

Norges teknisk-naturvitenskapelige universitet Institutt for kjemisk prosessteknologi

TKP4120

Prosessteknikk Vår 2013

 $\begin{array}{c} \text{Løsningsforslag} \longrightarrow \\ \text{Øving 3} \end{array}$

1 Prosessen er illustrert i figur 1

a) Betrakter tankens yttervegger som systemgrense. Arbeidet er gitt fra:

$$W = -\int p_{\text{ext}} dV = 0 \tag{1}$$

Arbeidet, W, er lik null fordi endringen i systemets volum (tankens volum) er null.

b) Indre energi er definert¹ som $dU \triangleq dQ + dW$. Integrerer opp endringene i U, Q (tilført varme) og W (utført arbeid):

$$\int_{U_0}^{U_f} dU = \int_{Q_0}^{Q_f} dQ + \int_{W_0}^{W_f} dW$$
 (2a)

$$\int_{U_0}^{U} dU = \int_0^{30} dQ + \int_0^0 dW$$
 (2b)

$$U - U_0 = 30 + 0 (2c)$$

$$\Delta U = 30 \,\mathrm{kJ} \tag{2d}$$

Legg merke til at det er endringen i indre energi, varme og arbeid vi er på jakt etter. Vi kunne godt definert et nullpunkt (U_0, Q_0, W_0) annet enn null, og fått samme resultat. Dette kommer av at den endelige verdien er summen av startverdien og endringen, f.eks $\Delta Q = Q_f - Q_0$, hvor $\Delta Q = 30 \,\mathrm{kJ}$

c) Entalpi er definert som $H \triangleq U + pV$. Differensierer uttrykket:

$$dH = dU + d(pV) = dU + pdV + Vdp$$
(3)

Systemet endrer ikke volum siden tankens volum er konstant. Dermed er dV = 0. Volumet V vil være summen av volumet av gass og væske: $V = V_l + V_g$. Antar at all væske fordamper, slik at systemets volum er satt av trykket og temperaturen. Antar gassen kan beskrives med ideell

¹Tegnet «đ» betyr at dette ikke er et totalt differensial av U.

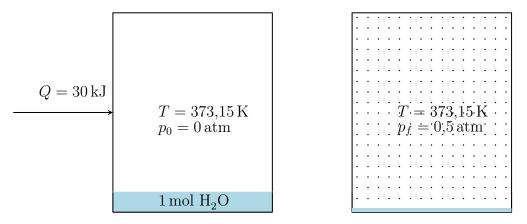
gasslov og integrerer opp ligning (3).

$$\int_{H_0}^{H_f} dH = \int_{U_0}^{U_f} dU + \int_{p_0}^{p_f} V_g dp$$
 (4a)

$$\Delta H = \Delta U + V_q p_f \tag{4b}$$

$$= \Delta U + nRT \tag{4c}$$

$$= 30 \,\mathrm{kJ} + 1 \,\mathrm{mol} \cdot 8{,}3145 \,\mathrm{J} \,\mathrm{K}^{-1} \,\mathrm{mol}^{-1} \cdot 373{,}15 \,\mathrm{K} = \underline{33 \,\mathrm{kJ}} \quad (4\mathrm{d})$$



Figur 1: Illustrasjon av en ekspansjonsprosess i en evakuert beholder.

a) Ved kompresjon av gass i en sylinder må varme fjernes for å holde temperaturen konstant. Indre energi for en ideell gass er kun avhengig av temperaturen: $\Delta U = C_V \Delta T$, så $\Delta U = 0$ for en isoterm prosess (for den termodynamisk nysgjerrige leser følger en utledning av denne sammenhengen til slutt i løsningsforslaget). Der med blir termodynamikkens første lov (integrert opp, uttrykket stemmer fortsatt overens med uttrykket i oppgave 1):

$$\Delta U = Q + W \tag{5a}$$

$$0 = Q + W \tag{5b}$$

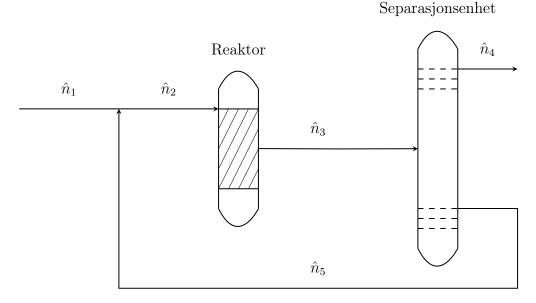
$$Q = -W (5c)$$

Siden vi foretar en kompresjon må omgivelsene utføre et arbeid på systemet, og følgelig er W > 0. Dermed er Q < 0.

- b) Ved adiabatisk kompresjon foregår det ingen varmeutveksling mellom omgivelser og systemet: Q=0. Termodynamikkens 1. lov blir dermed $\Delta U=0+W$. Siden W>0 og $U=C_v\Delta T$ må $\Delta T\propto W>0$.
- c) Tar utgangspunktet i definisjonen av entalpi: $\Delta H = \Delta U + \Delta(pV)$. Ved isobar kompresjon må temperaturen synke for at trykket skal holdes konstant når volumet avtar. Siden indre energi i en ideell gass kun er en temperaturfunksjon er $\Delta U < 0$. Siden trykket er konstant og volumet reduseres er $\Delta(pV) = p(V_f V_0) < 0$. Derfor er også $\Delta H < 0$.

Denne oppgaven følger eksempel 3.2 på side 76 i Skogestad (2003). Setter man basis i eksempelet til $\hat{n}_1 = 1 \,\text{mol s}^{-1}$ får man nøyaktig samme fremgangsmåte som beskrevet under.

En skjematisk fremstilling av prosessen er gitt i figur 2.



Figur 2: Skjematisk fremstilling av prosess for dehydrogenering av propan med resirkulasjon.

Total omsetningsgrad for prosessen er $X_p = 0.95$. Omsetningen av C_3H_8 må tilsvare differansen mellom antall mol C_3H_8 som kommer inn med \hat{n}_1 og antall mol som går ut med \hat{n}_4 :

$$X_p \hat{n}_{C_3 H_8}^{\hat{n}_1} = \hat{n}_{C_3 H_8}^{\hat{n}_1} - \hat{n}_{C_3 H_8}^{\hat{n}_4}$$
 (6)

Løser for C_3H_8 i utstrømmen: $x_{C_3H_8}^{\hat{n}_4}=0{,}05$. Komponentbalansen for prosessen blir

$$ut = inn + dannet$$
 (7a)

$$\hat{n}_{\mathrm{C_3H_8}}^{\hat{n}_4} = \hat{n}_{\mathrm{C_3H_8}}^{\hat{n}_1} + \nu_{\mathrm{C_3H_8}} \xi \tag{7b}$$

hvor $\nu_{C_3H_8}$ er den støkiometriske koeffisienten for C_3H_8 og ξ er reaksjonsomfanget. Reaksjonen er

$$C_3H_8 \to C_3H_6 + H_2$$
 (8)

hvilket gir $\nu_{C_3H_8} = -1$ (det går med ett mol propan for hver konvertering). Løser ligning (7b) for reaksjonsomfanget og finner $\xi = 1 - 0.05 = 0.95$. Over prosessen blir derfor balansen som gitt i tabell 1.

Tabell 1: Reaksjonsbalanse over prosessen.

Forbindelse	før rx.	etter rx.
C_3H_8	1	$1-\xi$
${ m H}_2$	0	$+\xi$
C_3H_6	0	$+\xi$
Totalt	1	$1+\xi$

Dermed er sammensetningen til produktstrømmen, $\hat{n}_4,$ gitt:

$$x_{\mathcal{C}_3\mathcal{H}_8}^{\hat{n}_4} = \frac{1-\xi}{1+\xi} = 0.0256 \tag{9a}$$

$$x_{\rm H_2}^{\hat{n}_4} = \frac{\xi}{1+\xi} = 0.487 \tag{9b}$$

$$x_{\mathcal{C}_3\mathcal{H}_6}^{\hat{n}_4} = \frac{\xi}{1+\xi} = 0.487 \tag{9c}$$

Over separatoren har vi følgende massebalanse:

$$\hat{n}_{C_3H_8}^{\hat{n}_3} = \hat{n}_{C_3H_8}^{\hat{n}_4} + \hat{n}_{C_3H_8}^{\hat{n}_5} \tag{10}$$

Ut i fra separasjonsspesifikasjonene vet vi at det kun er 1% $\mathrm{C_3H_8}$ i \hat{n}_3 som går ut med \hat{n}_4 : $\hat{n}_{\mathrm{C_3H_8}}^{\hat{n}_4} = 0.01 \hat{n}_{\mathrm{C_3H_8}}^{\hat{n}_3}$. Tilsvarende vet vi mengden $\mathrm{C_3H_6}$ i \hat{n}_5 er $\hat{n}_{\mathrm{C_3H_6}}^{\hat{n}_5}=0{,}05\hat{n}_{\mathrm{C_3H_6}}^{\hat{n}_4}.$ Dermed er molstrømmene gitt:

$$\hat{n}_{C_3H_8}^{\hat{n}_3} = \frac{(1-\xi)}{0.01} = 5 \tag{11a}$$

$$\hat{n}_{C_0H_0}^{\hat{n}_5} = \hat{n}_{C_0H_0}^{\hat{n}_3} - \hat{n}_{C_0H_0}^{\hat{n}_4} = 4.95 \tag{11b}$$

$$\hat{n}_{C_3H_8}^{\hat{n}_5} = \hat{n}_{C_3H_8}^{\hat{n}_3} - \hat{n}_{C_3H_8}^{\hat{n}_4} = 4,95$$

$$\hat{n}_{C_3H_6}^{\hat{n}_5} = 0,05\xi \qquad = 0,0475$$
(11b)

$$\hat{n}_{C_3H_6}^{\hat{n}_3} = \hat{n}_4^{C_3H_6} + x_{C_3H_6}^{\hat{n}_5} = 0,9975$$
(11d)

Oppsummerer molstrømmene i tabell 2.

Tabell 2: Molstrømmer i dehydrogeneringsprosessen. Alle tall i mols⁻¹

Komponent	\hat{n}_1	\hat{n}_2	\hat{n}_3	\hat{n}_4	\hat{n}_5
C_3H_8	1	5,95	5	0,05	4,95
C_3H_6	0	$0,\!475$		0,95	0,0475
${ m H}_2$	0	0	0,95	0,95	0
Totalt	1	5,9975	6,9475	1,95	4,9975

Resirkuleringsforholdet blir $R=\hat{n}_5/\hat{n}_1=4,9975$ og reaktorens omsetningsgrad er $X_R=(\hat{n}_{\mathrm{C_3H_8}}^{\hat{n}_2}-\hat{n}_{\mathrm{C_3H_8}}^{\hat{n}_3})/\hat{n}_{\mathrm{C_3H_8}}^{\hat{n}_2}=0,160.$

Kommentarer:

- 1. Det resirkuleres nesten fem ganger mengden av frisk føde.
- 2. Selv om omsetningsgraden til reaktoren kun er 16 % medfører resirkulasjon av ureagert propan en total omsetningsgrad på 95 %.

Ekstra: $U^{ig} = U^{ig}(T)$

Den følgende utledningen finnes i pensum for «TKP4175 Termodynamiske metoder» som foreleses våren i 3. årskurs ved MTKJ. Dette er ikke pensum i dette emnet!

Ønsker å vise at indre energi for en ideell gass er en temperaturfunksjon. Antar konstant sammensetning slik at uttrykket for indre energi uttrykt ved sine kanoniske (naturlige) variable er: $U_n = U_n(S, V)$ hvor U_n er indre energi ved konstant n, S er entropi og V er volum². Det totale differensialet til U_n er

$$dU_n = \left(\frac{\partial U}{\partial S}\right)_{Vn} dS_n + \left(\frac{\partial U}{\partial V}\right)_{Sn} dV_n \tag{12a}$$

$$= TdS - pdV \tag{12b}$$

Entropi ved konstant n uttrykt i sine kanoniske variable er: $S_n = S_n(V, T)$. Det totale differensialet for S_n er

$$dS_n = \left(\frac{\partial S}{\partial V}\right)_{T,n} dV_n + \left(\frac{\partial S}{\partial T}\right)_{V,n} dT_n \tag{13a}$$

$$= -\left(\frac{\partial p}{\partial T}\right)_{V,n} dV_n + \frac{C_v}{T} dT_n \tag{13b}$$

hvor Maxwell-relasjonen utledet fra $\frac{\partial^2 A}{\partial V \partial T} = \frac{\partial^2 A}{\partial T \partial V} \Longrightarrow \left(\frac{\partial S}{\partial V}\right)_T = -\left(\frac{\partial p}{\partial T}\right)_V$ er benyttet i overgangen fra ligning (13a) til (13b). Substituerer ligning (13b) inn i ligning (12b) og innfører ideell gasslov for $\partial p/\partial T$:

$$dU_n = C_v dT + T \left(\frac{\partial p}{\partial T}\right)_{V,n} dV_n - p dV_n$$
 (14a)

$$= C_v dT + T\left(\frac{R}{V}\right) dV_n - pdV_n \tag{14b}$$

$$= C_v dT + \underbrace{\frac{RT}{V} dV_n}_{pdV} - pdV_n \tag{14c}$$

$$= C_v dT (14d)$$

og dermed er indre energi kun en funksjon av T for en ideell gass.

²Leses: indre energi ved konstant sammensetning er en funksjon av entropi og volum