# Computer Architecture Course code: 0521292B

# 04. 流水线基础和性能分析

内容来自张晨曦教材 Jianhua Li

College of Computer and Information Hefei University of Technology

# 内容概要

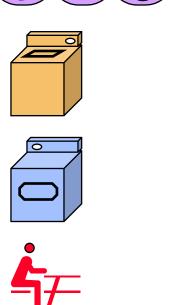
- 流水线基础
  - 流水线概要
  - 时空图表示
  - 流水线分类
- 流水线的性能分析
  - 流水线的吞吐率
  - 流水线的加速比
  - 流水线的效率

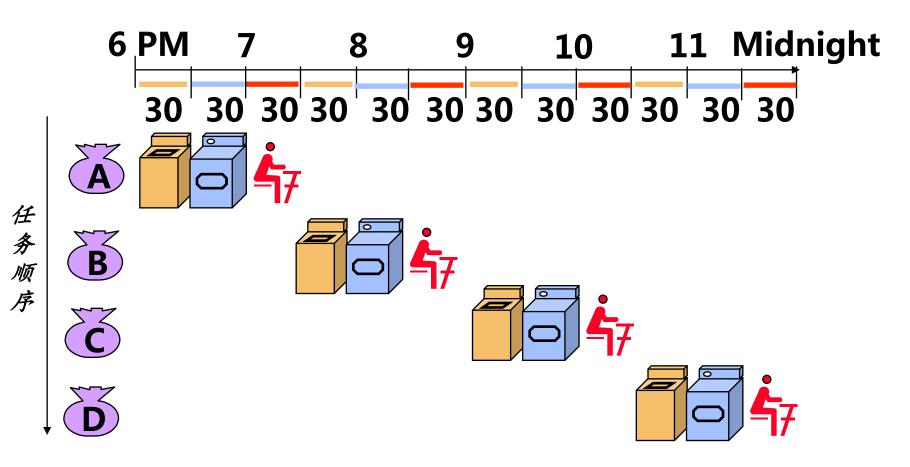
# 流水线基础:部件耗时相等的洗衣店

- A, B, C, D need to wash, dry, and fold clothes
- Washer takes 30 minutes

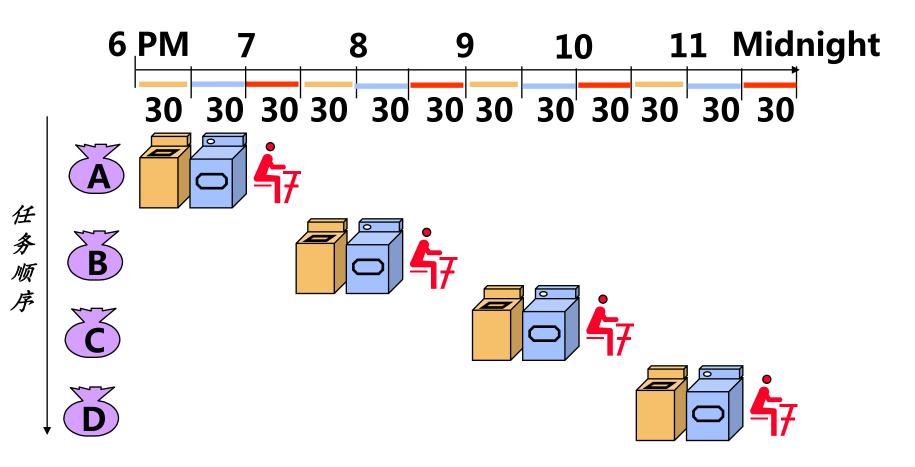


- Dryer takes 30 minutes
- Folder takes 30 minutes

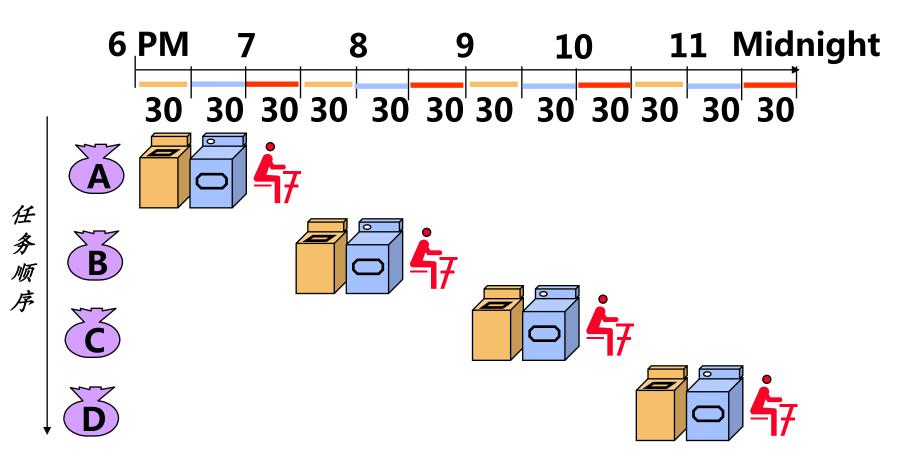




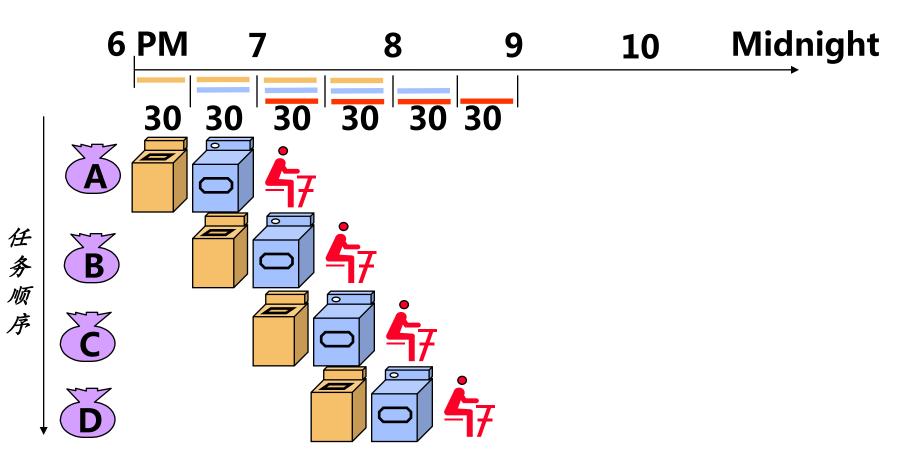
• 洗衣店用 6小时完成了4个任务(0.67t/h);



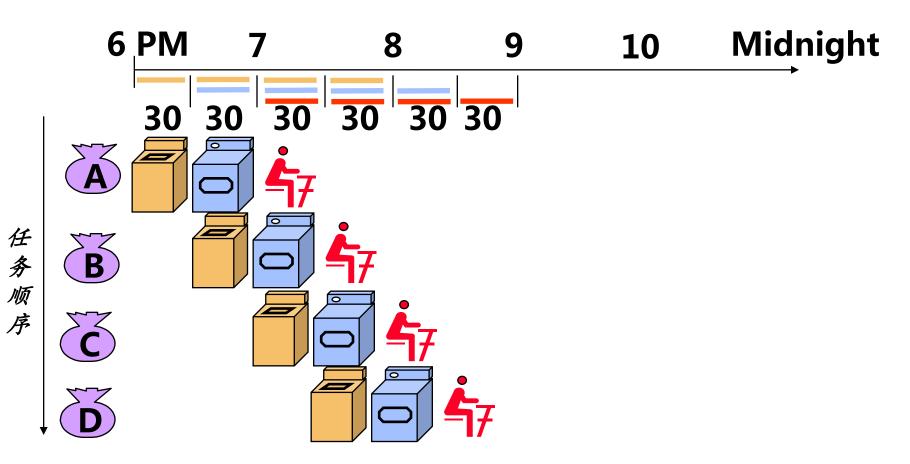
- 洗衣店用 6小时完成了4个任务(0.67t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;



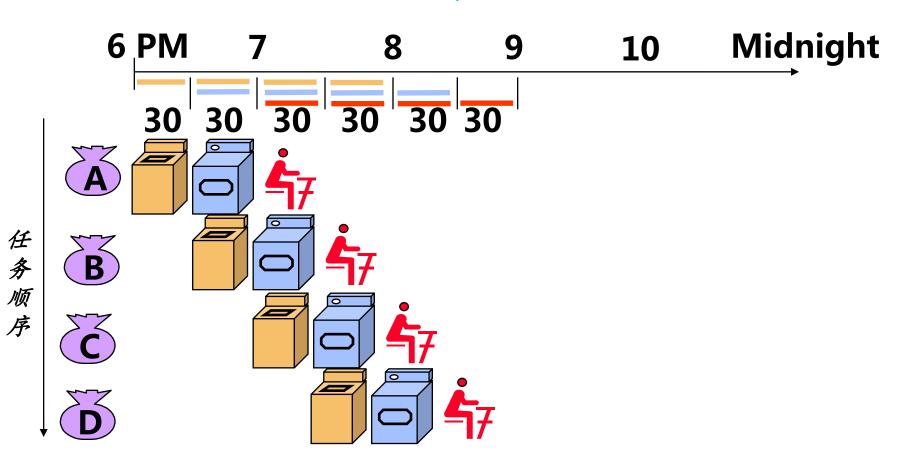
- 洗衣店用 6小时完成了4个任务(0.67t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;
- Washer使用2小时; Dryer使用2小时; Folder使用2小时;



· 洗衣店用3小时完成了4个任务(1.33t/h);



- 洗衣店用3小时完成了4个任务(1.33t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;



- 洗衣店用3小时完成了4个任务(1.33t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;
- Washer使用2小时; Dryer使用2小时; Folder使用2小时;

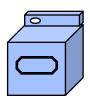
# 流水线基础: 部件耗时不等的洗衣店

- A, B, C, D need to wash, dry, and fold;
- Washer takes 30 minutes

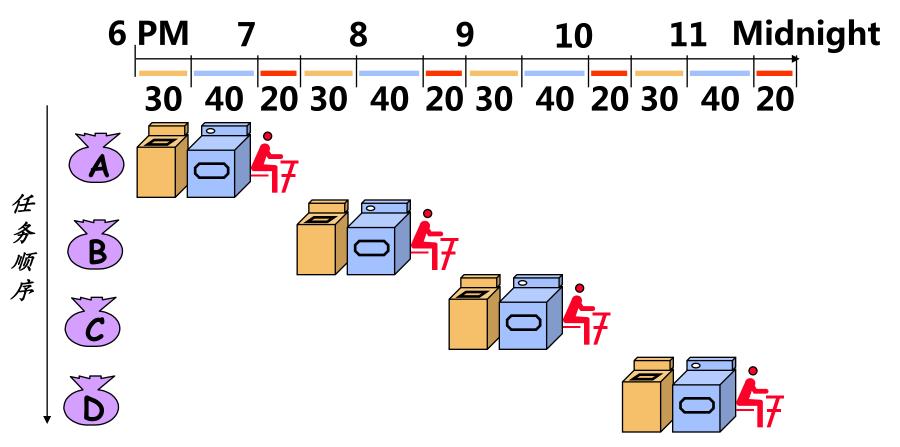


- Dryer takes 40 minutes
- Folder takes 20 minutes

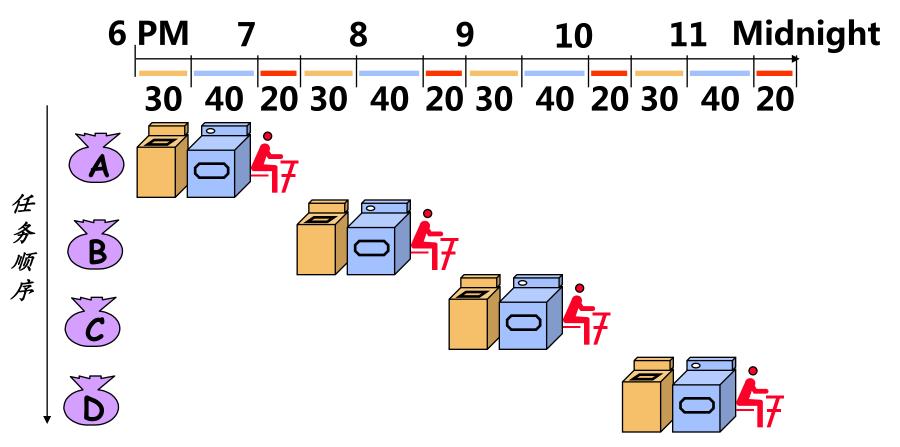




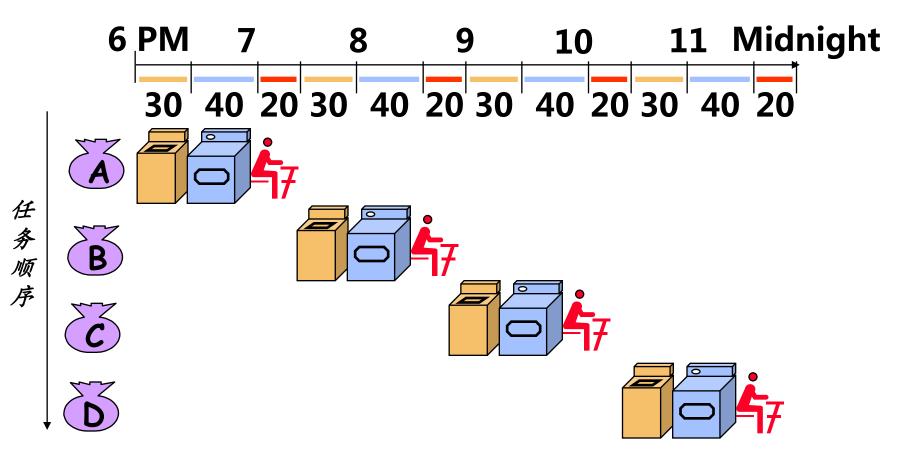




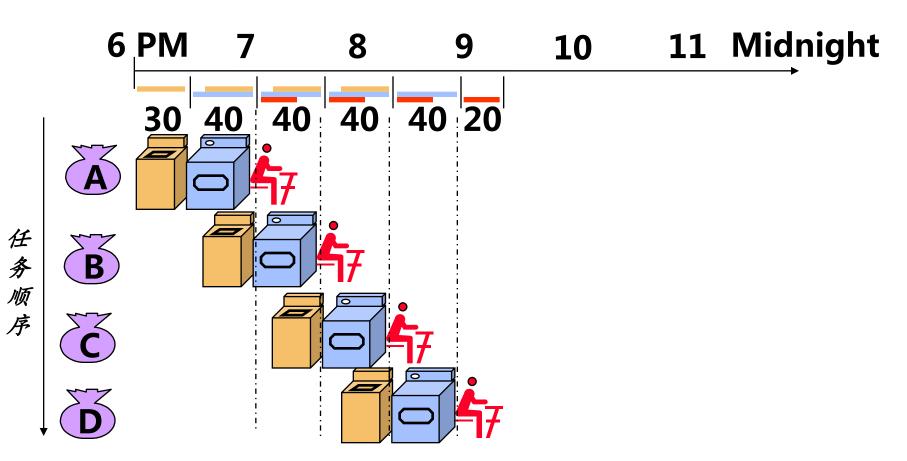
• 洗衣店用 6小时完成了4个任务(0.67t/h);



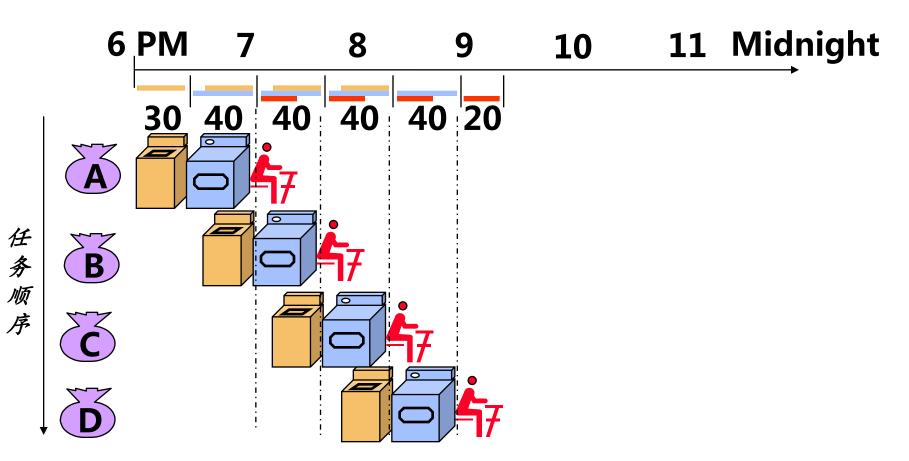
- 洗衣店用 6小时完成了4个任务(0.67t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;



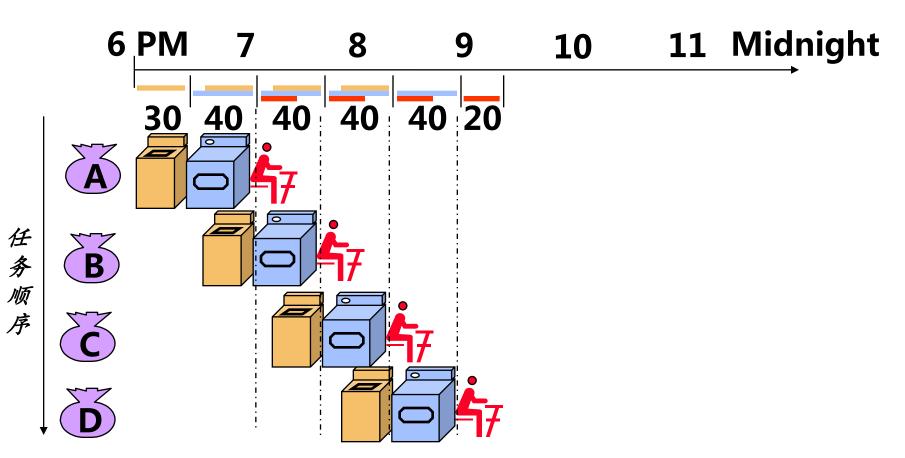
- 洗衣店用 6小时完成了4个任务(0.67t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;
- Washer使用2小时; Dryer使用2小时40分; Folder使用1小时20分;



• 洗衣店用3.5小时完成了4个任务(1.14t/h);

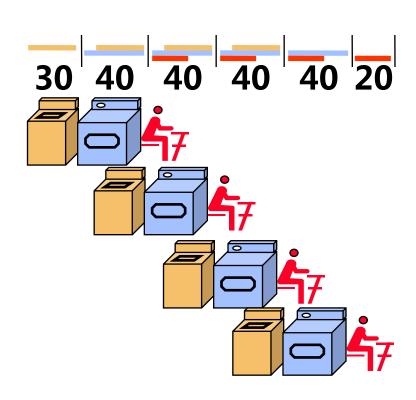


- 洗衣店用3.5小时完成了4个任务(1.14t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;

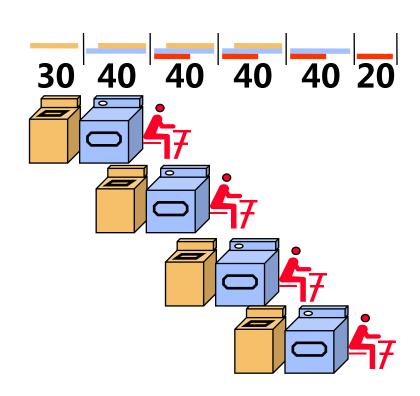


- 洗衣店用3.5小时完成了4个任务(1.14t/h);
- 4个同学各等待了1.5小时;
- Washer使用2小时; Dryer使用2小时40分; Folder使用1小时20分;

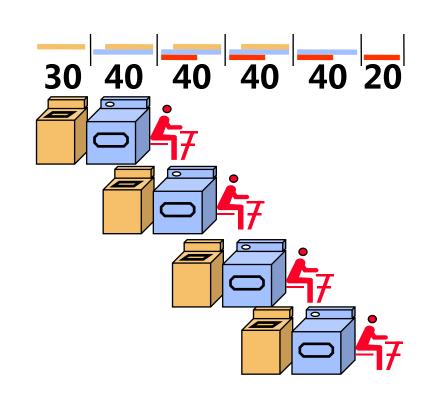
流水线不能缩短单个任务的响应时间,但可以提高吞吐率;



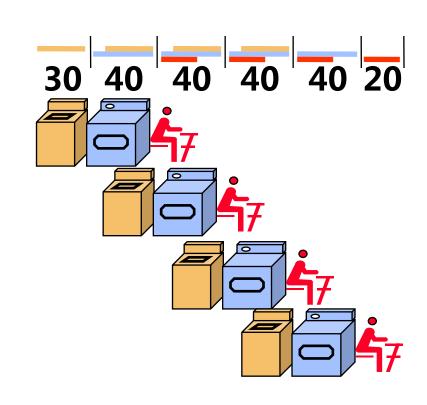
- 流水线不能缩短单个任务的 响应时间,但可以提高吞吐 率;
- 流水线速度受限于最慢流水 站的速度;



- 流水线不能缩短单个任务的响应时间,但可以提高吞吐率;
- 流水线速度受限于最慢流水 站的速度;
- 111. 流水线中多个任务是并行 处理的:



- 流水线不能缩短单个任务的 响应时间,但可以提高吞吐 率;
- 流水线速度受限于最慢流水 站的速度;
- 111. 流水线中多个任务是并行 处理的;
- IV. 最大加速比 = 流水站数
  - 流水站速度不匹配
  - 流水线"填充"和"排空" 时间



# 流水线基础: 计算机中的流水线

#### MIPS 5-stage pipeline

Instr. No.	Pipeline Stage						
1	IF	ID	EX	MEM	WB		
2		IF	ID	EX	MEM	WB	
3			IF	ID	EX	MEM	WB
4				IF	ID	EX	MEM
5					IF	ID	EX
Clock Cycle	1	2	3	4	5	6	7

# 流水技术及时空图

- 流水技术
  - -将一重复的时序过程分解为若干子过程,每 个子过程都可有效地在其**专用功能段**上与其 它子过程**同时执行**,这种技术称为流水技术。

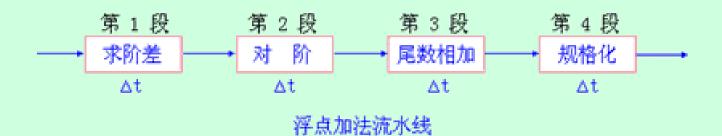
# 流水技术及时空图

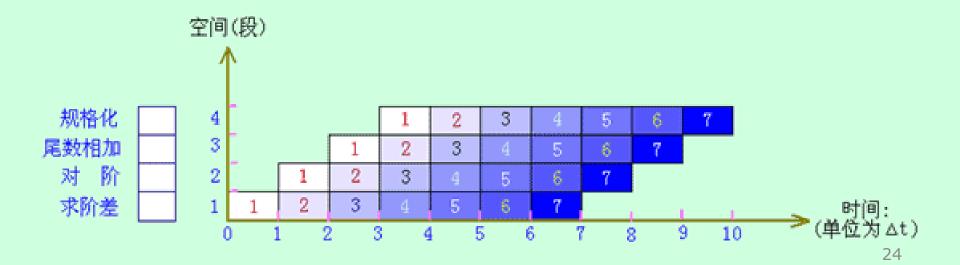
- 流水技术
  - -将一重复的时序过程分解为若干子过程,每 个子过程都可有效地在其**专用功能段**上与其 它子过程**同时执行**,这种技术称为流水技术。
- 流水线的表示方式: 时空图
  - 从时间和空间两个方面描述流水线的工作过程
    - 横坐标表示时间
    - 纵坐标表示各流水段

### 时空图示例

#### 流水线的时-空图

流水线的工作过程常用时(间)-空(间)图来描述。下面以浮点加法流水线的 时-空图为例来说明。





流水过程由多个相关的子过程组成,这些子过程称为流水线的"级"或"段"。段的数目称为流水线的"深度"。

- 流水过程由多个相关的子过程组成,这些子过程称为流水线的"级"或"段"。段的数目称为流水线的"深度"。
- 每个子过程由专用的功能段实现,各功能段的时间应基本相等,通常为1个时钟周期。

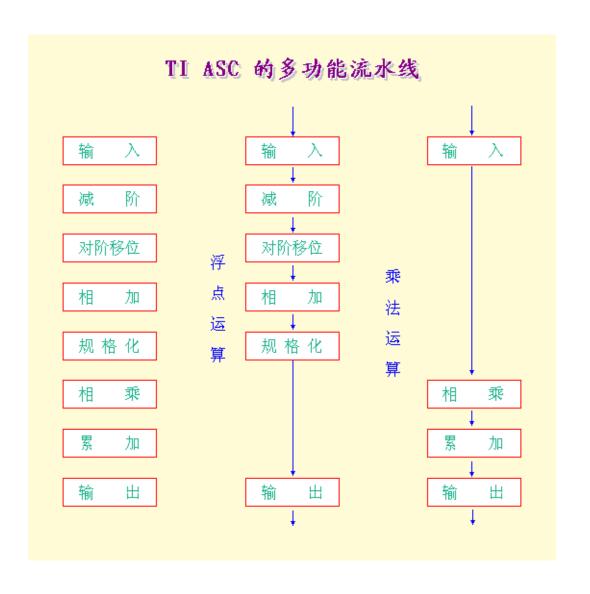
- 流水过程由多个相关的子过程组成,这些子过程称为流水线的"级"或"段"。段的数目称为流水线的"深度"。
- 每个子过程由专用的功能段实现,各功能段的时间应基本相等,通常为1个时钟周期。
- 流水线需要经过一定的通过时间才能稳定。

- 流水过程由多个相关的子过程组成,这些子过程称为流水线的"级"或"段"。段的数目称为流水线的"深度"。
- 每个子过程由专用的功能段实现,各功能段的时间应基本相等,通常为1个时钟周期。
- 流水线需要经过一定的通过时间才能稳定。
- 流水技术适合于大量重复的时序过程。

- (1) 单功能、多功能流水线
- 单功能流水线,是指只能完成一种固定功能的流水线。
  - 例如:功能单元流水线,浮点加法流水线等

- (1) 单功能、多功能流水线
- 单功能流水线,是指只能完成一种固定功能的流水线。
  - 例如:功能单元流水线,浮点加法流水线等
- 多功能流水线,是指各段可以进行不同的连接, 从而完成不同的功能。
  - 例如: TI ASC的多功能流水线

# TI ASC多功能流水线



- (2) 静态、动态流水线
- 静态流水线,是指在某段时间间隔内,流水线的各段只能按同一种功能的连接方式工作。
  - 例如: TI ASC的流水线,适合于处理一串相同的运 算操作。

- (2) 静态、动态流水线
- 静态流水线,是指在某段时间间隔内,流水线的各段只能按同一种功能的连接方式工作。
  - 例如: TI ASC的流水线,适合于处理一串相同的运算操作。
- 动态流水线,是指在某段时间内,当某些段 正在实现某种运算时,另一些段却在实现另 一种运算。
  - 一能提高流水效率,但同时会使流水线的控制变得很复杂。

- (3) 部件级、处理机级及处理机间流水线
- 部件级流水线,又叫运算操作流水线,是把处理机的算术逻辑部件分段,使得各种数据类型的操作能够进行流水。

- (3) 部件级、处理机级及处理机间流水线
- 部件级流水线,又叫运算操作流水线,是把处理机的算术逻辑部件分段,使得各种数据类型的操作能够进行流水。
- 处理机级流水线,又叫指令流水线,是把解释指令的过程按照流水方式处理。

- (3) 部件级、处理机级及处理机间流水线
- 部件级流水线,又叫运算操作流水线,是把处理机的算术逻辑部件分段,使得各种数据类型的操作能够进行流水。
- 处理机级流水线,又叫指令流水线,是把解释指令的过程按照流水方式处理。
- 处理机间流水线,又叫宏流水线,是由两个以上的处理机串行地对同一数据流进行处理,每个处理机完成一项任务。(如map-reduce)

- (3) 部件级、处理机级及处理机间流水线
- · 外 指令的过程按照加小刀式处理。
- · 处理机间流水线,又叫宏流水线,是由两个以上的处理机串行地对同一数据流进行处理,每个处理机完成一项任务。(如map-reduce)

- (4) 标量、向量流水处理机
- 标量流水处理机,是指处理机不具有向量数据表示,仅对标量数据进行流水处理。
  - 例如: IBM360/91, Amdahl 470V/6等

- (4) 标量、向量流水处理机
- 标量流水处理机,是指处理机不具有向量数据表示,仅对标量数据进行流水处理。
  - 例如: IBM360/91, Amdahl 470V/6等
- 向量流水处理机,是指处理机具有向量数据表示,并通过向量指令对向量的各元素进行处理。
  - 例如: TI ASC、STAR-100、CRAY-1等

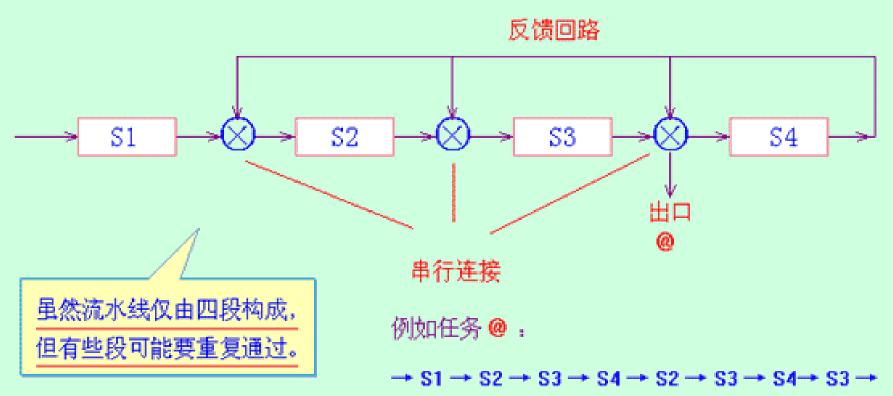
- (5) 线性、非线性流水线
- 线性流水线是指流水线的各段串行连接,没有 反馈回路。

- (5) 线性、非线性流水线
- 线性流水线是指流水线的各段串行连接,没有反馈回路。
- 非线性流水线是指流水线中除有串行连接的通路外,还有反馈回路。存在流水线调度问题:
  - 确定什么时候向流水线引进新的输入,从而使新输入的数据和先前操作的反馈数据在流水线中不产生冲突,此即所谓流水线调度问题。

#### 非线性流水线示例

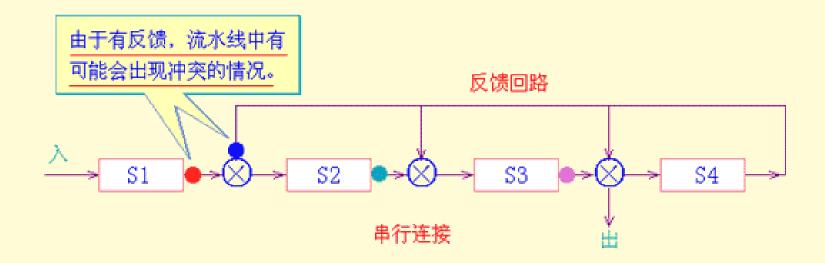
#### 非线性流水线

(举例)



#### 非线性流水线的调度问题

#### 流水线的调度问题



#### 所以:

在非线性流水线中,一个重要的问题是确定什么时候向流水线引进新的输入, 从而使新输入的数据和先前操作的反馈数据在流水线中不产生冲突。这就是所 谓的流水线调度问题。

- (6) 顺序、乱序流动流水线
- 按照输出端任务流出顺序与输入端任务流入顺序是否相同划分
- 乱序流动流水线也可称为无序流水线、错序流水线

# 内容概要

- 流水线基础
  - 流水线概要
  - 时空图表示
  - 流水线分类
- 流水线的性能分析
  - 流水线的吞吐率
  - 流水线的加速比
  - 流水线的效率

## 吞吐率(throughput)

• 吞吐率是指单位时间内流水线所完成的任务数或输出结果的数量(指令数)。

# 吞吐率(throughput)

- 吞吐率是指单位时间内流水线所完成的任务数或输出结果的数量(指令数)。
- 最大吞吐率TP<sub>max</sub>是指流水线在达到稳定状态后的吞吐率。

# 吞吐率(throughput)

- 吞吐率是指单位时间内流水线所完成的任务数或输出结果的数量(指令数)。
- 最大吞吐率TP<sub>max</sub>是指流水线在达到稳定状态后的吞吐率。
- · 设流水线由m段组成,完成n个任务的吞吐率称为实际吞吐率,记作TP。

## 最大吞吐率 (Max Throughput)

• 假设流水线各段的时间相等,均为△t<sub>0</sub>,则:

$$TP_{max} = 1/\Delta t_0$$

## 最大吞吐率 (Max Throughput)

• 假设流水线各段的时间相等,均为△t<sub>0</sub>,则:

$$TP_{max} = 1/\Delta t_0$$

假设流水线各段时间不等,第i段时间为
 △t<sub>i</sub>,则:

$$TP_{max} = 1/max \{ \triangle t_i \}$$

# 最大吞吐率 (Max Throughput)

• 假设流水线各段的时间相等,均为△t<sub>0</sub>,则:

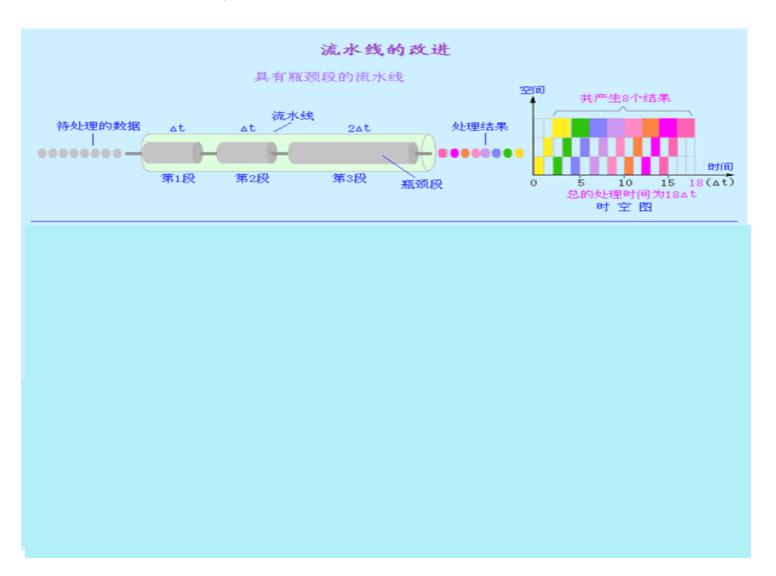
$$TP_{max} = 1/\Delta t_0$$

• 假设流水线各段时间不等, 第i段时间为 △t;,则:

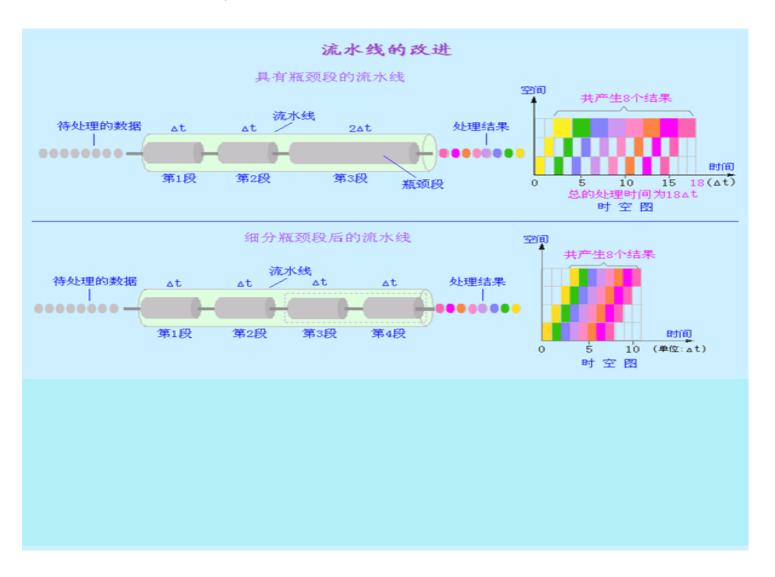
$$TP_{max} = 1/max\{ \triangle t_i \}$$

• 最大吞吐率取决于流水线中最慢一段所需的时间,该段成为流水线的瓶颈。

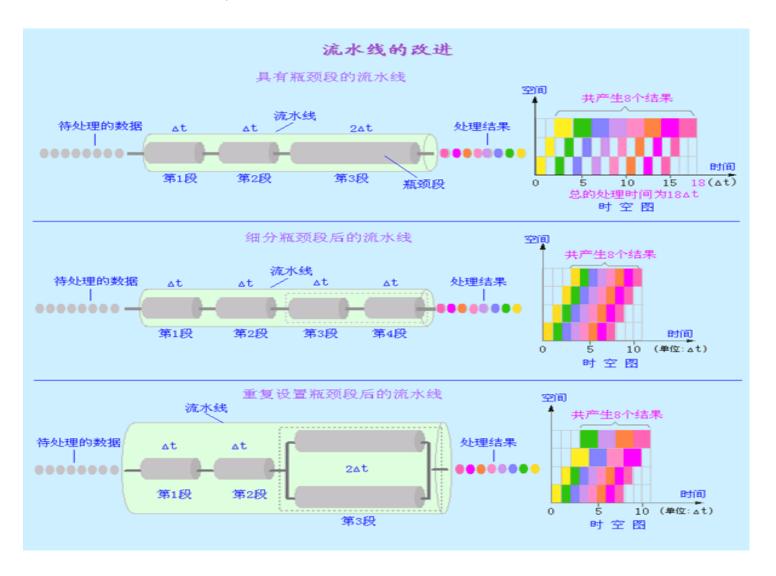
## 消除流水线瓶颈方法



#### 消除流水线瓶颈方法



#### 消除流水线瓶颈方法



- · 实际吞吐率TP: 小于最大吞吐率。
  - 第一种情况: 各段时间相等(设为 $\triangle t_0$ ) 假设流水线由 m 段组成, n 个任务;

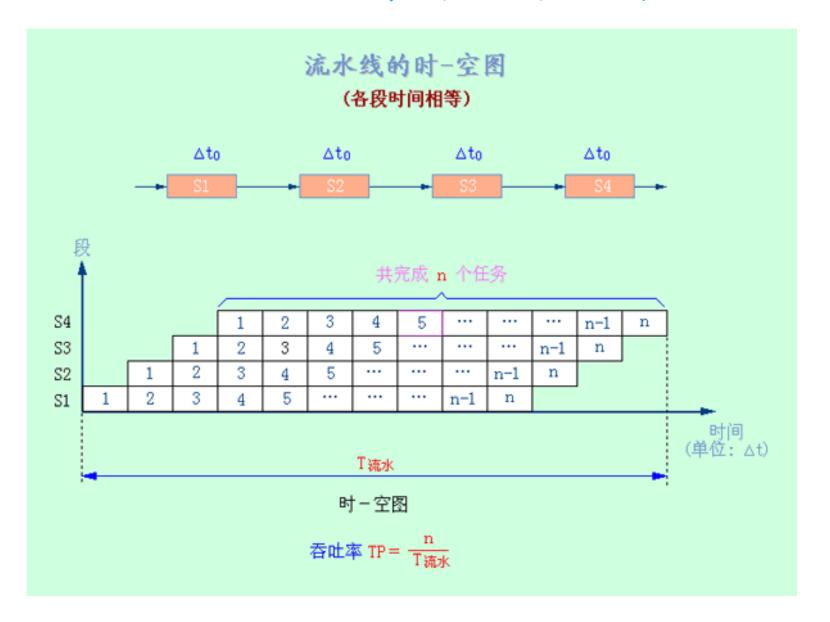
- · 实际吞吐率TP: 小于最大吞吐率。
  - 第一种情况:各段时间相等(设为 $\triangle t_0$ ) 假设流水线由 m 段组成, n 个任务:
  - -完成 n 个任务所需的时间:  $T_{\hat{\kappa}_{N}}=m\Delta t_{o}+(n-1)\Delta t_{o}$

- · 实际吞吐率TP: 小于最大吞吐率。
  - 第一种情况:各段时间相等(设为 $\triangle t_0$ )假设流水线由 m 段组成, n 个任务;
  - 完成 n 个任务所需的时间:

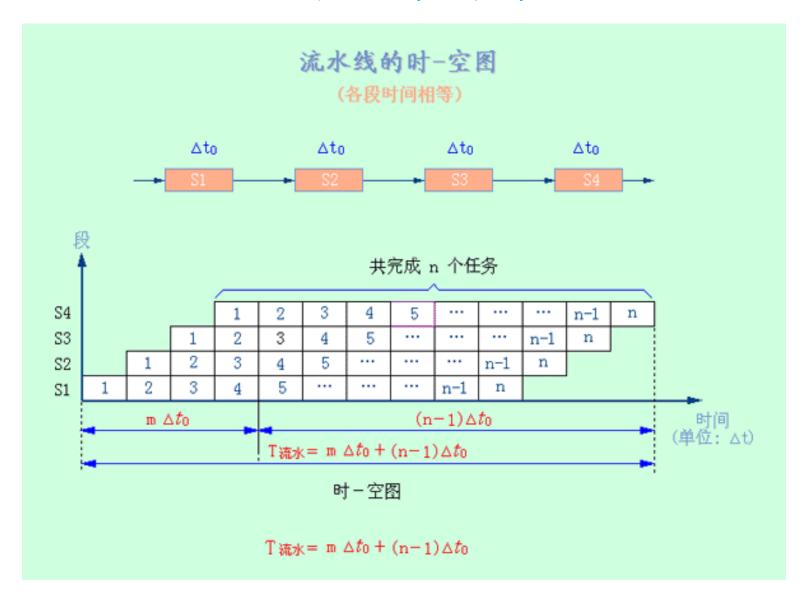
$$T_{\dot{x}x} = m\Delta t_0 + (n-1)\Delta t_0$$

称为注入时间 (filling time)

#### 流水段相等时的时空图



## 完成 n 个任务所需的时间



• 实际吞吐率

$$TP = \frac{n}{T_{MX}} = \frac{n}{m\Delta t_0 + (n-1)\Delta t_0}$$

$$= \frac{1}{(1 + \frac{m-1}{n})\Delta t_0} = \frac{TP_{max}}{1 + \frac{m-1}{n}}$$

• 实际吞吐率

$$TP = \frac{n}{T_{MK}} = \frac{n}{m\Delta t_0 + (n-1)\Delta t_0}$$

$$= \frac{1}{(1 + \frac{m-1}{n})\Delta t_0} = \frac{TP_{max}}{1 + \frac{m-1}{n}}$$

$$TP < TP_{max}$$
 当 $n >> m$ 时, $TP \approx TP_{max}$ 

• 实际吞吐率

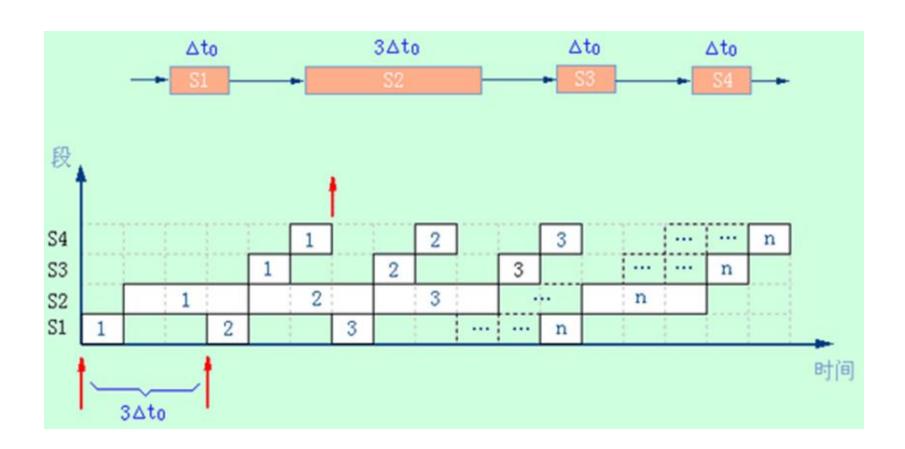
$$TP = \frac{n}{T_{MK}} = \frac{n}{m\Delta t_0 + (n-1)\Delta t_0}$$

$$= \frac{1}{(1 + \frac{m-1}{n})\Delta t_0} = \frac{TP_{max}}{1 + \frac{m-1}{n}}$$

$$TP < TP_{max}$$
 当 $n >> m$ 时, $TP \approx TP_{max}$ 

这个结论说明什么?

· 实际吞吐率TP: 小于最大吞吐率。



• 完成 n 个任务所需的时间 m  $T_{\widehat{m}x} = \sum_{i=1}^{\Delta} t_i + (n-1)^{\Delta} t_i \quad \Delta t_i = \max\{\Delta t_i\}$ 

· 完成 n 个任务所需的时间

$$T_{流水} = \sum_{i=1}^{m} \triangle t_i + (n-1) \triangle t_j$$
  $\triangle t_j = \max\{\triangle t_i\}$ 

• 实际吞吐率

$$TP = \frac{n}{\sum_{i=1}^{m} \triangle t_i + (n-1) \triangle t_j}$$

$$TP < TP_{max}$$

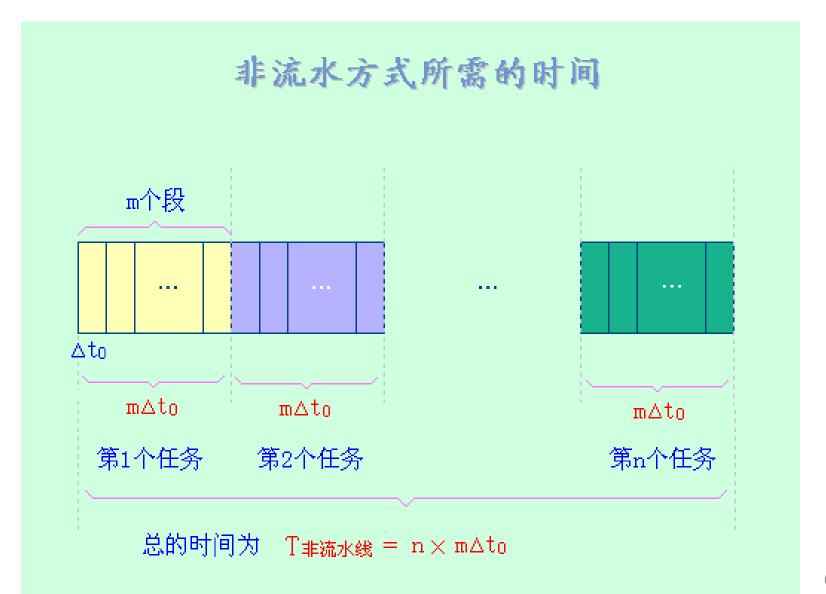
## 加速比(speedup)

- 加速比是指流水线的速度与等功能非流水线的速度之比。
  - S=T<sub>非流水</sub> / T<sub>流水</sub>
  - 其中  $T_{ix}$  和  $T_{ix}$  分别为按流水和按非流水方式处理 n 个任务所需的时间

## 加速比(speedup)

- 加速比是指流水线的速度与等功能非流水线的速度之比。
  - S=T<sub>非流水</sub> / T<sub>流水</sub>
  - 其中  $T_{ix}$  和  $T_{ix}$  分别为按流水和按非流水方式处理 n 个任务所需的时间
- 若流水线为 m 段,且各段时间相等,均
   为△t<sub>0</sub>,则:
  - $T_{\# \hat{\mathcal{M}}} = n \ m \triangle t_0$
  - $T_{x} = m \triangle t_0 + (n-1) \triangle t_0$

#### 非流水方式的任务所需时间



#### 流水线的加速比

$$S = \frac{T_{\# \tilde{m} \times K}}{T_{\tilde{m} \times K}} = \frac{nm \triangle t_0}{m \triangle t_0 + (n-1) \triangle t_0}$$

$$= \frac{mn}{m+n-1} = \frac{m}{1+\frac{m-1}{n}}$$

#### 流水线的加速比

$$S = \frac{T_{\# \tilde{m} \times K}}{T_{\tilde{m} \times K}} = \frac{nm \triangle t_0}{m \triangle t_0 + (n-1) \triangle t_0}$$
$$= \frac{mn}{m+n-1} = \frac{m}{1+\frac{m-1}{n}}$$

## 流水线的效率 (efficiency)

· 效率 (E) 指流水线的设备利用率。

## 流水线的效率 (efficiency)

- · 效率 (E) 指流水线的设备利用率。
- 由于流水线有通过时间和排空时间,所以流水线的各段并非一直满负荷工作,即: E<1。

## 流水线的效率 (efficiency)

- · 效率 (E) 指流水线的设备利用率。
- 由于流水线有通过时间和排空时间,所以流水线的各段并非一直满负荷工作,即: E<1。
- 若各段时间相等,则各段效率也相等,即 $\mathbf{e}_1 = \mathbf{e}_2 = \mathbf{e}_3 = \cdots = \mathbf{n} \triangle \mathbf{t}_0 / \mathbf{T}_{\hat{\mathbf{n}}_{K}}$

# 流水线的效率 (efficiency)

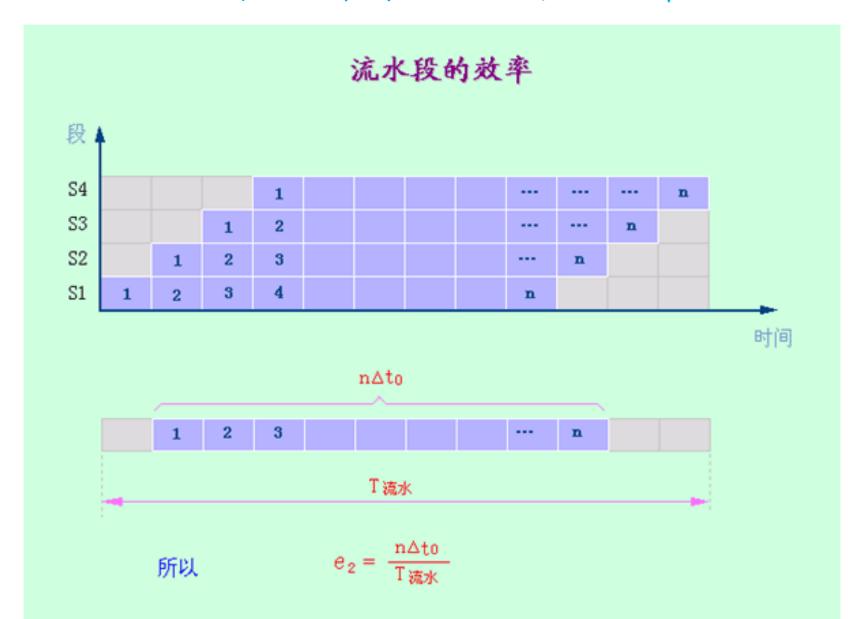
- · 效率 (E) 指流水线的设备利用率。
- 由于流水线有通过时间和排空时间,所以流水线的各段并非一直满负荷工作,即: E<1。
- 若各段时间相等,则各段效率也相等,即e<sub>1</sub> = e<sub>2</sub> = e<sub>3</sub> =··· = n△t<sub>0</sub>/T<sub>流水</sub>
- 整个流水线效率:

$$E = \frac{n \triangle t_0}{T_{流水}} = \frac{n}{m+n-1} = \frac{1}{1+\frac{m-1}{n}}$$
 当 $n > m$ 时, $E \approx 1$ 

# 流水线的效率 (efficiency)

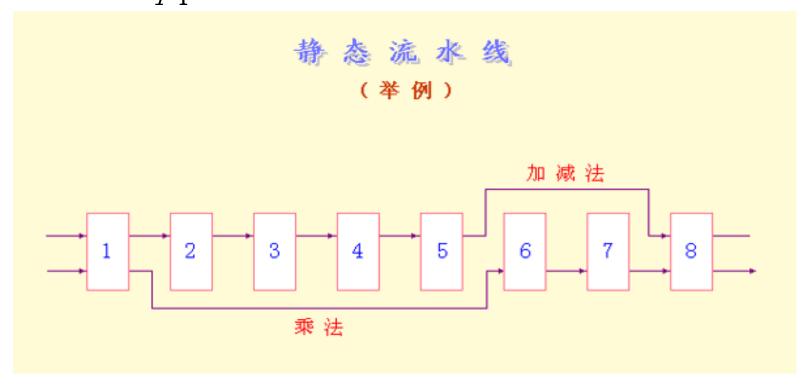
- · 从时空图上看,效率就是n个任务所占的时空区与m个段总的时空区之比。
- 根据这个定义,可以计算流水线各段时间不等时的流水线效率:

### 从时空图看流水线的效率



#### 流水线性能示例

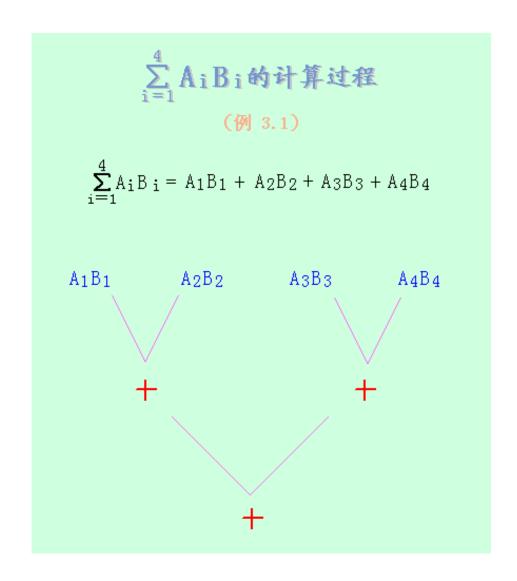
例:(张晨曦教材) 在下面所示的静态流水线上计算:  $\sum_{i=1}^{4} A_i B_i$ , 求: 吞吐率、加速比、和效率。



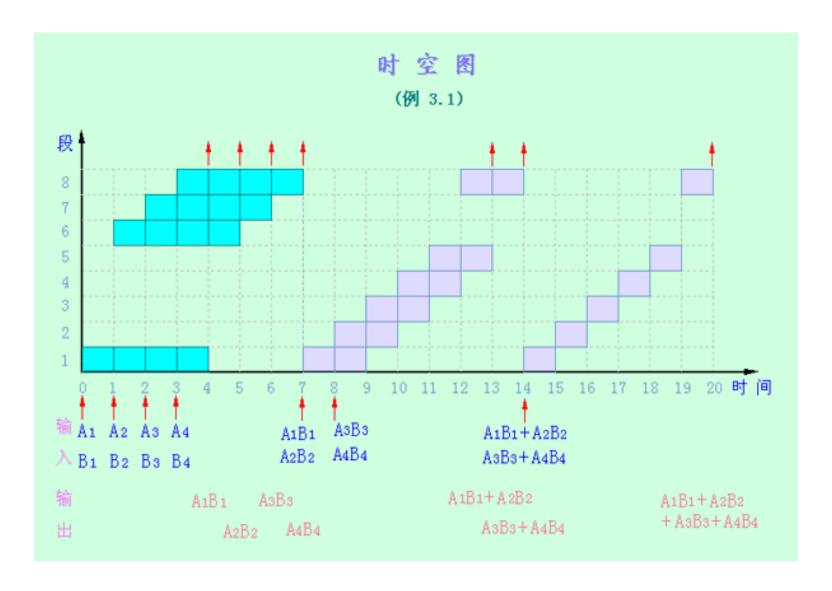
#### 流水线性能示例

- 此类问题的一般解决步骤:
  - ① 根据目标公式确定计算过程
  - ②根据①中确定的计算过程画时空图
  - ③根据②中给出的时空图计算性能

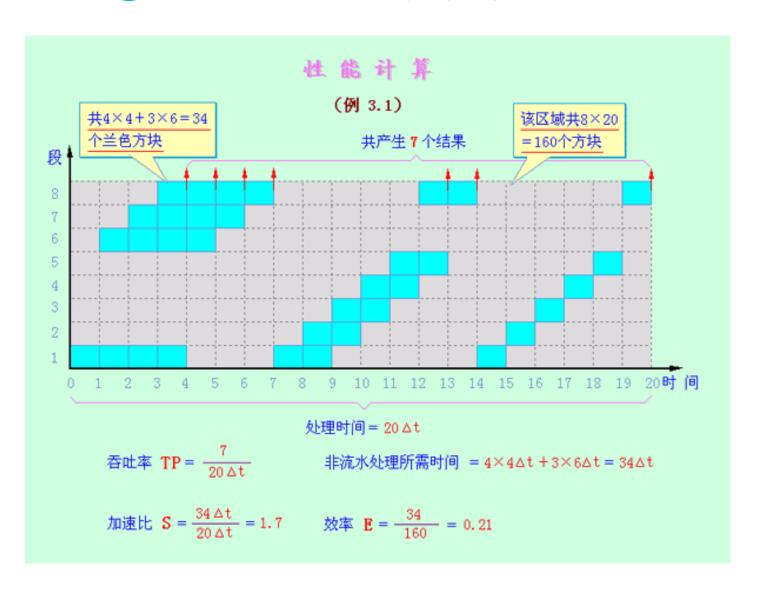
## ① 确定计算过程



## ② 画出时空图



## ③ 根据时空图计算性能



#### 流水线性能总结

- 流水线并不能减少(而且一般是增加)单条指令的执行时间,但能够提高吞吐率;
- 增加流水线的深度通常可以提高流水线性能:

#### 流水线性能总结

- 流水线并不能减少(而且一般是增加)单条指令的执行时间,但能够提高吞吐率;
- 增加流水线的深度通常可以提高流水线性能;
- 流水线深度受限于流水线的延迟和额外开销;
- 流水线的额外开销包括:
  - 流水寄存器的延迟
    - 建立时间: 触发写操作的信号到达前寄存器输入保持稳定的时间;
    - 传输延迟: 时钟信号到达后到寄存器输出可用的时间;
  - 时钟扭曲
    - 时钟信号到达各流水寄存器的最大差值时间;

# Next Topic Singlecycle MIPS Microarchitecture