

STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Markotech BOP 04

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

	A. PARAMETER HMI					
	MENU 1				MENU 2	
	LABEL DELAY	7.7 – 8.2	CODING DELAY	0.08 - 0.13	SCALE LABEL	2.00
	PRODUCT DELAY	9.9 – 10.4	CODING TIME	0.05 - 0.10	SCALE WRAPING	1.80
	LABEL LENGTH	297 - 302	ORIENTATE DELAY	0.17 – 0.22	CONVEYOR SPEED	12.4
	LABEL TEST SPEED	14.7 – 15.2	ORIENTATE TIME	0.60	DOUBLE LABELING	8.8
PD 6	WRAPING TEST SPEED	14.7 – 15.2	MACHINE STOP COUNDER	0	POTENSIO SEPARATING	4
	OUTPUT JAM DELAY	0.0	MACHINE ALARM COUNDER	0		
			B. PARAMETER MEKA	B. PARAMETER MEKANIKAL		
	NAIK/TURUN	0045 0050	C BELT	9958 - 9963		
	ORIEN 2	9994 - 9999	TTO 2	0005 - 0010		
	ORIEN 3	0061 - 0066	TTO 3	0000 - 0005		
	S BELT	9963 - 9968	Flow Control	3		

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4. DISTRIBUSI	DOKUMEN	
4.1. Dokumen	Digital	
4.2 Salinan Ce	tak Dokumen	
No	Departemen	No Controlled Copy

5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.