



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling
SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Shunjin BOP 03

2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label bergelembung
PENYEBAB	1. Jarak antara side belt kiri dan kanan terlalu lebar 2. Ujung label terlalu panjang
SOLUSI	1. Sesuaikan jarak side belt kiri dan kanan 2. Sesuaikan panjang labelan mengatur sensor label break



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling
SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4. DISTRIBUSI DOKUMEN

4.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

4.2 Salinan Cetak Dokumen

No	Departemen	No Controlled Copy

5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
 Denis Albarkah	 Hutomo	 Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :