

## DO FATURAMENTO ANUAL PODE SER PERDIDO POR EQUIPAMENTOS INDISPONÍVEIS...

(APENAS pelo Downtime na Indústria).



## Problemas

DOWNTIME

SUPERAQUECIMENTO
PREMATURO DO SISTEMA

VAZAMENTOS

INVASÃO DE ÁGUA NO SISTEMA

Voltar ao início

# PNEUMALINK INSIGHT AUTOMATION

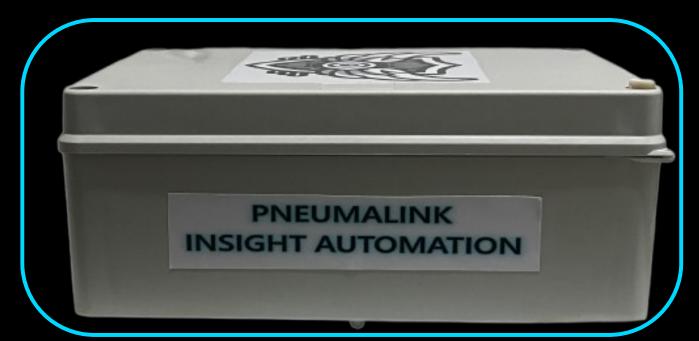
(Sistema de Monitoramento para Plantas Industriais)



## Nossa Solução

- Monitoramente
- Redução do DOWNTIME
- Feedback Rápida





## 

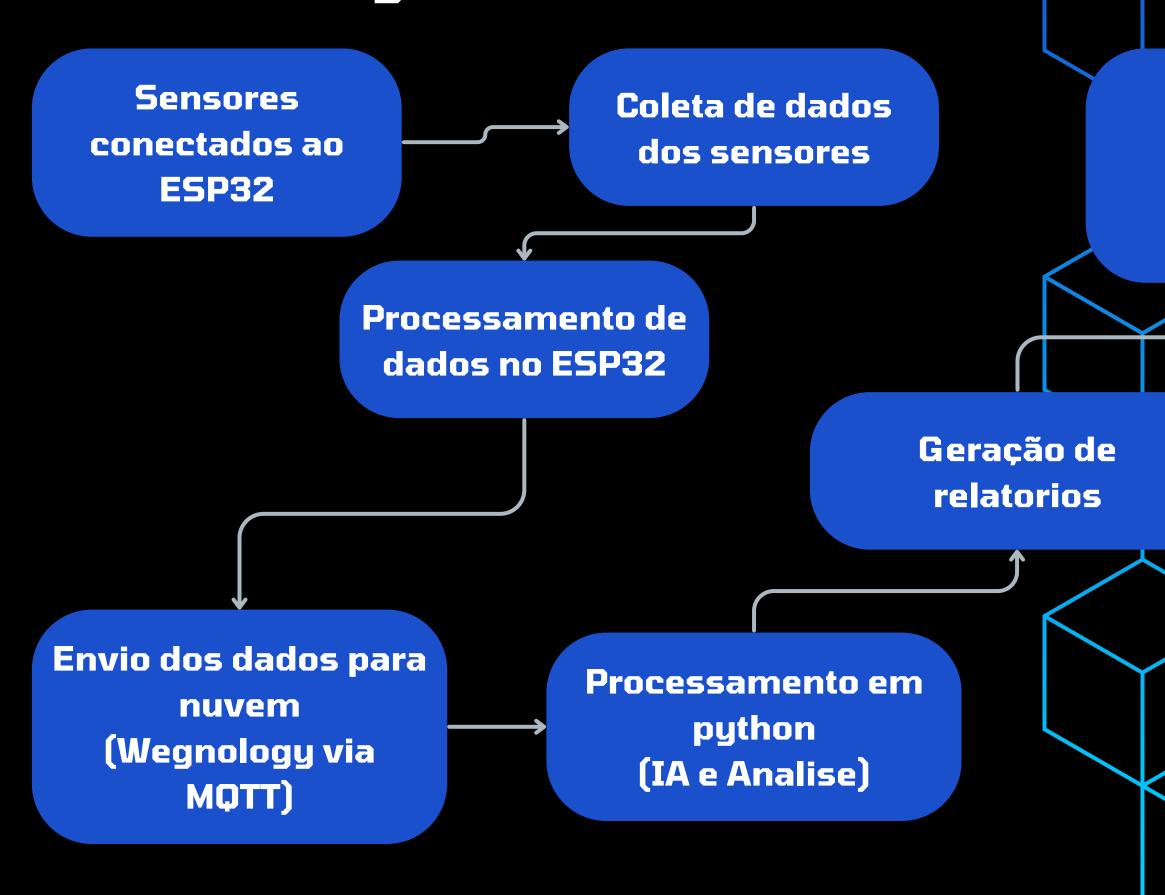
Dashboard Exclusivo para cada máquina	Detecções de Anomalias
Alerta e Tendências	Previsões feitas pela IA
Gráficos automáticos	Alertas via Email, Whatsapp , SMS ou Telegram

Exibição de

tendencias ou

anomalias

detectadas



Ação corretiva ou decisão com base nos relatorios

#### Pneumalink em ação: Dados

```
Buscando dados do Wegnology...
Dados obtidos com sucesso!
**Dados Processados:**
 Pressao: 46
 Temperatura: 28
 Umidade: 64
 Vazao: 17
A**Alertas e Tendências:**
 **Tendência**: 'pressao' mudou para 46 com variação de +15
 **Alerta**: Variação significativa em 'umidade': 64 (mudança de +24)
```

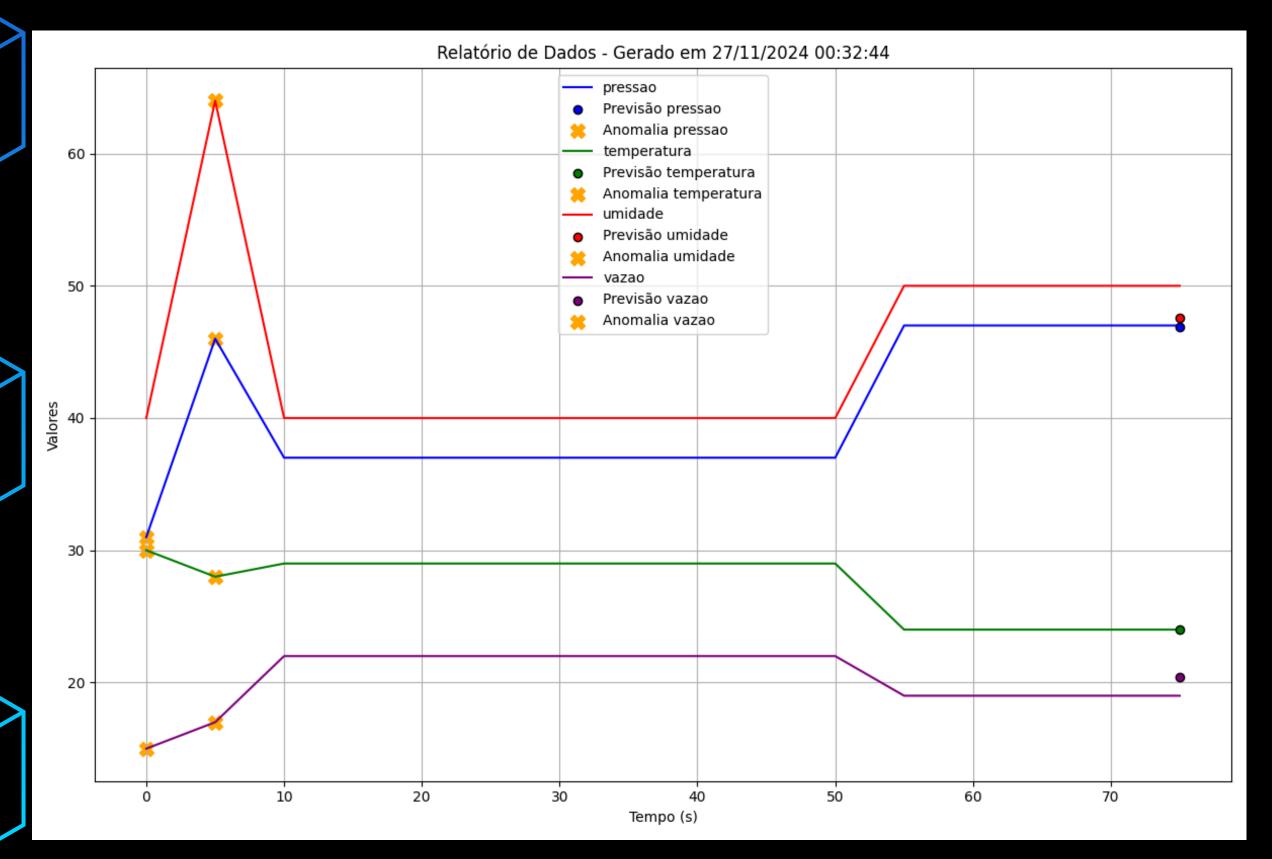
#### Pneumalink em ação: Dashboard



#### Pneumalink em ação:

## Gráficos

oltar ao índice



#### Pneumalink em ação: Monitoramento a distância



23:34

Mensagem de Texto • SMS Hoje, 01:19

Sent from your Twilio trial account
- ✓ Tendência: 'umidade' mudou
para 54 com variação de +12

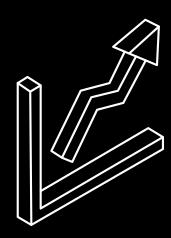
Sent from your Twilio trial account
- ✓ Tendência: 'temperatura'
mudou para 69 com variação de
+19

Sent from your Twilio trial account
- ✓ Tendência: 'umidade' mudou
para 68 com variação de +14

Sent from your Twilio trial account
- ✓ Tendência: 'temperatura'
mudou para 53 com variação de
-14

## Métricas

Voltar ao início



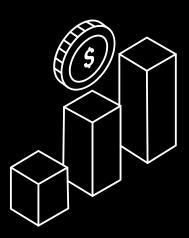
Aumento na Solução de Problemas

Devido ao Feedback rápido é possível antecipar ou localizar problemas dentro da linha de produção.



Diminuição de Downtime

A Redução de Downtime ocorre devido a manutenção preventiva e / ou a solução e localização rápida em pontos especificos da linha.



Economia de Tempo & Dinheiro

Atráves da economia com soluções rápidas e a diminuição do tempo de localização e manutenção da linha.

## Roadmap

(Nossos próximos passos)

Voltar ao início

#### Passo 1

Implementação do sistema em CLPs por Tia Portal

#### Passo 2

Desenvolvimento do dashbord próprio do Pneumalink

#### Passo 3

Aplicação de algoritmos para lidar com padrões complexos

#### Passo 4

Entrega do
Artigo referente
ao projeto





#### Leandro Augusto Leite Chaves Mo

Estudante de Tecnólogo em Mecatrônica Industrial leandrochaves.1@hotmail.com

## 

Entre em contato!



#### Rodrigo Oliveira Vilalta

Estudante de Tecnólogo em Mecatrônica Industrial rodrigo.vilalta.0305@gmail.com

Voltar ao início

# PNEUMALINK INSIGHT AUTOMATION