

STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Shunjin BOP 03

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

2.) Wardah Nature Daily Aloe Hydramild Essence Toner 100 ml							
	A. PARAMETER HMI						
MAIN SCRE	EEN		SETTING SCREEN			POTENSIO LA DELAY	ABEL
LABEL #1 ISSUE TIME	3.00	LABEL #1 SPEED	5.78 m/m	CENTERING START	0.0 sec	POSITION #1	0.20
LABEL #2 ISSUE TIME	3.00	LABEL #2 SPEED	5.92 m/m	CENTERING STOP	0.0 sec	POSITION #2	0.60
CONVEYOR	RUN	CONVEYOR SPEED	7.94 m/m	PRODUCT HOLD SET	0.0 sec		
UPPER	RUN	UPPER BELT SPEED	7.33 m/m	PRODUCT HOLD RESET	0.0 sec		
SPACE	RUN	CENTER SPEED	10.00 m/m	AIR JET START	0.0 sec		
CENTER/SIDE	SIDE	SIDE BELT SPEED	12.50 m/m	CENTER	NOT USE		
LABEL #1	USE	SPACE WHEEL SPEED	2.00 m/m	PRINTER	USE		
LABEL #2	USE			CAMERA	NOT USE		
		В.	PARAMETI	ER MEKANIKAL			
LABEL #1					LABEL #2		
HANDWHEEL 1A 0255		HANDWHEEL 2A 0113					
HANDWHEEL 1B		9996		HANDWHEEL 2B		0448	
HANDWHEEL 1C		0105		HANDWHEEL 2C		0363	
HANDWHEEL 1 D		0076		HANDWHEEL 2D		0026	
SENSOR LABEL BREAK #1 6.5 c		6.5 cm		HANDWHEEL 2E		0745	
SIDE BELT		10 cm		SENSOR LABEL BREAK #2		9.5 cm	

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

3. KETERANGAN



SENSOR LABEL BREAK



POTENSIO LABEL DELAY



MISTAR SIDE BELT



MAIN SCREEN



SETTING SCREEN



Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen	Revisi	00
Tanggal Berlaku	Paraf Pengendali Dok.	

4. CATATAN PERUBAHAN

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

5. DISTRIBUSI DOKUMEN

5.1. Dokumen Digital	

5.2. Salinan Cetak Dokumen

No	Departemen	No Controlled Copy

6. PENGESAHAN DOKUMEN

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Denis Albarkah	Hutomo	Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :

Prosedur ini adalah milik PT Paragon Technology and Innovation dan hanya dipergunakan untuk internal PT Paragon Technology and Innovation dan afiliasinya. Dilarang mengubah dan/atau memperbanyak tanpa izin tertulis dari Leader Sisitem Manajemen terkait.