



# STANDAR DAN SPESIFIKASI

## Panduan Troubleshooting Mesin Labeling SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

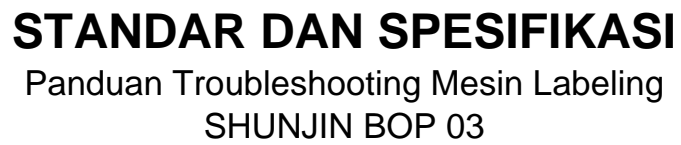
Paraf Pengendali  
Dok.

### 1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Shunjin BOP 03

### 2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label keriput
PENYEBAB	1. Label issue time terlalu cepat 2. Jarak antara side belt dan pelat busa terlalu sempit3. Ujung label terlalu panjang
SOLUSI	1. Kurangi label issue time 2. Sesuaikan jarak antara side belt dan pelat busa 3. Sesuaikan sensor label break agar ujung label tidak terlalu panjang



No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku		Paraf Pengendali Dok.	

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

#### 4.1. Dokumen Digital

No	Departemen	No Controlled Copy

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
     Denis Albarkah	     Hutomo	     Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :