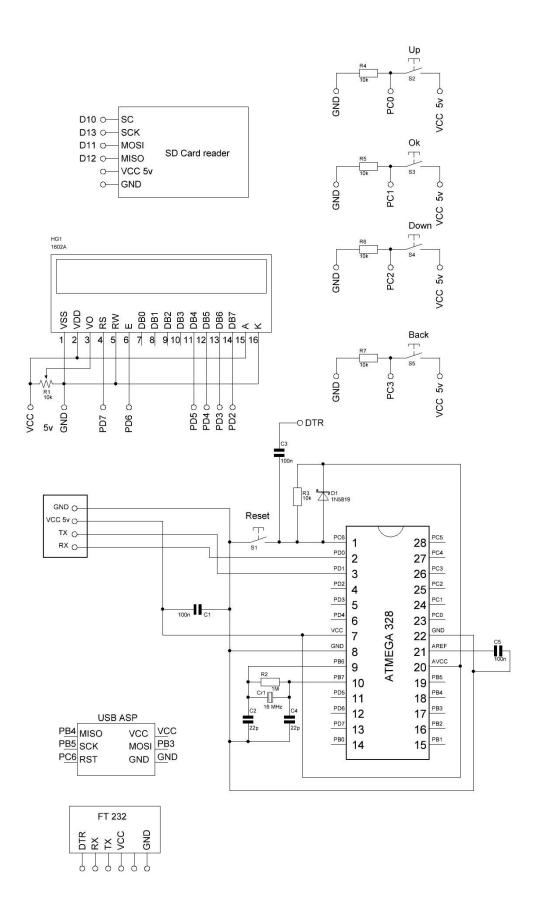
ERK CNC V3



- 1.SD card fayl sistemi FAT32
- 2. Yaddaş kartından istifadə zamanı qısa adlardan istifadə edin, çünki 8.3 formatından istifadə olunub. Bu format onu bildirirki faylın adına 8 simvol, 3 simvolda faylın tipinə ayrılıb. Məsələn: woodcnc.nc burada 7 simvol faylın adı üçün, 2 simvol faylın tipinə yazılıb.

DİQQƏT 8.3 formatına əməl edin ,əks halda düzgün işləməyəcək.

3. Papka düzəltmə, faylları birbaşa karta at

Qeyd: əgər sdcard-da fayl çox olduqda,menyudan sdcard seçəndə həmin dəqiqə açılmaya bilər ,bu məlumatların yüklənməsidir,1-5san gözləyin.

- 4. Dörd ədəd knopka istifadəolunub ,onlar:
 - 1.Up button
 - 2.Down button
 - 3.Ok button
 - 4.Back button

5.Menyu

- 1.Move
- 2.SD card
- 3.Grbl setting
- 4. Grbl commands
- 1.Move Move X

Move Y

Move Z

Speed

Reset zero

Returun to zero

Move X,Y,Z: aşağı və yuxarı düymələrdən istifadə et,verilmiş rəqəmlərdən (100, -50, -10, -5, -1, -0.1, 0, 0.1, 1, 5, 10, 50, 100) birini seç və ok düyməsinə bas.Ekranın sağ yuxarı küncündə cavab yazısı (ok ,təqribən 200 milli saniyə) görsənəcək.

Qeyd:əgər hərəkət olmazsa və ya ekran donsa ,bu o deməkdiki grbl-dən ok cavabı gəlmir rx-tx birləşmələrə bax,və ya grbl olan arduinonu reset et.

Speed: aşağı və yuxarı düymələrdən istifadə et.100 dən sonra cəmləmə yüzlüklə gedəcək,100 dən kiçik olduqda isə onluqla. Ekranın sağ yuxarı küncündə cavab yazısı (ok ,təqribən 200 milli saniyə) görsənəck.

Qeyd:sürət yalnız manual hərəkət üçündür.

Reset zero: koordinat oxlarını (x,y,z) sıfırlayır.

Returun to zero: sıfırlanmış nöqtəyə geri qayıdır

2.SD card:faylları açır və işəsalır

3.Grbl setting - Stepper on

Stepper off

Laser mode

Cnc mode

Stepper on: Şaqlı motorları daim aktiv saxlayır. Ekranın sağ yuxarı küncündə cavab yazısı (ok ,təqribən 200 milli saniyə) görsənəck.

Stepper off: Şaqlı motorları deaktivə edir. Ekranın sağ yuxarı küncündə cavab yazısı (ok ,təqribən 200 milli saniyə) görsənəck.

Laser mode:Lazer istifadə edirsinizsə bu modu aktiv edin. Ekranın sağ yuxarı küncündə cavab yazısı (ok ,təqribən 200 milli saniyə) görsənəck.

Cnc mode: cnc modu aktiv edir,yəni lazer rejimini deaktiv edir və cnc rejimə keçir. Ekranın sağ yuxarı küncündə cavab yazısı (ok ,təqribən 200 milli saniyə) görsənəck.

4.Grbl commands - \$H Home

\$X Kill alarm lock

\$H Home, \$X Kill alarm lock: sadəcə **\$H, \$X** comandasını grbl-ə göndərir. Ekranın sağ yuxarı küncündə cavab yazısı (ok ,təqribən 200 milli saniyə) görsənəck.

erkcncV3.hex faylı Xloader proqramı ilə yükləyə bilərsən.

QEYD:bu comanddalar haqqında grbl səhifəsinə bax və ətraflı məlumat əldə et.

https://github.com/gnea/grbl/wiki