

# STANDAR DAN SPESIFIKASI

## PARAMETER SETTING MESIN LABELING

### MARKOTECH BOP 04

**No. Dokumen**
**Revisi**
**00**
**Tanggal Berlaku**
**Paraf Pengendali  
Dok.**

## 1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Markotech BOP 04

## 2. STANDAR SETTING HMI DAN MECHANICAL PARAMETER

PD 9	10. E. Bright Stuff Face Toner 100 ml					
	A. PARAMETER HMI					
	MENU 1			MENU 2		
	LABEL DELAY	4.8 – 5.3	CODING DELAY	0.37 – 0.42	SCALE LABEL	2.00
	PRODUCT DELAY	5.7 – 6.2	CODING TIME	0.48 – 0.53	SCALE WRAPING	1.80
	LABEL LENGTH	198 - 203	ORIENTATE DELAY	0.23 – 0.28	CONVEYOR SPEED	12.4
	LABEL TEST SPEED	14.7 – 15.2	ORIENTATE TIME	0.80	DOUBLE LABELING	0.0
	WRAPING TEST SPEED	14.7 – 15.2	MACHINE STOP COUNDER	0	POTENSIO SEPARATING	4
	OUTPUT JAM DELAY	0.0	MACHINE ALARM COUNDER	0		
	B. PARAMETER MEKANIKAL					
	NAIK/TURUN	0044 - 0049	C BELT	9943 - 9948		
	ORIEN 2	9975 - 9980	TTO 2	0005 - 0010		
	ORIEN 3	9945 - 9950	TTO 3	0000 - 0005		
	S BELT	0000 - 0005	Flow Control	3		

# STANDAR DAN SPESIFIKASI

## PARAMETER SETTING MESIN LABELING

### MARKOTECH BOP 04

**No. Dokumen**
**Revisi**
**00**
**Tanggal Berlaku**
**Paraf Pengendali  
Dok.**

### 3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

### 4. DISTRIBUSI DOKUMEN

#### 4.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

#### 4.2 Salinan Cetak Dokumen

No	Departemen	No Controlled Copy

### 5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Denis Albarkah Factory Liquid Production Teknikal Support	Hutomo Factory Liquid Engineer Section Head	Ria Rizki Fatmasari Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :