



STANDAR DAN SPESIFIKASI

Panduan Troubleshooting Mesin Labeling
SHUNJIN BOP 03

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

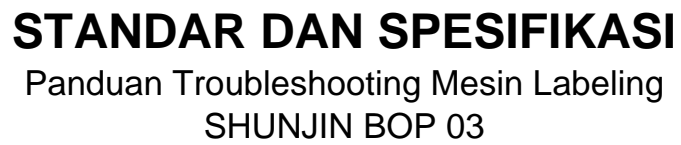
Paraf Pengendali
Dok.

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan troubleshooting mesin labeling Shunjin BOP 03

2. STANDAR TROUBLESHOOTING

SITUASI	Label keluar lebih dari 2 pcs tanpa henti terus menerus
PENYEBAB	Ada zat asing di sensor label / sensor kotor
SOLUSI	Bersihkan sensor dari segala kotoran dan zat asing



No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku		Paraf Pengendali Dok.	

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

No	Departemen	No Controlled Copy

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
 Denis Albarkah	 Hutomo	 Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :