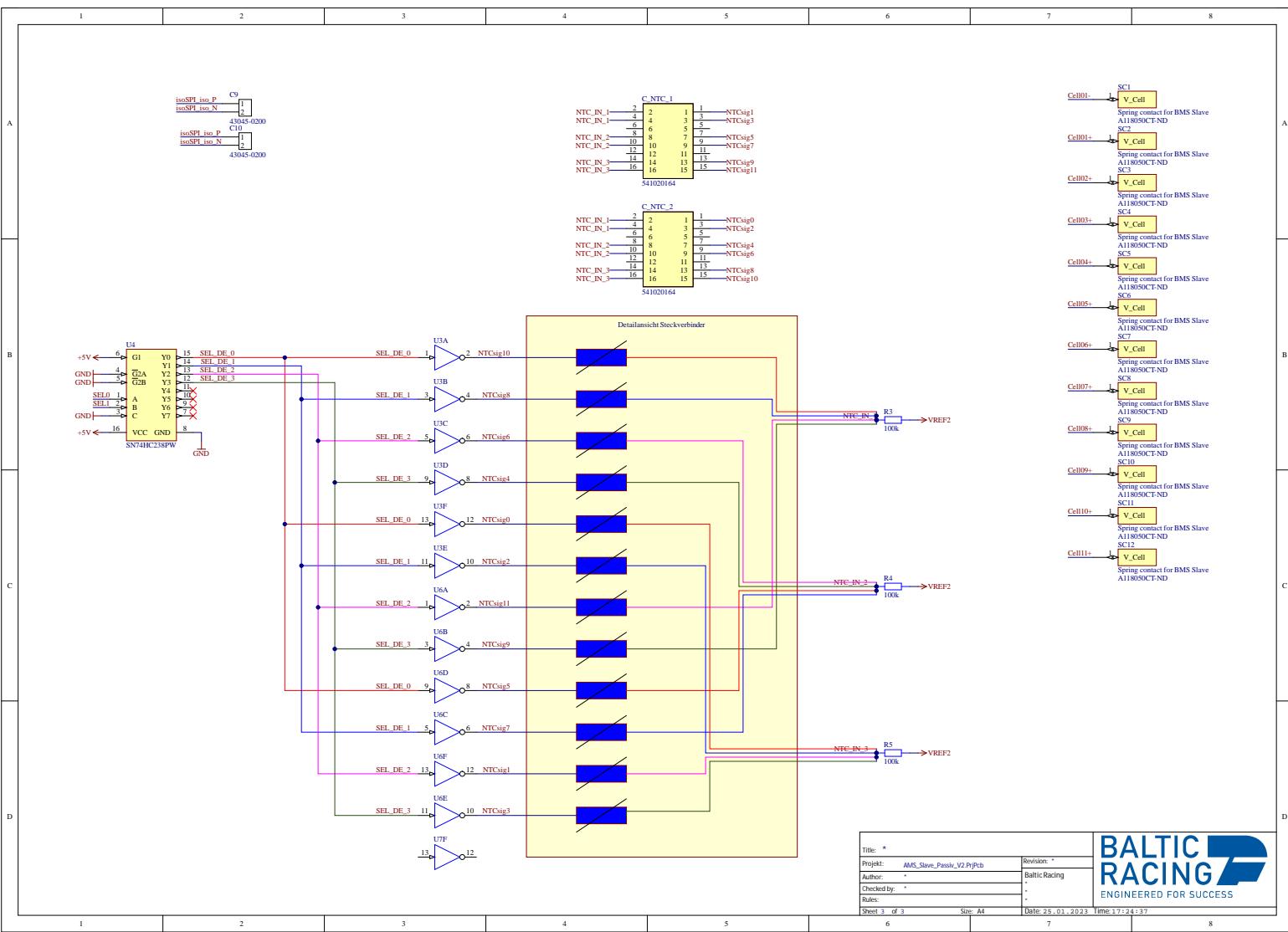
B Zweiter Anhang

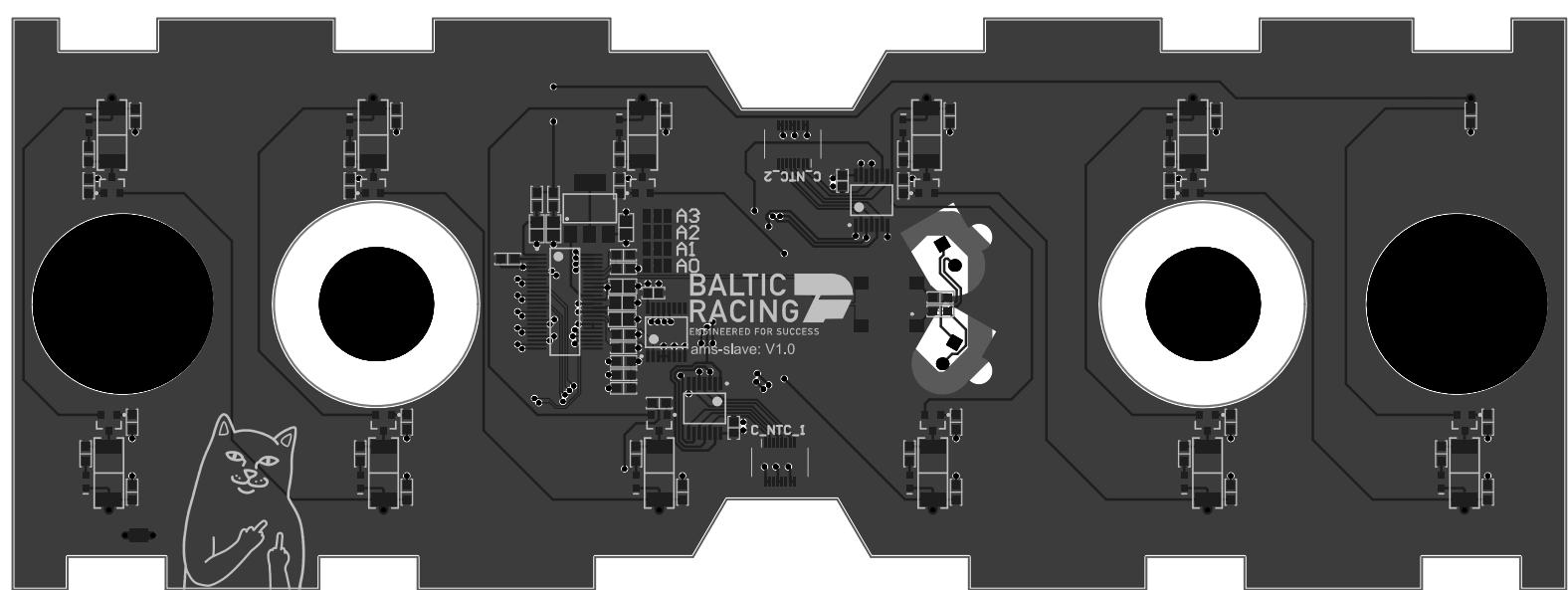
B.1 Schaltpläne

B.1.1 AMS-Slave



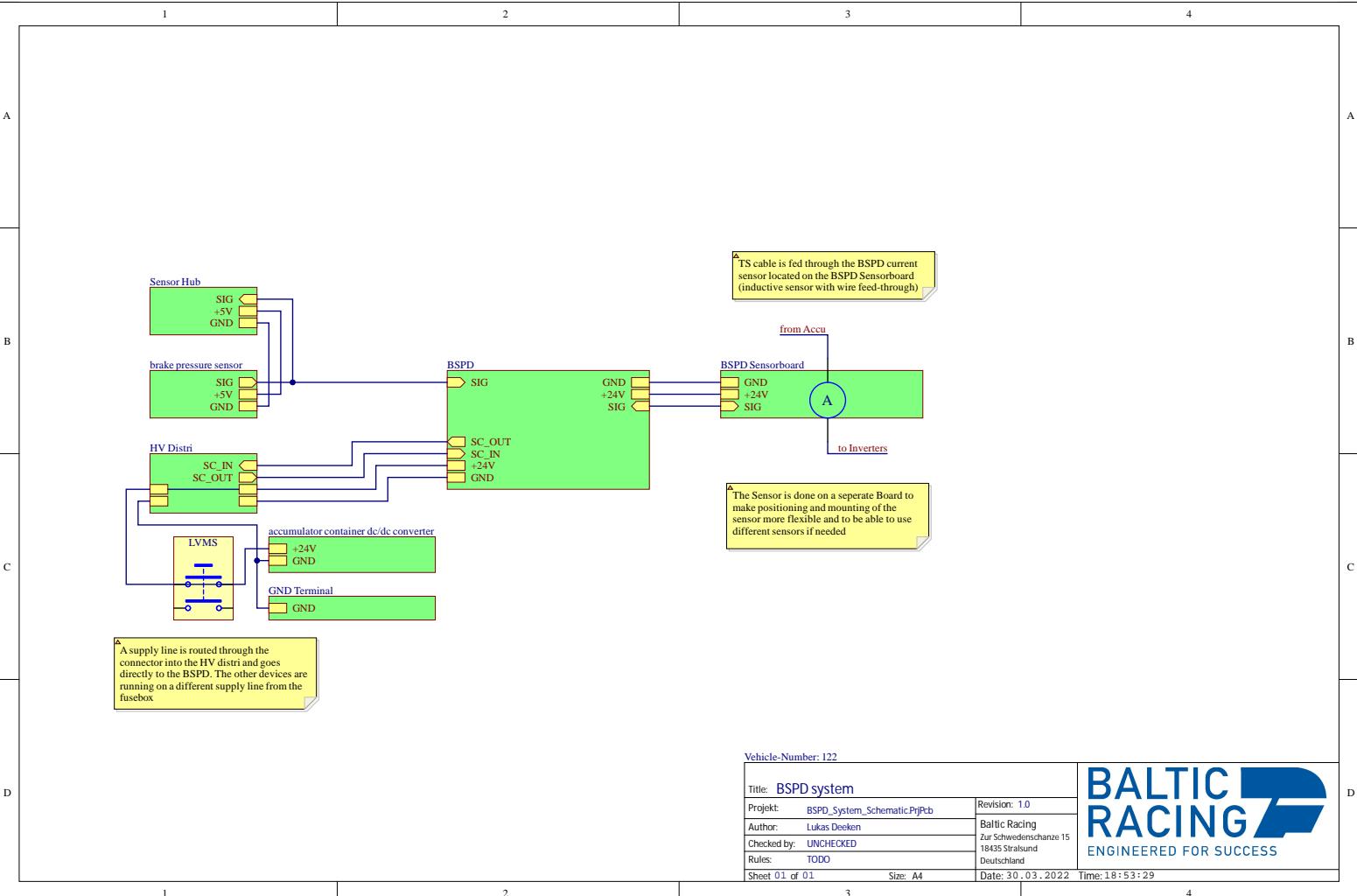




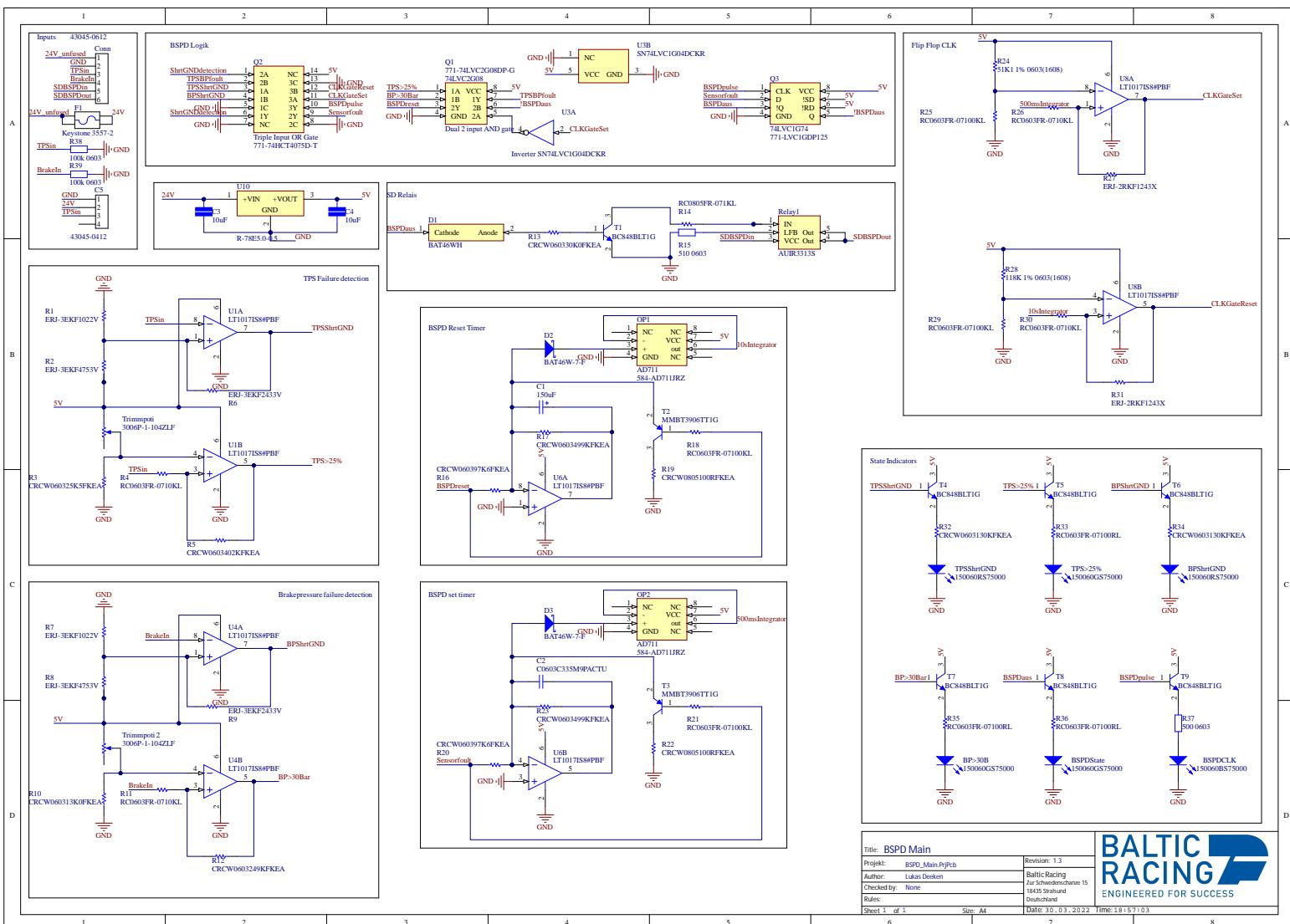


B.1.2 BSPD System

1 2 3 4

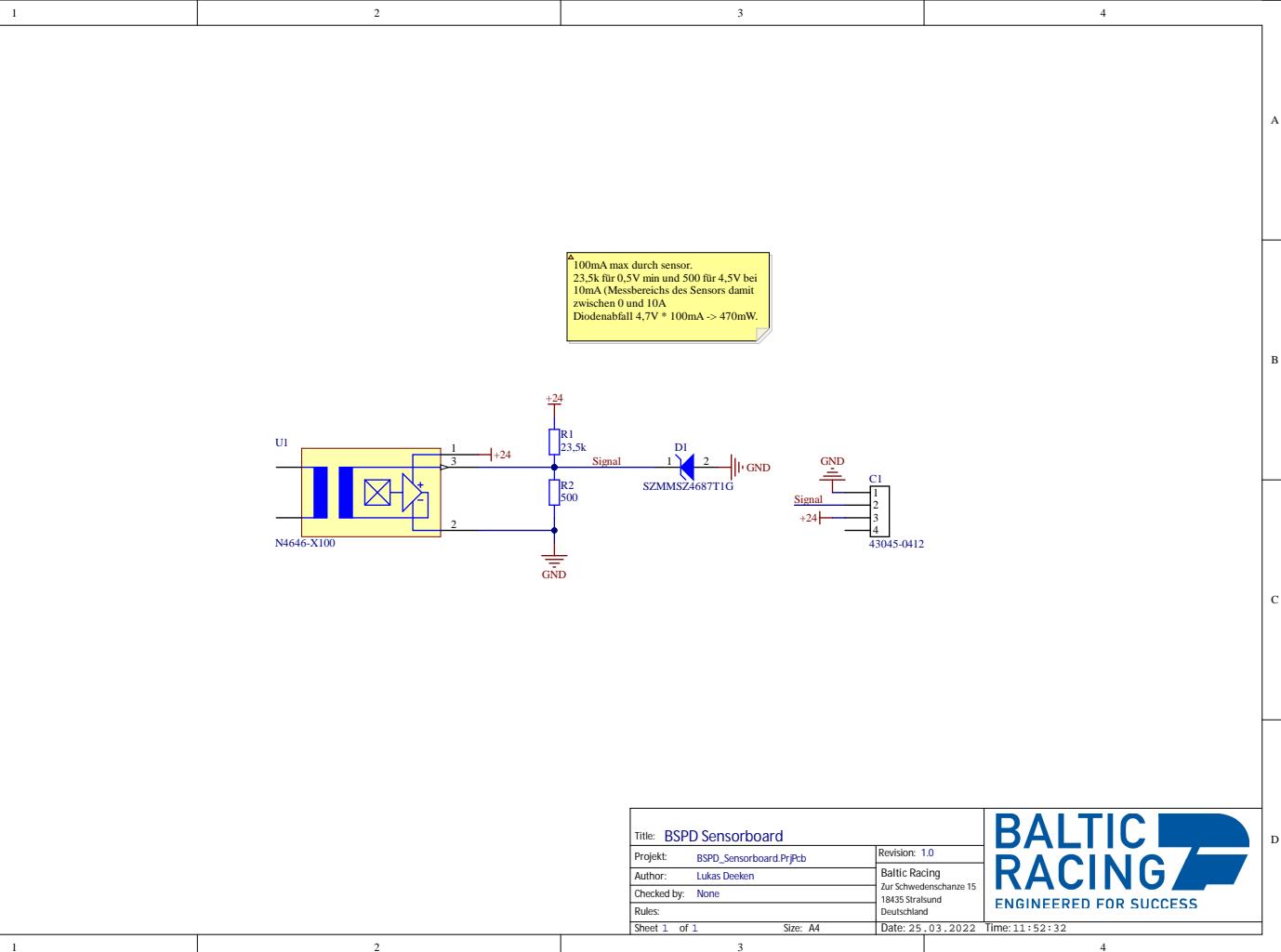


1 2 3 4

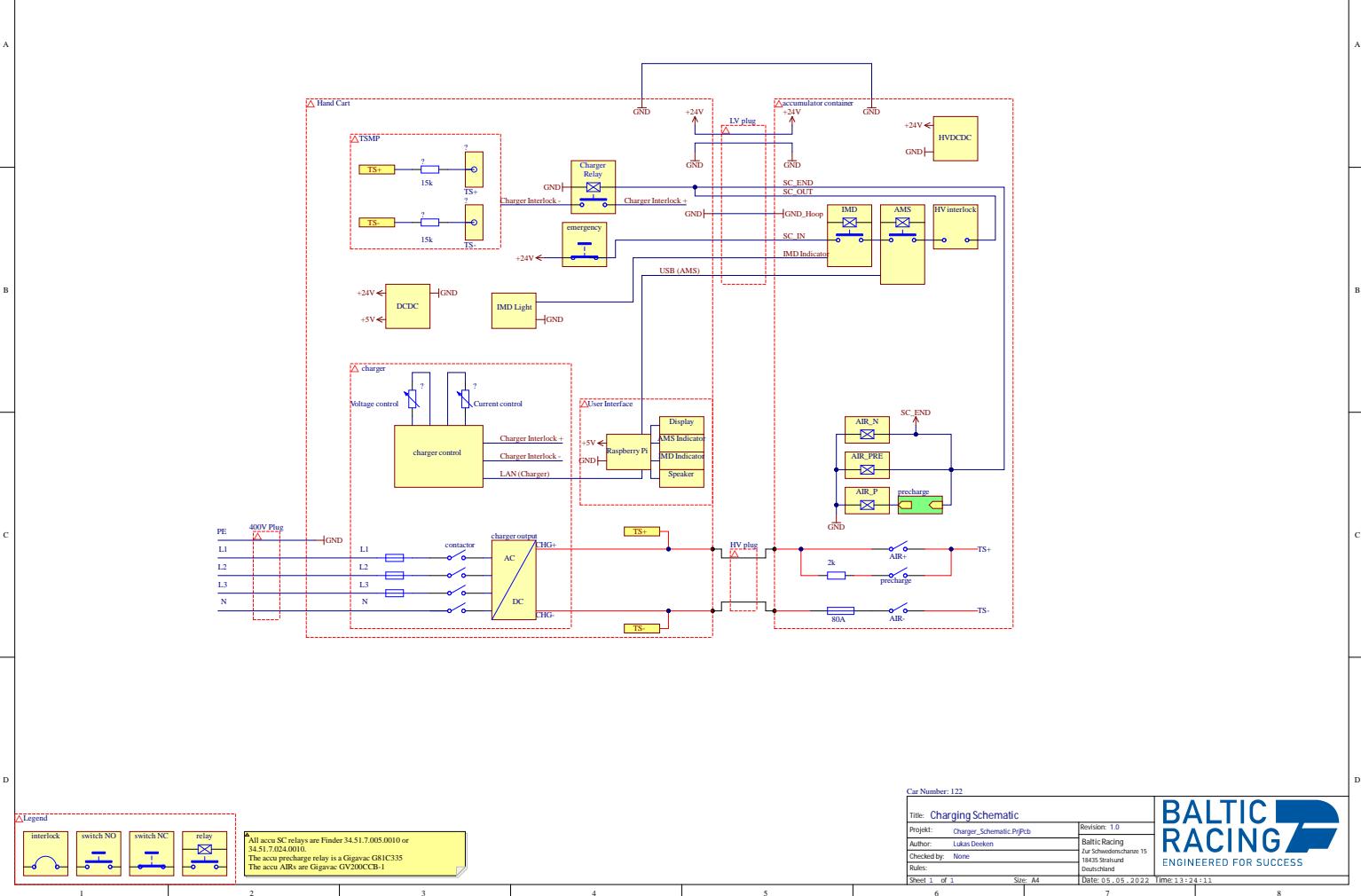


Title: **BSPD Main**
 Projekt: **BSPD_Main.Pjcb**
 Author: **Lukas Deeken**
 Checked by: **None**
 Rules: **None**
 Sheet 1 of 1
 Size: **A4**
 Date: **10.03.2022**
 Time: **18:57:03**

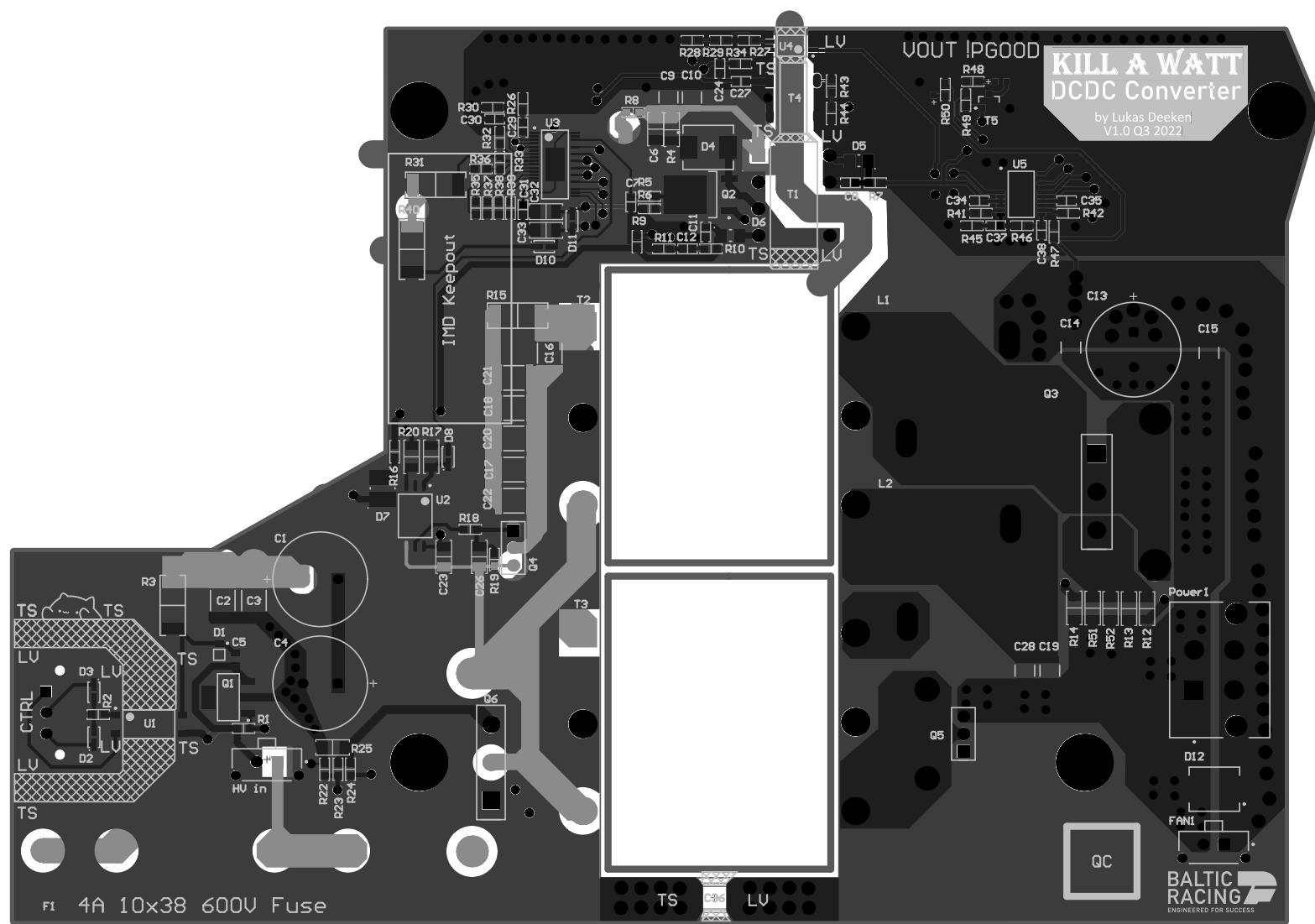
BALTIC RACING
ENGINEERED FOR SUCCESS

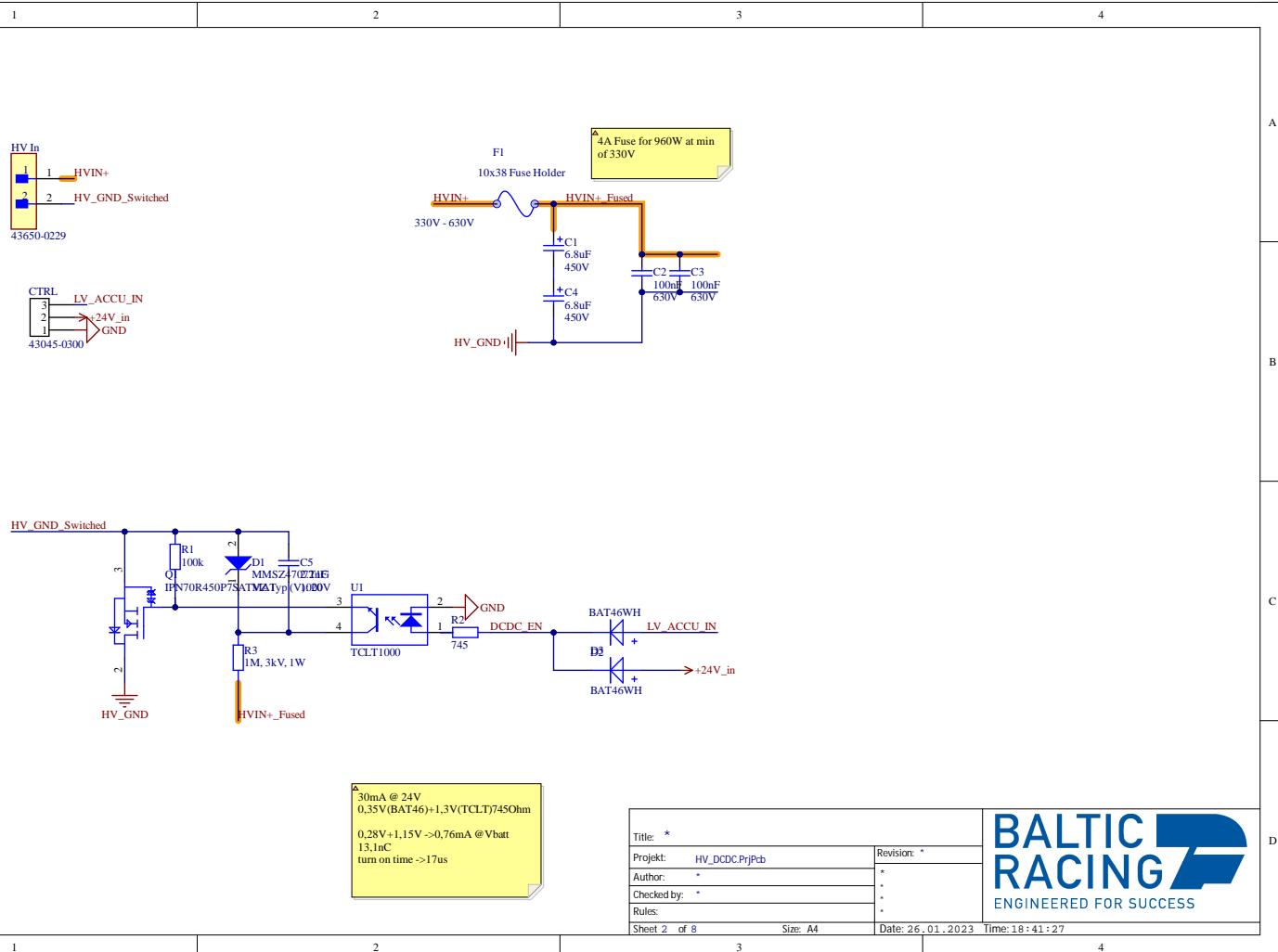


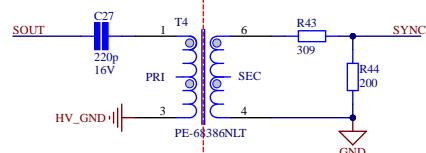
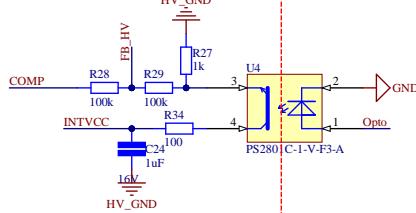
B.1.3 Charger



B.1.4 HV-DCDC

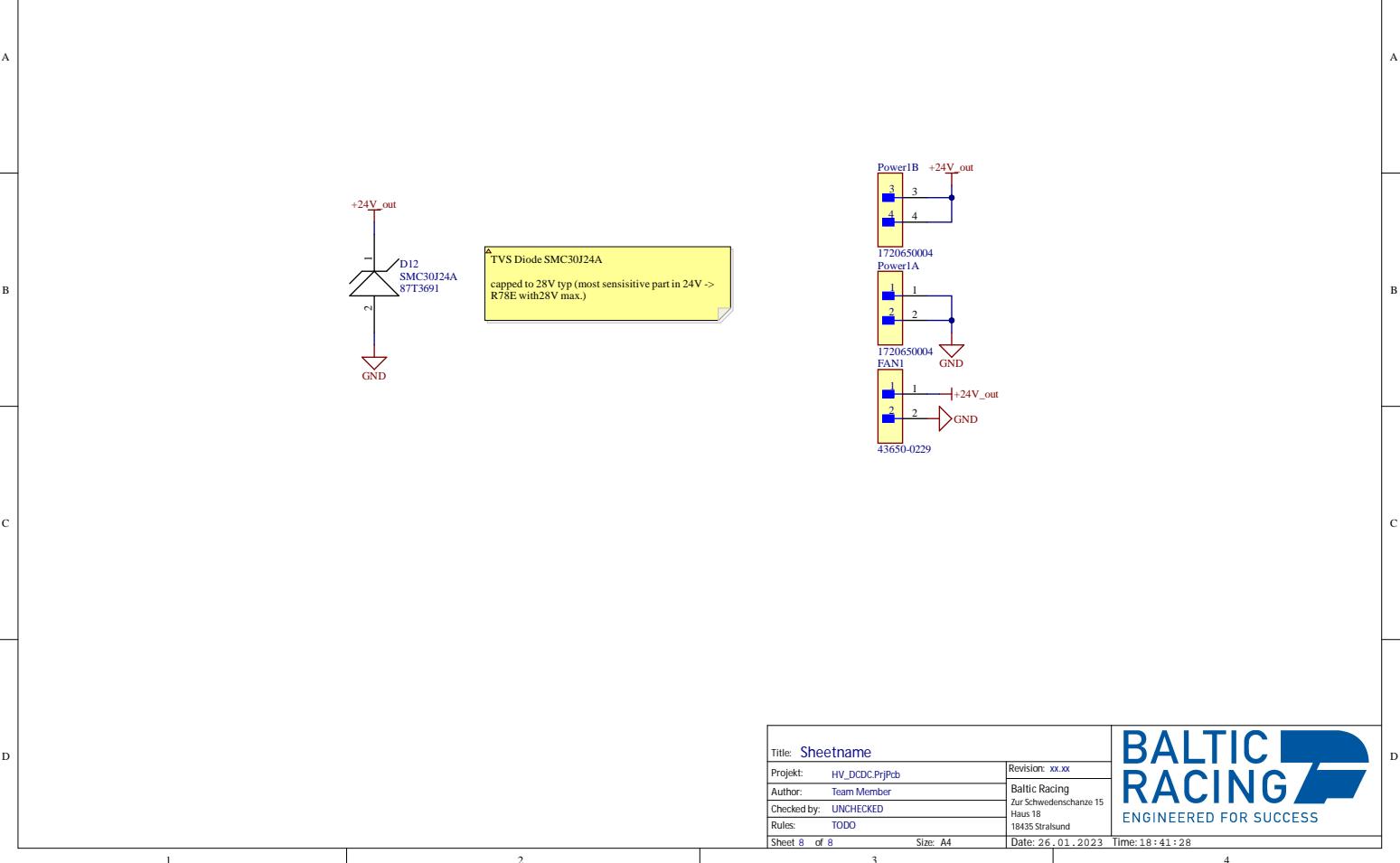




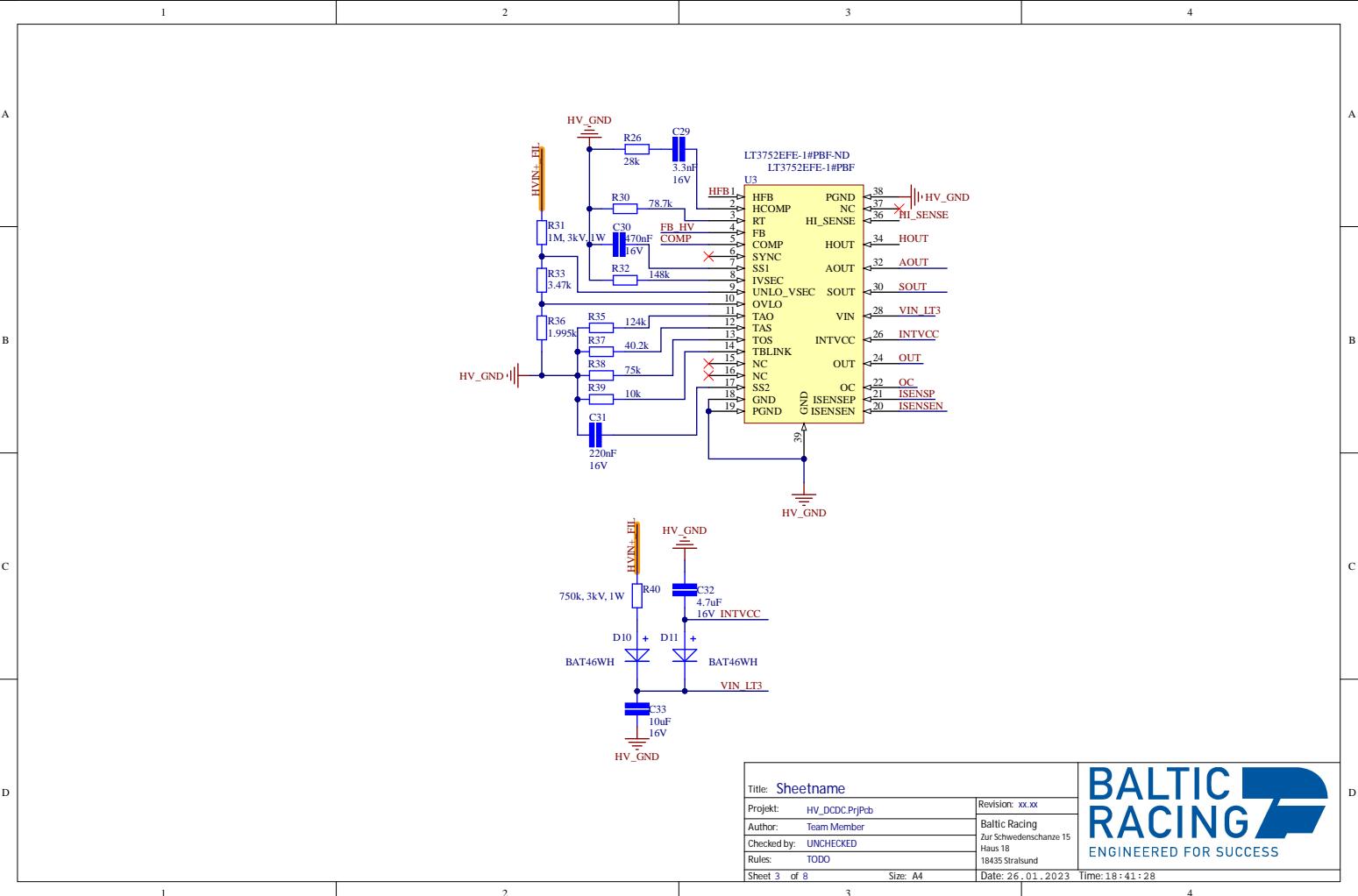


Title: Interface_CTRL		BALTIC RACING ENGINEERED FOR SUCCESS	
Projekt:	HV_DCDC.PrfPcb	Revision:	0.9
Author:	Lukas Deeken	Baltic Racing	Zur Schwedenschanze 15
Checked by:	UNCHECKED	Haus 16	18435 Stralsund
Rules:	TODO	Date:	26.01.2023 Time: 18:41:27
Sheet 5	of 8	Size: A4	

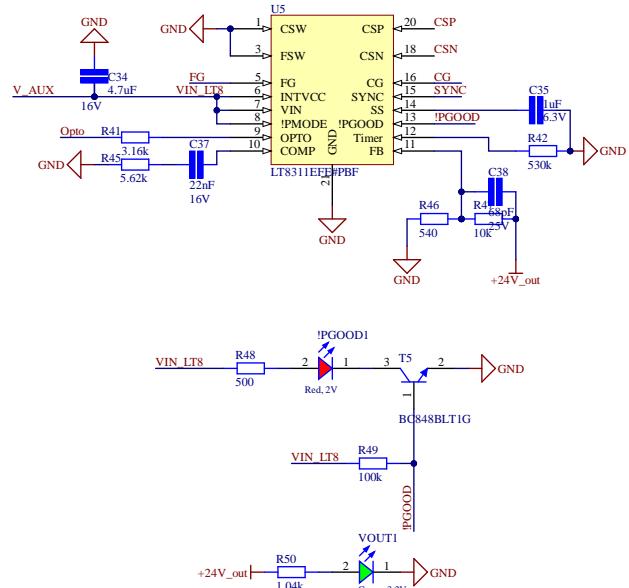
1	2	3	4
---	---	---	---



1 2 3 4

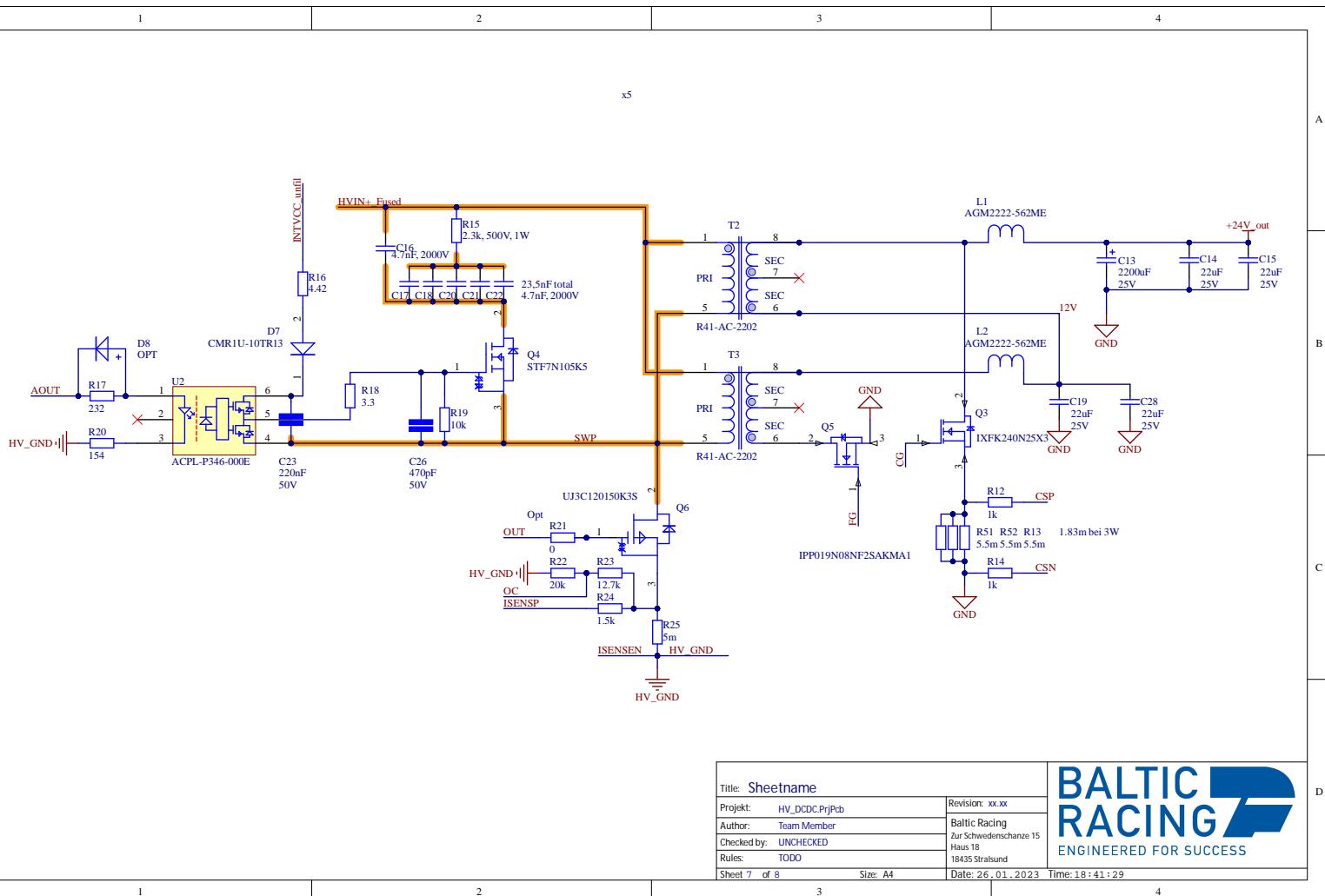


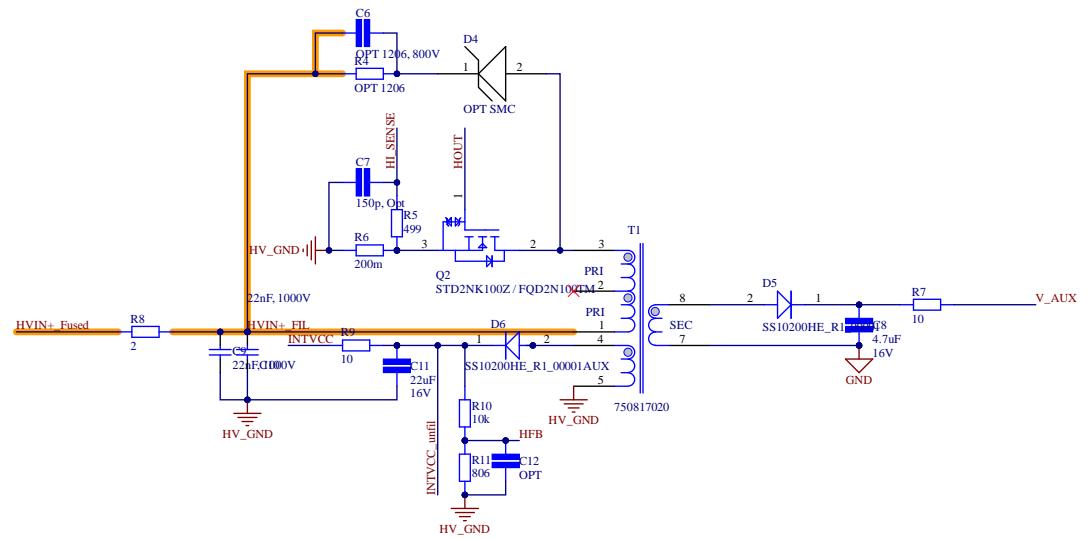
1 2 3 4



Title: Sheetname				
Projekt:	HV_DCDC_PrjPcb	Revision:	xx xx	
Author:	Team Member	Baltic Racing		
Checked by:	UNCHECKED	Zur Schwedenschanze 15		
Rules:	TODO	Haus 18		
Sheet 4 of 8		Size: A4	Date: 26.01.2023	Time: 18:41:28

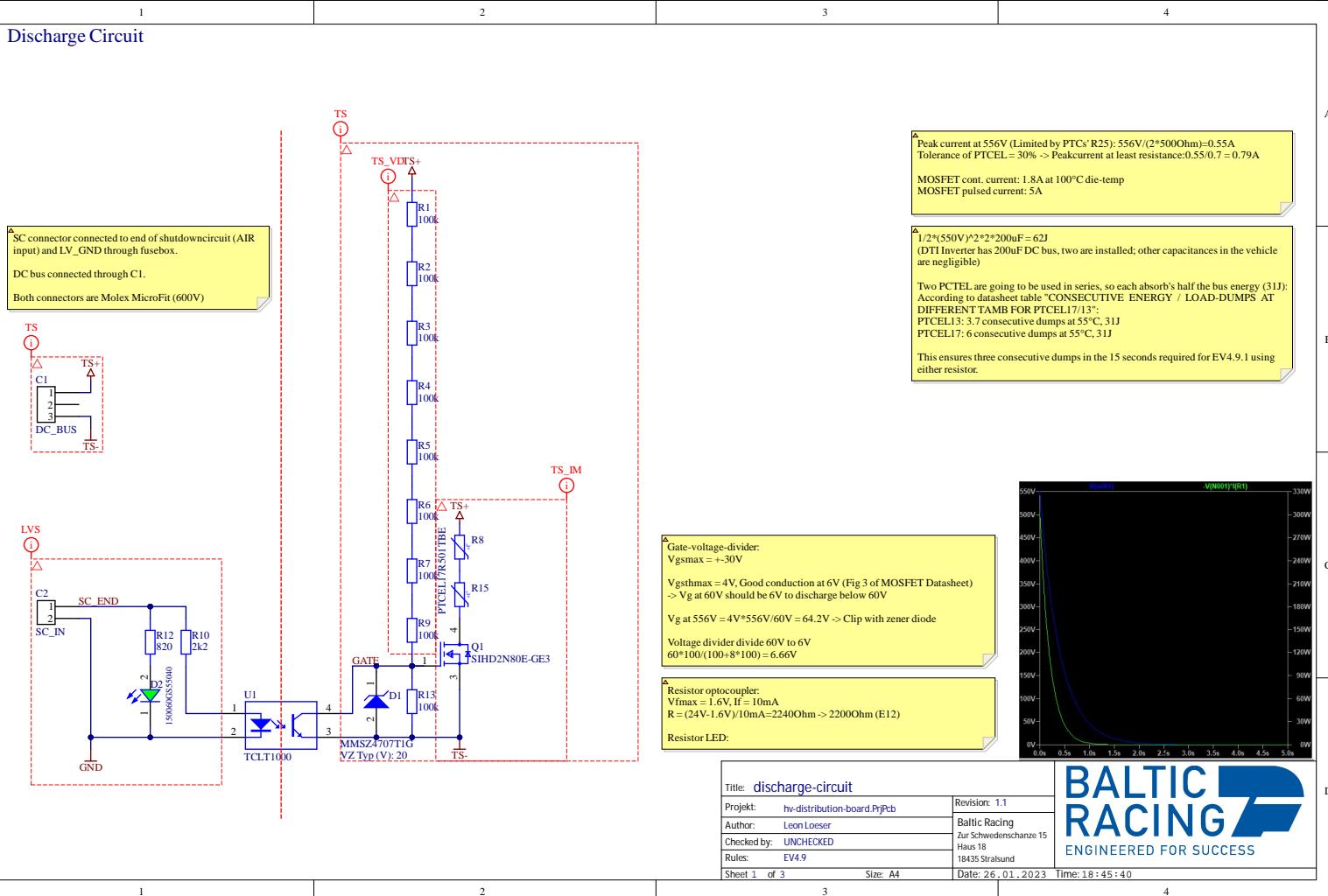


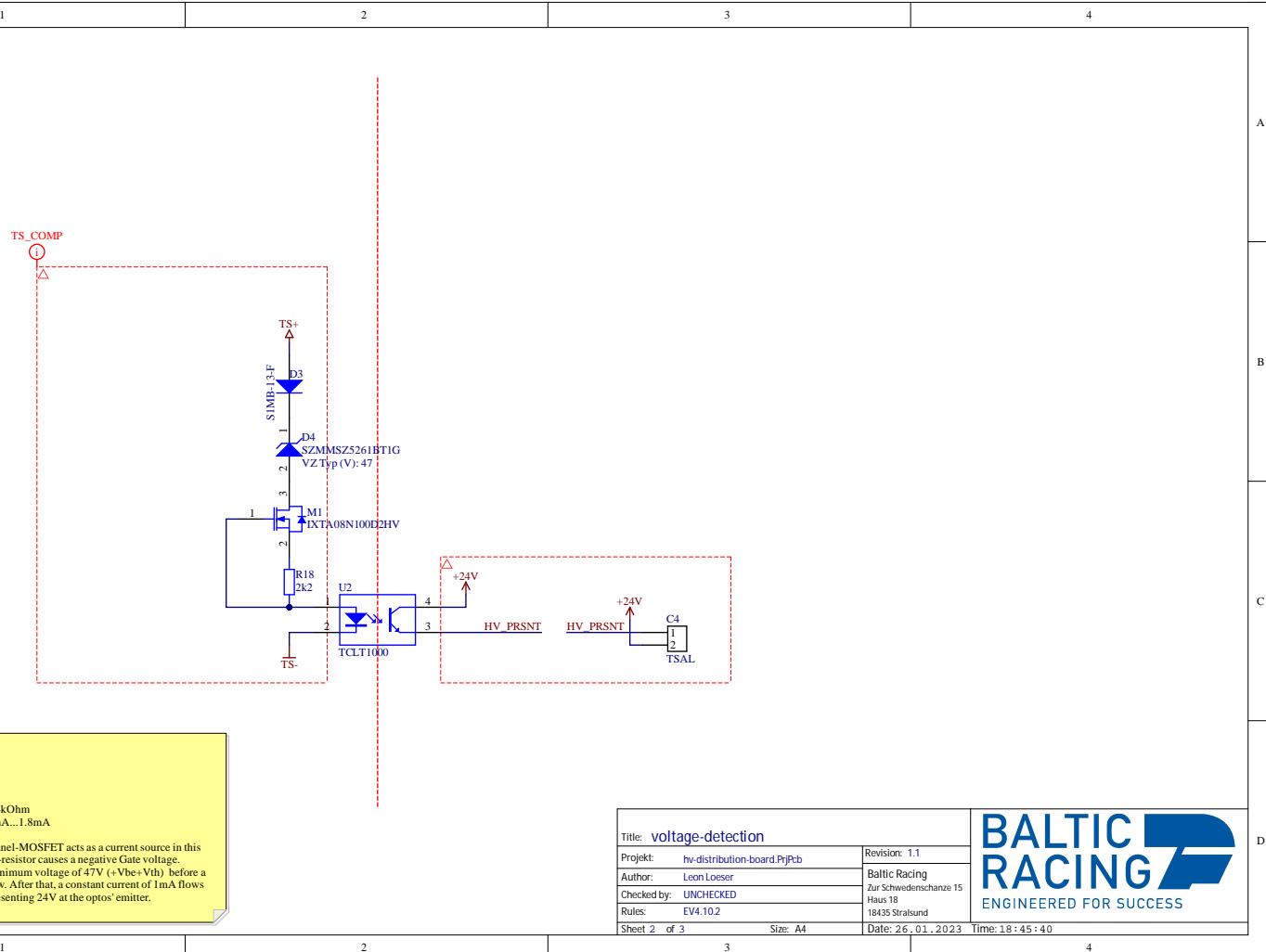




Title: *
 Projekt: HV_DCDC.PrjPcb Revision: *
 Author: *
 Checked by: *
 Rules: *
 Sheet 6 of 8 Size: A4 Date: 26.01.2023 Time: 18:41:29


B.1.5 HV-Distribution



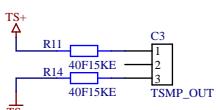


1 2 3 4

TSMP protection resistors

A This board is located in the HV distribution. The BUS-connector connects directly to the input of the inverter (dc bus), the TSMP connector connects to the TSMPs.

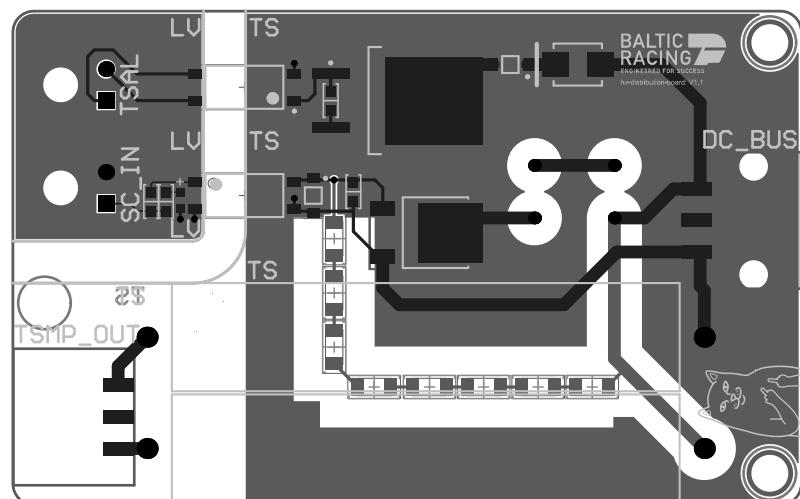
Failure check: If the inverter is connected properly, the TSMPs should read a resistance of 30kOhm ($2 \times 15\text{k}$ in series). You have to take the first value upon measurement since the bus capacitors are a short circuit in the first few ms. Alternatively measure from TS- to TS+ as the flyback diodes of the inverter will conduct this way.



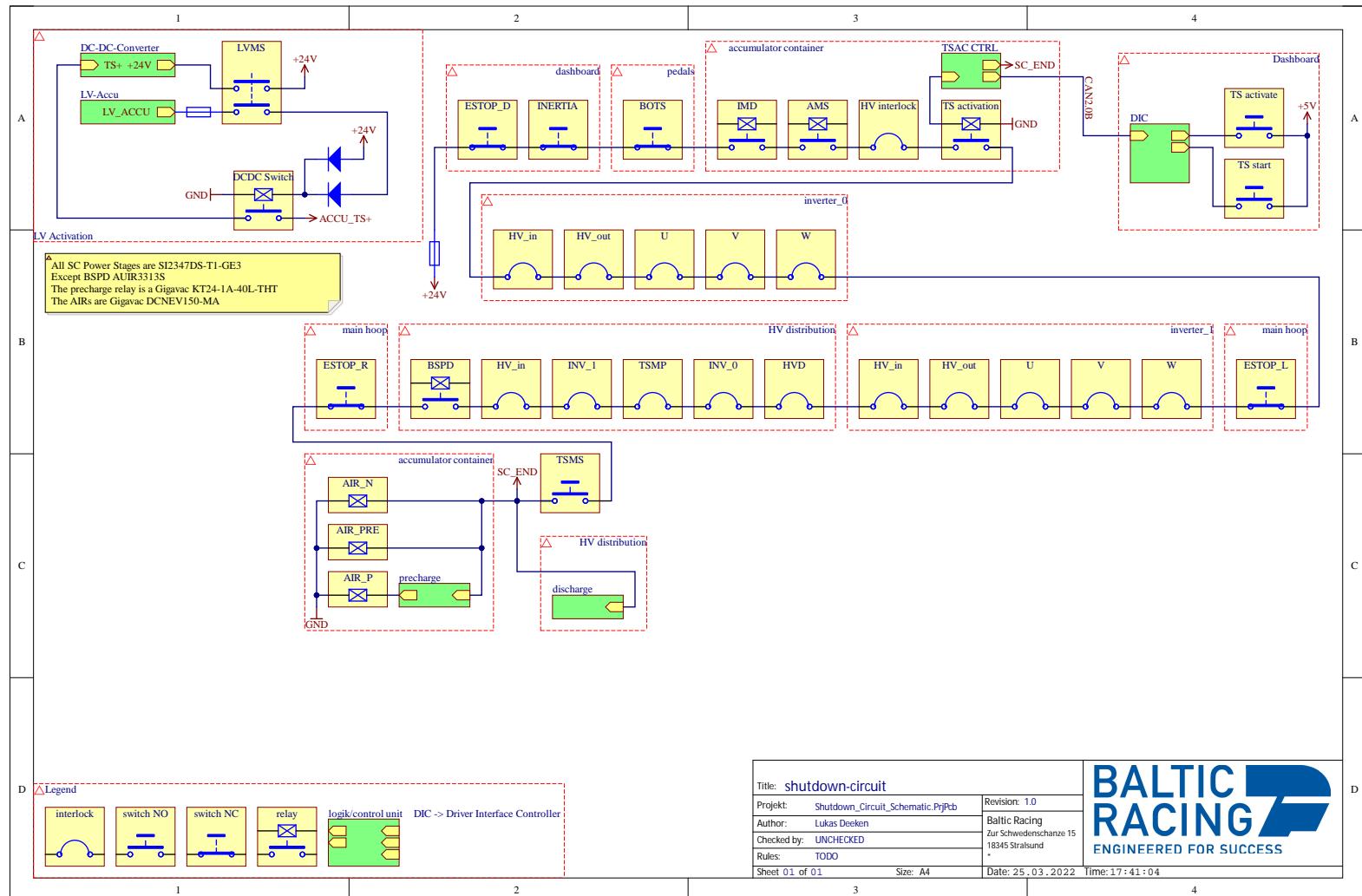
Title: ttmp-resistors		Revision: 1.0	BALTIC RACING ENGINEERED FOR SUCCESS
Projekt:	hv-distribution-board.PjPcb		
Author:	Leon Loeser	Baltic Racing Zur Schwedenschanze 15 Haus 16 18435 Stralsund	
Checked by:	UNCHECKED		
Rules:	EV4.7.6	Date: 26.01.2023 Time: 18:45:40	

1 2 3 4

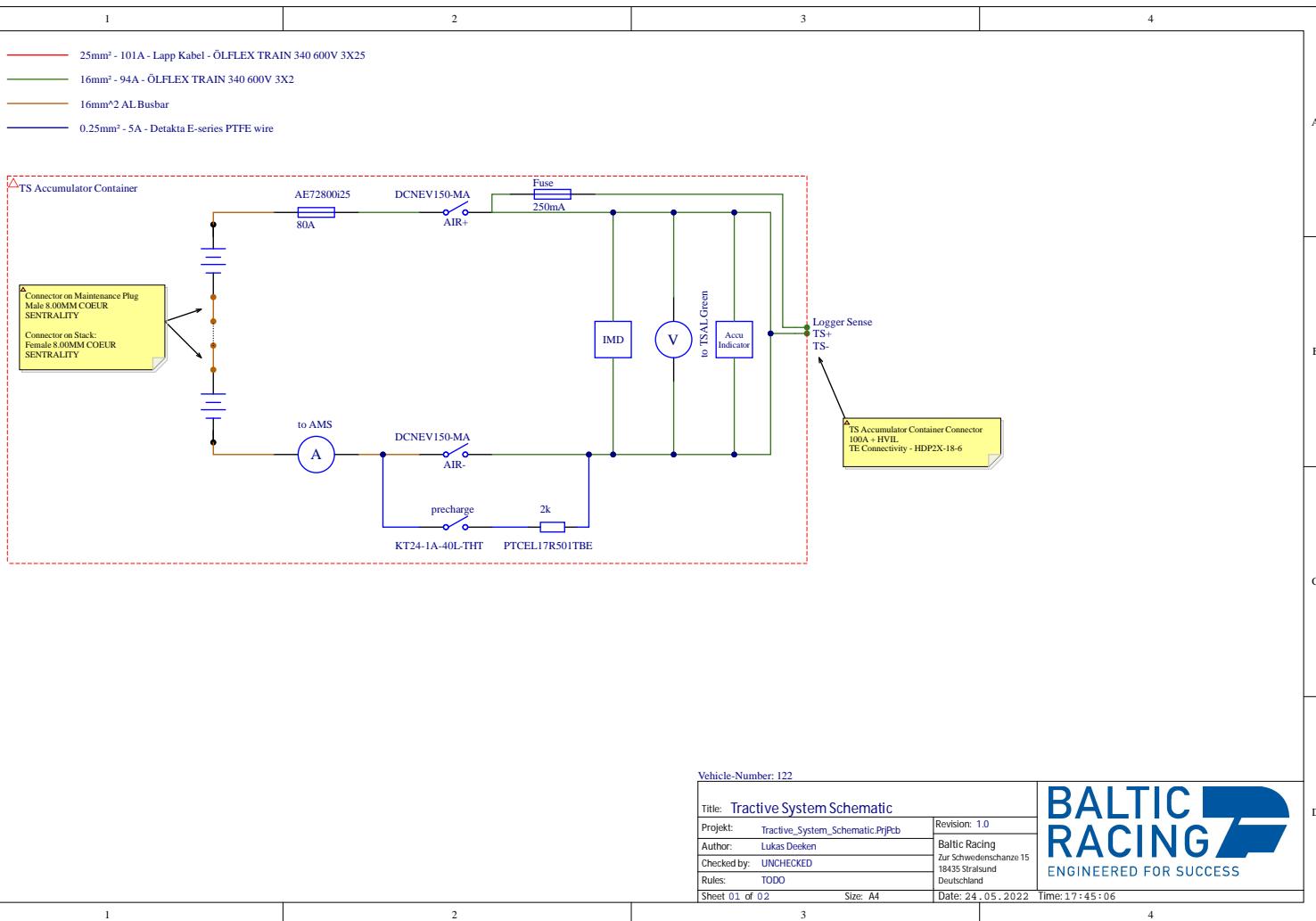
**PCB must be conformally coated
for clearances to be rule-compliant**

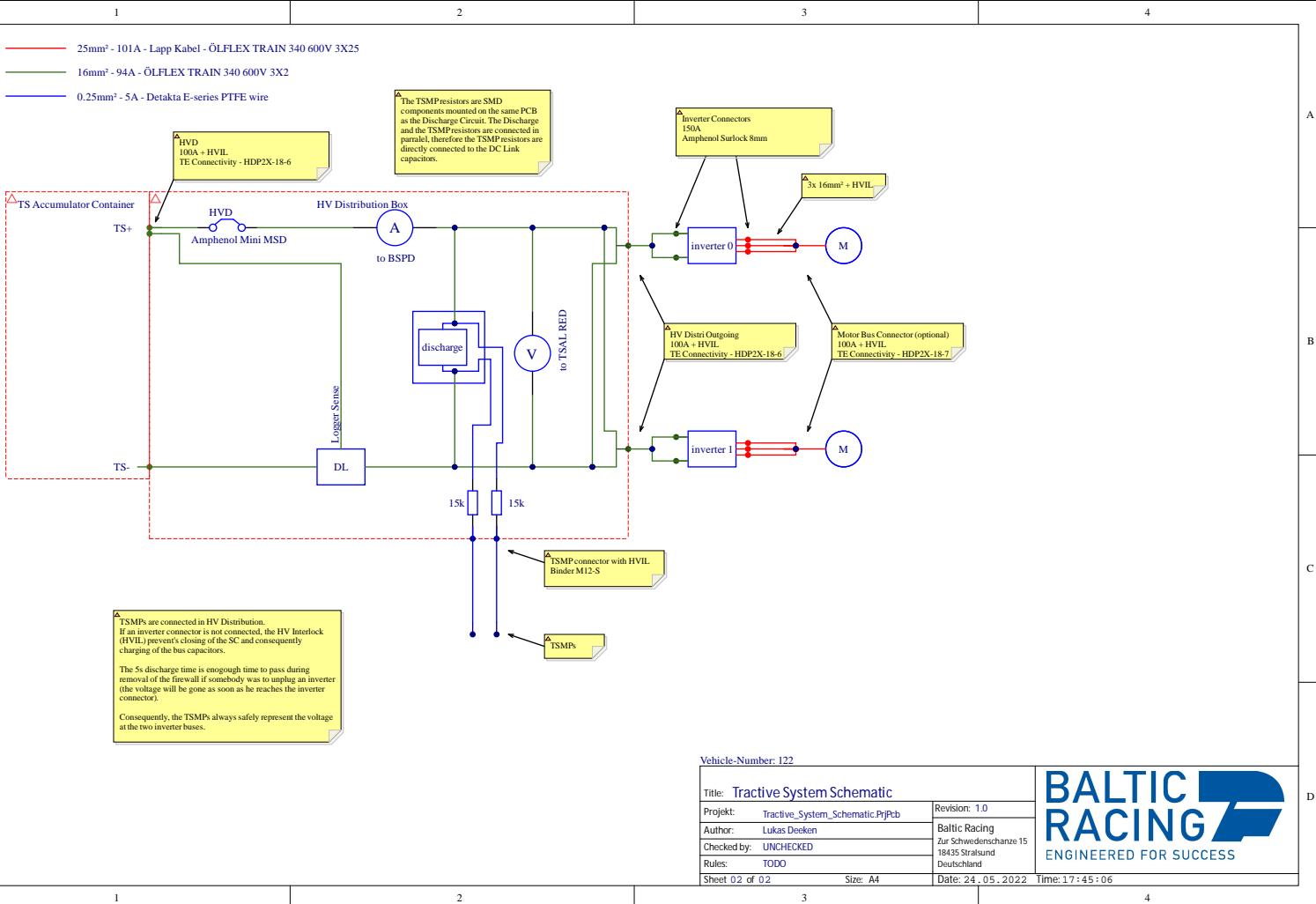


B.1.6 SDC

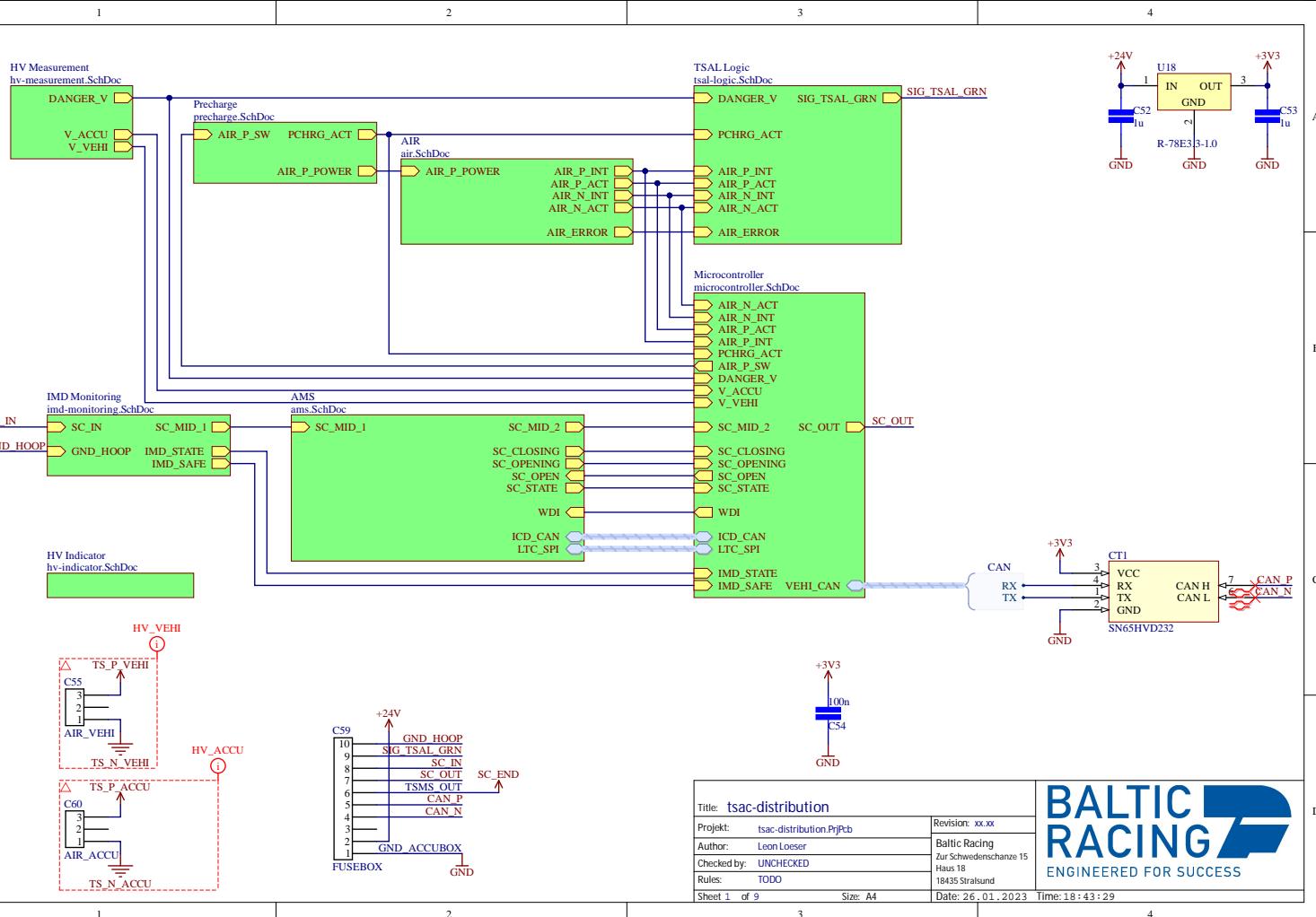


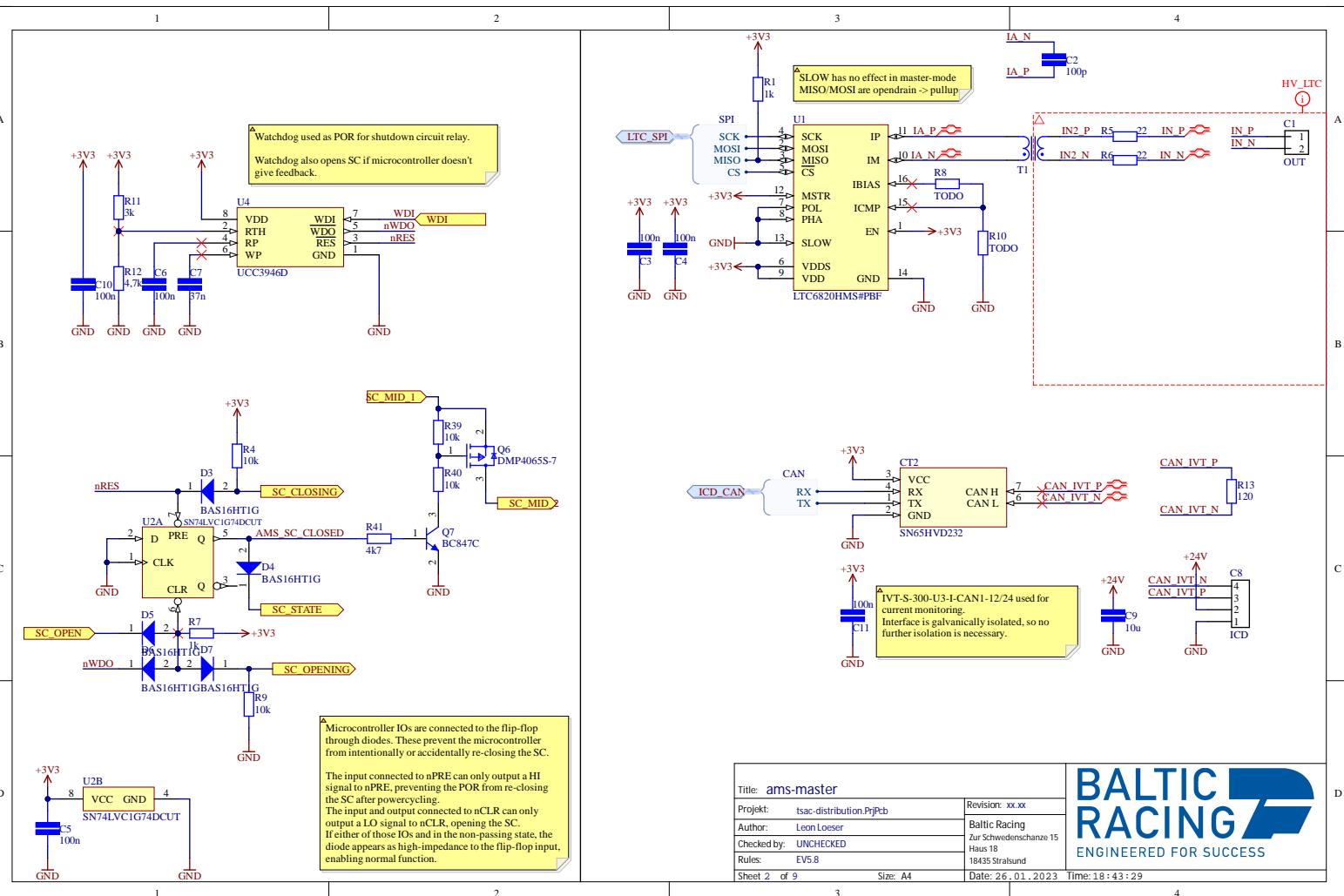
B.1.7 TS-System-Schematic



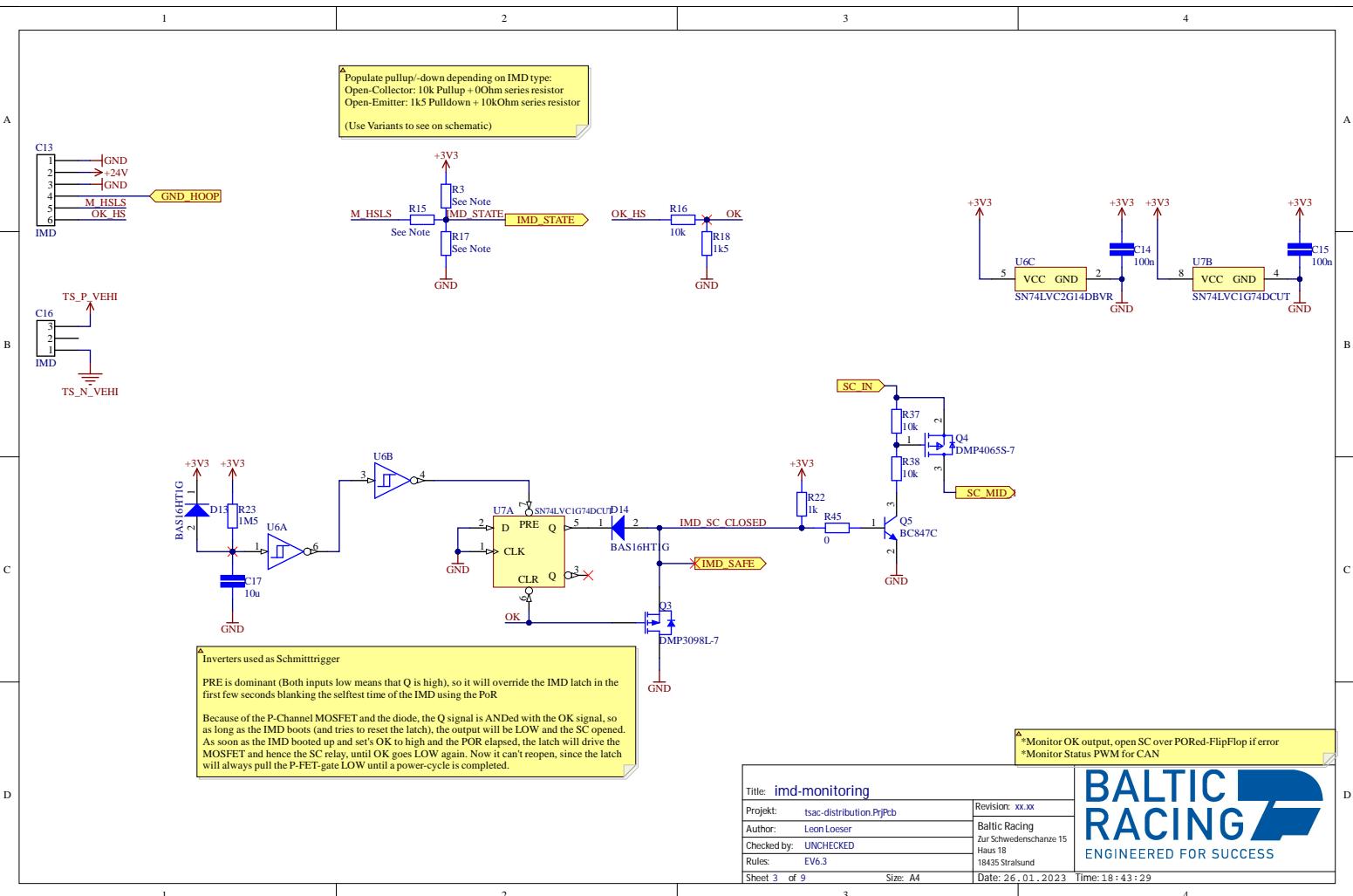


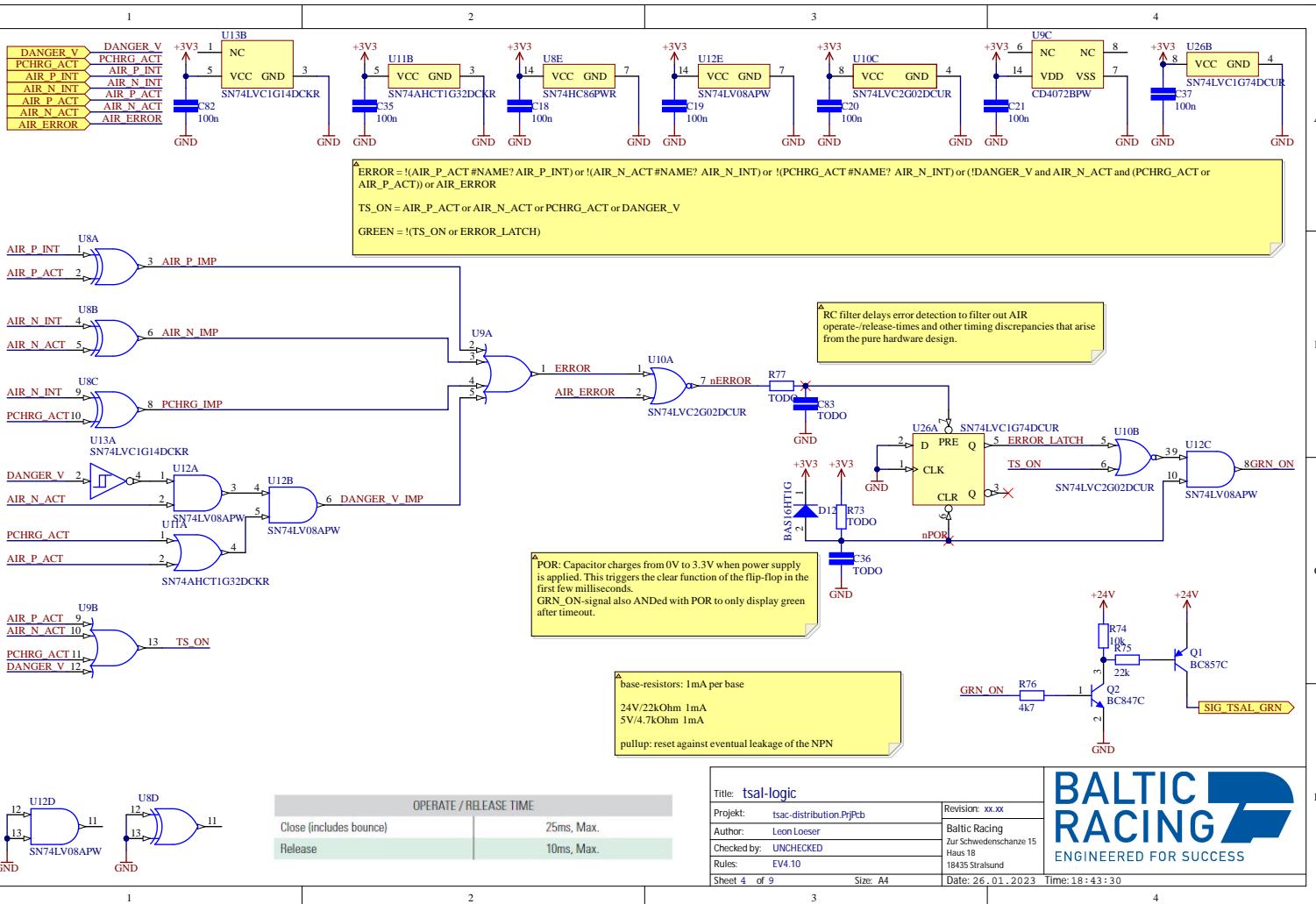
B.1.8 AMS-Master

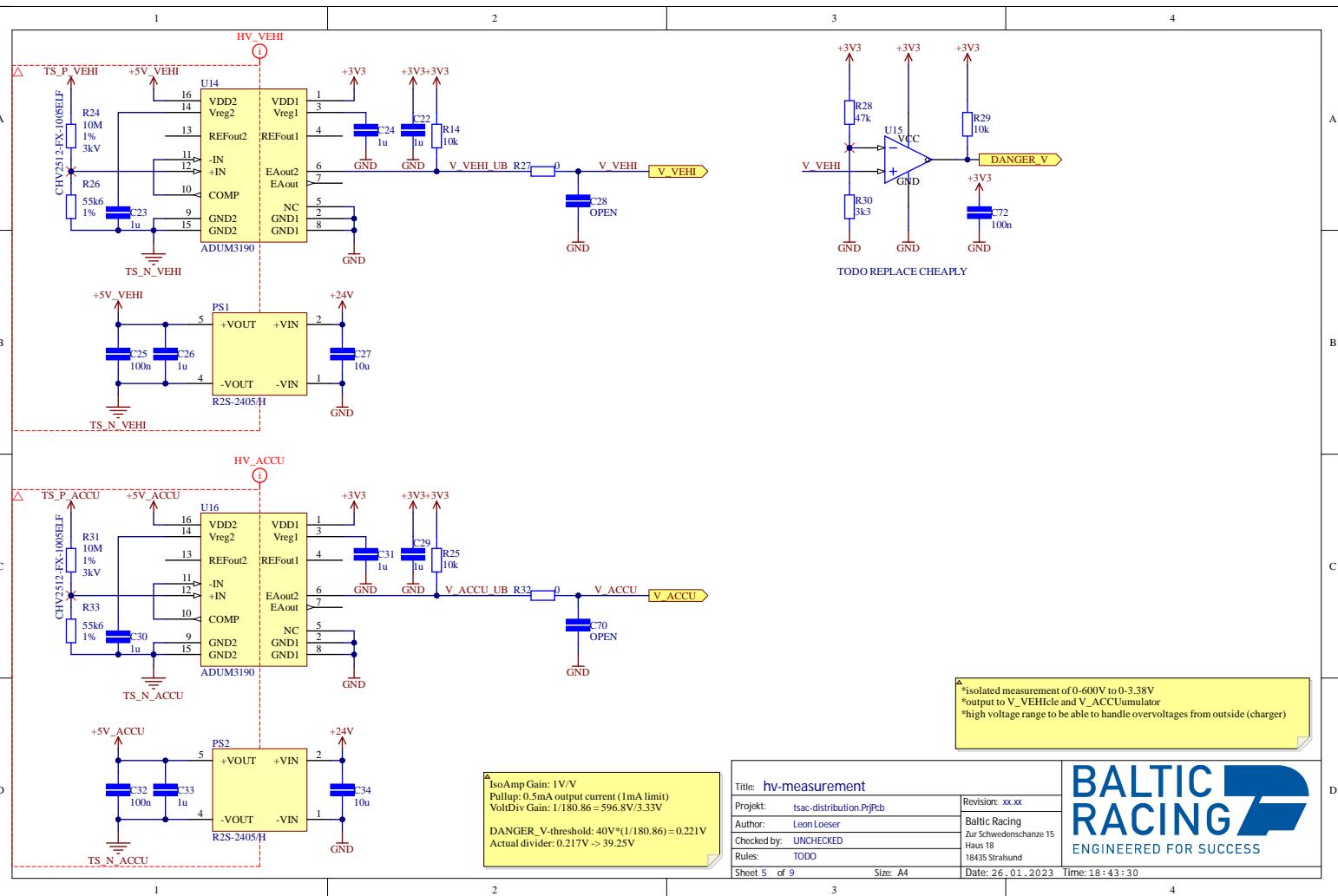


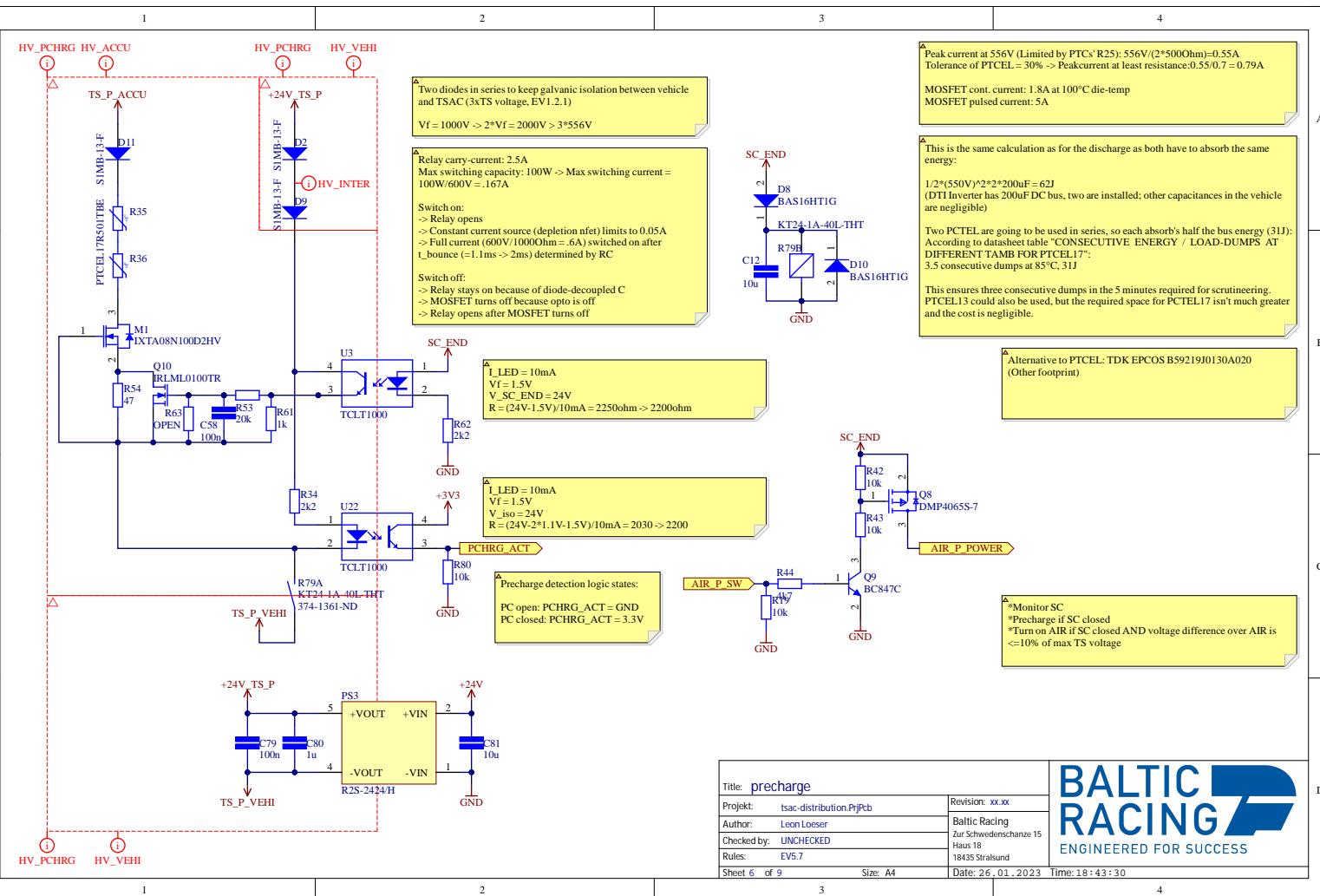


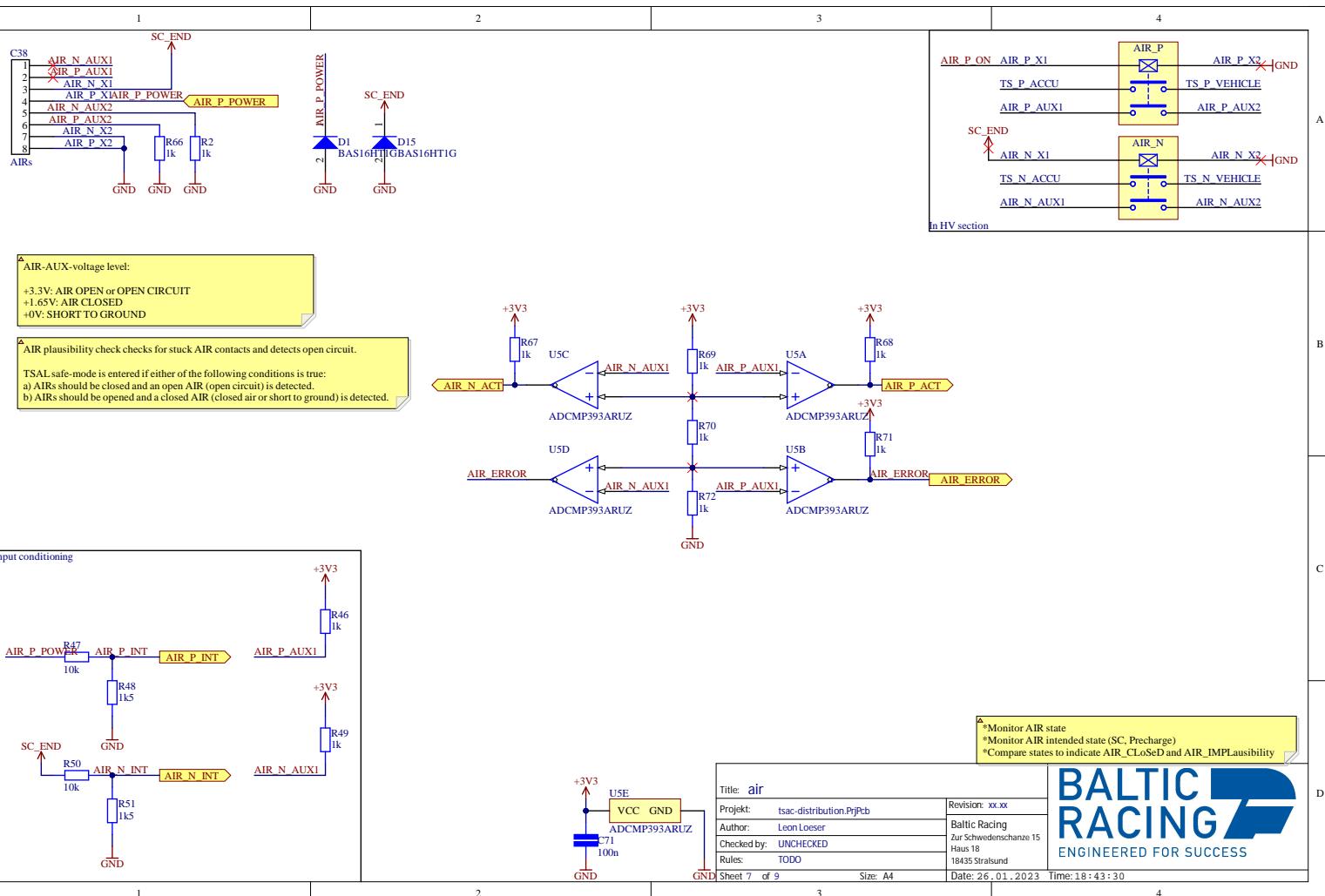
Title: ams-master		BALTIC RACING ENGINEERED FOR SUCCESS	
Projekt:	tsac-distribution.PrjPcb	Revision:	xx.xx
Author:	Leon Loeser	Baltic Racing	Zur Schwedenschanze 15
Checked by:	UNCHECKED	Haus 16	18435 Stralsund
Rules:	EV5.8	Sheet 2 of 9	Date: 26.01.2023 Time: 18:43:29

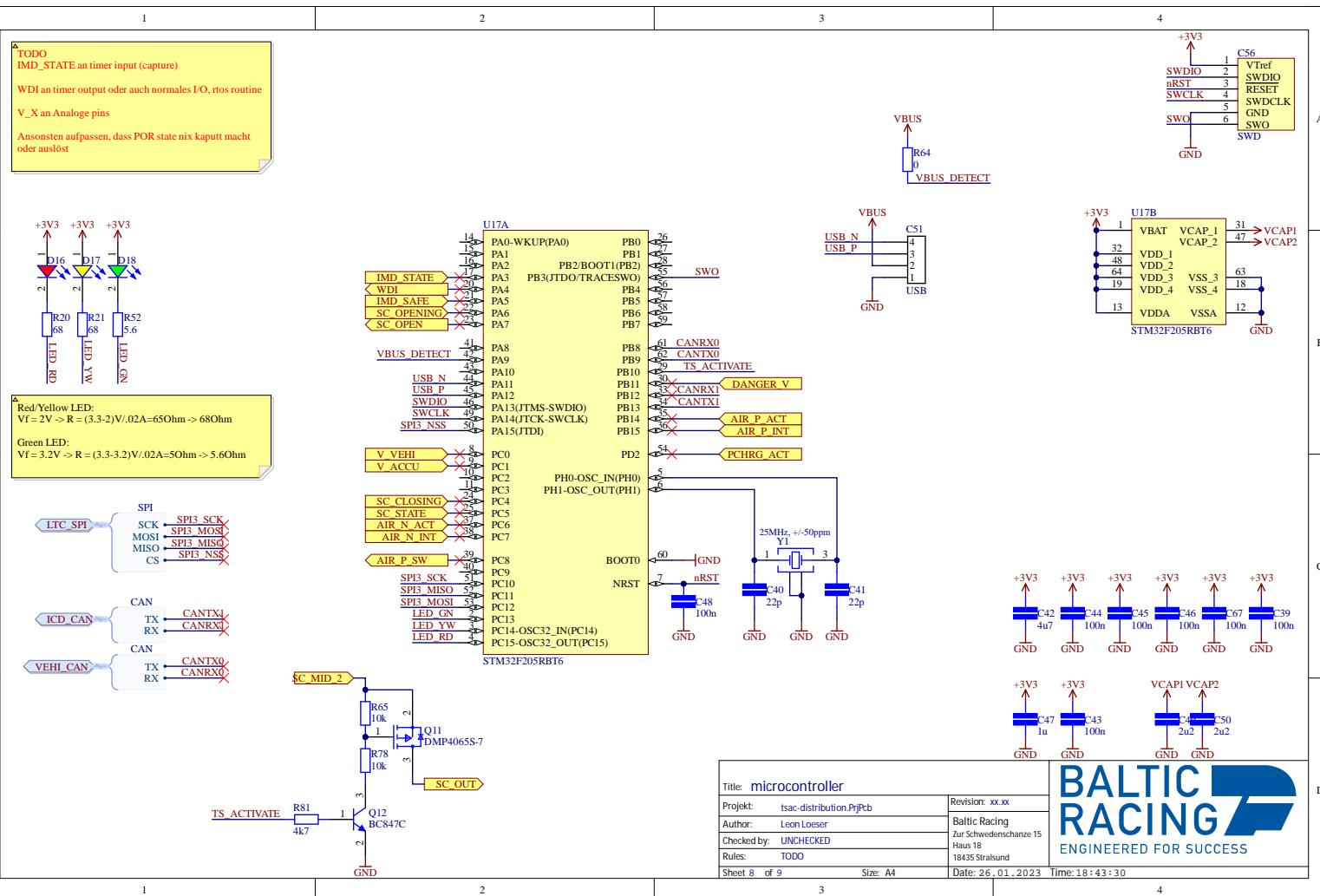


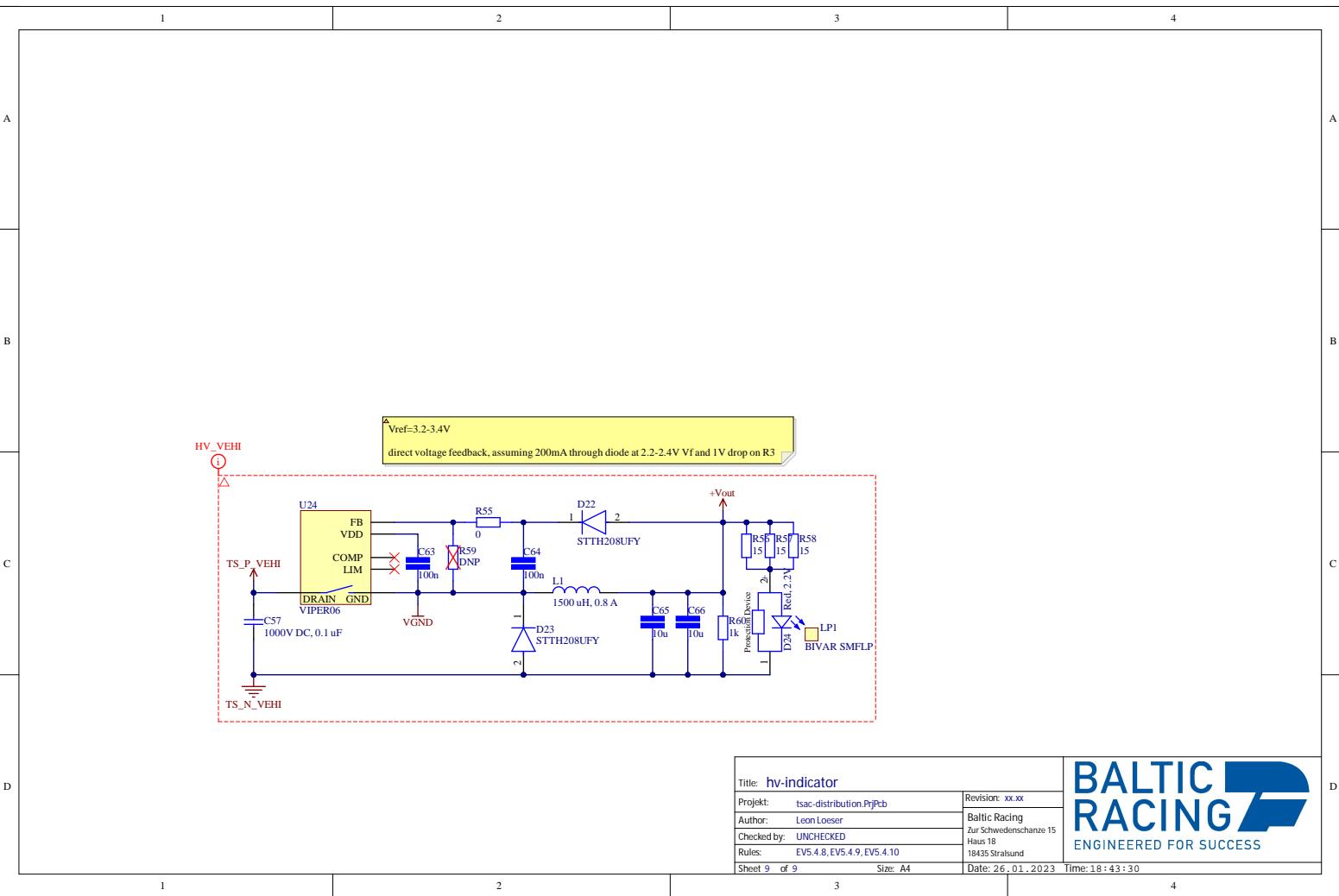


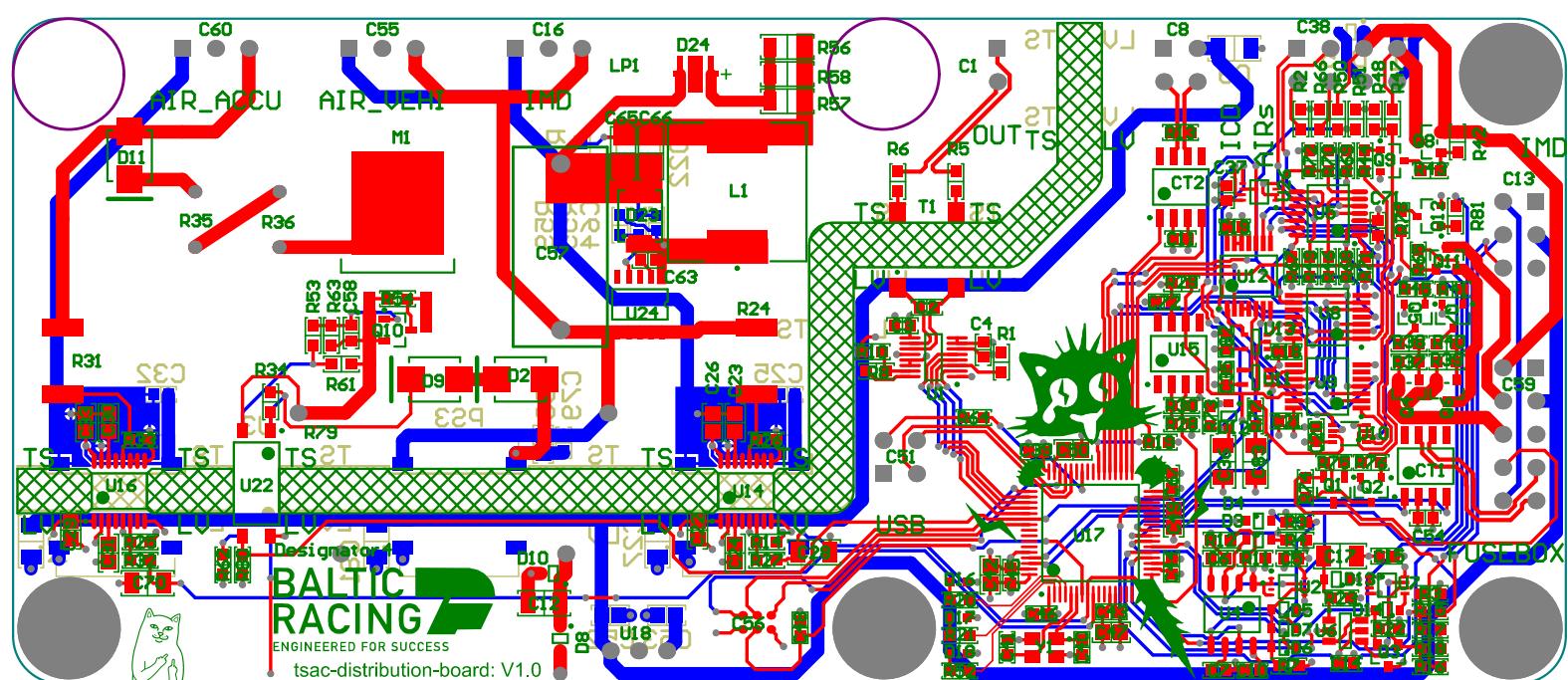




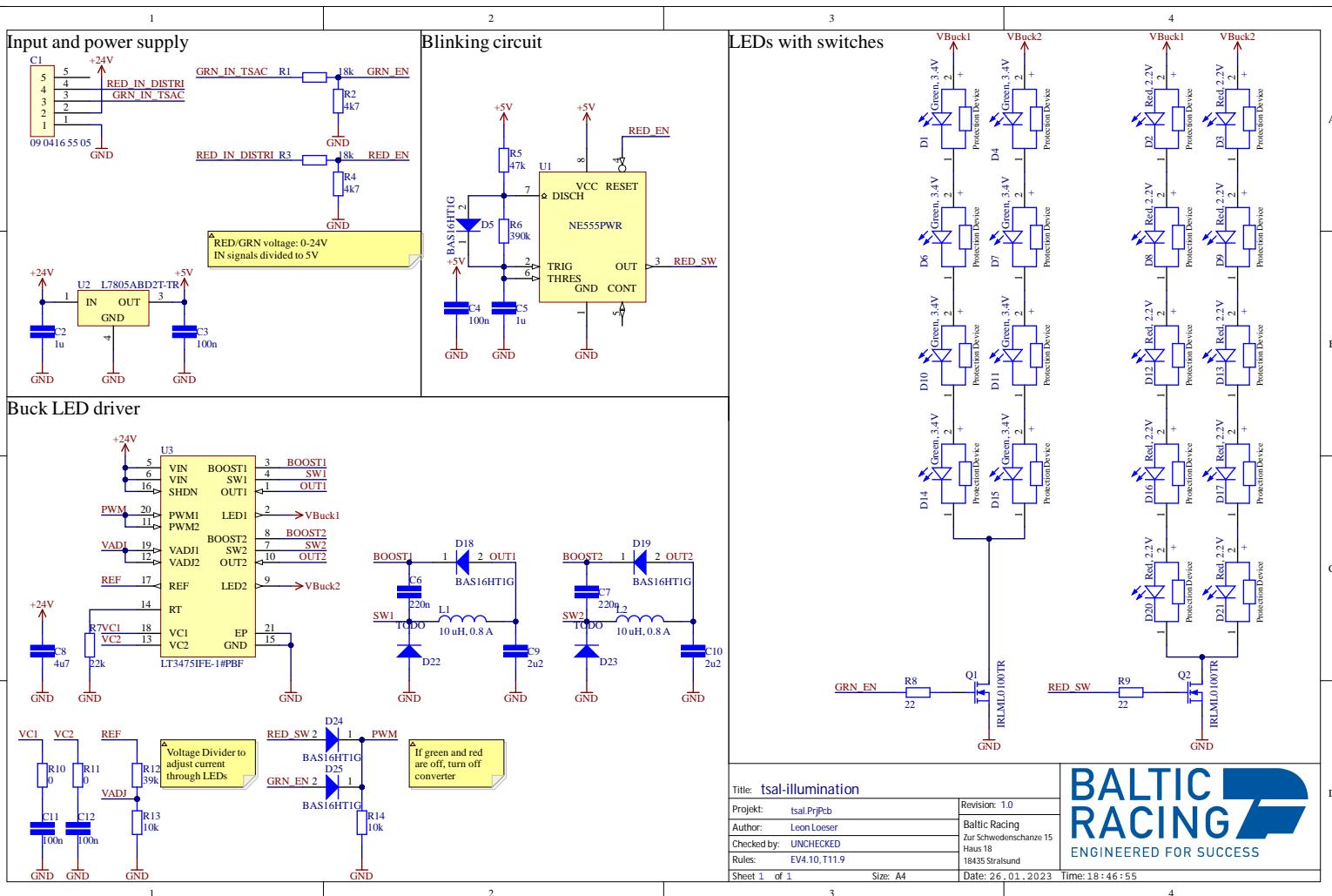


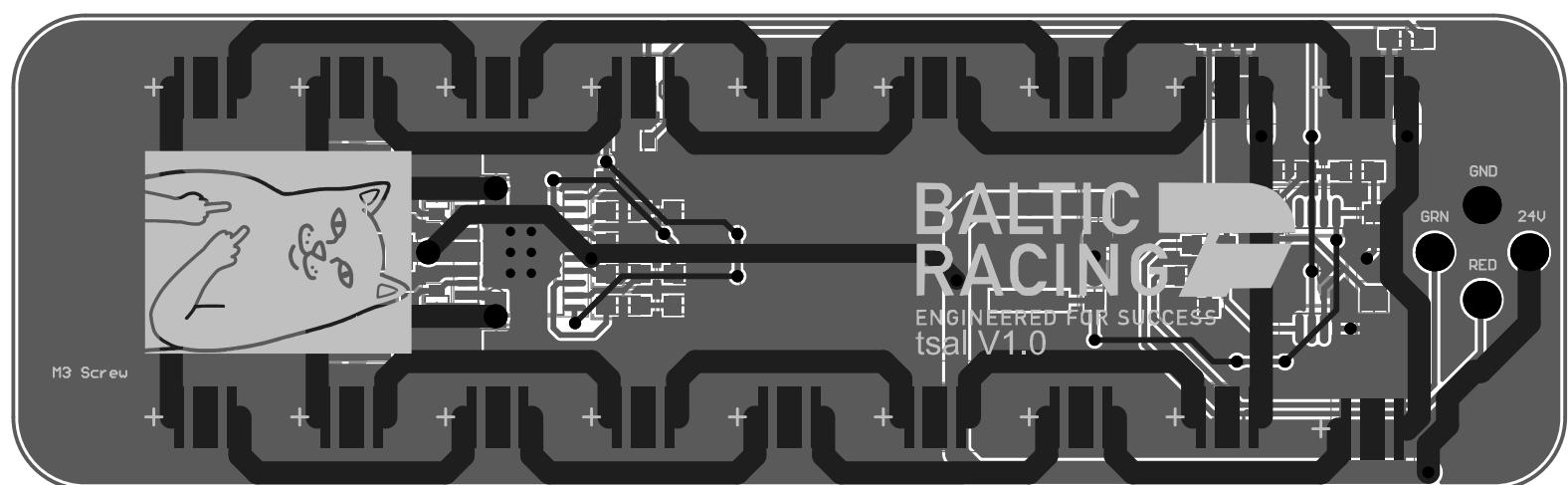






B.1.9 TSAL





C Dritter Anhang

C.1 ESF



Electrical System Form

Team: DE Stralsund UAS Car122

Competition: FSE22

**Table Of Content**

TS Accumulator (el.)	3
Accumulator	4
Cell Temperature Monitoring:	5
Cell Voltage Monitoring:	6
Extra Information (by request)	7
TS Accumulator (mech.)	8
Accumulator Container:	9
Hand-Cart:	10
Extra Information (by request)	11
TS Accumulator (charging)	12
Accumulator Charging	13
TS Accumulator Indicator	14
Accumulator Indicator	15
TS overcurrent protection	16
General	17
TS Accumulator	18
Inverter	19
Motor	20
Auxiliaries	21
Extra Information (by request)	22
Shutdown Circuit	23
Concept	24
Current consumption	25
AMS & IMD Latching	26
Inertia Switch	27
Extra Information (by request)	28
Brake System Plausibility Device (BSPD)	29
Description	30
Extra Information (by request)	31
Discharge Circuitry	32
Discharge Circuitry	33
Extra Information (by request)	34
Tractive System Active Light (TSAL)	35
Description/circuitry:	36
Extra Information (by request)	37
TS and LVS Measurement points	38
Description, Wiring, Calculations	39
Extra Information (by request)	40



TS Accumulator (el.)

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

What will be checked:

- Cell configuration and maximum accumulator voltage
- Temperature monitoring and tolerances
- Voltage monitoring and tolerances

The reviewer might check additional points.

Status: **NONE** 



Accumulator

Select your cells and check if the calculated values are correct.

Attribute	Value
Cell /Accumulator:	Sony - US18650 VTC6
Accumulator configuration (parallel)	5
Accumulator configuration (series)	132
Maximum Voltage:	554.4 V
Nominal Voltage:	475.2 V
Minimum Voltage:	330 V
Max. Continuous Discharge Current:	150 A
Peak Discharge Current:	150 A
Peak Discharge Current Time:	0 s
Max. Continuous Charge Current:	25 A
Peak Charge Current:	25 A
Peak Charge Current Time:	0 s
Total numbers of cells:	660
Total Capacity:	29.9376 MJ
Every cell stack of the accumulator is below < 120VDC and 6 MJ.	Yes
Answers to reviewer comments (optional)	



Cell Temperature Monitoring:

Attribute	Value
Is an offset for the maximum and minimum temperature threshold included?	Yes
Total number of temperature sensors:	132
Total numbers of cells:	660
Max. distance from monitored negative cell terminal to sensor	10 mm
Describe how you make sure to measure the temperature of at least 30% of lithium based cells	at the middle of every stack of five cells that are connected in parallel a SMD thermistor is mounted on a flex PCB which is attached to the busbar. This Thermistor measures the temperature of the cell that it is on and the temperature of both adjacent cells as they are within 10mm of the thermistor. This makes it possible to measure the temperature of 3/5 of all cells.
AMS opens AIRs during charging, if sensor temperature above:	58.5 °C
AMS opens AIRs during dis-charging, if sensor temperature above:	58.5 °C
Maximum Cell Temperature (Charging):	60 °C
Maximum Cell Temperature (discharging):	60 °C
Please provide a error calculation of your measurement system.	ESF_9715_5050_1648140034.pdf
Describe how faults within temperature monitoring can be detected (e.g. missing power line etc.)	A short circuit of the temperature sensor reads as out of range. Open circuit of the sensor reads as out of range as well because of the voltage divider working as a pull-up. A power fault of the sensor therefore also reads as out of range. A power fault for the slave results in incorrect CRCs in master slave communication. If a slave is disconnected, the CRC of the slave will be invalid. Analog Digital converting all cells takes approx. 3ms in total, limiting the minimum cycle time to 3ms. The BMS runs a cycle time of 10ms and activates the SC after an error has sustained for a total of 20cycles. Problematic conversions or values add to the error count while successful conversions subtract from it. (if errorcount>=20, open SC)
Please state the sampling rate of your temperature measurement system	100
CAD Rendering - Position of Cell Temperatur Sensor on Cell	ESF_9715_5040_1647850488.pdf
Describe where you will place the official cell temperature logger and why this is the warmest cell in the container.	The CTMD will be placed under the AMS Slave in the middle at the most center stacks of the accumulator. We do not plan to flow Air through the accumulator so the most inner part of the accumulator should be the warmest. We are closest to the upper cells of the stack as the heat should rise up through the container through convection resulting in the top cells being the warmest. The CTMD is directly screwed to the busbar with Nylon screws. It can be inserted with the AMS Slave removed. We also attached a flow simulation out of our early development that led us to abandoning a forced cooling. We simulated with 50m^3/h and you can see that the pressure drop is enormous. We still run cooling slides in the case as we plan to still do testing on that matter with different fans to see whether our conclusion holds that forced cooling is not effective.
CAD Rendering and additional Documents - Position of Cell Temperatur Logger in Accumulator Container, Cooling Simulation of Accu Container	ESF_9715_5047_1648139632.pdf



Cell Voltage Monitoring:

Describe how the AMS is connected to the cells. Describe the sense wiring and show schematics, cover additional parts, etc.

Attribute

AMS opens AIRs, if highest single cell voltage is above:

Value

4.2 V

Maximum Voltage:

4.2 V

AMS opens AIRs, if lowest single cell voltage is below:

2.5 V

Minimum Voltage:

2.5 V

Please provide a error calculation of your measurement system.

[ESF_9715_5033_1648121359.pdf](#)

Please state the sampling rate of your voltage measurement 100 system

Describe how faults within voltage monitoring can be detected (e.g. missing power line etc.)

The LTC6811-X has open circuit detection and short circuits can be detected by out of range measurements. The balancing can be activated, this should cause a voltage drop in the cell measurement so we can test whether balancing works or not. If a slave is disconnected, the CRC will be invalid. Analog Digital converting all cells takes approx. 3ms in total, limiting the minimum cycle-time to 3ms. The BMS runs a cycle time of 10ms and activates the SC after an error has sustained for a total of 20cycles Problematic conversions or values add to the error count while successful conversions subtract from it. (if errorcount>=20, open SDC)



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET



TS Accumulator (mech.)

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event! What will be checked:

- All components according to the rules section "Accmulator Container" are described
- position/mounting in the car
- internal configuration
- cell stack configuratio
- cooling concept
- weight of the accumulator(s) with container(s)
- hard-cart with safety functions

The reviewer might check additional points.

Status: **NONE** 



Accumulator Container:

Attribute

Show how the container is mounted to the car and how it is sealed against water etc.

Value

[ESF_9717_4904_1647880331.pdf](#)

Accumulator container internal configuration:

The container is divided into 14 compartments. Twelve of which are used to house the accumulator stacks and 2 of which are used to house the accumulator electronics. The from the front view left compartment houses the AMS IMD and our HVDCDC and the right compartment houses the AIR's, Fuse and a Current Measurement Device. The Container and all internal walls are made from Aluminium in 2,5 and 3,5mm thickness respective and is welded. The aluminium is covered wit aramid paper to electrically insulate the container.

The high current path starts at the rightmost stack and goes in a circle and ends at the stack left to the rightmost one. An isolated SPI bus is used to connect the slaves and the Master together in a line topology.

[ESF_9717_4908_1647880331.pdf](#)

Yes

No

Accumulator container internal configuration:

Does the mounting of each cell meet EV 5.5.9?

Do all used screws within the cell stack have a positive locking mechanism?

Cell Stack Configuration:

Total weight of the accumlulator/accumulators (with container) 45000 g

[ESF_9717_4913_1647884649.pdf](#)



Hand-Cart:

Describe how the accumulator is secured on the hand-cart. Also how the cart is fulfilling the requirements.

Attribute

Description of the safety function of the cart:

Pictures of the Hand-Cart

Value

The Container is screwd down just like it is in the CAR

[ESF_9717_4954_1648152544.pdf](#)



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET



TS Accumulator (charging)

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

What will be checked:

- No live contacts outside of Accumulator or Charger during charging
- Galvanic separation between TS and GLVS
- Shutdown Circuit includes AMS, IMD and emergency stop button
- TSMP and current limiting resistors
- Charger Power Supply (for Charging Tent)

The reviewer might check additional points.

Status: **NONE** 



Accumulator Charging

Attribute

How will the charger be connected to the Accumulator?

Value

It will use the Connector for the Car. For HV as well as LV

Upload schematic of the full electrical setup during charging.

[ESF_9718_4927_1648234159.pdf](#)

Upload datasheet of your charger

[ESF_9718_4930_1647863879.pdf](#)

Maximum Charging Power:

15 kW

Input Voltage:

400 VAC

Input Current (for fusing):

32 A

Description (optional):



TS Accumulator Indicator

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

Status: **NONE** 



Accumulator Indicator

What will be checked?

- hard wired electronics for complete indicator
- indicates any voltage >60V or half the max. TS voltage, whichever is lower
- only connected to vehicle side of the AIR (which implies power supply by TS)
- clearly visible while disconnecting the TS accumulator container from the vehicle

The reviewer might check additional points.

Attribute

Upload a schematic/Datasheet

Value

[ESF_9848_5076_1648148752.pdf](#)

Voltage the Indicator signals TS on

45

V

Voltage the Indicator signals TS off

25

V

CAD Rendering:

[ESF_9848_5077_1648298127.pdf](#)



TS overcurrent protection

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

Status: **NONE** 



General

What is the schematic about?

- all TS components
- mark all TS components with their respective current rating and EAIR ID if applicable
- mark all TS enclosures
- format:
 - 1 to 2 pages
 - A3
 - title block with at least vehicle number, revision, and date
 - correctly rotated
 - vector graphics, not pictures
- keep in mind:
 - you'll only get comments on things you show us
 - location of the overcurrent protection matters, so show the TS enclosures and connectors
 - overcurrent protection includes more than fusing
 - use some white space for structure

The reviewer might request additional points.

Attribute	Value
TS Schematic (Example Schematic)	ESF_9719_4694_1648237719.pdf
All TS components are marked with current ratingEAIR ID if applicablewire cross-section if applicable TS enclosures are marked	Yes
Accumulator containscellsAMSaccumulator fuseAIRsprechargeIMDTSAL voltage measurementvoltage indicatorwiresaccumulator connector	Yes
Inverter & motor containsfuses/OCP measureswiresconnectorsHVDData LoggerTSMPsdischargeTSAL voltage measurementBSPDinvertersmotors	Yes
All electrical systems have appropriate overcurrent protection (EV 3.2.1)	Yes
Continuous current rating of the overcurrent protection is not greater than protected components (EV 3.2.2)	Yes
Each accumulator container has a fuse (EV 3.2.7 & EV 5.4.2)	Yes
Each accumulator container has 2 AIRs (EV 5.4.2)	Yes
Data Logger TS+ is fused if dedicated OCP is needed	Yes
IMD connected to the vehicle side of the AIRs (EV 6.3.4)	Yes
TSMPs are not fused (EV 4.7.6)	Yes
Discharge is not fused (EV 4.9.3)	Yes
Answers to reviewer comments (optional)	



TS Accumulator

What will be checked?

- the TS Accumulator fuse is able to protect
 - the cells (cont. discharge current)
 - the AIR (cont. current and short circuit current)
 - the maintenance plugs
 - the high current path wiring
 - the high current path connectors
- scope: the high current path from cells to the TS Accumulator outlet

If you have any special design, right on the edge calculations, or more than one item of a type with different ratings use the schematic of general section to show/explain/prove your design. But please keep it short and stick to the basic math. The reviewer might request additional points.

Attribute	Value
TS Accumulator Fuse (acc. EV 3.2.7)	Adler Electric - Adler AE72800i25
DC Voltage rating fuse	700 V
Sufficient voltage rating of fuse& rated for DC (EV 3.2.4)	Yes
TS Accumulator cell	Sony - US18650 VTC6
no. of parallel cells	5
Short circuit current	2636 A
Provide calculation of the short circuit current of the accumulator	ESF_9719_4716_1647867771.pdf
Fuse breaking capacity	50000 A
Sufficient interrupt current rating (EV 3.2.3)	Yes
AIR	Littlefuse - DCNEV150-MA
Voltage rating AIR	900 V
Overload current AIR	500 A
overload time AIR	8 s
Sufficient AIR voltage rating and overload current capability	Yes
Maintenance Plugs	Molex - 2032630001
TS high current path Connector	TE Connectivity - HDP2X-18-6
Voltage rating connector	707 V
Sufficient connector voltage rating	Yes
TS high current path Wire	Lapp - Ölflex Train 340 600V 2*16mm ²
Current rating fuse	80 A
Accu Pack Current rating	150 A
Current rating AIR	150 A
Current rating maintenance plugs	200 A
Current rating connector	100 A
Current rating wire	94 A
Fuse is the weakest point (EV 3.2.2)	Yes
Description (inconsistencies), if necessary or required optional Document, if necessary or required	NOT SET



Inverter

What will be checked?

- scope: the high current path from the TS Accumulator outlet to the inverter
- if the TS Accumulator fuse is used for overcurrent protection keep the fuse field empty
- the overcurrent protection is able to protect
 - the wires (high current path only)
 - the connectors (high current path only, including HVD)

The reviewer might request additional points.



Motor

What will be checked?

- scope: the high current path from the inverter to the motor
- there must be a dedicated overcurrent protection
- if the overcurrent protection is done by the inverter upload the respective pages of the datasheet and keep the fuse empty (there is a dedicated field for the datasheet)
- the overcurrent protection is able to protect
 - the wires (high current path only)
 - the connectors (high current path only)
 - the motor

The reviewer might request additional points.



Auxiliaries

What will be checked?

- proper overcurrent protection on all TS components which are not part of the high current path
- briefly state how the overcurrent protection is done e. g. fusing
- keep in mind that overcurrent protection includes more than just fusing

Markdown can/should be used for text formating.

The reviewer might request additional points.

Attribute	Value
TSAL (HV voltage measuring input)	The voltage dividers of all measurement circuits have an input impedance of 12MOhm. This protects against short circuits inside the isolation amplifiers. The TSAL has a fuse located inside the fusebox the fusebox
TS Accumulator Indicator Light BSPD power measurement	The BSPD's has an onboard fuse for power supply. The power measurement happens by means of an isolated current sensor and hence needs no further fusing. The low voltage side of the circuit is fused by the SC fusing. The high voltage side uses the precharge resistor as protection as it is a metaloxide- type resistor and act's like a PTC.
Precharge Circuitry (wire, connectors, relay/mosfet)	The low voltage side of the circuit is fused by the SC fusing. The high voltage side uses the precharge resistor as protection as it is a metaloxide- type resistor and act's like a PTC.
Discharge Circuitry (wire, connectors, relay/mosfet)	It is input current protected by the discharge resistors and the MOSFET voltage divider.
Data Logger (voltage measurement positive input)	A 250mA Fuse of the type 0ADBC0250-BE or similar is located between the Logger Input and the High Voltage Bus.
DC/DC converter	The DCDC converter has an onboard fuse that is used to disconnect the HV+ line in case of a fault. Datasheet of the fuse is given below.
Optional Document	ESF_9719_4705_1648210021.pdf



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET



Shutdown Circuit

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

What will be checked:

- All components according to the rules section "Shutdown Circuit" are in schematic
- (Re-)activation prevention is implemented
- IMD- and AMS latching is rules conform
- Powerstages are not overloaded
- IMD connected to vehicle side of the AIRs
- IMD ground lines connected to chassis ground and accumulator container separately

The reviewer might check additional points.

Status: **NONE** 



Concept

Attribute**Value**

Schematic
(Example Schematic)

Description (optional)

Answers to reviewer comments (optional)



Current consumption

Please give information about the additional parts consumption and add your used powerstages (MOSFETs and/or relays) used in your shutdown circuit.

Attribute	Value
Accumulator Insulation Relay Type:	Littlefuse - DCNEV150-MA
Nominal Coil Current	0.07 A
Nominal Coil Voltage:	24 V
Total Number of AIRs:	2
Additional parts consumption	0.100 A
Total current through the shutdown circuit:	0.24 A
All power stages are able handle the current	Yes
The voltage drop accross all power stages is small enough to maintain AIRs minimum voltage requirements	Yes



AMS & IMD Latching

Describe how AMS & IMD error signals are latched within the shutdown circuit.

Attribute	Value
Show how the AMS is able to open the shutdown circuit and drive the AMS indicator light. (Example Schematic)	ESF_9720_4997_1648150176.pdf
IMD Type	Bender A-ISOMETER ® iso-F1 IR155-3203
Response Value	330

kΩ
Show how the IMD is able to open the shutdown circuit and drive the IMD indicator light.
(Example Schematic)



Inertia Switch

Attribute

Inertia Switch Type

Value

Sensata Technologies' 360° Resettable Crash Sensors



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET



Brake System Plausibility Device (BSPD)

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector during technical inspection!

Status: **NONE** 



Description

Each check is listed as a separate check point. You must make sure, that each check is possible with the provided schematic!

Attribute	Value
Provide schematic (Example Schematic)	ESF_9857_4968_1648300508.pdf
Datasheet of used TS current sensor	ESF_9857_4960_1648205796.pdf
All components consist of hard wired electronics (NO software) - Read T11.6.1	Yes
Reset either power cycling LVMS or self reset after more than 10s - Read T11.6.1	Yes
Max. 500ms implausibility until opening the shutdown circuit - Read T11.6.2	Yes
Directly supplied from LVMS - Read T11.6.3	Yes
Standalone - NO additional functionality on BSPD PCBs - Read T11.6.4	Yes
Interfaces are reduced to the minimum necessary - Read T11.6.4	Yes
Practical proof of functionality must include all needed circuitry of the BSPD except for commercially available current sensors + threshold <= 5kW + analog sensor input must be used - Read T11.6.6/T11.6.9	Yes
SCS failures are detected for all wired connections - Read T11.6.8 Usually wired connections: Connections to sensors (including short to sensor supply failure) Additional wired connections Normally opened power stage for shutdown circuit	Yes
No part inside the accumulator container - Read T11.6.10	Yes



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET



Discharge Circuitry

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

Status: NONE 



Discharge Ciruity

The reviewer might check additional points.

Attribute	Value
Upload a schematic (Example Schematic)	ESF_9849_4901_1648149835.pdf
Relay/MOSFET (or equivalent) datasheet	ESF_9849_4897_1648208605.pdf
Resistor (or equivalent) datasheet	ESF_9849_4893_1648208605.pdf
For PTC resistors: At least three subsequent discharges within 15s before exceeding 5s discharge time - Read EV 4.9.1	Yes
Discharge relay/MOSFET (or equivalent) can handle the current at maximum TS voltage continuously - Read EV4.9.1	Yes
Discharge resistor can handle current at maximum TS voltage continuously - Read EV4.9.1	Yes
Discharge resistor/MOSFET (or equivalent) has sufficient cooling - Read EV4.9.1	Yes
Discharge circuit connected to shutdown circuit (after last component) - Read EV 4.9.2	Yes
Discharge relay/MOSFET (or equivalent) is normally closed/conducting - Read 4.9.2	Yes
No fuse in discharge circuit - Read 4.9.3	Yes
Discharge time < 5s - Read 6.1.5	Yes
Discharge circuit connected to DC link capacitors not passing interlocked connectors - Read EV 6.1.5	Yes



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET



Tractive System Active Light (TSAL)

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

Status: **NONE** 



Description/circuitry:

Each check is listed as a separate check point. You must make sure, that each check is possible with the provided schematic!

Attribute	Value
Provide a schematic (Example Schematic) Attention, the example schematic does not comply with the rules 2022!	<a 2019="" esf="" example_tsal_all.pdf"="" href="fileadmin/user_upload/all/ESF_9850_4573_1648149919.pdf" important_docs="">(Example Schematic) Attention, the example schematic does not comply with the rules 2022!
What happens if any wired connection needed for the TSAL (open circuit) or short to ground -> TSAL light off (safe mode)?	
Hard wired electronics for TSAL - cockpit indicator light might be programmable logic	Yes
TSAL is functional without accumulator container if LV system is powered	Yes
TS voltage is measured at vehicle side of the AIRs inside the accumulator container	Yes
TS voltage is measured directly at the inverter input without any connector between measurement location and inverter	Yes
SCS failures are detected for connection to parts in accumulator container	Yes
SCS failures are detected for connections to relays for relay state detection. Does not need to detect an open circuit when the intentional state of the relay is opened	Yes
SCS failures are detected for connection to cockpit indicator light	Yes
SCS failures are detected for connection to any additional circuitry, e.g. if TSAL is split to multiple PCB	Yes
Answers to reviewer comments (optional)	



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET



TS and LVS Measurement points

Passing the ESF does not imply full rules compliance. The final decision will be made by the technical inspector on the event!

Status: **NONE** 



Description, Wiring, Calculations

What will be checked?

- TSMPs are directly connected to positive and negative motor controller supply
- if multiple motor controller with separate TS supply are used: TSMPs must be wired in a way that a wire failure to any motor controller is detectable
- correct current limiting resistor value used
- current limiting resistor power rating is higher than dissipated power while short circuiting both TSMPs
- current limiting resistors are placed within the same casing where the TSMP wires are connected to the DC-link (TS supply of the inverters) -> overcurrent protection

The reviewer might check additional points.

Attribute	Value
Value for Current Limiting Resistor	15 kOhm
Calculation of Power Rating for Current Limiting Resistor	$P_{TSMP}=I_{TSMP}^2 R_{TSMP}$ $R_{ges}=2R_{TSMP}$ $R_{ges}=30\text{k}\Omega$ $I_{TSMP}=U_{max}/R_{ges}$ $U_{max}=554,4V$ $I_{TSMP}=0,01848A$ $P_{TSMP}=5,122656W$

Please upload the datasheet of the body protection resistor [ESF_9858_4563_1648209302.pdf](#)

Answers to reviewer comments (optional)



Extra Information (by request)

Field for additional Information if requested by reviewer. Not necessary for initial upload

Attribute	Value
Document upload by request	NOT SET