

STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING MARKOTECH BOP 04

| No. Dokumen | Revisi | 00 |
|-----------------|--------------------------|----|
| Tanggal Berlaku | Paraf Pengendali Dok. | |

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Markotech BOP 04

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

| | 4. W. Acnederm Pore Refining Toner 100 ml | | | | | |
|------|---|-------------|-----------------------|-------------|---------------------|--------------|
| | A. PARAMETER HMI | | | | | |
| | MENU 1 | | | | MENU 2 | |
| | LABEL DELAY | 10.1 – 10.6 | CODING DELAY | 0.77 – 0.82 | SCALE LABEL | 2.00 |
| | PRODUCT DELAY | 4.9 – 5.4 | CODING TIME | 0.28 - 0.33 | SCALE WRAPING | 2.00 |
| | LABEL LENGTH | 53 - 58 | ORIENTATE DELAY | 0.13 - 0.19 | CONVEYOR SPEED | 11.21 |
| PD 4 | LABEL TEST SPEED | 1.0 – 1.5 | ORIENTATE TIME | 1.10 – 1.15 | DOUBLE LABELING | 7.4 – 7.9 |
| | WRAPING TEST SPEED | 1.0 – 1.5 | MACHINE STOP COUNDER | 0 | POTENSIO SEPARATING | 4 |
| | OUTPUT JAM DELAY | 0.0 | MACHINE ALARM COUNDER | 0 | | |
| | | | B. PARAMETER MEKA | NIKAL | | |
| | NAIK/TURUN | 0010 - 0015 | C BELT | 9903 -9908 | | |
| | ORIEN 2 | 0014 - 0019 | TTO 2 | 0005 - 0010 | | |
| | ORIEN 3 | 9903 - 9908 | ТТО 3 | 0000 - 0005 | | |
| | S BELT | 9963 - 9968 | Flow Control | 3 | | |

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING MARKOTECH BOP 04

| No. Dokumen | Revisi | 00 |
|-----------------|--------------------------|----|
| Tanggal Berlaku | Paraf Pengendali Dok. | |

3. CATATAN PERUBAHAN

| No | Versi | Catatan Perubahan | Tgl Berlaku |
|----|-------|-------------------|-------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| 4. DISTRIBUSI | DOKUMEN | |
|----------------|-------------|--------------------|
| 4.1. Dokumen | Digital | |
| | | |
| 4.2 Salinan Ce | tak Dokumen | |
| No | Departemen | No Controlled Copy |
| | | |
| | | |

5. PENGESAHAN DOKUMEN

| Disusun oleh : | Diperiksa oleh : | Disetujui oleh : | |
|--|--------------------------------------|--|--|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Denis Albarkah | Hutomo | Ria Rizki Fatmasari | |
| Factory Liquid Production Teknikal Support | Factory Liquid Engineer Section Head | Factory Liquid Production Section Head | |
| Tanggal : | Tanggal : | Tanggal : | |

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.