



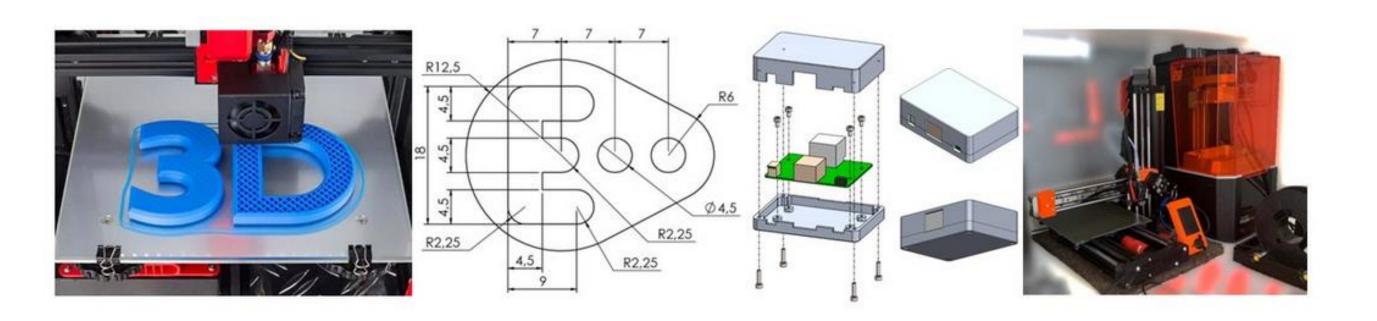




BY UMA-ATECH



Diseño con SolidWorks para Impresión 3D







IMPRESIÓN 3D – **RESUMEN** DEL CURSO

CLASE 1

- Conceptos básicos
- Programa de laminación Uso general

CLASE 2

- Diseño listo para imprimir
- Contacto práctico de impresora 3D

CLASE 3

- Programa de laminación Orientación de piezas y soportes
- Puesta en marcha y mantenimiento de impresora 3D

CLASE 4

- Diseño y fabricación de producto
- Siguientes pasos en la impresión 3D





IMPRESIÓN 3D – **RESUMEN** DEL CURSO

CLASE 1

- Conceptos básicos
- Programa de laminación Uso general

CLASE 2

- Diseño listo para imprimir
- Contacto práctico de impresora 3D

CLASE 3

- Programa de laminación Orientación de piezas y soportes
- Puesta en marcha y mantenimiento de impresora 3D

CLASE 4

- Diseño y fabricación de producto
- Siguientes pasos en la impresión 3D





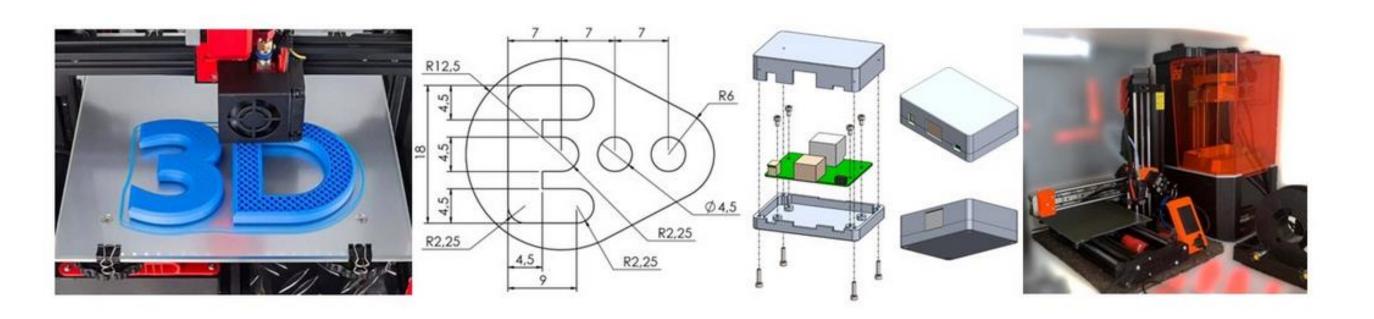




BY UMA-ATECH



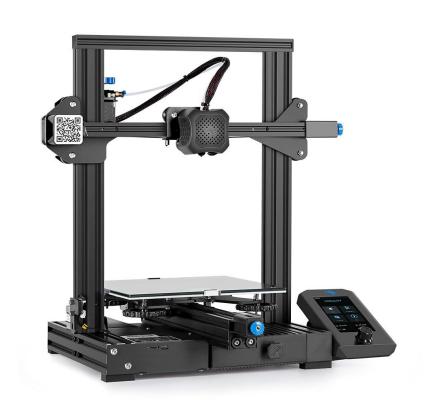
CLASE 2 - A Diseño listo para imprimir

















ADHERENCIA A LA CAMA CALIENTE





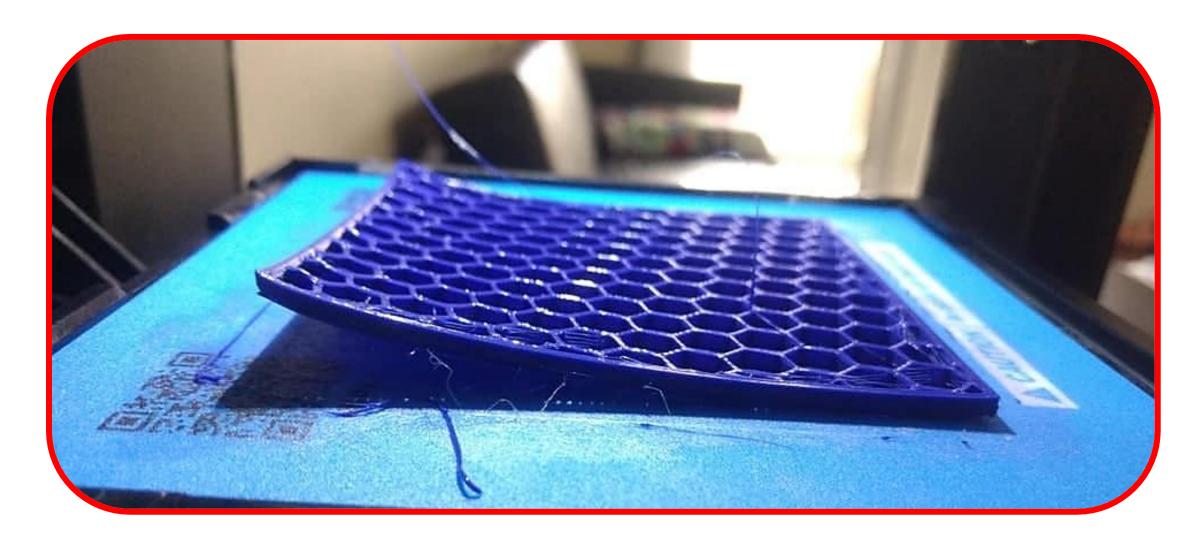








ADHERENCIA A LA CAMA CALIENTE



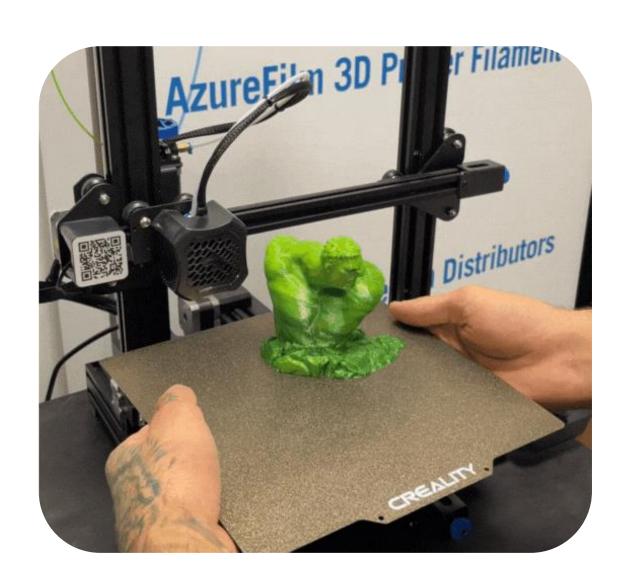






RETIRAR LAS PIEZAS









MATERIAL EXTRA (RECOMENDABLE)









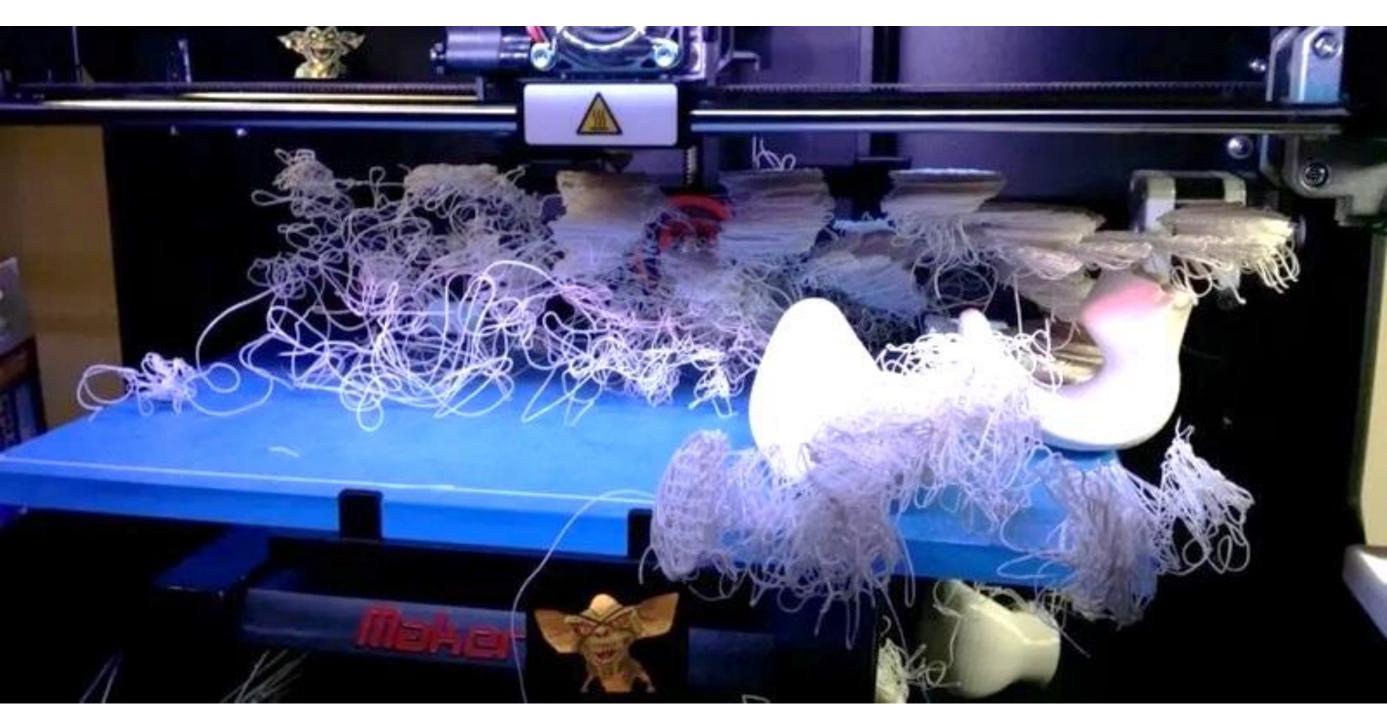
FDM – REVISAR FUNCIONAMIENTO IMPRESORA

	ELEMENTO A REVISAR	
1	Motores	√
2	Finales de carrera	√
3	Sensores de temperatura	✓
4	Ventilador de disipador	✓
5	Ventilador de capa	✓
6	Calentador extrusor	✓
7	Calentador cama caliente	/
8	Flujo correcto de filamento	√

CLASE 3 – MANTENIMIENTO IMPRESORA 3D



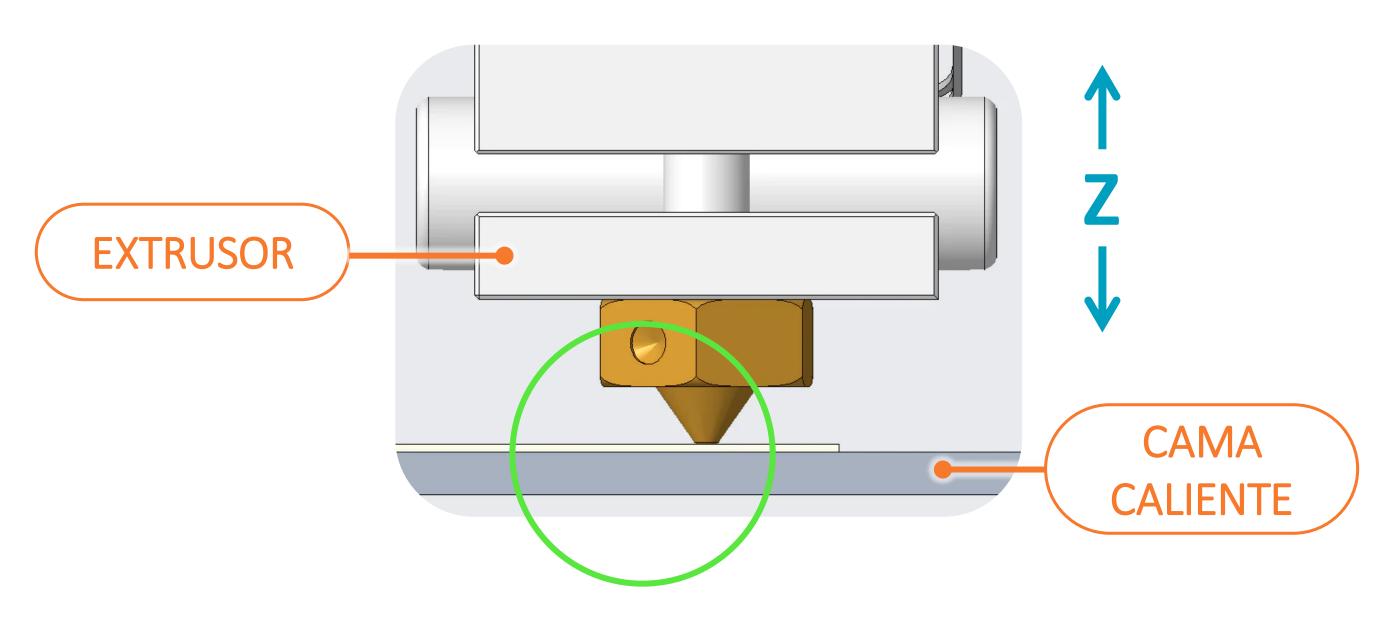




FALLO DE NIVELACIÓN

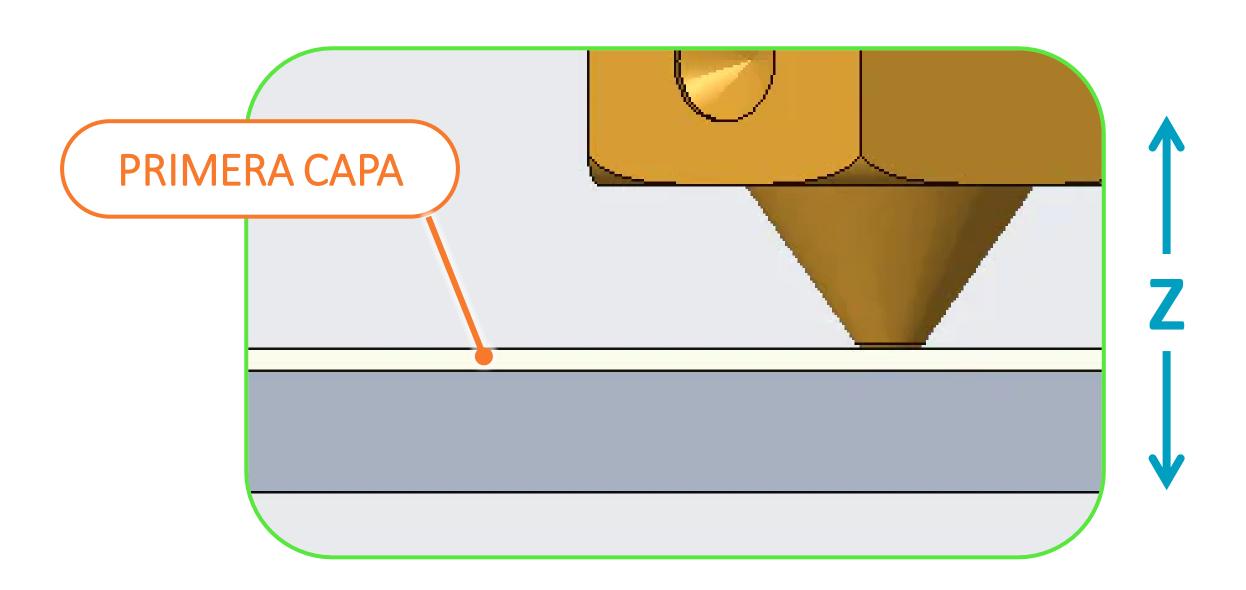










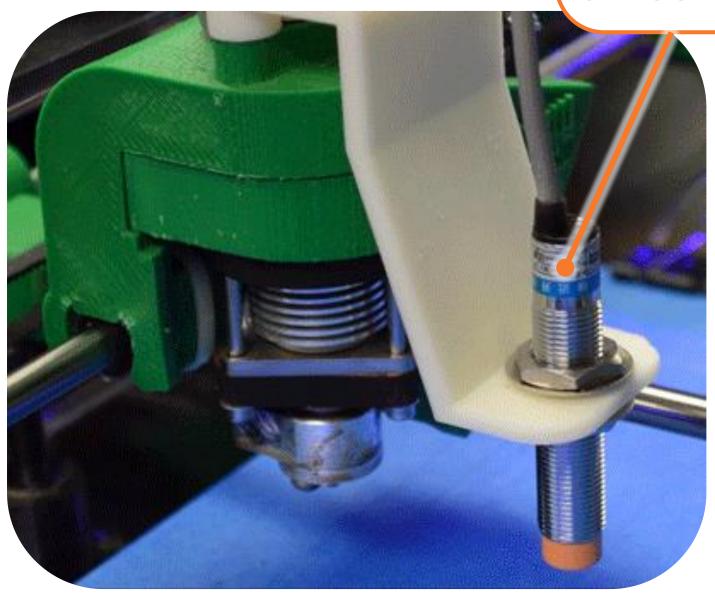






SISTEMAS AUTOMÁTICOS



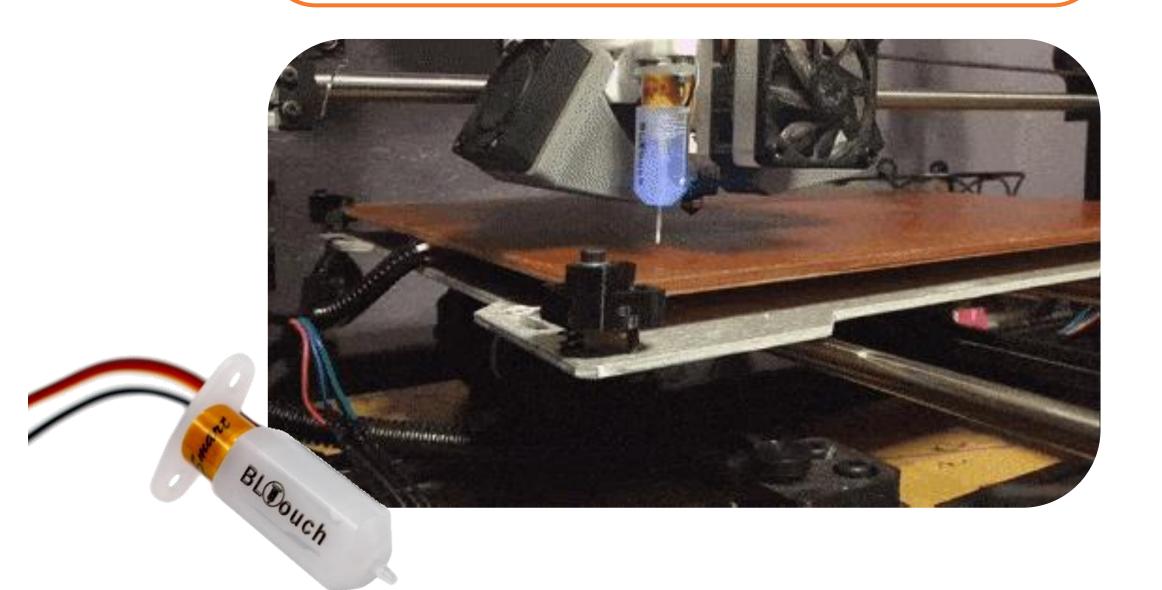






SISTEMAS AUTOMÁTICOS

BL-TOUCH - MAGNÉTICO (EFECTO HALL)







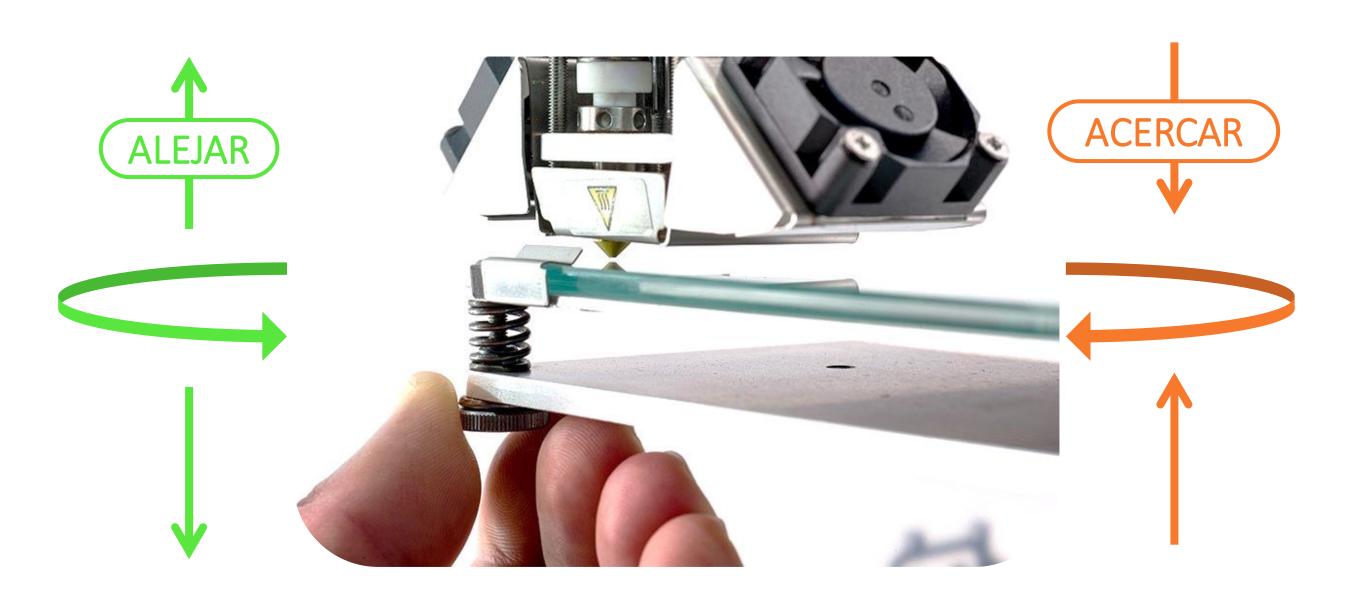
SISTEMA MANUAL







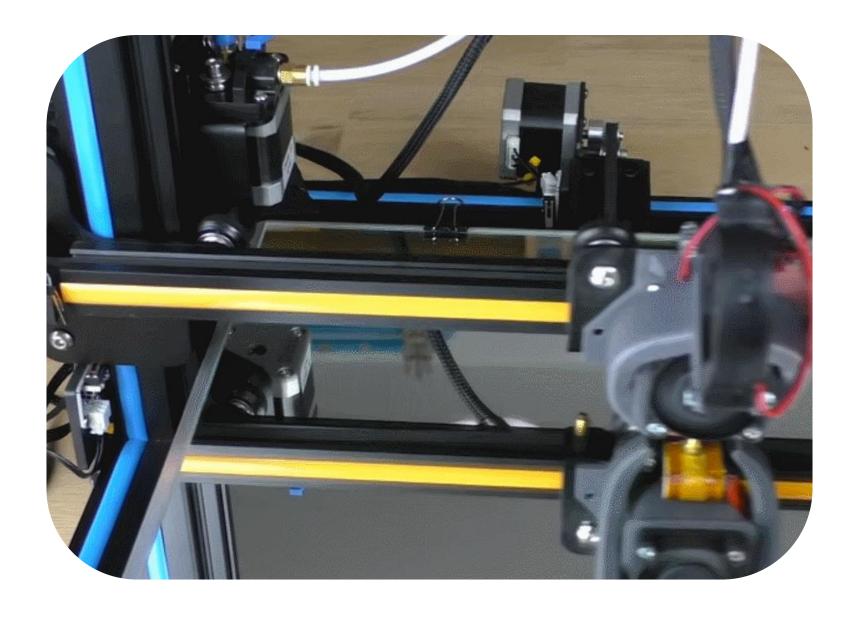
SISTEMA MANUAL







SISTEMA MANUAL



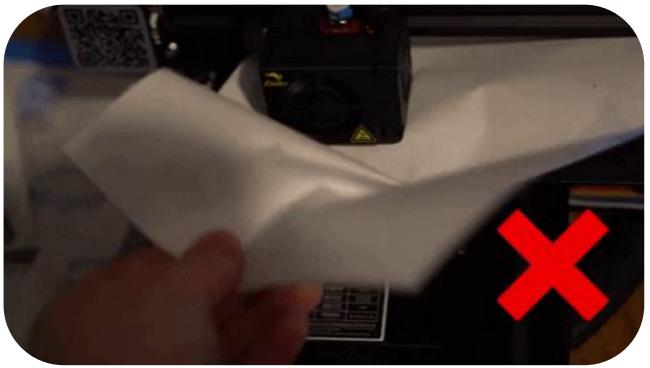
Best method for 3D printer bed levelling





SISTEMA MANUAL

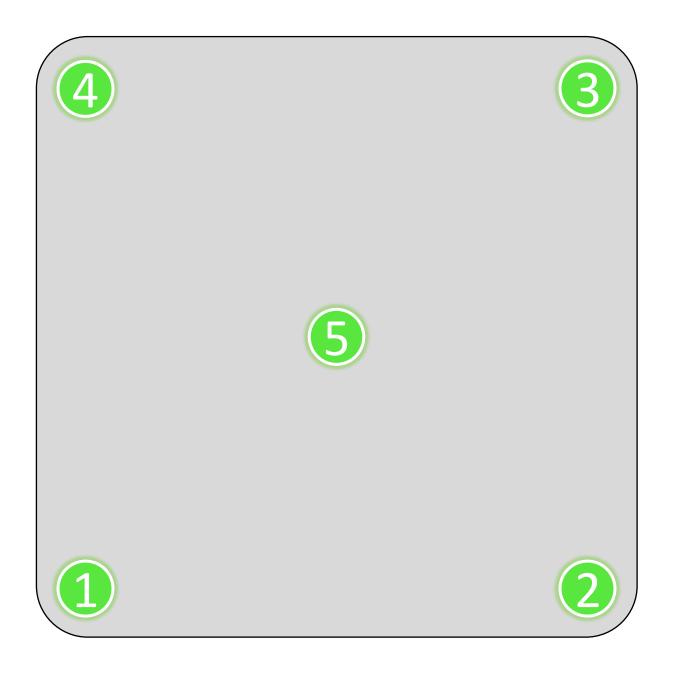








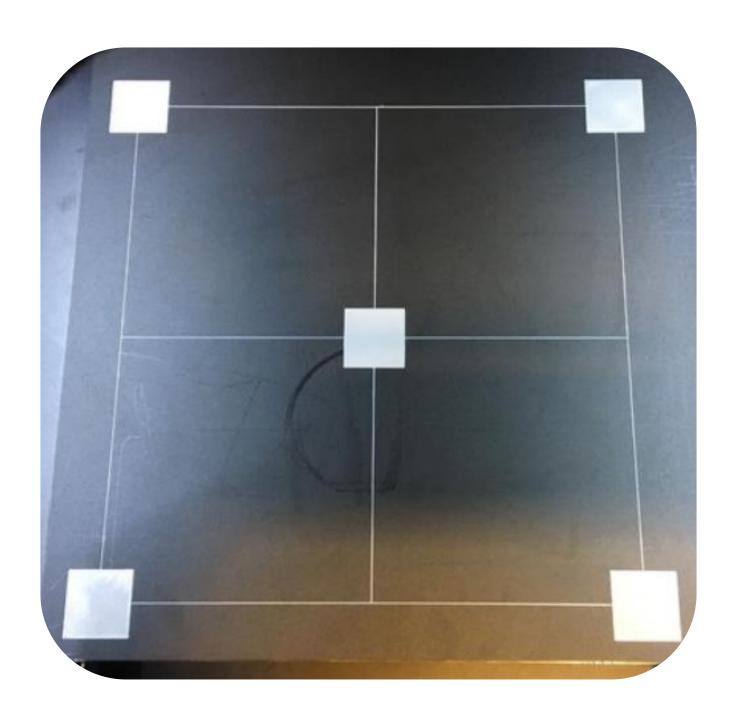
PUNTOS DE NIVELACIÓN







PUNTOS DE NIVELACIÓN













EJERCICIO PRÁCTICO

