



# STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling  
MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali  
Dok.

## 1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Markotech BOP 04

## 2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label bergelembung
PENYEBAB	1. Label kurang tekanan pada saat berputar 2. Timing keluarnya label terlalu cepat 3. Ujung label terlalu panjang
SOLUSI	1. Sesuaikan jarak orientated dengan wrapping 2. Perlambat timing keluarnya label di menu product delay 3. Sesuaikan posisi sensor label break agar ujung label tidak terlalu panjang



# STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling  
MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali  
Dok.

## 3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

## 4. DISTRIBUSI DOKUMEN

### 4.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

### 4.2 Salinan Cetak Dokumen

No	Departemen	No Controlled Copy

## 5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
          Denis Albarkah	          Hutomo	          Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :