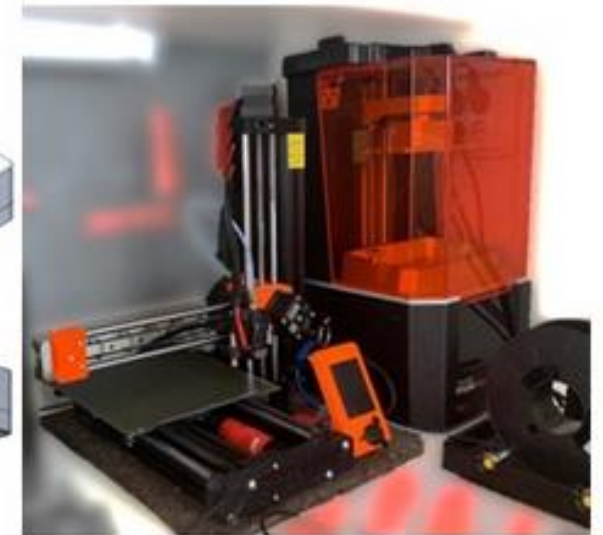
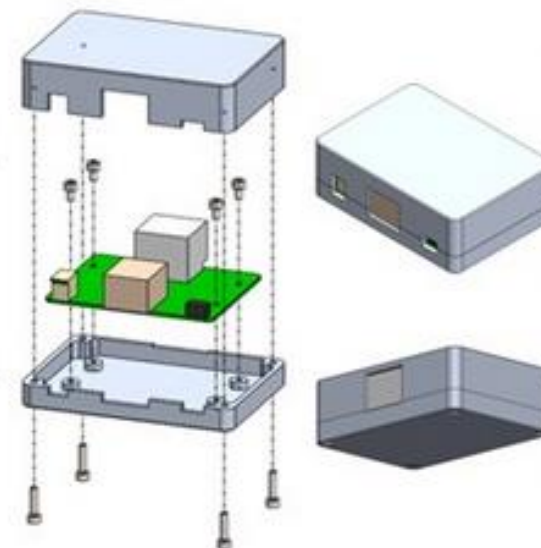
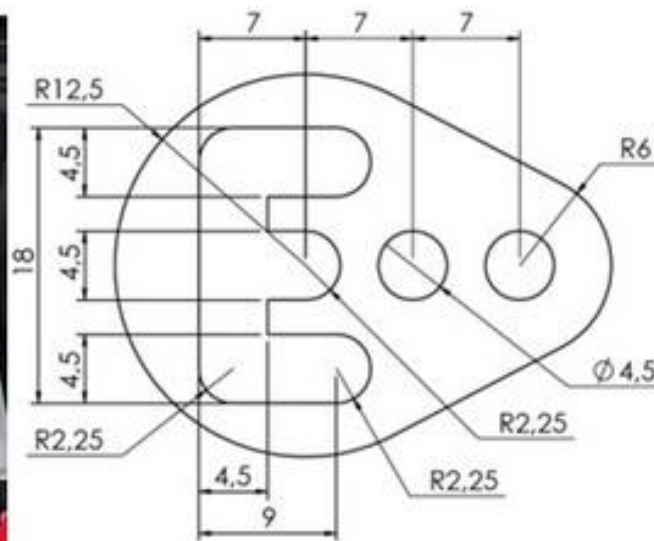
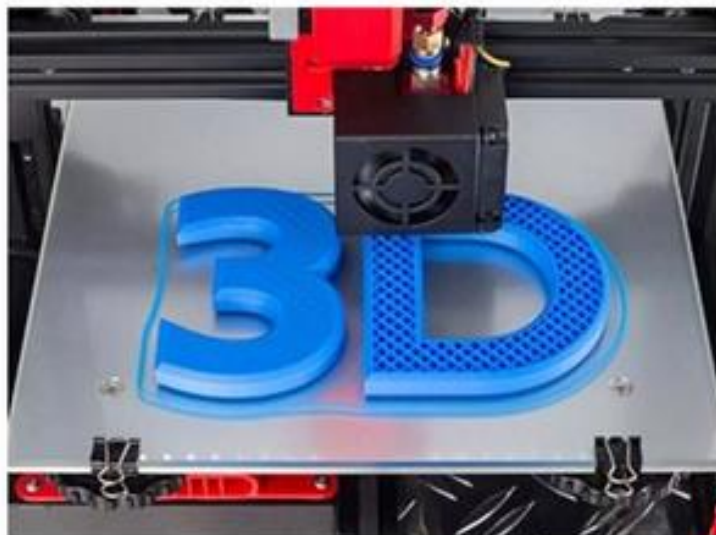
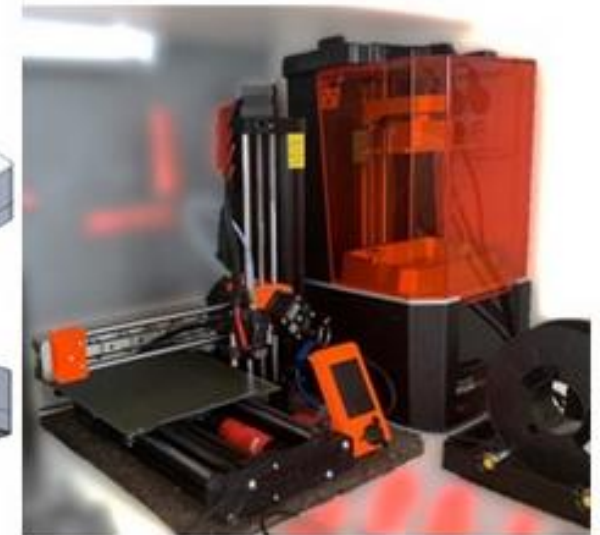
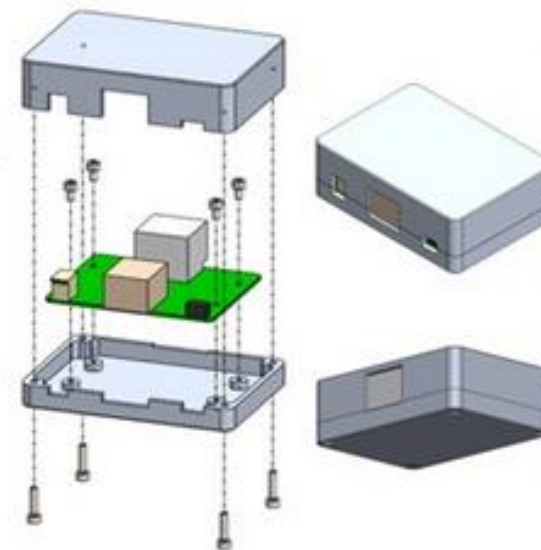
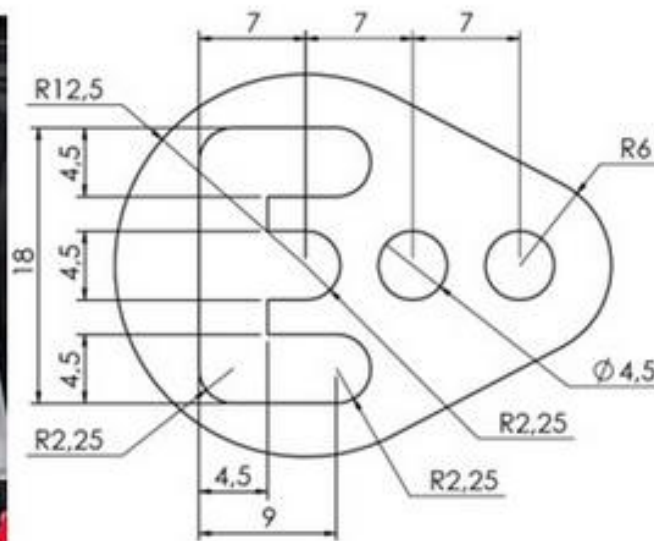
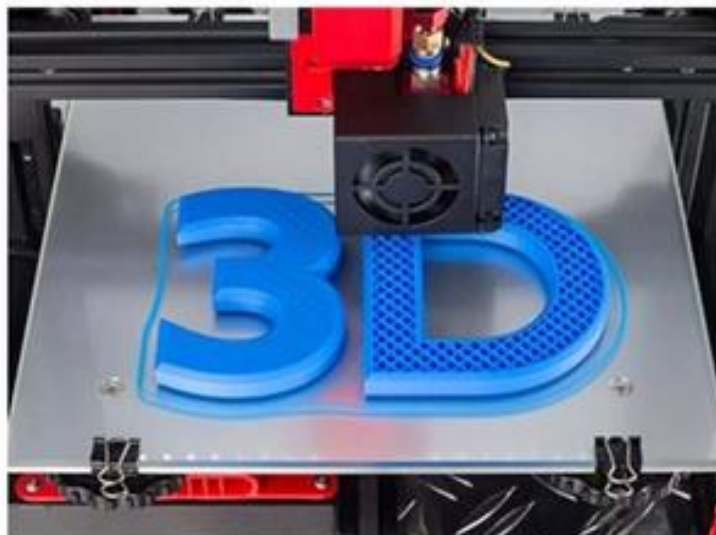


# Diseño con SolidWorks para **Impresión 3D**



# CLASE 2 - C

## Estilo de diseño Voronoi





# IMPRESIÓN 3D – VORONOI







UNIVERSIDAD  
DE MÁLAGA



Diseño con SolidWorks para  
Impresión 3D

# IMPRESIÓN 3D – VORONOI



## IMPRESIÓN 3D – “VORONOIZACIÓN”

<https://www.voronator.com/>



*Myminifactory - Orbit Vase*

INICIO

ACERCA DE

PRIVACIDAD

CONTACTO

DONACIONES

EN DE ES

# Voronator

¿Ha intentado alguna vez agregar un efecto Voronoi a sus modelos 3D y se ha frustrado por lo tedioso que es el proceso? Para resolver este problema, hemos creado un "Voronizador" online gratuito. Sólo cargue su modelo, espere un minuto y descargue su modelo teselado.

Cargar un archivo:  No se ha seleccionado ningún archivo.

O ingrese una URL:

El tamaño máximo de archivo permitido es 20 MB.

Tipos de archivo admitidos: stl, stla, stlb, ply, off, obj, dae, 3ds.

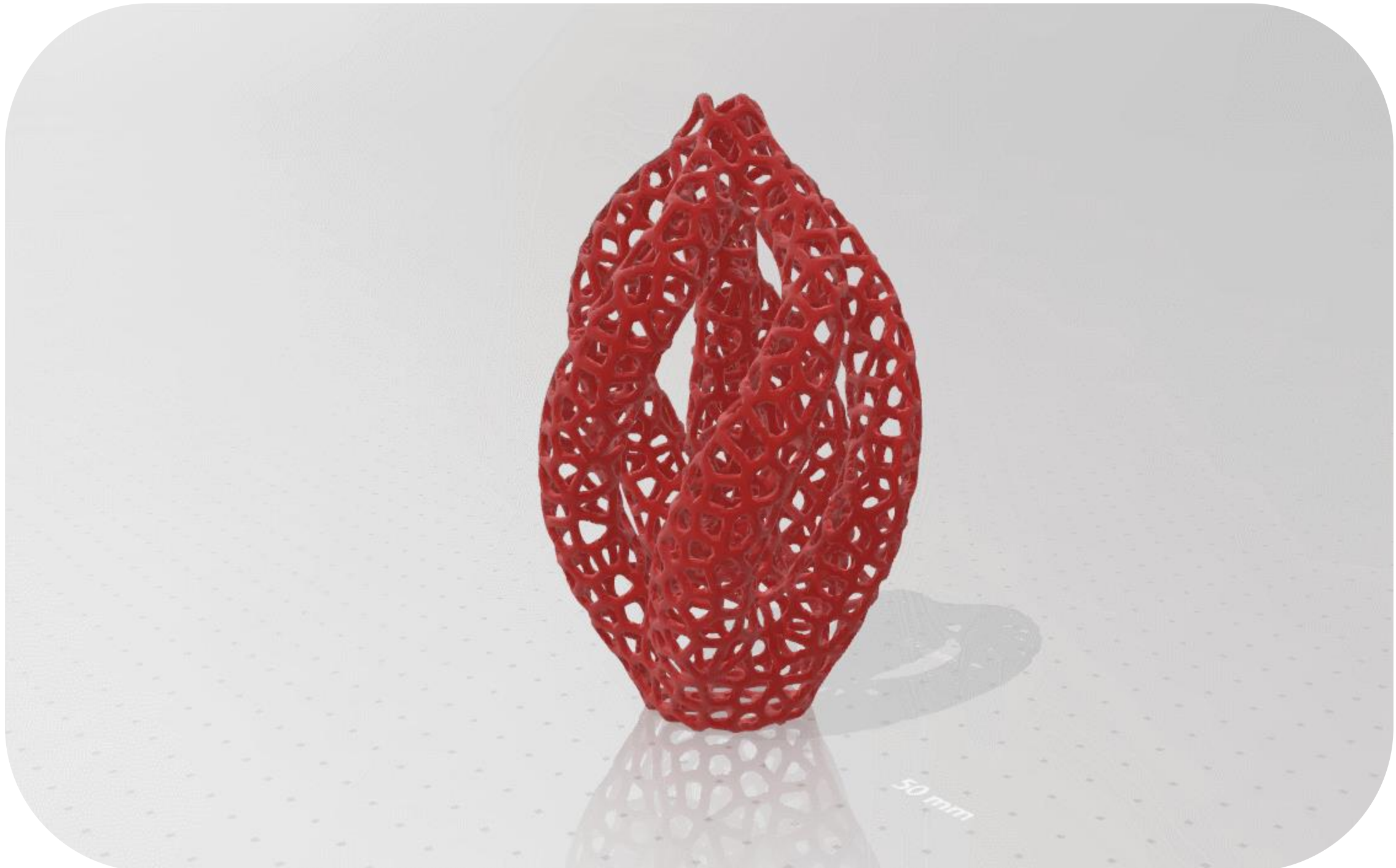
O deje en blanco para utilizar una malla de ejemplo.

[Mostrar opciones avanzadas](#)

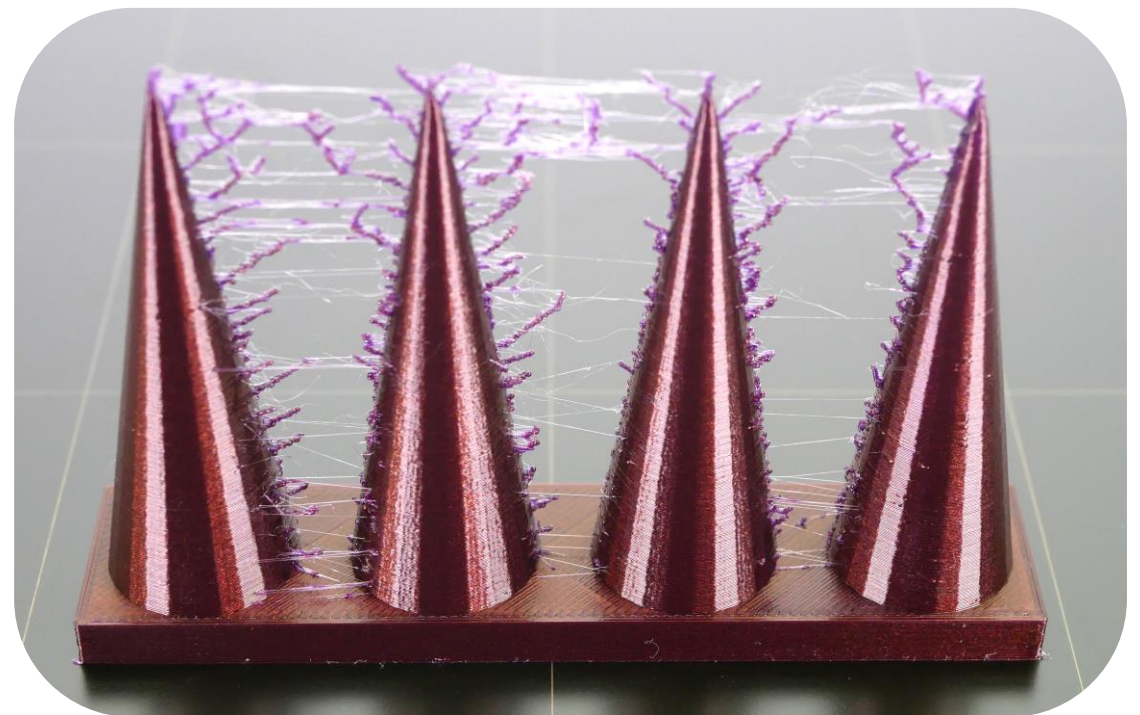
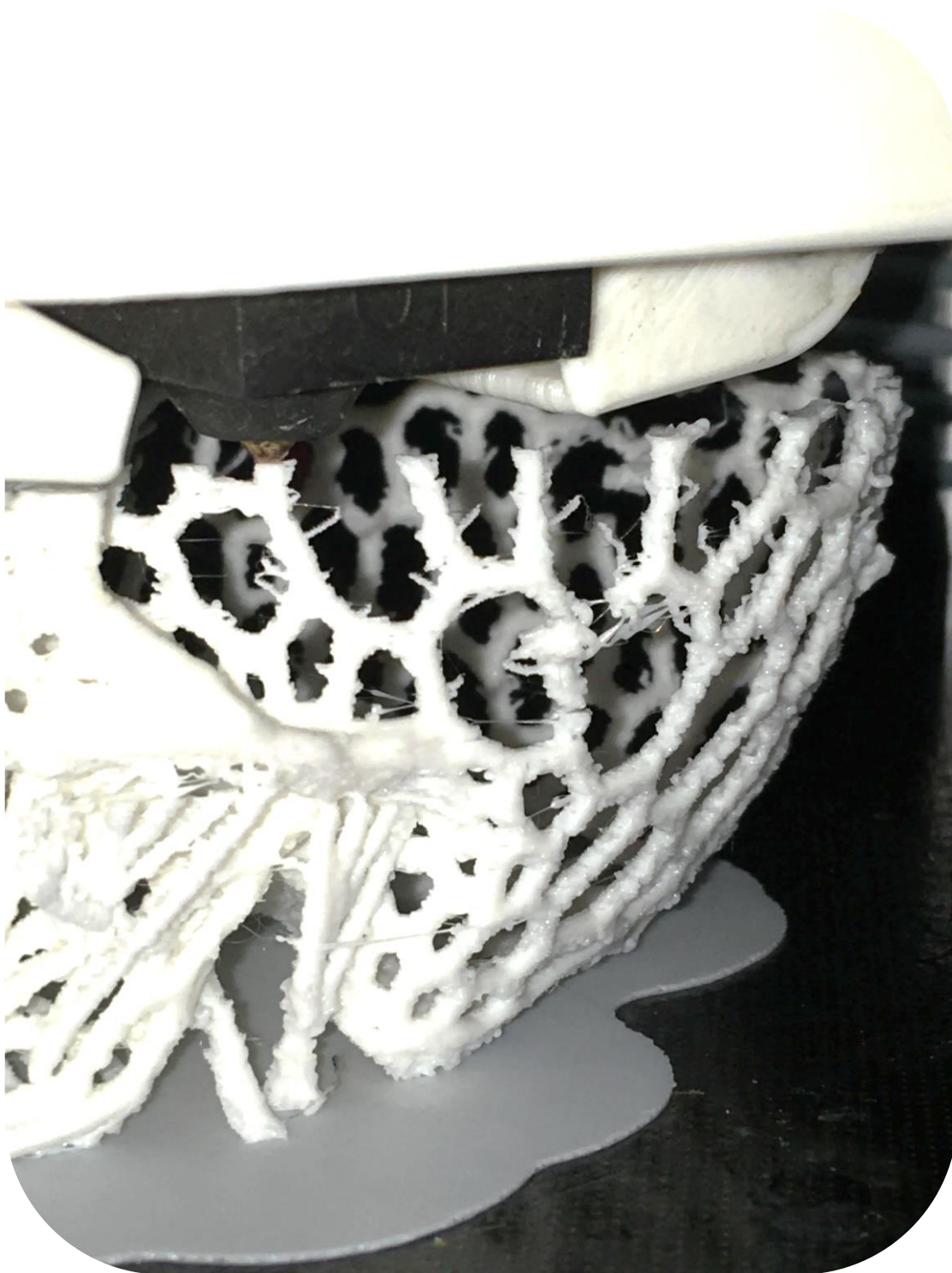
Comenzar



# IMPRESIÓN 3D – “VORONOIZACIÓN”



# IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”



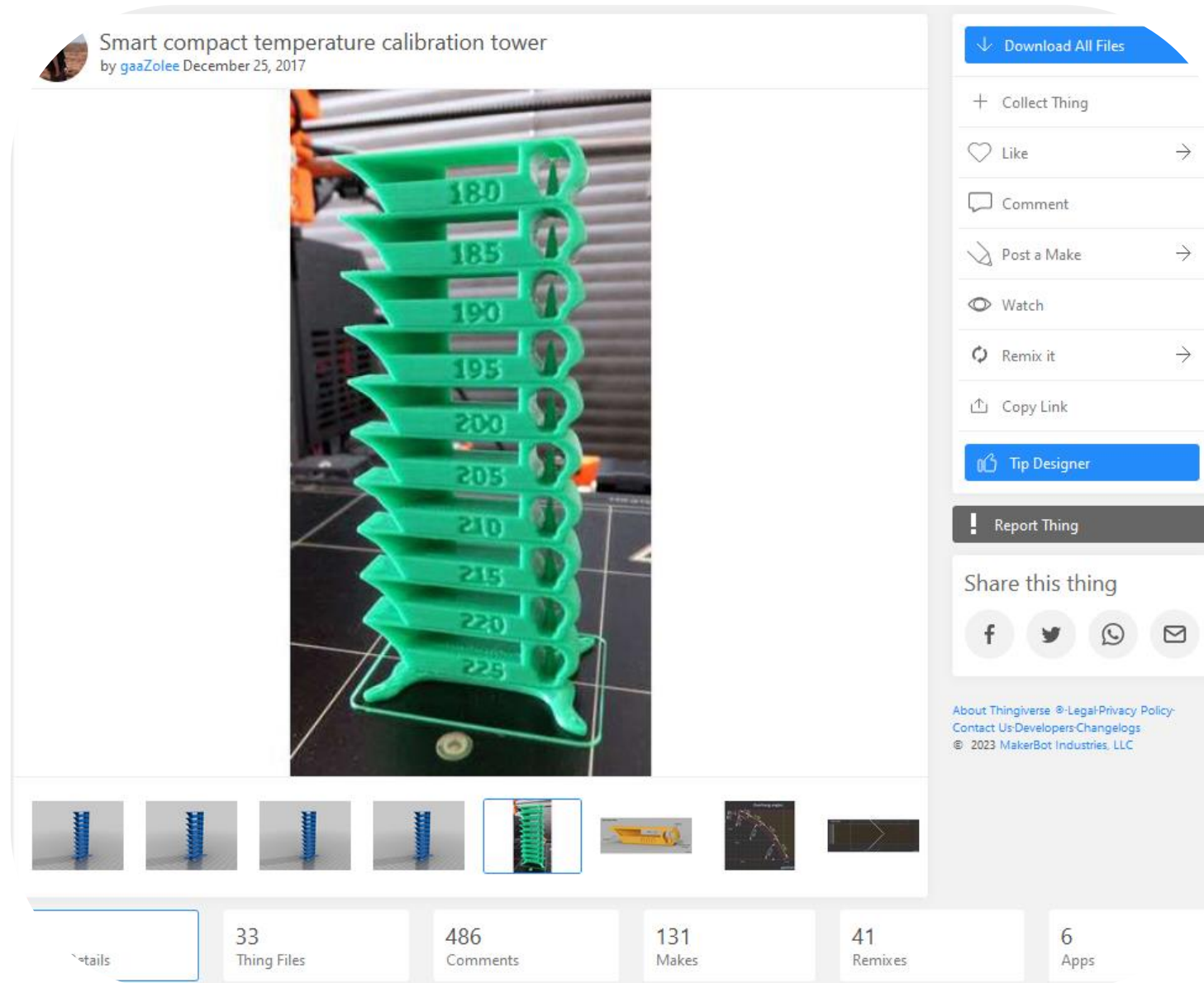
**! STRINGING**



## IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”

1

AJUSTAR TEMPERATURA CORRECTA



MODELO 3D:

<https://www.thingiverse.com/thing:2729076>



# IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”

2

## AJUSTAR VELOCIDAD DE IMPRESIÓN

### Velocidad de impresión

Velocidad a la que se realiza la impresión.

### Afecta a

- Velocidad de relleno
- Velocidad de pared
- Velocidad superior/inferior
- Velocidad de desplazamiento
- Velocidad de impresión de la balsa

### Velocidad

Velocidad de impresión

50.0

mm/s

### Desplazamiento

Habilitar la retracción



Salto en Z en la retracción

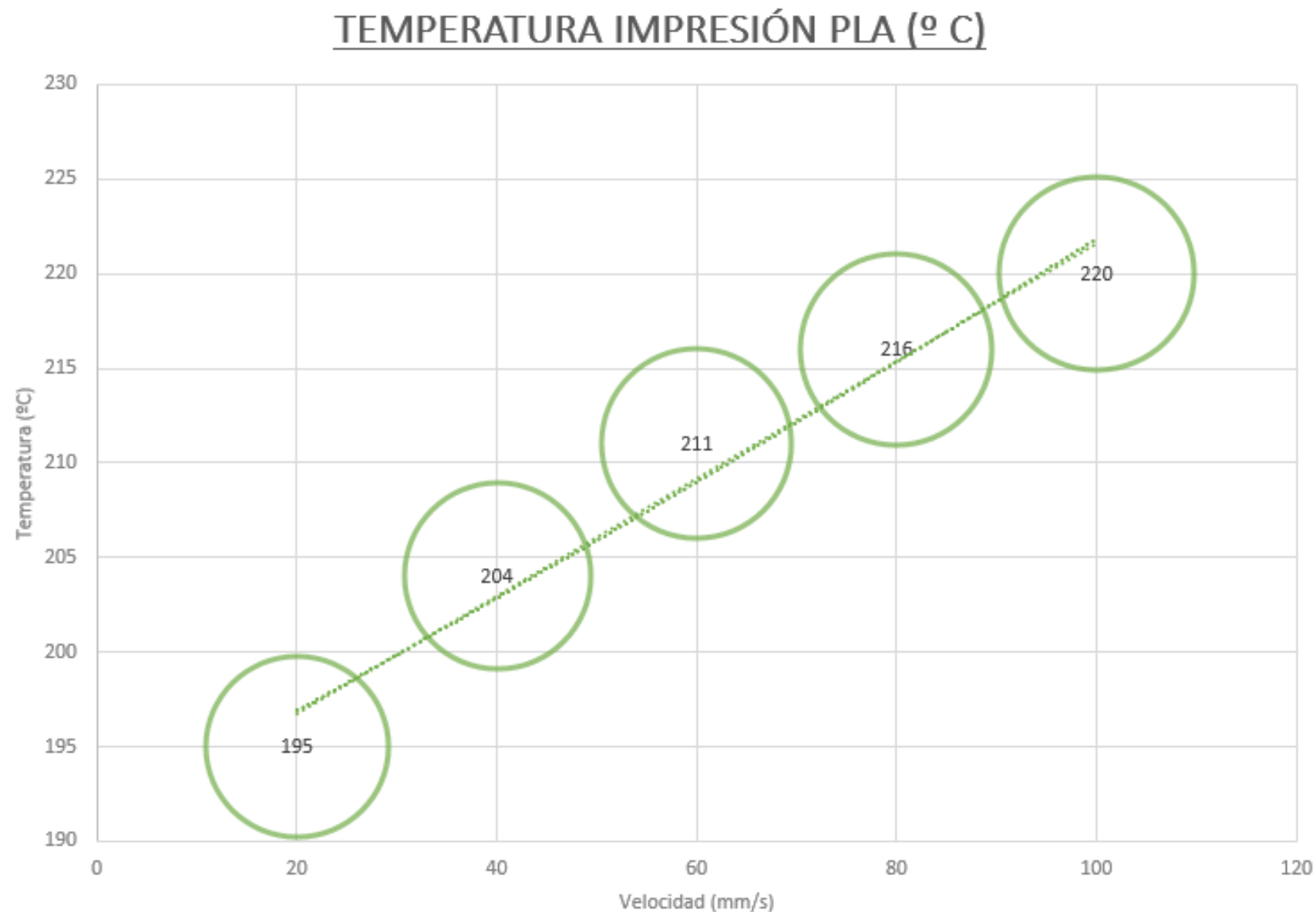


### Refrigeración

# IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”

2

AJUSTAR VELOCIDAD DE IMPRESIÓN





# IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”

3

LIMPIEZA DEL EXTRUSOR



## IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”

4

EVITAR HUMEDAD EN EL FILAMENTO





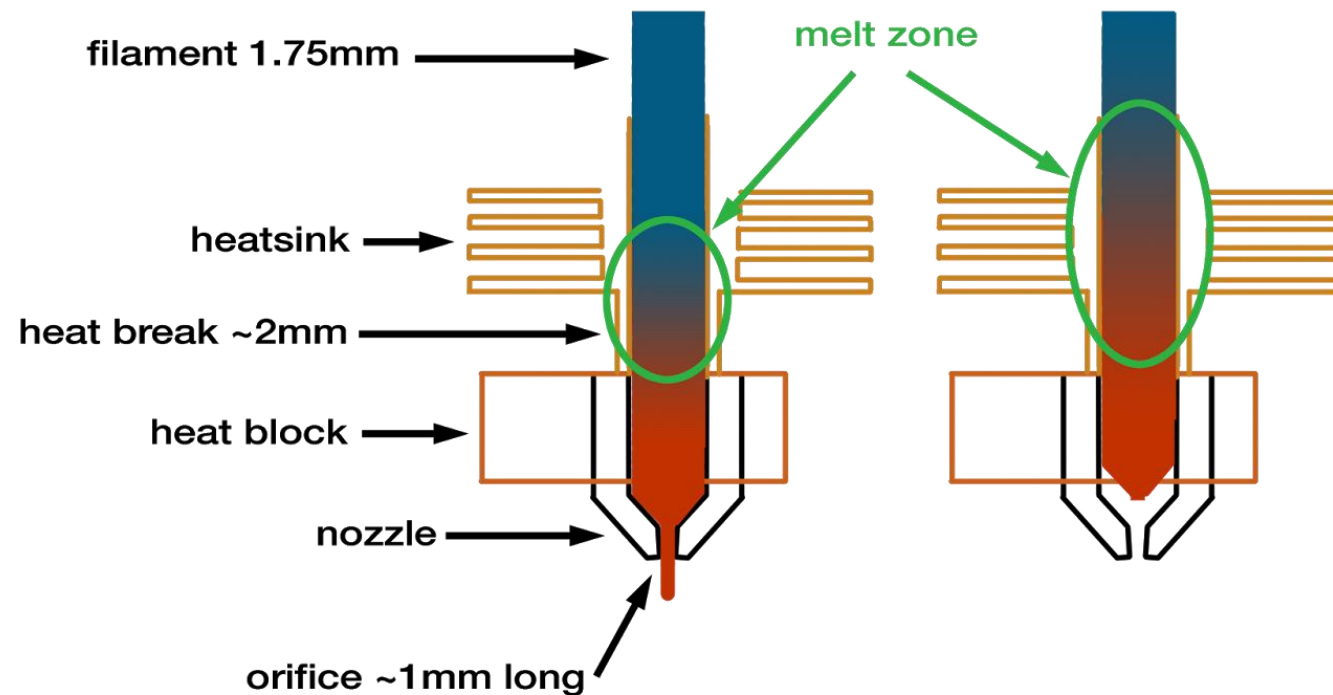
# IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”

5

AJUSTAR LAS RETRACCIONES

Pre Retract

Retract



Desplazamiento

Habilitar la retracción ☒

Salto en Z en la retracción ☐

# IMPRESIÓN 3D – PROBLEMA CON HILOS “STRINGING”

5

AJUSTAR LAS RETRACCIONES



[https://www.youtube.com/watch?v=1EUgyVilkqc&ab\\_channel=Control3D](https://www.youtube.com/watch?v=1EUgyVilkqc&ab_channel=Control3D)