射频识别技术

上海海事大学物流研究中心

射频识别技术概述

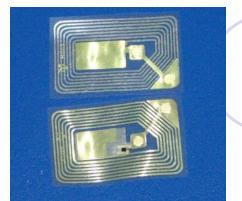
射频识别技术是一种非接触式的自动识别技术,它具有可识别高速运动物体、抗恶劣环境、保密性强、可同时识别多个识别对象、射频标签具有可读写能力等突出特点,广泛应用于物料跟踪、车辆识别、生产过程控制等领域。



- RFID系统通常由标签、识读器和计算机网络系统几部分组成。
- 在建立射频识别系统时,除了要避免冲突外,还要考虑系统工作的频率、系统识读的距离、系统安全要求、标签存储容量等。

射频识别技术基本原理

- (1) 射频标签是信息载体,射频识读器为获取信息装置。射频标签和射频识读器之间利用感应、无线电波或微波进行非接触双向通信。
- (2) 识读器在一个区域发射能量形成电磁场, 射频标签经过这个区域检测到识读器的信 号后发送存储的数据,识读器接收射频标 签发送的信号,解码并校验数据的准确性 以达到识别的目的。















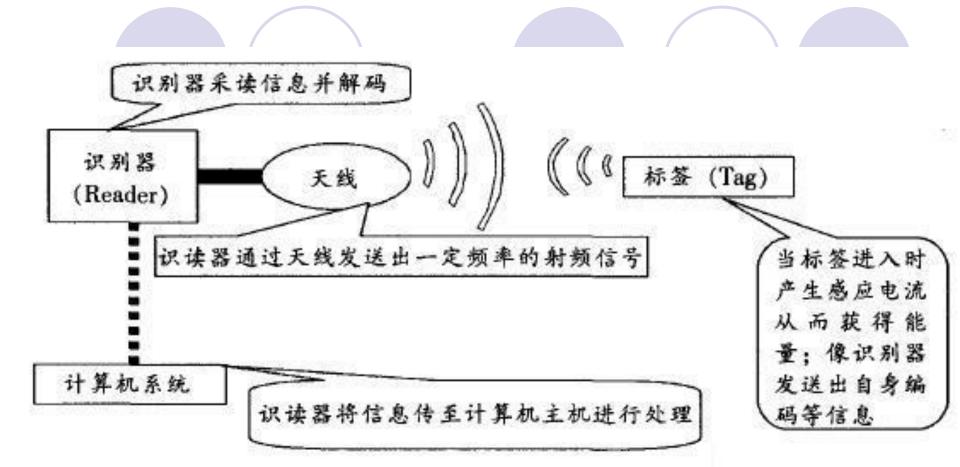


图 1 RFID 工作原理图



射频识别技术的突出特点

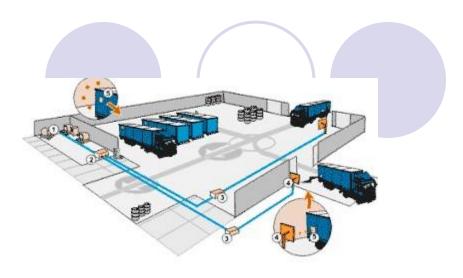
- 具有可非接触识别(识别距离可以从十厘米至几百米)、可识别高速运动物体、抗恶劣环境、保密性强、可同时识别多个识别对象、具有可读写能力等。
- 射频识别技术应用过程涉及无线通信协议、 发射功率、占用频率等多方因素,目前尚 未形成在开放系统中应用的统一标准,因 此,射频识别技术主要应用在一些闭环应 用系统中。

	条码	磁卡	IC卡	射频识别
信息载体	纸或物质表面	磁条	存储器	存储器
信息量	小	较小	大	大
读写性	只读	读/写	读/写	读/写
读取方式	光电扫描	磁电转换	电路接口	无线通信
人工识读性	受制约	不可能	不可能	不可能
保密性	无	一般	最好	最好
智能化	无	无	有	有
受污染/潮湿 影响	很严重	可能	可能	没有影响
光遮盖	全部失效			没有影响
方向位置影响	很小		单向	没有影响
识读速度	低(约4S)		低(约4S)	很快(约0.5S)
识读距离	近	接触	接触	远
使用寿命	较短	短	长	最长
国际标准	有	有	不全	制定中
价格	最低	低	较高	较高

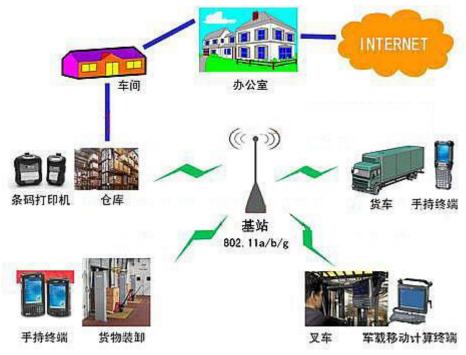
射频识别技术的应用领域

- 射频识别技术在国外发展得很快,被广泛 应用于工业、商业、交通运输、仓储管理 等等。
- 在美国,RFID技术多用于机场行李管理、零售及供应链管理。
- 在欧洲更多用于零售、航空行业的资产管理,邮政方面的应用。















入库管理系统: 对每件货物进入都要贴标签,用WIFI 手持机扫描, 在数据库中记录









出库管理系统:

扫描出库单条码,自动显示出货货物 的名称,及存放位置。核对后确认。



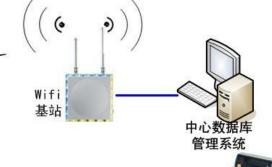








当货物从一个仓库移至另外一个仓 库,通过手持机扫描条码,自动在数 据库中记录。



1. 入库管理

2. 出库管理

3. 盘库管理

4. 移库管理 5. 查货管理

6. 结算管理



入库出库单打印机

条码打印机







上海威恩科技http://www.vien.cn 条码/RFID电子标签,仓储物流管理系统框架图



用WIFI手持机扫描储位后,会自动显 示货物名称,数量等。然后扫描条 码,确认这些货物是否在该储位。





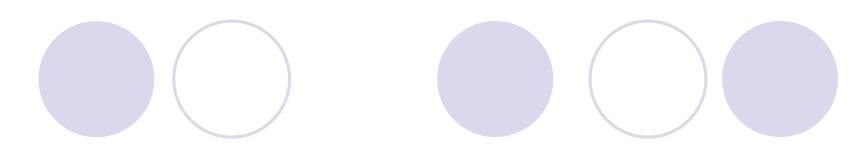


货物查找管理系统:

人员在手持机输入货物编号,则自动 跳出该货物的存放位置及条码号。

●(1)物流配送

- ○截至2005年6月,在美国的沃尔玛104家超市、36家会员店和36个配送中心已经使用了RFID技术,同时参与这个项目的已有130个供应商,5.5万个托盘,并已收到贴有标签的货箱189万个。
- (2) 工业制造
 - ○生产线上原料和零件的追踪;柔性制造中的生产组织与协调;自动采集生产进度信息,提高生产和物料供应的协调程度。通过RFID与PLC的整合,变集中控制为分布控制。



在中国,射频识别技术处于一个刚刚起步的阶段,但发展潜力巨大的,前景非常诱人。



- (1)防伪领域
 - 各类电子票证、身份证明、特殊商品防伪等;第二代身份证,采用了13.56MHz的射频识别技术。
- (2)交通信息化
 - 城市交通一卡通工程;铁路的调度和统计系统;高速公路不停车 收费系统。
 - 基于RFID的铁路车号自动识别系统(Auto Train Identification System:ATIS)在全国范围内成功应用,1.7万辆机车附有半被动 式RFID标签,50万节车厢被贴上被动式RFID标签。
- (3) 工业制造
 - 生产流水线控制;物料自动配送;在制品与当前物料的自动核对。
 - 汽车制造业:上汽通用、上汽大众、北京现代、长安福特、奇瑞轿车、柳州汽车、昌河汽车、长春一汽等都先后采用了RFID系统应用。

● (4) 烟草成品物流的监控监管

- ○我国实行烟草专卖制度,烟厂出产的每一箱产品都拥有唯一的识别号和条码标签,每一个流转环节都要逐一扫描这些条码标签,无论是效率还是成本都有问题。国家烟草总局制定了用RFID监管监控烟草成品物流供应链的解决方案
- (5) 港口车辆出入监控管理
 - ○进入港区的集装箱需要严格的核对查验,最大限度地提高通过速度。这一应用是国内UHF RFID 技术最成熟完善的应用之一,已成为集装箱码头作业管理不可或缺的手段。上海地区就已经为数万辆集卡安装了标签,已经装备的RFID读写设备达数百台之多。

射频识别技术应用系统的发展特点

(1)结合其他高新技术,由单一识别向 多功能方向发展

(2)结合现代通信及计算机技术,实现 跨地区、跨行业应用

射频识别系统的构成

- RFID系统通常由标签、识读器和计算机网络系统几部分组成。
 - ○**射频标签**是射频识别系统中存储可识别数据的电子装置。
 - ○识读器是将标签中的信息读出,或将标签所需要 存储的信息写入标签的装置。
 - ○计算机网络系统是对数据进行管理和通信传输的设备。

射频标签

- ●通常射频标签是安装在被识别对象上,存储被识别对象的相关信息。
- ●标签存储器中的信息可由识读器进行非接触读/写。
- ●射频标签一般由调制器、编码发生器、时钟、存储器及天线组成。

射频标签的分类

- 根据射频标签工作方式分为,主动式、被动式和半被动式三种类型。
- 根据射频标签的读写方式可以分为: 只读 型标签和读写型标签两类。
- 根据射频标签有无电源可分为无源标签和 有源标签两类。



根据射频标签的工作频率可分为低频标签、 高频标签、超高频标签和微波标签四类。

○<500kHz 低频标签

○500kHz~1MHz 高频标签

○1MHz~1GHz 超高频标签

O>1GHz 微波标签



- 根据射频标签的工作距离可分为远程标签、 近程标签、超近程标签三类。
 - ○工作距离在100cm以上的标签称为远程标签;
 - ○工作在距离10cm至100cm的标签称为近程标签。
 - ○工作距离在0.2cm至10cm的标签称为超近程标签。

射频识读器

射频识读器是利用射频技术读取标签信息、 或将信息写入标签的设备。识读器读出的 标签的信息通过计算机及网络系统进行管 理和信息传输。

射频识别系统工作流程

- 1) 识读器经过天线向外发射无线电载波信号。
- 2)当射频标签进入发射天线的工作区时,射频标签被激活后即将自身信息经天线发射出去。
- 3)系统的接收天线接收到射频标签发出的载波信号,经 天线的调节器传给识读器。识读器对接到的信号进行解调 解码,送后台电脑控制器。
- 4)电脑控制器根据逻辑运算判断射频标签的合法性,针对不同的设定做出相应的处理和控制,发出指令信号控制执行机构的动作。
- 5)执行机构按电脑的指令动作。
- 6)通过计算机通信网络将各个监控点连接起来,构成总控信息平台,根据不同的项目可以设计不同的软件来实现不同的功能。

在建立射频识别系统时要注意解决的问题

- ●1)避免冲突
 - ○避免识读器冲突,避免标签冲突
- ●2)识读距离
 - ○识读器读取信息的距离取决于识读器的能量和使用频率。通常来讲,高频率的标签有更大的读取 距离,但是它需要识读器输出的电磁波能量更大。
- ●3)安全要求

射频识别技术的应用

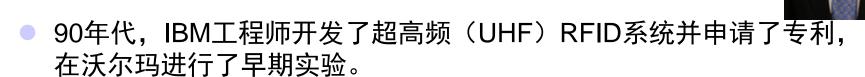
- 射频识别技术得到广泛应用,如高速公路自动收费系统、城市交通管理、生产线的自动化及过程控制、物品跟踪与管理、仓储管理等。
- 射频识别技术还在许多特殊领域如高温、强酸碱场合(如汽车制造厂的油漆车间、焊装车间等)、政府、军队的资产管理等应用得到广泛应用。
- 但闭环物流市场是有限的,RFID最让人心潮澎湃的是在开环物流方面。

发展历史

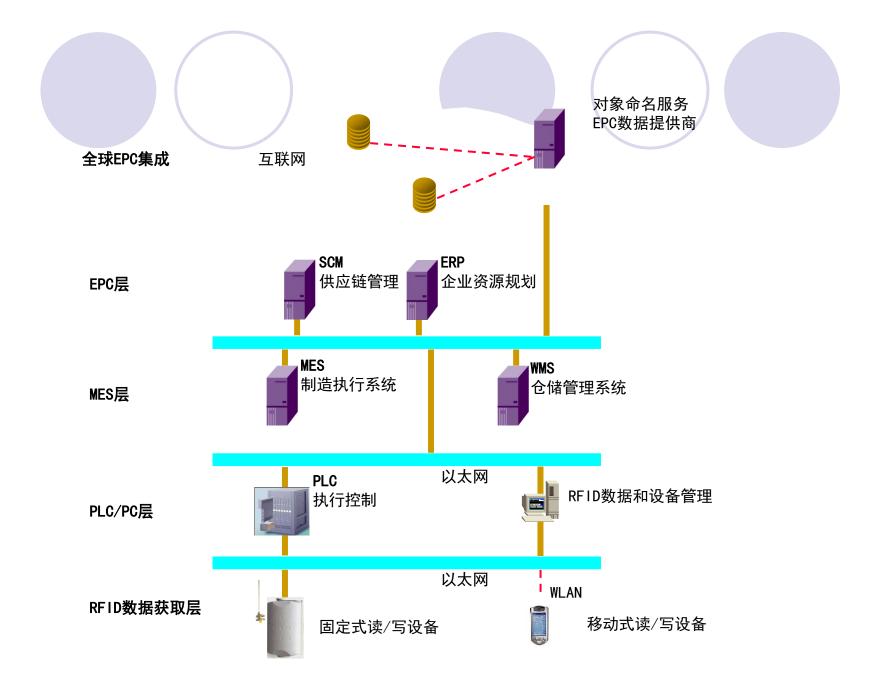
- RFID技术产生于二战时期,雷达的改进和 应用催生了射频识别技术
- 1948年,美国科学家哈里·斯托克曼发表的 《利用反射功率的通信》一文奠定了射频 识别技术的理论基础。
- ●上世纪60年代RFID技术处于实验室实验研究阶段,许多用无线能量进行远程物体识别的文章发表出来,还没有实用的应用系统。



- 70年代RFID技术的理论得到了发展,并开始了一些应用尝试。
- 1973年, Mario W. Cardullo获得了第一个带可写存储的主动RFID标签的美国专利。同年加利福尼亚企业家Charles Walton获得了不用钥匙开门的被动收发器专利。
- 70年代美国政府也致力于RFID系统开发,美国能源部委托Los Alamos国家实验室开发跟踪核原料的系统,科学家们提出在安全设施的大门处安装读头,在卡车上装收发器的概念,大门上的天线唤醒卡车上的收发器,从而进行身份识别,80年代中期此项技术被商用化到汽车收费系统。
- 同期该实验室受农业部委托开发被动式RFID标签的奶牛跟踪系统, 由此被动式RFID系统被开发出来。80年代是RFID技术全面实现的年 代,但价格比较昂贵,商业应用只限于汽车收费等少数领域,直接在 物流方面应用较少。



- 1999年,在UCC、EAN、保洁公司和吉利公司在麻省理工共同资助 成立Auto-ID中心,致力于降低RFID标签成本,从而使UHF频率的 RFID技术获得新生。
- 1999年至2003年,Auto-ID中心得到了100多个大公司,包括美国国防部和主要RFID供应商支持,并在澳大利亚、英国、瑞典、日本和中国设立了研究实验室。源自David Brock和 Sanjay Sarma教授的思想,开发出被UCC和EAN授权的EPCglobal系统,现在GS1管理下。GS1的EPCglobal将RFID技术纳入进来,从而可实现更好的供应链全程可视化。世界上一些大的零售商包括艾伯森,麦德龙,Target,特易购,沃尔玛以及美国国防部都声明计划采用EPC技术跟踪他们供应链中的货物,越来越多的企业加入进来,EPCglobal技术也在不断完善中,2004年底发布了第二代标准。



EPC射频识别技术的历史

- 1999年美国麻省理工大学成立Auto-ID Center,将RFID技术与Internet网络结合,提出了产品电子代码(EPC)概念。
- 国际物品编码协会与美国统一代码委员会将全球统一标识 编码体系植入EPC概念当中,从而使EPC纳入全球统一标 识系统。
- 世界著名研究性大学—英国剑桥大学、澳大利亚的阿德雷德大学,日本Keio大学、瑞士的圣加仑大学、上海复旦大学相继加入并参与EPC的研发工作。
- 该项目还得到了可口可乐、吉利、强生、辉瑞、宝洁、联合利华、UPS、沃尔玛等100多家国际大公司的支持。其研究成果已在一些公司中试用,如宝洁公司、TESCO等。

2003年11月1日,国际物品编码协会和美国统一代码委员会正式接管了EPC在全球的推广应用工作,成立了EPCglobal,负责管理和实施全球的EPC工作。EPCglobal的成立为EPC系统在全球的推广应用提供了有力的组织保障。

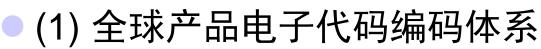
EPC系统的构成

- EPC系统是一个非常先进的、综合性的和 复杂的系统。
- 它由全球产品电子代码(EPC)编码体系、 射频识别系统及信息网络系统三部分组成。

- EPC系统由全球产品电子代码(EPC)编码体系、射频识别系统及信息网络系统三部分组成。
 - ○EPC编码是对实体及实体的相关信息进行代码化, 是EAN.UCC在原有全球统一编码体系基础上提 出的,它是新一代的全球统一标识的编码体系, 是对现行编码体系的一个补充。
 - ○EPC信息网络系统是在全球互联网的基础上,通过Savant管理软件系统以及对象命名解析服务 (ONS)和实体标记语言(PML)来实现的互联。



系统构成	名称	注释
全球产品电子代码编码体系	EPC编码标准	识别目标的特定代码
射频识别系统	EPC标签	贴(内嵌)在物品上
	识读器	识读EPC标签
信息网络系统	Savant系统	EPC系统的软件支持系统
	对象名称解析服务	ONS
	实体标记语言	PML



- ○全球产品电子代码EPC编码体系是EAN.UCC全球统一标识系统的拓展和延伸,是全球统一标识系统的重要组成部分,是EPC系统的核心与关键。
- ○EPC编码给批次内的每一样产品分配唯一的EPC代码, 同进给该批次也视为一个单一的实体对象,分配一个批次 的EPC代码。
- ○EPC代码是由一个版本号加上**域名管理者、对象分类、 序号**三段数据组成的一组数字。
- ○64,96,256位
- 标头 厂商识别代码 对象分类代码 序列号
- OEPC-96 8 28 24 36



- ○EPC射频识别系统是实现EPC代码自动采集的功能模块,由射频标签和射频识读器组成。
- ○射频标签是产品电子代码(EPC)的载体,附着 于可跟踪的物品上,在全球流通。
- ○射频识读器与信息系统相连,是读取标签中的 EPC代码并将其输入网络信息系统的电子设备。
- ○通信协议
 - ●频率,空中接口



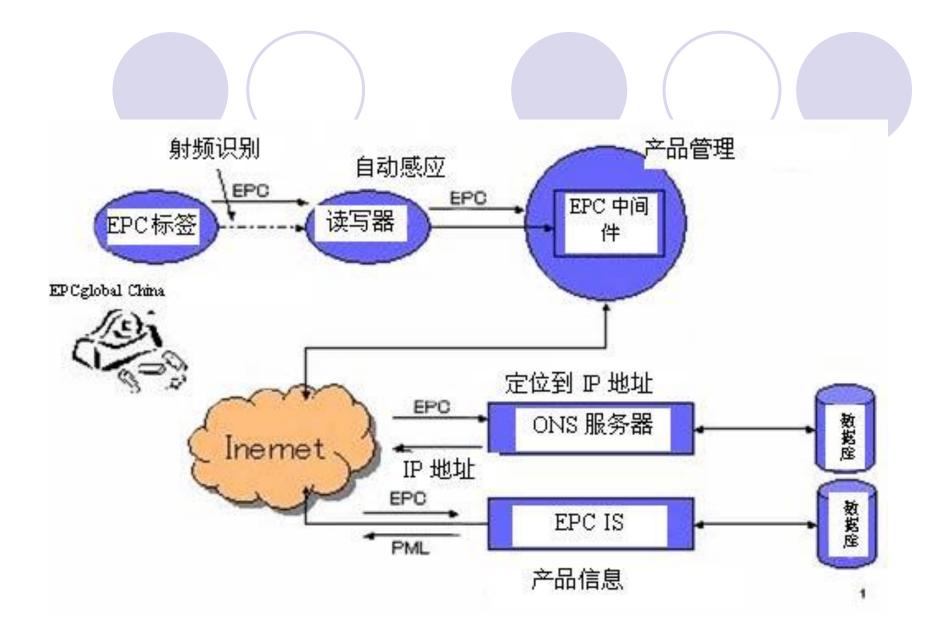
- (3) 信息网络系统
 - ○信息网络系统由**本地网络和全球互联网组成**,是 实现信息管理、信息流通的功能模块。
 - ○EPC系统的信息网络系统是在全球互联网的基础上,通过Savant管理软件系统以及对象命名解析服务(ONS)和实体标记语言(PML)实现全球"实物互联"。



- Savant系统(EPC系统的管理软件)
 - Savant系统主要是数据校对、识读器协调、数据传送、数据存储和任务管理。
- 对象名称解析服务(ONS)
 - EPC标签对一个开放式的,全球性的追踪物品的网络需要一些特殊的网络结构。因为标签中只存储了产品电子代码,**计算机还需要一些将产品电子代码匹配到相应商品信息的方法**。这个角色就由对象名称解析服务(ONS)担当,它是一个自动的网络服务系统,类似于域名解析服务(DNS),DNS是将一台计算机定位到万维网上某一具体地点的服务。
- 实体标记语言(PML——Physical Markup Language)
 - PML是基于为人们广为按受的可扩展标识语言(XML)发展而来的。 PML提供了一个描述自然物体,过程和环境的标准,并可供工业和商业中的软件开发、数据存储和分析工具之用。它将提供一种动态的环境,使与物体相关的静态的、暂时的、动态的和统计加工过的数据可以互相交换。

EPC系统的工作流程

- 在由EPC标签、识读器、Savant服务器、Internet、ONS 服务器、PML服务器以及众多数据库组成的实物互联网中。
- EPC工作流程:在由EPC标签、读写器、EPC中间件、 Internet、ONS服务器、EPC信息服务(EPC IS)以及众 多数据库组成的实物互联网中,读写器读出的EPC只是-个信息参考(指针),由这个信息参考从INTERNET找到 IP地址并获取该地址中存放的相关的物品信息,并采用分 布式的EPC中间件处理由读写器读取的一连串EPC信息。 由于在标签上只有一个EPC代码,计算机需要知道与该 EPC匹配的其它信息, 这就需要ONS来提供一种自动化的 网络数据库服务, EPC中间件将EPC代码传给ONS, ONS指示EPC中间件到一个保存着产品文件的服务器 (EPC IS) 查找,该文件可由EPC中间件复制,因而文 件中的产品信息就能传到供应链上,EPC系统的工作流程 如图所示。

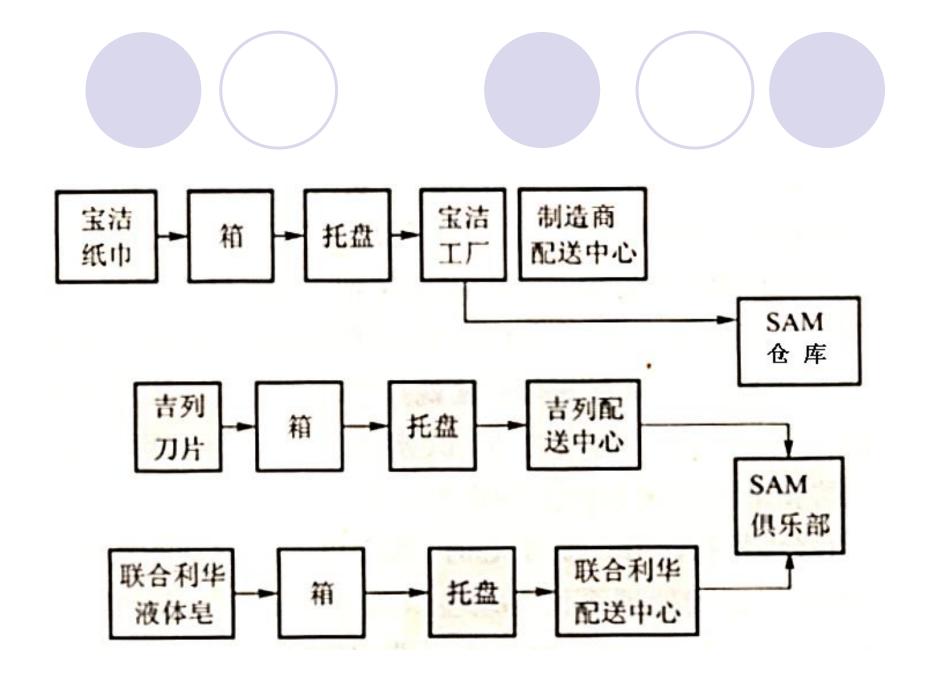


EPC系统的特点

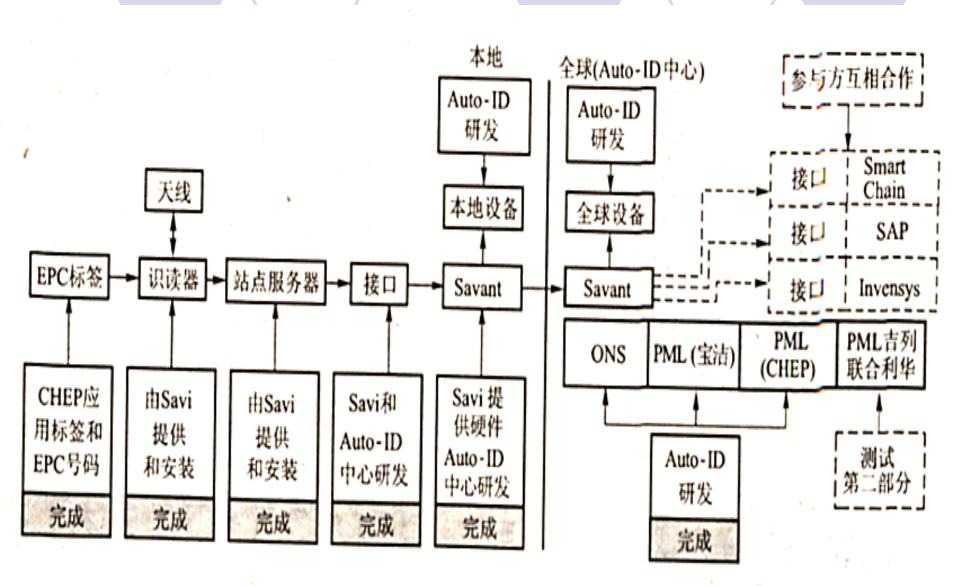
- ●(1)开放的结构体系
- ●(2)独立的平台与高度的互动性
- (3) 灵活的可持续发展的体系

EPC技术在物流供应链中的应用案例

- 由美国统一代码委员会支持,由吉列、宝洁、联合利华以及沃尔玛等公司进行现场测试。
- 该测式,涉及一个制造商(宝洁工厂),两个制造商配送中心(联合利华配送中心和吉列配送中心),一个零售商配送中心(SAM仓库)和一个零售商店(SAM俱乐部),涉及的产品有三种(宝洁的纸巾、联合利华的液体皂以及吉列的刀片)。



完整的EPC技术应用案例





- ●测试结果
 - ○测试进行得很成功。
 - ○托盘上产品电子码能够被远程读取,能够远程浏览和搜索制造商的设备库存状况,并且是实时的。
 - OEPC技术在供应链应用中是可行的。

影响EPC系统推广应用的因素

- 硬件设施成本;
- ●系统准确性;
- ●标准问题;
- 涉及个人隐私和安全问题。

EPC系统在国际上的测试

- (1) 测试的三个阶段
 - ○试验第一阶段(货堆): 2001年9月28日, Auto-ID中心成功读取了宝洁公司位于密苏里州Cape Giradeau工厂中手纸货堆上的EPC代码。10月1日,该厂有一批货物要发往位于Oklahoma, Tulsa Sam's俱乐部,当货物离开工厂时,货堆上的EPC代码在异地被成功读取。
 - ○试验第二阶段(货箱): 2002年2月,联合利华、宝洁、卡夫、可口可乐、吉列、沃尔玛和强生等公司将包装盒上配有EPC标签的货物在全美8个州中选定的配送中心和零售商之间运输,尽管从货堆到包装盒试验大大增加了传输的数据量,系统运行仍然良好。
 - ○试验第三阶段(单个物品): 2002年底, Auto-ID中心测试系统处理更大数据量的能力,标签加载到单个物品上。

●(2)EPC在美国

- ○全球零售巨头沃尔玛表示2005年1月起,沃尔玛让他们的前100位主要供应商在他们的货物中放入EPC标签,应用到1个关键配送中心。从2006年1月起,应用到所有配送中心。
- ○制造业如吉列、强生、宝洁以及知名的物流企业如联合包裹服务公司(United Parcel Service)也都承诺要尽可能将EPC系统引入企业的供应链管理过程中。

- (3) EPC在日本
 - OEPC系统国家发展战略已经制定。
 - ○在其战略中强调要进行EPC系统研究,力争将标签价格降到3-5日元。
 - ○在该战略中也指出要建立EPC系统标准系统,制 定相关国家标准,并与ISO和EPC Global接轨。
 - ○建立技术产业联盟, 行业试点。

(4)EPC在加拿大

- ○EPCglobal加拿大负责本国EPC系统的研发和推 广。
- ○2004年其主要举措有:代表加拿大工业界参与制定全球EPC2.0标准;建立与加拿大基础技术和系统相兼容的EPC标准;制定EPC商业计划,在加拿大推广该技术;为EPC网络的发展提供有利的公共政策;培训终端用户、技术方案解决商;建立加拿大应用方案服务商及用户委员会;引导加拿大各行业应用。

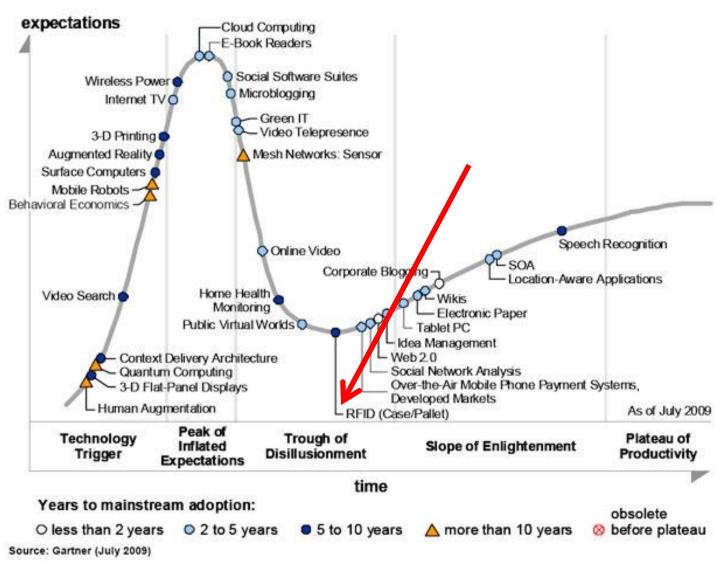
- (5) EPC在英国
 - ○Tesco已于2003年9月进行了该公司物流中心和英国的两家商店EPC系统的应用测试,对物流中心和两家商店之间的包装盒及货盘的流通路径进行追踪。后又同著名日用品公司5家供货商展开进一步测试。

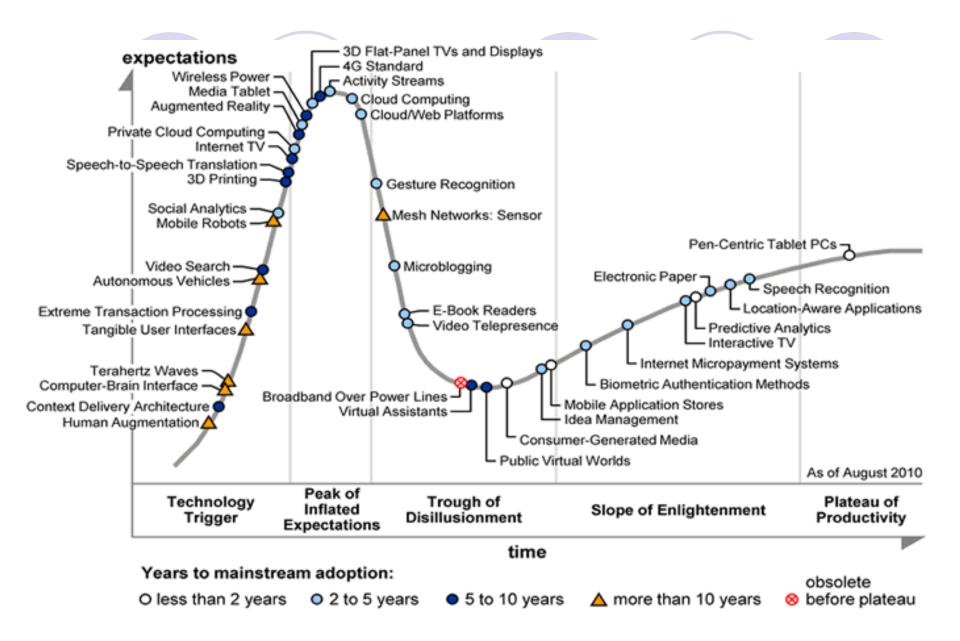
(6) EPCglobal

- ○EAN和UCC成立EPCglobal,来管理全球EPC标准、开发并实施市场和通信、管理有关EPC的知识产权、与Auto-ID中心就未来的改善进行合作、管理EPC系统。
- ○EAN已经建立了遍布全球的编码组织,对于开展这一项 新的业务提供了组织保障。
- ○通过EAN的世界成员组织和美国UCC,负责EPC系统的 全球教育、信息传播、教育工具和推动EPC技术的应用。
- ○自此,EPC系统的研发力量在全球范围内得以整合,并 进入了有计划的推广阶段。

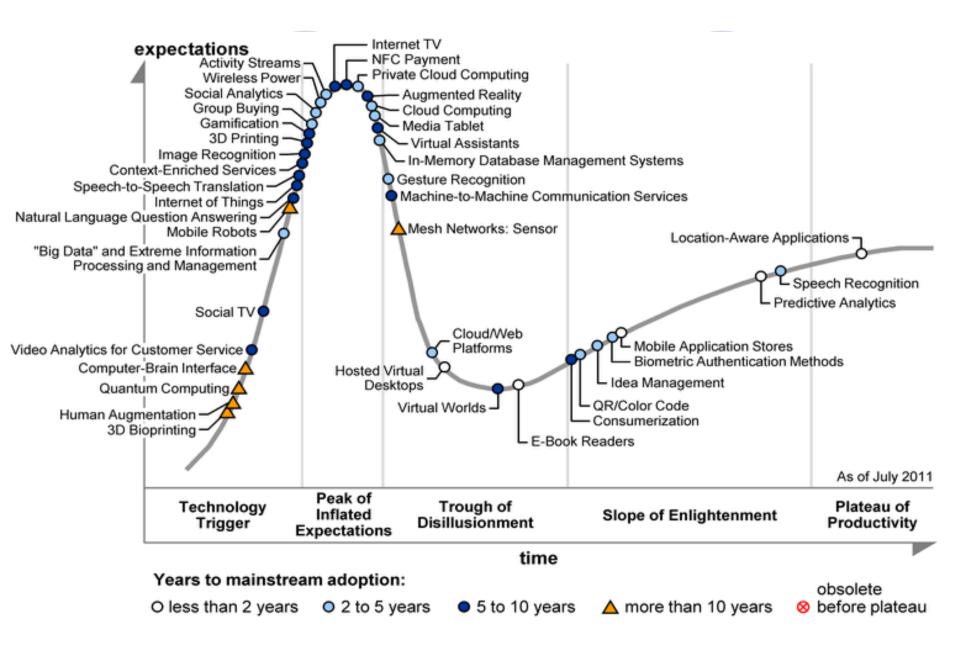
RFID未来-Gartner

Figure 1. Hype Cycle for Emerging Technologies, 2009





2010.7



2011.7