### Manual de usuario del robot Justina

Laboratorio de Biorobótica

3 de noviembre de 2016

# Índice general

1.	Intr	oducci	ón	5
2.	Har	dware		7
	2.1.	Diagra	mas del hardware	7
		_	Cuerpo	7
		2.1.2.	Cabeza	8
		2.1.3.	Brazo	8
	2.2.	Partes	del hardware	9
		2.2.1.	Servomotor MX-106	10
		2.2.2.	Servomotor MX-64	11
		2.2.3.	Servomotor MX-28	12
		2.2.4.	USB2Dynamixel adapter	13
		2.2.5.	Roboclaw 2x30A	14
		2.2.6.	Roboclaw 2x15A	14
		2.2.7.	Kinect	19
		2.2.8.	Cisco-Linksys USB2HUB4 USB 4-Port Hub	20
		2.2.9.	Hokuyo UHG-08LX	21
		2.2.10.	Microfono RODE	22
		2.2.11.	Alimentación bateria Li-po	23
		2.2.12.	Motor-DCX32L GB KL 12V	24
	2.3.	Diagra	mas esquematicos	28
		2.3.1.	Diagrama esquematico conexiones generales	29
		2.3.2.	Diagrama esquematico Roboclaws	30
3.	Dise	eño me	cánico	31
4.	Soft	ware		33
5.	Refe	erencia	s y ayuda	35

## Introducción

En la figura 1.1 se muestra el robot Justina el cual es un robot de



Figura 1.1: El Robot Justina

### Hardware

En la siguiente sección mostramos el hardware utilizado para el desarrollo del robót Justina así como especificaciones del mismo y algunas configuraciones que deben seguirse para su correcto funcionamiento.

#### 2.1. Diagramas del hardware

En esta sección se mostrara diagramas pictograficos de lo que es el robot Justina ensamblado y en funcionamiento, así como se indicaran las partes del hardware que utiliza el robot para su funcionamiento.

#### 2.1.1. Cuerpo

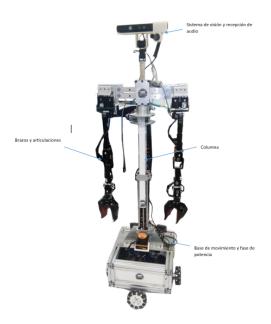


Figura 2.1: El Robot Justina

#### 2.1.2. Cabeza

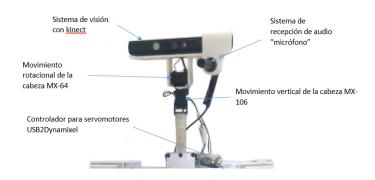


Figura 2.2: Cabeza del Robot Justina

#### 2.1.3. Brazo



Figura 2.3: Brazo del Robot Justina

#### 2.2. Partes del hardware

En ésta sección se mostrar los componentes utilizados para ensamblar al robot Justina y especificadiones tecnnicas como algunas configuraciones y recomendaciones del mismo para su correcto funcionamiento.

#### 2.2.1. Servomotor MX-106



Figura 2.4: MX-106

MV 100			
	40[77]	[***]	
		11.1[V]	
		81.5[kg*cm]	
		8[N*m]	
55[RPM]		41[RPM]	
	153[g]		
40.2[m	$[nm]x65.1[mm]x^2$	46[mm]	
	$0.088[\mathrm{grados}]$		
	1/225		
360 g	rados o giro co	ntinuo	
5.2[A] @ 12[V]			
55[mA]			
254			
	8000bps 3Mbps	S	
Sí			
Sí			
Sí			
Engranes de metal y cuerpo plastico			
		el	
	CM-530		
CM-700			
Arbotix			
	360 g  TTL 254  Engranes	14.8[V] 12[V] 102[kg*cm] 85.6[Kg*cm] 10.0[N*m] 8.4[N*m] 55[RPM] 45[RPM]  153[g] 40.2[mm]x65.1[mm]x 0.088[grados] 1/225 360 grados o giro co 5.2[A] @ 12[V] 55[mA] -5[C] 85[C] TTL Asynchronous 254 direcciones val 8000bps 3Mbp Sí Sí Sí Sí Engranes de metal y cuer USB2Dynamixo CM-530 CM-700	

Tabla 2.1: MX-106

#### 2.2.2. Servomotor MX-64



Figura 2.5: MX-64

MX-64				
Voltaje de operación	14.8[V]	12[V]	11.1[V]	
	74[kg*cm]	61[Kg*cm]	56[kg*cm]	
Torque	7.3[N*m]	6[N*m]	5.5[N*m]	
Velocidad sin carga	78[RPM]	63[RPM]	58[RPM]	
Masa		126[g]		
Medidas	40.2[mi	m]x61.1[mm]x		
Resolución		$0.088[\mathrm{grados}]$		
Radio de redicción		1/200		
Ángulo de operación	360 gr	ados o giro co	ontinuo	
Corriente máxima		4.1[A] @ 12[V]		
Corriente en espera	100[mA]			
Temperatura de operación		-5[C] 85[C]		
Protocolo		Asynchronous		
Límite de modulos	254	254 direcciones validas		
Velocidad de transmisión	8000bps 3Mbps			
Realimentación de posición		Sí		
Realimentación de temperatura	Sí			
Realimentación de voltaje de carga	Sí			
Realimentación de voltaje de entrada	Sí			
PID	Sí			
Materiales		e metal y cue		
Lista	U	${ m VSB2Dynamix}$	rel	
de		CM-530		
controladores	CM-700			
Committed	Arbotix			

Tabla 2.2: MX-64

#### 2.2.3. Servomotor MX-28



Figura 2.6: MX-28

MX-28				
Voltaje de operación	14.8[V]	12[V]	11.1[V]	
	31[kg*cm]	25.5[Kg*cm]	23.4[kg*cm]	
Torque	3.1[N*m]	2.5[N*m]	2.3[N*m]	
Velocidad sin carga	67[RPM]	55[RPM]	50[RPM]	
Masa		72[g]		
Medidas	35.6[m]	m]x50.6[mm]x3	85.5[mm]	
Resolución		$0.088[\mathrm{grados}]$		
Radio de redicción		193:1		
Ángulo de operación	360 g	grados o giro co	ontinuo	
Corriente máxima		1.4[A] @ 12[V]		
Corriente en espera	$100[\mathrm{mA}]$			
Temperatura de operación	-5[C] 80[C]			
Protocolo		Asynchronous		
Límite de modulos	254	4 direcciones va	lidas	
Velocidad de transmisión		8000bps 3Mbps		
Realimentación de posición	Sí			
Realimentación de temperatura	Sí			
Realimentación de voltaje de carga	Sí			
Realimentación de voltaje de entrada	Sí			
PID	Sí			
Materiales	Engranes de metal y cuerpo plastico			
Lista		USB2Dynamix	el	
de		CM-530		
controladores	CM-700			
Controladores	Open CM 9			

Tabla 2.3: MX-28

#### 2.2.4. USB2Dynamixel adapter



Figura 2.7: Adaptador USBDynamixel

¡Controlar una red de Robotics Dynamixels desde el puerto USB de la computador!

El adaptador USB2Dynamixel tiene tres opciones de salida:

-Nivel TTL RS232: conector de 3 pines, usado con un Dynamixel serie AX y MX-T

AX-12A

AX-18A

**AX-12W** 

MX-28T

MX-64T

 $\operatorname{MX-106T}$ 

-S485: conector de 4 pines, usado con RX, EX y MX-R de la serie Dynamixel

RX-24F

RX-28

RX-64

RX-28R

MX-64R

MX-106R

EX-106

#### 2.2.5. Roboclaw 2x30A



Figura 2.8: Roboclaw 2x30A

Roboclaw 2x30A		
Canales para motor	2	
Voltaje de operacion	6[V] a 34[V]	
corriente continua de salida	20[A]	
pico de corriente de salida	60[A]	
5V BEC(1) corriente máxima	3[A]	
Ancho	$5.2[\mathrm{cm}]$	
Largo	$7.4[\mathrm{cm}]$	
Peso	63[g]	

Tabla 2.4: Roboclaw 2x30A

#### 2.2.6. Roboclaw 2x15A

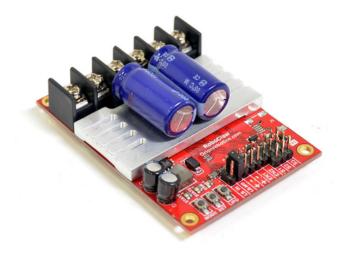


Figura 2.9: Roboclaw 2x15A

Roboclaw 2x15A			
Canales para motor	2		
Voltaje de operacion	6[V] a 34[V]		
corriente continua de salida	15[A]		
pico de corriente de salida	30[A]		
5V BEC(1) corriente máxima	3[A]		
Ancho	$5.2[\mathrm{cm}]$		
Largo	7.4[cm]		
Peso	54[g]		

Tabla 2.5: Roboclaw 2x15A

La siguiente información comprende para las dos RoboClaws antes mencionadas

#### Precauciones

Estas son precauciones sumamente importantes que se deberán seguir para evitar daños a la Roboclaw y los sistemas conectados.

- 1. Desconectar la terminal negativa de la alimentación no es la mejor forma para apagar el motor. Si conectas cualquier entrada o salida a la Roboclaw obtienes un ciclo de tierra a los pines de entrada/salida como resultado. Puede causar daños a la Roboclaw y cualquier dispositivo conectado. Para apagar el controlador del motor debe removerse primero la conexión positiva de la alimentación después de que los motores dejen de moverse.
- 2. El motor de DC puede trabajar como un generador cuando este gira. Un robot empieza a ser empujado o apagado con un momento hacia adelante, puede crearse suficiente voltaje lógico de la Roboclaw que pueden entrar en un estado inseguro. Siempre detenga el motor antes de apagar la Roboclaw.
- 3. Apagar en caso de emergencia, un interruptor y/o contacto de un tamaño adecuado debe ser utilizado. debido a que la potencia puede ser desconectada en cualquier momento este no debería ser una ruta para la regeneración. Se debe usar un diodo de clase correcta para hacer un puente entre el apagador y el contacto.
- 4. Dependiendo del modelo de RoboClaw hay un requisito mínimo de potencia de al menos 6V. Bajo cargas pesadas, si la batería lógica y la batería principal se combinan, pueden suceder caídas de tensión. Esto puede causar un comportamiento errático de la RoboClaw.

Vista general de los conectores

En el control principal de entrada/salida, están puestos para una fácil conectividad para controlar dispositivos como controladores RC. Los cabezales están también arreglados para proveer un fácil acceso a tierra y alimentación para suministrar poder a controladores externos.

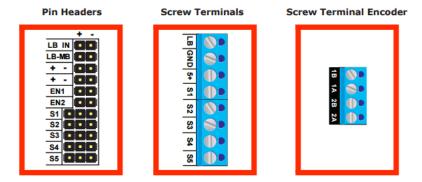


Figura 2.10: Configuración de pines

Bateria lógica (LB IN)

La parte lógica de la RoboClaw puede ser alimentada por una batería secundaria conectada a LB IN. La terminal positiva (+) está localizada al borde de la tarjeta y la tierra (-) es el pin más cercano al disipador. Remueva el jumper LB-MB para que la batería secundaría pueda ser usada.

#### Encoder power (+ -)

Los pines marcados como (+) y (-) son los pines de alimentación de los encoders. El positivo (+) está localizado al borde de la tarjeta y la fuente +5VDC. El pin de tierra (-) está cercano al disipador. En todos los modelos ST la alimentación debe venir del único borne de 5v y a GND

#### Entradas de los encoder (EN1 / EN2 – 1B / 1A / 2B / 2A)

EN1 y EN2 son las entradas de los enconders en versión pin del RoboClaw. 1B, 1A, 2B y 2A son las entradas de los encoders a los bornes de la RoboClaw. El canal A de ambos EN1 y EN2 están localizados en los pines del borde de la tarjeta. Los pines del canal B están localizados cercanos al disipador en los pines. Los canales A y B están debidamente etiquetados en los bornes.

Cuando conectes los encoders asegúrese que el canal para la dirección de giro esté conectado en A. si un encoder es llevado hacia atras a el otro, tendras un contador interno que contara hacía adelante y hacia atrás.

#### Control de entradas (S1 / S2 / S3 / S4 / S5)

S1, S2, S3, S4 y S5 están configuradas para pines de servo estandar de estilo (tipo) entrada/salida (excepto en modelos ST), +5V y GND. S1 y S2 son las entradas de los modos de control serial, analógico y RC. S3, S4 y S5 pueden ser usadas como entrada de corte de emergencia o como salidas de control de voltaje.

#### Bornes de la batería principal

La alimentación de entrada principal puede ser desde 6VDC a 34VDC en la RoboClaw estándar y de 10.5VDC a 60VDC en la Roboclaw de alto voltaje. Las conexiones son hechas en los bornes principales (+) y (-). El símbolo de mas (+) marca la terminal positiva y el negativo (-) marca la terminal negativa. El cableado de la batería principal debe ser lo más corto posible

#### Desconectar

La batería principal debe ser desconectada en caso de situaciones donde se salga de control y la energía necesite ser cortada. El interruptor debe estar estimado para manejar la máxima corriente y voltaje de la batería. Esto puede variar dependiendo del tipo de motores y/o la fuente de alimentación que se este utilizando.

#### Bornes del motor

Los bornes del motor están hechos con M1A/M1B para el canal 1 y M2A/M2B para el canal 2. Para que ambos motores giren en la misma dirección, el cableado de uno de los motores debe ser contrario hacia el otro en un robot diferencial típico. El cableado de los motores y la batería deben ser lo más cortos posibles. Los cables largos pueden incrementar la inductancia y por lo tanto incrementan potencialmente los picos de voltaje perjudiciales.

#### Leds de estado y error

La Roboclaw tiene tres leds. Dos leds de estado, STAT1 y STAT2, y un led de error ERR. Cuando la Roboclaw es alimentada por primera vez, hasta los 3 leds deben parpadear brevemente para indicar que todos los led están funcionando. Los leds se comportaran diferentemente dependiendo en qué modo la Roboclaw está ajustada.

#### Cableado básico

El diagrama de cableado de abajo ilustra la batería básica y conexiones de motor para la Roboclaw. M1A y M1B es el canal de motor 1, junto a M2A y M2B como canal de motor 2.

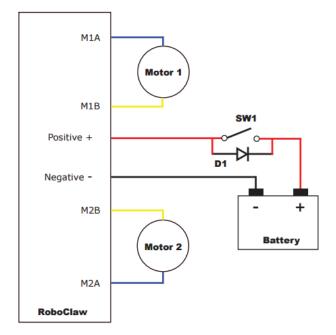


Figura 2.11: Conexion basica de motores

Nunca desconecte la terminal negativa de la batería antes de desconectar la positiva.

#### Modos de la Roboclaw

Hay 4 modos principal totalmente variables con 14 modos en total. Cada modo habilita la Roboclaw para ser controlada en una forma específica. La lista a continuación explica cada modo y su aplicación.

El USB puede ser conectado en cualquier modo. Cuando la Roboclaw no está en modo USB serie, comandos del pack serial pueden ser usados para leer información de estados y configuraciones de ajuste, sin embargo los comandos de movimiento de los motores no funcionaran. Cuando en el modo pack serial si otro dispositivo como un arduino es conectado en los pines S1 y S2, y se envían comandos a la Roboclaw, ambos comandos son ejecuatados.

- 1. Modo RC 1 y 2- Con el modo RC la Roboclaw puede ser controlada por cualquier sistema de radio RC. El modo de entrada RC también permite microcontroladores de baja potencia como sello básico de control a la Roboclaw. La Roboclaw espera pulsos de entrada al servo para controlar la dirección y velocidad. Muy similar como regular un servo.
- 2. Modo análogo 3 y 4 El modo Análogo usa una señal analógica de 0v a 2v para controlar la velocidad y dirección de cada motor. La Roboclaw puede ser controlada usando un potenciómetro o un PWM filtrado por un microcontrolador. El modo análogo es ideal para interfaces de la Roboclaw con sistemas de posicionamiento con joysticks u otro hardware de interface sin microcontrolador. El modo análogo puede usar encoders si tiene la configuración indicada.
- 3. Modo serial estándar 5 y 6 En el modo serial estándar la Roboclaw espera datos nivel TTL serial del RS-232 para controlar dirección y velocidad de cada motor. El serial estándar es típicamente usado para controlar la Roboclaw desde un microcontrolador o PC. Si se usa una PC, un MAX232 o un circuito convertidor de nivel equivalente debe ser usado desde la Roboclaw la cual sólo trabaja con entradas de nivel TTL. El serial estándar incluye un modo de selección esclavo el cual permite controlar múltiples Roboclaw por una señal desde el puerto RS-232 (PC o microcontrolador). El serial estándar es un formato de un solo camino, la Roboclaw sólo recibe datos. Los encoders no tienen soporte con el modo serial estándar.
- 4. Modo serial por paquetes del 7 al 14 En el modo serial de paquetes la Roboclaw espera datos de nivel TTL serial del RS-323 para controlar dirección y velocidad de cada motor. Los paquetes serial son típicamente usados para controlar la Roboclaw desde un microcontrolador o PC. Si se usa una PC, un MAX232 o un circuito convertidor equivalente debe ser usado desde la Roboclaw ya que trabaja sólo con entradas de nivel TTL. En el modo seria por paquetes cada Roboclaw tiene asignada una dirección única. Existen 8 direcciones disponibles. Esto significa que hasta 8 Roboclaws pueden ser usadas en el mismo puerto serial. Los encoders tienen soporte en éste modo.

5. Control USB – El USB puede ser conectado en cualquier modo. Cuando la Roboclaw no está en modo serial por paquetes los comandos serial pueden ser utilizados para leer información de estados y/o configurar ajustes, sin embargo los comandos de movimiento del motor no funcionaran. Cuando en el modo serial por paquetes hay otro dispositivo, como por ejemplo arduino, es conectado a los pines S1 y S2, y envía ambos comandos a la Roboclaw y los comandos serial por paquetes USB son ejecutados.

#### 2.2.7. Kinect



Figura 2.12: Kinect

Kinect			
Caracteristicas	Sensores		
Campo de visión	57.5grados horizontal por 43.5grados vertical		
Profundidad resoluble	$0.8[m]$ - $\xi 4.0[m]$		
Flujo	640x480x24 bpp 4:3 RGB		
de	@ 30fps 640x480x16bpp		
color	4:3 YUV @ 15fps		
Infrarrojo	Sin flujo IR		
Registro	Color j-¿ruta		
Ruta de datos	USB 2.0		
Latencia	90 ms con procesos		
Motor de inclinación	Sólo vertical		

Tabla 2.6: Kinect

#### 2.2.8. Cisco-Linksys USB2HUB4 USB 4-Port Hub



Figura 2.13: Cisco-Linksys USB2HUB4 USB 4-Port Hub

USB2HUB4			
	OHCI		
Estándar	UHIC		
	USB 1.1		
	USB 2.0		
Puertos	USB type B Root port		
	4 USB type A device ports		
Número máximo de dispositivos	127		
Cable	Shielded USB 2.0		
Environmental			
Dimensiones	4.52"x0.75"x2.675"		
Masa	70[g]		
Alimentación	5[V] DC a 2.4[A]		
Temperatura de operación	0 a 70 grados		
Temperatura en almacenamiento	-20 a 176 grados		
Humedad de operación	0 a $95%$ sin condensación		
Humedad en almacenamiento	0 a $95%$ sin condensación		

Tabla 2.7: USB2HUB4

#### $2.2.9. \quad \text{Hokuyo UHG-}08\text{LX}$



Figura 2.14: Hokuyo UHG-08LX

	Hokuyo UHG-08LX Scanning Laser
Alimentación	12[V]
Rango de detección	De 20 a 8000[mm]
Exactitud	De 100 a 1000[mm]
Resolución angular	$0.36 \operatorname{grados}(360 \operatorname{grados}/1,024 \operatorname{pasos})$
Fuente de luz	Diodo laser semiconductor
Tiempo de escaneo	$67[\mathrm{msec/scan}]$
Nivel de sonido	menos de 25dB
Interface	USB2.0 (velocidad completa)
Salida sincrona	NPN colector abierto
Comando del sistema	Comanda diseñado exclusivamente SCIP ver. 2.0
Conexión	Salida de voltaje y sincronia: 2
Iluminación ambiente	Lampara de alogeno/mercurio: 10,000lx o menos, florecente: 6,000lx(máx
Ambiente (temperatura/humedad)	-10 a 50 grados C, menos del 85 $\%$ RH
Resistencia a la vibración	Amplitud doble 1.5[mm], de 10 a 55[Hz], 2 veces en cada dirección X, Y y
Resistencia al impacto	196[m/s], 10 veces en las direcciones X, Y y Z
Peso	Aprox. 500[g](con el cable conectado)

Tabla 2.8: Hakuyo UHG-08LX

#### 2.2.10. Microfono RODE



Figura 2.15: Microfono Rode NTG-2

	Microfono Rode NTG-2	
Principio acustico	Line Gradient	
Electronica	Conversor de impedancia JFET con un transformador de saldia balance	
Capsula	0.50"	
Tipo de dirección	End	
Rango de frecuencia	20Hz-20kHz	
Impedancia de salida	250[ohms]	
Nivel de sonido	131dB SPL(@ 1kHz, 1 % THD en carga de 1kohm)	
Máximo nivel de salida	$6.9 [\mathrm{mV}]$	
Sensibilidad	-36.0dB re 1[Volt/pascal] (15[mV] @ 94dB SPL)+/- 2dB	
Nivel de ruido equivalente	18dB-A	
Opciones de alimentación	Pilas AA o P48	
Peso	161[gm]	
Dimensiones	$280[\mathrm{mmH}]\mathrm{x}22[\mathrm{mmW}]\mathrm{x}22[\mathrm{mmD}]$	
Salida	XLR	

Tabla 2.9: Microfono Rode

#### 2.2.11. Alimentación bateria Li-po

Para el robot Justina se utilizan 3 baterias conectadas en paralelo



Figura 2.16: Bateria Li-po

Bateria Li-po 4000mAh a 11.1[V]		
Voltaje	11.1[V] en 3 celdas	
Corriente de descarga por hora	4000[mAh]	
Tasa de descarga	35C	
Plug de carga	JST-XH	
Plug de descarga	"T"	
Medidas	25x46x144[mm]	
Peso	335[gr]	

Tabla 2.10: Bateria Li-po

INSTRUCCIONES DE USO Y SEGURIDAD PARA BATERÍAS LIPO (POLÍMERO DE LITIO)

Normas a seguir para evitar cualquier peligro o mal funcionamiento:

Emplee sólo cargadores específicos para baterías de Polímero de Litio (LiPo). En caso contrario puede provocar un incendio que derive en daños personales y/o materiales.

Nunca cargue las baterías LiPo sin estar presente. Siempre debe vigilar el proceso para poder reaccionar ante cualquier problema que se pudiese plantear.

Si en cualquier momento observa que una batería Lipo se hincha o derrama líquido, desconéctela y obsérvela durante 15 minutos en un lugar seguro y alejado de cualquier material combustible.

Tenga mucho cuidado de que NUNCA se toquen los dos terminales de la batería, este cortocircuito podría hacer que la batería se incendiase.

Una batería que haya sufrido un golpe, cortocircuito u otro problema puede llegar a incendiarse incluso 10-15 minutos después de haberse producido este hecho. Lleve rápidamente la batería a un lugar seguro y obsérvela durante 15 minutos.

NUNCA almacene sus baterías en un vehículo ni en cualquier lugar donde se puedan alcanzar temperaturas altas. Las temperaturas extremas pueden causar el incendio de la batería.

Tenga mucho cuidado de NO PERFORAR ningún pack de baterías LiPo, puede provocar un incendio.

#### Proceso de carga:

Nunca cargue las baterías sin vigilarlas y utilice solo cargadores especiales para las baterias de lipo, asi como tener en cuenta el número de elementos que contiene su bateria.

Cargue las baterías en un área segura y aislada de cualquier material inflamable. Deje enfriar la batería a la temperatura ambiente antes de comenzar la carga. Valores nominales de una bateria de lipo cargada.

```
Lipos 2S (2 elementos): entre 8,32 y 8,44V
Lipos 3S (3 elementos): entre 12,48 y 12,66V
Lipos 4S (4 elementos): entre 16,64 y 16,88V
```

Nunca descargue una batería por debajo de 3V por elemento, puede dañar la batería. Para ello debe tener cuidado de no agotarla más de lo debido empleando dispositivos de corte por bajo voltaje o variadores especialmente diseñados para baterías LiPo.

Fin de vida de las baterías LiPo:

Cuando la capacidad de la batería haya disminuido un 30%, deberá desecharla. Para ello descárguela a 3V por elemento, aisle sus terminales, envuélvala en plástico y deposítelas en los contenedores especiales para el desecho responsable de pilas.

#### 2.2.12. Motor-DCX32L GB KL 12V

Existen 2 tipos de motores DCX32L, el GPX32 LN 16:1 y el GPX32 G1 35:1 los cuales tienen cambios en sus funciones pero escencialmente conservan el diseño.



Figura 2.17: Motor DCX32L

Gearhead type         Versión estándar           Redeucción         35:1           Número de etapas         2           Conmutación         Graphote brushes           Fuente de voltaje         Voltaje nominal 12[V]           Motor bearings         preloaded ball bearing           Conteos por vuelta         1024           Hysteresis         0.17m           Forma y ajuste           Gear shaft         With flat           Shaft bore         Without transverse bore           Shaft length L1         21[mm]           Length of flat L2         12[mm]           Height of flat D2         7[mm]           Gear flange         Standard flange           Amount of threads         4           Thread diameter         M3           Pitch circle diameter TK         26[mm]           Conexión eléctrica, motor         cable           Tipo de conector, motor         Sin conector           Longitud del cable L1 para el motor         200[mm]           Tipo de cable         AWG18           Conexión electrica, enconder         Estándar           Longitud del cable L1 para el encoder         TPE ribbon cable           Tipo de conector, encoder         10-pol 2.54[mm] pin </th <th colspan="4">GPX32 G1 35:1</th>	GPX32 G1 35:1			
Redeucción         35:1           Número de etapas         2           Conmutación         Graphote brushes           Fuente de voltaje         Voltaje nominal 12[V]           Motor bearings         preloaded ball bearing           Conteos por vuelta         1024           Hysteresis         0.17m           Forma y ajuste           Gear shaft         With flat           Shaft bore         Without transverse bore           Shaft length L1         21[mm]           Length of flat L2         12[mm]           Height of flat D2         7[mm]           Gear flange         Standard flange           Amount of threads         4           Thread diameter         M3           Pitch circle diameter TK         26[mm]           Conexión eléctrica, motor         cable           Tipo de conector, motor         Sin conector           Longitud del cable L1 para el motor         200[mm]           Tipo de cable         AWG18           Conexión electrica, enconder         Estándar           Longitud del cable L1 para el encoder         TPE ribbon cable           Tipo de cable para el enconder         TPE ribbon cable           Tipo de conector, encoder         10-pol 2.54[mm				
Número de etapas         2           Conmutación         Graphote brushes           Fuente de voltaje         Voltaje nominal 12[V]           Motor bearings         preloaded ball bearing           Conteos por vuelta         1024           Hysteresis         0.17m           Forma y ajuste           Gear shaft         With flat           Shaft bore         Without transverse bore           Shaft length L1         21[mm]           Length of flat L2         12[mm]           Height of flat D2         7[mm]           Gear flange         Standard flange           Amount of threads         4           Thread diameter         M3           Pitch circle diameter TK         26[mm]           Conexión eléctrica, motor         cable           Tipo de conector, motor         Sin conector           Longitud del cable L1 para el motor         200[mm]           Tipo de cable         AWG18           Conexión electrica, enconder         Estándar           Longitud del cable L1 para el encoder         TPE ribbon cable           Tipo de cable para el enconder         TPE ribbon cable           Tipo de conector, encoder         10-pol 2.54[mm] pin           Orientación de la conexión	Gearhead type	Versión estándar		
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Redeucción	35:1		
Fuente de voltaje  Motor bearings  Conteos por vuelta  Hysteresis  O.17m  Forma y ajuste  Gear shaft  Shaft bore  Shaft length L1  Length of flat L2  Thread diameter  Amount of threads  Fitch circle diameter TK  Conexión eléctrica, motor  Longitud del cable L1 para el motor  Longitud del cable L1 para el encoder  Tipo de conector, encoder  Torientación de la conexión (motor)  Orientación de la conexión (motor)  Orientación de la conexión (enconder)  Voltaje disponible  Valores de el dispositivo con voltaje  Máx. speed at given load  Máximo torque continuo  Voltaje en mominal 12[V]  Voltaje disponible  Voltaje máx. speed at given load  Máximo torque continuo  Voltaje minal 12[V]  Voltaje disponible  Valores de el dispositivo con voltaje	Número de etapas	2		
Motor bearings         preloaded ball bearing           Conteos por vuelta         1024           Hysteresis         0.17m           Forma y ajuste           Gear shaft         With flat           Shaft bore         Without transverse bore           Shaft length L1         21[mm]           Length of flat L2         12[mm]           Height of flat D2         7[mm]           Gear flange         Standard flange           Amount of threads         4           Thread diameter         M3           Pitch circle diameter TK         26[mm]           Conexión eléctrica, motor         cable           Tipo de conector, motor         Sin conector           Longitud del cable L1 para el motor         200[mm]           Tipo de cable         AWG18           Conexión electrica, enconder         Estándar           Longitud del cable L1 para el encoder         TPE ribbon cable           Tipo de cable para el enconder         TPE ribbon cable           Tipo de conector, encoder         10-pol 2.54[mm] pin           Orientación de la conexión (motor)         0 grados           Voltaje disponible         12[V]           Velocidad         180[rpm]           Torque         200	Conmutación	Graphote brushes		
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Fuente de voltaje	Voltaje nominal 12[V]		
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Motor bearings	preloaded ball bearing		
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Conteos por vuelta	1024		
Gear shaft Shaft bore Shaft length L1 Length of flat L2 Height of flat D2 Gear flange Amount of threads Thread diameter The diameter Tipo de conector, motor Longitud del cable L1 para el motor Tipo de cable para el encoder Tipo de conector, encoder Tipo de cable L1 para el motor Tipo de cable Dara el encoder Tipo de cable para el enconder Tipo de conector, encoder Tipo de conec	Hysteresis	0.17m		
Shaft bore Shaft length L1 Length of flat L2 Height of flat D2 Gear flange Amount of threads Thread diameter TK Conexión eléctrica, motor Conexión eléctrica, motor Conexión electrica, enconder Conexión electrica, enconder Conexión electrica, enconder Tipo de cable L1 para el encoder Tipo de cable L2 para el encoder Tipo de cable D3 para el encoder Tipo de cable D4 para el encoder Tipo de cable D5 para el encoder Tipo de cable D6 para el enconder Tipo de cable D7 para el encoder Tipo de cable D8 para el enconder Tipo de cable D9 para el enconder Tipo de conector, encoder Tipo de conectión (motor) Tipo de conectión de la conexión (motor) Tipo de conectión de la conexión (motor) Tipo de conector, encoder Tipo de conectión de la conexión (motor) Tipo de conectión de la conexión (motor) Tipo de conectión de la conexión (motor) Tipo de conector, encoder Tipo de conector, encoder Tipo de conector, encoder Tipo de conector, encoder To-pol 2.54[mm] pin Tipo de conectión de la conexión (enconder) Torque Voltaje disponible Tipo de conectión (enconder) Tipo de conector, encoder T	Forma y ajust	e		
Shaft length L1         21[mm]           Length of flat L2         12[mm]           Height of flat D2         7[mm]           Gear flange         Standard flange           Amount of threads         4           Thread diameter         M3           Pitch circle diameter TK         26[mm]           Conexión eléctrica, motor         cable           Tipo de conector, motor         Sin conector           Longitud del cable L1 para el motor         200[mm]           Tipo de cable         AWG18           Conexión electrica, enconder         Estándar           Longitud del cable L1 para el encoder         200[mm]           Tipo de cable para el enconder         TPE ribbon cable           Tipo de conector, encoder         10-pol 2.54[mm] pin           Orientación de la conexión (motor)         0 grados           Orientación de la conexión (enconder)         0 grados           Voltaje disponible         12[V]           Velocidad         180[rpm]           Torque         2000[mNm]           Valores de el dispositivo con voltaje           Máx. speed at given load         190[rpm]           Máximo torque continuo         2440.62[mNm]	Gear shaft	With flat		
Length of flat L2 $12[mm]$ Height of flat D2 $7[mm]$ Gear flangeStandard flangeAmount of threads4Thread diameterM3Pitch circle diameter TK $26[mm]$ Conexión eléctrica, motorcableTipo de conector, motorSin conectorLongitud del cable L1 para el motor $200[mm]$ Tipo de cableAWG18Conexión electrica, enconderEstándarLongitud del cable L1 para el encoder $200[mm]$ Tipo de cable para el enconderTPE ribbon cableTipo de conector, encoder $10$ -pol $2.54[mm]$ pinOrientación de la conexión (motor) $0$ gradosOrientación de la conexión (enconder) $0$ gradosVoltaje disponible $12[V]$ Velocidad $180[rpm]$ Torque $2000[mNm]$ Valores de el dispositivo con voltajeMáx. speed at given load $190[rpm]$ Máximo torque continuo $2440.62[mNm]$	Shaft bore	Without transverse bore		
$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Shaft length L1	21[mm]		
Gear flange Amount of threads Amount of threads Thread diameter Pitch circle diameter TK Conexión eléctrica, motor Conexión eléctrica, motor Congitud del cable L1 para el motor Conexión electrica, enconder Conexión elec		12[mm]		
Amount of threads Thread diameter Pitch circle diameter TK Pipo de conector, motor Pipo de cable L1 para el motor Pipo de cable L1 para el encoder Pipo de cable para el enconder Pipo de conector, encoder Pipo de	Height of flat D2	7[mm]		
$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$		Standard flange		
Pitch circle diameter TK $26[mm]$ Conexión eléctrica, motorcableTipo de conector, motorSin conectorLongitud del cable L1 para el motor $200[mm]$ Tipo de cableAWG18Conexión electrica, enconderEstándarLongitud del cable L1 para el encoder $200[mm]$ Tipo de cable para el enconderTPE ribbon cableTipo de conector, encoder $10$ -pol $2.54[mm]$ pinOrientación de la conexión (motor) $0$ gradosOrientación de la conexión (enconder) $0$ gradosVoltaje disponible $12[V]$ Velocidad $180[rpm]$ Torque $2000[mNm]$ Valores de el dispositivo con voltajeMáx. speed at given load $190[rpm]$ Máximo torque continuo $2440.62[mNm]$	Amount of threads	4		
Conexión eléctrica, motor  Tipo de conector, motor  Longitud del cable L1 para el motor  Tipo de cable  Conexión electrica, enconder  Longitud del cable L1 para el encoder  Conexión electrica, enconder  Estándar  Longitud del cable L1 para el encoder  Tipo de cable para el enconder  Tipo de cable para el enconder  Tipo de conector, encoder  Tipo de conector, encoder  Tipo de conector, encoder  Orientación de la conexión (motor)  Orientación de la conexión (enconder)  Voltaje disponible  Velocidad  Torque  Valores de el dispositivo con voltaje  Máx. speed at given load  Máximo torque continuo  Sin conector  Sin conector  200[mm]  Testándar  Longitud del cable L1 para el motor  Estándar  Longitud del cable  AWG18  A	Thread diameter	M3		
Tipo de conector, motor  Longitud del cable L1 para el motor  Tipo de cable  Conexión electrica, enconder  Longitud del cable L1 para el encoder  Longitud del cable L1 para el encoder  Tipo de cable para el enconder  Tipo de cable para el enconder  Tipo de conector, encoder  To-pol 2.54[mm] pin  Orientación de la conexión (motor)  O grados  Orientación de la conexión (enconder)  Voltaje disponible  Tipo de cable para el encoder  To-pol 2.54[mm] pin  Orientación de la conexión (motor)  O grados  Your entries  Voltaje disponible  12[V]  Velocidad  180[rpm]  Torque  Valores de el dispositivo con voltaje  Máx. speed at given load  190[rpm]  Máximo torque continuo	Pitch circle diameter TK			
Longitud del cable L1 para el motor  Tipo de cable Conexión electrica, enconder Longitud del cable L1 para el encoder Longitud del cable L1 para el encoder Tipo de cable para el enconder Tipo de cable para el enconder Tipo de conector, encoder To-pol 2.54[mm] pin Orientación de la conexión (motor) Orientación de la conexión (enconder) Voltaje disponible Tipo de cable para el encoder TPE ribbon cable To-pol 2.54[mm] pin Orientación de la conexión (motor) Orientación de la conexión (enconder) Voltaje disponible Tipo de cable L1 para el motor TPE ribbon cable Tipo de cable para el encoder Tepo de cable para el encoder Tepo de cable para el encoder Tepo de cable para e	Conexión eléctrica, motor	cable		
Tipo de cable Conexión electrica, enconder Longitud del cable L1 para el encoder Tipo de cable para el enconder Tipo de conector, encoder To-pol 2.54[mm] pin Orientación de la conexión (motor) Orientación de la conexión (enconder) Torque Tipo de cable Ti	Tipo de conector, motor	Sin conector		
Conexión electrica, enconder  Longitud del cable L1 para el encoder  Tipo de cable para el enconder  Tipo de conector, encoder  Orientación de la conexión (motor)  Orientación de la conexión (enconder)  Voltaje disponible  Velocidad  Torque  Valores de el dispositivo con voltaje  Máx. speed at given load  Máximo torque continuo  Estándar  200[mm]  Topol 2.54[mm] pin  0 grados  0 grados  12[V]  Velogrados  12[V]  Velocidad  180[rpm]  Torque  2000[mNm]  Valores de el dispositivo con voltaje	Longitud del cable L1 para el motor	200[mm]		
	Tipo de cable			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Estándar		
Orientación de la conexión (motor)         0 grados           Orientación de la conexión (enconder)         0 grados           Your entries           Voltaje disponible         12[V]           Velocidad         180[rpm]           Torque         2000[mNm]           Valores de el dispositivo con voltaje           Máx. speed at given load         190[rpm]           Máximo torque continuo         2440.62[mNm]				
$\begin{tabular}{ c c c c c c c c c c c c c c c c c c c$	Tipo de conector, encoder	10-pol 2.54[mm] pin		
	Orientación de la conexión (motor)	0 grados		
Voltaje disponible     12[V]       Velocidad     180[rpm]       Torque     2000[mNm]       Valores de el dispositivo con voltaje       Máx. speed at given load     190[rpm]       Máximo torque continuo     2440.62[mNm]	Orientación de la conexión (enconder)	0 grados		
Velocidad180[rpm]Torque2000[mNm]Valores de el dispositivo con voltajeMáx. speed at given load190[rpm]Máximo torque continuo2440.62[mNm]	Your entries			
Torque 2000[mNm]  Valores de el dispositivo con voltaje  Máx. speed at given load 190[rpm]  Máximo torque continuo 2440.62[mNm]		12[V]		
Valores de el dispositivo con voltaje  Máx. speed at given load 190[rpm]  Máximo torque continuo 2440.62[mNm]	Velocidad			
Máx. speed at given load190[rpm]Máximo torque continuo2440.62[mNm]	Torque			
Máximo torque continuo 2440.62[mNm]				
Máxima corriente continua 6[A]	Máximo torque continuo	2440.62[mNm]		
	Máxima corriente continua	6[A]		

Tabla 2.11: GPX32 G1 35:1

GPX32 G1 16:1		
Funciones		
Gearhead type	Nivel de ruido reducido	
Redeucción	16:1	
Número de etapas	2	
Conmutación	Graphote brushes	
Fuente de voltaje	Voltaje nominal 12[V]	
Motor bearings	preloaded ball bearing	
Conteos por vuelta	1024	
Hysteresis	$0.17 { m m}$	
Forma y ajuste		
Gear shaft	With flat	
Shaft bore	Without transverse bore	
Shaft length L1	21[mm]	
Length of flat L2	12[mm]	
Height of flat D2	7[mm]	
Gear flange	Standard flange	
Amount of threads	4	
Thread diameter	M3	
Pitch circle diameter TK	26[mm]	
Conexión eléctrica, motor	Terminal (bent radially)	
Conexión electrica, enconder	Estándar	
Longitud del cable L1 para el encoder	200[mm]	
Tipo de cable para el enconder	TPE ribbon cable	
Tipo de conector, encoder	10-pol 2.54[mm] pin	
Orientación de la conexión (motor)	0 grados	
Orientación de la conexión (enconder)	0 grados	
Your entries		
Voltaje disponible	12[V]	
Velocidad	400[rpm]	
Torque	900[mNm]	
Valores de el dispositivo con voltaje		
Máx. speed at given load	417[rpm]	
Máximo torque continuo	1115.71[mNm]	
Máxima corriente continua	6[A]	

Tabla 2.12: Motor DCX32L

Motor - DCX32L GB KL 12V		
Valores en voltaje nominal		
Voltaje nominal	12[V]	
Velocidad sin carga	7120[rpm]	
Corriente sin carga	274[mA]	
Velocidad nominal	6560[rpm]	
Torque nominal (máx. torque continuo)	89.4[mNm]	
Corriente nominal	6[A]	
Stall Torque	1730[mNm]	
Stall Corriente	111[A]	
Eficiencia máxima	85.5 %	
Caracteristicas		
Máxima salida de potencia	90.2[W]	
Resistencia de terminal	0.108[Ohm]	
Inductancía de terminal	0.03362[mH]	
Torque constante	$15.6[\mathrm{mNm/A}]$	
Velocidad constante	612[rpm/V]	
Gradiente de velocidad/torque	4.24[rpm/mNm]	
Mechanical time constant	3.44[ms]	
Inercia del rotor	$77.6[\text{gcm}\hat{2}]$	
Datos termicos		
Resistencia termica housing-ambient	7.28[K/W]	
Resistencia termica winding-housing	2.3[K/W]	
Thermal time constant 0f the winding	45[s]	
Constante de tiempo termica del motor	837[s]	
Temperatura ambiente	-40 a 100[Grados C]	
Max. winding temperatura	155[grados C]	
Datos mecanicos		
Velocidad máxima permisible	11300[rpm]	
Min. axial play	$0[\mathrm{mm}]$	
Máx. axial play	$0.1[\mathrm{mm}]$	
Radial backlash	$0.02[\mathrm{mm}]$	
Max. axial load (dynamic)	7[N]	
Max. force for press fits	22.6[N]	
Max. radial load	65.3[N]	
Especificaciones		
Número de pares de polos	1	
Número de segmentos del conmutador	11	
Peso	$0[\mathrm{mm}]$	
Nivel de ruido tipico	47dbA	

Tabla 2.13: Motor DCX32L

#### 2.2.13. ATX

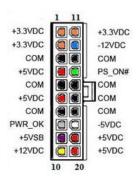


Figura 2.18: Conector ATX

### 2.3. Diagramas esquematicos

Se muestran los diagramas esquematicos de las conexiones del hardware de Justina.

#### 2.3.1. Diagrama esquematico conexiones generales

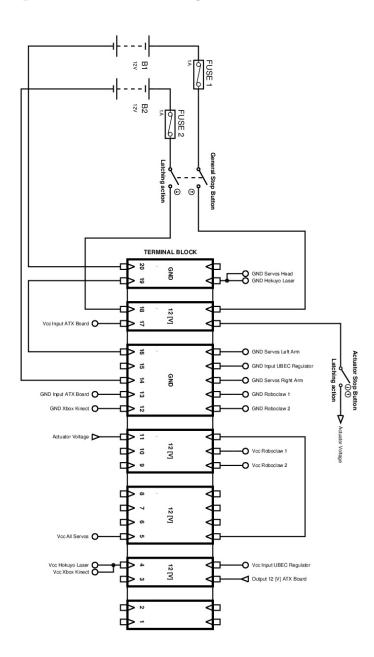


Figura 2.19: Diagrama general

#### 2.3.2. Diagrama esquematico Roboclaws

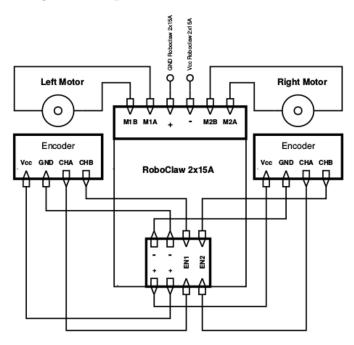


Figura 2.20: Diagrama de la roboclaw 2x15A

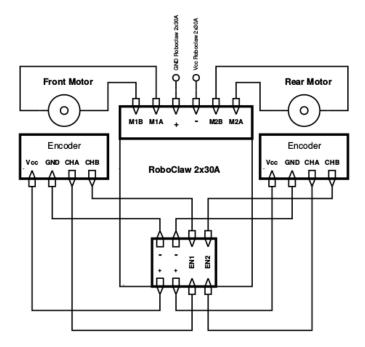


Figura 2.21: Diagrama de la roboclaw 2x30A

## Diseño mecánico

Software

Referencias y ayuda