



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling
SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

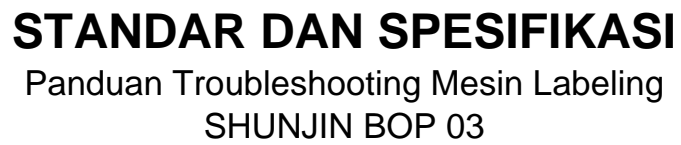
Paraf Pengendali
Dok.

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Shunjin BOP 03

2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label miring
PENYEBAB	<ol style="list-style-type: none">1. Label terlambat keluar2. Jarak antara side belt dan pelat busa terlalu sempit3. Kecepatan conveyor bawah dan belt atas tidak seimbang
SOLUSI	<ol style="list-style-type: none">1. Percepat timing keluarnya label secara bertahap dengan memutar potensio2. Sesuaikan jarak antara side belt dan pelat busa3. Sesuaikan kecepatan conveyor bawah dan belt atas



No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku		Paraf Pengendali Dok.	

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

No	Departemen	No Controlled Copy

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
 Denis Albarkah	 Hutomo	 Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :