



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING

SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Shunjin BOP 03

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

3.) Emina Bright Stuff Micellar Water 100 ml

A. PARAMETER HMI

MAIN SCREEN		SETTING SCREEN				POTENSIO LABEL DELAY	
LABEL #1 ISSUE TIME	3.00	LABEL #1 SPEED	5.80 m/m	CENTERING START	0.0 sec	POSITION #1	0.20
LABEL #2 ISSUE TIME	3.00	LABEL #2 SPEED	6.00 m/m	CENTERING STOP	0.0 sec	POSITION #2	2.20
CONVEYOR	RUN	CONVEYOR SPEED	7.82 m/m	PRODUCT HOLD SET	0.0 sec		
UPPER	RUN	UPPER BELT SPEED	7.10 m/m	PRODUCT HOLD RESET	0.0 sec		
SPACE	RUN	CENTER SPEED	10.00 m/m	AIR JET START	0.0 sec		
CENTER/SIDE	SIDE	SIDE BELT SPEED	20.00 m/m	CENTER	NOT USE		
LABEL #1	USE	SPACE WHEEL SPEED	2.20 m/m	PRINTER	USE		
LABEL #2	USE			CAMERA	NOT USE		

B. PARAMETER MEKANIKAL

LABEL #1		LABEL #2	
HANDWHEEL 1A	0275	HANDWHEEL 2A	0120
HANDWHEEL 1B	9978	HANDWHEEL 2B	0365
HANDWHEEL 1C	0105	HANDWHEEL 2C	0285
HANDWHEEL 1 D	0052	HANDWHEEL 2D	0028
SENSOR LABEL BREAK #1	6.5 cm	HANDWHEEL 2E	0738
SIDE BELT	11.5 cm	SENSOR LABEL BREAK #2	7.5 cm

STANDAR DAN SPESIFIKASI PARAMETER SETTING MESIN LABELING SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

3. KETERANGAN

HANDWHEEL



SENSOR LABEL BREAK



POTENSIO LABEL DELAY



MISTAR SIDE BELT



MAIN SCREEN



SETTING SCREEN





No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku		Paraf Pengendali Dok.	

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

5.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

No	Departemen	No Controlled Copy

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
 Denis Albarkah	 Hutomo	 Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :