

# STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

### 1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Shunjin BOP 03

### 2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

1.) Wardah Perfect Bright Tone Up Micellar Water 100 ml							
A. PARAMETER HMI							
MAIN SCREEN SETTING SCREEN			POTENSIO LABEL DELAY				
LABEL #1 ISSUE TIME	3.00	LABEL #1 SPEED	6.00 m/m	CENTERING START	0.0 sec	POSITION #1	0.20
LABEL #2 ISSUE TIME	3.00	LABEL #2 SPEED	6.45 m/m	CENTERING STOP	0.0 sec	POSITION #2	0.50
CONVEYOR	RUN	CONVEYOR SPEED	7.85 m/m	PRODUCT HOLD SET	0.0 sec		
UPPER	RUN	UPPER BELT SPEED	7.30 m/m	PRODUCT HOLD RESET	0.0 sec		
SPACE	RUN	CENTER SPEED	10.00 m/m	AIR JET START	0.0 sec		
CENTER/SIDE	SIDE	SIDE BELT SPEED	13.00 m/m	CENTER	NOT USE		
LABEL #1	USE	SPACE WHEEL SPEED	2.00 m/m	PRINTER	USE		
LABEL #2	USE			CAMERA	NOT USE		
B PARAMETER MEKANIKAI							

#### **B. PARAMETER MEKANIKAL**

LABEL #1		LABEL #2	
HANDWHEEL 1A	0261	HANDWHEEL 2A	0112
HANDWHEEL 1B	9980	HANDWHEEL 2B	0402
HANDWHEEL 1C	0103	HANDWHEEL 2C	0315
HANDWHEEL 1 D	0051	HANDWHEEL 2D	0036
SENSOR LABEL BREAK #1	12.5 cm	HANDWHEEL 2E	0781
SIDE BELT	11.5 cm	SENSOR LABEL BREAK #2	6 cm

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.



# STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

## 3. KETERANGAN

**HANDWHEEL** 

### **SENSOR LABEL BREAK**



### **POTENSIO LABEL DELAY**



#### **MISTAR SIDE BELT**



### **MAIN SCREEN**



# **SETTING SCREEN**



Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.



# STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

### 4. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

### 5. DISTRIBUSI DOKUMEN

5.1. Dokumen Digital	

# 5.2. Salinan Cetak Dokumen

No	Departemen	No Controlled Copy

# 6. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari	
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head	
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :	

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.