

STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Markotech BOP

2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label mengkerut	
PENYEBAB	Label speed lebih cepat dari pada putaran wraping Posisi sensor label break kurang tepat	
SOLUSI	Kurangi label speed di menu Scale Label atau tambahkan kecepatan putaran wraping di menu Scale Wraping 2. Sesuaikan posisi sensor label break	



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4. DISTRIBUSI DOKUMEN

4.	1.	Do	kur	nen	Dig	lital

4.2 Salinan Cetak Dokumen				
No	Departemen	No Controlled Copy		

5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Diperiksa oleh : Disetujui oleh :	
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari	
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head	
Tanggal:	Tanggal :	Tanggal :	

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.