



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING

MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Markotech BOP 04

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

PD 5	6. W. Lightenng Face Mist 60 ml					
	A. PARAMETER HMI					
	MENU 1				MENU 2	
	LABEL DELAY	19.8 - 20.3	CODING DELAY	1.07 – 1.12	SCALE LABEL	1.20
	PRODUCT DELAY	4.9 – 5.4	CODING TIME	0.05 – 0.10	SCALE WRAPING	1.00
	LABEL LENGTH	297 - 302	ORIENTATE DELAY	0.16 – 0.21	CONVEYOR SPEED	9.0
	LABEL TEST SPEED	14.7 – 15.2	ORIENTATE TIME	0.70	DOUBLE LABELING	0.0
	WRAPING TEST SPEED	14.7 – 15.2	MACHINE STOP COUNDER	0	POTENSIO SEPARATING	4
	OUTPUT JAM DELAY	0.0	MACHINE ALARM COUNDER	0		
	B. PARAMETER MEKANIKAL					
	NAIK/TURUN	0045 - 0050	C BELT	9958 - 9963		
	ORIEN 2	9994 - 9999	TTO 2	0005 - 0010		
	ORIEN 3	0061 -0066	TTO 3	0000 - 0005		
	S BELT	9963 - 9968	Flow Control	3		



No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku		Paraf Pengendali Dok.	

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4.1. Dokumen Digital

No	Departemen	No Controlled Copy

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
 Denis Albarkah	 Hutomo	 Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :