

Práctica 01

DOCENTE	CARRERA	CURSO
MSc. Vicente Enrique	Escuela Profesional de	Compiladores
Machaca Arceda	Ingeniería de Software	

PRÁCTICA	TEMA	DURACIÓN
01	Introducción	3 horas

1. Datos de los estudiantes

- **■** Grupo: 4
- Integrantes:
 - Gabriela Pacco Huamani
 - Augusto Delgado Bravo
 - Roberto Heredia Garland

2. Ejercicios

1. Redacta el siguiente código, genera el código ensamblador y explica en qué parte (del código ensamblador) se definen las variables c y m. (2 puntos).

```
; 1 Aqui se define la variable "m".
1
2
         .LFB0:
3
        .cfi_startproc
4
        endbr64
5
        pushq
                  %bp
        .\,cfi\_d\,ef\_cfa\_offs\,et\ 16
6
7
        .cfi_offset 6, -16
8
                  %rsp, %rbp
        movq
9
        .cfi_def_cfa_register 6
10
        movl
                 $11148, -4(%rbp)
11
        movl
                 $0, %ax
                  %bp
12
        popq
13
        .cfi_def_cfa 7, 8
14
        ret
        .cfi_endproc
15
        ; Aqui se define la
                                variable c:
16
17
        .LC0:
18
        .string "abcdef"
19
        .\,t\,e\,x\,t
20
        .globl
                 main
21
                 main, @function
        .type
```



2. Redacta el siguiente código, genera el código ensamblador y explica en qué parte (del código ensamblador) se define la división entre 8. (2 puntos).

```
1
 2
          .LFE0:
 3
          . s i z e
                     \mathrm{main}\;,\quad .\, \mathrm{-main}
                     "GCC: (Ubuntu 9.3.0-10ubuntu2) 9.3.0"
          .ident
 4
                           .note.GNU-stack,"", @progbits
 5
          .section
 6
                           .note.gnu.property, "a"
          .section
 7
          .align 8
 8
          .long
                       1 f - 0 f
 9
          .long
                       4 f - 1 f
10
          .long
                       5
11
    0:
                       "GNU"
12
          .string
13
     1:
14
          .align 8
15
                       0 \times c0000002
          .long
16
                       3\,\mathrm{f}\ -\ 2\,\mathrm{f}
          .long
17
     2:
18
          .long
                       0x3
19
     3:
20
          .align 8
21
     4:
```

3. Redacta el siguiente código, genera el código ensamblador y explica en qué parte (del código ensamblador) se define la división entre 4. (2 puntos).

```
1 cmovs %dx, %eax
2 sarl $2, %eax
```

4. Redacta el siguiente código, genera el código ensamblador y explica en qué parte (del código ensamblador) se define la división entre 2. (2 puntos).

```
1 addl %dx, %eax
2 sarl %eax
```

- 5. Redacta el siguiente código, genera el código ensamblador y explica: (4 puntos):
 - En qué parte del código ensamblador se define la función div4.

• En qué parte del código ensamblador se invoca a la función div4.

```
1 call __Z4div4i
```

• En qué parte del código ensamblador dentro de la función div4 se procesa la división.

```
1 movl 8(%ebp), %eax
2 leal 3(%eax), %edx
3 testl %eax, %eax
4 cmovs %edx, %eax
5 sarl $2, %eax
```

MSc. Vicente Machaca Compiladores Página 2



- 6. Redacta el siguiente código, genera el código ensamblador y explica: (4 puntos):
 - En qué parte del código ensamblador se define la función div.

• En qué parte del código ensamblador se invoca a la función div.

```
1 call __Z3divii
```

• En qué parte del código ensamblador dentro de la función div se procesa la división.

```
1 \quad idivl \quad 12(\%ebp)
```

- 7. De las preguntas anteriores, se ha generado código, por cada función, ambas dividen entre 4, pero difieren un poco en su implementación. Investigue a qué se debe dicha diferencia y comente cuáles podrían ser las consecuencias. (4 puntos)
 - En la funcion *div* se utiliza *idivl* la cual es una instruccion para dividir signed numbers, por eso se utiliza cltd (lo cual convierte longs a dobuble longs

```
1 cltd
2 idivl 12(%ebp)
```

- En cambio en div4 se utiliza una operacion bitwise al dividir (Shift Arithmetic Right)
- 1 sarl \$2, **%**ax
- 8. Github

https://github.com/Robertohg/Compiladores

MSc. Vicente Machaca Compiladores Página 3