



STANDAR DAN SPESIFIKASI

PARAMETER SETTING MESIN LABELING

MARKOTECH BOP 04

No. Dokumen

Revisi

00

Tanggal Berlaku

Paraf Pengendali
Dok.

1. TUJUAN

Untuk panduan operator dalam melakukan setting mesin labeling Markotech BOP 04

2. STANDAR SETTING HMI DAN MECANICAL PARAMETER

PD 7	8. W. Body Mist 100ml					
	A. PARAMETER HMI					
	MENU 1				MENU 2	
	LABEL DELAY	4.9 – 5.4	CODING DELAY	0.08 – 0.13	SCALE LABEL	2.00
	PRODUCT DELAY	7.8 – 8.3	CODING TIME	0.05 – 0.10	SCALE WRAPING	2.80
	LABEL LENGTH	297 - 302	ORIENTATE DELAY	0.17 – 0.22	CONVEYOR SPEED	12.4
	LABEL TEST SPEED	14.7 – 15.2	ORIENTATE TIME	0.80	DOUBLE LABELING	0.0
	WRAPING TEST SPEED	14.7 – 15.2	MACHINE STOP COUNDER	0	POTENSIO SEPARATING	4
	OUTPUT JAM DELAY	0.0	MACHINE ALARM COUNDER	0		
	B. PARAMETER MEKANIKAL					
	NAIK/TURUN	0.17 – 0.22	C BELT	9986 - 9991		
	ORIEN 2	9962 - 9967	TTO 2	0005 - 0010		
	ORIEN 3	9972 - 9977	TTO 3	0000 - 0005		
	S BELT	9973 - 9978	Flow Control	3		



No. Dokumen		Revisi	00
Tanggal Berlaku		Paraf Pengendali Dok.	

No	Versi	Catatan Perubahan	Tgl Berlaku

4.1. Dokumen Digital

--	--	--	--

No	Departemen	No Controlled Copy

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
 Denis Albarkah	 Hutomo	 Ria Rizki Fatmasari
Factory Liquid Production Teknikal Support	Factory Liquid Engineer Section Head	Factory Liquid Production Section Head
Tanggal :	Tanggal :	Tanggal :