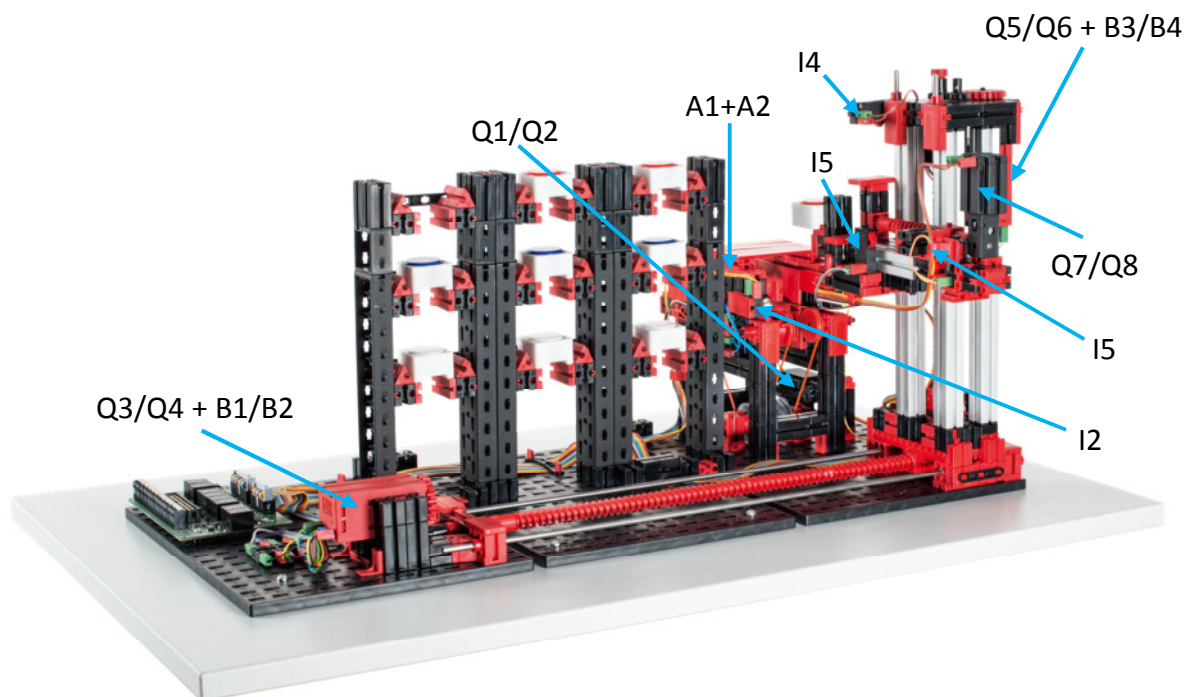


**536631**

**Automatisiertes Hochregallager 24V**

**Automated High-Bay Warehouse 24V**



# Belegungsplan für Automatisiertes Hochregallager 24V

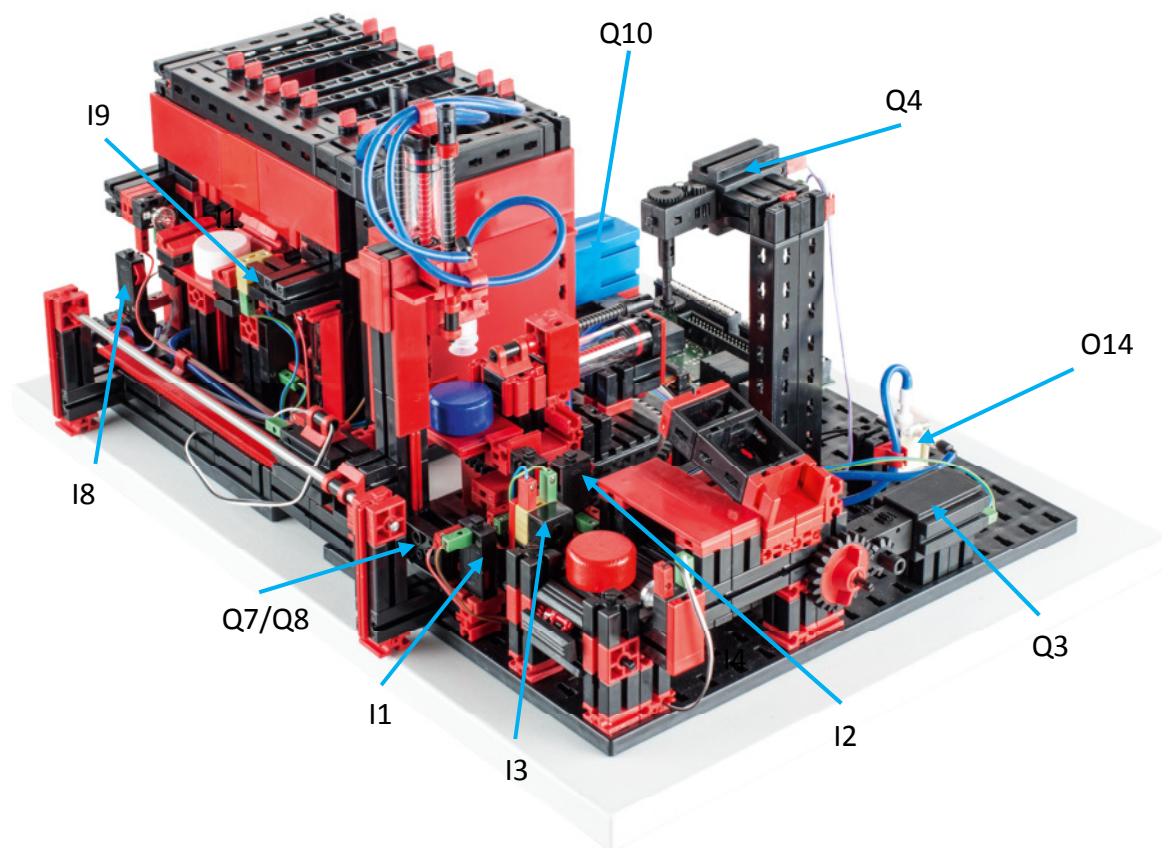
## Circuit layout for Automated High-Bay Warehouse 24V

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
5	Referenztaster horizontal reference switch horizontal axis	I1
6	Lichtschränke innen light-barrier inside	I2
7	Lichtschränke außen light-barrier outside	I3
8	Referenztaster vertikal reference switch vertical axis	I4
15	Referenztaster Ausleger vorne reference switch cantilever front	I5
16	Referenztaster Ausleger hinten reference switch cantilever back	I6
17	Motor Förderband vorwärts motor conveyor belt forward	Q1 (M1)
18	Motor Förderband rückwärts motor conveyor belt backward	Q2 (M1)
19	Motor horizontal zum Regal motor horizontal towards rack	Q3 (M2)
20	Motor horizontal zum Förderband motor horizontal towards conveyor belt	Q4 (M2)
21	Motor vertikal runter motor vertical axis downward	Q5 (M3)
22	Motor vertikal hoch motor vertical axis upward	Q6 (M3)
23	Motor Ausleger vorwärts motor cantilever forward	Q7 (M4)
24	Motor Ausleger rückwärts motor cantilever backward	Q8 (M4)

**536632**

**Multi Bearbeitungsstation mit Brennofen 24V**

**Multi Processing Station with Oven 24V**



nicht im Bild / not in the picture: Q1, Q2, Q5, Q6, Q9, Q11, Q12, Q13, I4, I5, I6, I7

Belegungsplan für Bearbeitungsstation mit Brennofen 24V  
Circuit layout for Multi Processing Station with Oven 24V

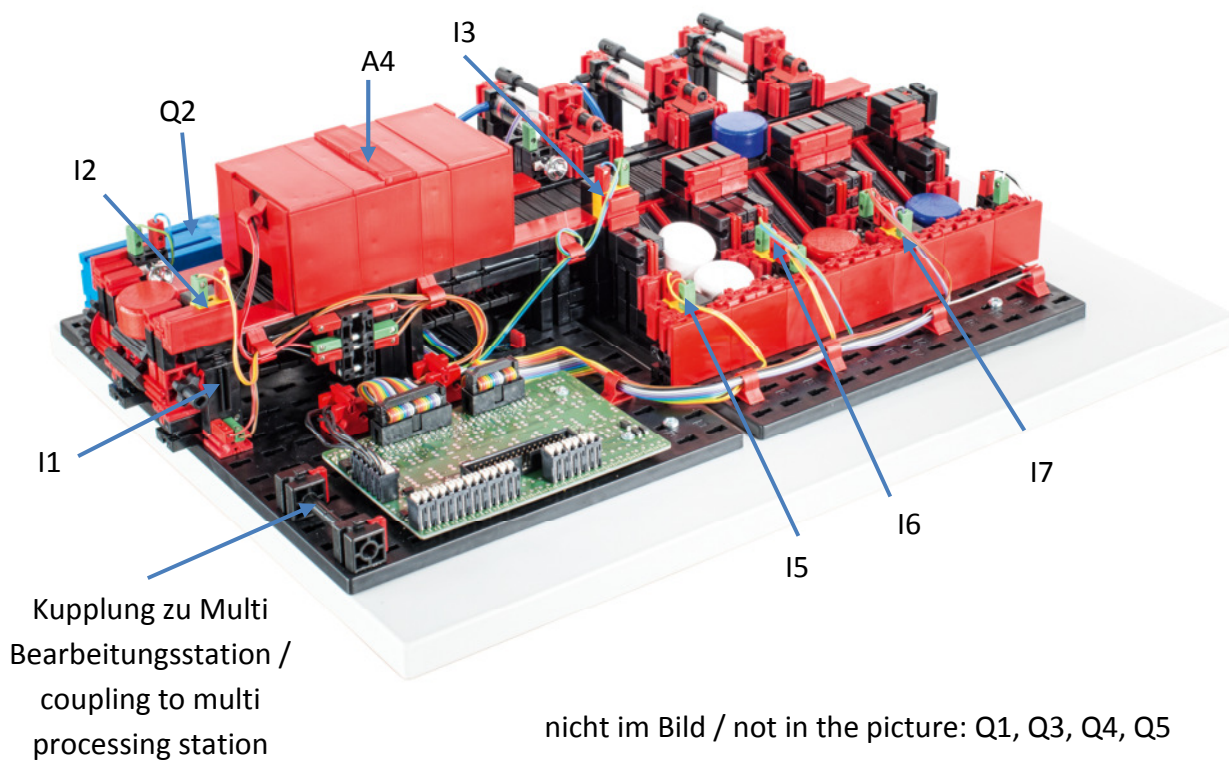
Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
5	Referenzschalter Drehkranz (Position Sauger) reference switch turn-table (position vacuum)	I1
6	Referenzschalter Drehkranz (Position Förderband) reference switch turn-table (position belt)	I2
7	Lichtschranke Ende Förderband light-barrier end of conveyor belt	I3
8	Referenzschalter Drehkranz (Position Säge) reference switch turn-table (position saw)	I4
9	Referenzschalter Sauger (Position Drehkranz) reference switch vacuum (position turn-table)	I5
10	Referenzschalter Ofenschieber innen reference switch oven feeder inside	I6
11	Referenzschalter Ofenschieber außen reference switch oven feeder outside	I7
12	Referenzschalter Sauger (Position Brennofen) reference switch vacuum (position oven)	I8
13	Lichtschranke Brennofen light-barrier oven	I9
17	Motor Drehkranz im Uhrzeigersinn motor turn-table counterclockwise	Q1 (M1)
18	Motor Drehkranz gegen Uhrzeigersinn motor turn-table counterclockwise	Q2 (M1)
19	Motor Förderband vorwärts motor conveyor belt forward	Q3 (M2)
20	Motor Säge motor saw	Q4 (M3)
21	Motor Ofenschieber einfahren motor oven feeder retract	Q5 (M4)
22	Motor Ofenschieber ausfahren motor oven feeder extend	Q6 (M4)
23	Motor Sauger zum Ofen motor vacuum towards oven	Q7 (M5)
24	Motor Sauger zum Drehkranz motor vacuum towards turn-table	Q8 (M5)
25	Leuchte Ofen light oven	Q9

**Präfix:  
B-**

**536633**

**Sortierstrecke mit Farberkennung 24V**

**Sorting Line with Detection 24V**



Belegungsplan für Sortierstrecke mit Farberkennung 24V  
Circuit layout for Sorting Line with Detection 24V

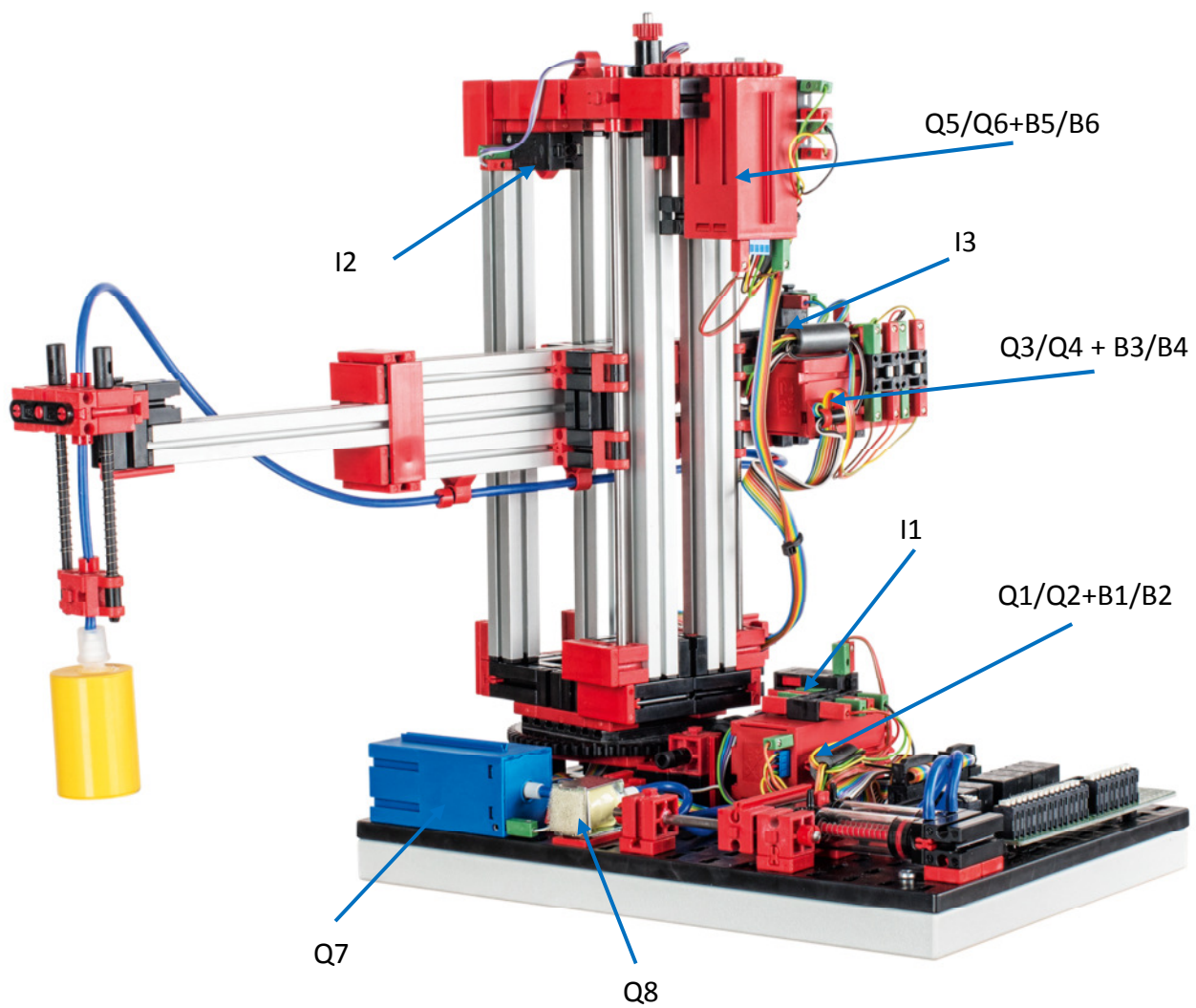
Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
6	Lichtschränke Eingang light-barrier inlet	I2
7	Lichtschränke nach Farbsensor light-barrier behind color sensor	I3
8	Nicht belegt not used	
9	Farbsensor color sensor	A4 Analog 0-10VDC
10	Lichtschränke weiß light-barrier white	I5
11	Lichtschränke rot light-barrier red	I6
12	Lichtschränke blau light-barrier blue	I7
17	Motor Förderband motor conveyor belt	Q1

**Präfix:  
S-**

**536630**

**Vakuum-Sauggreifer 24V**

**Vacuum Gripper Robot 24V**





# Belegungsplan für Vakuum Sauggreifer 24V

## Circuit layout for Vacuum Gripper Robot 24V

Präfix:  
V-

Klemme Nr. Terminal no.	Funktion Function	Eingang/Ausgang Input/Output
5	Referenzschalter vertikal reference switch vertical axis	I1
6	Referenzschalter horizontal reference switch horizontal axis	I2
7	Referenzschalter drehen reference switch rotate	I3
17	Motor vertikal hoch motor vertical axis up	Q1 (M1)
18	Motor vertikal runter motor vertical axis down	Q2 (M1)
19	Motor horizontal rückwärts motor horizontal axis backward	Q3 (M2)
20	Motor horizontal vorwärts motor horizontal axis forward	Q4 (M2)
21	Motor drehen im Uhrzeigersinn motor rotate clockwise	Q5 (M3)
22	Motor drehen gegen Uhrzeigersinn motor rotate counterclockwise	Q6(M3)