

STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING

MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen
Revisi
00
Tanggal Berlaku
**Paraf Pengendali
Dok.**

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Markotech BOP 04

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECHANICAL PARAMETER

PD1	1. MO Powerskin Bi-Phase Oil Micellar Water 200 ml					
	A. PARAMETER HMI					
	MENU 1			MENU 2		
	LABEL DELAY	8.7 - 9.2	CODING DELAY	0.8 - 0.13	SCALE LABEL	2.00
	PRODUCT DELAY	79.9 - 80.4	CODING TIME	0.05 - 0.10	SCALE WRAPING	1.80
	LABEL LENGTH	297 - 302	ORIENTATE DELAY	0.23 - 0.28	CONVEYOR SPEED	12.4
	LABEL TEST SPEED	14.7 - 15.2	ORIENTATE TIME	0.8	DOUBLE LABELING	0.0
	WRAPING TEST SPEED	14.7 - 15.2	MACHINE STOP COUNDER	0	POTENSIO SEPARATING	5
	OUTPUT JAM DELAY	0.0	MACHINE ALARM COUNDER	0		
	B. PARAMETER MEKANIKAL					
	NAIK/TURUN	0000 - 0005	C BELT	9903 - 9908		
	ORIEN 2	9890 - 9895	TTO 2	0005 - 0010		
	ORIEN 3	0000 - 0005	TTO 3	0000 - 0005		
	S BELT	9963 - 9968	Flow Control	3		



No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku		Paraf Pengendali Dok.	

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4.1. Dokumen Digital

No	Departemen	No Controlled Copy

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
 Denis Albarkah	 Hutomo	 Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :