

STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Shunjin BOP 03

2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label bergelembung
PENYEBAB	Jarak antara side belt kiri dan kanan terlalu lebar Ujung label terlalu panjang
SOLUSI	Sesuaikan jarak side belt kiri dan kanan Sesuaikan panjang labelan mengatur sensor label break



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

3. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4. DISTRIBUSI DOKUMEN

4.	1. Dokumen	Digitai		

4.2 Salinan Cetak Dokumen

No	Departemen	No Controlled Copy

5. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari	
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head	
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :	

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.