



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling
MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Markotech BOP 04

2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label mengkerut
PENYEBAB	1. Label speed lebih cepat dari pada putaran wrapping 2. Posisi sensor label break kurang tepat
SOLUSI	1. Kurangi label speed di menu Scale Label atau tambahkan kecepatan putaran wrapping di menu Scale Wrapping 2. Sesuaikan posisi sensor label break



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling
MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4. DISTRIBUSI DOKUMEN

4.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

4.2 Salinan Cetak Dokumen

No	Departemen	No Controlled Copy

5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :