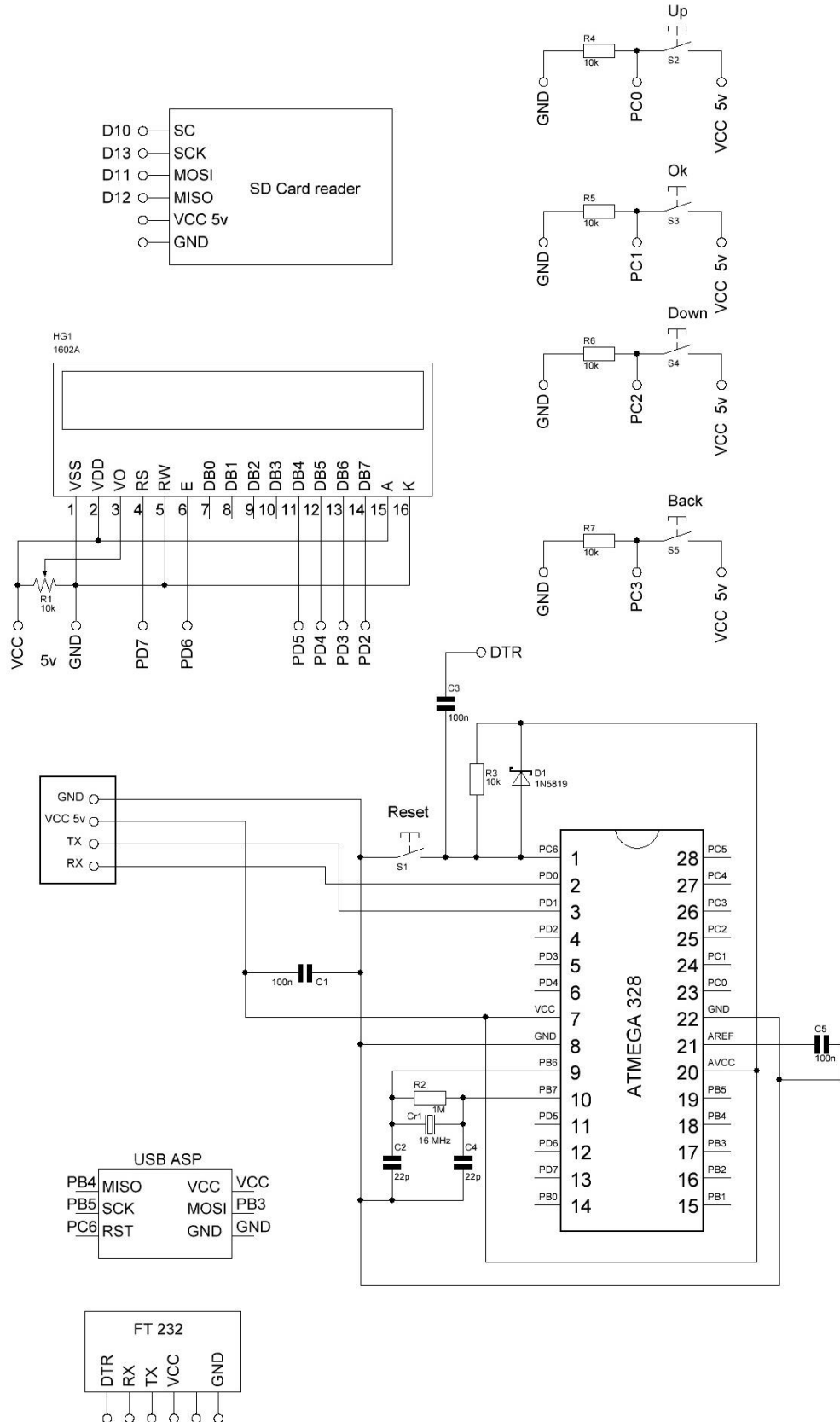


ERK CNC V3



Если вы используете две блок питания.Для каждого отдельно (erksnc платы и grbl платы).Не забудьте соединить их минусы.

1.Файловая система SD-карты FAT32.

2. Используйте короткие имена при создании имен файлов, файловая система доступна только для формата 8.3. Используйте максимум 8 символов для имен файлов и 3 символа для расширений. Например; woodcnc.nc - здесь 7 символов используются для имени файла и 2 символа для расширения.

ВНИМАНИЕ: используйте только формат имени файла 8.3, иначе система не прочитает файлы.

3. Не создавай папку, перемести файлы прямо на sd карту.

Примечание: если на sdcard много файлов, она может не открыться в тот момент при выборе sdcard из меню, это загрузка данных, подождите 1-5 секунд.

4. Используется четыре кнопки:

1. кнопка " вверх"
2. кнопка " вниз"
3. кнопка "Ok"
4. кнопка " назад "

5. Меню

- 1.Move
- 2.SD card
- 3.Grbl setting
- 4.Grbl commands

1.Move – Move X

Move Y

Move Z

Speed

Reset zero

Returun to zero

Move X,Y,Z: используйте кнопки «вверх» или «вниз» для перемещения по заданным числам (100, -50, -10, -5, -1, -0.1, 0, 0.1, 1, 5, 10, 50, 100), а затем нажмите кнопку «ОК» для перемещение станка. На каждое отправленное данные в правом верхнем углу экрана будет отображаться ответное сообщение «ок» (около 200 миллисекунд).

Примечание. Если нет движения или экран зависает, это означает, что grbl не отвечает. Проверьте соединения rx-tx или нажмите кнопку reset на arduino (где установлен grbl).

Speed: Используйте кнопки вверх и вниз.После 100 суммирование будет производиться в сотнях, а если оно меньше 100, - в десятках.

Примечание. Скорость указана только для ручного перемещения.

Reset zero: обнуляет координаты (x, y, z).

Returun to zero: возвращается в точку обнулении.

На каждое отправленное данные в правом верхнем углу экрана будет отображаться ответное сообщение «ок» (около 200 миллисекунд).

2.SD card: открывает и запускает файлы

3.Grbl settings – Stepper on

Stepper off

Laser mode

Cnc mode

Stepper on: Активирует шаговые двигатели.

Stepper off: Отключает шаговые двигатели.

Laser mode: Используйте этот режим для лазерной резки или гравировки.

Cnc mode: Активирует режим ЧПУ.

При активации режима ЧПУ режим лазера автоматически отключается, и то же самое наоборот для лазера.

На каждое отправленное данные в правом верхнем углу экрана будет отображаться ответное сообщение «ок» (около 200 миллисекунд).

4.Grbl commands - \$H Home

\$X Kill alarm lock

\$H Home, \$X Kill alarm lock: Отправляет в grbl команды \$ H, \$ X.

На каждое отправленное данные в правом верхнем углу экрана будет отображаться ответное сообщение «ок» (около 200 миллисекунд).

erksncv3.hex файл может быть загружен с помощью программного обеспечения Xloader

Примечание: Grbl - это бесплатное программное обеспечение для управления чпу станками. Для получения дополнительных сведений посетите веб-страницу. <https://github.com/gnea/grbl/wiki>