

STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Shunjin BOP 03

2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label keriput			
PENYEBAB	 Label issue time terlalu cepat Jarak antara side belt dan pelat busa terlalu sempit3. Ujung label terlalu panjang 			
SOLUSI	 Kurangi label issue time Sesuaikan jarak antara side belt dan pelat busa Sesuaikan sensor label break agar ujung label tidak terlalu panjang 			



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.		

3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4. DISTRIBUSI DOKUMEN

4	.1.	Dokumen	Digital

4.2	Salinan Cetak Dokumen		

No	Departemen	No Controlled Copy

5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.