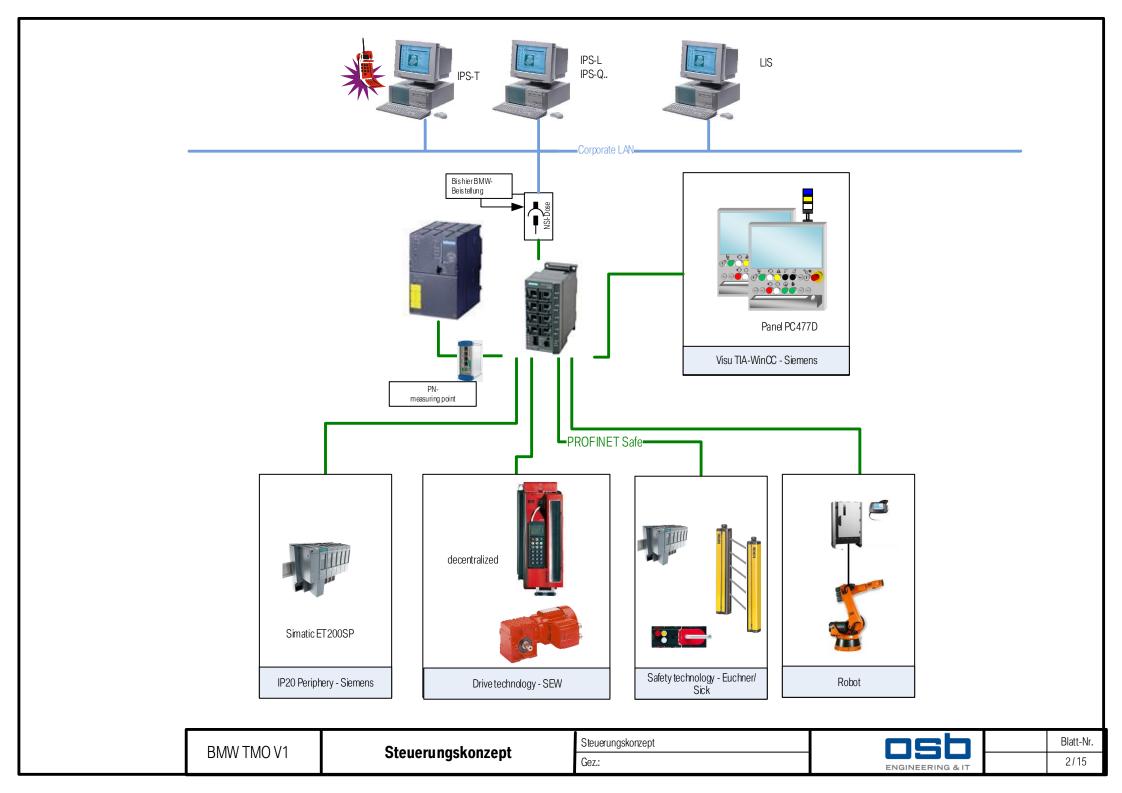
Steuerungskonzept Testprojekt Montage

Überblick aller Hauptkomponenten und deren Verknüpfung



Steuerungskonzept



Übersicht HVO – Overview HMI



BMW TMO V1



Überblick HMI

Steuerungskonzept Gez.:



Standard HVO TMO 22 Zoll mit Bedienelementen



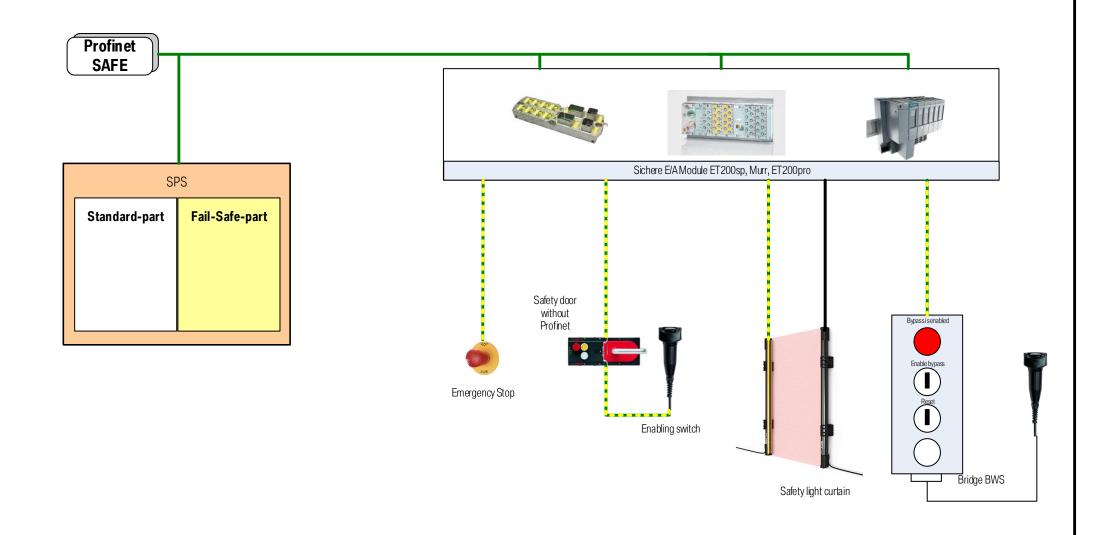


Standard HVO TMO

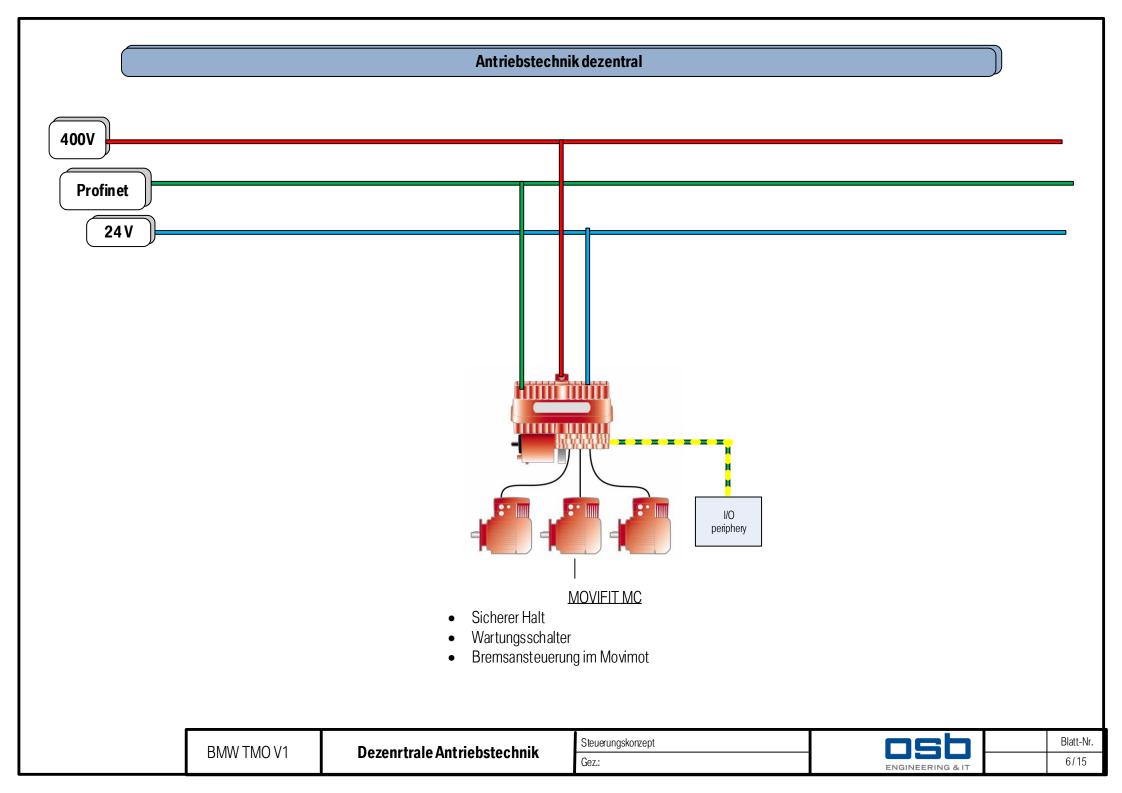
- 1 Schlüsselschalter SSG1 "Bedienfreigabe"
- 2 Meldeleuchte "Bedienfreigabe"
- 3 Leuchttaster "Störung Quittieren"
- 4 Leuchttaster "Grundstellung Fahren"
- 5 Leuchttaster "Hand"
- 6 Leuchttaster "Auto"
- 7 Leuchttaster "Auto Start"
- 8 Keyswitch SSG10 selection "Service / Sonderbetrieb service"
- 9 Taster "Schnell"
- 10 Taster "Hand Rück / Ab "
- 11 Taster "Hand Vor / Auf"
- 12 Not-Halt

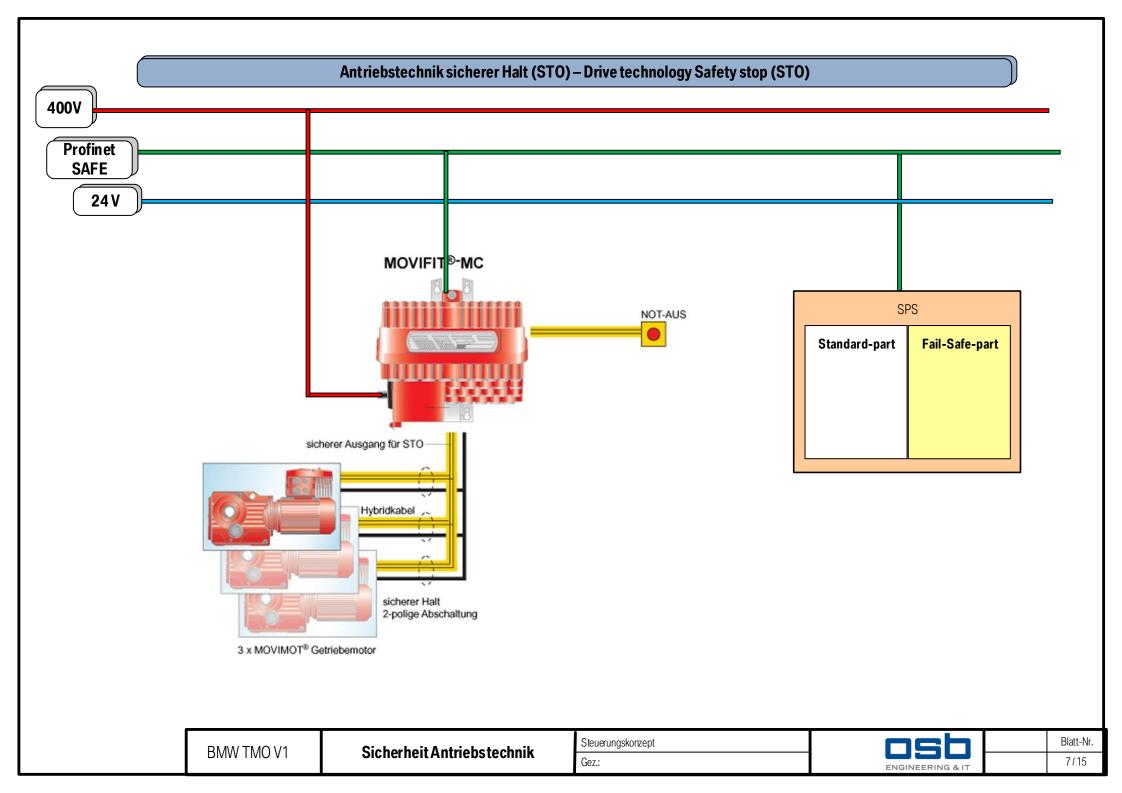
Blatt-Nr.

Sicherheitstechnik – Safety technology

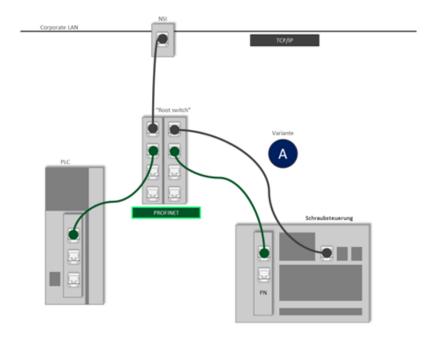


Steuerungskonzept Gez.:

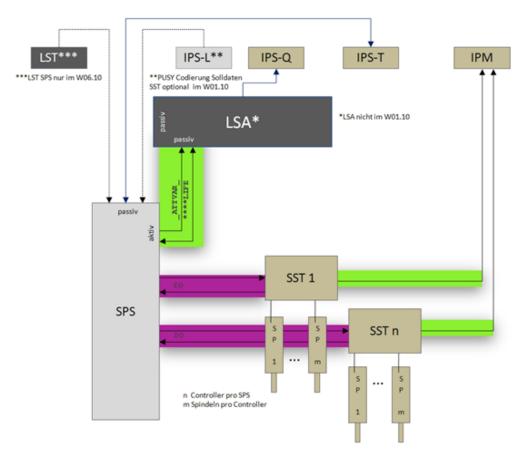




Schraubtechnik – Fastening systems



Anschlußtopologie

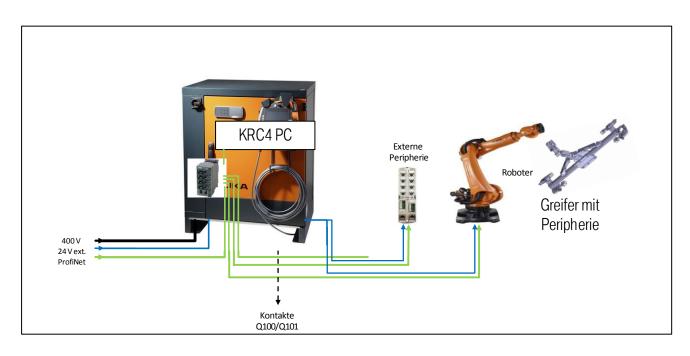


Schraubanlage mit automatisch geführten Spindeln

Steuerungskonzept

Gez.:

Roboter

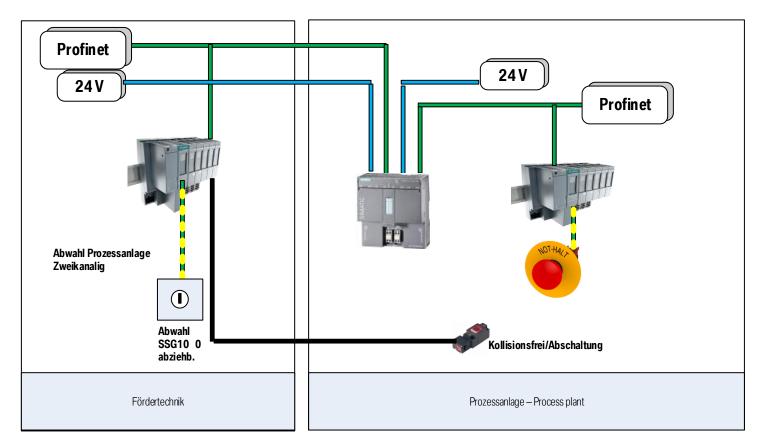




Entscheidung, ob Ansteuerung E/A Greifer durch Roboter oder SPS mit BMW Fachabteilung klären

Einsatz von IO Link mit BMW Fachabteilung klären

Kopplung Fördertechnik – Prozessanlage



PN/PN-Kopplerist Lieferumfang / Einbauort der Prozessanlage Installation des Kabels ist Umfang der Fördertechnik

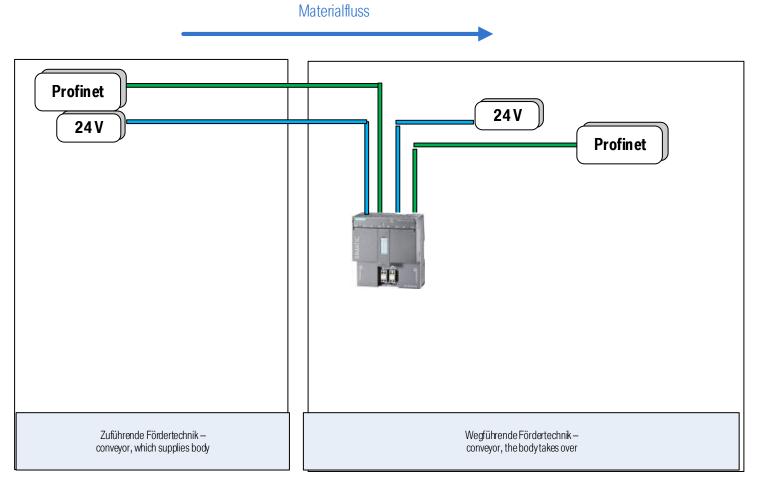
NOT-AUS Abwahl Fremdanlage Sicherheitstechnik Bei Abwahl:

->Automatik Aus Fremdanlage

->organisatorische Regelungen beachten

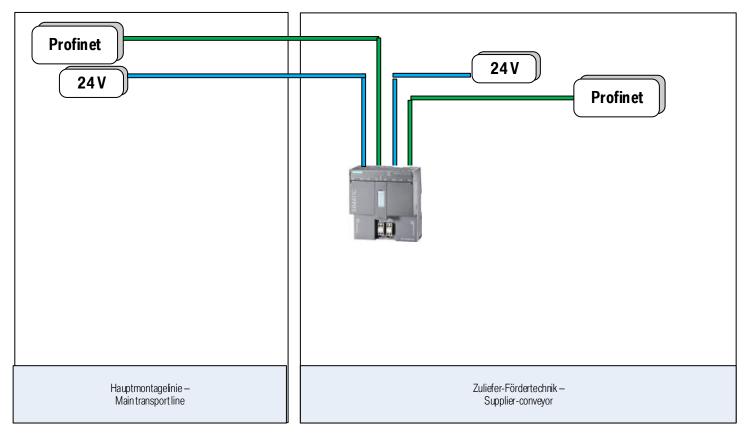
Meldung Abgewählt und NOT-HALT über PN

Kopplung innerhalb Fördertechnik Hauptlinie



PN/PN-Kopplerist Lieferumfang / Einbauort der nachgeschalteten Anlage (übernimmt Karosse) Installation des Kabels ist Umfang der zuliefernden Anlage (liefert Karosse)
Richtung Materialfluss

Kopplung Fördertechnik Hauptlinie mit Zuliefer-Fördertechnik



Steuerungskonzept

PN/PN-Koppler ist Lieferumfang / Einbauort der Zuliefer-Fördertechnik (z.B. Cockpit) Installation des Kabels ist Umfang der Hauptmontagelinie

