

STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen		Revisi	00
landdai Beriakii 📗 💮 💮		Paraf Pengendali Dok.	

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Markotech BOP 04

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

	11. E. Skin Buddy Face Toner 100 ml A. PARAMETER HMI						
	MENU 1				MENU 2		
	LABEL DELAY	4.8 – 5.3	CODING DELAY	0.37 - 0.42	SCALE LABEL	2.00	
	PRODUCT DELAY	5.7 – 6.2	CODING TIME	0.48 - 0.53	SCALE WRAPING	1.80	
	LABEL LENGTH	198 - 203	ORIENTATE DELAY	0.23 - 0.28	CONVEYOR SPEED	12.4	
PD 9	LABEL TEST SPEED	14.7 – 15.2	ORIENTATE TIME	0.80	DOUBLE LABELING	0.0	
	WRAPING TEST SPEED	14.7 – 15.2	MACHINE STOP COUNDER	0	POTENSIO SEPARATING	4	
	OUTPUT JAM DELAY	0.0	MACHINE ALARM COUNDER	0			
	B. PARAMETER MEKANIKAL						
	NAIK/TURUN	0044 - 0049	C BELT	9943 - 9948			
	ORIEN 2	9975 - 9980	TTO 2	0005 - 0010			
	ORIEN 3	9945 - 9950	ТТО 3	0000 - 0005			
	SBELT	0000 - 0005	Flow Control	3			

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4 DISTRIBUSI DOKUMEN

No	Departemen			No Controlled Copy
4.2	Salinan Cetak Dokumen			
4.1	. Dokumen Digital			
4. DISTRIBUSI DURUMEN				

5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.