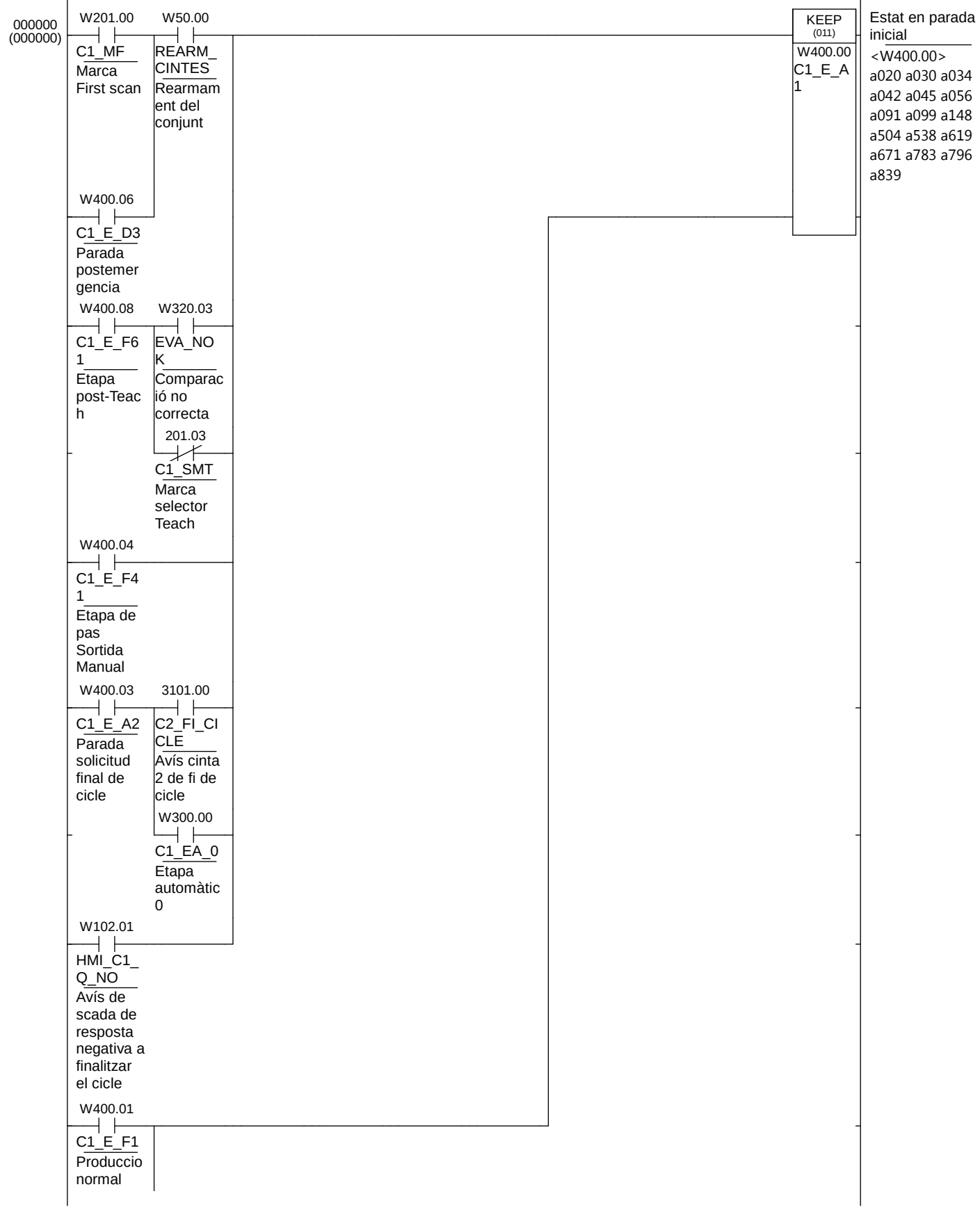
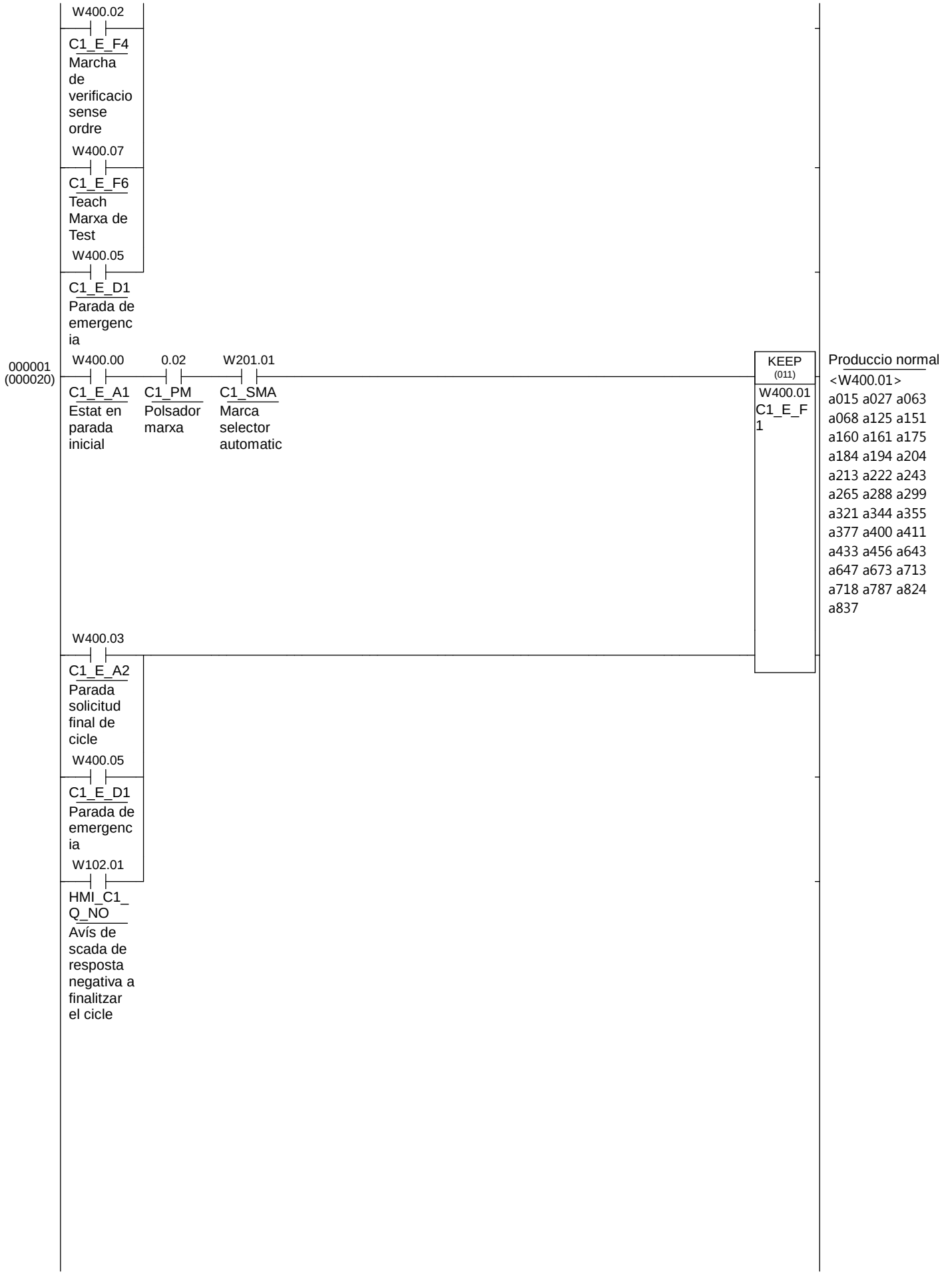
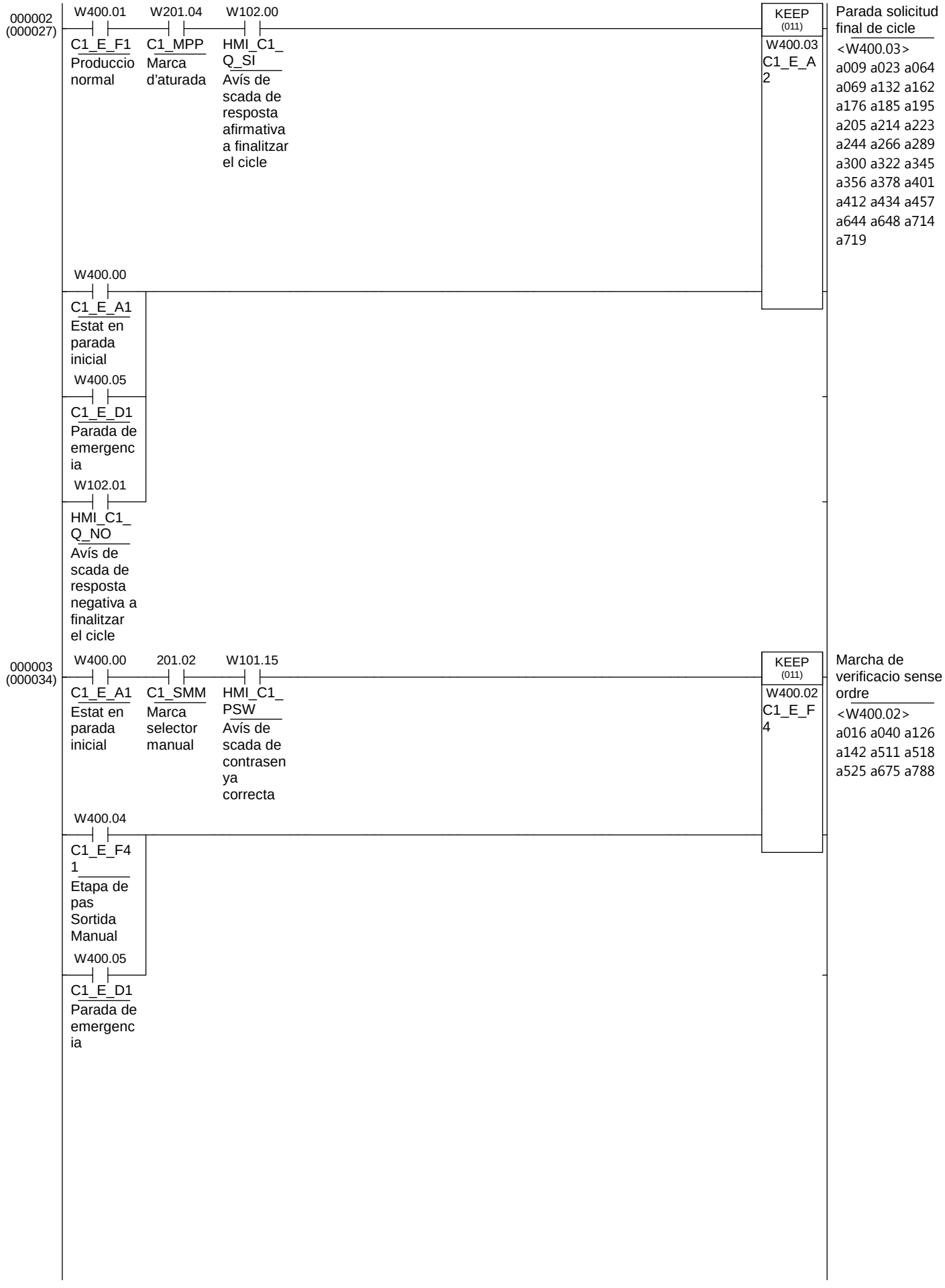
PROGRAMA CINTA 1

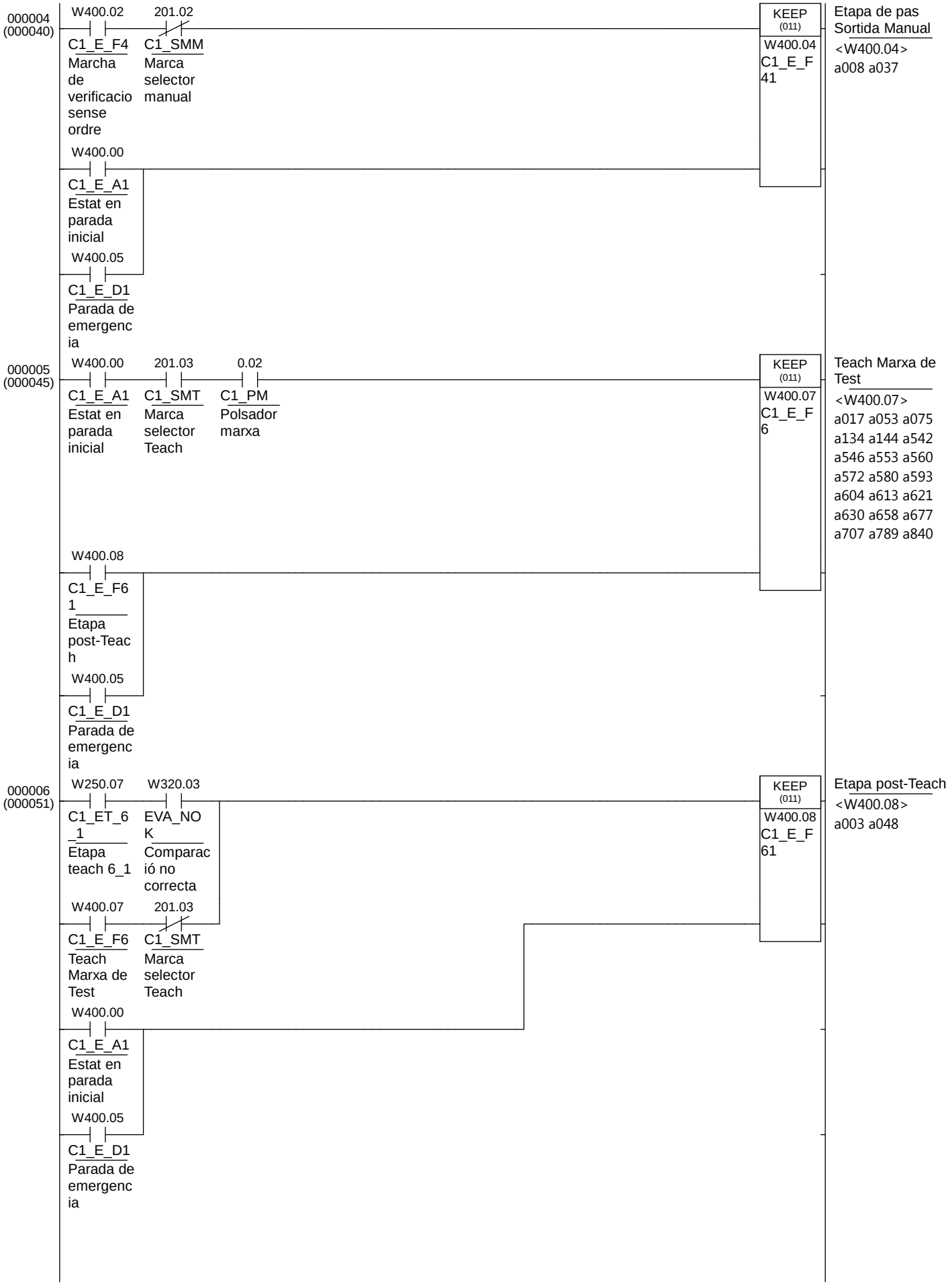
[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

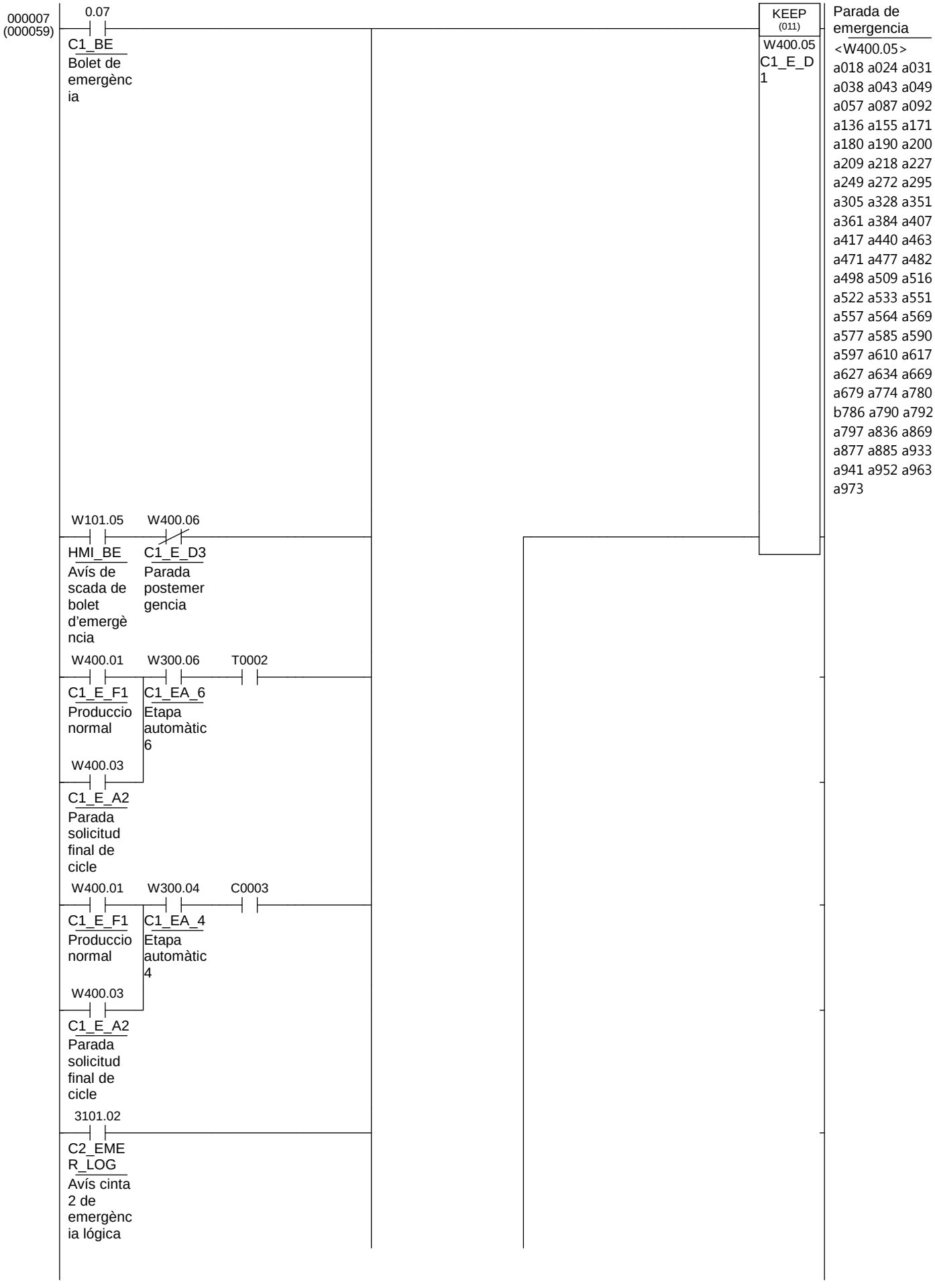
[Nombre de sección : INICIALITZACIÓ_I_ETAPA_ACTIVA_GEMMA]

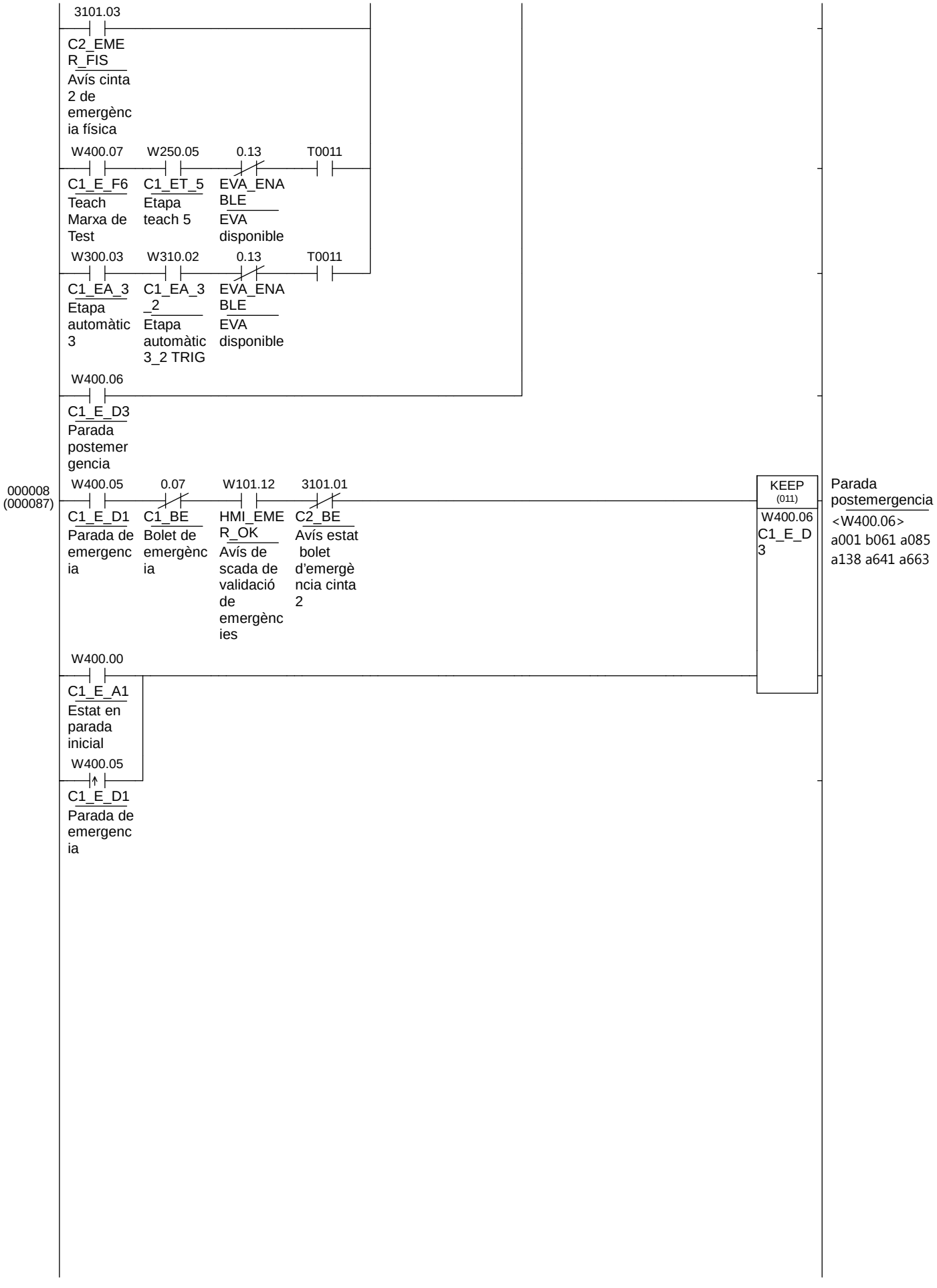



W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
000001
(000020)
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
0.02
C1_PM
Polsador marxa
W201.01
C1_SMA
Marca selector automatic
KEEP
(011)
W400.01
C1_E_F 1
Produccio normal
<W400.01>
a015 a027 a063 a068 a125 a151 a160 a161 a175 a184 a194 a204 a213 a222 a243 a265 a288 a299 a321 a344 a355 a377 a400 a411 a433 a456 a643 a647 a673 a713 a718 a787 a824 a837
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
W102.01
HMI_C1_ Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle


000002
(000027)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W201.04
C1_MPP
Marca d'aturada
W102.00
HMI_C1_Q_SI
Avís de scada de resposta afirmativa a finalitzar el cicle
KEEP
(011)
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
<W400.03>
a009 a023 a064 a069 a132 a162 a176 a185 a195 a205 a214 a223 a244 a266 a289 a300 a322 a345 a356 a378 a401 a412 a434 a457 a644 a648 a714 a719
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000003
(000034)
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
201.02
C1_SMM
Marca selector manual
W101.15
HMI_C1_PSW
Avís de scada de contrasenya correcta
KEEP
(011)
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
<W400.02>
a016 a040 a126 a142 a511 a518 a525 a675 a788
W400.04
C1_E_F41
Etapa de pas Sortida Manual
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia

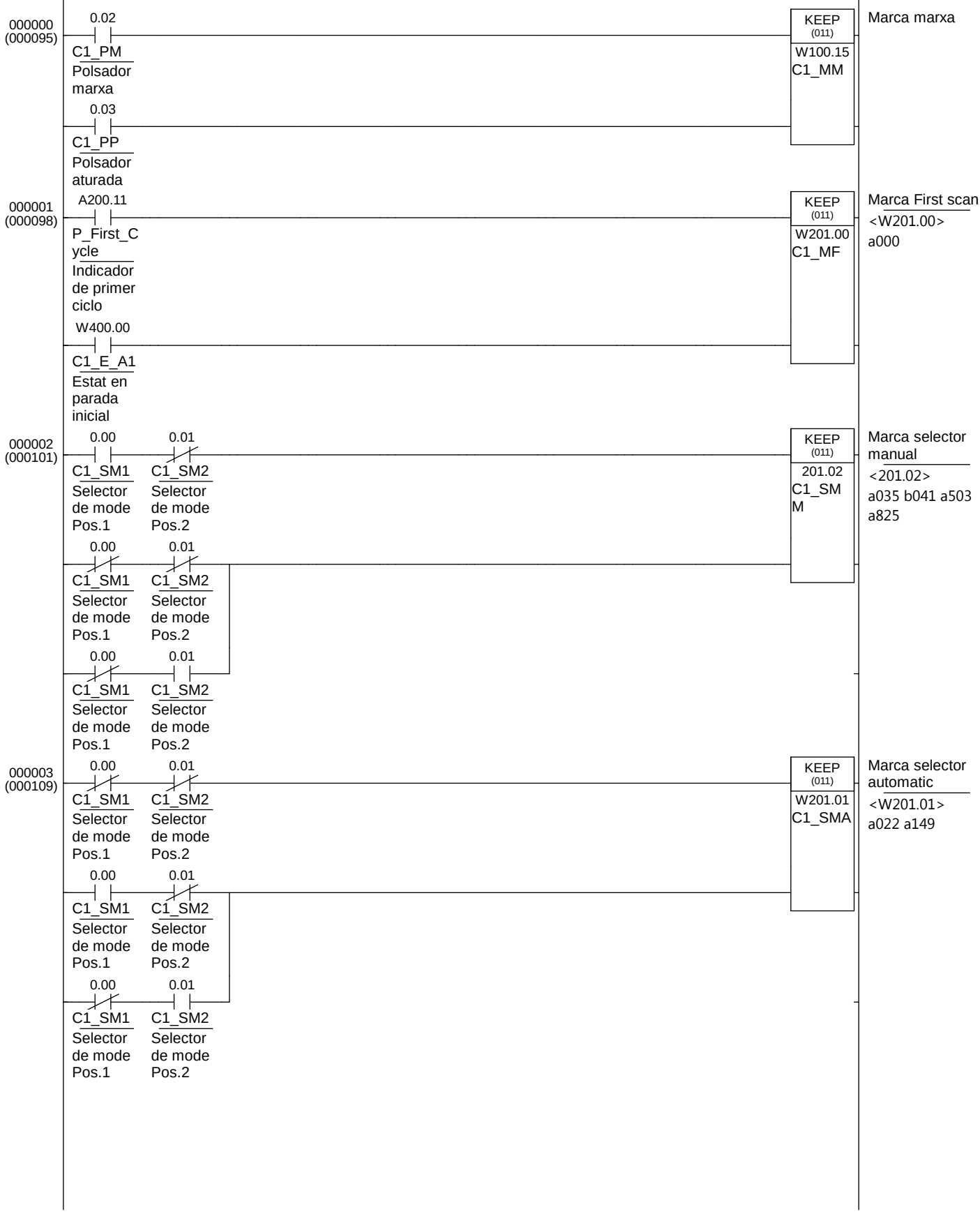

000004
(000040)
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
201.02
C1_SMM
Marca selector manual
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
KEEP
(011)
W400.04
C1_E_F 41
Etapa de pas Sortida Manual
<W400.04>
a008 a037
000005
(000045)
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
201.03
C1_SMT
Marca selector Teach
0.02
C1_PM
Polsador marxa
KEEP
(011)
W400.07
C1_E_F 6
Teach Marxa de Test
<W400.07>
a017 a053 a075
a134 a144 a542
a546 a553 a560
a572 a580 a593
a604 a613 a621
a630 a658 a677
a707 a789 a840
W400.08
C1_E_F6 1
Etapa post-Teac h
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
000006
(000051)
W250.07
C1_ET_6 _1
Etapa teach 6_1
W320.03
EVA_NO K
Comparac ió no correcta
KEEP
(011)
W400.08
C1_E_F 61
Etapa post-Teach
<W400.08>
a003 a048
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
201.03
C1_SMT
Marca selector Teach
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia

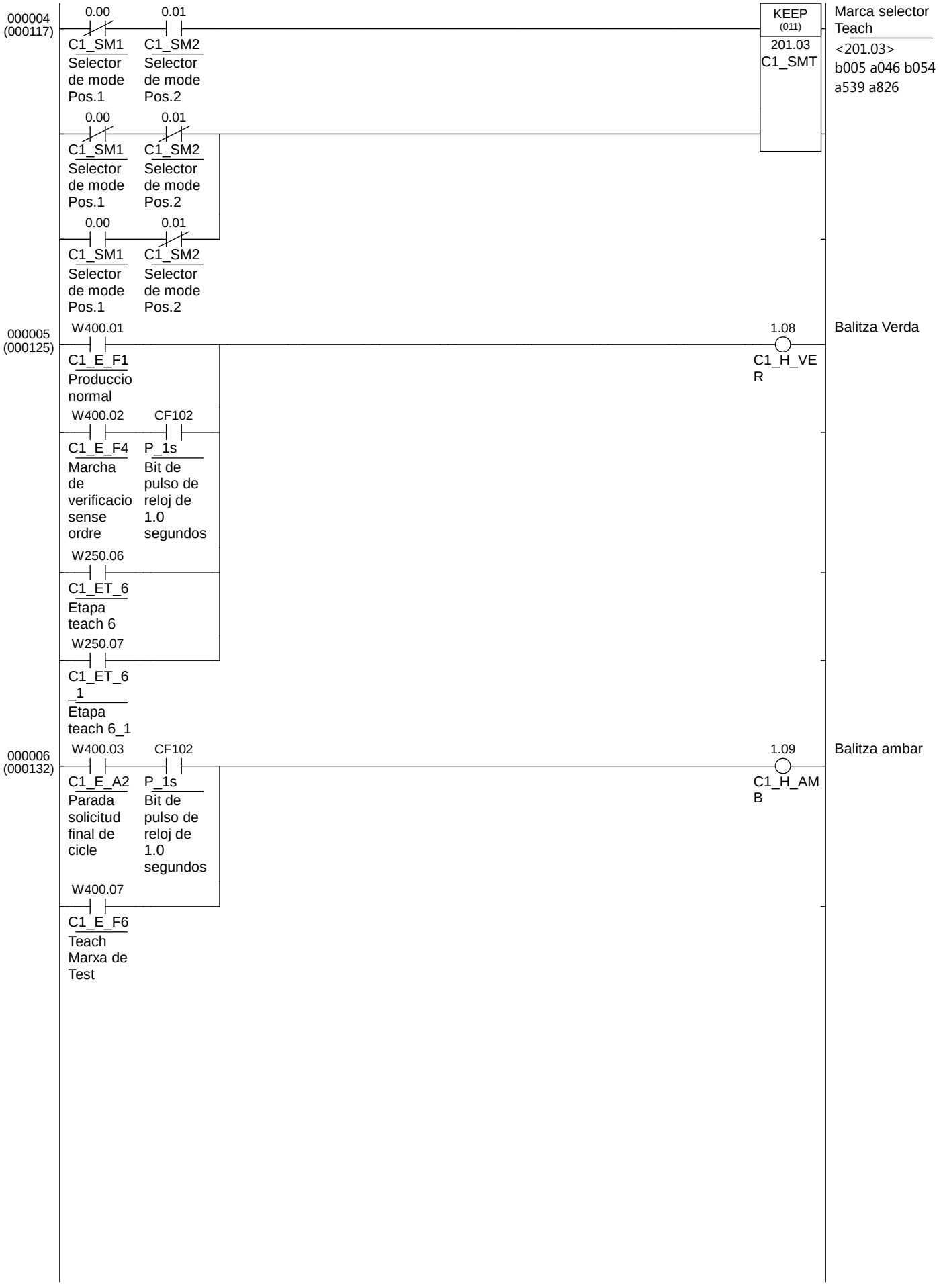

000007
(000059)
0.07
C1_BE
Bolet de emergènc ia
KEEP
(011)
W400.05
C1_E_D 1
Parada de emergencia
<W400.05>
a018 a024 a031 a038 a043 a049 a057 a087 a092 a136 a155 a171 a180 a190 a200 a209 a218 a227 a249 a272 a295 a305 a328 a351 a361 a384 a407 a417 a440 a463 a471 a477 a482 a498 a509 a516 a522 a533 a551 a557 a564 a569 a577 a585 a590 a597 a610 a617 a627 a634 a669 a679 a774 a780 b786 a790 a792 a797 a836 a869 a877 a885 a933 a941 a952 a963 a973
W101.05
HMI_BE
Avís de scada de bolet d'emergè ncia
W400.06
C1_E_D3
Parada postemer gencia
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.06
C1_EA_6
Etapa automàtic 6
T0002
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
C0003
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
3101.02
C2_EME R_LOG
Avís cinta 2 de emergènc ia lógica

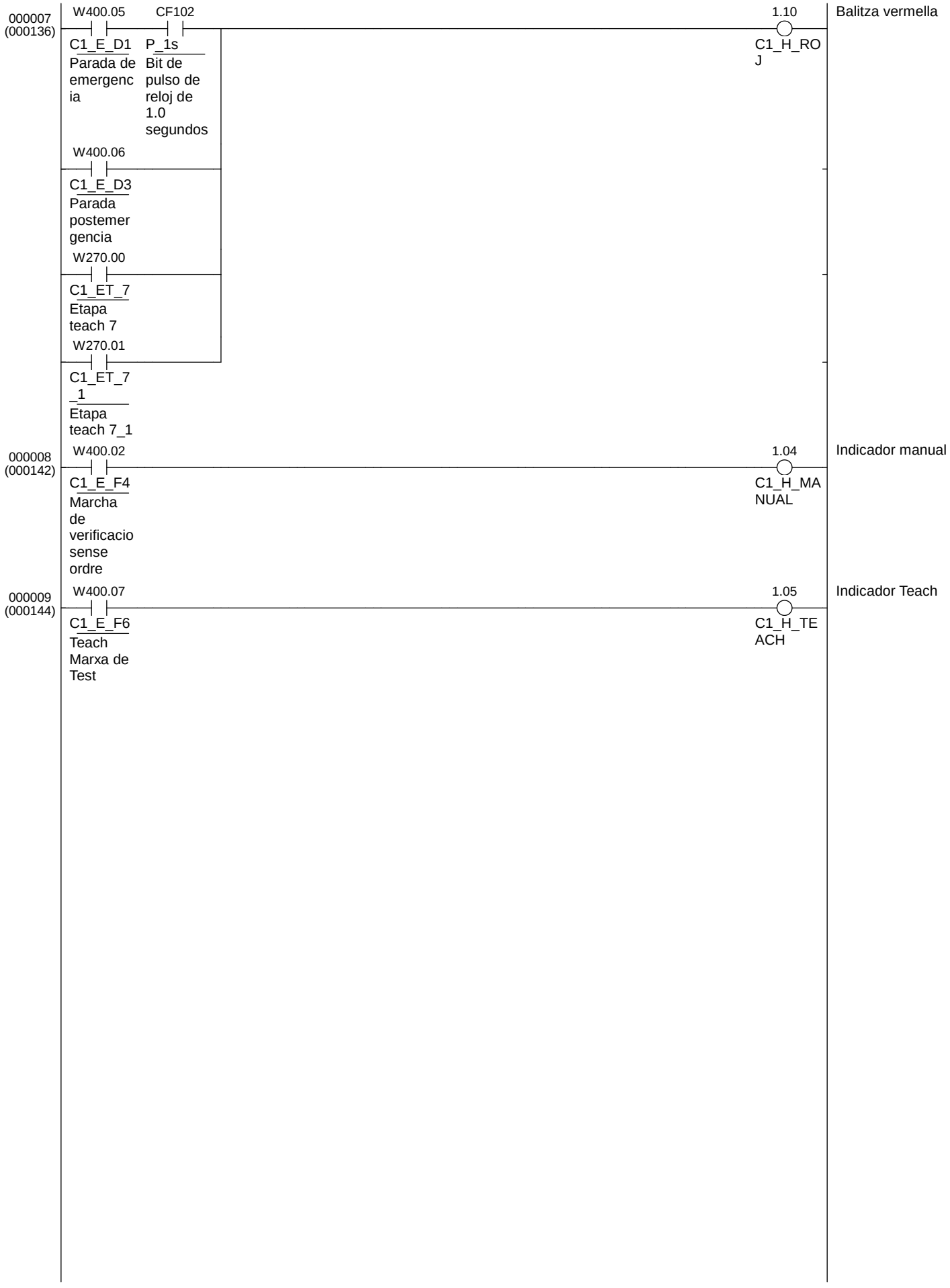

3101.03
C2_EMER_FIS
Avís cinta 2 de emergència física
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
T0011
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
T0011
W400.06
C1_E_D3
Parada postemergencia
000008
(000087)
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
0.07
C1_BE
Bolet de emergència
W101.12
HMI_EMER_OK
Avís de scada de validació de emergències
3101.01
C2_BE
Avís estat bolet d'emergència cinta 2
KEEP
(011)
W400.06
C1_E_D3
Parada postemergencia
<W400.06>
a001 b061 a085 a138 a641 a663
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia

[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : ACCIONS_GEMMA]




000004
(000117)
0.00
C1_SM1
Selector de mode Pos.1
0.01
C1_SM2
Selector de mode Pos.2
KEEP
(011)
201.03
C1_SMT
Marca selector Teach
<201.03>
b005 a046 b054 a539 a826
000005
(000125)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
1.08
C1_H_VER
Balitza Verda
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
CF102
P_1s
Bit de pulso de reloj de 1.0 segundos
W250.06
C1_ET_6
Etapa teach 6
W250.07
C1_ET_6_1
Etapa teach 6_1
000006
(000132)
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
1.09
C1_H_AMB
Balitza ambar
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test


000007
(000136)
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
CF102
P_1s
Bit de pulso de reloj de 1.0 segundos
W400.06
C1_E_D3
Parada postemergencia
W270.00
C1_ET_7
Etapa teach 7
W270.01
C1_ET_7_1
Etapa teach 7_1
1.10
C1_H_ROJ
Balitza vermella
000008
(000142)
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
1.04
C1_H_MANUAL
Indicador manual
000009
(000144)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
1.05
C1_H_TEACH
Indicador Teach

[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : E_F1]

000000
(000147)

A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial

W201.01
C1_SMA
Marca selector automatic

W400.01
C1_E_F1
Produccio normal

W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"

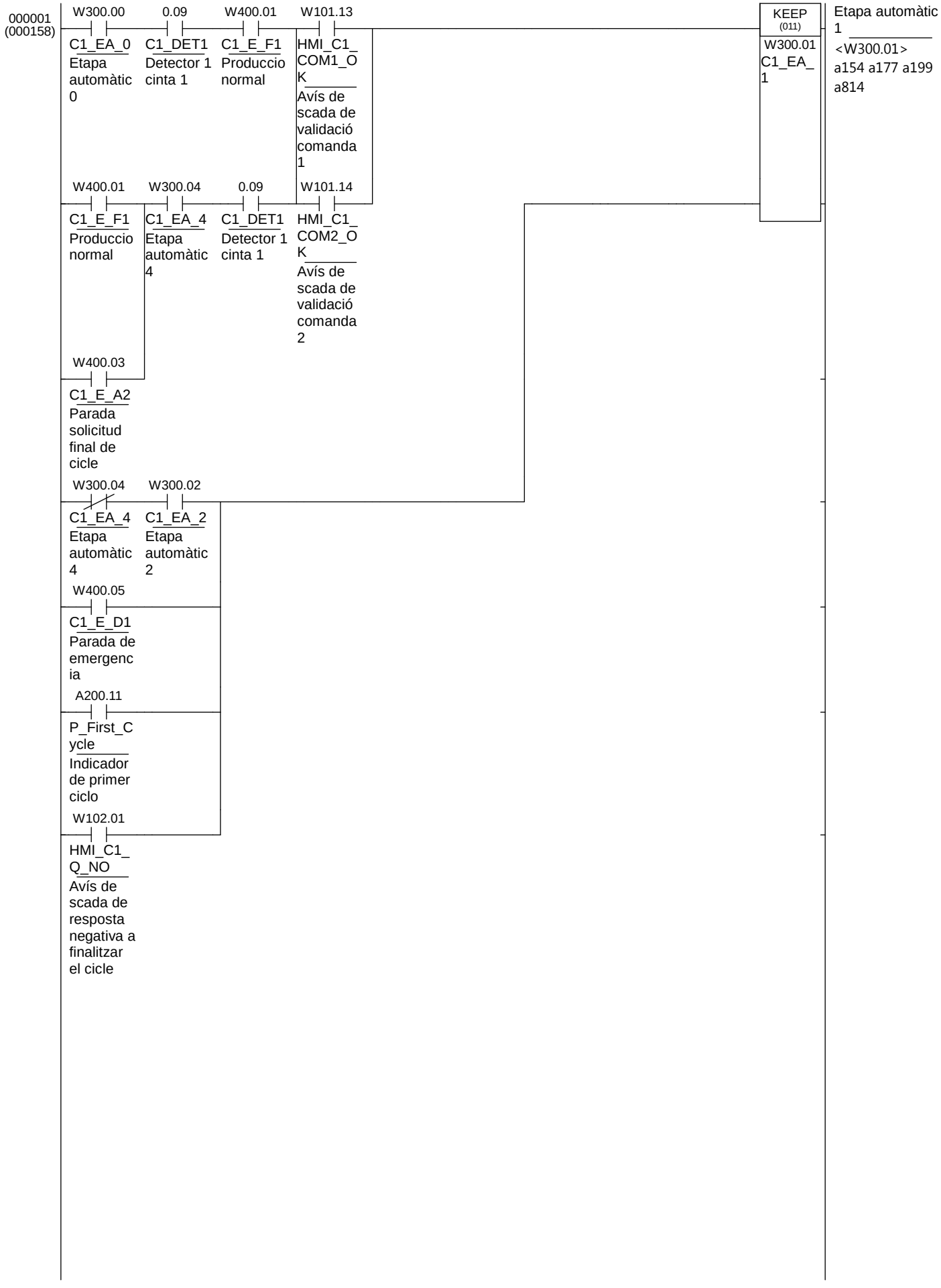
W300.01
C1_EA_1
Etapa automàtic 1

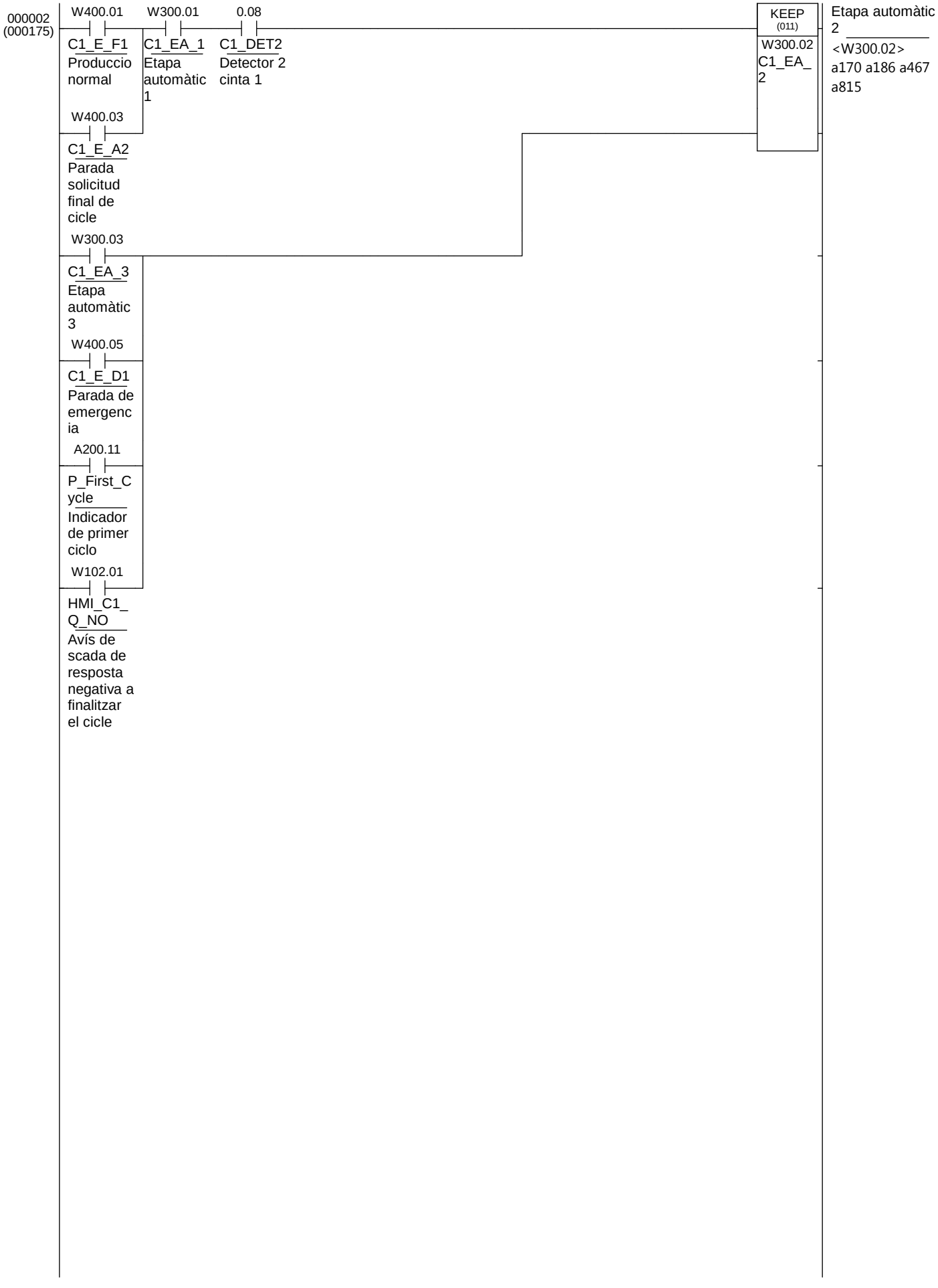
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia

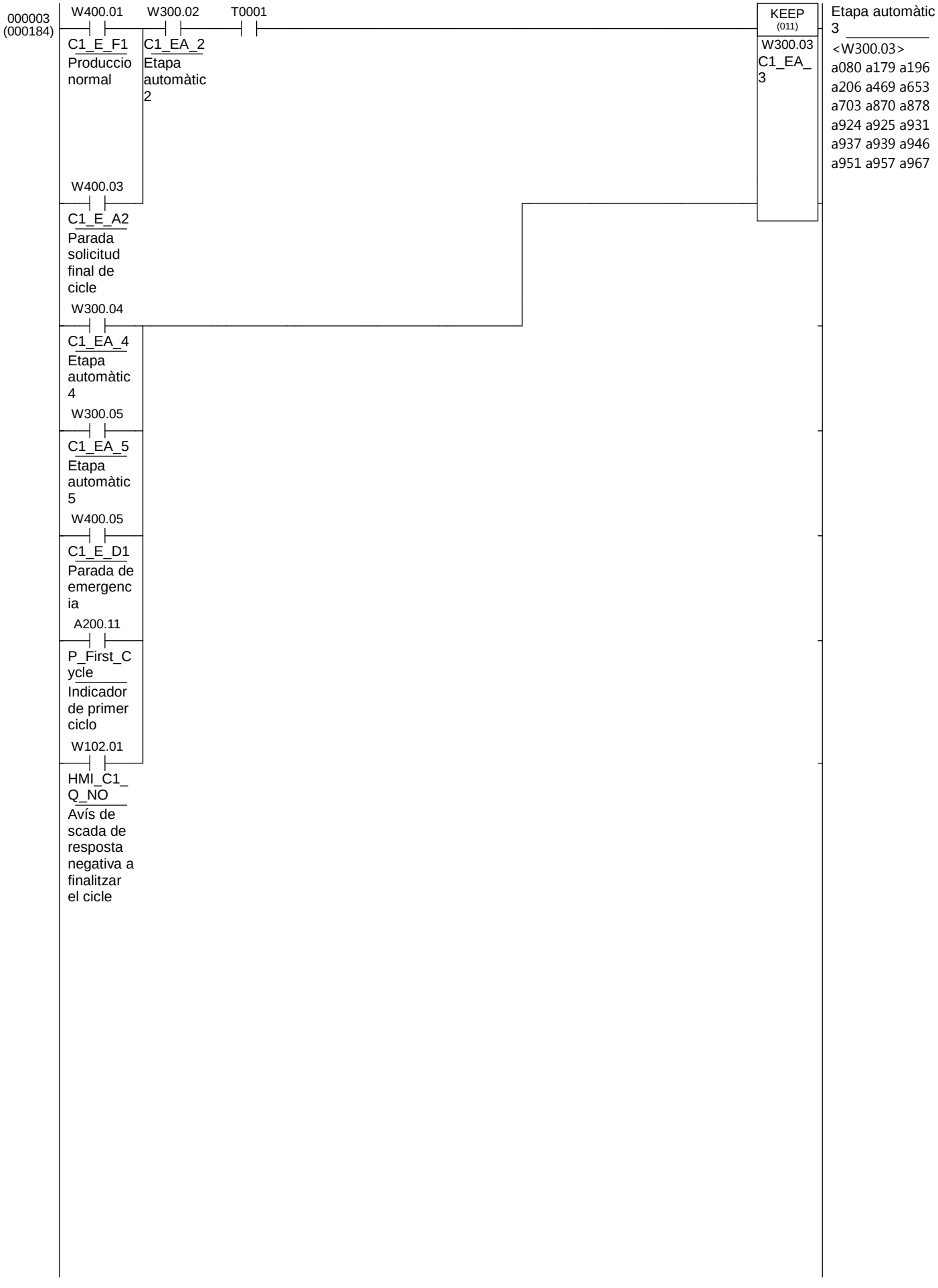
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

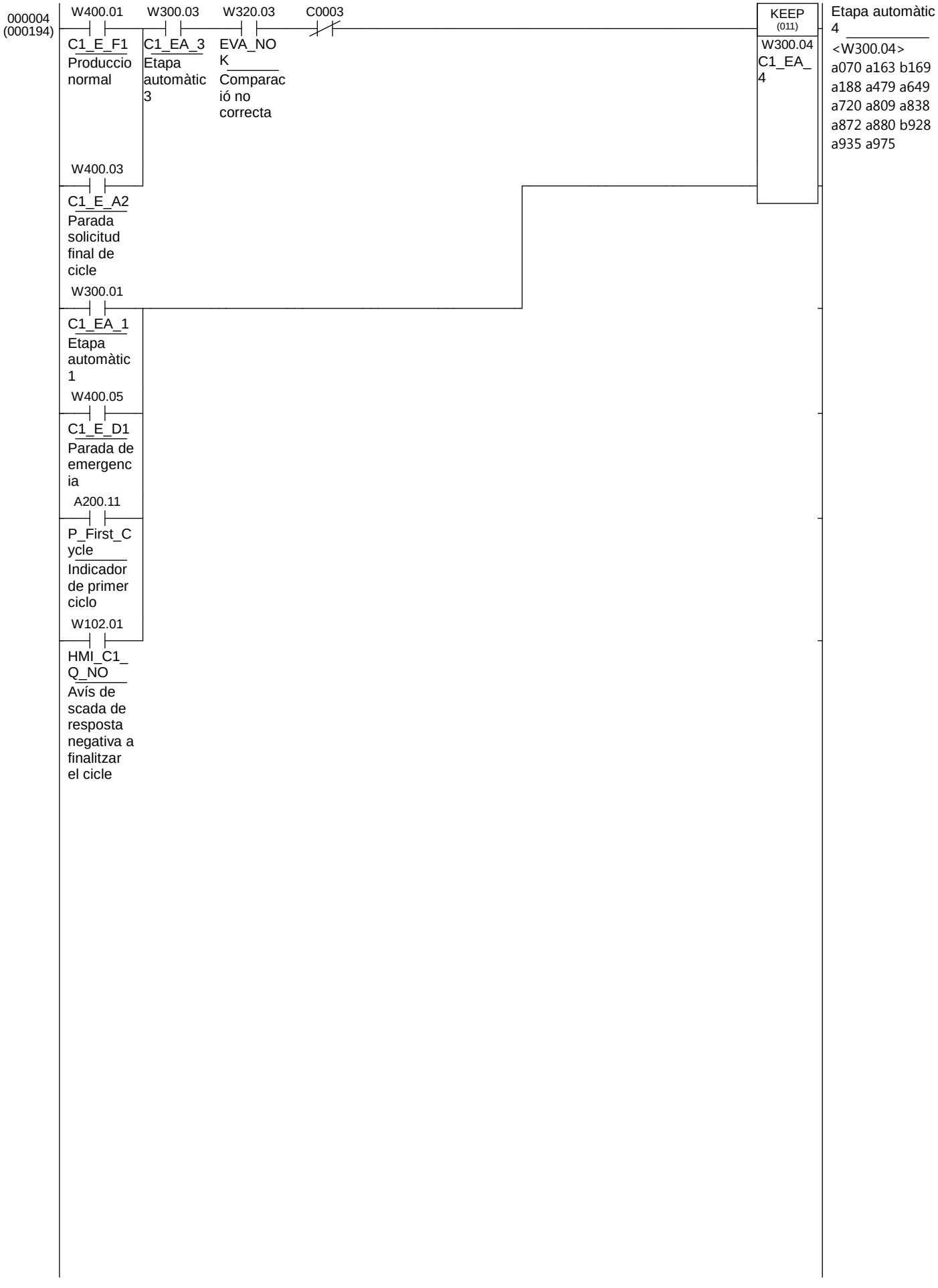
KEEP
(011)
W300.00
C1_EA_0

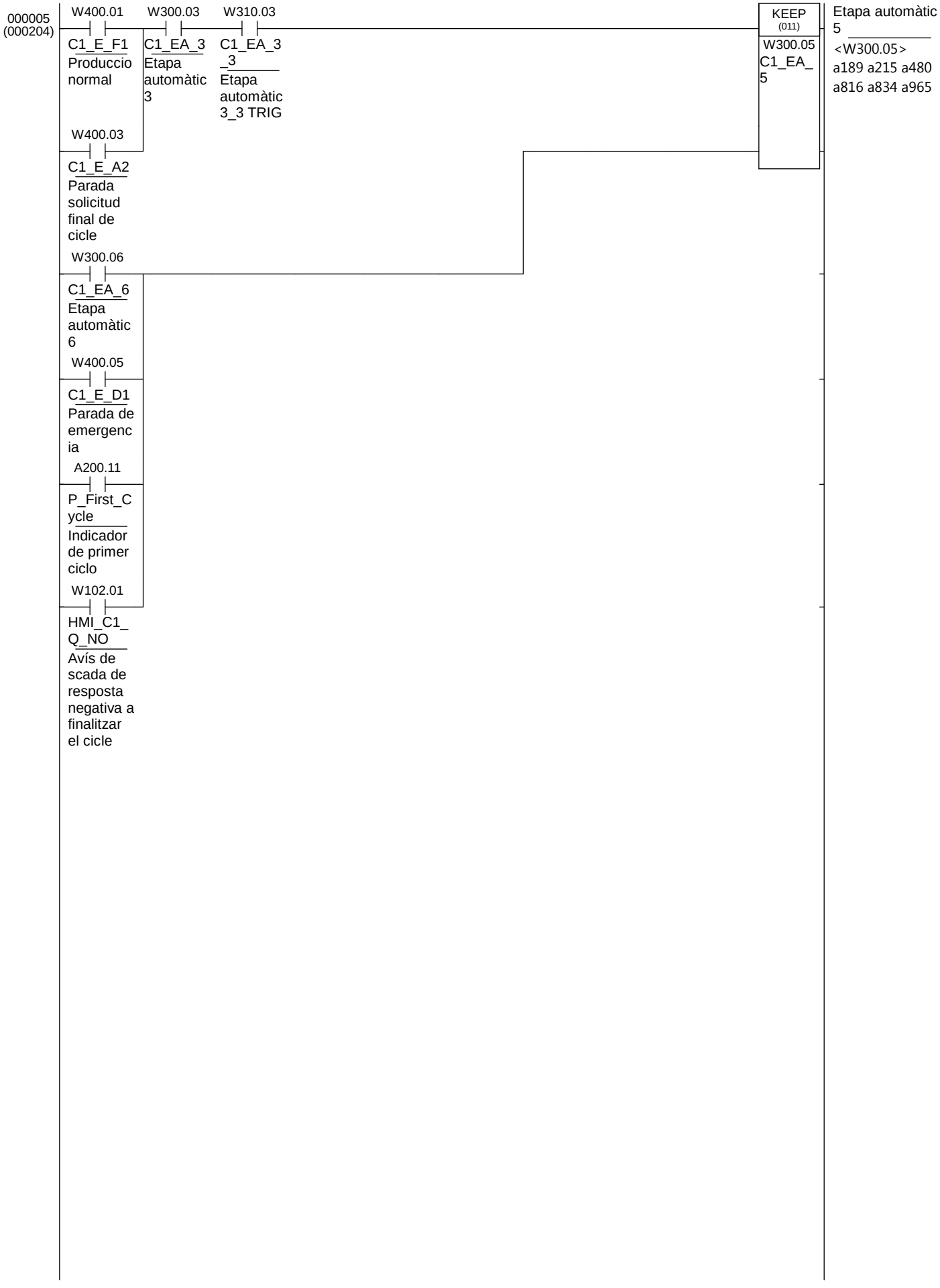
Etapa automàtic 0
<W300.00>
a011 a158 a773 a779 a782

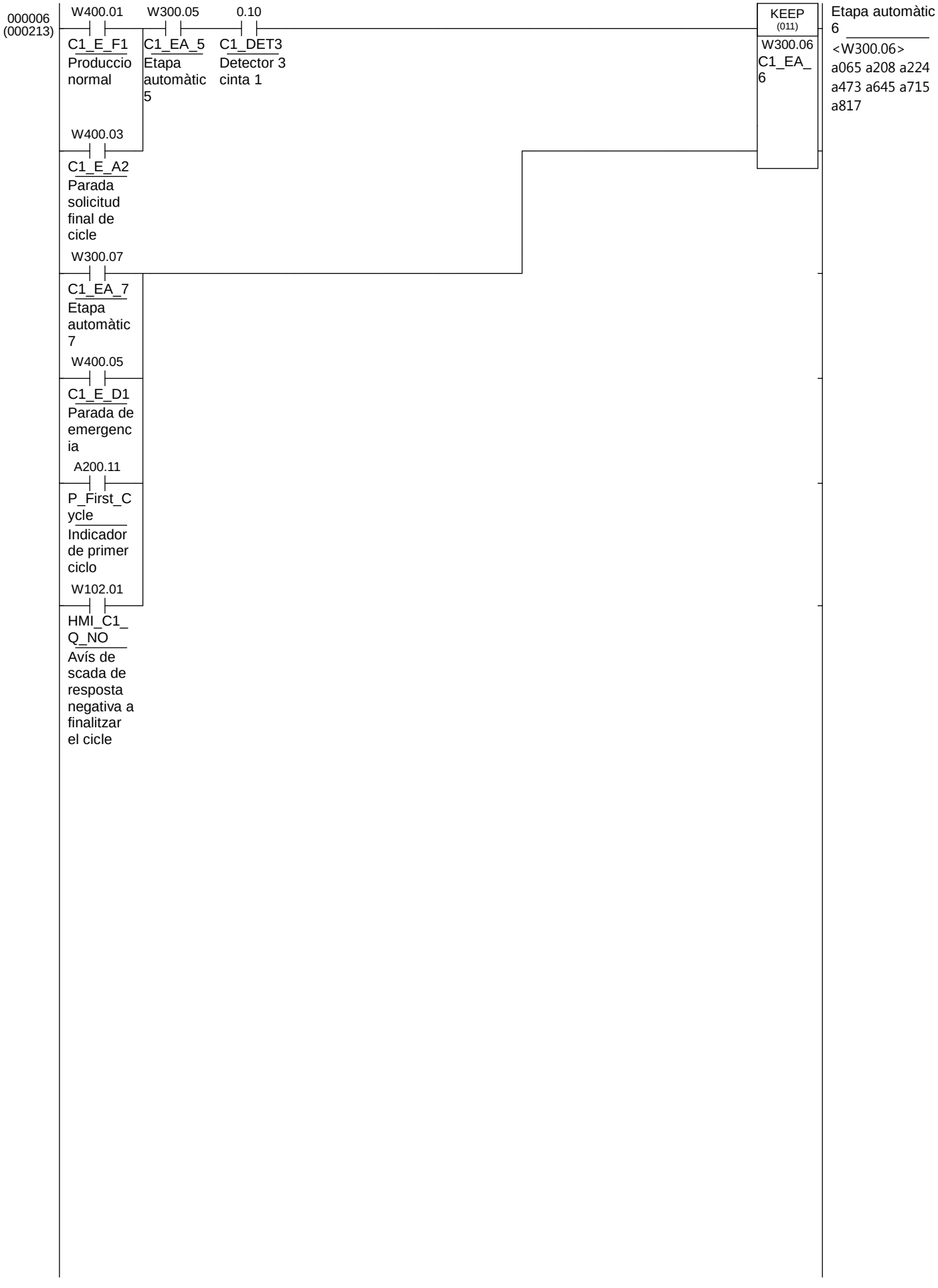

000001
(000158)
W300.00
C1_EA_0
Etapa automàtic 0
0.09
C1_DET1
Detector 1 cinta 1
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W101.13
HMI_C1_COM1_OK
Avís de scada de validació comanda 1
KEEP
(011)
W300.01
C1_EA_1
Etapa automàtic 1
<W300.01>
a154 a177 a199 a814
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
0.09
C1_DET1
Detector 1 cinta 1
W101.14
HMI_C1_COM2_OK
Avís de scada de validació comanda 2
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
W300.02
C1_EA_2
Etapa automàtic 2
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

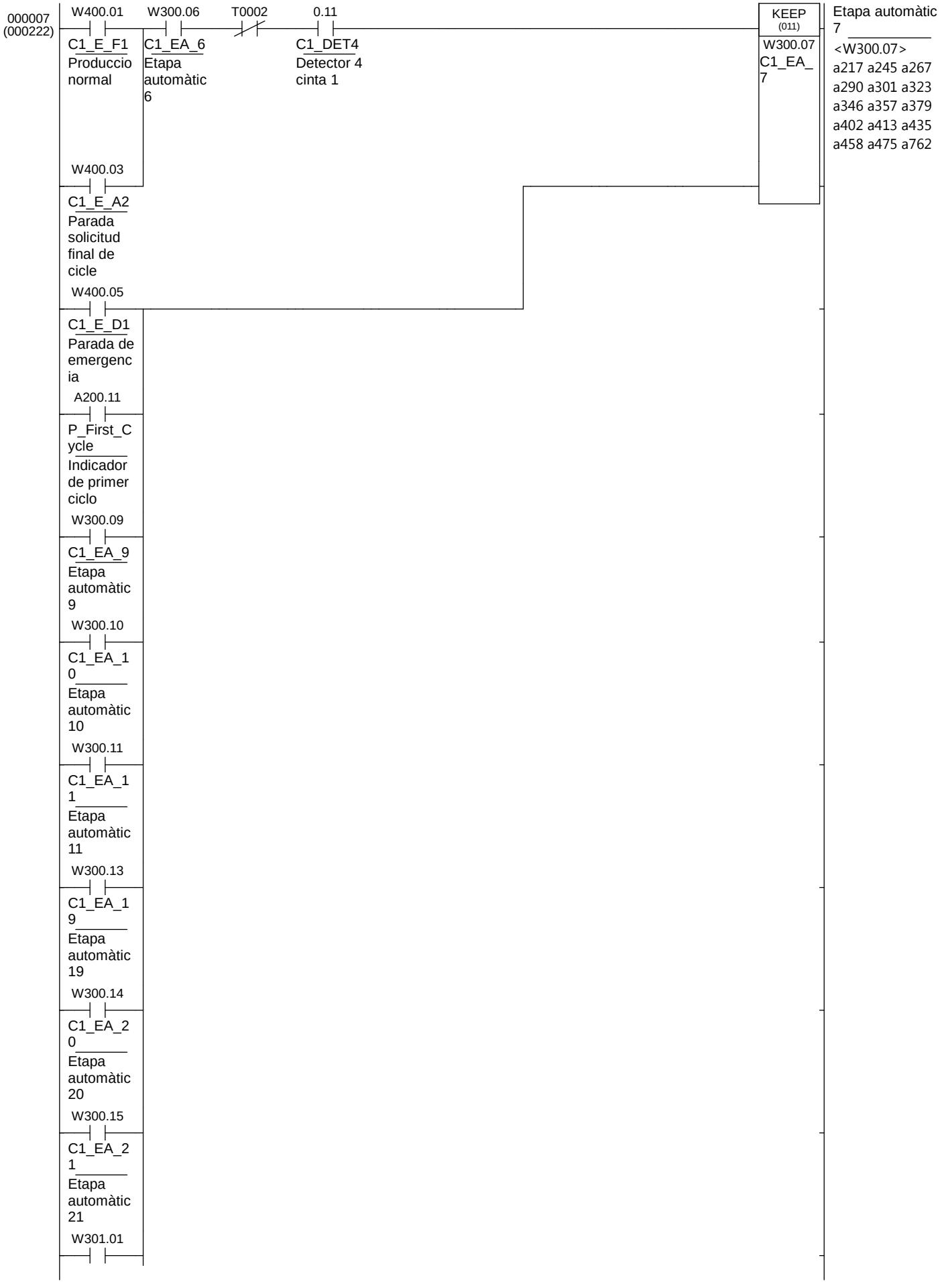

000002
(000175)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.01
C1_EA_1
Etapa automàtic 1
0.08
C1_DET2
Detector 2 cinta 1
KEEP
(011)
W300.02
C1_EA_2
Etapa automàtic 2
<W300.02>
a170 a186 a467 a815
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

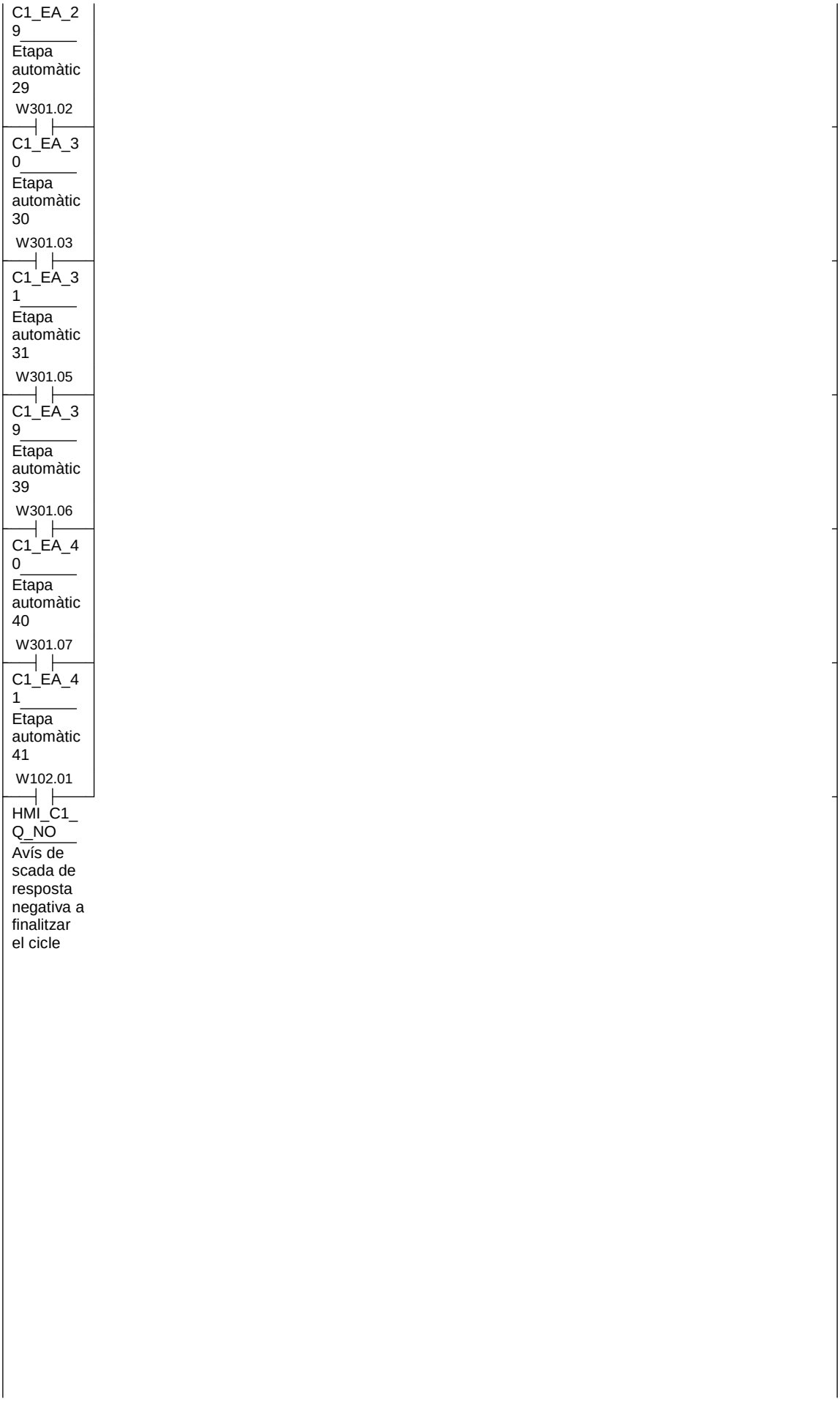

000003
(000184)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.02
C1_EA_2
Etapa automàtic 2
T0001
KEEP
(011)
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
<W300.03>
a080 a179 a196
a206 a469 a653
a703 a870 a878
a924 a925 a931
a937 a939 a946
a951 a957 a967
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
W300.05
C1_EA_5
Etapa automàtic 5
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
A200.11
P_First_C ycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_ Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

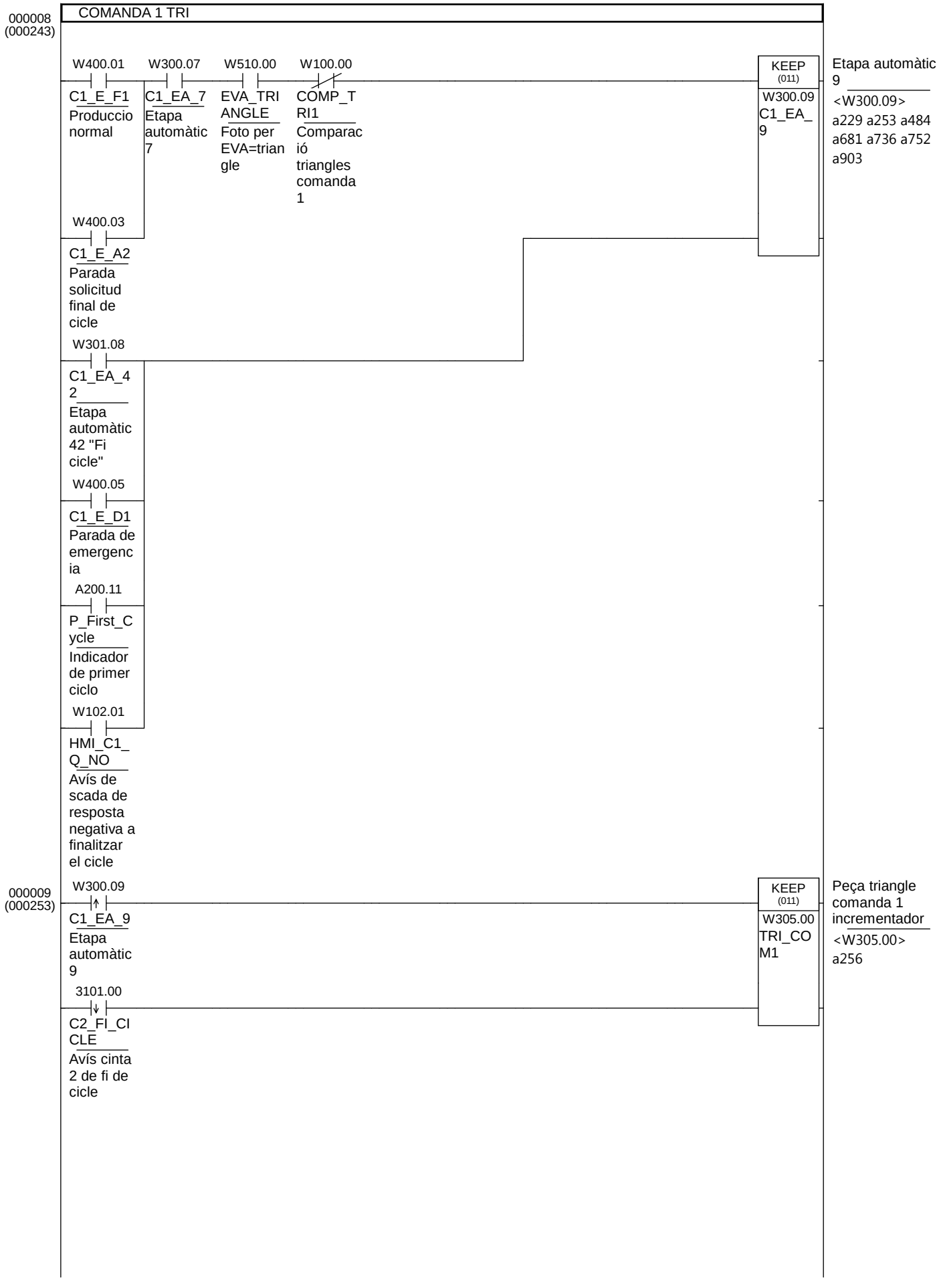

000004
(000194)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W320.03
EVA_NO K
Comparació no correcta
C0003
KEEP
(011)
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
<W300.04>
a070 a163 b169 a188 a479 a649 a720 a809 a838 a872 a880 b928 a935 a975
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W300.01
C1_EA_1
Etapa automàtic 1
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

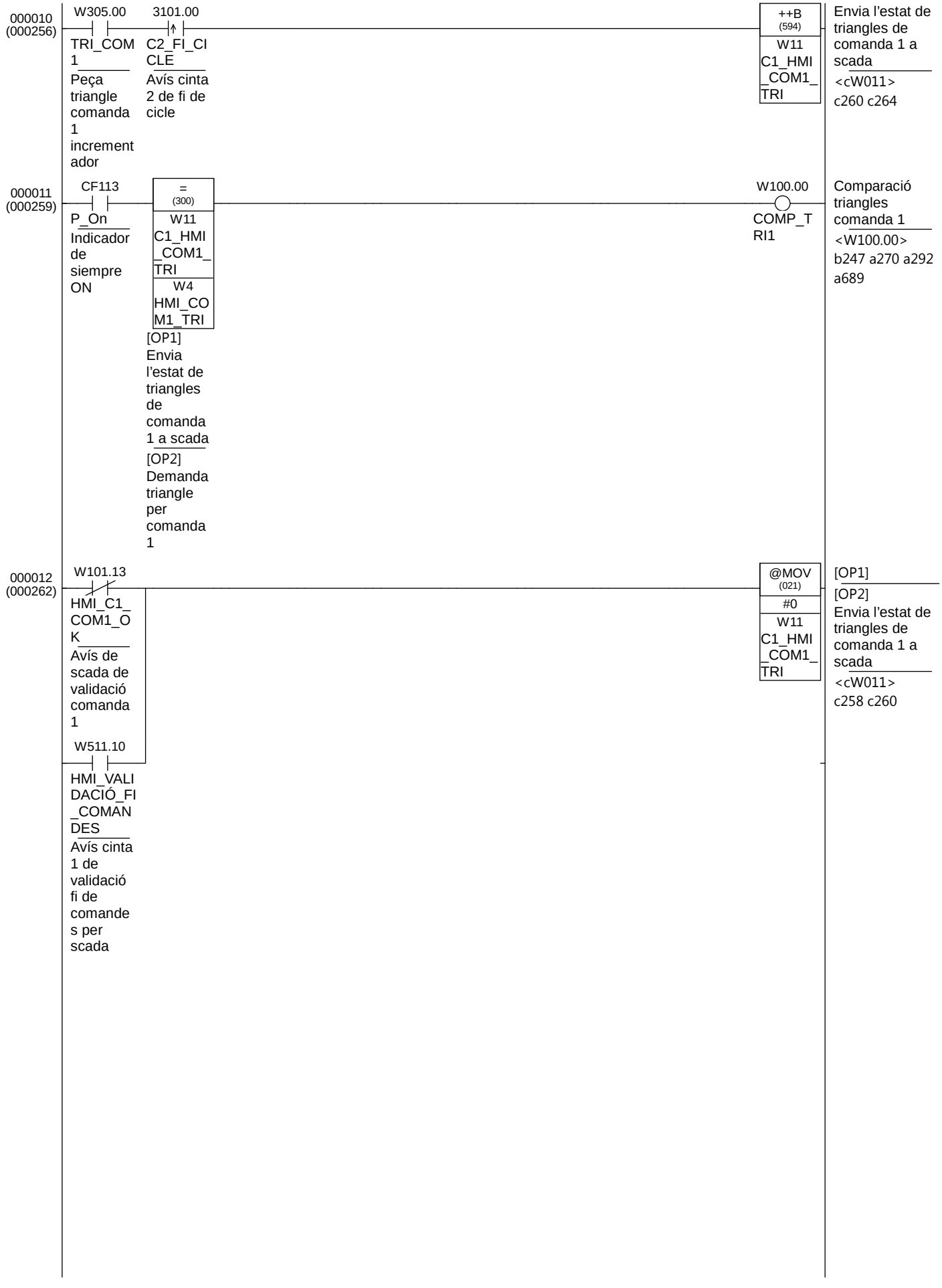

000005
(000204)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.03
C1_EA_3_3
Etapa automàtic 3_3 TRIG
KEEP
(011)
W300.05
C1_EA_5
Etapa automàtic 5
<W300.05>
a189 a215 a480 a816 a834 a965
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W300.06
C1_EA_6
Etapa automàtic 6
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

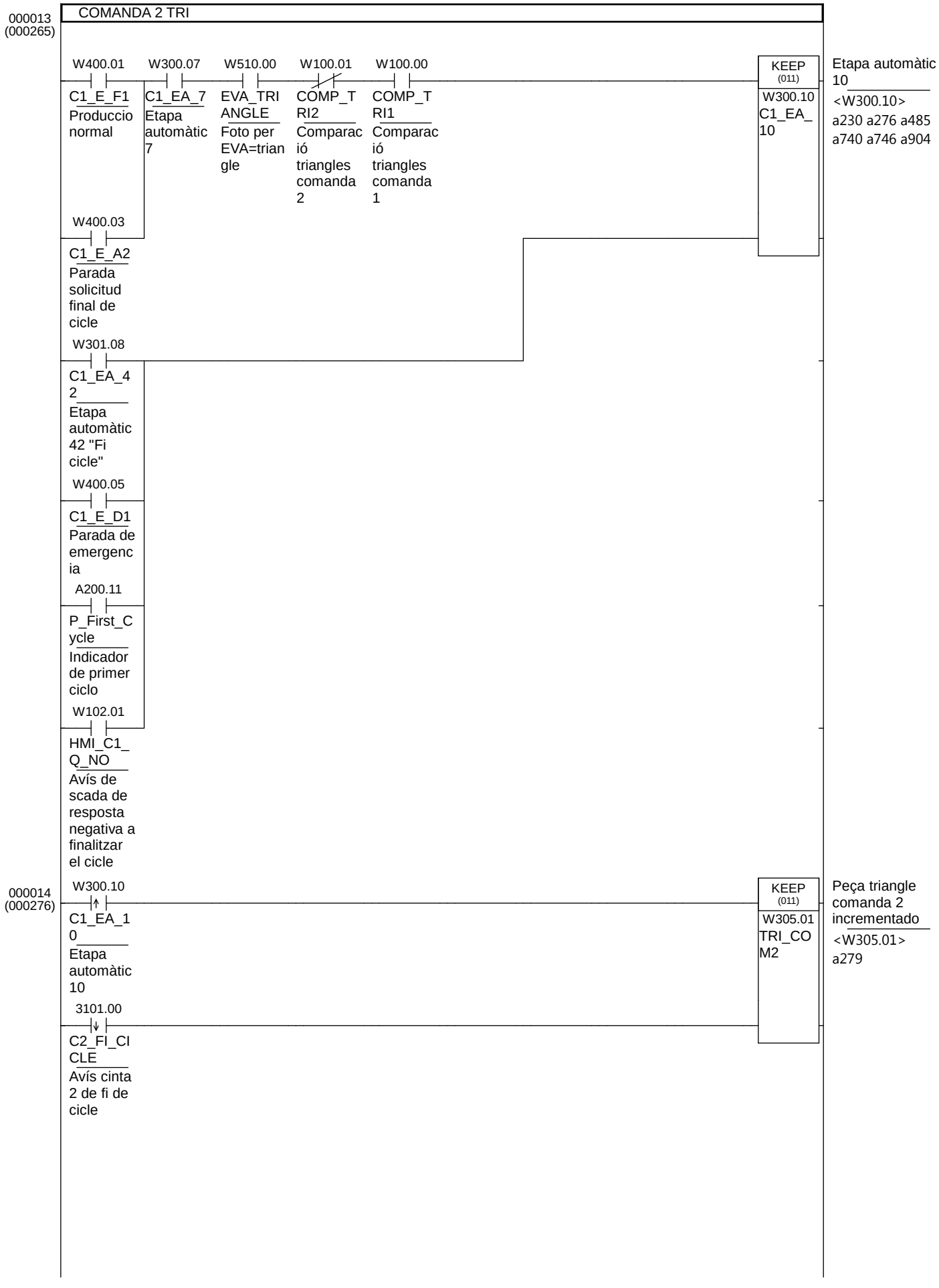

000006
(000213)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.05
C1_EA_5
Etapa automàtic 5
0.10
C1_DET3
Detector 3 cinta 1
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
KEEP
(011)
W300.06
C1_EA_6
Etapa automàtic 6
<W300.06>
a065 a208 a224 a473 a645 a715 a817

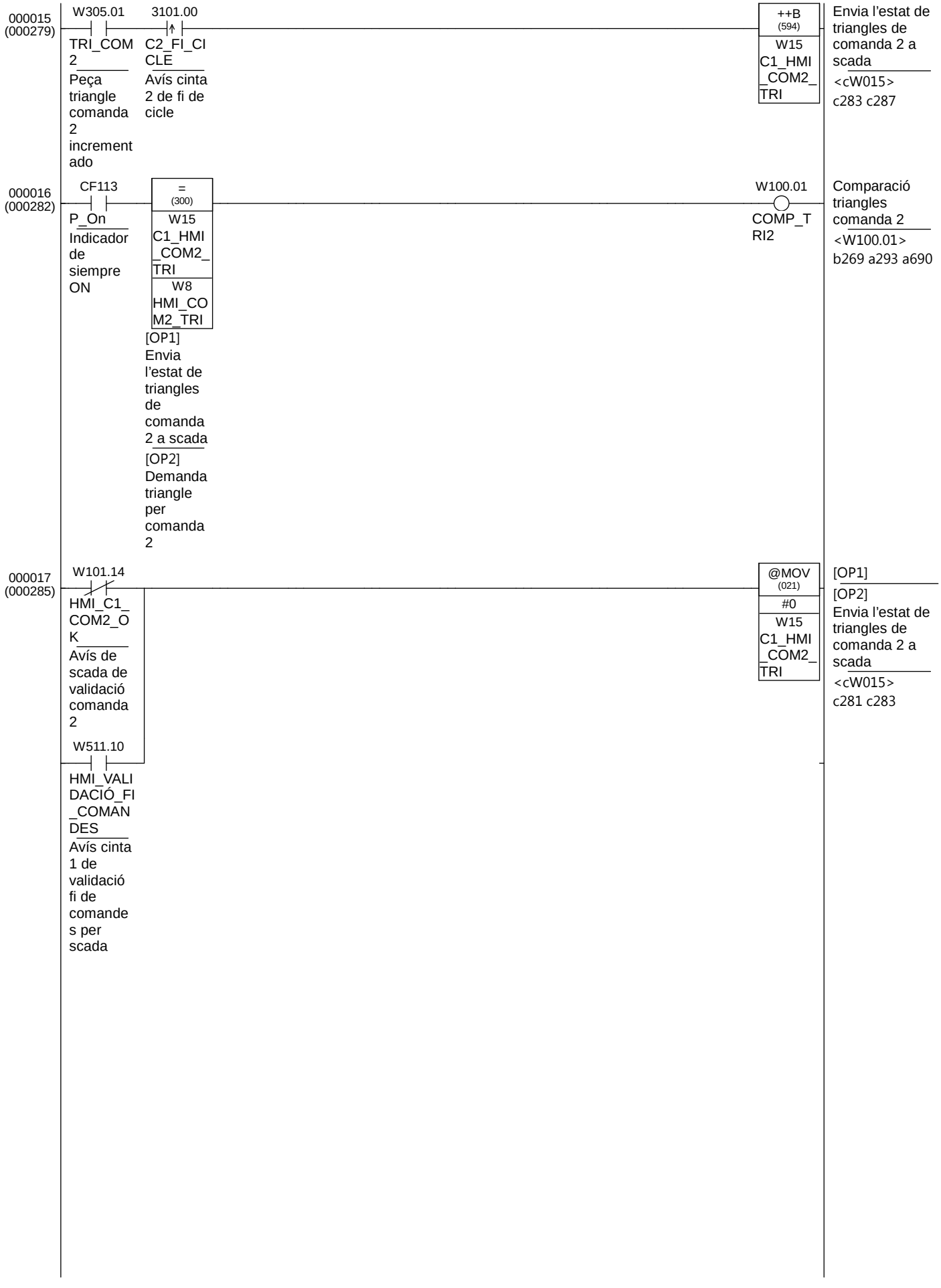

000007
(000222)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.06
C1_EA_6
Etapa automàtic 6
T0002
0.11
C1_DET4
Detector 4 cinta 1
KEEP
(011)
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
<W300.07>
a217 a245 a267
a290 a301 a323
a346 a357 a379
a402 a413 a435
a458 a475 a762
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W300.09
C1_EA_9
Etapa automàtic 9
W300.10
C1_EA_10
Etapa automàtic 10
W300.11
C1_EA_11
Etapa automàtic 11
W300.13
C1_EA_19
Etapa automàtic 19
W300.14
C1_EA_20
Etapa automàtic 20
W300.15
C1_EA_21
Etapa automàtic 21
W301.01

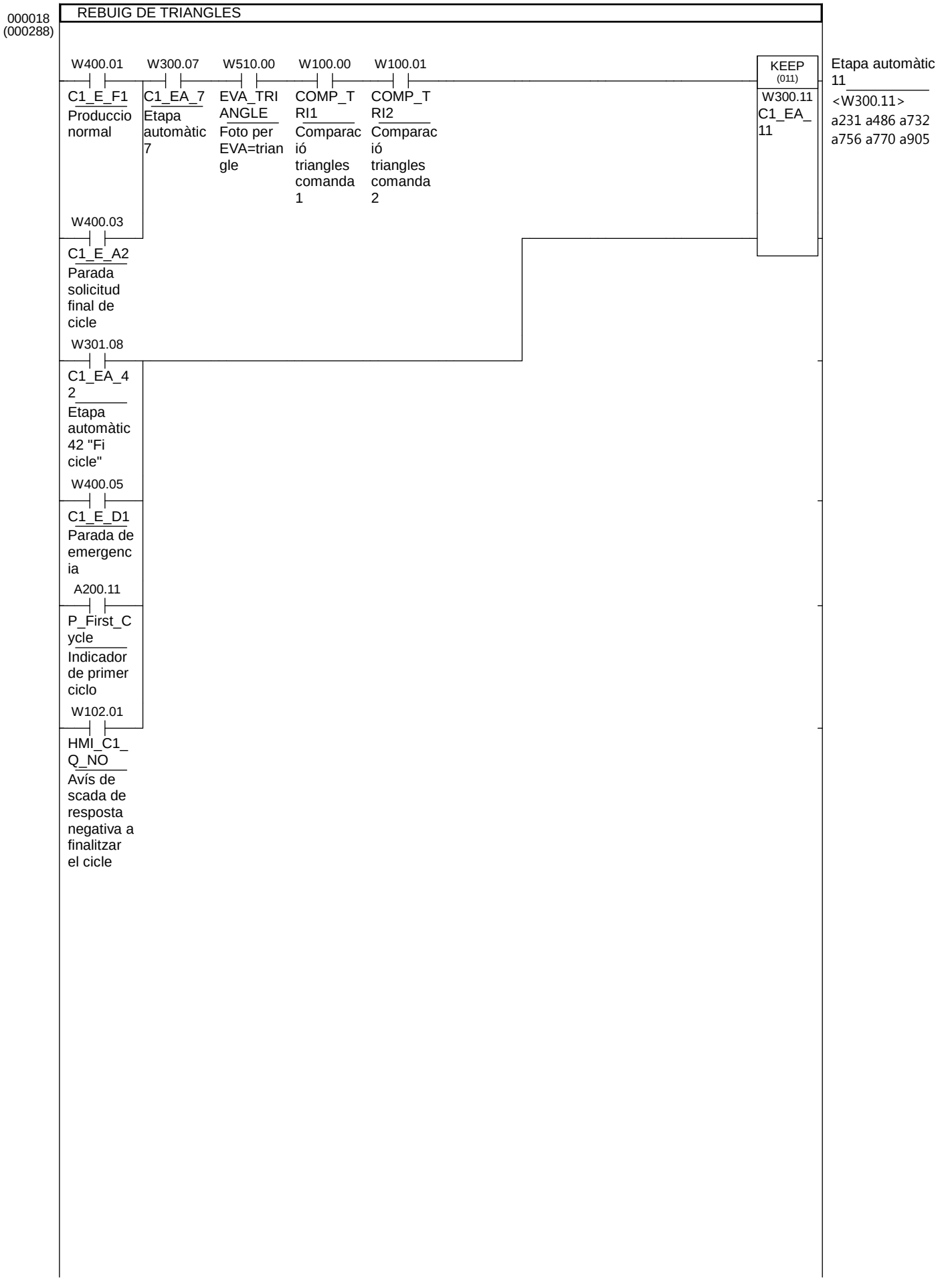

C1_EA_29
Etapa automàtic 29
W301.02
C1_EA_30
Etapa automàtic 30
W301.03
C1_EA_31
Etapa automàtic 31
W301.05
C1_EA_39
Etapa automàtic 39
W301.06
C1_EA_40
Etapa automàtic 40
W301.07
C1_EA_41
Etapa automàtic 41
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

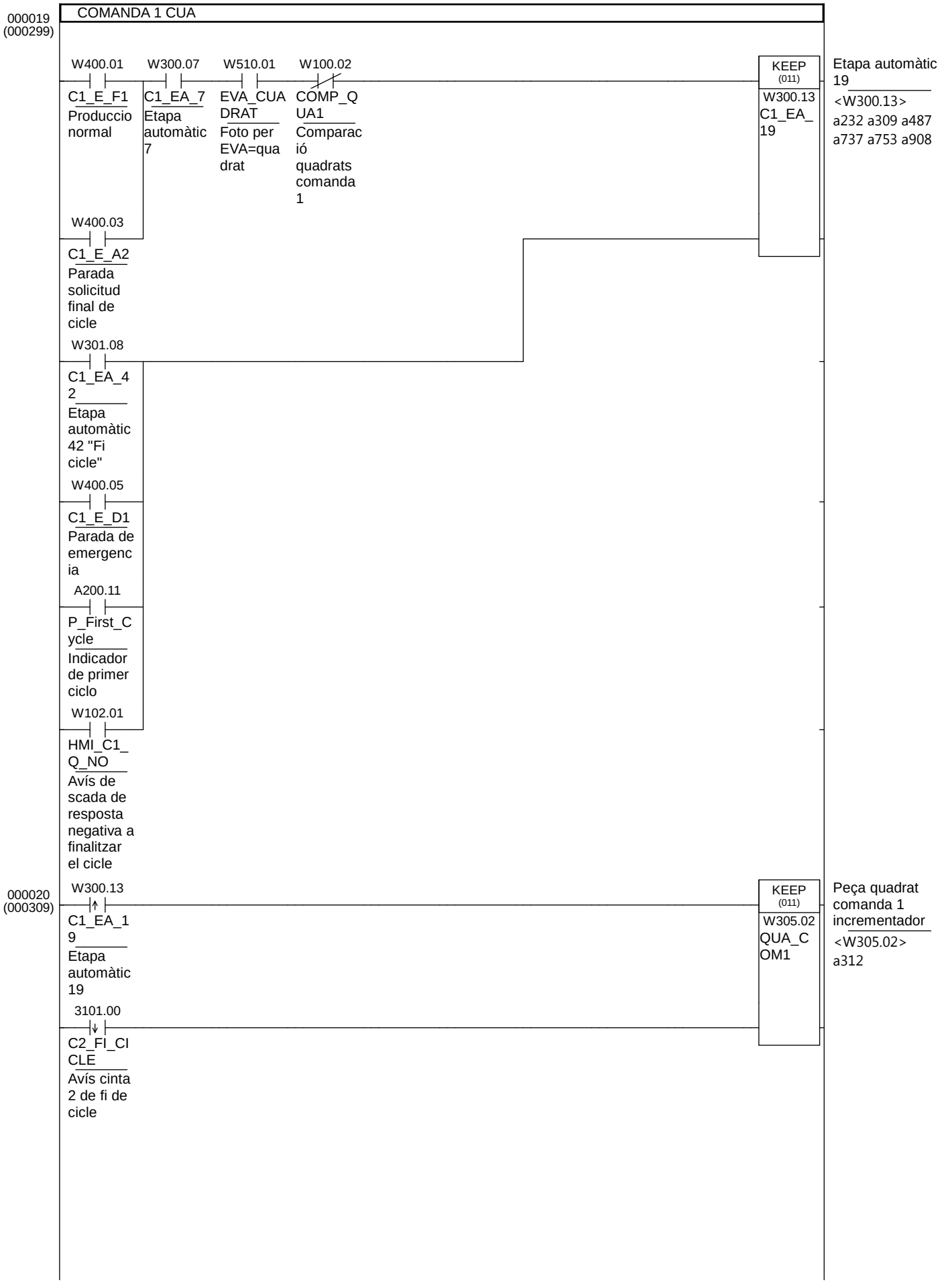

000008
(000243)
COMANDA 1 TRI
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.00
EVA_TRIANGLE
Foto per EVA=triangle
W100.00
COMP_TRI1
Comparació triangles comanda 1
KEEP
(011)
W300.09
C1_EA_9
Etapa automàtic 9
<W300.09>
a229 a253 a484 a681 a736 a752 a903
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000009
(000253)
W300.09
C1_EA_9
Etapa automàtic 9
KEEP
(011)
W305.00
TRI_COM1
Peça triangle comanda 1 incrementador
<W305.00>
a256
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle

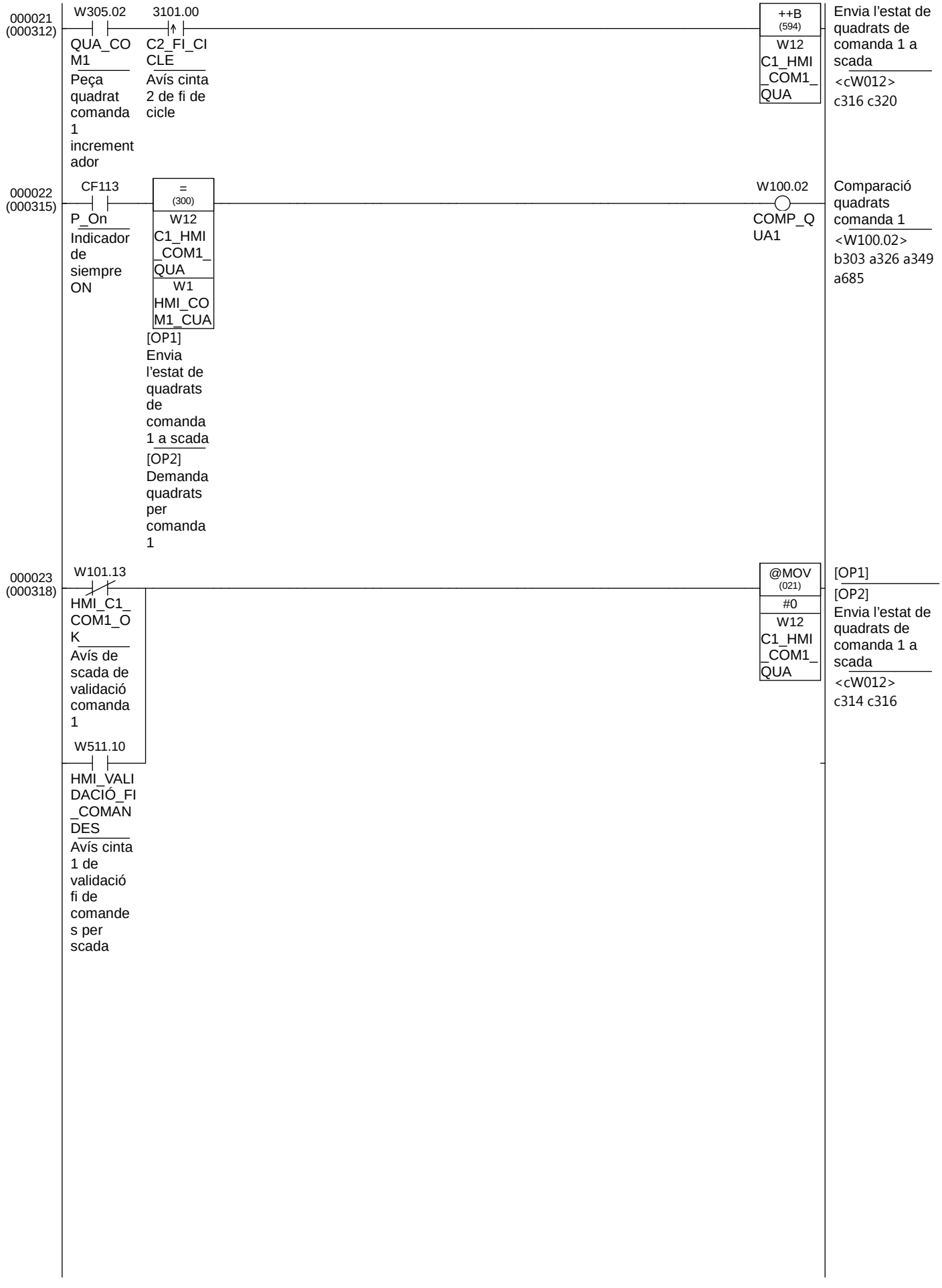

000010
(000256)
W305.00
TRI_COM1
Peça triangle comanda 1 incrementador
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W11
C1_HMI_COM1_TRI
Envia l'estat de triangles de comanda 1 a scada
<cW011>
c260 c264
000011
(000259)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
W11
C1_HMI_COM1_TRI
W4
HMI_COM1_TRI
[OP1] Envia l'estat de triangles de comanda 1 a scada
[OP2] Demanda triangle per comanda 1
W100.00
COMP_TRI1
Comparació triangles comanda 1
<W100.00>
b247 a270 a292 a689
000012
(000262)
W101.13
HMI_C1_COM1_OK
Avís de scada de validació comanda 1
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W11
C1_HMI_COM1_TRI
[OP1]
[OP2] Envia l'estat de triangles de comanda 1 a scada
<cW011>
c258 c260

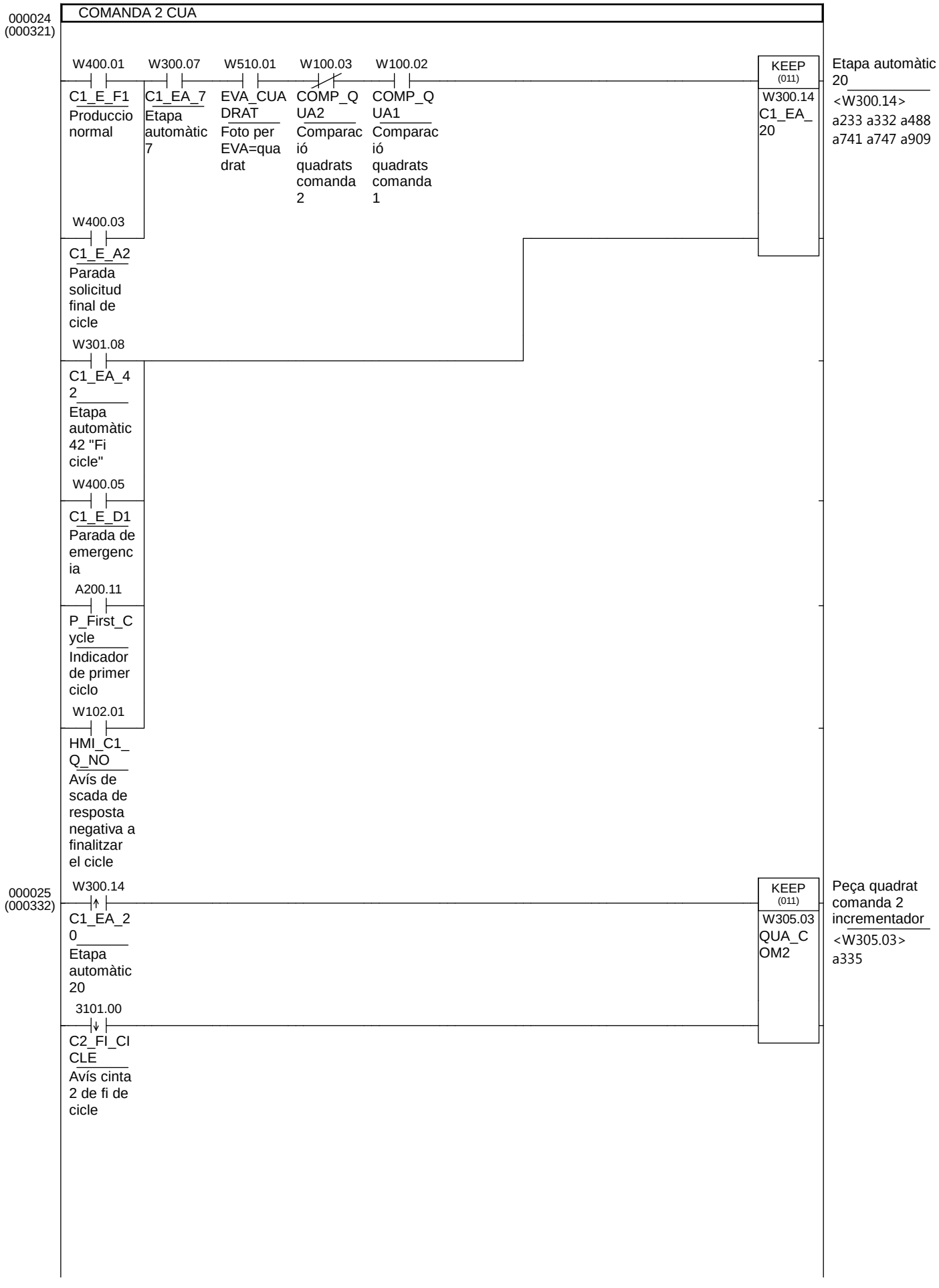

000013
(000265)
COMANDA 2 TRI
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.00
EVA_TRIANGLE
Foto per EVA=triangle
W100.01
COMP_TRI2
Comparació triangles comanda 2
W100.00
COMP_TRI1
Comparació triangles comanda 1
KEEP
(011)
W300.10
C1_EA_10
Etapa automàtic 10
<W300.10>
a230 a276 a485 a740 a746 a904
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000014
(000276)
W300.10
C1_EA_10
Etapa automàtic 10
KEEP
(011)
W305.01
TRI_COM2
Peça triangle comanda 2 incrementado
<W305.01>
a279
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle

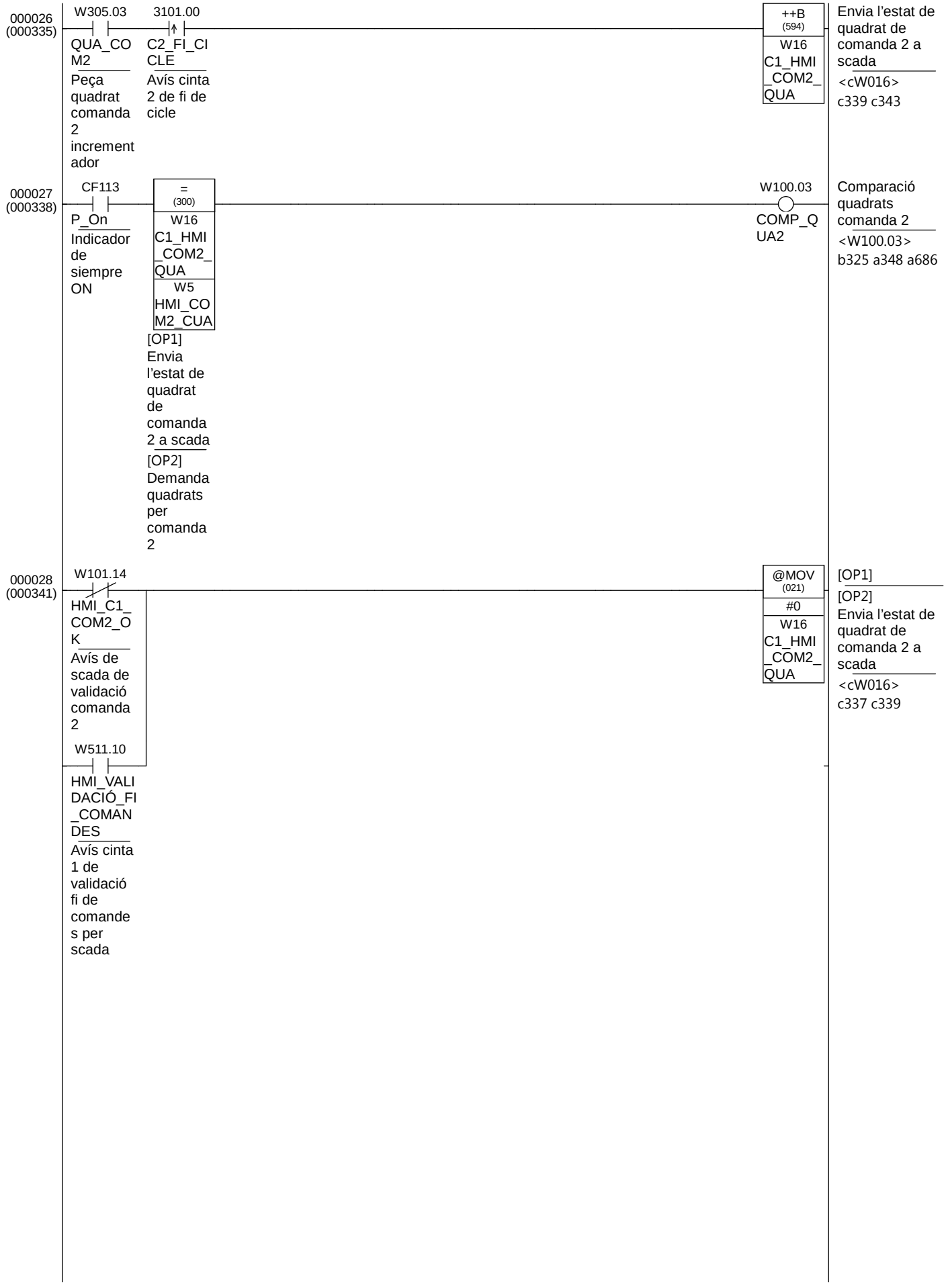

000015
(000279)
W305.01
TRI_COM2
Peça triangle comanda 2 incrementado
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W15
C1_HMI_COM2_TRI
Envia l'estat de triangles de comanda 2 a scada
<cW015>
c283 c287
000016
(000282)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
W15
C1_HMI_COM2_TRI
W8
HMI_COM2_TRI
[OP1]
Envia l'estat de triangles de comanda 2 a scada
[OP2]
Demanda triangle per comanda 2
W100.01
COMP_TRI2
Comparació triangles comanda 2
<W100.01>
b269 a293 a690
000017
(000285)
W101.14
HMI_C1_COM2_OK
Avís de scada de validació comanda 2
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W15
C1_HMI_COM2_TRI
[OP1]
[OP2]
Envia l'estat de triangles de comanda 2 a scada
<cW015>
c281 c283


000018
(000288)
REBUIG DE TRIANGLES
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.00
EVA_TRIANGLE
Foto per EVA=triangle
W100.00
COMP_TRI1
Comparació triangles comanda 1
W100.01
COMP_TRI2
Comparació triangles comanda 2
KEEP
(011)
W300.11
C1_EA_11
Etapa automàtic 11
<W300.11>
a231 a486 a732 a756 a770 a905
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle


000019
(000299)
COMANDA 1 CUA
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.01
EVA_CUADRAT
Foto per EVA=quadrat
W100.02
COMP_QUA1
Comparació quadrats comanda 1
KEEP
(011)
W300.13
C1_EA_19
Etapa automàtic 19
<W300.13>
a232 a309 a487
a737 a753 a908
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000020
(000309)
W300.13
C1_EA_19
Etapa automàtic 19
KEEP
(011)
W305.02
QUA_COM1
Peça quadrat comanda 1 incrementador
<W305.02>
a312
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle

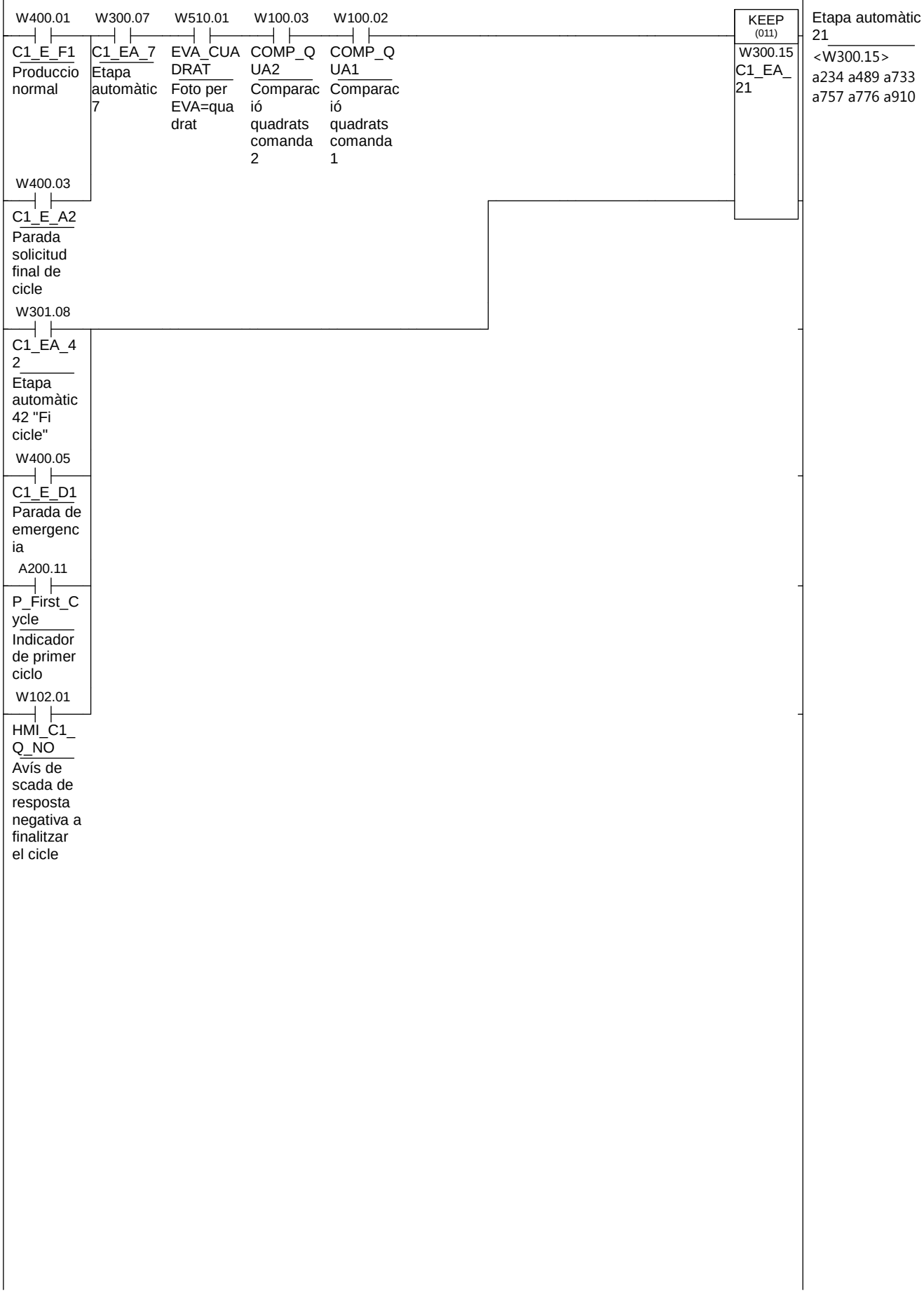

000021
(000312)
W305.02
QUA_COM1
Peça quadrat comanda 1 incrementador
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W12
C1_HMI_COM1_QUA
Envia l'estat de quadrats de comanda 1 a scada
<cW012>
c316 c320
000022
(000315)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
W12
C1_HMI_COM1_QUA
W1
HMI_COM1_CUA
[OP1] Envia l'estat de quadrats de comanda 1 a scada
[OP2] Demanda quadrats per comanda 1
W100.02
COMP_QUA1
Comparació quadrats comanda 1
<W100.02>
b303 a326 a349 a685
000023
(000318)
W101.13
HMI_C1_COM1_OK
Avís de scada de validació comanda 1
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W12
C1_HMI_COM1_QUA
[OP1]
[OP2] Envia l'estat de quadrats de comanda 1 a scada
<cW012>
c314 c316

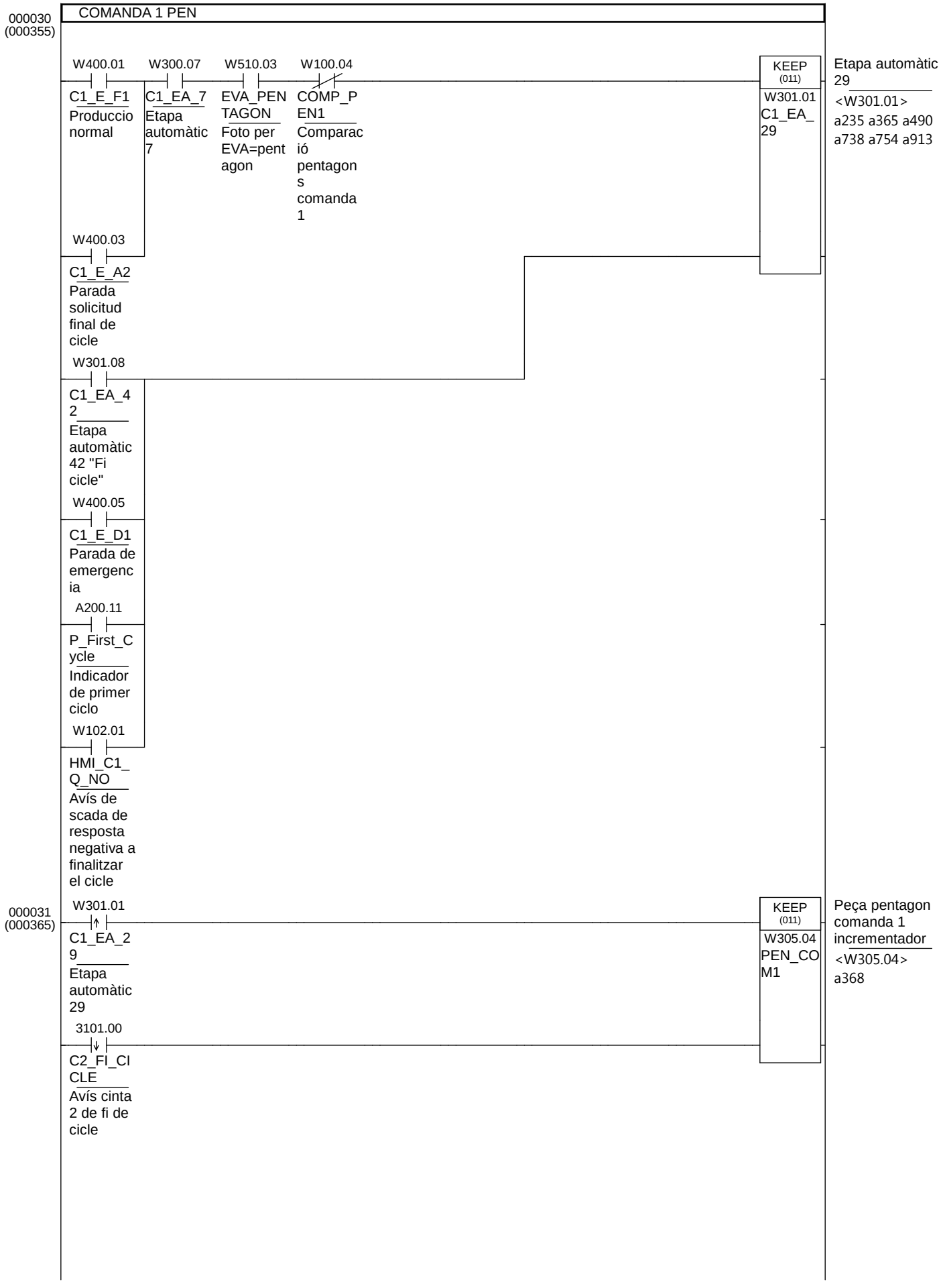

000024
(000321)
COMANDA 2 CUA
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.01
EVA_CUADRAT
Foto per EVA=quadrat
W100.03
COMP_QUA2
Comparació quadrats comanda 2
W100.02
COMP_QUA1
Comparació quadrats comanda 1
KEEP
(011)
W300.14
C1_EA_20
Etapa automàtic 20
<W300.14>
a233 a332 a488 a741 a747 a909
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000025
(000332)
W300.14
C1_EA_20
Etapa automàtic 20
KEEP
(011)
W305.03
QUA_COM2
Peça quadrat comanda 2 incrementador
<W305.03>
a335
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle

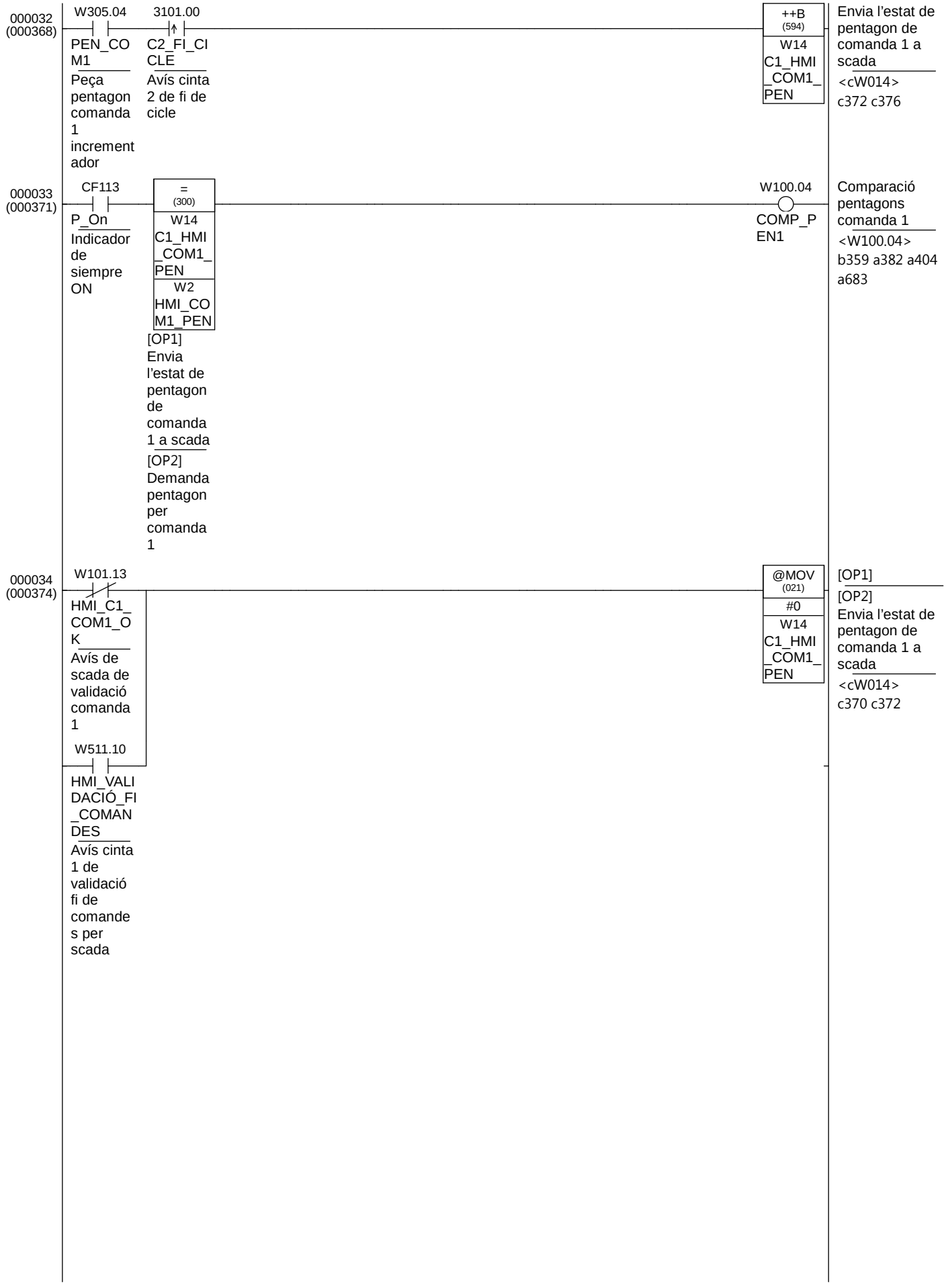

000026
(000335)
W305.03
QUA_COM2
Peça quadrat comanda 2 incrementador
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W16
C1_HMI_COM2_QUA
Envia l'estat de quadrat de comanda 2 a scada
<cW016>
c339 c343
000027
(000338)
CF113
P_On
Indicador de sempre ON
=
(300)
W16
C1_HMI_COM2_QUA
W5
HMI_COM2_CUA
[OP1]
Envia l'estat de quadrat de comanda 2 a scada
[OP2]
Demanda quadrats per comanda 2
W100.03
COMP_QUA2
Comparació quadrats comanda 2
<W100.03>
b325 a348 a686
000028
(000341)
W101.14
HMI_C1_COM2_OK
Avís de scada de validació comanda 2
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W16
C1_HMI_COM2_QUA
[OP1]
[OP2]
Envia l'estat de quadrat de comanda 2 a scada
<cW016>
c337 c339

000029
(000344)

REBUIG DE CUADRATS




000030
(000355)
COMANDA 1 PEN
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.03
EVA_PENTAGON
Foto per EVA=pentagon
W100.04
COMP_PEN1
Comparació pentagons comanda 1
KEEP
(011)
W301.01
C1_EA_29
Etapa automàtic 29
<W301.01>
a235 a365 a490 a738 a754 a913
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000031
(000365)
W301.01
C1_EA_29
Etapa automàtic 29
KEEP
(011)
W305.04
PEN_COM1
Peça pentagon comanda 1 incrementador
<W305.04>
a368
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle


000032
(000368)
W305.04
PEN_COM1
Peça pentagon comanda 1 incrementador
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W14
C1_HMI_COM1_PEN
Envia l'estat de pentagon de comanda 1 a scada
<cW014>
c372 c376
000033
(000371)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
W14
C1_HMI_COM1_PEN
W2
HMI_COM1_PEN
[OP1]
Envia l'estat de pentagon de comanda 1 a scada
[OP2]
Demanda pentagon per comanda 1
W100.04
COMP_PEN1
Comparació pentagons comanda 1
<W100.04>
b359 a382 a404 a683
000034
(000374)
W101.13
HMI_C1_COM1_OK
Avís de scada de validació comanda 1
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W14
C1_HMI_COM1_PEN
[OP1]
[OP2]
Envia l'estat de pentagon de comanda 1 a scada
<cW014>
c370 c372

000035
(000377)

COMANDA 2 PEN

W400.01
C1_E_F1
Produccio normal

W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7

W510.03
EVA_PENTAGON
Foto per EVA=pentagon

W100.05
COMP_PEN2
Comparació pentagons comanda 2

W100.04
COMP_PEN1
Comparació pentagons comanda 1

KEEP (011)
W301.02
C1_EA_30

Etapa automàtic 30
<W301.02>
a236 a388 a491 a742 a748 a914

W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle

W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"

W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia

A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

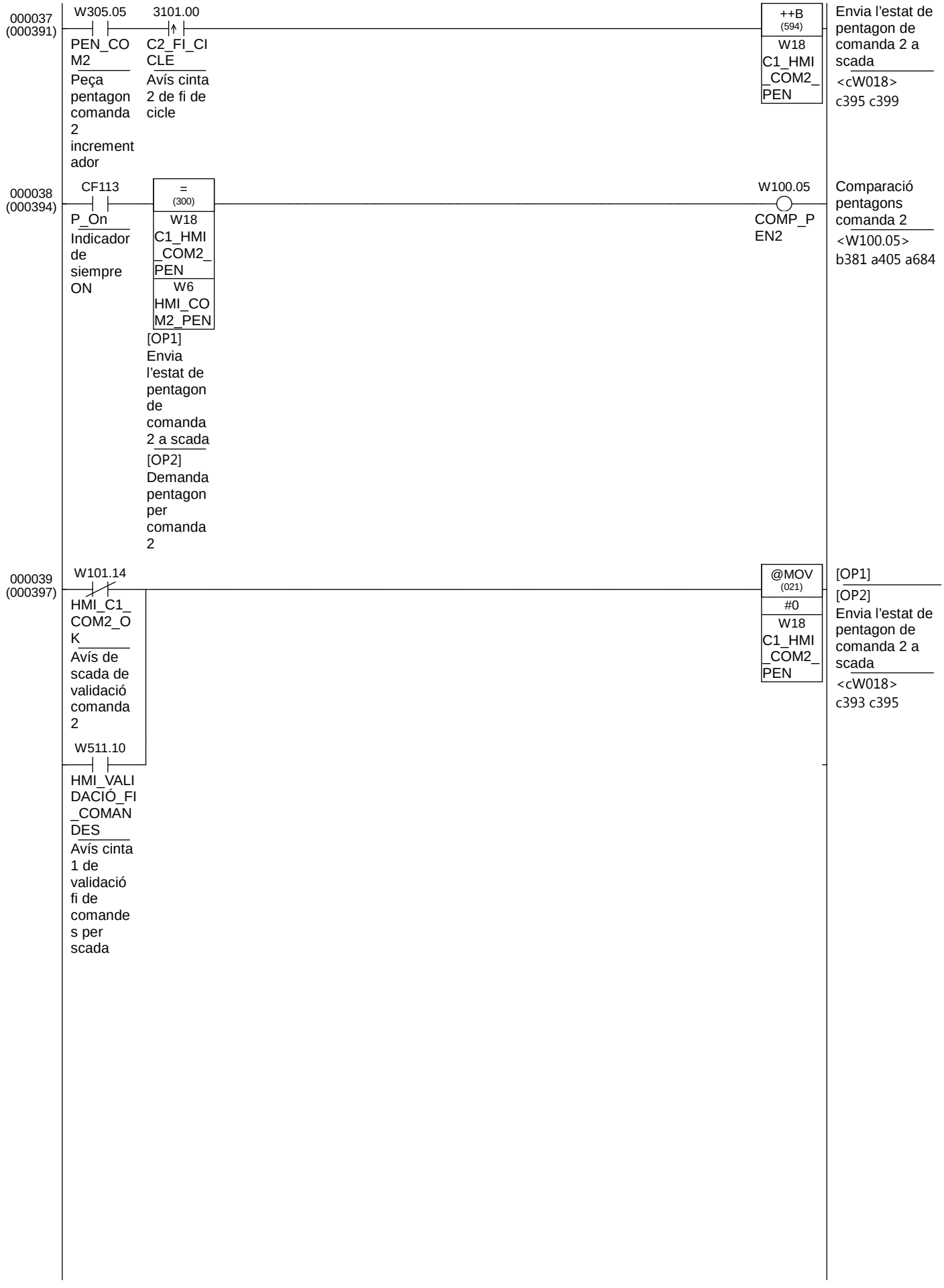
000036
(000388)

W301.02
C1_EA_30
Etapa automàtic 30

KEEP (011)
W305.05
PEN_COM2

Peça pentagon comanda 2 incrementador
<W305.05>
a391

3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle


000037
(000391)
W305.05
PEN_COM2
Peça pentagon comanda 2 incrementador
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W18
C1_HMI_COM2_PEN
Envia l'estat de pentagon de comanda 2 a scada
<cW018>
c395 c399
000038
(000394)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
W18
C1_HMI_COM2_PEN
W6
HMI_COM2_PEN
[OP1]
Envia l'estat de pentagon de comanda 2 a scada
[OP2]
Demanda pentagon per comanda 2
W100.05
COMP_PEN2
Comparació pentagons comanda 2
<W100.05>
b381 a405 a684
000039
(000397)
W101.14
HMI_C1_COM2_OK
Avís de scada de validació comanda 2
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W18
C1_HMI_COM2_PEN
[OP1]
[OP2]
Envia l'estat de pentagon de comanda 2 a scada
<cW018>
c393 c395

000040
(000400)

REBUIG DE PENTAGON

W400.01
C1_E_F1
Produccio normal

W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7

W510.03
EVA_PENTAGON
Foto per EVA=pentagon

W100.04
COMP_PEN1
Comparació pentagons comanda 1

W100.05
COMP_PEN2
Comparació pentagons comanda 2

KEEP
(011)
W301.03
C1_EA_31

Etapa automàtic 31
<W301.03>
a237 a492 a734
a750 a771 a915

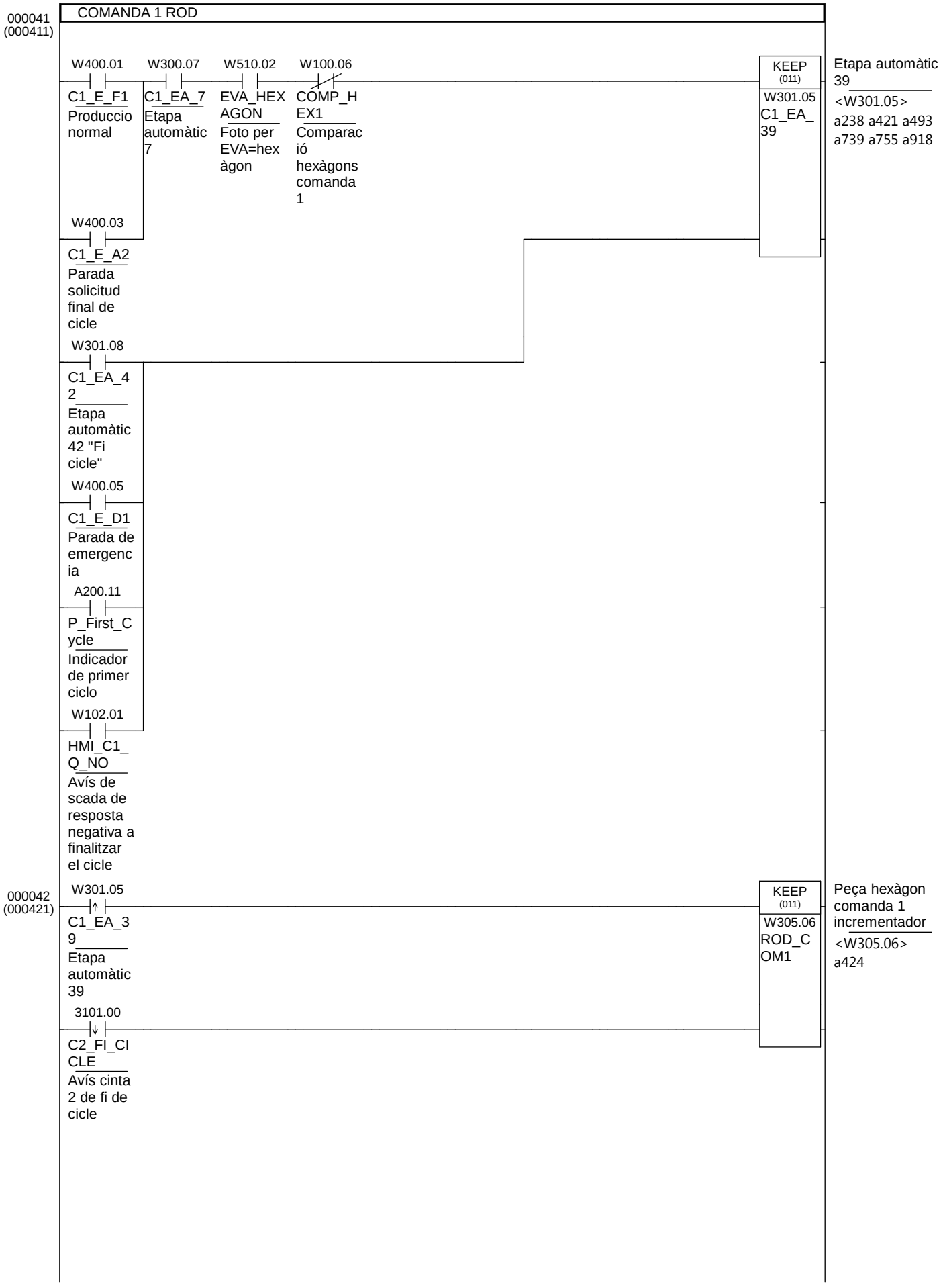
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle

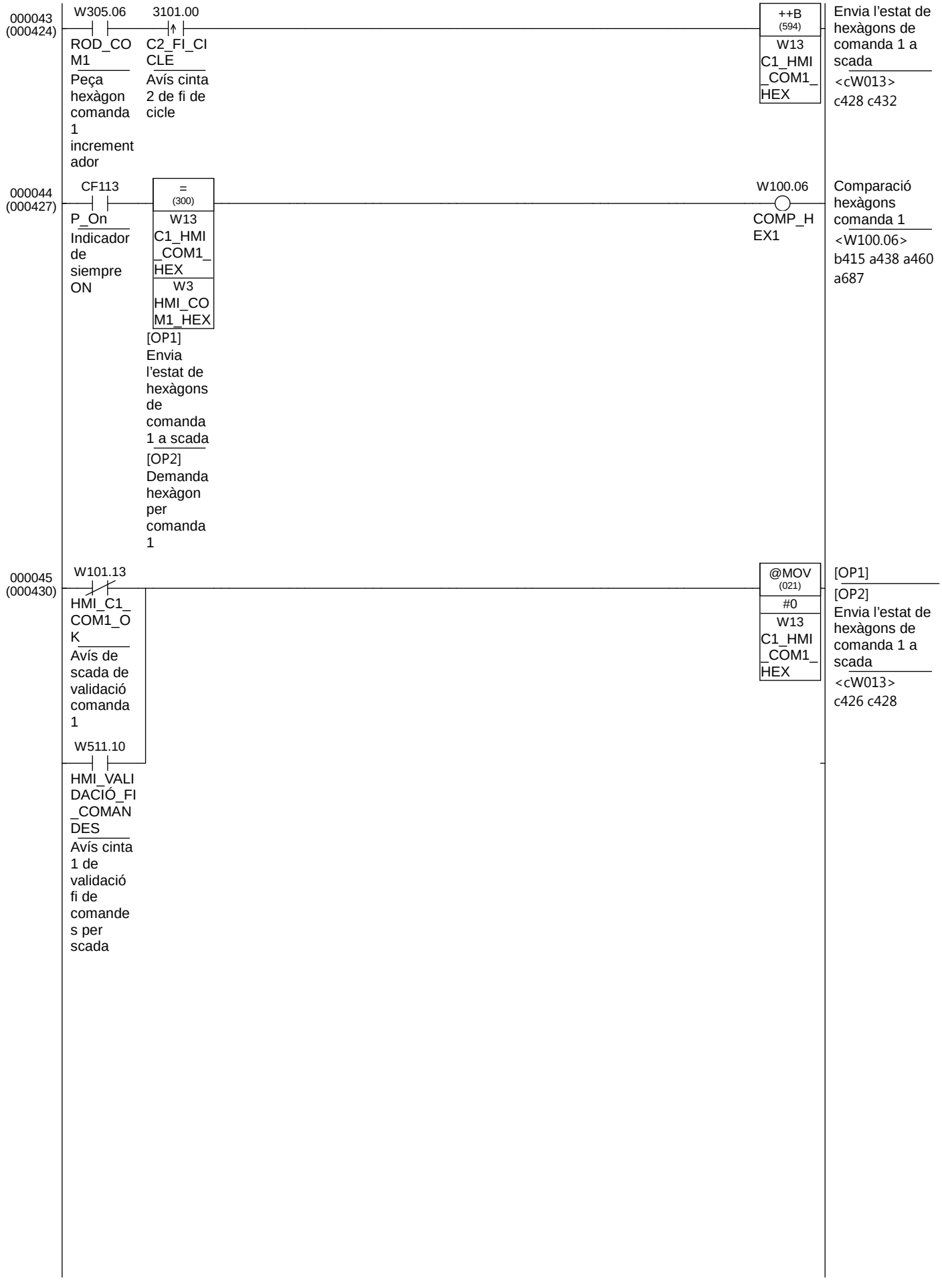
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"

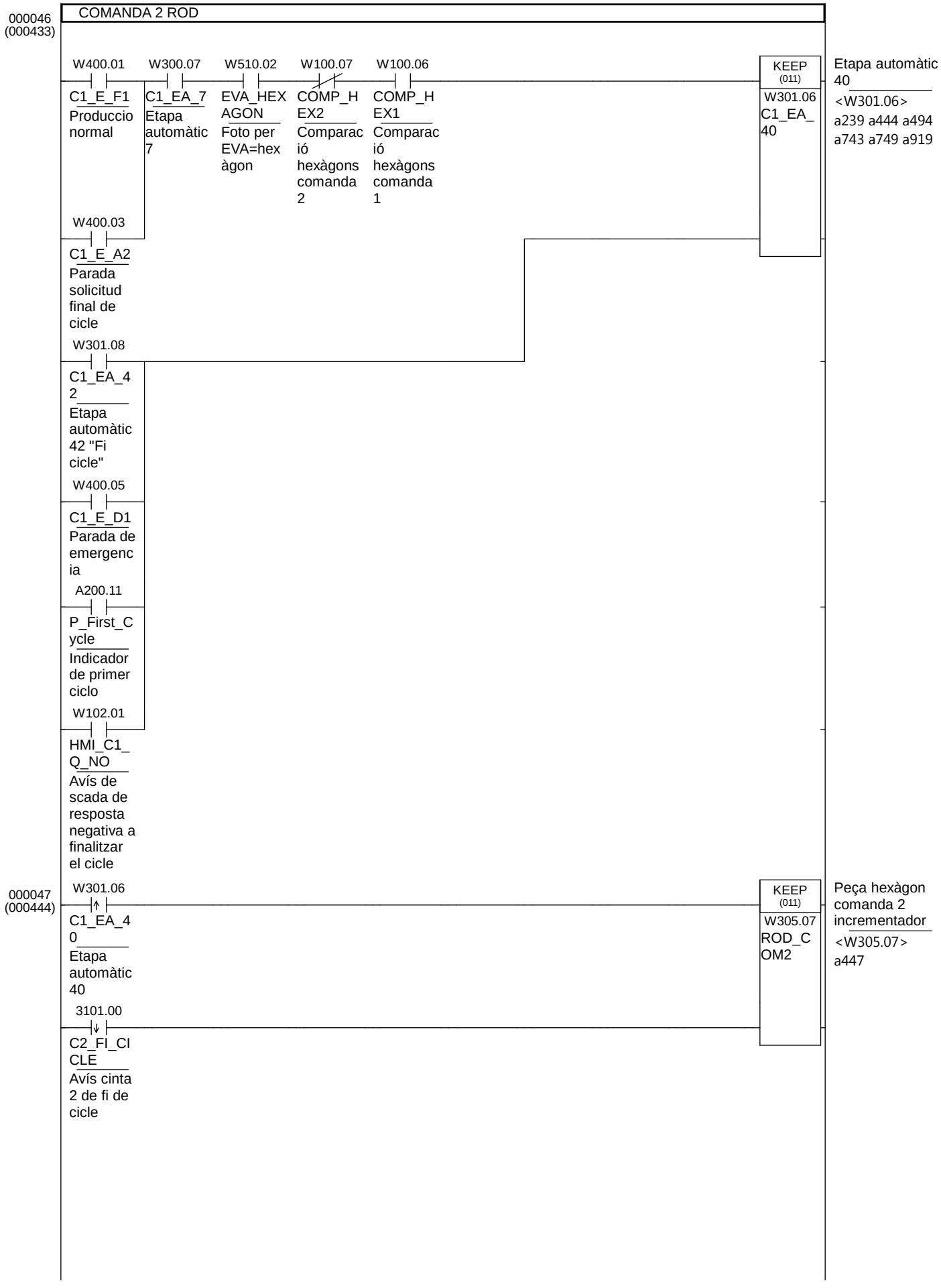
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia

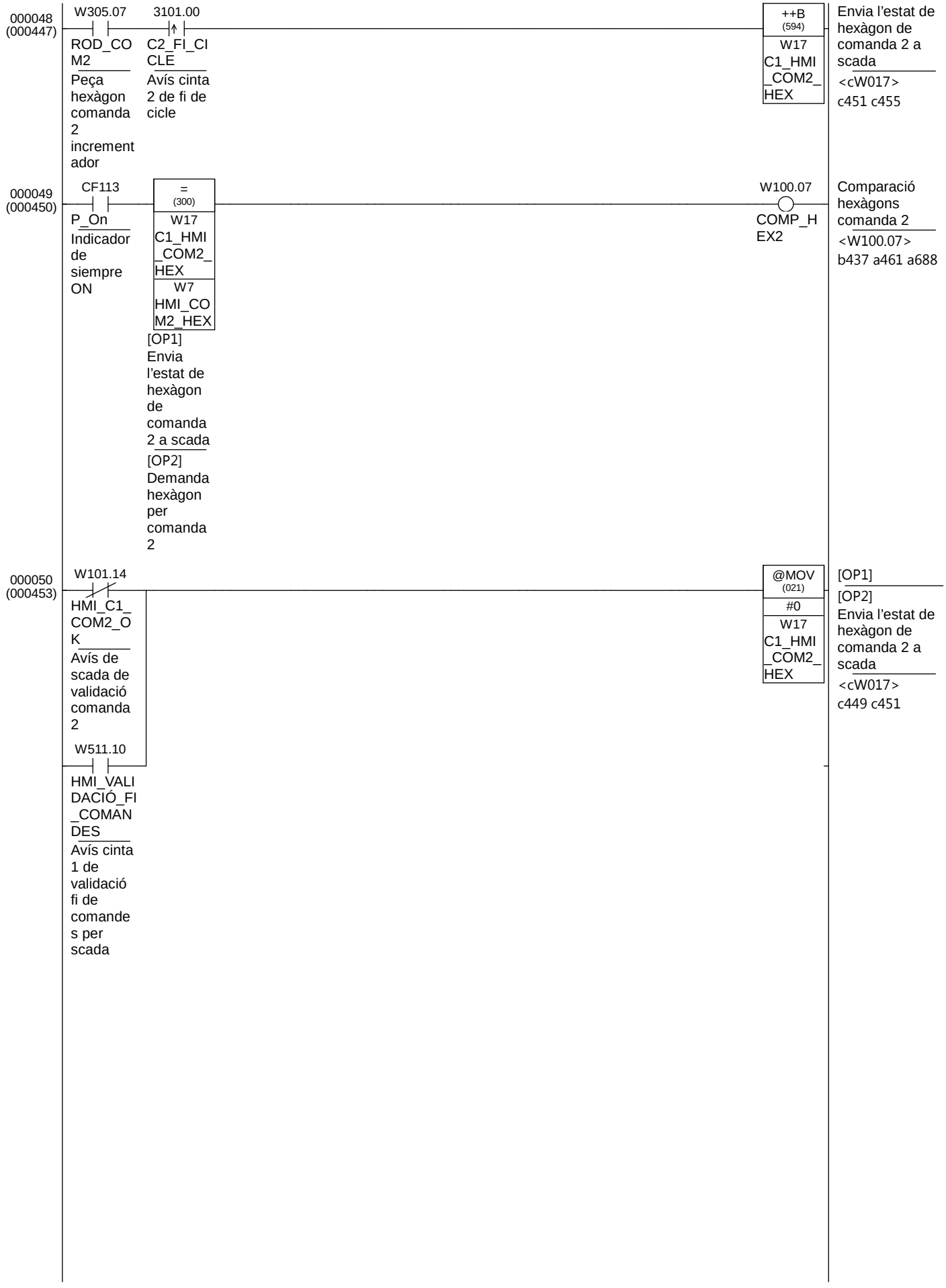
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

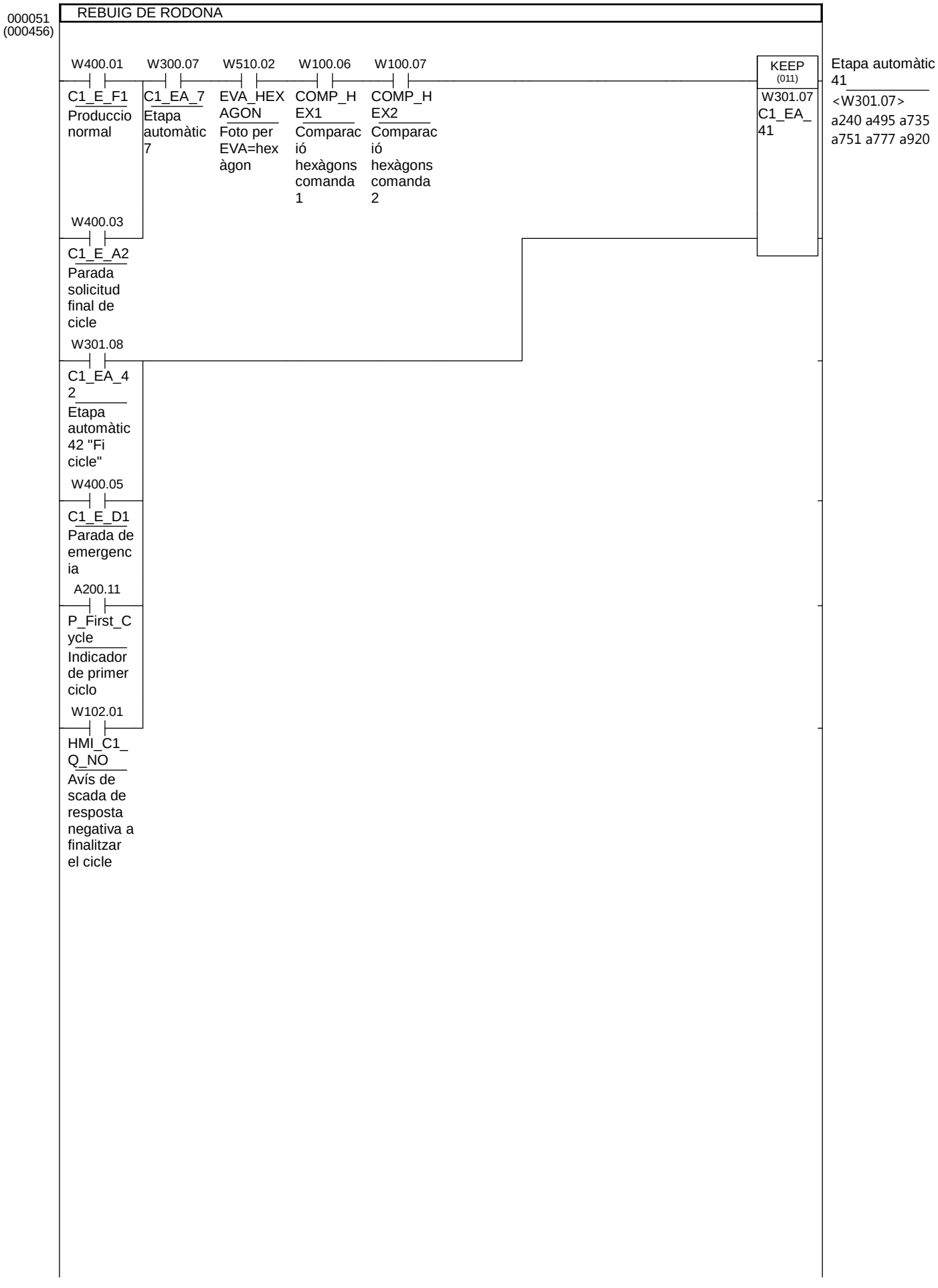
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle


000041
(000411)
COMANDA 1 ROD
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.02
EVA_HEXAGON
Foto per EVA=hexàgon
W100.06
COMP_HEX1
Comparació hexàgons comanda 1
KEEP
(011)
W301.05
C1_EA_39
Etapa automàtic 39
<W301.05>
a238 a421 a493
a739 a755 a918
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000042
(000421)
W301.05
C1_EA_39
Etapa automàtic 39
KEEP
(011)
W305.06
ROD_COM1
Peça hexàgon comanda 1 incrementador
<W305.06>
a424
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle


000043
(000424)
W305.06
ROD_COM1
Peça hexàgon comanda 1 incrementador
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W13
C1_HMI_COM1_HEX
Envia l'estat de hexàgons de comanda 1 a scada
<cW013>
c428 c432
000044
(000427)
CF113
P_On
Indicador de sempre ON
=
(300)
W13
C1_HMI_COM1_HEX
W3
HMI_COM1_HEX
[OP1] Envia l'estat de hexàgons de comanda 1 a scada
[OP2] Demanda hexàgon per comanda 1
W100.06
COMP_HEX1
Comparació hexàgons comanda 1
<W100.06>
b415 a438 a460 a687
000045
(000430)
W101.13
HMI_C1_COM1_OK
Avís de scada de validació comanda 1
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W13
C1_HMI_COM1_HEX
[OP1]
[OP2] Envia l'estat de hexàgons de comanda 1 a scada
<cW013>
c426 c428

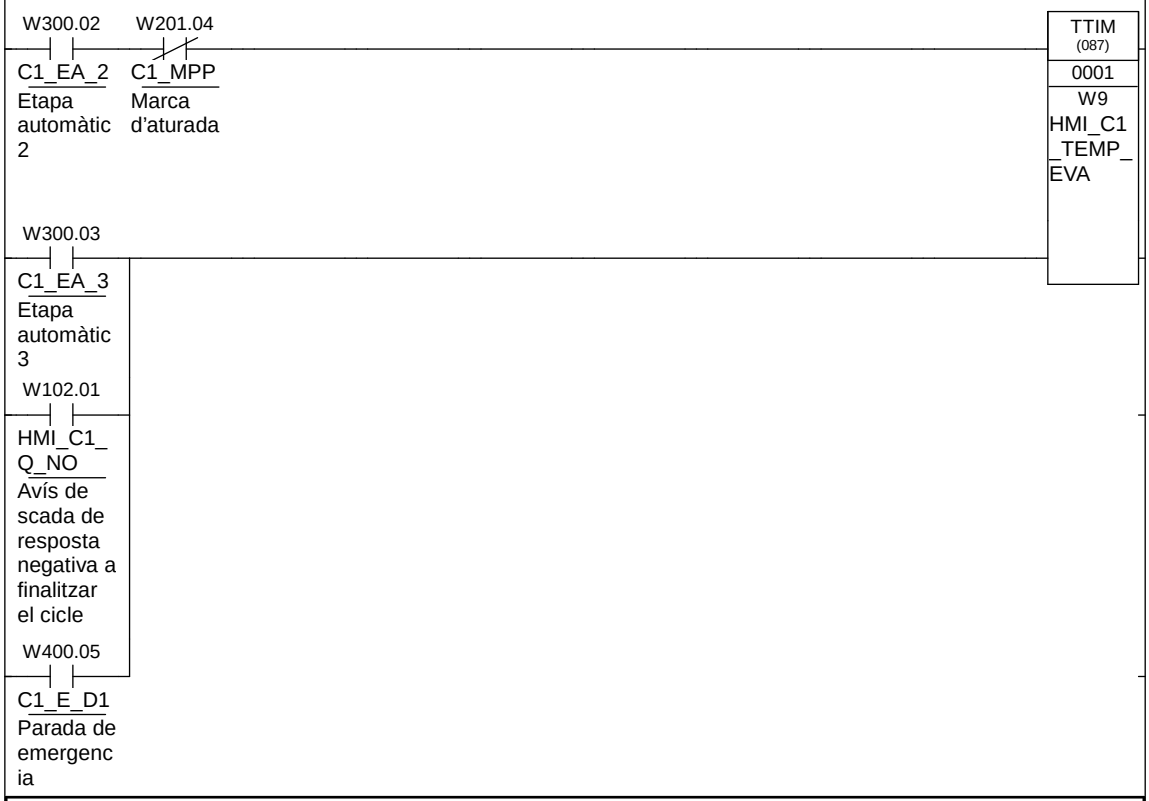

000046
(000433)
COMANDA 2 ROD
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.02
EVA_HEXAGON
Foto per EVA=hexàgon
W100.07
COMP_HEX2
Comparació hexàgons comanda 2
W100.06
COMP_HEX1
Comparació hexàgons comanda 1
KEEP
(011)
W301.06
C1_EA_40
Etapa automàtic 40
<W301.06>
a239 a444 a494 a743 a749 a919
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
000047
(000444)
W301.06
C1_EA_40
Etapa automàtic 40
KEEP
(011)
W305.07
ROD_COM2
Peça hexàgon comanda 2 incrementador
<W305.07>
a447
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle


000048
(000447)
W305.07
ROD_COM2
Peça hexàgon comanda 2 incrementador
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
++B
(594)
W17
C1_HMI_COM2_HEX
Envia l'estat de hexàgon de comanda 2 a scada
<cW017>
c451 c455
000049
(000450)
CF113
P_On
Indicador de sempre ON
=
(300)
W17
C1_HMI_COM2_HEX
W7
HMI_COM2_HEX
[OP1] Envia l'estat de hexàgon de comanda 2 a scada
[OP2] Demanda hexàgon per comanda 2
W100.07
COMP_HEX2
Comparació hexàgons comanda 2
<W100.07>
b437 a461 a688
000050
(000453)
W101.14
HMI_C1_COM2_OK
Avís de scada de validació comanda 2
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
@MOV
(021)
#0
W17
C1_HMI_COM2_HEX
[OP1]
[OP2] Envia l'estat de hexàgon de comanda 2 a scada
<cW017>
c449 c451


000051
(000456)
REBUIG DE RODONA
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
W510.02
EVA_HEXAGON
Foto per EVA=hexàgon
W100.06
COMP_HEX1
Comparació hexàgons comanda 1
W100.07
COMP_HEX2
Comparació hexàgons comanda 2
KEEP
(011)
W301.07
C1_EA_41
Etapa automàtic 41
<W301.07>
a240 a495 a735 a751 a777 a920
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

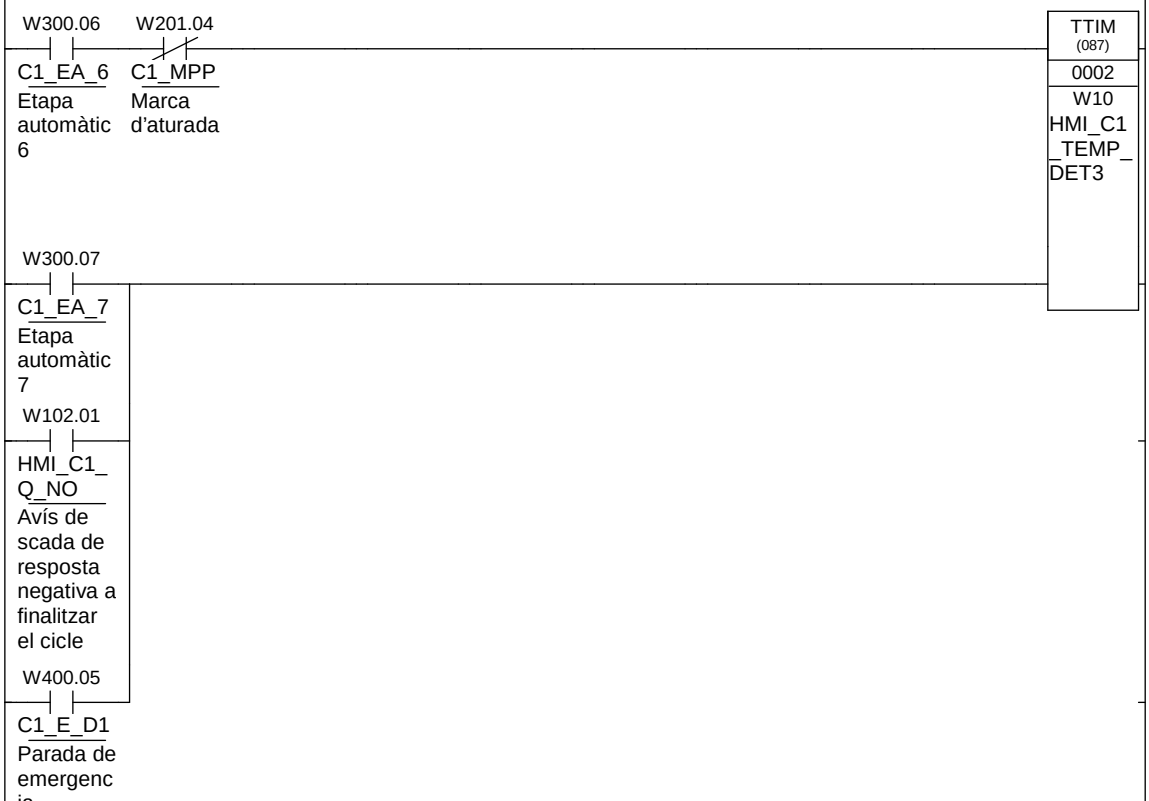
000052
(000467)

Timer DET 2 fins EVA



000053
(000473)

TTIM DET 3 A DET 4



000054
(000479)

Repetir foto

W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4

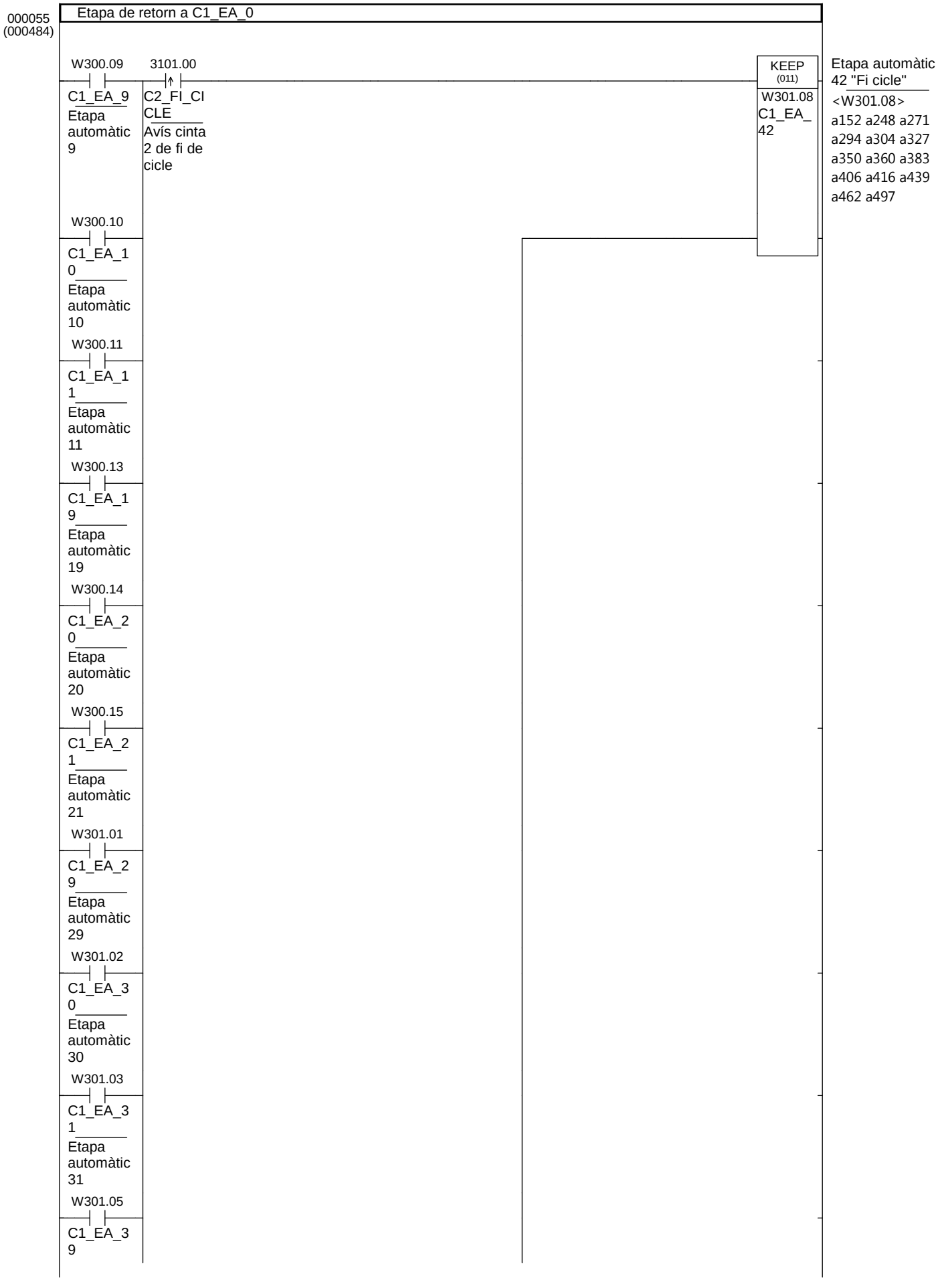
W300.05
C1_EA_5
Etapa automàtic 5

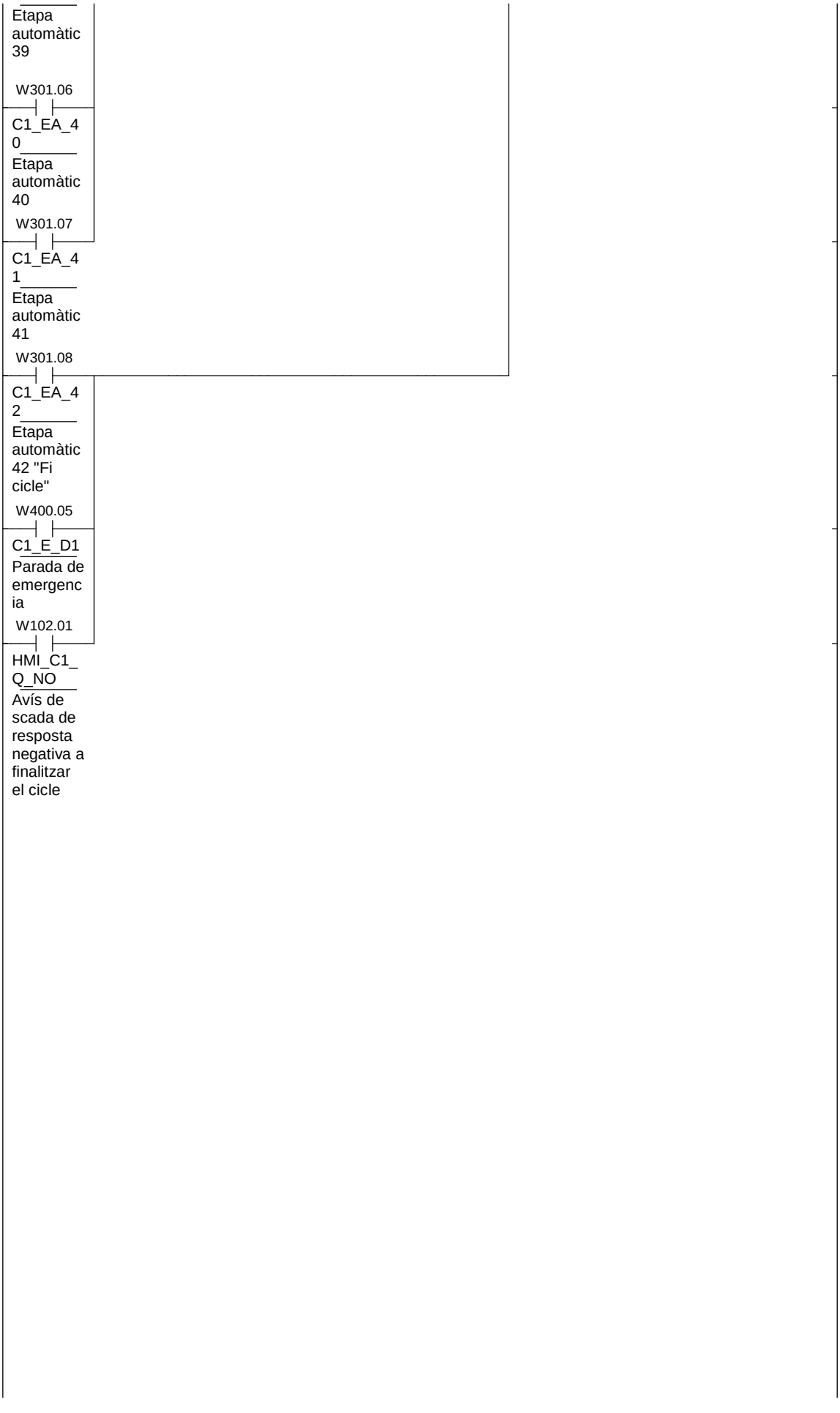
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia

CNT
0003
#2

[OP1]
<C0003(bit)>
a071 b198 a650 a721
[OP2]


000055
(000484)
Etapa de retorn a C1_EA_0
W300.09
C1_EA_9
Etapa automàtic 9
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
KEEP
(011)
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
<W301.08>
a152 a248 a271 a294 a304 a327 a350 a360 a383 a406 a416 a439 a462 a497
W300.10
C1_EA_10
Etapa automàtic 10
W300.11
C1_EA_11
Etapa automàtic 11
W300.13
C1_EA_19
Etapa automàtic 19
W300.14
C1_EA_20
Etapa automàtic 20
W300.15
C1_EA_21
Etapa automàtic 21
W301.01
C1_EA_29
Etapa automàtic 29
W301.02
C1_EA_30
Etapa automàtic 30
W301.03
C1_EA_31
Etapa automàtic 31
W301.05
C1_EA_39


Etapa automàtic 39
W301.06
C1_EA_40
Etapa automàtic 40
W301.07
C1_EA_41
Etapa automàtic 41
W301.08
C1_EA_42
Etapa automàtic 42 "Fi cicle"
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle

[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : E_F4]

000000
(000502)

A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

201.02
C1_SMM
Marca selector manual

W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial

W200.03
C1_EM_3
Etapa manual 3

W200.01
C1_EM_1
Etapa Manual 1

W200.02
C1_EM_2
Etapa Manual 2

W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia

KEEP (011)
W200.00
C1_EM_0

Etapa 0 Manual
<W200.00>
a512 a519 a532

000001
(000511)

W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre

W200.00
C1_EM_0
Etapa 0 Manual

0.06
C1_JFW
Joystick Forward

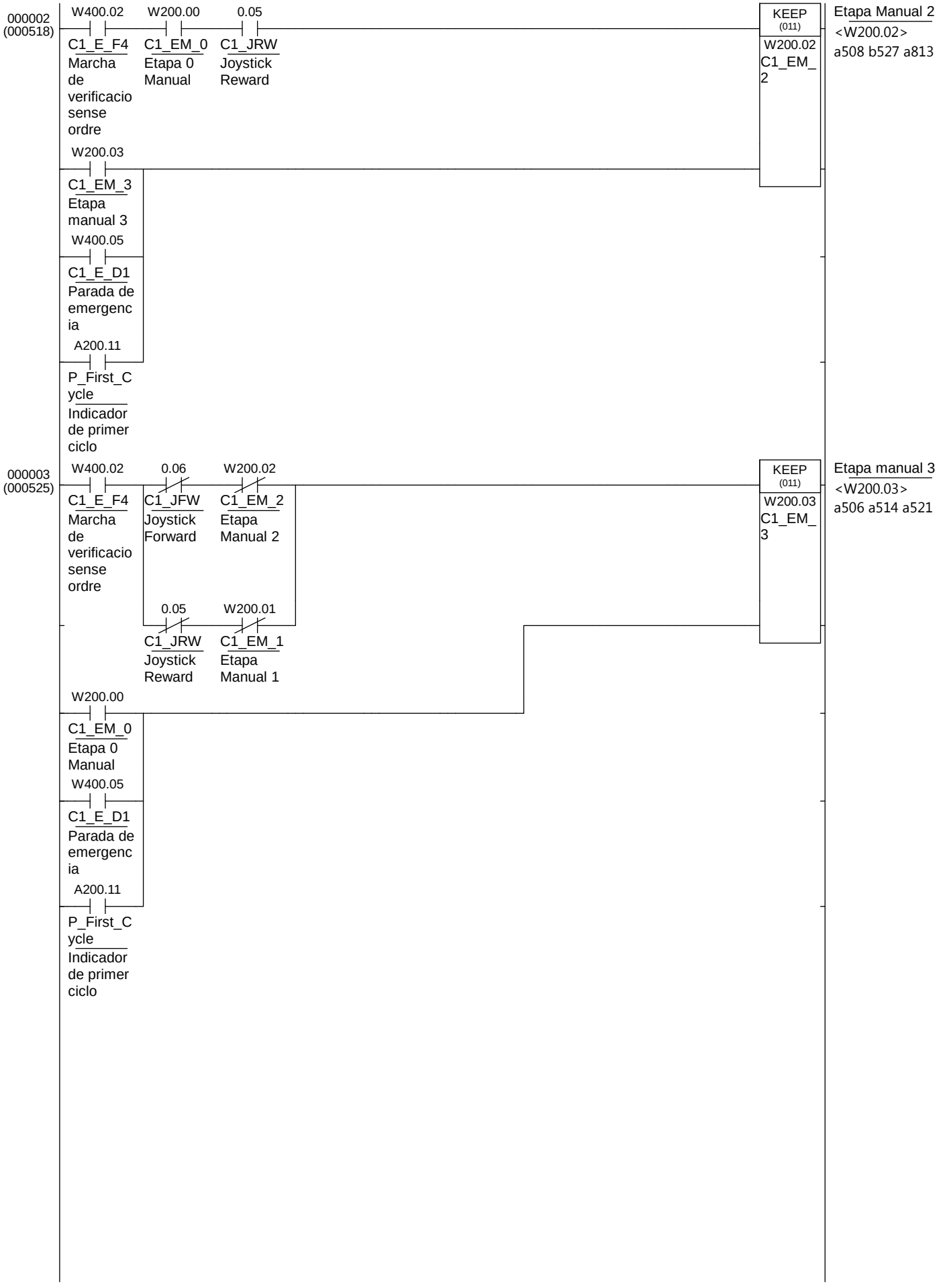
W200.03
C1_EM_3
Etapa manual 3

A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia

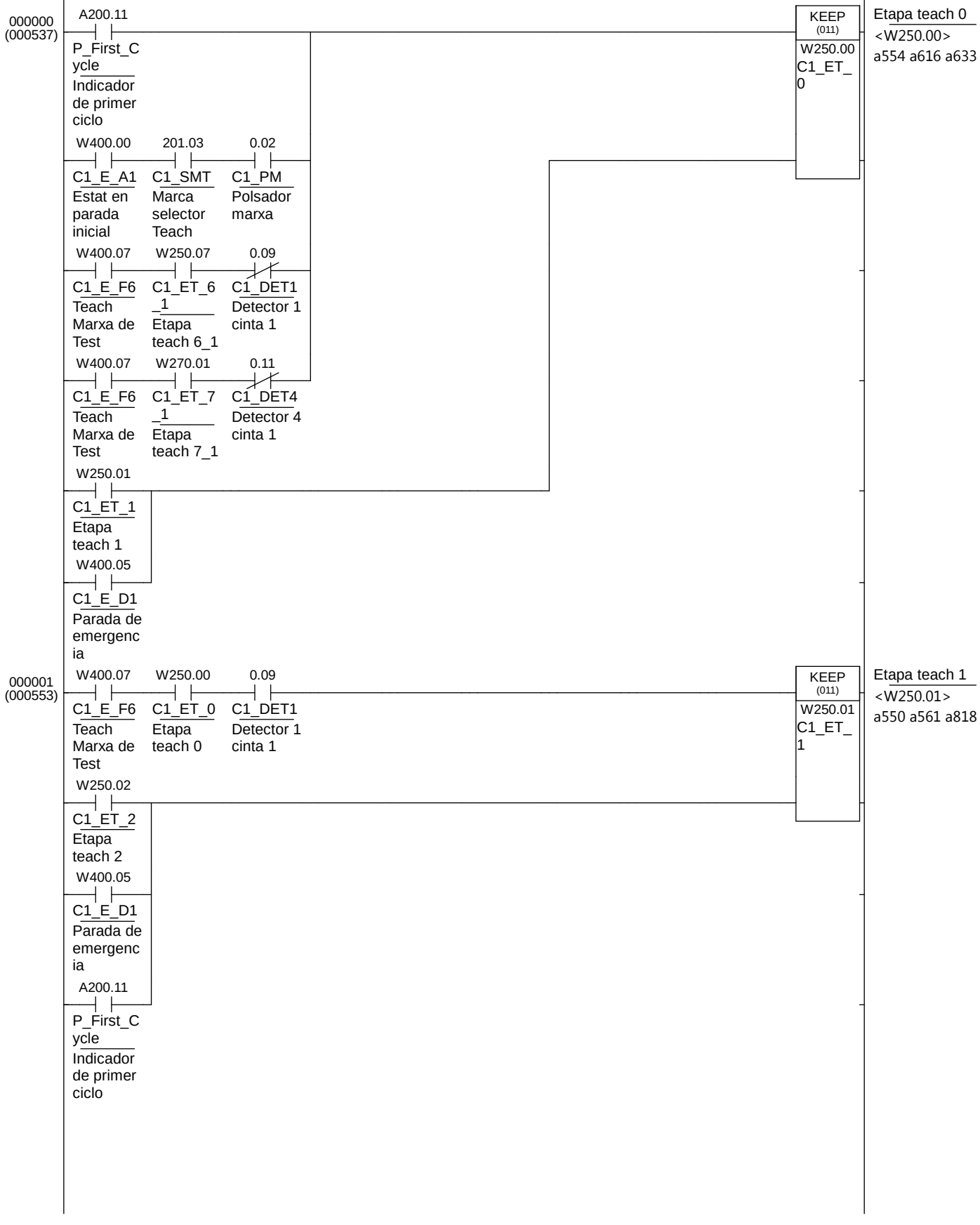
KEEP (011)
W200.01
C1_EM_1

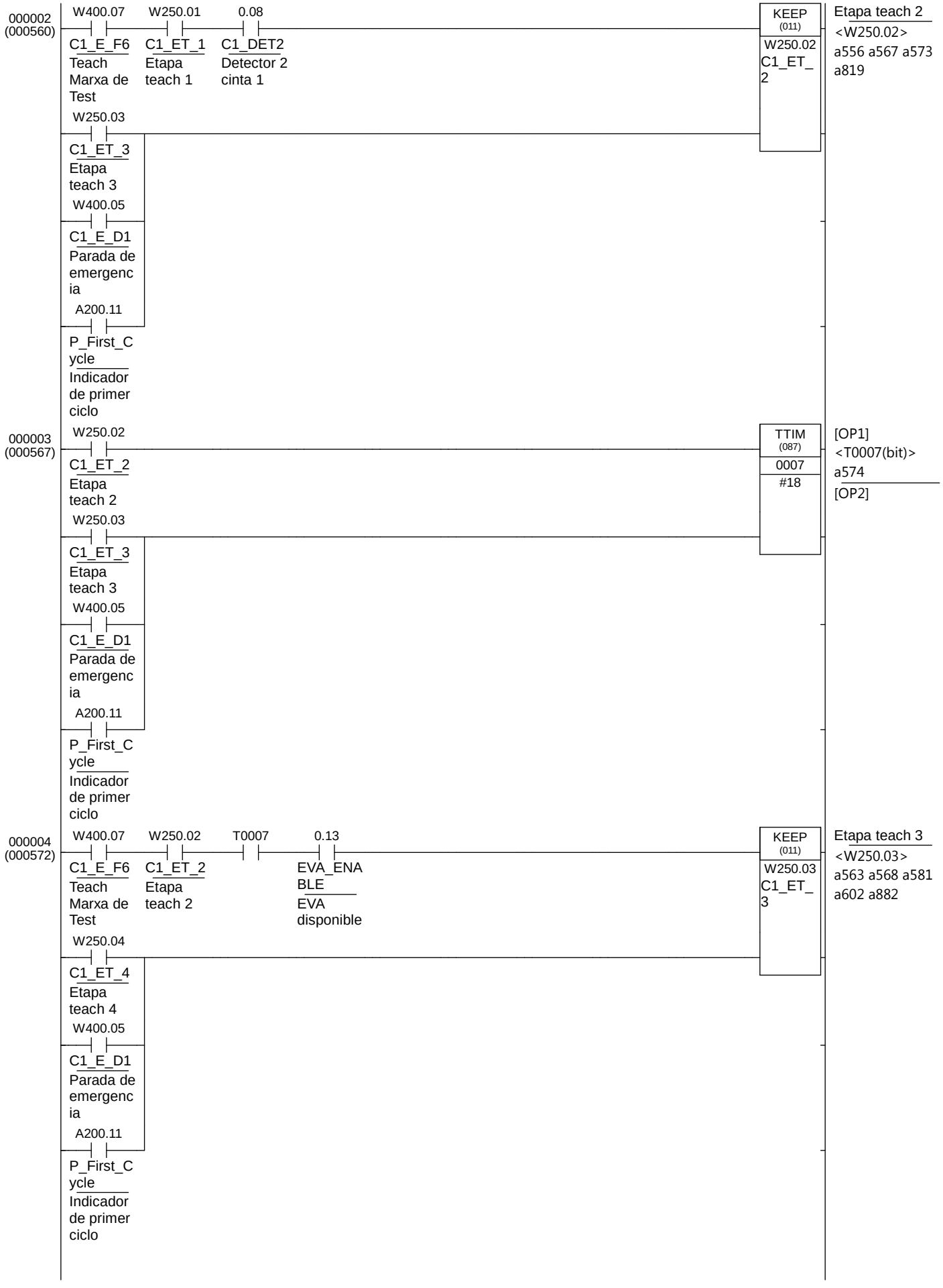
Etapa Manual 1
<W200.01>
a507 b529 a808

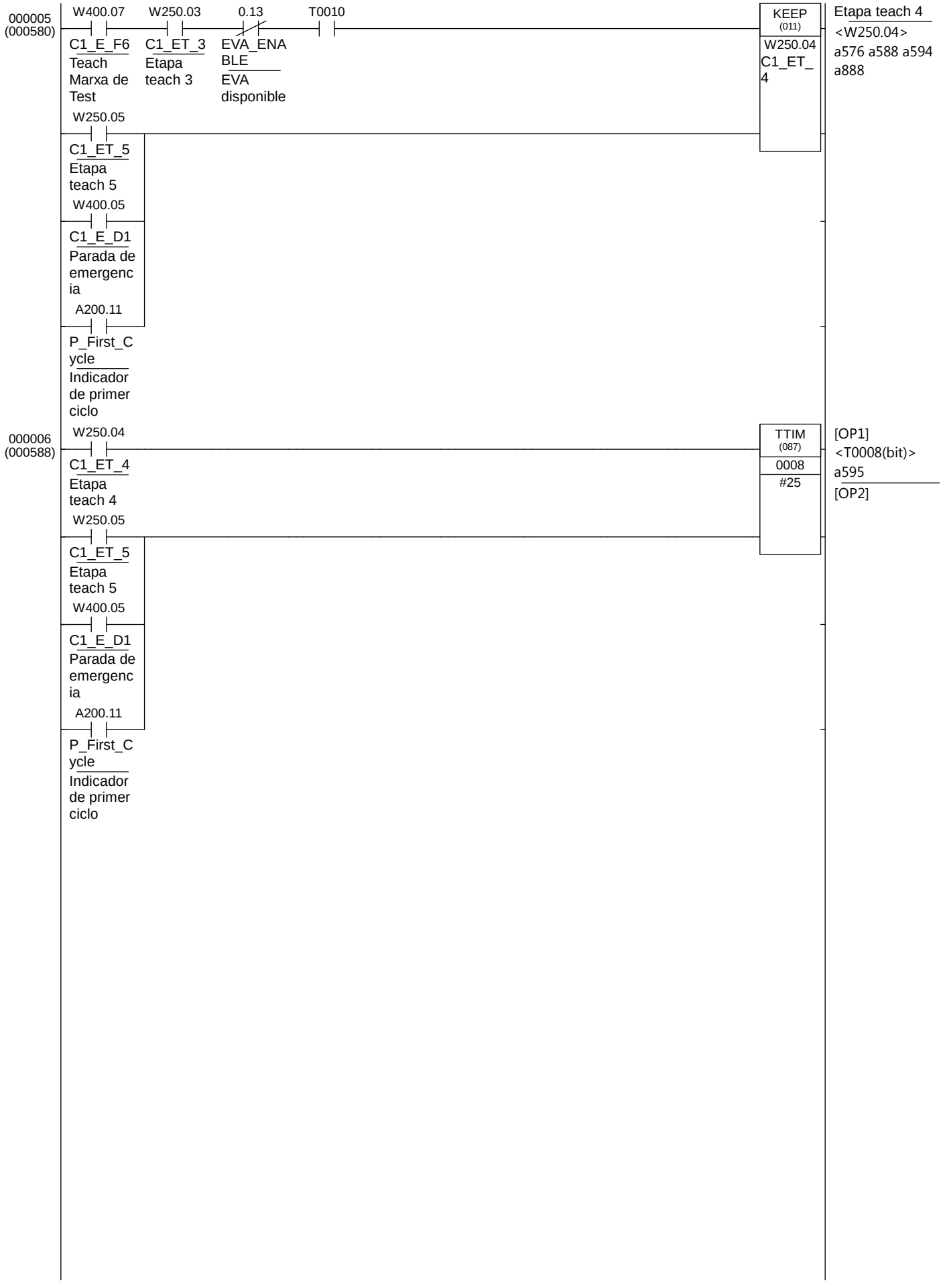

000002
(000518)
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
W200.00
C1_EM_0
Etapa 0 Manual
0.05
C1_JRW
Joystick Reward
KEEP
(011)
W200.02
C1_EM_2
Etapa Manual 2
<W200.02>
a508 b527 a813
W200.03
C1_EM_3
Etapa manual 3
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
A200.11
P_First_C ycle
Indicador de primer ciclo
000003
(000525)
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
0.06
C1_JFW
Joystick Forward
W200.02
C1_EM_2
Etapa Manual 2
0.05
C1_JRW
Joystick Reward
W200.01
C1_EM_1
Etapa Manual 1
KEEP
(011)
W200.03
C1_EM_3
Etapa manual 3
<W200.03>
a506 a514 a521
W200.00
C1_EM_0
Etapa 0 Manual
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
A200.11
P_First_C ycle
Indicador de primer ciclo

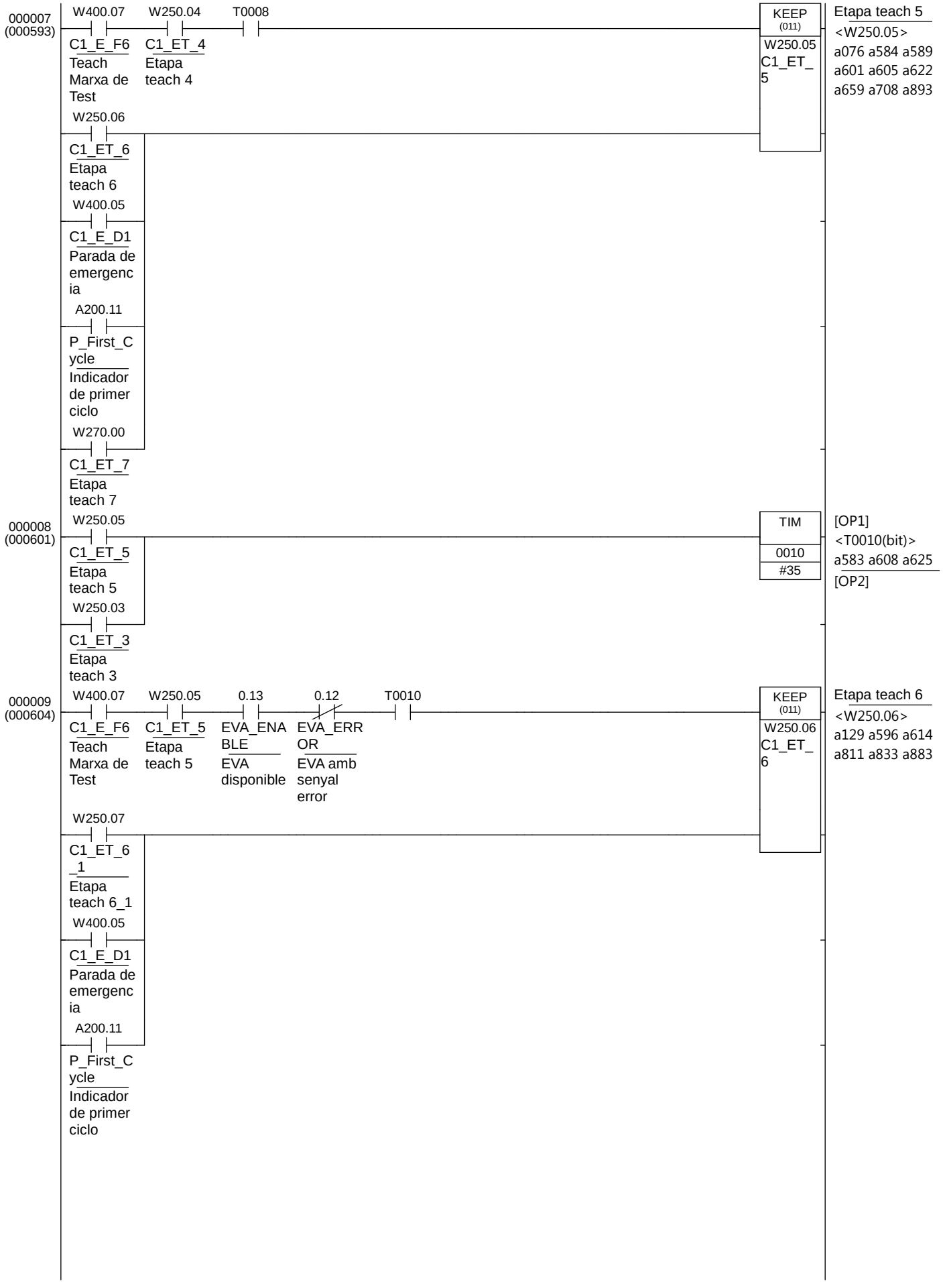
[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

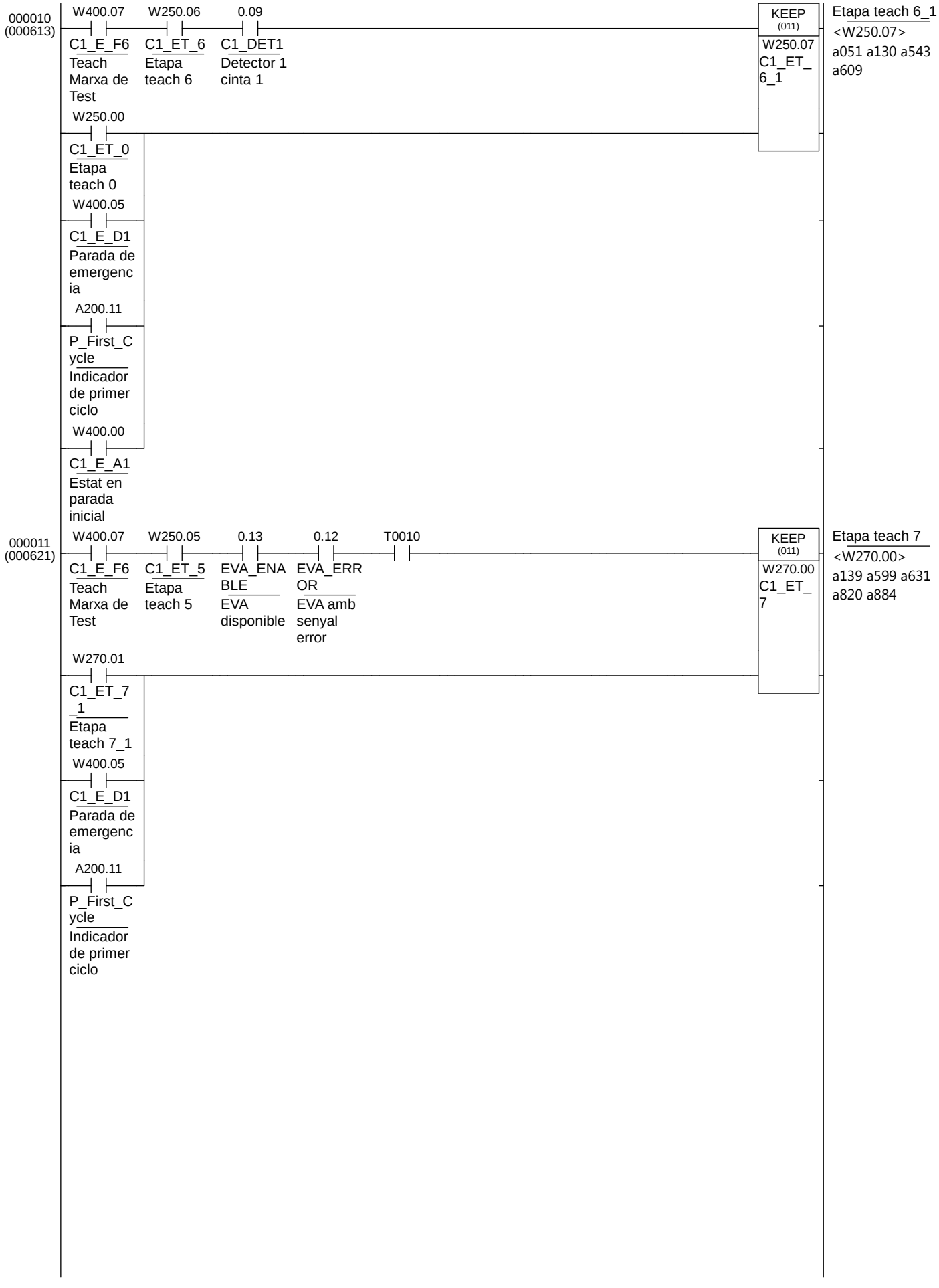
[Nombre de sección : E_F6]

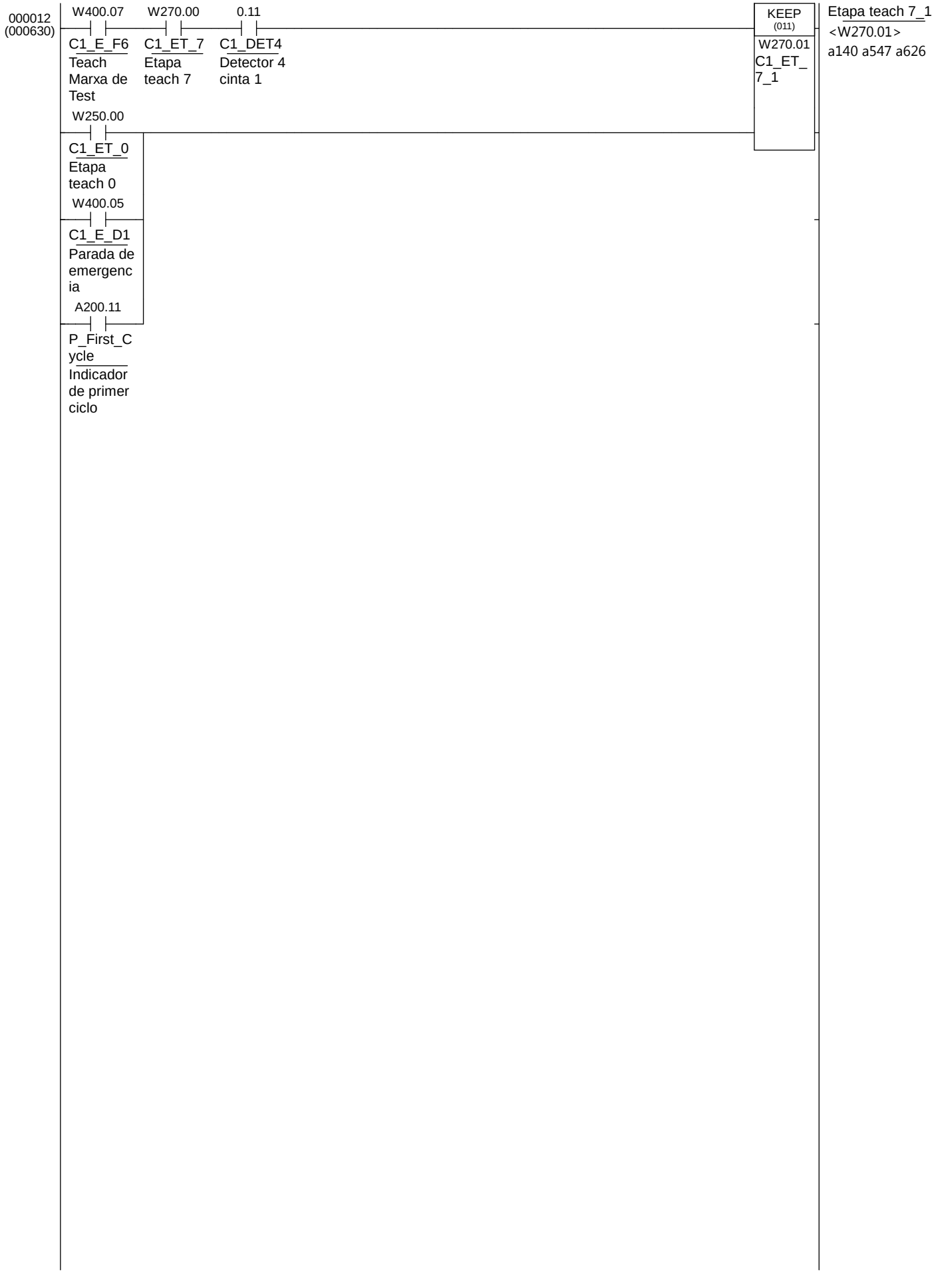



000002
(000560)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.01
C1_ET_1
Etapa teach 1
0.08
C1_DET2
Detector 2 cinta 1
KEEP
(011)
W250.02
C1_ET_2
Etapa teach 2
<W250.02>
a556 a567 a573 a819
W250.03
C1_ET_3
Etapa teach 3
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
000003
(000567)
W250.02
C1_ET_2
Etapa teach 2
TTIM
(087)
0007
#18
[OP1]
<T0007(bit)>
a574
[OP2]
W250.03
C1_ET_3
Etapa teach 3
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
000004
(000572)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.02
C1_ET_2
Etapa teach 2
T0007
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
KEEP
(011)
W250.03
C1_ET_3
Etapa teach 3
<W250.03>
a563 a568 a581 a602 a882
W250.04
C1_ET_4
Etapa teach 4
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo


000005
(000580)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.03
C1_ET_3
Etapa teach 3
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
T0010
KEEP
(011)
W250.04
C1_ET_4
Etapa teach 4
<W250.04>
a576 a588 a594 a888
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
000006
(000588)
W250.04
C1_ET_4
Etapa teach 4
TTIM
(087)
0008
#25
[OP1]
<T0008(bit)>
a595
[OP2]
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

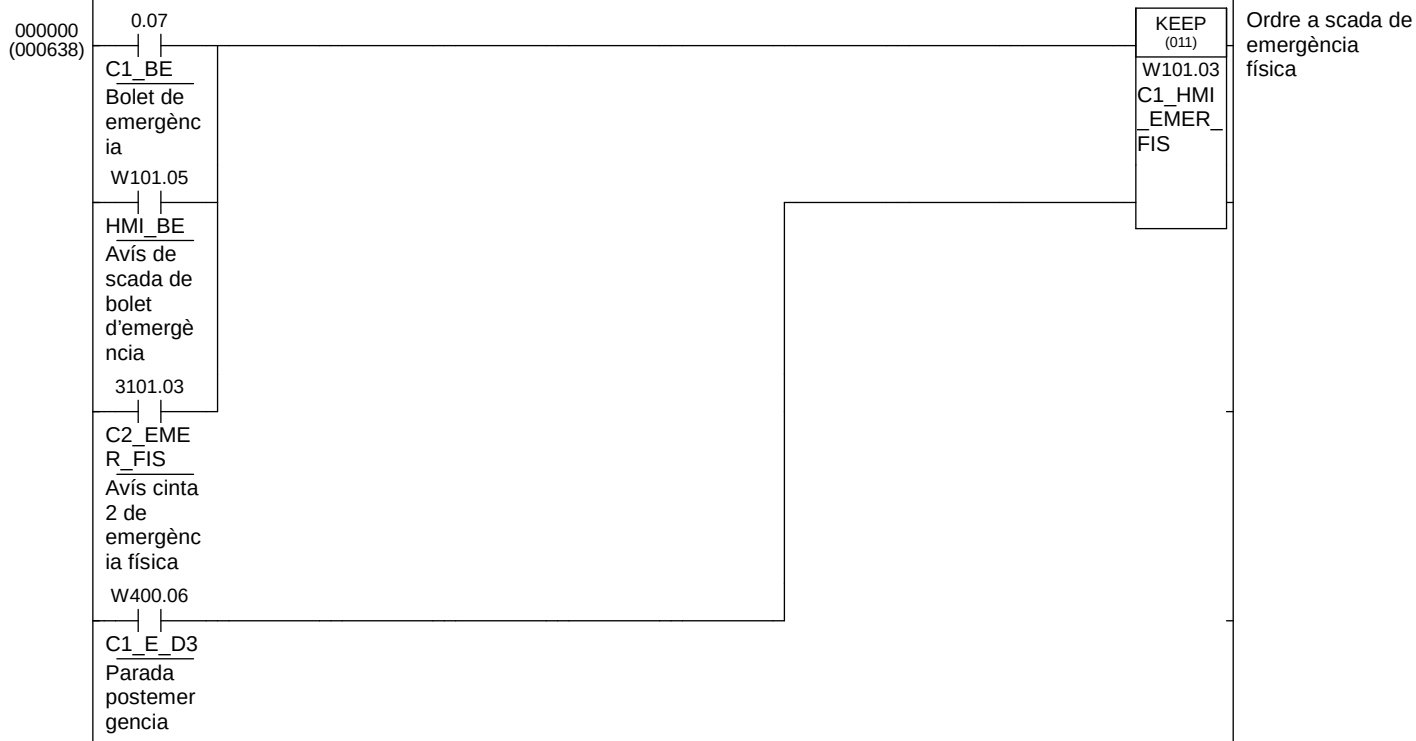

000007
(000593)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.04
C1_ET_4
Etapa teach 4
T0008
KEEP
(011)
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
<W250.05>
a076 a584 a589
a601 a605 a622
a659 a708 a893
W250.06
C1_ET_6
Etapa teach 6
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W270.00
C1_ET_7
Etapa teach 7
000008
(000601)
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
TIM
0010
#35
[OP1]
<T0010(bit)>
a583 a608 a625
[OP2]
W250.03
C1_ET_3
Etapa teach 3
000009
(000604)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
0.12
EVA_ERROR
EVA amb senyal error
T0010
KEEP
(011)
W250.06
C1_ET_6
Etapa teach 6
<W250.06>
a129 a596 a614
a811 a833 a883
W250.07
C1_ET_6_1
Etapa teach 6_1
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

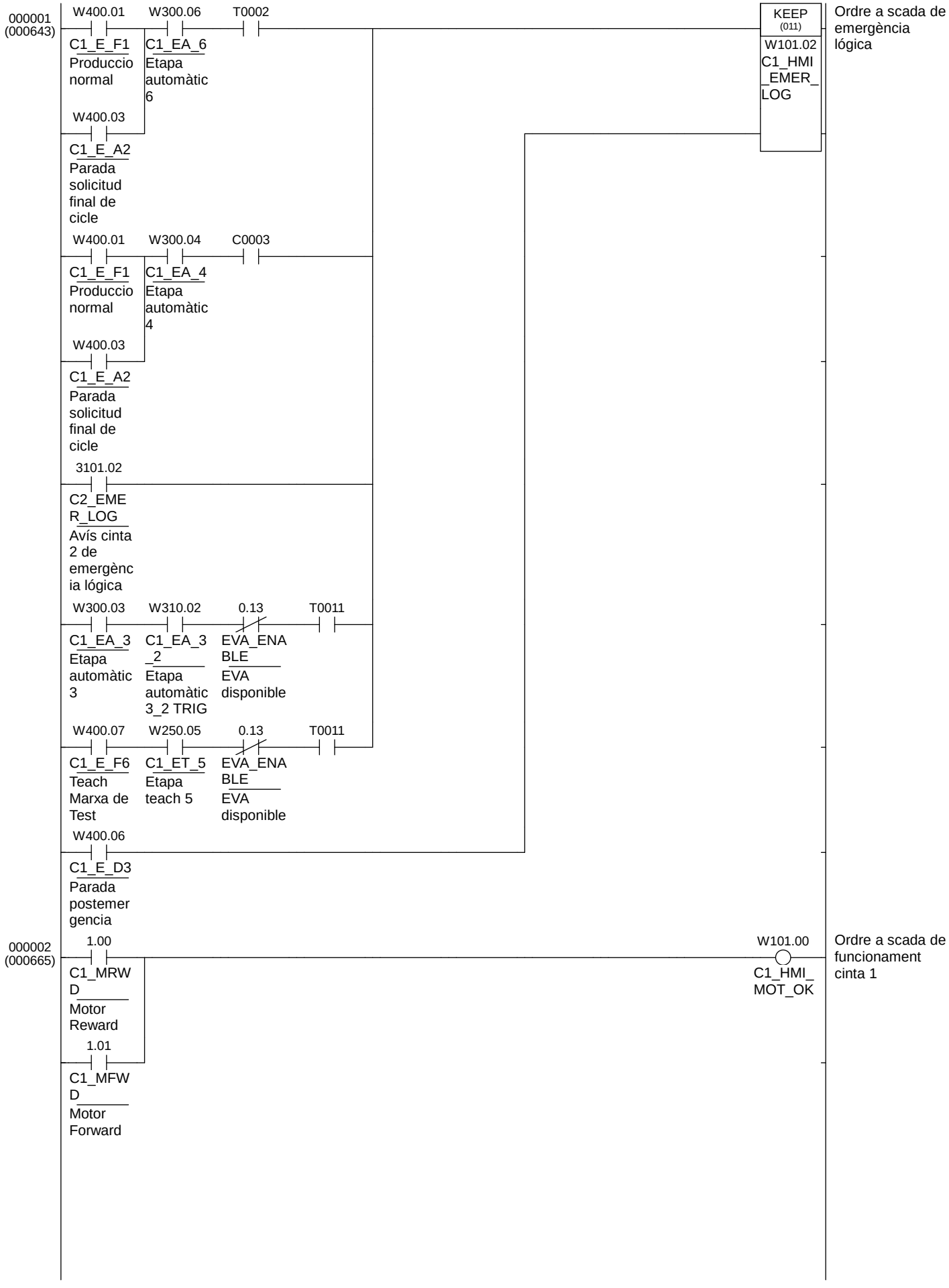

000010
(000613)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.06
C1_ET_6
Etapa teach 6
0.09
C1_DET1
Detector 1 cinta 1
KEEP
(011)
W250.07
C1_ET_6_1
Etapa teach 6_1
<W250.07>
a051 a130 a543 a609
W250.00
C1_ET_0
Etapa teach 0
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
000011
(000621)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
0.12
EVA_ERROR
EVA amb senyal error
T0010
KEEP
(011)
W270.00
C1_ET_7
Etapa teach 7
<W270.00>
a139 a599 a631 a820 a884
W270.01
C1_ET_7_1
Etapa teach 7_1
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

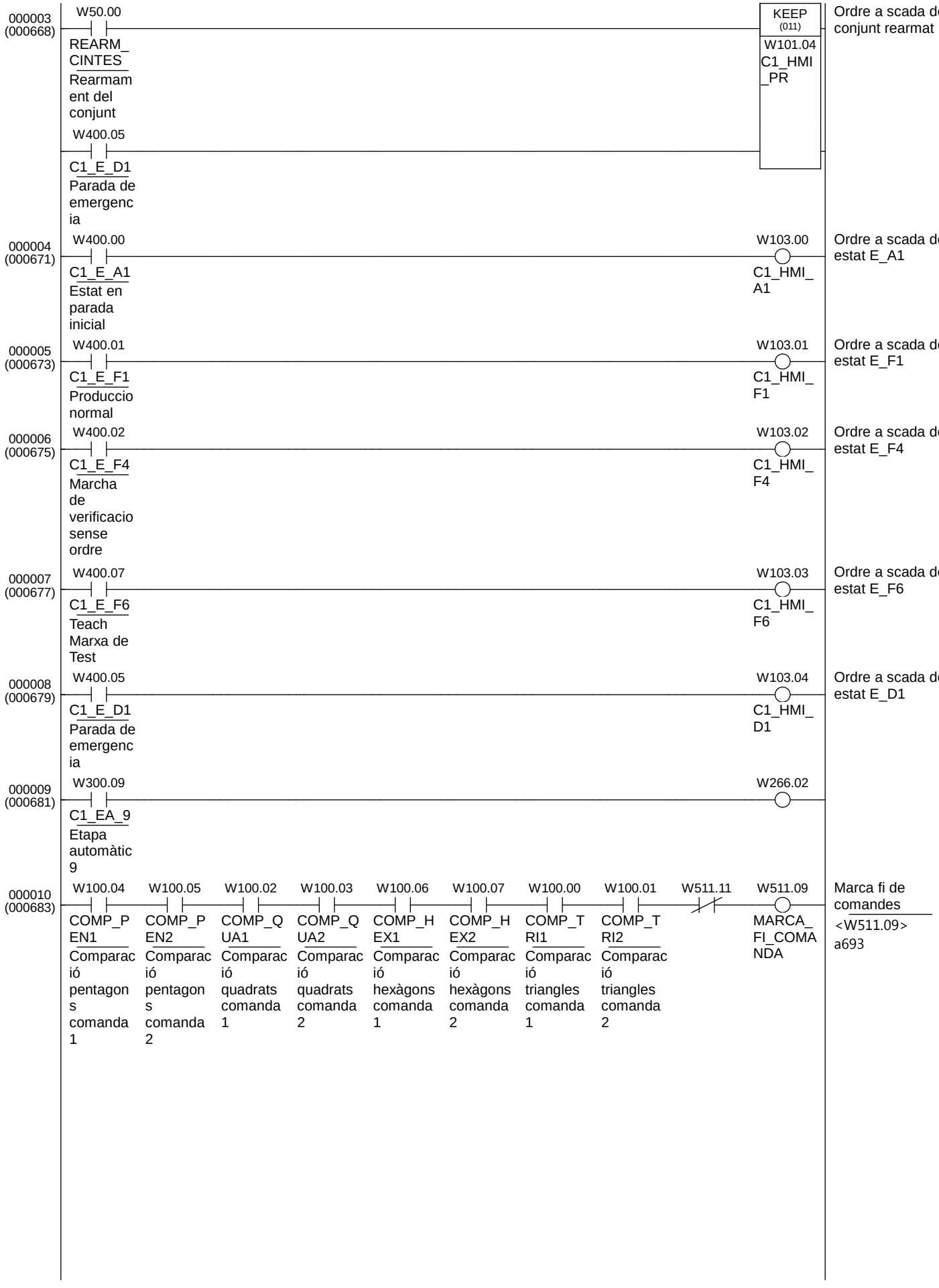

000012
(000630)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W270.00
C1_ET_7
Etapa teach 7
0.11
C1_DET4
Detector 4 cinta 1
KEEP
(011)
W270.01
C1_ET_7_1
Etapa teach 7_1
<W270.01>
a140 a547 a626
W250.00
C1_ET_0
Etapa teach 0
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

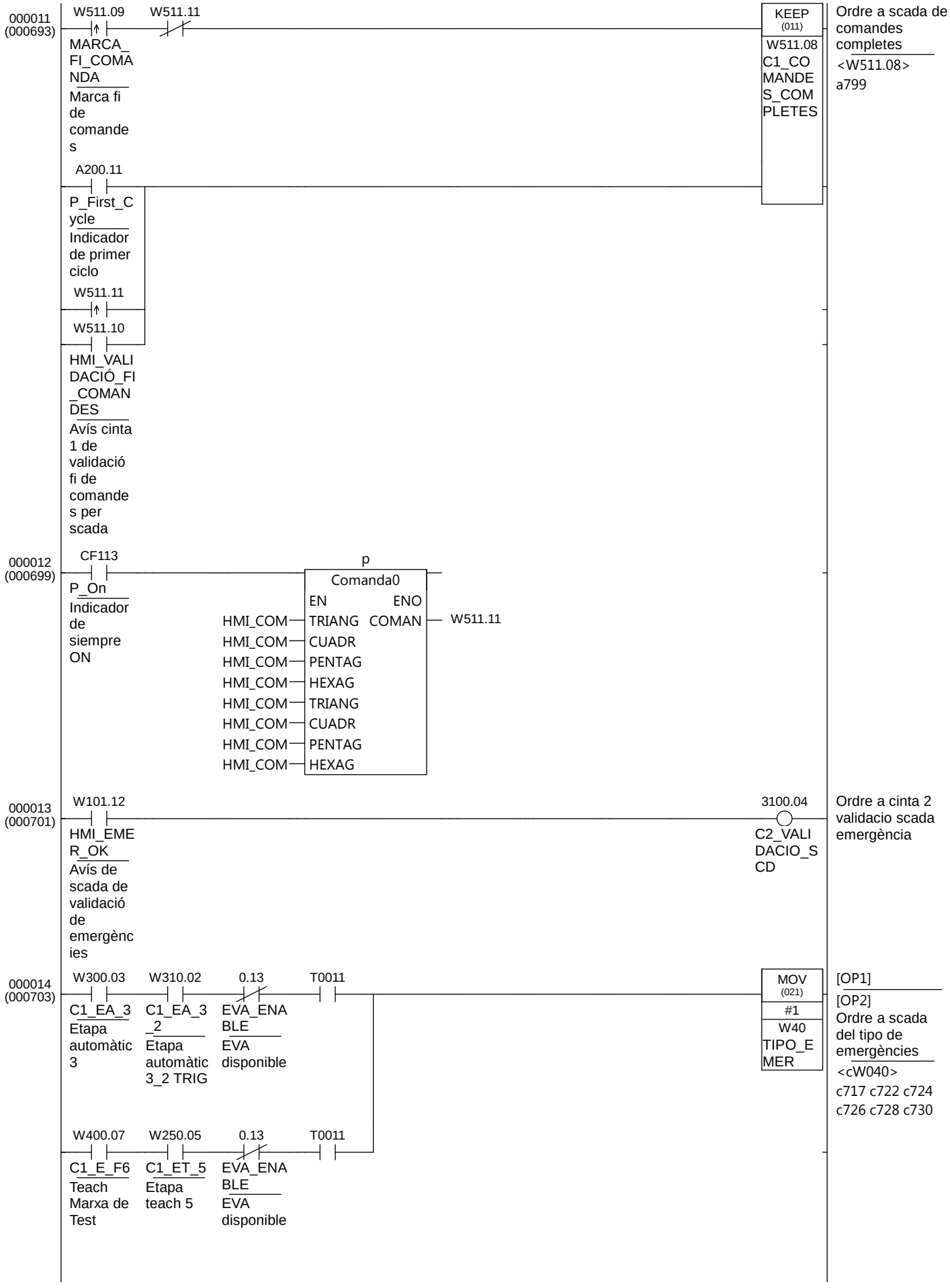
[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

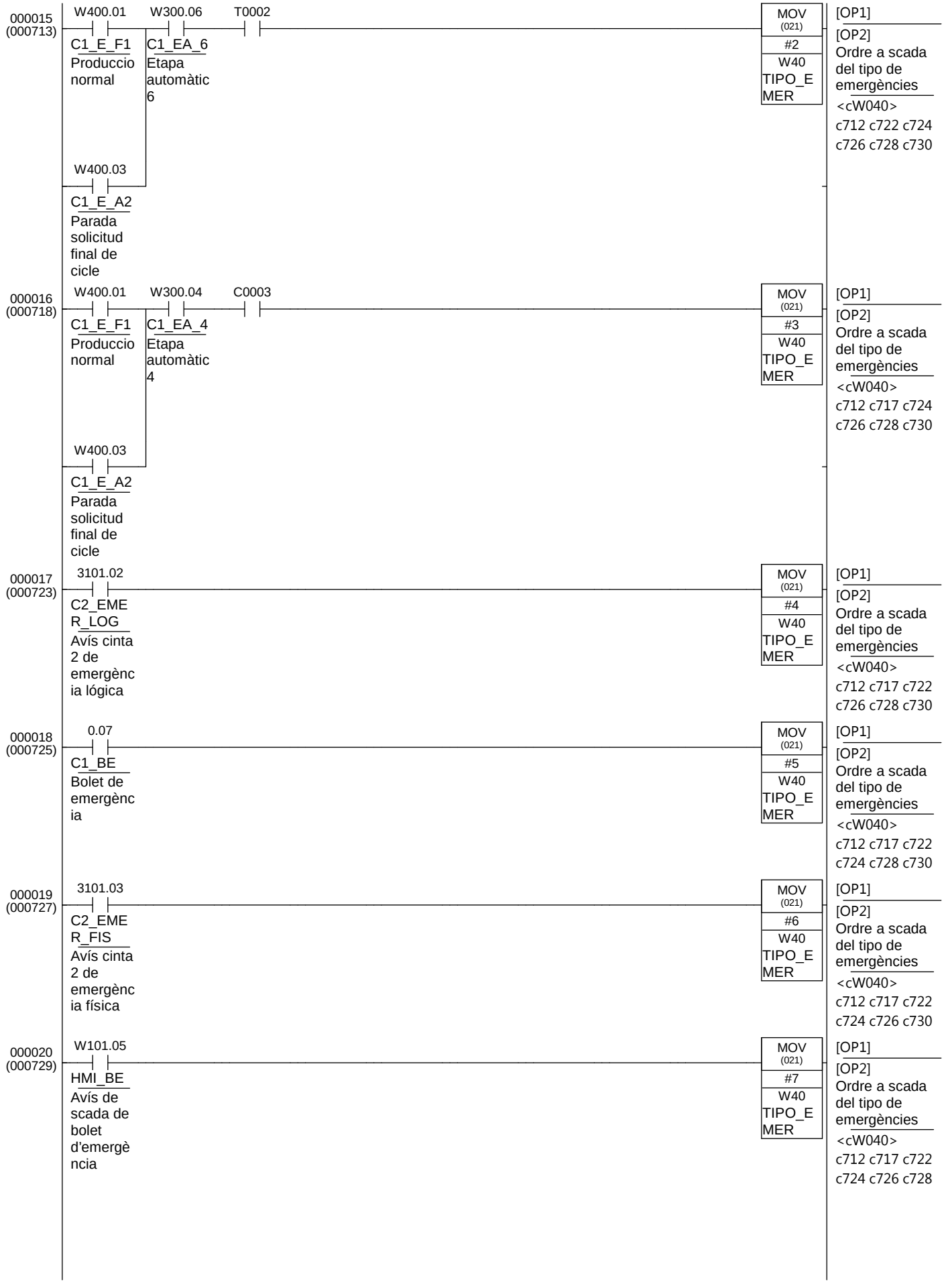
[Nombre de sección : ACCIONS_HMI]




000001
(000643)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.06
C1_EA_6
Etapa automàtic 6
T0002
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
C0003
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
3101.02
C2_EMER_LOG
Avís cinta 2 de emergència lógica
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
T0011
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
T0011
W400.06
C1_E_D3
Parada postemergencia
KEEP
(011)
W101.02
C1_HMI_EMER_LOG
Ordre a scada de emergència lógica
000002
(000665)
1.00
C1_MRWD
Motor Reward
1.01
C1_MFWD
Motor Forward
W101.00
C1_HMI_MOT_OK
Ordre a scada de funcionament cinta 1

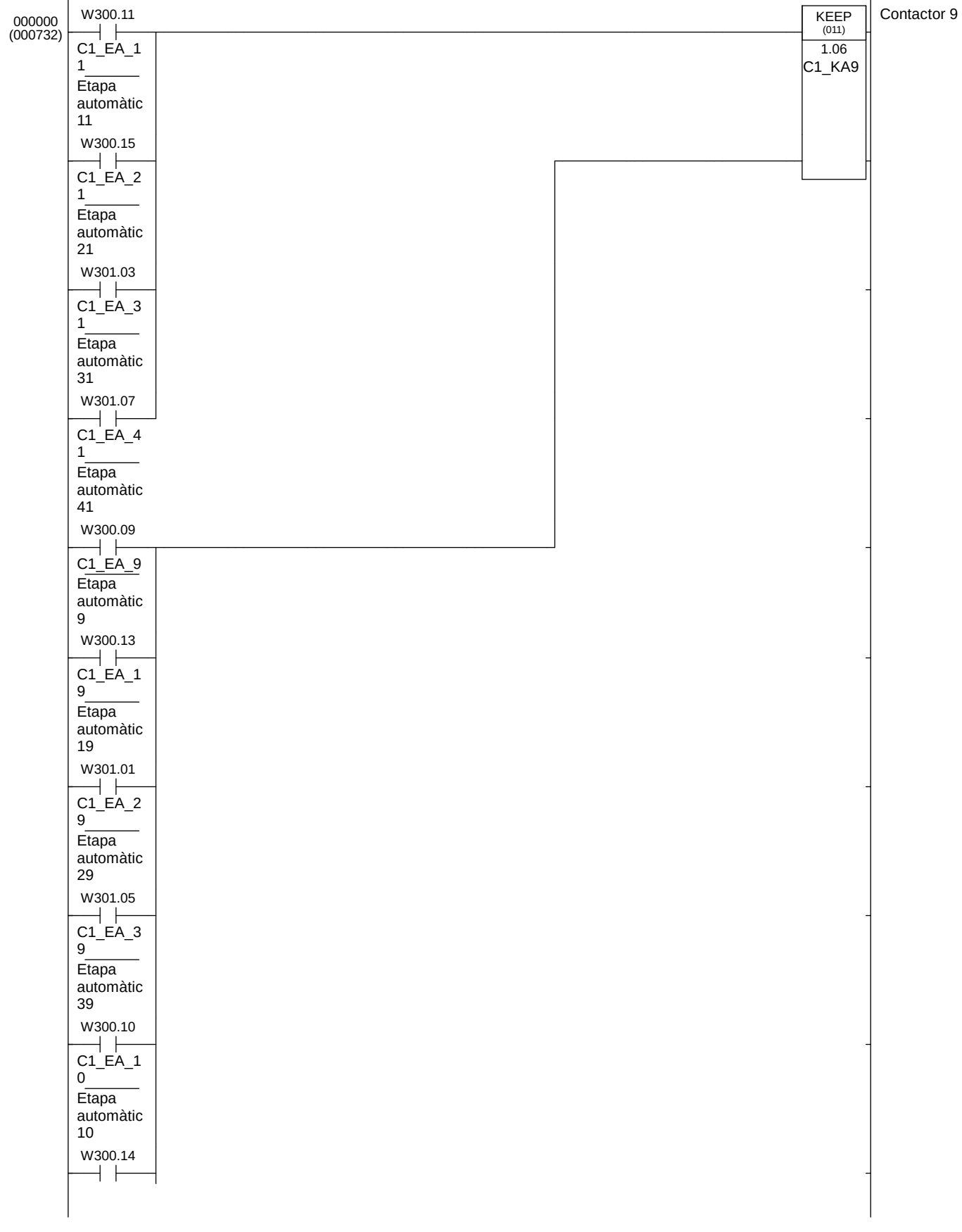

000003
(000668)
W50.00
REARM_CINTES
Rearmament del conjunt
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
KEEP
(011)
W101.04
C1_HMI_PR
Ordre a scada de conjunt rearmat
000004
(000671)
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
W103.00
C1_HMI_A1
Ordre a scada de estat E_A1
000005
(000673)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W103.01
C1_HMI_F1
Ordre a scada de estat E_F1
000006
(000675)
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
W103.02
C1_HMI_F4
Ordre a scada de estat E_F4
000007
(000677)
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W103.03
C1_HMI_F6
Ordre a scada de estat E_F6
000008
(000679)
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
W103.04
C1_HMI_D1
Ordre a scada de estat E_D1
000009
(000681)
W300.09
C1_EA_9
Etapa automàtic 9
W266.02
000010
(000683)
W100.04
COMP_PEN1
Comparació pentagons comanda 1
W100.05
COMP_PEN2
Comparació pentagons comanda 2
W100.02
COMP_QUA1
Comparació quadrats comanda 1
W100.03
COMP_QUA2
Comparació quadrats comanda 2
W100.06
COMP_HEX1
Comparació hexàgons comanda 1
W100.07
COMP_HEX2
Comparació hexàgons comanda 2
W100.00
COMP_TRI1
Comparació triangles comanda 1
W100.01
COMP_TRI2
Comparació triangles comanda 2
W511.11
W511.09
MARCA_FI_COMANDA
Marca fi de comandes
<W511.09>
a693

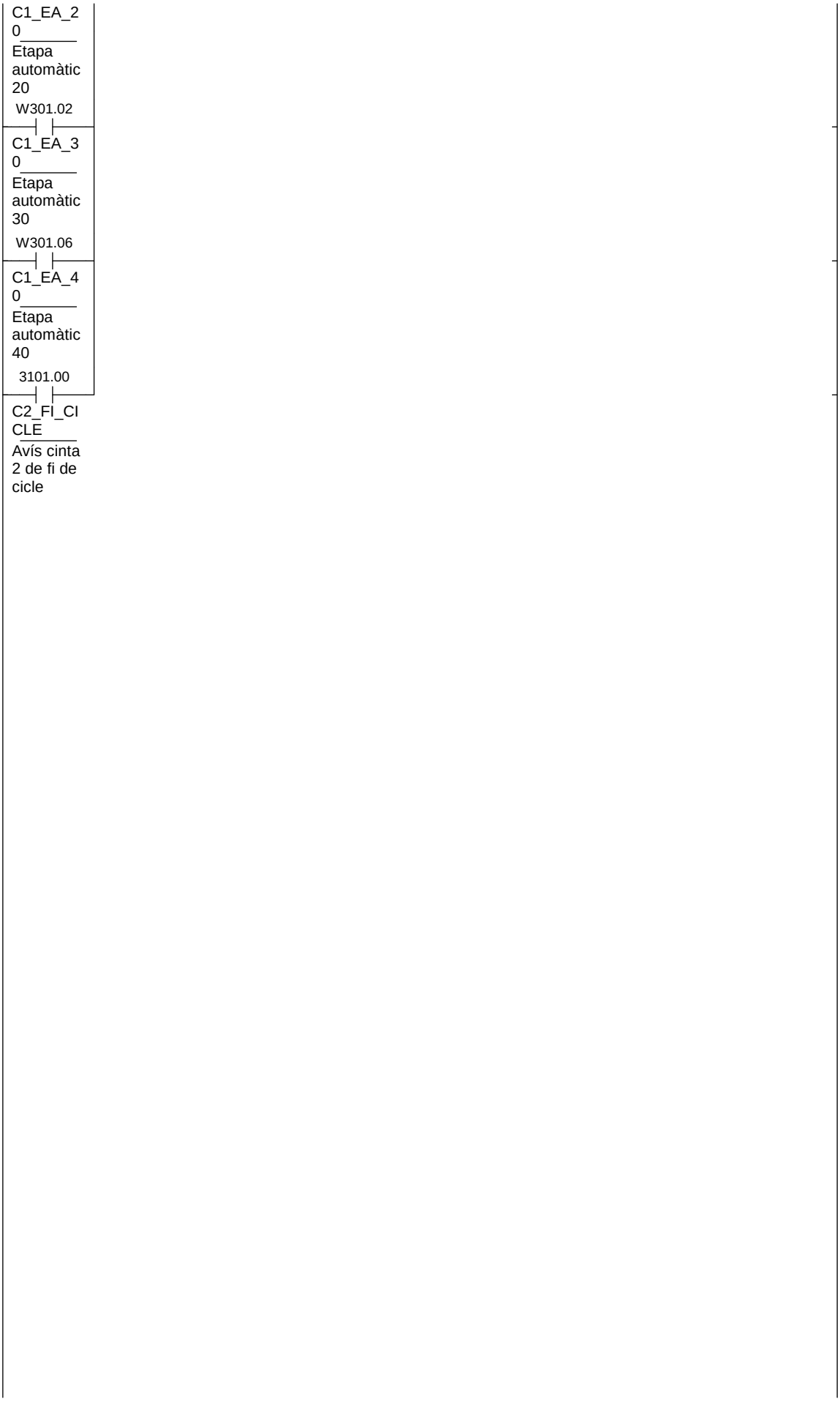

000011
(000693)
W511.09
MARCA_FI_COMANDA
Marca fi de comandes
W511.11
KEEP
(011)
W511.08
C1_COMANDES_COMPLETES
Ordre a scada de comandes completes
<W511.08>
a799
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W511.11
W511.10
HMI_VALIDACIÓ_FI_COMANDES
Avís cinta 1 de validació fi de comandes per scada
000012
(000699)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
p
Comanda0
EN
ENO
HMI_COM
TRIANG
COMAN
W511.11
HMI_COM
CUADR
HMI_COM
PENTAG
HMI_COM
HEXAG
HMI_COM
TRIANG
HMI_COM
CUADR
HMI_COM
PENTAG
HMI_COM
HEXAG
000013
(000701)
W101.12
HMI_EMER_OK
Avís de scada de validació de emergències
3100.04
C2_VALIDACIO_SCD
Ordre a cinta 2 validacio scada emergència
000014
(000703)
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
T0011
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
T0011
MOV
(021)
#1
W40
TIPO_EMER
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada del tipo de emergències
<cW040>
c717 c722 c724
c726 c728 c730

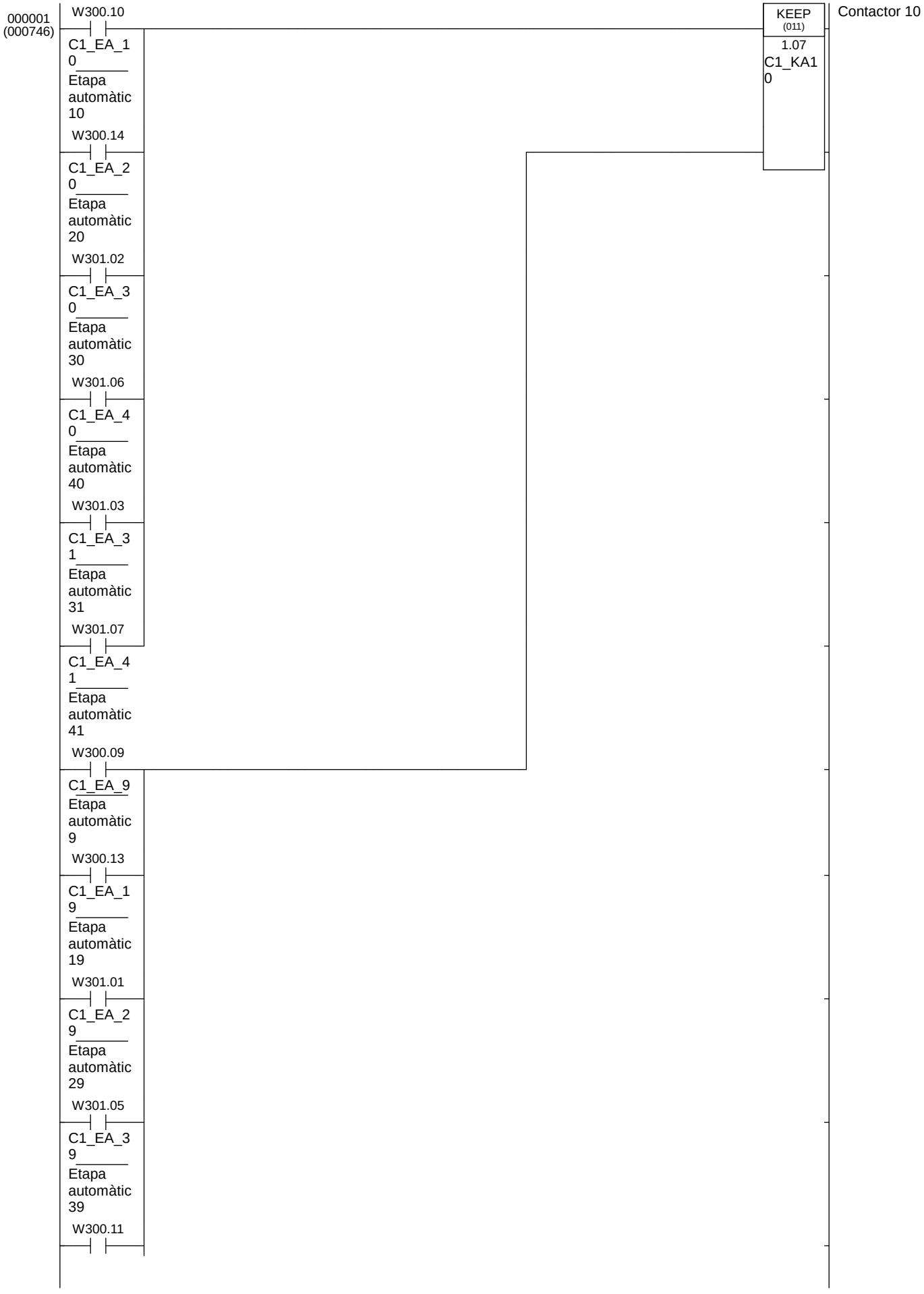

000015
(000713)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.06
C1_EA_6
Etapa automàtic 6
T0002
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
MOV
(021)
#2
W40
TIPO_E MER
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada del tipo de emergències
<cW040>
c712 c722 c724 c726 c728 c730
000016
(000718)
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
C0003
W400.03
C1_E_A2
Parada solicitud final de cicle
MOV
(021)
#3
W40
TIPO_E MER
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada del tipo de emergències
<cW040>
c712 c717 c724 c726 c728 c730
000017
(000723)
3101.02
C2_EME R_LOG
Avís cinta 2 de emergènc ia lógica
MOV
(021)
#4
W40
TIPO_E MER
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada del tipo de emergències
<cW040>
c712 c717 c722 c726 c728 c730
000018
(000725)
0.07
C1_BE
Bolet de emergènc ia
MOV
(021)
#5
W40
TIPO_E MER
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada del tipo de emergències
<cW040>
c712 c717 c722 c724 c728 c730
000019
(000727)
3101.03
C2_EME R_FIS
Avís cinta 2 de emergènc ia física
MOV
(021)
#6
W40
TIPO_E MER
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada del tipo de emergències
<cW040>
c712 c717 c722 c724 c726 c730
000020
(000729)
W101.05
HMI_BE
Avís de scada de bolet d'emergè ncia
MOV
(021)
#7
W40
TIPO_E MER
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada del tipo de emergències
<cW040>
c712 c717 c722 c724 c726 c728

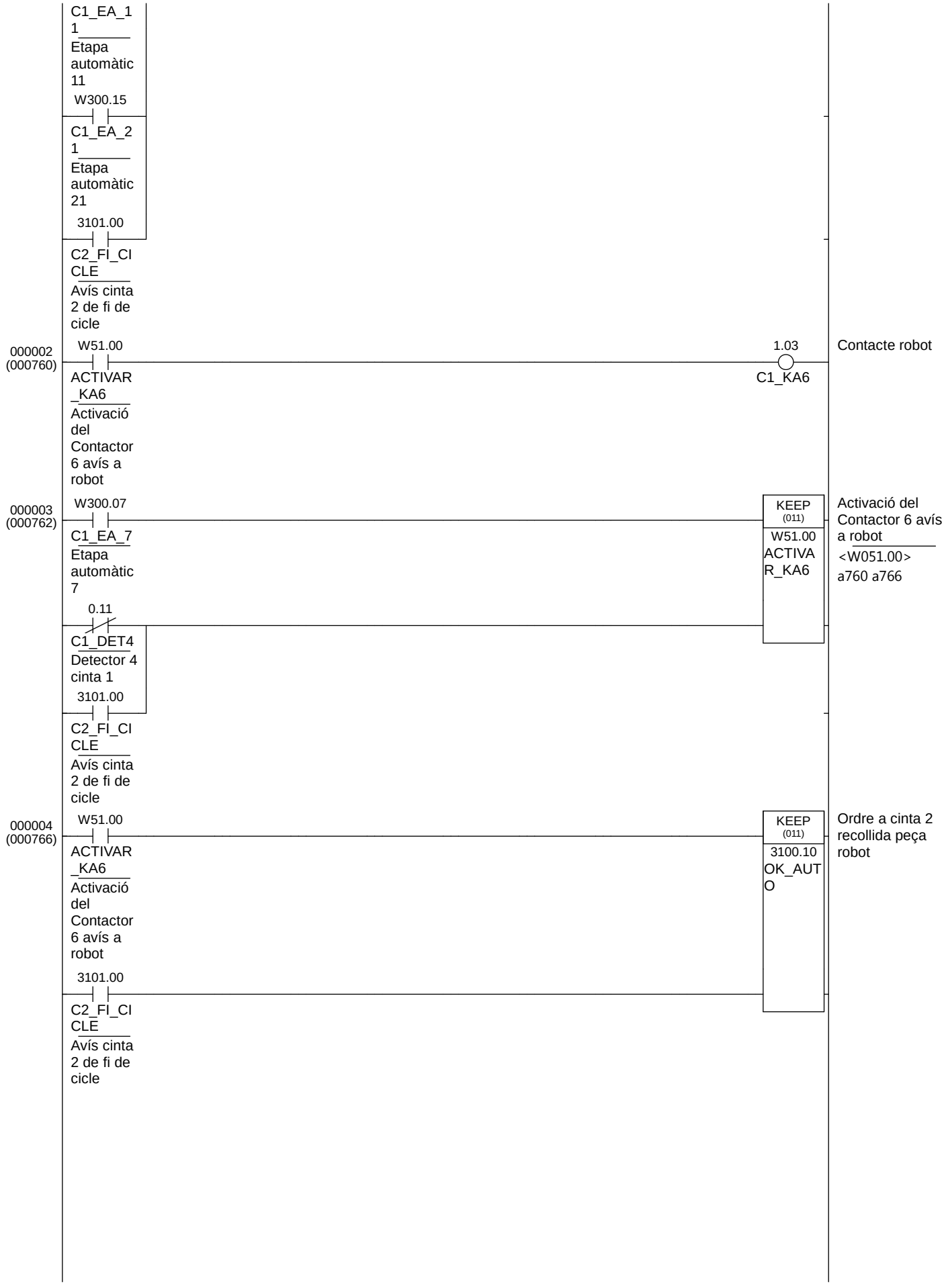
[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : ACCIONS_ROBOT]



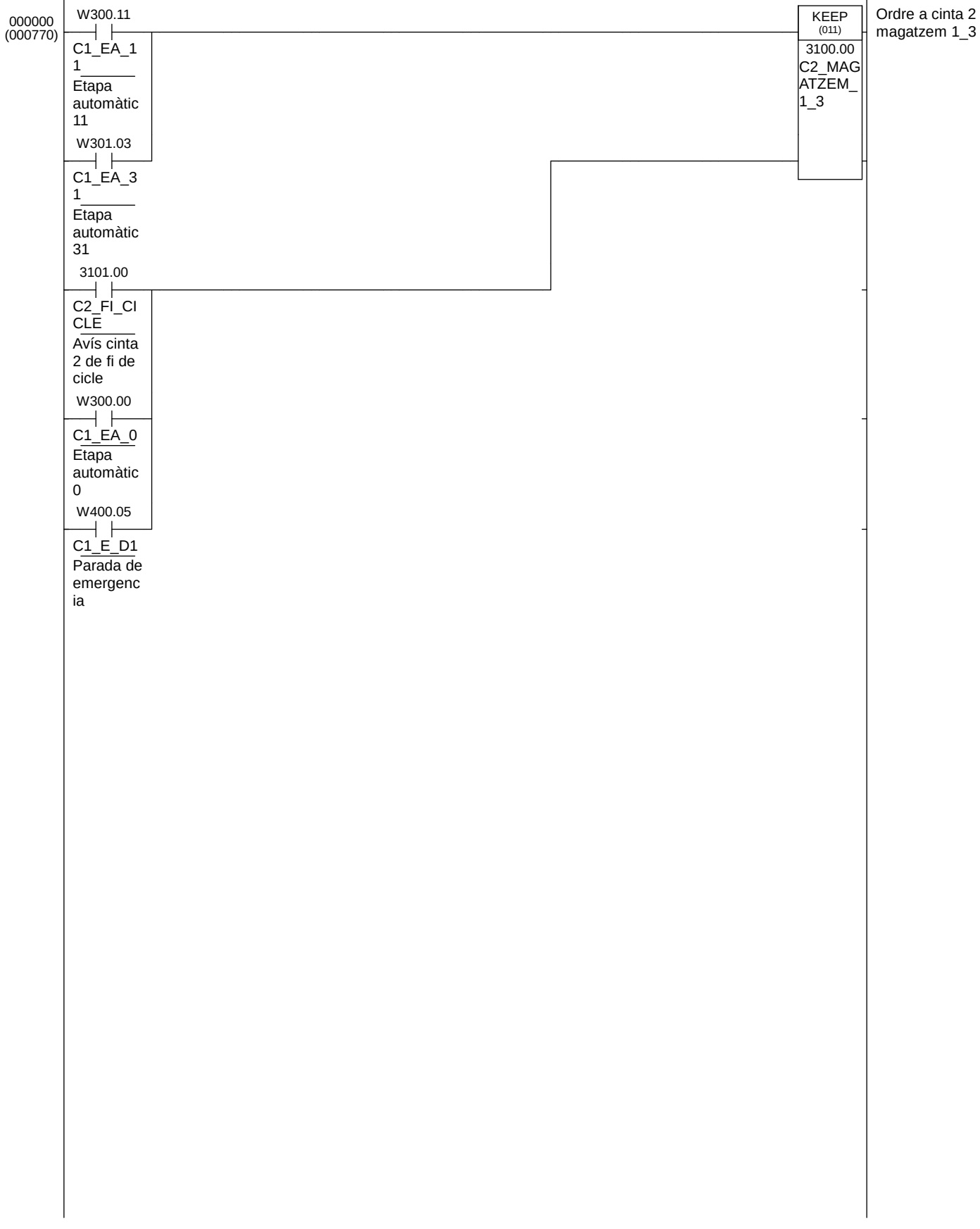

C1_EA_20
Etapa automàtic 20
W301.02
C1_EA_30
Etapa automàtic 30
W301.06
C1_EA_40
Etapa automàtic 40
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle

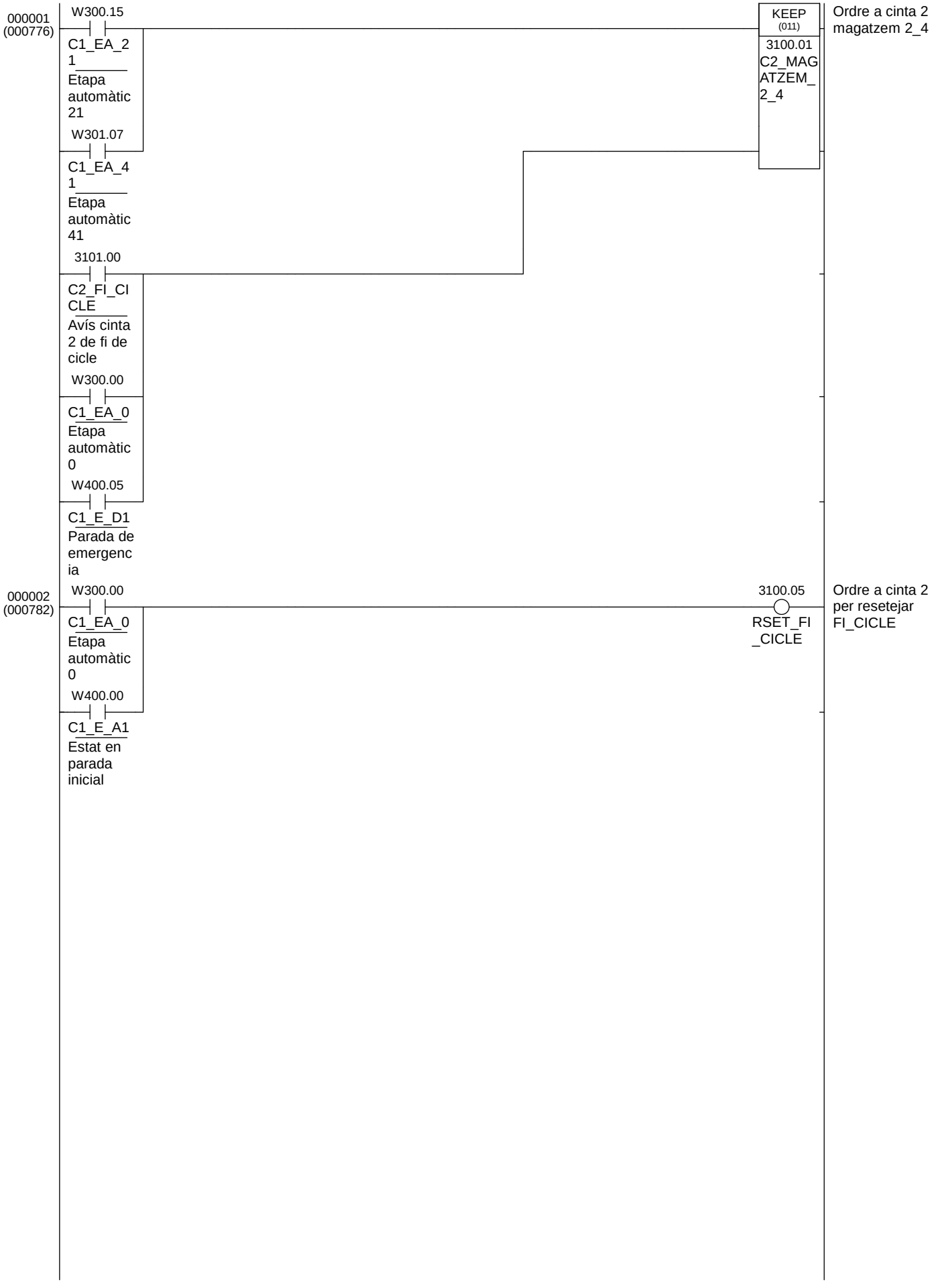

000001
(000746)
W300.10
C1_EA_10
Etapa automàtic 10
W300.14
C1_EA_20
Etapa automàtic 20
W301.02
C1_EA_30
Etapa automàtic 30
W301.06
C1_EA_40
Etapa automàtic 40
W301.03
C1_EA_31
Etapa automàtic 31
W301.07
C1_EA_41
Etapa automàtic 41
W300.09
C1_EA_9
Etapa automàtic 9
W300.13
C1_EA_19
Etapa automàtic 19
W301.01
C1_EA_29
Etapa automàtic 29
W301.05
C1_EA_39
Etapa automàtic 39
W300.11
KEEP
(011)
1.07
C1_KA10
Contactor 10

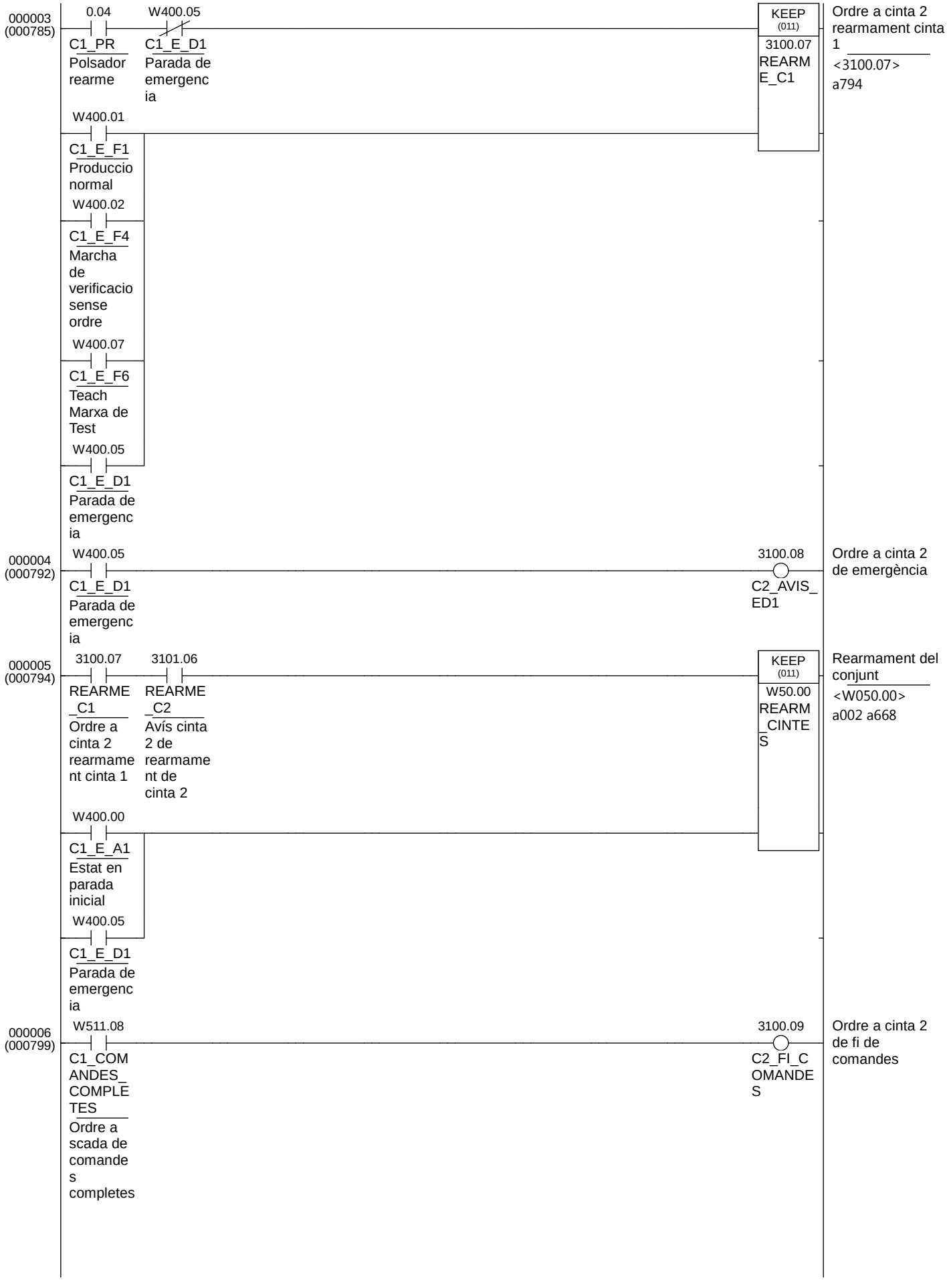

C1_EA_11
Etapa automàtic 11
W300.15
C1_EA_21
Etapa automàtic 21
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
000002 (000760)
W51.00
ACTIVAR_KA6
Activació del Contactor 6 avís a robot
1.03
C1_KA6
Contacte robot
000003 (000762)
W300.07
C1_EA_7
Etapa automàtic 7
0.11
C1_DET4
Detector 4 cinta 1
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
KEEP (011)
W51.00
ACTIVAR_KA6
Activació del Contactor 6 avís a robot
<W051.00>
a760 a766
000004 (000766)
W51.00
ACTIVAR_KA6
Activació del Contactor 6 avís a robot
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
KEEP (011)
3100.10
OK_AUTO
Ordre a cinta 2 recollida peça robot

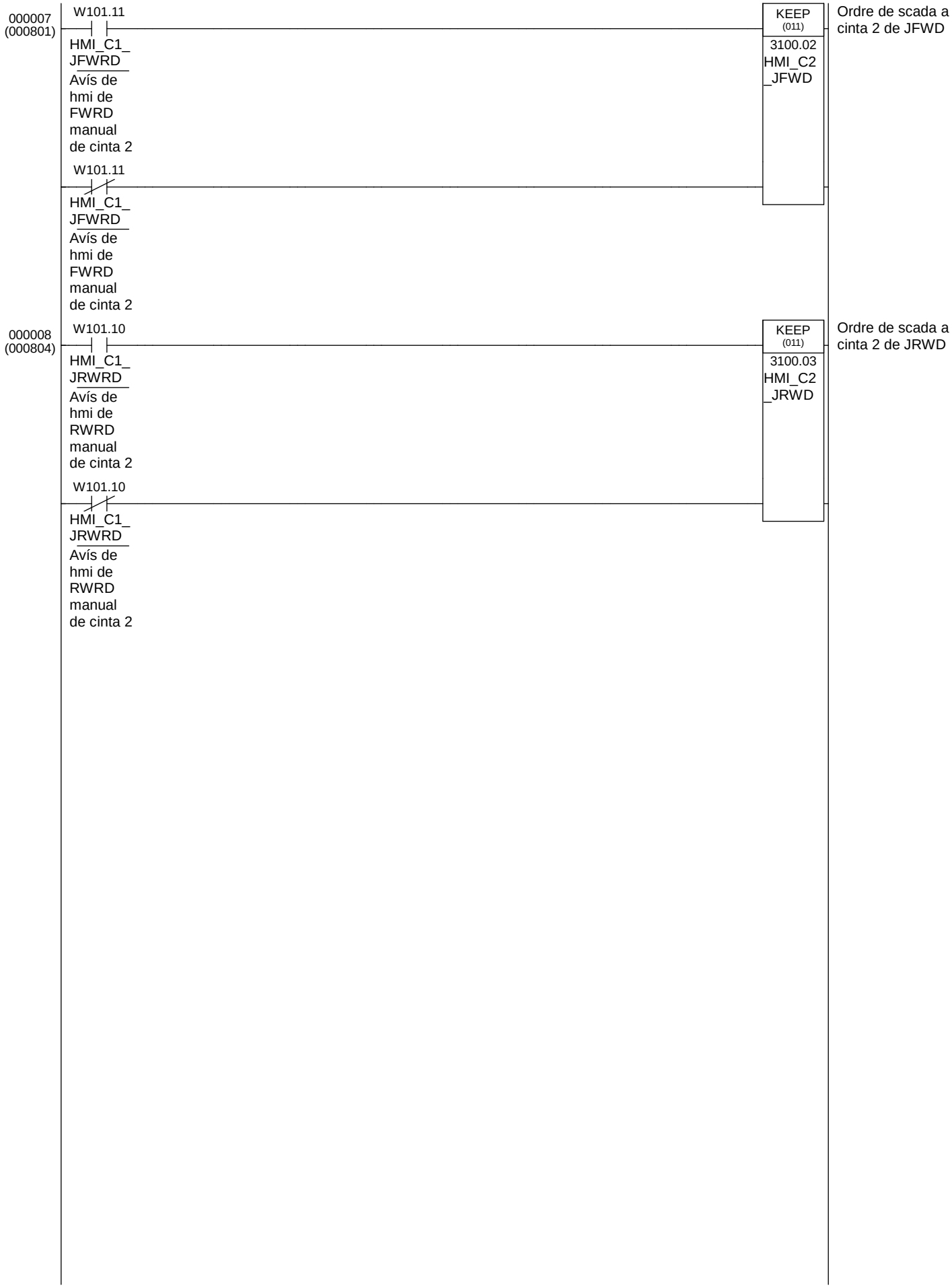
[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : ACCIONS_CT2]




000001
(000776)
W300.15
C1_EA_21
Etapa automàtic 21
W301.07
C1_EA_41
Etapa automàtic 41
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
W300.00
C1_EA_0
Etapa automàtic 0
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
KEEP
(011)
3100.01
C2_MAGATZEM_2_4
Ordre a cinta 2 magatzem 2_4
000002
(000782)
W300.00
C1_EA_0
Etapa automàtic 0
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
3100.05
RSET_FI_CICLE
Ordre a cinta 2 per resetejar FI_CICLE


000003
(000785)
0.04
C1_PR
Polsador rearme
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
KEEP
(011)
3100.07
REARME_C1
Ordre a cinta 2 rearmament cinta 1
<3100.07>
a794
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W400.02
C1_E_F4
Marcha de verificacio sense ordre
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
000004
(000792)
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
3100.08
C2_AVIS_ED1
Ordre a cinta 2 de emergència
000005
(000794)
3100.07
REARME_C1
Ordre a cinta 2 rearmament cinta 1
3101.06
REARME_C2
Avís cinta 2 de rearmament de cinta 2
KEEP
(011)
W50.00
REARM_CINTES
Rearmament del conjunt
<W050.00>
a002 a668
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
000006
(000799)
W511.08
C1_COMANDES_COMPLETES
Ordre a scada de comandes completes
3100.09
C2_FI_COMANDES
Ordre a cinta 2 de fi de comandes


000007
(000801)
W101.11
HMI_C1_
JFWRD
Avís de
hmi de
FWRD
manual
de cinta 2
W101.11
HMI_C1_
JFWRD
Avís de
hmi de
FWRD
manual
de cinta 2
KEEP
(011)
3100.02
HMI_C2
_JFWD
Ordre de scada a
cinta 2 de JFWD
000008
(000804)
W101.10
HMI_C1_
JRWRD
Avís de
hmi de
RWRD
manual
de cinta 2
W101.10
HMI_C1_
JRWRD
Avís de
hmi de
RWRD
manual
de cinta 2
KEEP
(011)
3100.03
HMI_C2
_JRWD
Ordre de scada a
cinta 2 de JRWD

[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : ACCIONS]

000000
(000808)

W200.01
C1_EM_1
Etapa
Manual 1

W201.04
C1_MPP
Marca
d'aturada

W300.04
C1_EA_4
Etapa
automàtic
4

W250.06
C1_ET_6
Etapa
teach 6

1.00
C1_MRW
D

Motor Reward
<1.00>
a665

000001
(000813)

W200.02
C1_EM_2
Etapa
Manual 2

W201.04
C1_MPP
Marca
d'aturada

W300.01
C1_EA_1
Etapa
automàtic
1

W300.02
C1_EA_2
Etapa
automàtic
2

W300.05
C1_EA_5
Etapa
automàtic
5

W300.06
C1_EA_6
Etapa
automàtic
6

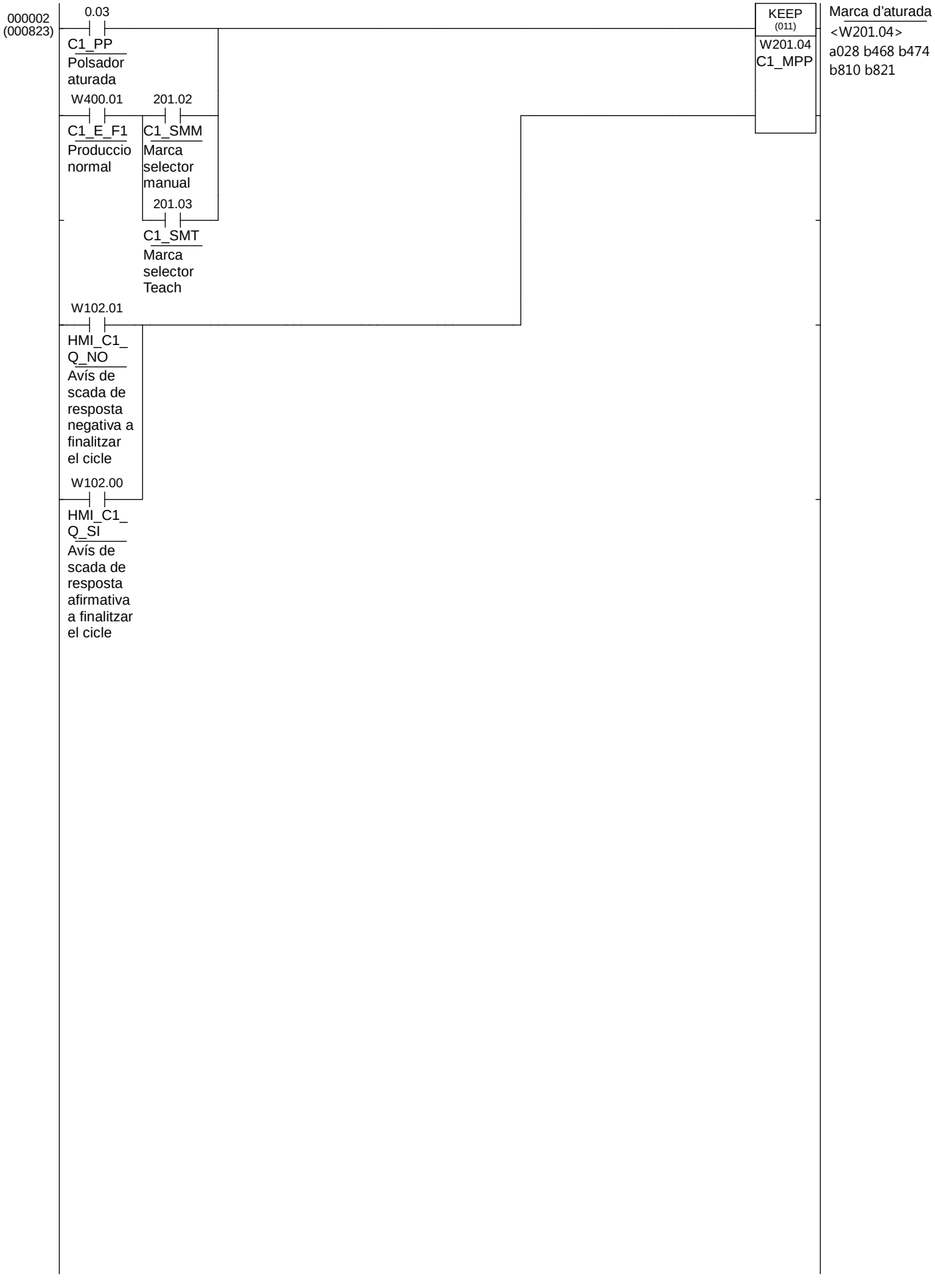
W250.01
C1_ET_1
Etapa
teach 1

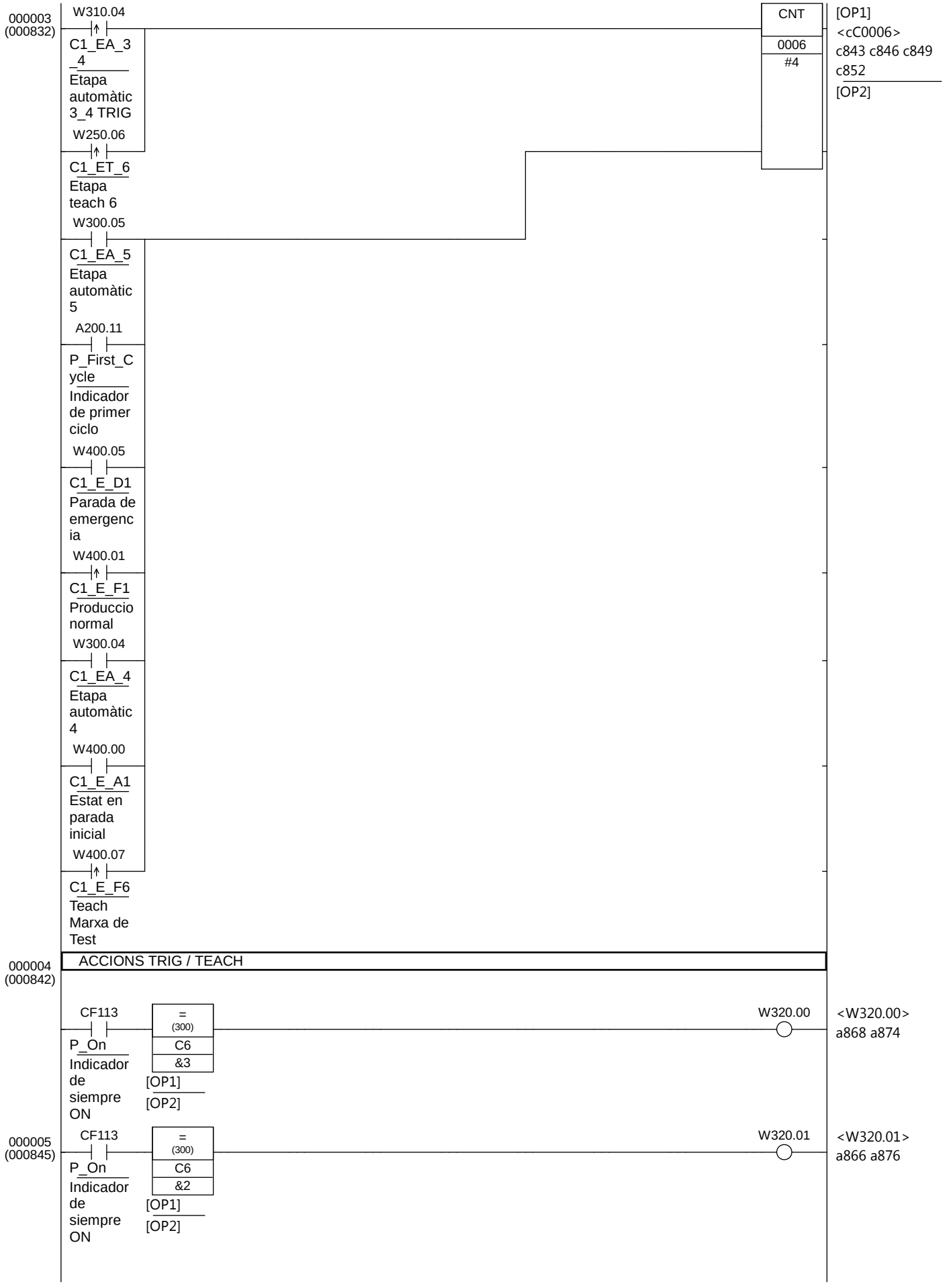
W250.02
C1_ET_2
Etapa
teach 2

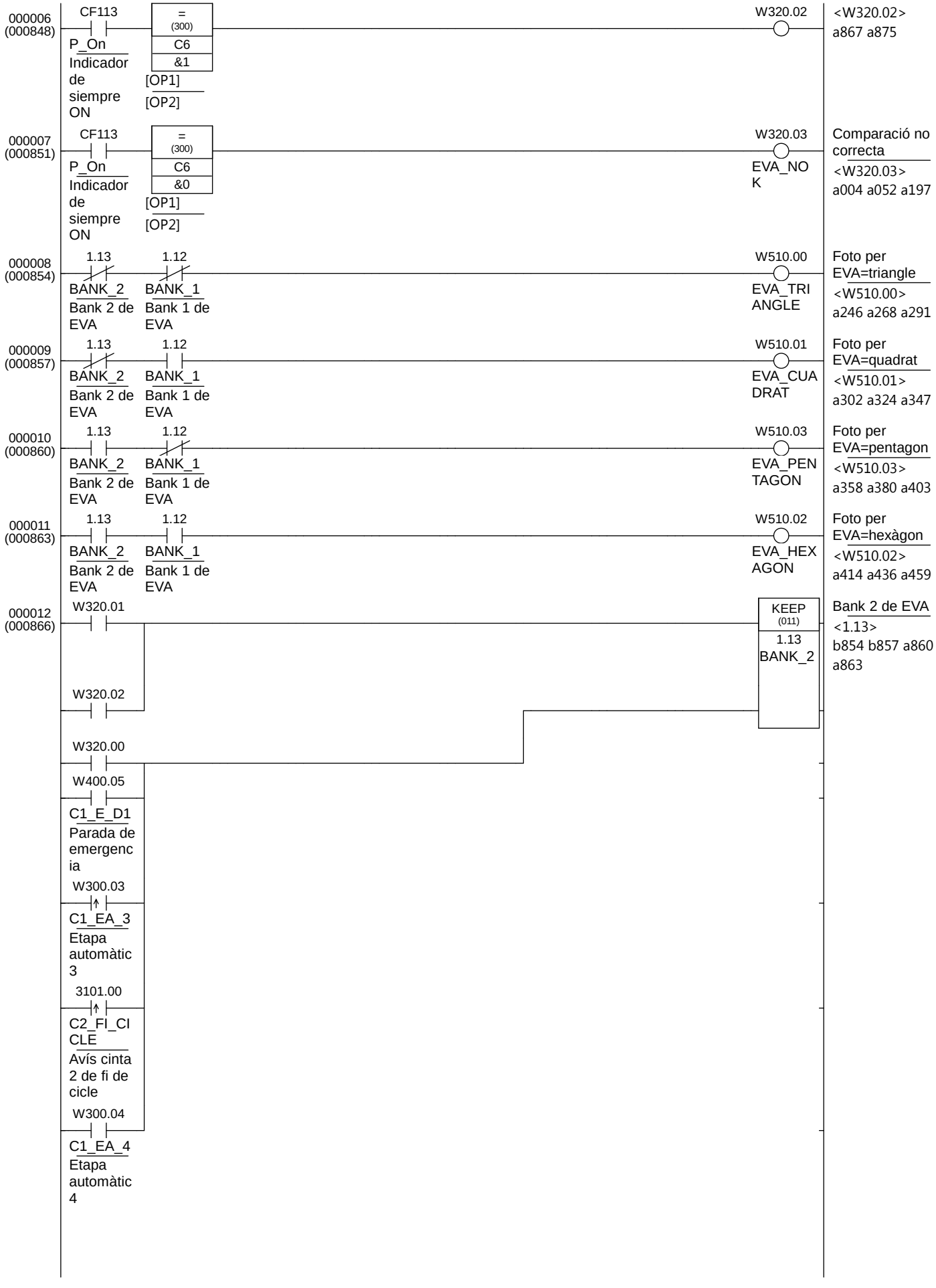
W270.00
C1_ET_7
Etapa
teach 7

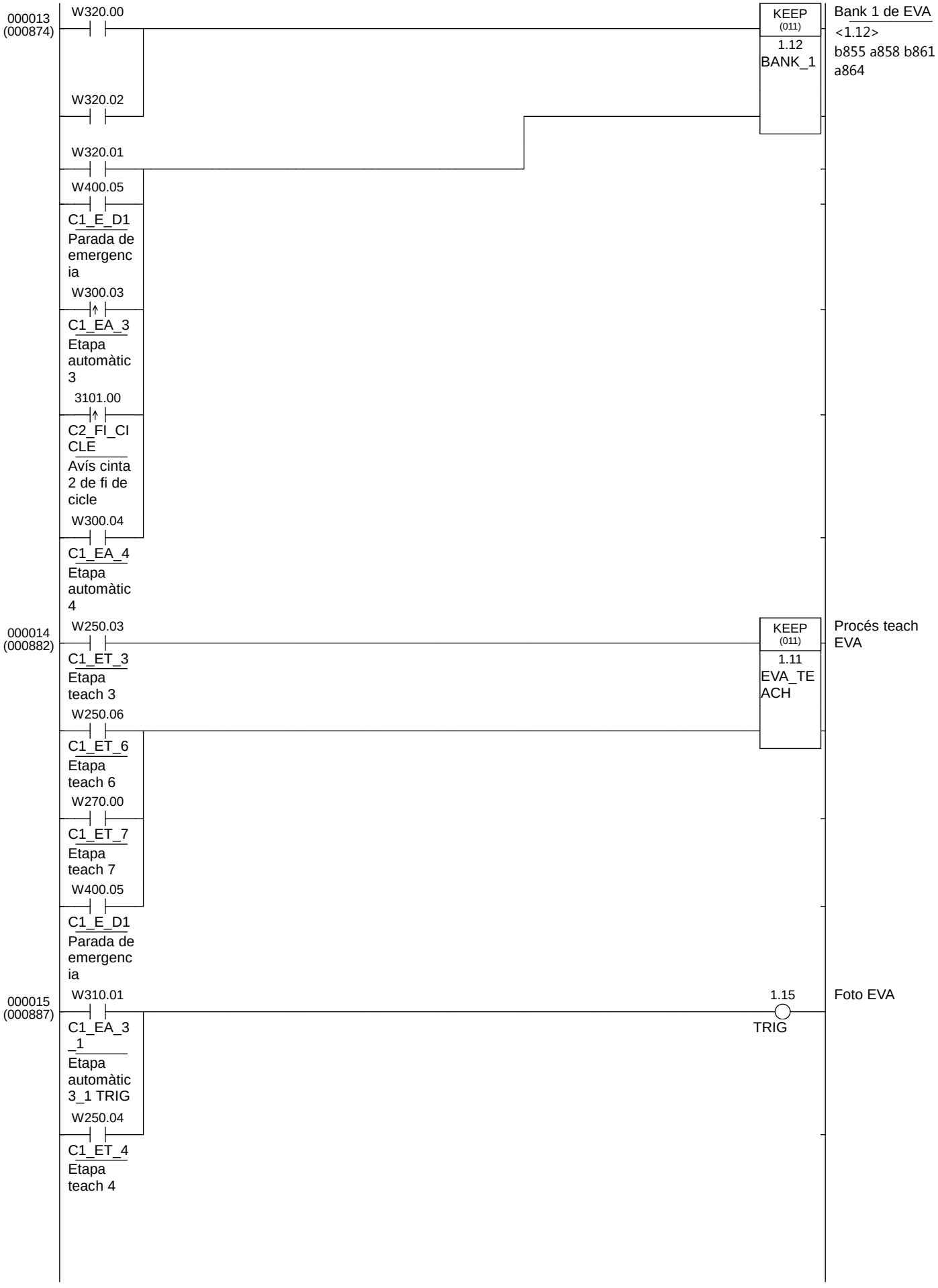
1.01
C1_MFW
D

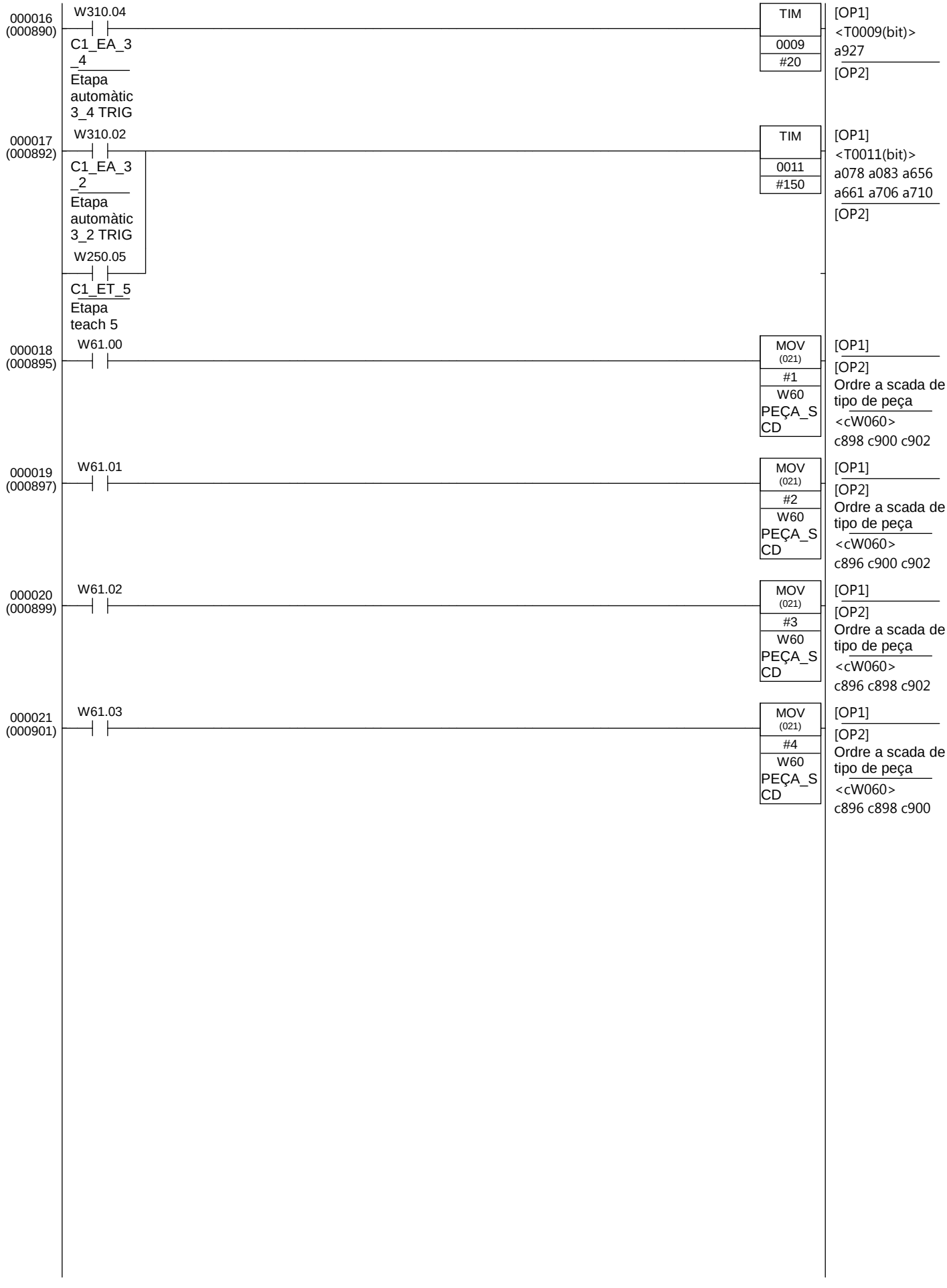
Motor Forward
<1.01>
a666

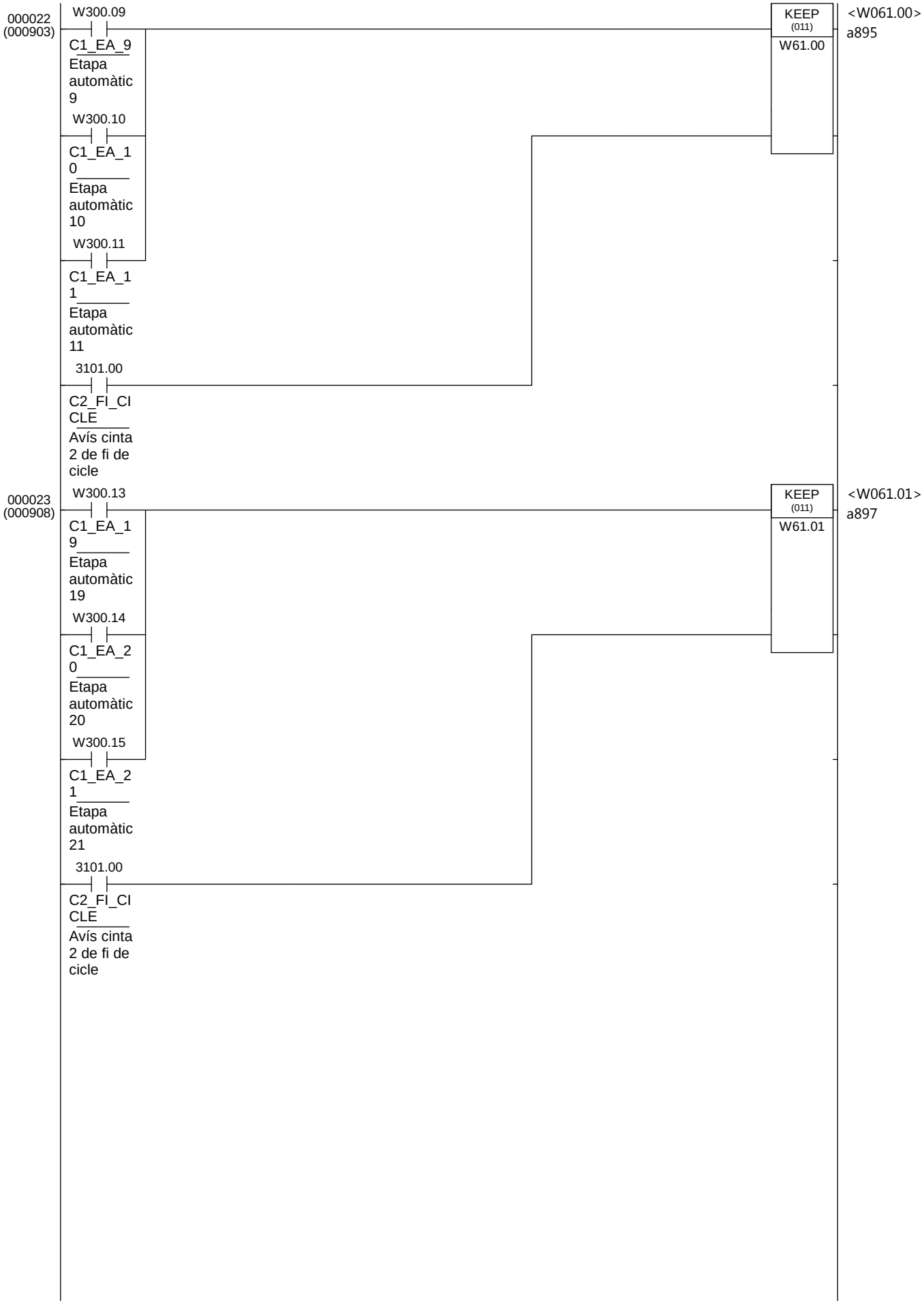

000002
(000823)
0.03
C1_PP
Polsador aturada
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
201.02
C1_SMM
Marca selector manual
201.03
C1_SMT
Marca selector Teach
W102.01
HMI_C1_Q_NO
Avís de scada de resposta negativa a finalitzar el cicle
W102.00
HMI_C1_Q_SI
Avís de scada de resposta afirmativa a finalitzar el cicle
KEEP
(011)
W201.04
C1_MPP
Marca d'aturada
<W201.04>
a028 b468 b474
b810 b821

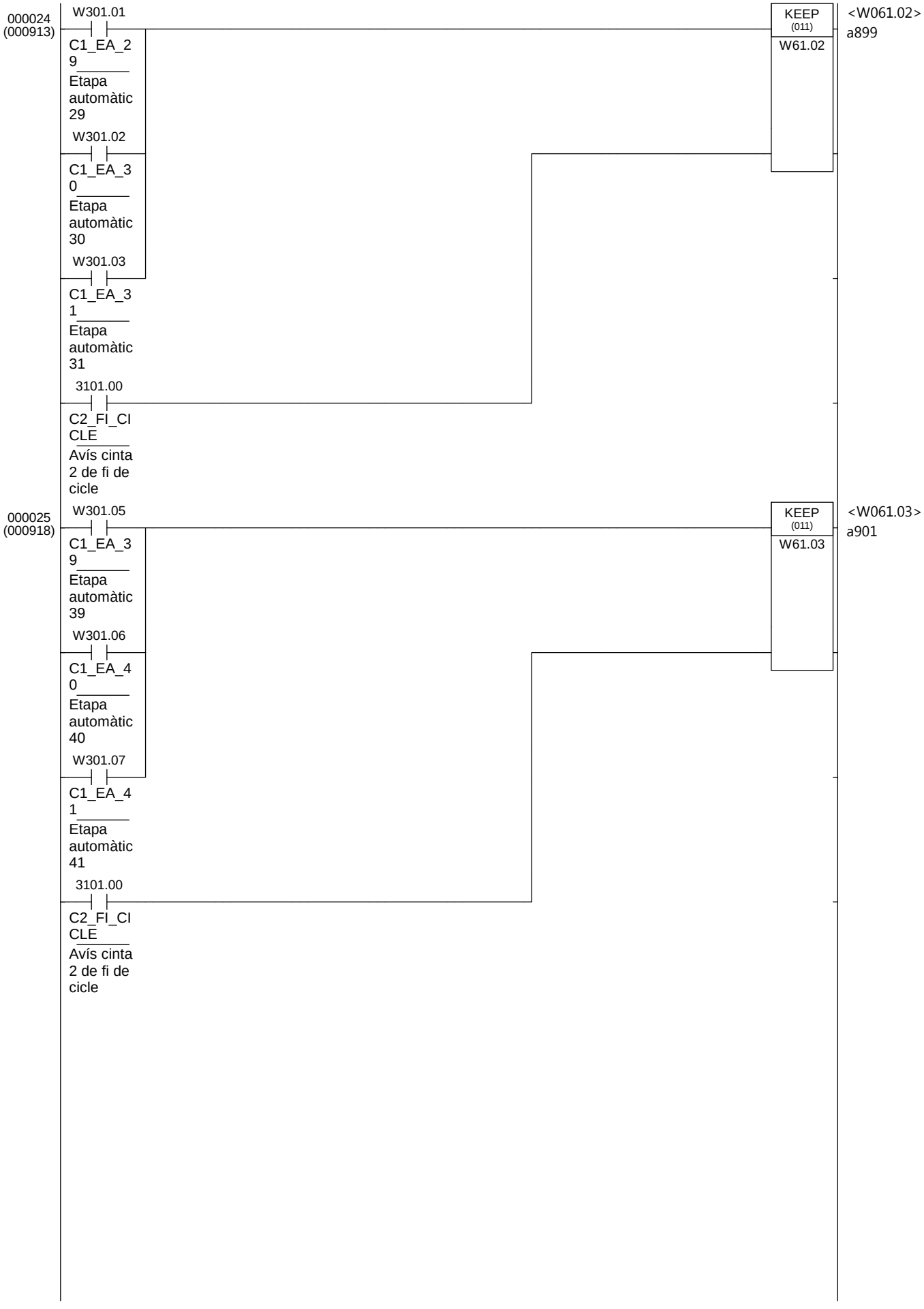

000003
(000832)
W310.04
C1_EA_3_4
Etapa automàtic 3_4 TRIG
W250.06
C1_ET_6
Etapa teach 6
W300.05
C1_EA_5
Etapa automàtic 5
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
W400.01
C1_E_F1
Produccio normal
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
W400.00
C1_E_A1
Estat en parada inicial
W400.07
C1_E_F6
Teach Marxa de Test
CNT
0006
#4
[OP1]
<cC0006>
c843 c846 c849 c852
[OP2]
000004
(000842)
ACCIONS TRIG / TEACH
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
C6
&3
[OP1]
[OP2]
W320.00
<W320.00>
a868 a874
000005
(000845)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
C6
&2
[OP1]
[OP2]
W320.01
<W320.01>
a866 a876


000006
(000848)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
C6
&1
[OP1]
[OP2]
W320.02
<W320.02>
a867 a875
000007
(000851)
CF113
P_On
Indicador de siempre ON
=
(300)
C6
&0
[OP1]
[OP2]
W320.03
EVA_NOK
Comparació no correcta
<W320.03>
a004 a052 a197
000008
(000854)
1.13
BANK_2
Bank 2 de EVA
1.12
BANK_1
Bank 1 de EVA
W510.00
EVA_TRIANGLE
Foto per EVA=triangle
<W510.00>
a246 a268 a291
000009
(000857)
1.13
BANK_2
Bank 2 de EVA
1.12
BANK_1
Bank 1 de EVA
W510.01
EVA_CUADRAT
Foto per EVA=quadrat
<W510.01>
a302 a324 a347
000010
(000860)
1.13
BANK_2
Bank 2 de EVA
1.12
BANK_1
Bank 1 de EVA
W510.03
EVA_PENTAGON
Foto per EVA=pentagon
<W510.03>
a358 a380 a403
000011
(000863)
1.13
BANK_2
Bank 2 de EVA
1.12
BANK_1
Bank 1 de EVA
W510.02
EVA_HEXAGON
Foto per EVA=hexàgon
<W510.02>
a414 a436 a459
000012
(000866)
W320.01
W320.02
W320.00
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
KEEP
(011)
1.13
BANK_2
Bank 2 de EVA
<1.13>
b854 b857 a860 a863


000013
(000874)
W320.00
W320.02
W320.01
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
3101.00
C2_FI_CI CLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4
KEEP
(011)
1.12
BANK_1
Bank 1 de EVA
<1.12>
b855 a858 b861 a864
000014
(000882)
W250.03
C1_ET_3
Etapa teach 3
W250.06
C1_ET_6
Etapa teach 6
W270.00
C1_ET_7
Etapa teach 7
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergenc ia
KEEP
(011)
1.11
EVA_TE ACH
Procés teach EVA
000015
(000887)
W310.01
C1_EA_3 _1
Etapa automàtic 3_1 TRIG
W250.04
C1_ET_4
Etapa teach 4
1.15
TRIG
Foto EVA

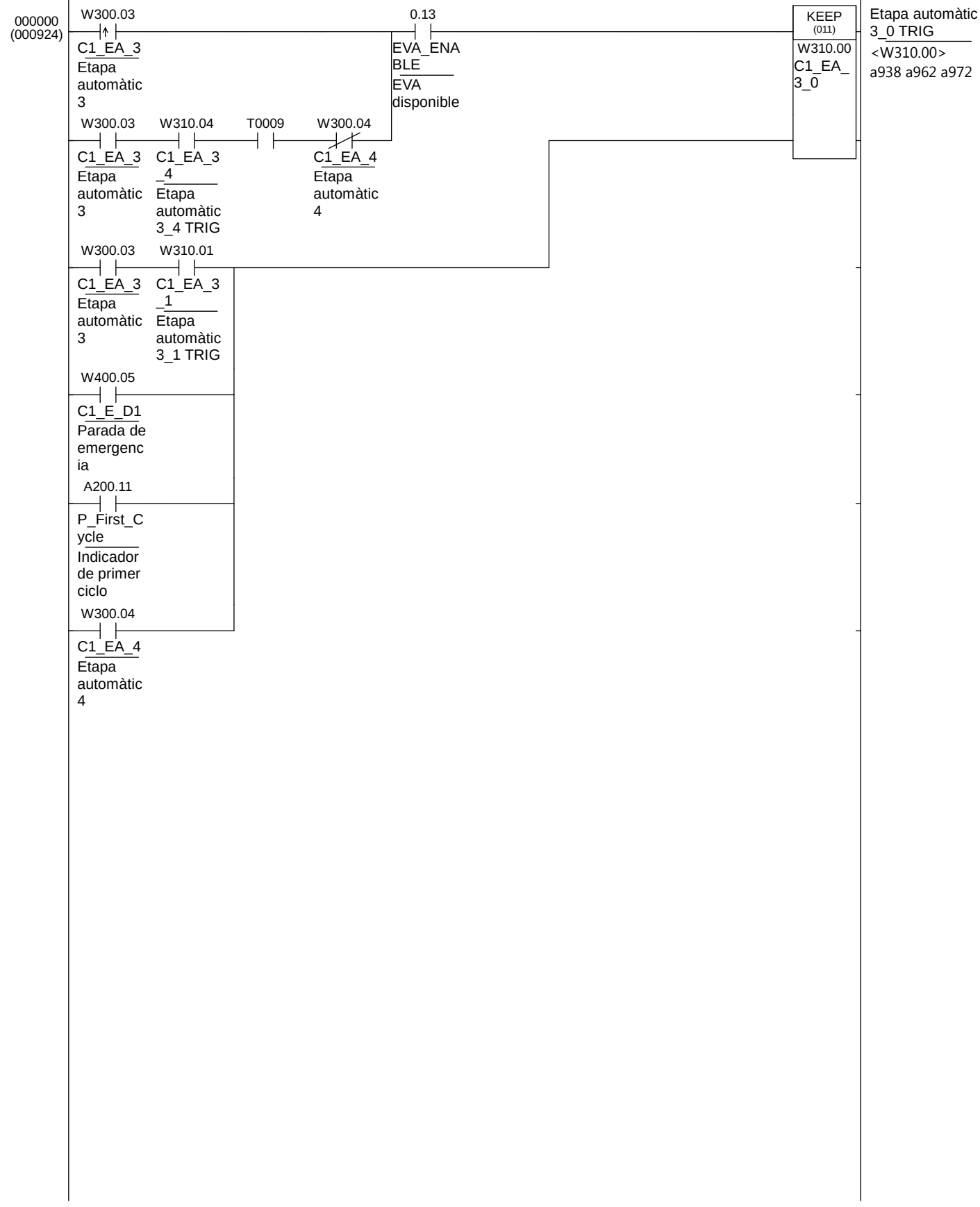

000016
(000890)
W310.04
C1_EA_3_4
Etapa automàtic 3_4 TRIG
TIM
0009
#20
[OP1]
<T0009(bit)>
a927
[OP2]
000017
(000892)
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
W250.05
C1_ET_5
Etapa teach 5
TIM
0011
#150
[OP1]
<T0011(bit)>
a078 a083 a656 a661 a706 a710
[OP2]
000018
(000895)
W61.00
MOV
(021)
#1
W60
PEÇA_SCD
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada de tipo de peça
<cW060>
c898 c900 c902
000019
(000897)
W61.01
MOV
(021)
#2
W60
PEÇA_SCD
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada de tipo de peça
<cW060>
c896 c900 c902
000020
(000899)
W61.02
MOV
(021)
#3
W60
PEÇA_SCD
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada de tipo de peça
<cW060>
c896 c898 c902
000021
(000901)
W61.03
MOV
(021)
#4
W60
PEÇA_SCD
[OP1]
[OP2]
Ordre a scada de tipo de peça
<cW060>
c896 c898 c900

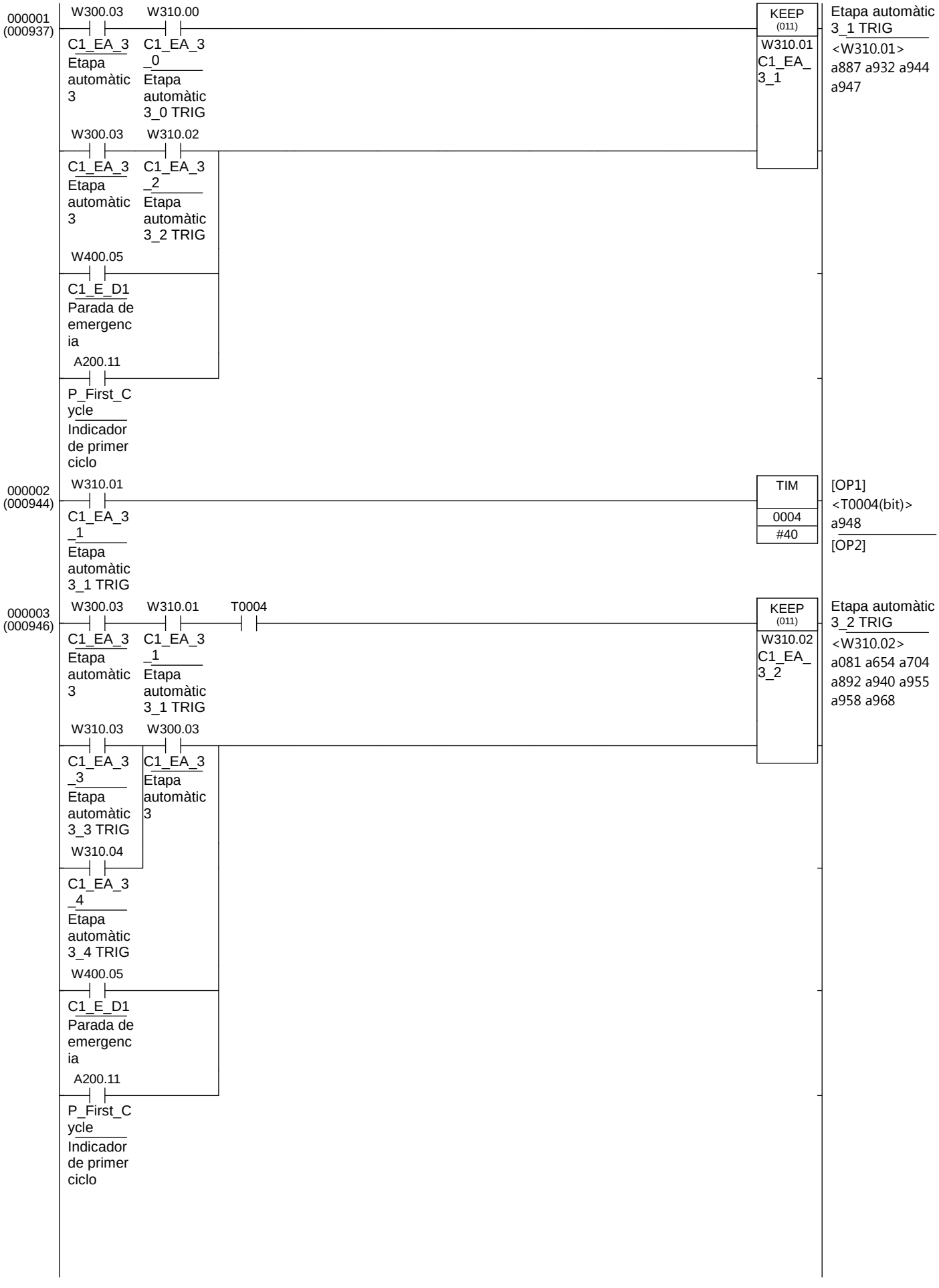

000022
(000903)
W300.09
C1_EA_9
Etapa automàtic 9
W300.10
C1_EA_10
Etapa automàtic 10
W300.11
C1_EA_11
Etapa automàtic 11
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
KEEP
(011)
W61.00
<W061.00>
a895
000023
(000908)
W300.13
C1_EA_19
Etapa automàtic 19
W300.14
C1_EA_20
Etapa automàtic 20
W300.15
C1_EA_21
Etapa automàtic 21
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
KEEP
(011)
W61.01
<W061.01>
a897

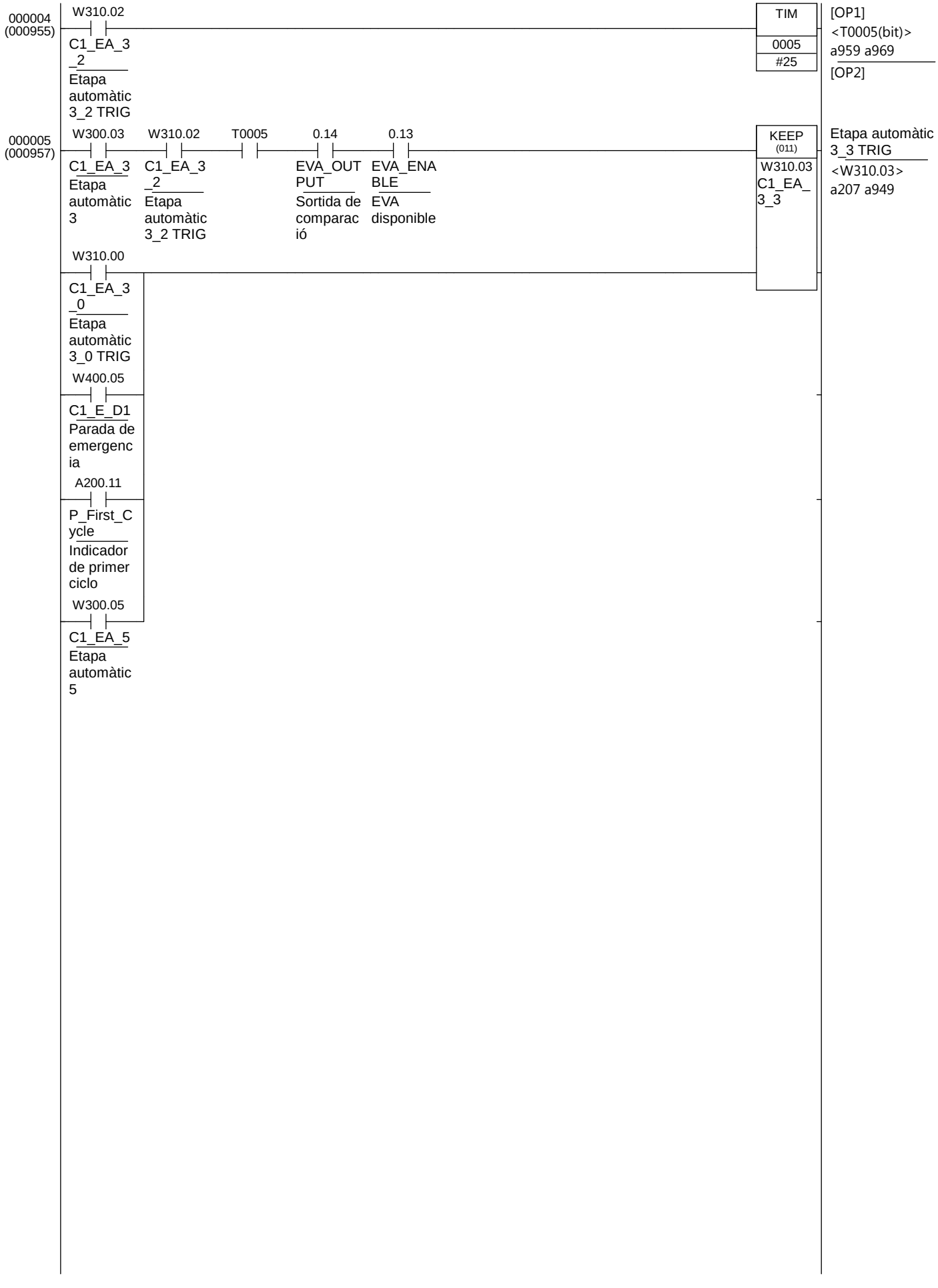

000024
(000913)
W301.01
C1_EA_29
Etapa automàtic 29
W301.02
C1_EA_30
Etapa automàtic 30
W301.03
C1_EA_31
Etapa automàtic 31
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
KEEP
(011)
W61.02
<W061.02>
a899
000025
(000918)
W301.05
C1_EA_39
Etapa automàtic 39
W301.06
C1_EA_40
Etapa automàtic 40
W301.07
C1_EA_41
Etapa automàtic 41
3101.00
C2_FI_CICLE
Avís cinta 2 de fi de cicle
KEEP
(011)
W61.03
<W061.03>
a901

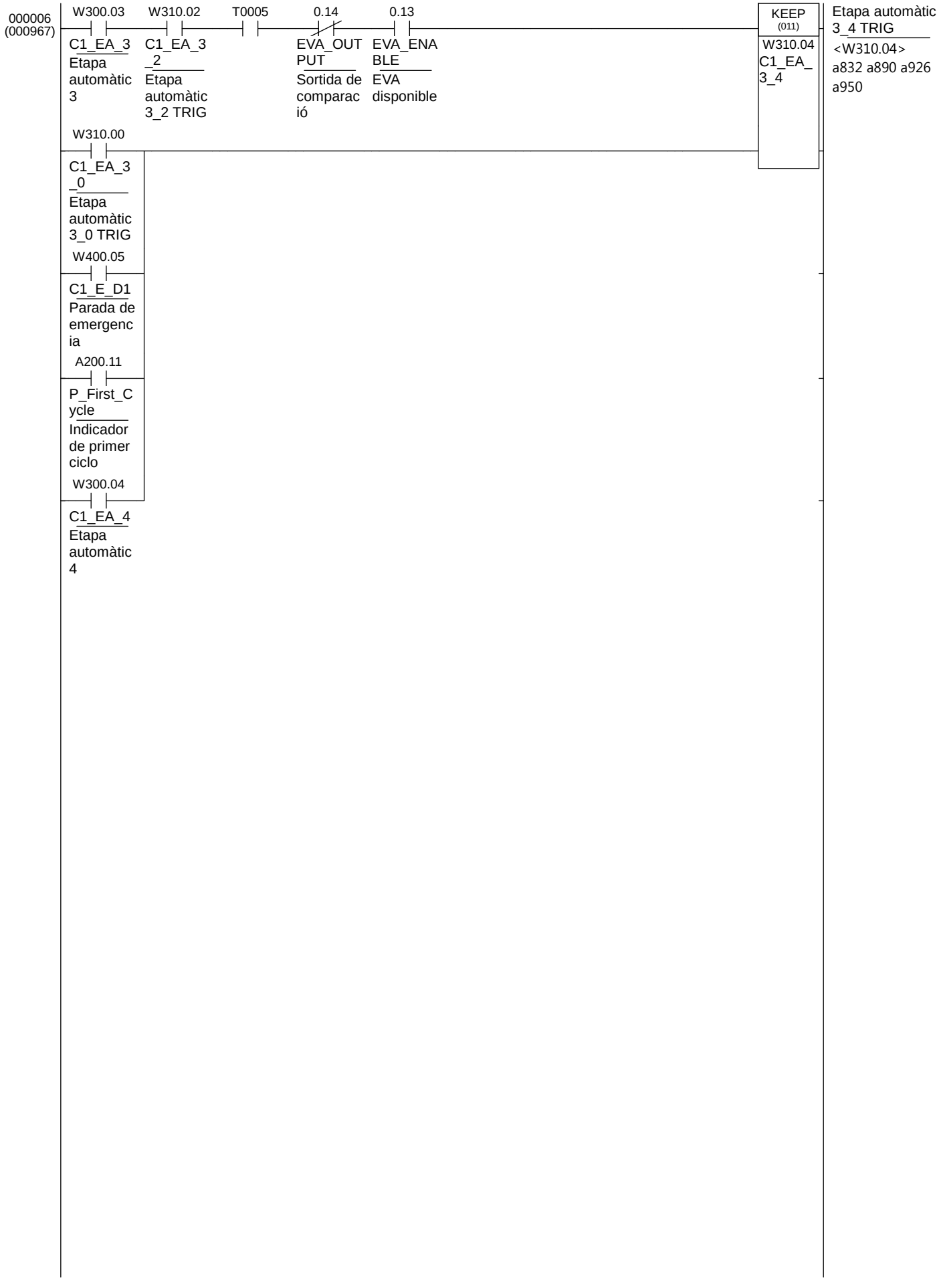
[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : TRIG]




000001
(000937)
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.00
C1_EA_3_0
Etapa automàtic 3_0 TRIG
KEEP
(011)
W310.01
C1_EA_3_1
Etapa automàtic 3_1 TRIG
<W310.01>
a887 a932 a944 a947
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
000002
(000944)
W310.01
C1_EA_3_1
Etapa automàtic 3_1 TRIG
TIM
0004
#40
[OP1]
<T0004(bit)>
a948
[OP2]
000003
(000946)
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.01
C1_EA_3_1
Etapa automàtic 3_1 TRIG
T0004
KEEP
(011)
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
<W310.02>
a081 a654 a704 a892 a940 a955 a958 a968
W310.03
C1_EA_3_3
Etapa automàtic 3_3 TRIG
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.04
C1_EA_3_4
Etapa automàtic 3_4 TRIG
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo


000004
(000955)
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
TIM
0005
#25
[OP1]
<T0005(bit)>
a959 a969
[OP2]
000005
(000957)
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
T0005
0.14
EVA_OUTPUT
Sortida de comparació
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
KEEP
(011)
W310.03
C1_EA_3_3
Etapa automàtic 3_3 TRIG
<W310.03>
a207 a949
W310.00
C1_EA_3_0
Etapa automàtic 3_0 TRIG
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W300.05
C1_EA_5
Etapa automàtic 5


000006
(000967)
W300.03
C1_EA_3
Etapa automàtic 3
W310.02
C1_EA_3_2
Etapa automàtic 3_2 TRIG
T0005
0.14
EVA_OUTPUT
Sortida de comparació
0.13
EVA_ENABLE
EVA disponible
KEEP
(011)
W310.04
C1_EA_3_4
Etapa automàtic 3_4 TRIG
<W310.04>
a832 a890 a926 a950
W310.00
C1_EA_3_0
Etapa automàtic 3_0 TRIG
W400.05
C1_E_D1
Parada de emergencia
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W300.04
C1_EA_4
Etapa automàtic 4

[Nombre de programa : NuevoPrograma1]
La v1.1 funciona correctament la inicialitzacio, manual(La linea 1 del E_F4 te un SMM ja que sino al sortir es mantidria EM_0 en on)

[Nombre de sección : END]

000000
(000978)

END
(001)

Nombre de PLC	Nombre de Programa	Nombre de Sección	Iniciar paso núm.	Finalizar paso núm.	Páginas
NuevoPLC1					76
	NuevoPrograma1				76
		INICIALITZACIÓ_I_ETAPA_ACT	0	93	6
		ACCIONS_GEMMA	95	145	3
		E_F1	147	500	33
		E_F4	502	535	2
		E_F6	537	636	6
		ACCIONS_HMI	638	730	5
		ACCIONS_ROBOT	732	768	4
		ACCIONS_CT2	770	806	4
		ACCIONS	808	922	8
		TRIG	924	976	4
		END	978	978	1

Tipo variable	Nombre	Tipo de dato	Retenido	AT	Valor inicial	Comentario
Entradas	EN	BOOL	No		FALSE	Controla ejecución del bloque de función.
Entradas	TRIANGLE_COM1_0	WORD	No		0	
Entradas	CUADRAT_COM1_0	WORD	No		0	
Entradas	PENTAGON_COM1_0	WORD	No		0	
Entradas	HEXAGON_COM1_0	WORD	No		0	
Entradas	TRIANGLE_COM2_0	WORD	No		0	
Entradas	CUADRAT_COM2_0	WORD	No		0	
Entradas	PENTAGON_COM2_0	WORD	No		0	
Entradas	HEXAGON_COM2_0	WORD	No		0	
Salidas	ENO	BOOL	No		FALSE	Indica éxito de ejecución del bloque de función.
Salidas	COMANDAS_0	BOOL	No		FALSE	

[Nombre de bloque de función : Comanda0]

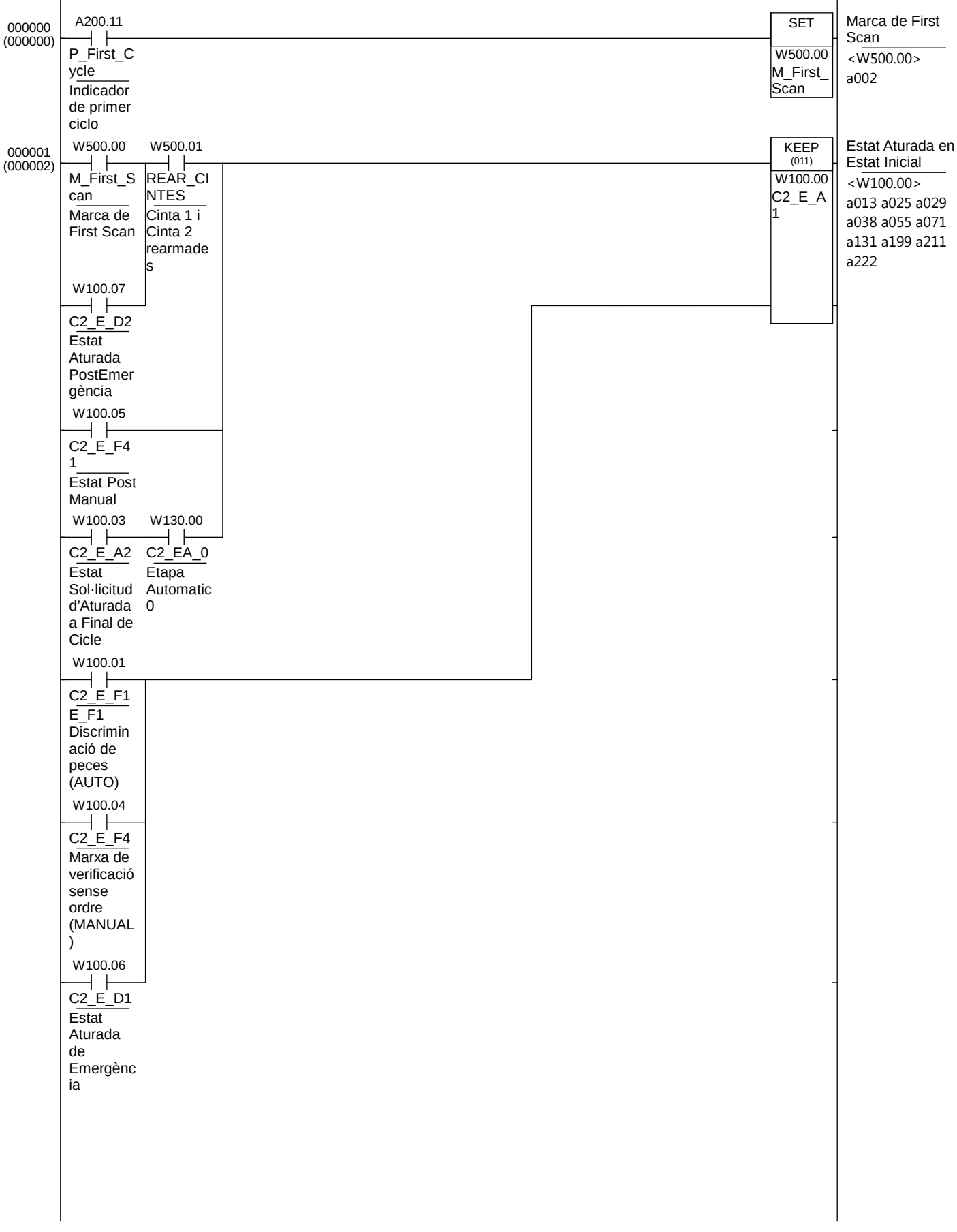
```
IF TRIANGLE_COM1_0= 0 AND CUADRAT_COM1_0= 0 AND PENTAGON_COM1_0=0 AND
HEXAGON_COM1_0=0 AND TRIANGLE_COM2_0=0 AND CUADRAT_COM2_0=0 AND PENTAGON_COM2_0=0
AND HEXAGON_COM2_0=0 THEN
        COMANDAS_0:= TRUE;
ELSE
        COMANDAS_0:= FALSE;
END_IF;
```

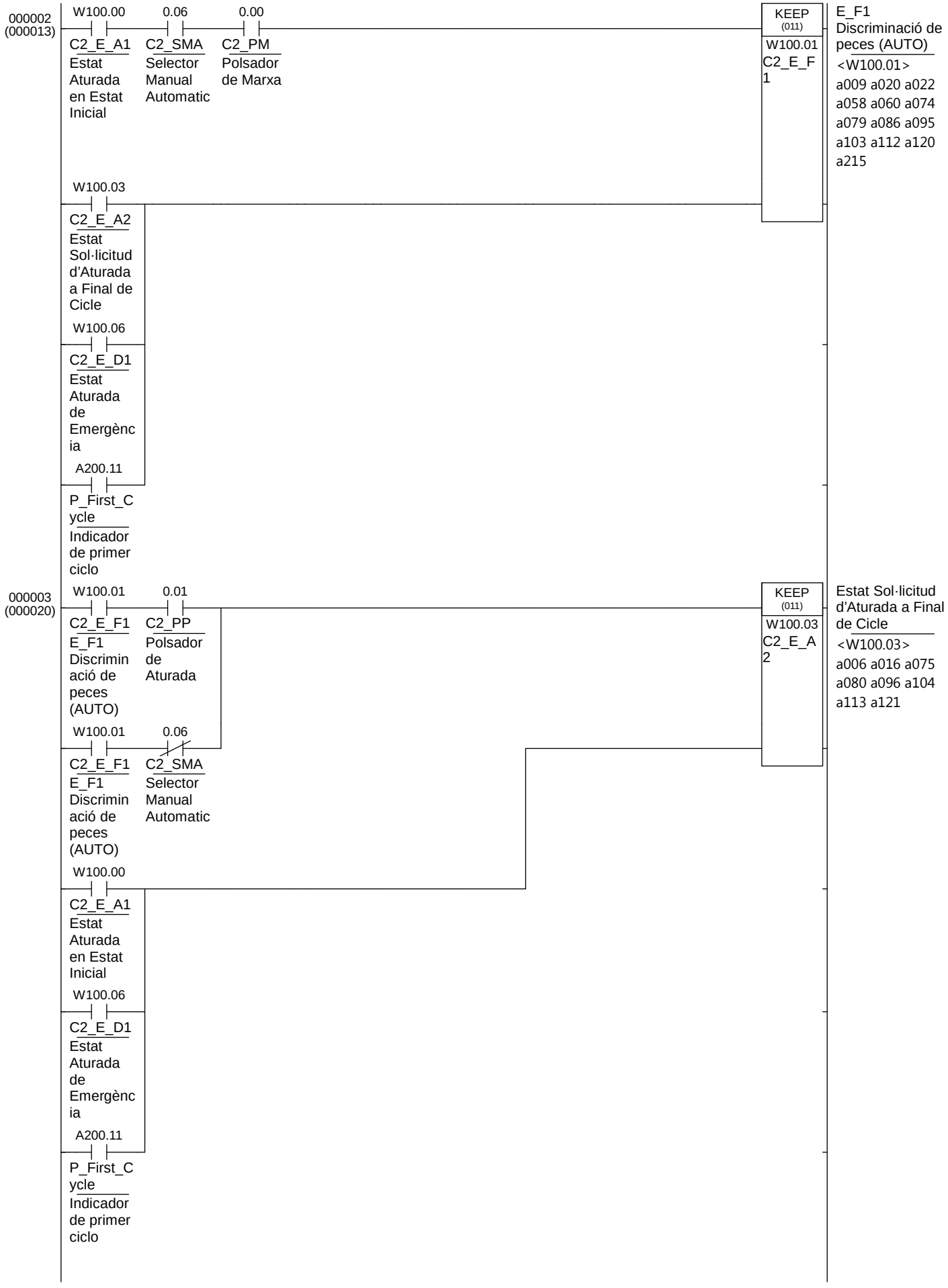
Nombre de PLC	ombre de bloques de funció	Nombre de definición FB	Tipo de lenguaje	Núm paso final / Líneas	Páginas
NuevoPLC1					1
	Bloques de función				1
		Comanda0	ST	5	1

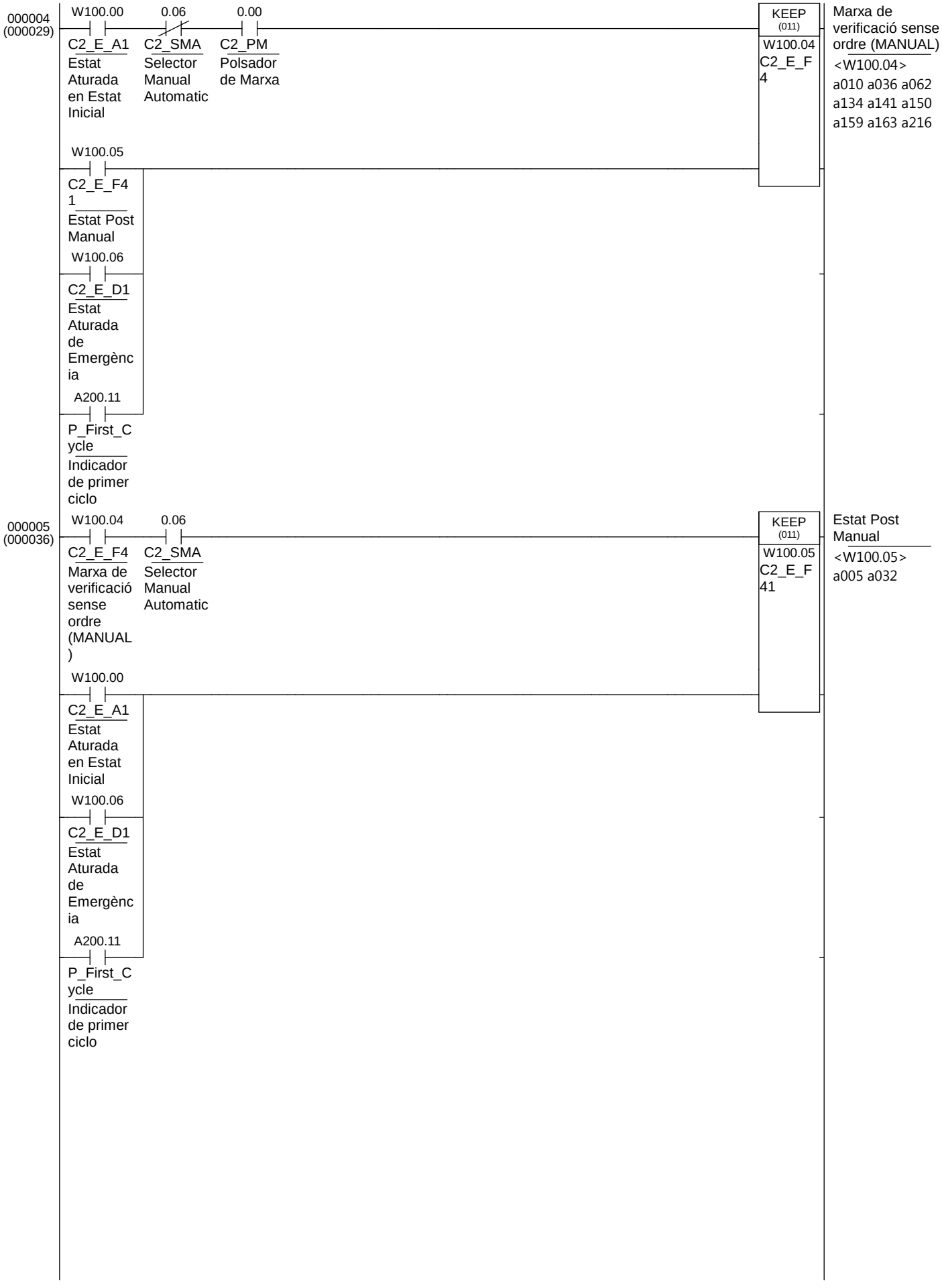
PROGRAMA CINTA 2

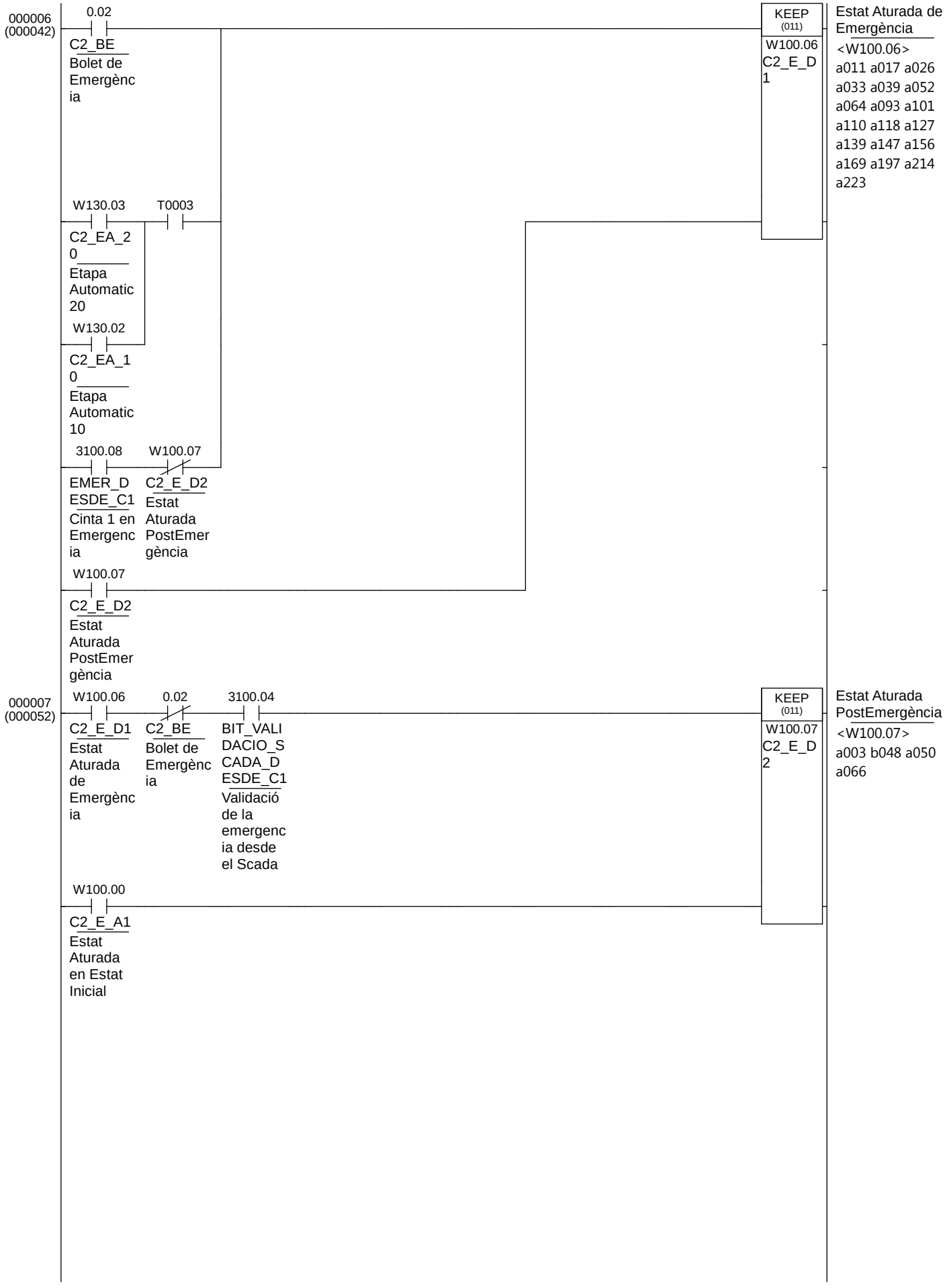
[Nombre de programa : Cinta2]

[Nombre de sección : INICIALITZACIÓ_I_ETAPA_ACTIVA_GEMMA]



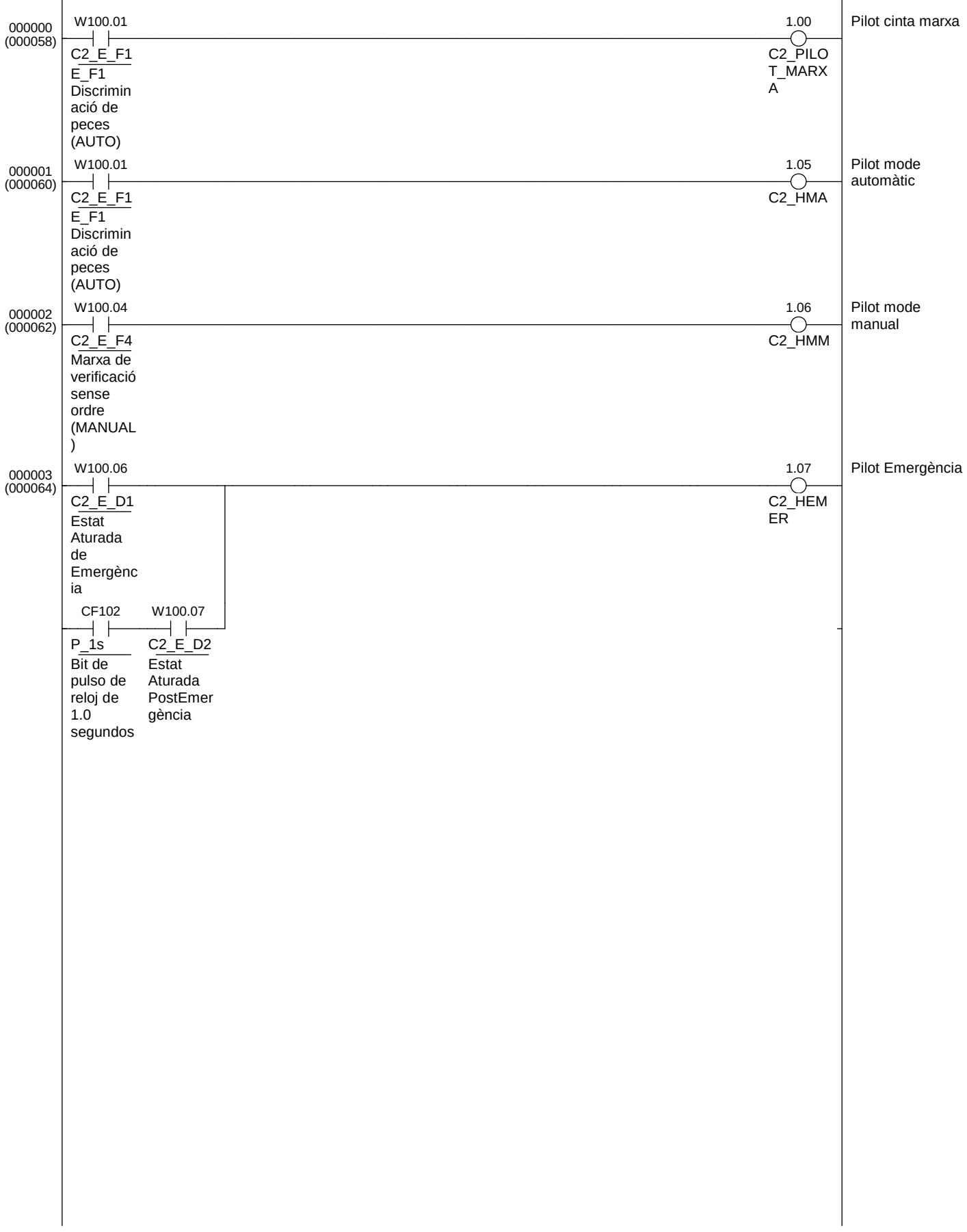

000002
(000013)
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
0.06
C2_SMA
Selector Manual Automatic
0.00
C2_PM
Polsador de Marxa
KEEP
(011)
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
<W100.01>
a009 a020 a022 a058 a060 a074 a079 a086 a095 a103 a112 a120 a215
W100.03
C2_E_A2
Estat Sol·licitud d'Aturada a Final de Cicle
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
000003
(000020)
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
0.01
C2_PP
Polsador de Aturada
KEEP
(011)
W100.03
C2_E_A2
Estat Sol·licitud d'Aturada a Final de Cicle
<W100.03>
a006 a016 a075 a080 a096 a104 a113 a121
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
0.06
C2_SMA
Selector Manual Automatic
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo


000004
(000029)
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
0.06
C2_SMA
Selector Manual Automatic
0.00
C2_PM
Polsador de Marxa
KEEP
(011)
W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)
<W100.04>
a010 a036 a062
a134 a141 a150
a159 a163 a216
W100.05
C2_E_F41
Estat Post Manual
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
000005
(000036)
W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)
0.06
C2_SMA
Selector Manual Automatic
KEEP
(011)
W100.05
C2_E_F41
Estat Post Manual
<W100.05>
a005 a032
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo


000006
(000042)
0.02
C2_BE
Bolet de Emergènc ia
W130.03
C2_EA_2 0
Etapa Automatic 20
T0003
W130.02
C2_EA_1 0
Etapa Automatic 10
3100.08
EMER_D ESDE_C1
Cinta 1 en Emergenc ia
W100.07
C2_E_D2
Estat Aturada PostEmer gència
W100.07
C2_E_D2
Estat Aturada PostEmer gència
KEEP
(011)
W100.06
C2_E_D 1
Estat Aturada de Emergència
<W100.06>
a011 a017 a026 a033 a039 a052 a064 a093 a101 a110 a118 a127 a139 a147 a156 a169 a197 a214 a223
000007
(000052)
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergènc ia
0.02
C2_BE
Bolet de Emergènc ia
3100.04
BIT_VALI DACIO_S CADA_D ESDE_C1
Validació de la emergenc ia desde el Scada
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
KEEP
(011)
W100.07
C2_E_D 2
Estat Aturada PostEmergència
<W100.07>
a003 b048 a050 a066

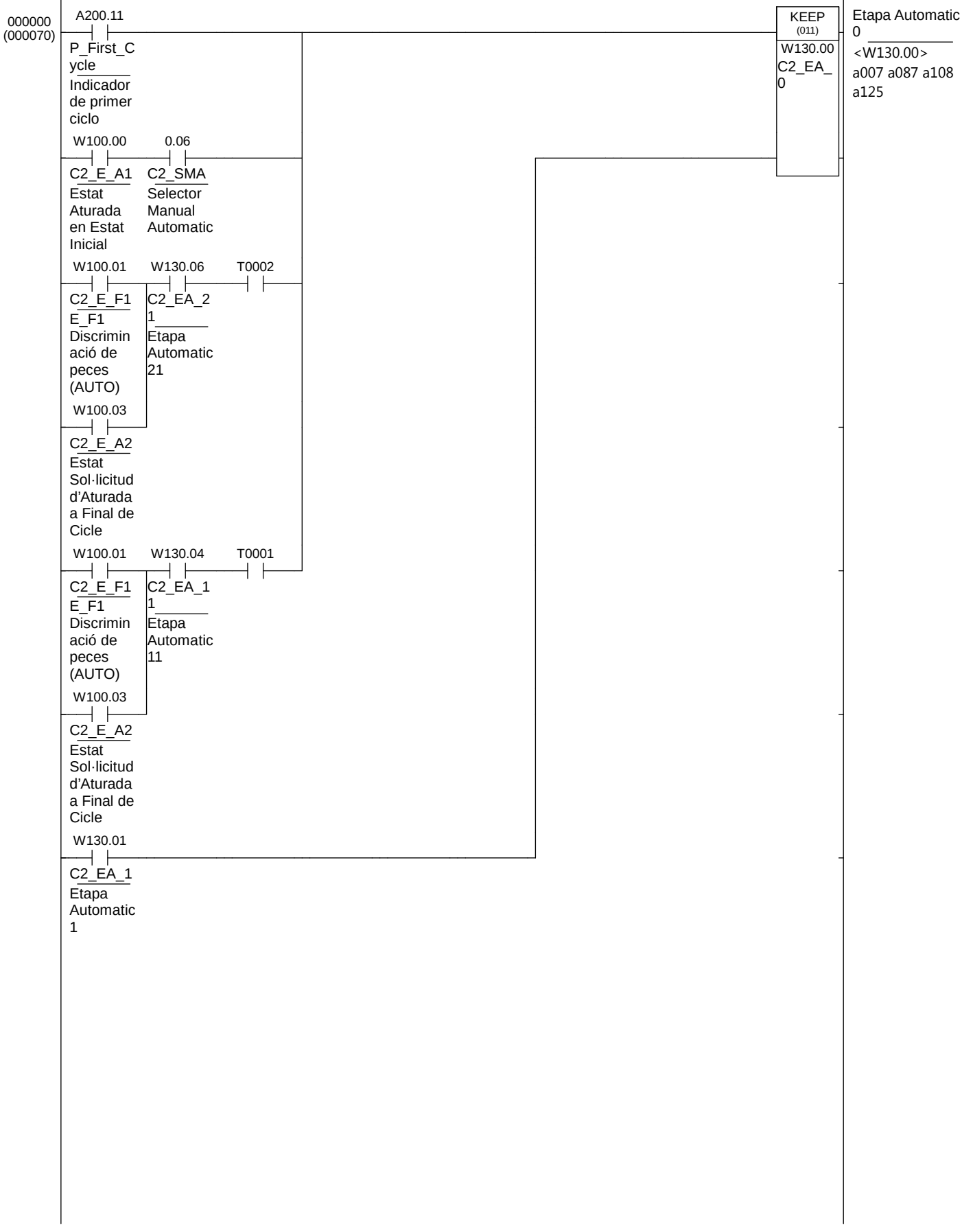
[Nombre de programa : Cinta2]

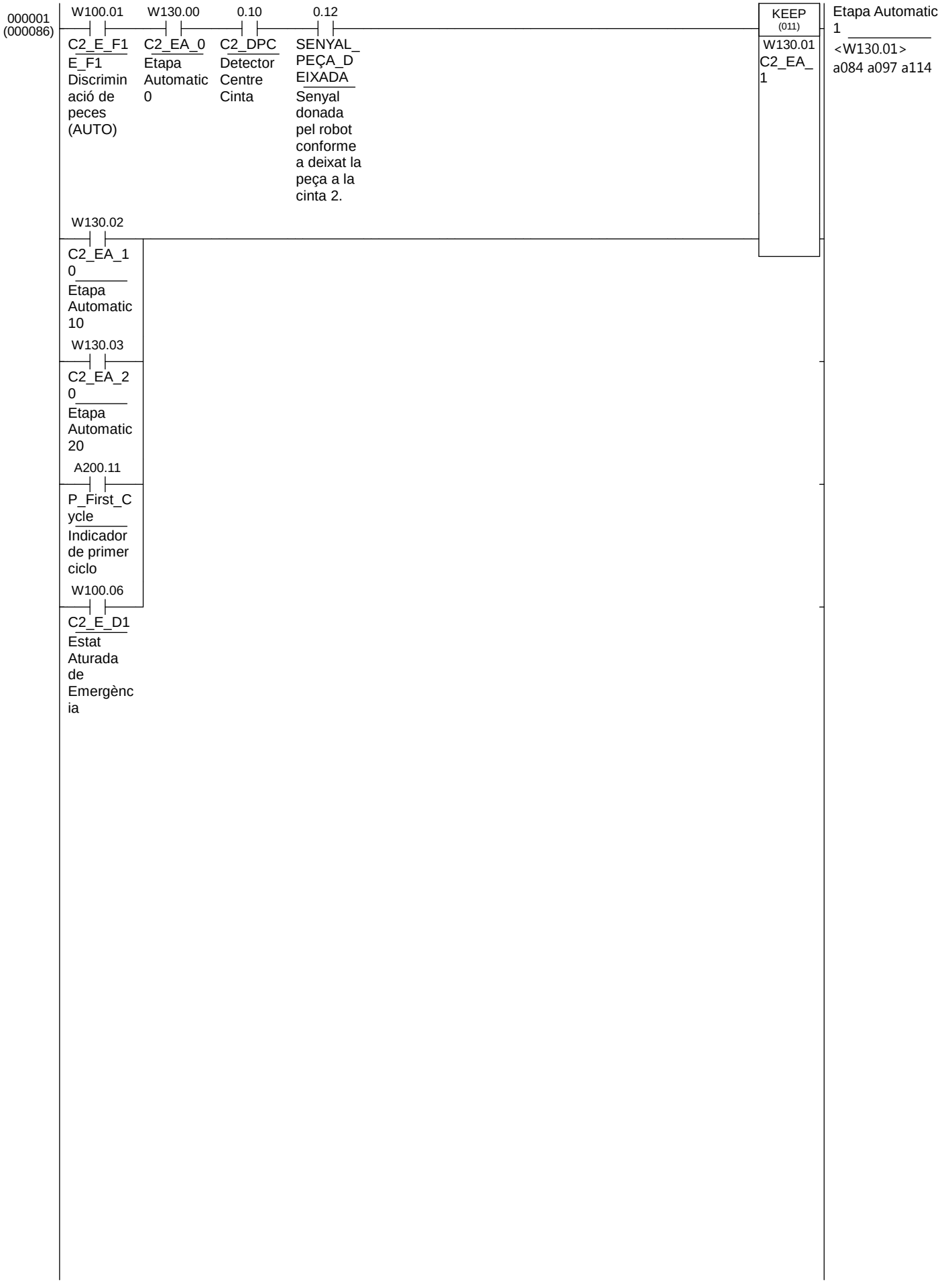
[Nombre de sección : ACCIONS_GEMMA]

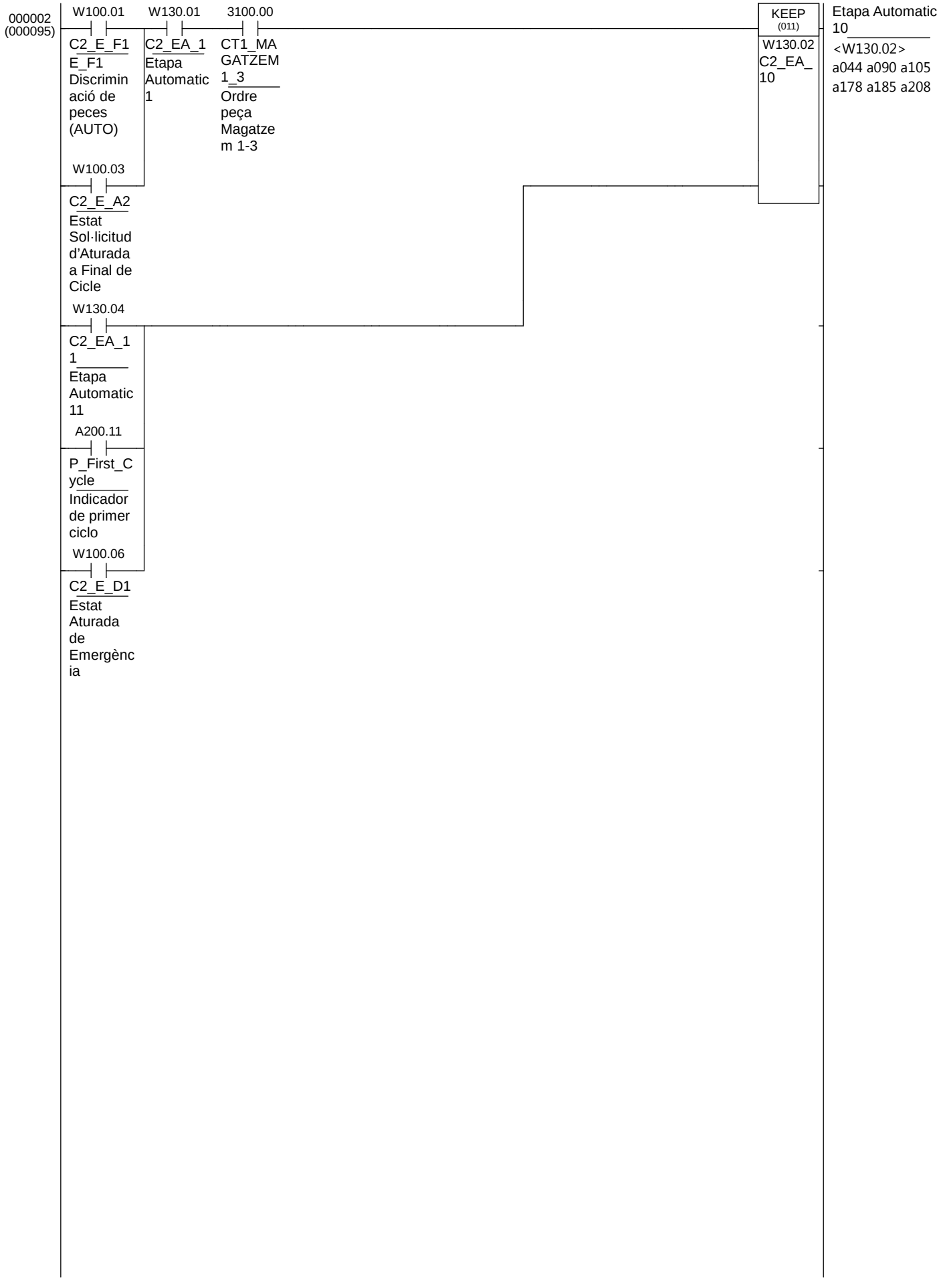


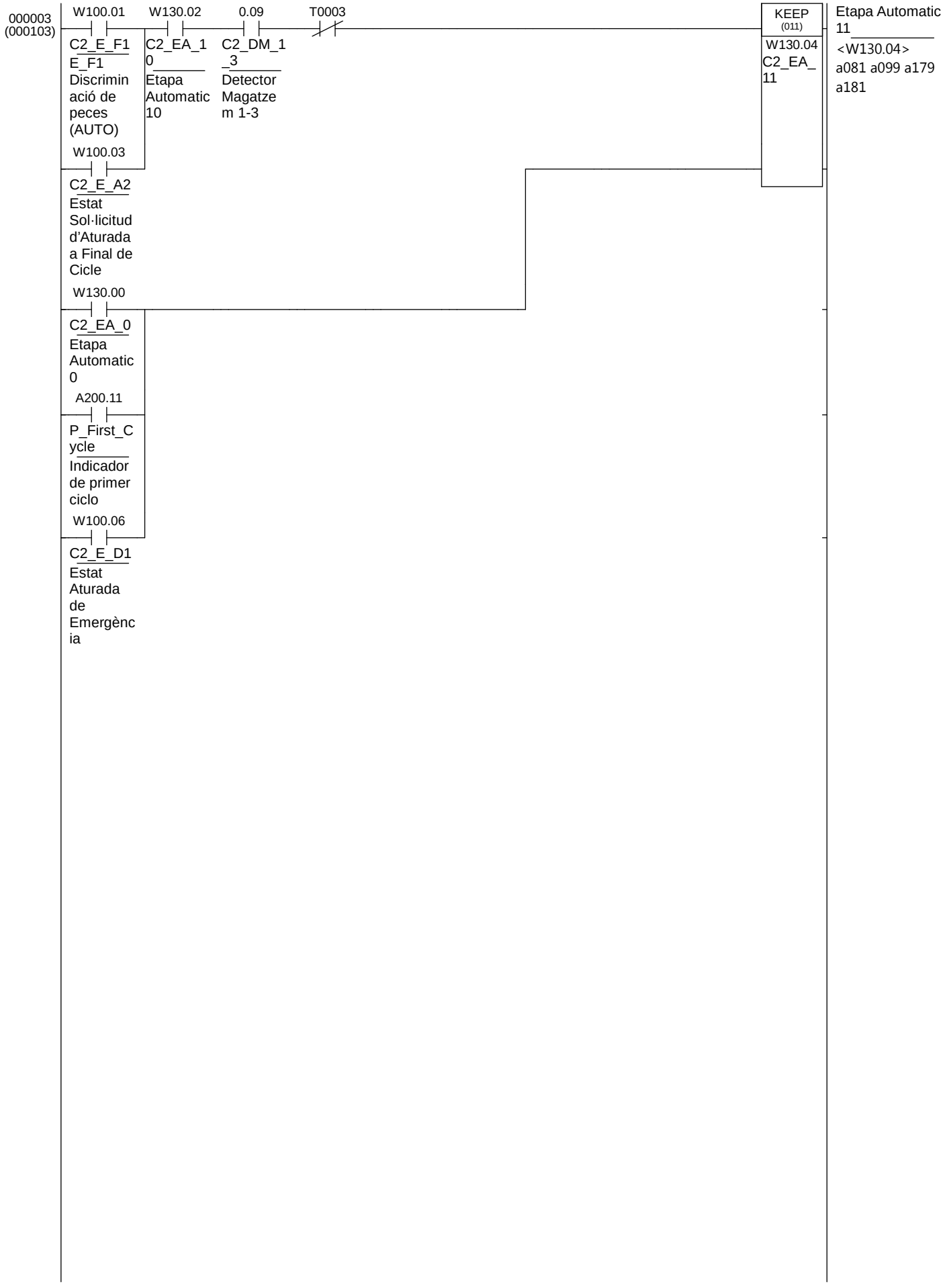
[Nombre de programa : Cinta2]

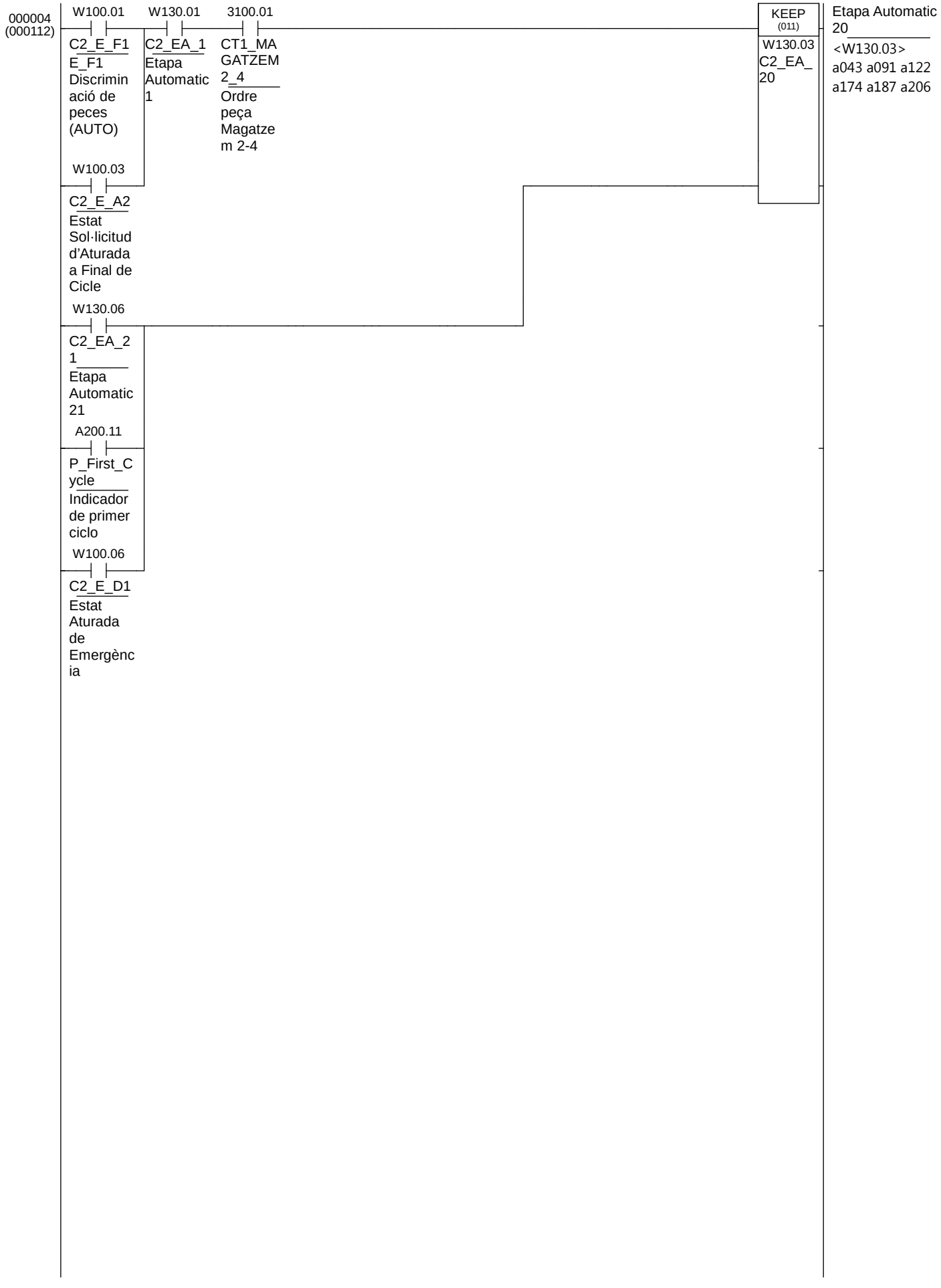
[Nombre de sección : E_F1]

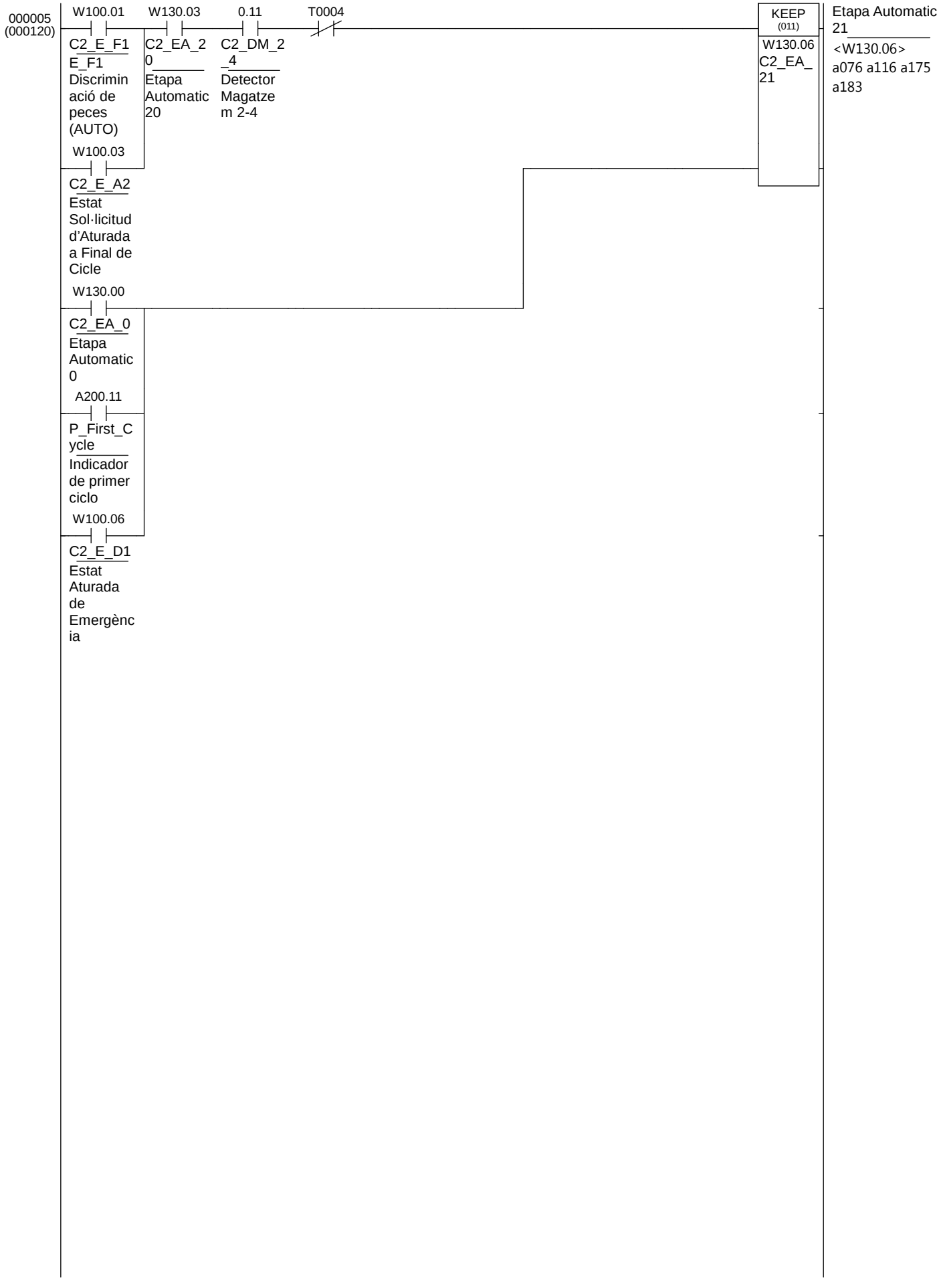



000001
(000086)
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
W130.00
C2_EA_0
Etapa Automatic 0
0.10
C2_DPC
Detector Centre Cinta
0.12
SENYAL_PEÇA_DEIXADA
Senyal donada pel robot conforme a deixat la peça a la cinta 2.
KEEP
(011)
W130.01
C2_EA_1
Etapa Automatic 1
<W130.01>
a084 a097 a114
W130.02
C2_EA_10
Etapa Automatic 10
W130.03
C2_EA_20
Etapa Automatic 20
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència


000002
(000095)
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
W130.01
C2_EA_1
Etapa Automatic 1
3100.00
CT1_MAGATZEM 1_3
Ordre peça Magatzem 1-3
W100.03
C2_E_A2
Estat Sol·licitud d'Aturada a Final de Cicle
W130.04
C2_EA_11
Etapa Automatic 11
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
KEEP
(011)
W130.02
C2_EA_10
Etapa Automatic 10
<W130.02>
a044 a090 a105 a178 a185 a208


000003
(000103)
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
W130.02
C2_EA_10
Etapa Automatic 10
0.09
C2_DM_1_3
Detector Magatzem 1-3
T0003
KEEP
(011)
W130.04
C2_EA_11
Etapa Automatic 11
<W130.04>
a081 a099 a179 a181
W100.03
C2_E_A2
Estat Sol·licitud d'Aturada a Final de Cicle
W130.00
C2_EA_0
Etapa Automatic 0
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència


000004
(000112)
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
W130.01
C2_EA_1
Etapa Automatic 1
3100.01
CT1_MAGATZEM 2_4
Ordre peça Magatzem 2-4
KEEP
(011)
W130.03
C2_EA_20
Etapa Automatic 20
<W130.03>
a043 a091 a122 a174 a187 a206
W100.03
C2_E_A2
Estat Sol·licitud d'Aturada a Final de Cicle
W130.06
C2_EA_21
Etapa Automatic 21
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència


000005
(000120)
W100.01
C2_E_F1
E_F1
Discriminació de peces (AUTO)
W130.03
C2_EA_20
Etapa Automatic 20
0.11
C2_DM_2_4
Detector Magatzem 2-4
T0004
KEEP
(011)
W130.06
C2_EA_21
Etapa Automatic 21
<W130.06>
a076 a116 a175 a183
W100.03
C2_E_A2
Estat Sol·licitud d'Aturada a Final de Cicle
W130.00
C2_EA_0
Etapa Automatic 0
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència

[Nombre de programa : Cinta2]

[Nombre de sección : E_F4]

000000
(000130)

A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial

0.06
C2_SMA
Selector Manual Automatic

W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)

W120.03
C2_EM_3
Etapa Manual 3

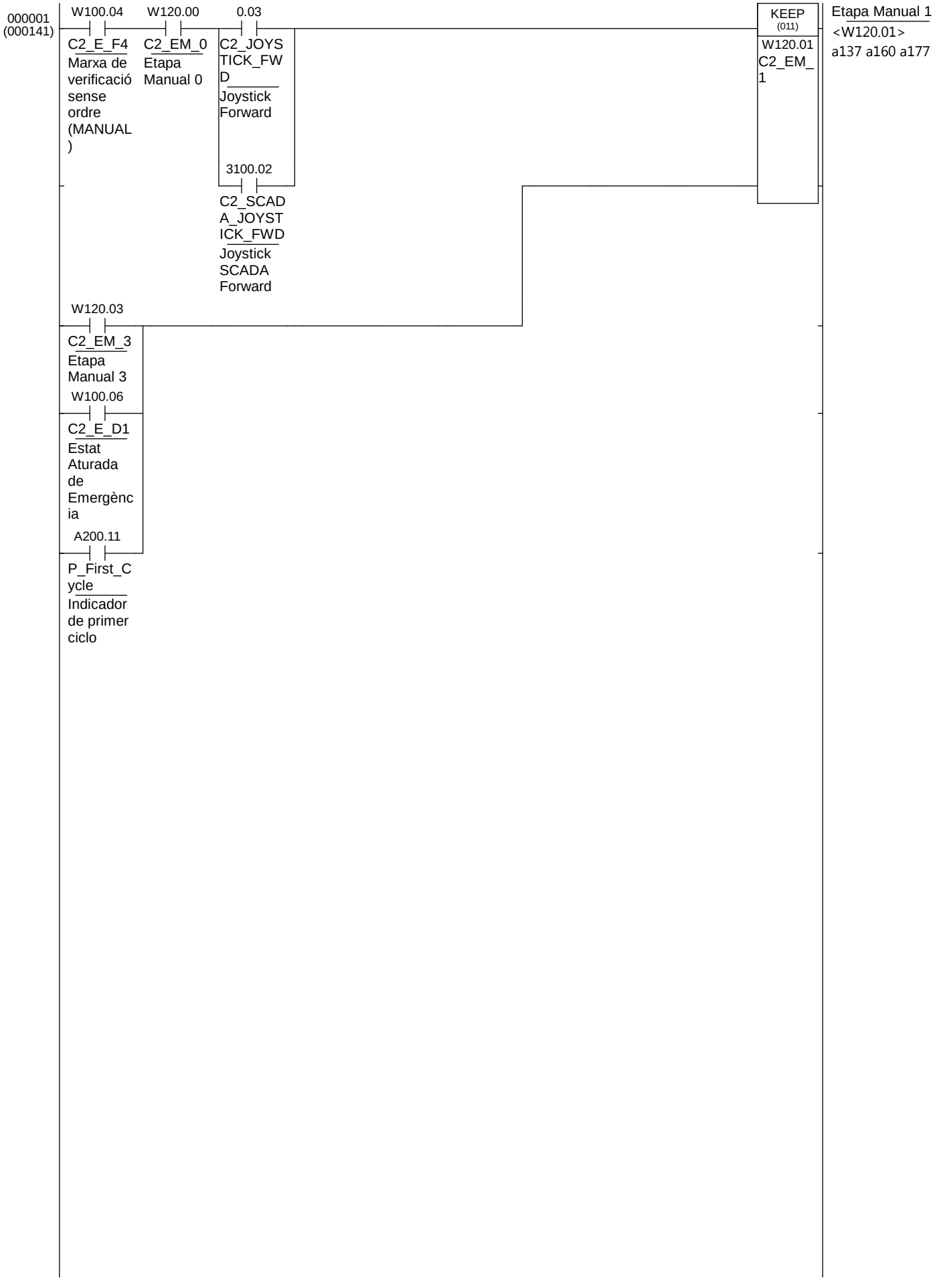
W120.01
C2_EM_1
Etapa Manual 1

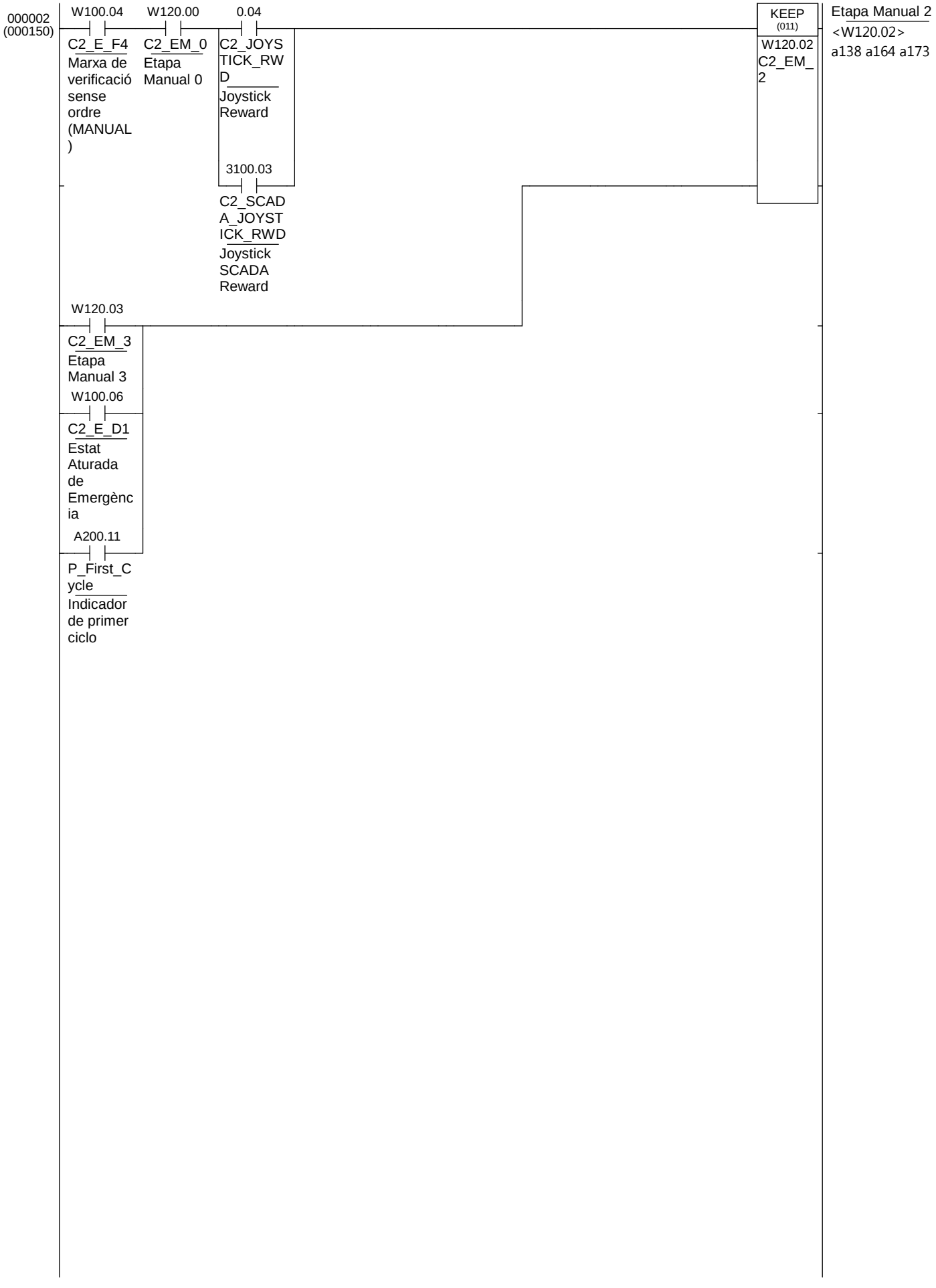
W120.02
C2_EM_2
Etapa Manual 2

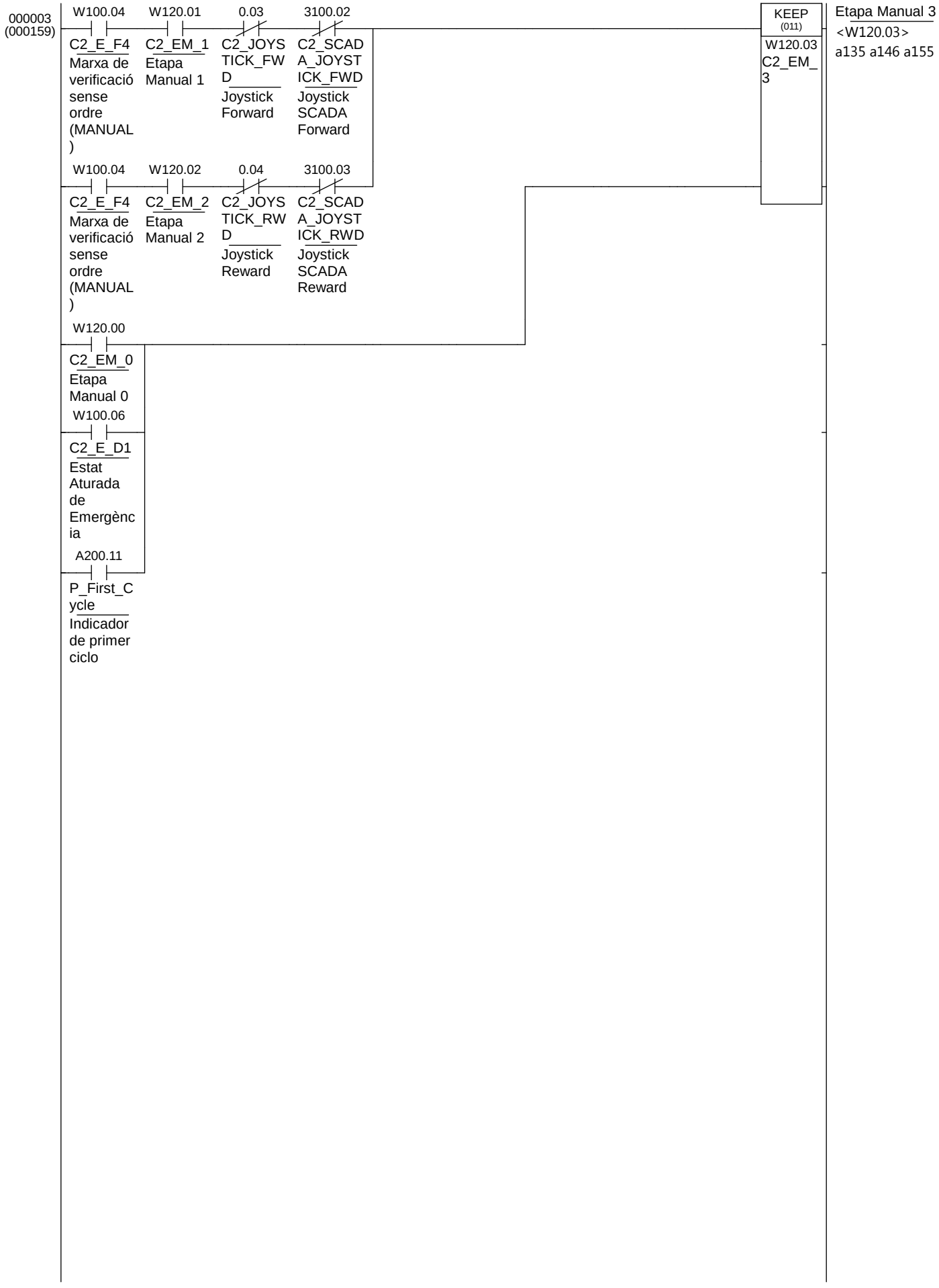
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència

KEEP
(011)
W120.00
C2_EM_0

Etapa Manual 0
<W120.00>
a142 a151 a168

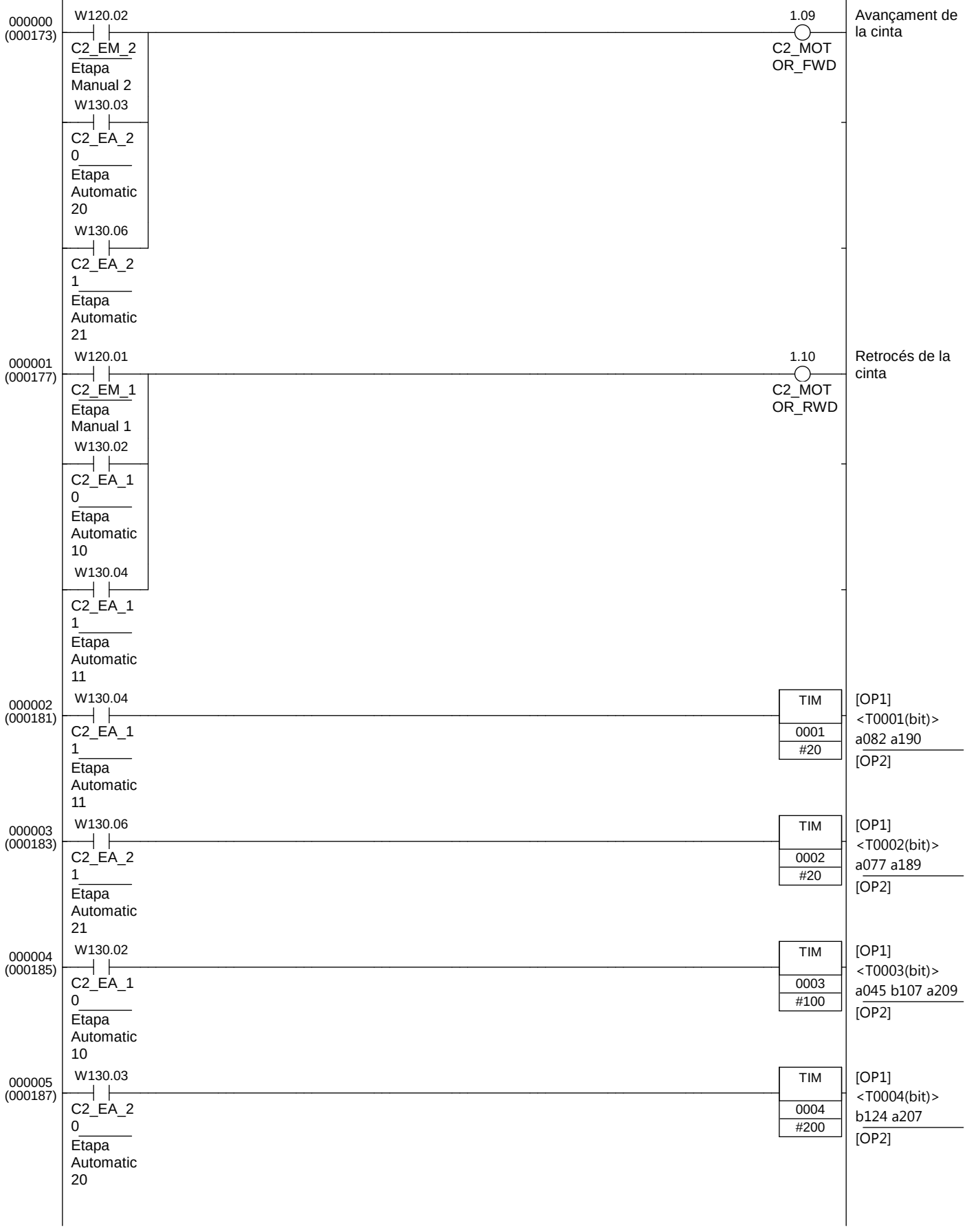

000001
(000141)
W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)
W120.00
C2_EM_0
Etapa Manual 0
0.03
C2_JOYSTICK_FWD
Joystick Forward
3100.02
C2_SCADA_JOYSTICK_FWD
Joystick SCADA Forward
KEEP
(011)
W120.01
C2_EM_1
Etapa Manual 1
<W120.01>
a137 a160 a177
W120.03
C2_EM_3
Etapa Manual 3
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

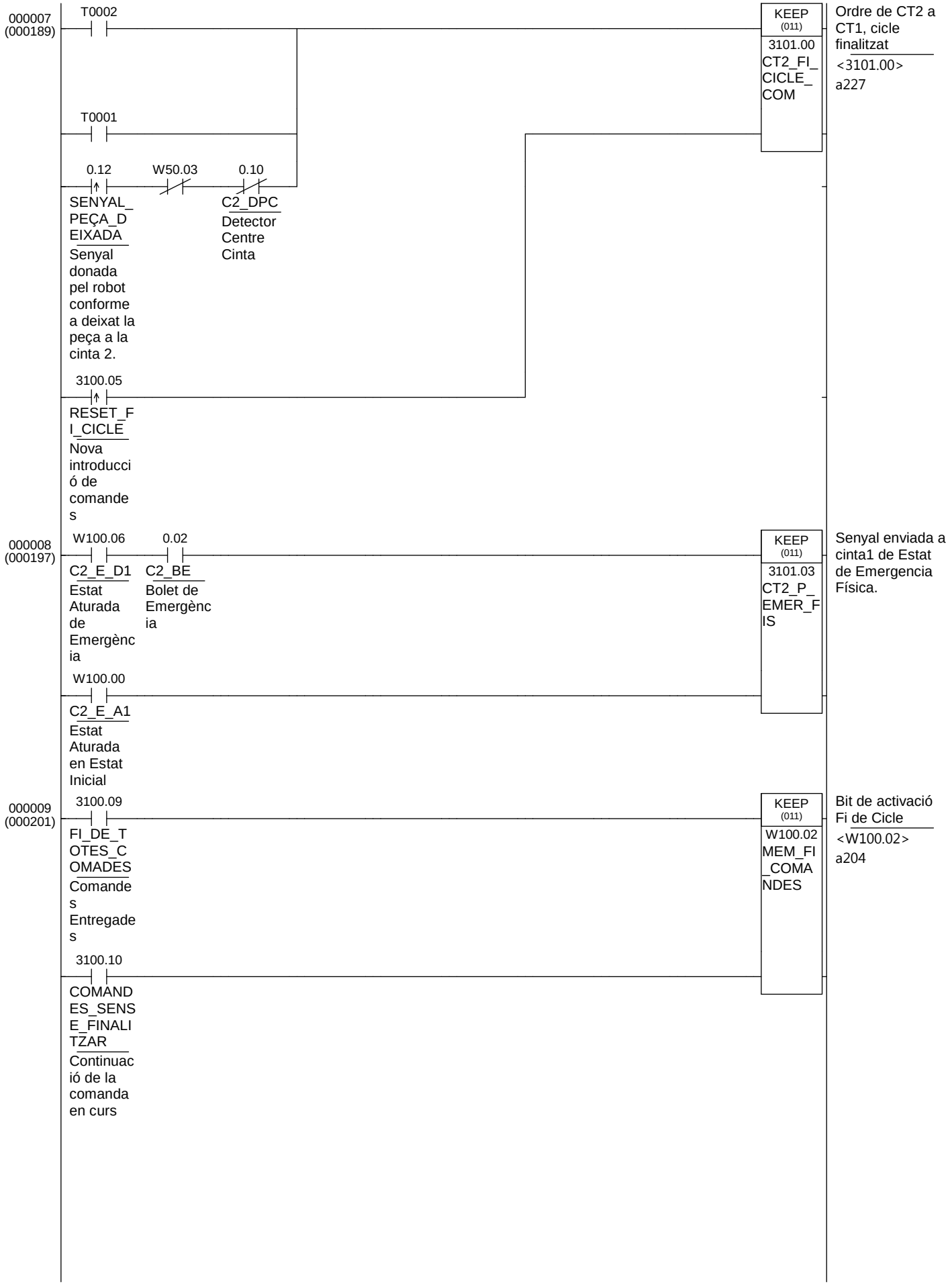

000002
(000150)
W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)
W120.00
C2_EM_0
Etapa Manual 0
0.04
C2_JOYSTICK_RWD
Joystick Reward
3100.03
C2_SCADA_JOYSTICK_RWD
Joystick SCADA Reward
KEEP
(011)
W120.02
C2_EM_2
Etapa Manual 2
<W120.02>
a138 a164 a173
W120.03
C2_EM_3
Etapa Manual 3
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo

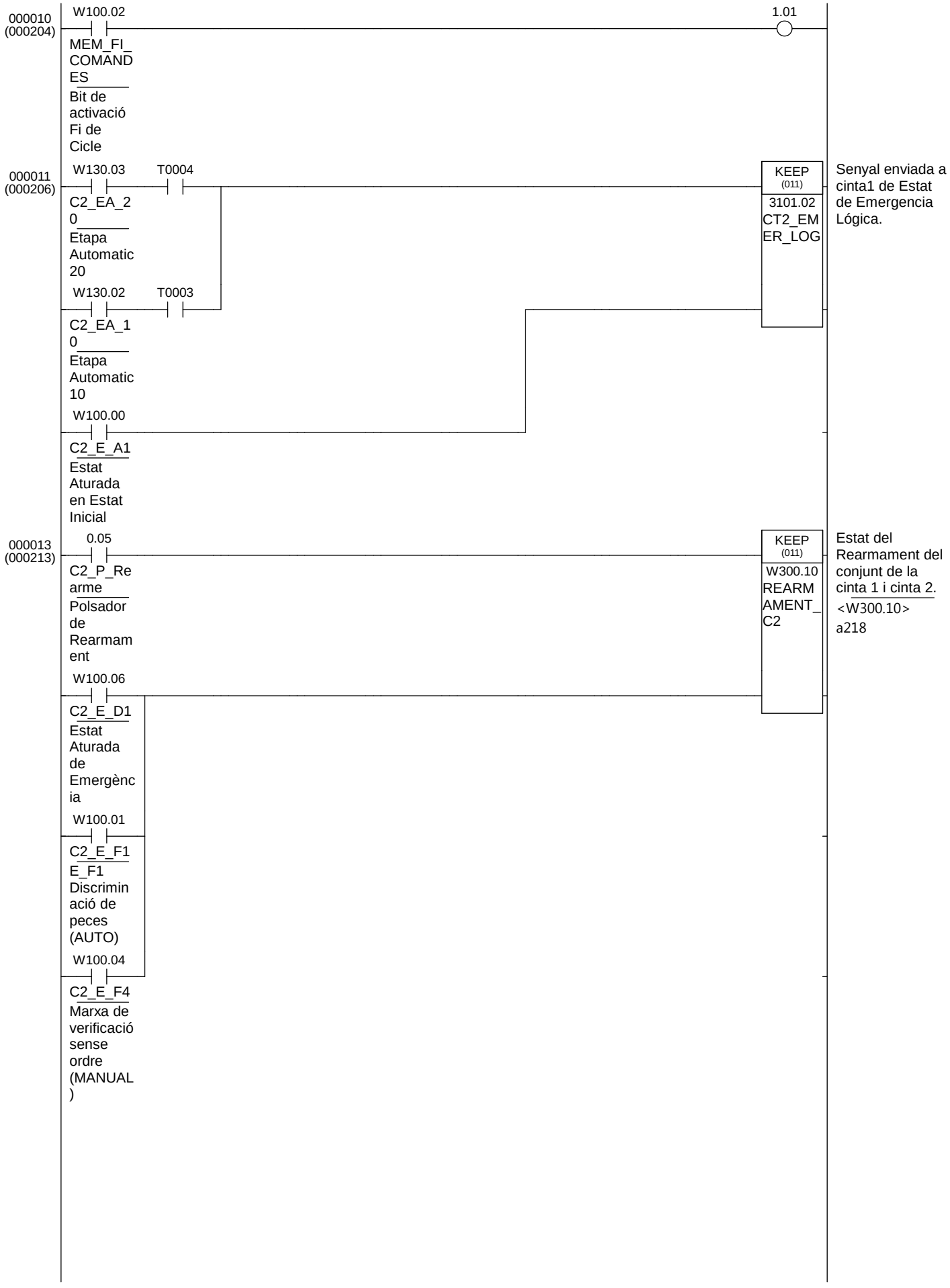

000003
(000159)
W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)
W120.01
C2_EM_1
Etapa Manual 1
0.03
C2_JOYSTICK_FWD
Joystick Forward
3100.02
C2_SCADA_JOYSTICK_FWD
Joystick SCADA Forward
W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)
W120.02
C2_EM_2
Etapa Manual 2
0.04
C2_JOYSTICK_RWD
Joystick Reward
3100.03
C2_SCADA_JOYSTICK_RWD
Joystick SCADA Reward
W120.00
C2_EM_0
Etapa Manual 0
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
A200.11
P_First_Cycle
Indicador de primer ciclo
KEEP
(011)
W120.03
C2_EM_3
Etapa Manual 3
<W120.03>
a135 a146 a155

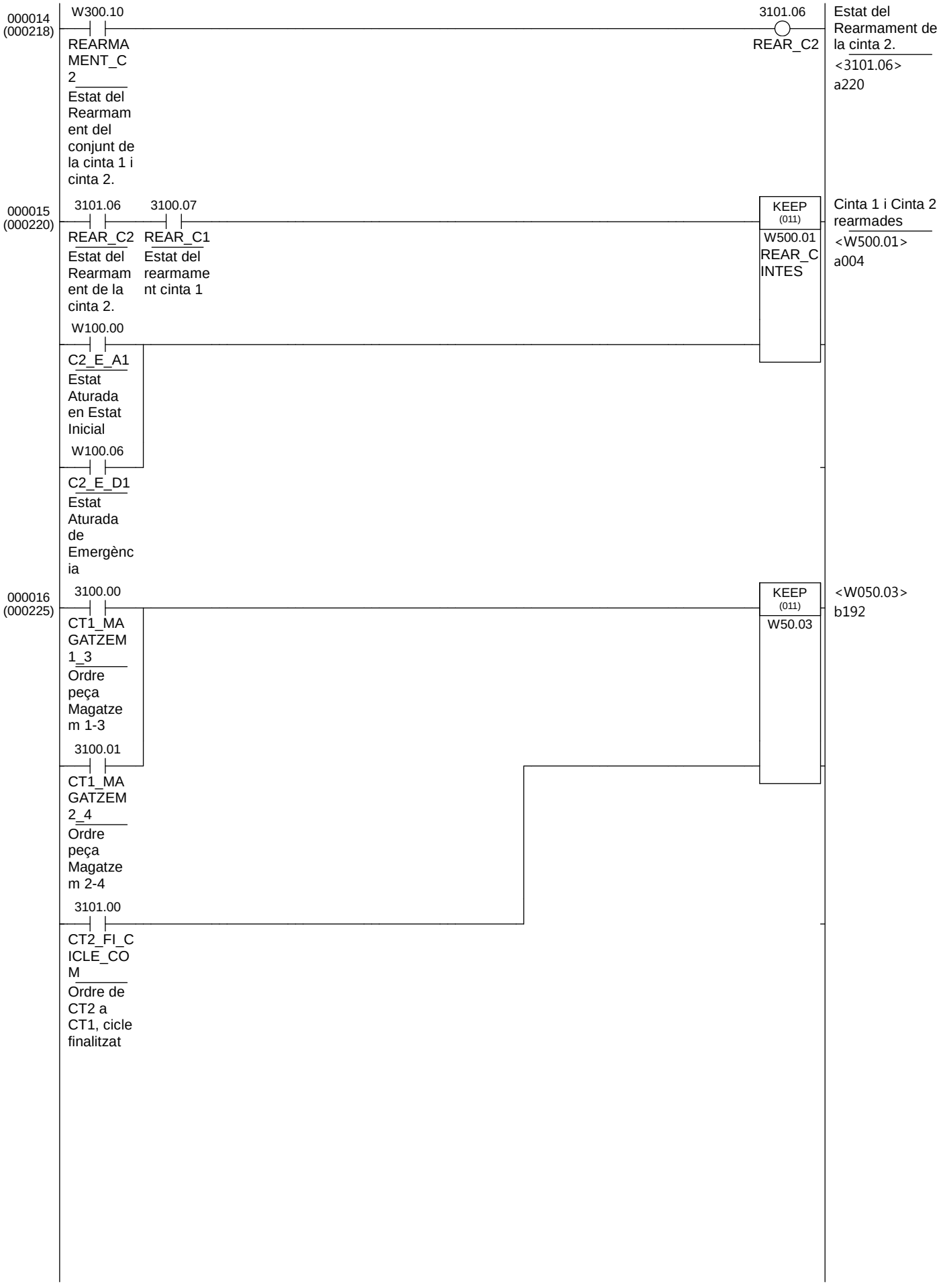
[Nombre de programa : Cinta2]

[Nombre de sección : ACCIONS]




000007
(000189)
T0002
T0001
0.12
SENYAL_PEÇA_DEIXADA
Senyal donada pel robot conforme a deixat la peça a la cinta 2.
W50.03
0.10
C2_DPC
Detector Centre Cinta
3100.05
RESET_FI_CICLE
Nova introducció de comandes
KEEP
(011)
3101.00
CT2_FI_CICLE_COM
Ordre de CT2 a CT1, cicle finalitzat
<3101.00>
a227
000008
(000197)
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
0.02
C2_BE
Bolet de Emergència
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
KEEP
(011)
3101.03
CT2_P_EMER_FIS
Senyal enviada a cinta1 de Estat de Emergencia Física.
000009
(000201)
3100.09
FI_DE_TOTES_COMADES
Comandes Entregades
3100.10
COMANDES_SENSE_FINALITZAR
Continuació de la comanda en curs
KEEP
(011)
W100.02
MEM_FI_COMANDES
Bit de activació Fi de Cicle
<W100.02>
a204


000010
(000204)
W100.02
MEM_FI_COMANDES
Bit de activació Fi de Cicle
1.01
000011
(000206)
W130.03
C2_EA_20
Etapa Automatic 20
T0004
W130.02
C2_EA_10
Etapa Automatic 10
T0003
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
KEEP
(011)
3101.02
CT2_EMER_LOG
Senyal enviada a cinta1 de Estat de Emergencia Lógica.
000013
(000213)
0.05
C2_P_Rearme
Polsador de Rearmament
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
W100.01
C2_E_F1
E_F1 Discriminació de peces (AUTO)
W100.04
C2_E_F4
Marxa de verificació sense ordre (MANUAL)
KEEP
(011)
W300.10
REARMAMENT_C2
Estat del Rearmament del conjunt de la cinta 1 i cinta 2.
<W300.10>
a218


000014
(000218)
W300.10
REARMAMENT_C2
Estat del Rearmament del conjunt de la cinta 1 i cinta 2.
3101.06
REAR_C2
Estat del Rearmament de la cinta 2.
<3101.06>
a220
000015
(000220)
3101.06
REAR_C2
Estat del Rearmament de la cinta 2.
3100.07
REAR_C1
Estat del rearmament cinta 1
W100.00
C2_E_A1
Estat Aturada en Estat Inicial
W100.06
C2_E_D1
Estat Aturada de Emergència
KEEP
(011)
W500.01
REAR_CINTES
Cinta 1 i Cinta 2 rearmades
<W500.01>
a004
000016
(000225)
3100.00
CT1_MAGATZEM1_3
Ordre peça Magatzem 1-3
3100.01
CT1_MAGATZEM2_4
Ordre peça Magatzem 2-4
3101.00
CT2_FI_CICLE_COM
Ordre de CT2 a CT1, cicle finalitzat
KEEP
(011)
W50.03
<W050.03>
b192

[Nombre de programa : Cinta2]

[Nombre de sección : ACCIONS_HMI]

[Nombre de programa : Cinta2]

[Nombre de sección : END]

000000
(000231)

END
(001)

PROGRAMA ROBOT

```
MODULE MainModule

    CONST jointtarget jpos10:=[[6.81954,14.1088,-12.1243,24.9211,11.4493,-37.6717],[9E
+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p10:=[[176.81,-191.57,521.21],
[0.278921,-0.372832,-0.862871,-0.196606],[-1,0,-1,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E
+09]];
    CONST robtarget p20:=[[36.45,-363.29,434.61],[0.151188,-0.68875,-0.66446,-0.247506],
[-1,0,-1,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p30:=[[362.93,-190.78,527.78],
[0.208623,-0.296741,-0.924245,-0.119128],[-1,0,-1,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E
+09]];
    CONST robtarget p40:=[[403.50,-186.18,39.16],[0.220229,-0.193089,-0.950068,-0.107642],
[-1,-1,0,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p50:=[[405.19,32.89,41.83],[0.208965,-0.192578,-0.952954,-0.105477],
[0,0,0,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p60:=[[405.02,28.65,286.65],[0.210569,-0.192705,-0.952533,-0.105863],
[0,0,-1,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p70:=[[408.73,-186.25,320.05],[0.21057,-0.192707,-0.952533,-0.105858],
[-1,-1,0,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p80:=[[182.80,243.44,681.59],[0.239987,0.420452,-0.872058,0.0716986],
[0,0,-1,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p90:=[[368.87,430.69,441.60],[0.26668,0.358729,-0.89307,0.0511997],
[0,0,-1,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p100:=[[368.87,430.69,461.60],[0.26668,0.358729,-0.89307,0.0511997],
[0,0,-1,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p110:=[[368.76,498.78,442.48],
[0.292218,0.277507,-0.91517,-0.00789908],[0,-2,1,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E
+09]];
    CONST robtarget p120:=[[349.63,498.54,515.95],[0.262768,0.480674,-0.835673,0.0394526],
[0,0,-1,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p130:=[[449.31,236.18,510.99],[0.369937,0.152754,-0.914397,0.0607572],
[0,-1,0,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p140:=[[36.47,-365.92,423.85],[0.138204,-0.694353,-0.66549,-0.236425],
[-1,0,-1,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09]];
    CONST robtarget p150:=[[36.44,-365.93,533.78],
[0.138198,-0.694384,-0.665464,-0.236409],[-1,0,-1,1],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E
+09]];
    CONST robtarget p160:=[[368.06,437.14,466.02],
[0.259765,0.287212,-0.921438,-0.0313713],[0,-2,1,0],[9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E+09,9E
+09]];
    LOCAL VAR num Fila_COM1:=0;
    LOCAL VAR num Columna_COM1:=0;
    LOCAL VAR num Fila_COM2:=0;
    LOCAL VAR num Columna_COM2:=0;
    LOCAL VAR bool COM:=False;



    PROC COMANDA(num Columna,num Fila,bool COM)


        FOR Files FROM 0 TO Fila DO

            FOR Columnes FROM 0 TO Columna DO
```

```
                IF COM=TRUE THEN

                    MoveJ Offs(p50,(Fila*37.5),(Columna*37.5),0),v1000,fine,tool_ventosa;

                ELSEIF COM=FALSE THEN

                    MoveJ Offs(p40,(Fila*37.5),(Columna*37.5),0),v1000,fine,tool_ventosa;
                ENDIF

            ENDFOR
        ENDFOR

    ENDPROC



    PROC main()


        !Reset DO10_3;
        SetDO DO10_1,1;
        !Activar el compressor
        SetDO DO10_4,1;
        !Robot Operatiu Cadena de Rearmament
        !POSICIO DE INICI



        MoveAbsJ jpos10\NoEOffs,v1000,z50,tool_ventosa;

        IF Emer=TRUE AND Peça=TRUE THEN

            MoveJ p30,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveJ p70,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveJ p50,v500,z0,tool_ventosa;
            Emer:=FALSE;
            ENDIF
        !Espera ordre de final de
cicle-------------------------------------------------------------------------------------


        WaitDI DI10_1,1;

        IF DI10_4=1 THEN
            Fila_COM1:=0;
            Columna_COM1:=0;
            Fila_COM2:=0;
            Columna_COM2:=0;
        ENDIF
        !POSICIO DE LA CINTA 1 ON ESTA LA PEÇA
        MoveJ p10,v500,z0,tool_ventosa;
        MoveJ p20,v500,z0,tool_ventosa;
        WaitRob \ZeroSpeed;
        SetDO DO10_2,1;
```

```
        Reset DO10_3;
        MoveJ p140,v500,z0,tool_ventosa;
        MoveJ p150,v500,fine,tool_ventosa;
        Peça:=TRUE;

        !Ordre al robot enviar peça a la Comanda
1-------------------------------------------------------------------------------

        IF DI10_2=0 AND DI10_3=0 AND Peça THEN
            !00

            COM:=False;

            IF Columna_COM1>4 THEN
                Add Fila_COM1,1;
                Columna_COM1:=0;
            ENDIF

            IF Fila_COM1>4 THEN
                Fila_COM1:=0;
            ENDIF

            MoveJ p30,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveJ p70,v500,z0,tool_ventosa;
            !POSICIO DE LA COMANDA 1
            COMANDA Columna_COM1,Fila_COM1,COM;
            Add Columna_COM1,1;
            Reset DO10_2;
            SetDO DO10_3,1;
            Peça:=False;

        ENDIF

        !Ordre al robot enviar peça a la Comanda
2-------------------------------------------------------------------------------

        IF DI10_2=0 AND DI10_3=1 AND Peça THEN
            !01

            COM:=True;

            IF Columna_COM2>4 THEN
                Add Fila_COM2,1;
                Columna_COM2:=0;
            ENDIF

            IF Fila_COM2>4 THEN
                Fila_COM2:=0;
            ENDIF

            MoveJ p30,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveJ p60,v500,z0,tool_ventosa;
            !POSICIO DE LA COMANDA 2
            COMANDA Columna_COM2,Fila_COM2,COM;
            Add Columna_COM2,1;
```

```
            Reset DO10_2;
            SetDO DO10_3,1;
            Peça:=False;

        ENDIF

        !Ordre al robot enviar peça a la cinta 2 a la primera
posició----------------------------------------------------------------------------
-

        IF DI10_2=1 AND DI10_3=0 AND Peça THEN
            !10
            !POSICIO DEL MAGATZEM 1-2
            MoveJ p10,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveAbsJ jpos10\NoEOffs,v1000,z50,tool_ventosa;
            MoveJ p100,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveL p90,v500,z0,tool_ventosa;
            WaitRob \ZeroSpeed;
            Reset DO10_2;
            MoveL p100,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveAbsJ jpos10\NoEOffs,v1000,z50,tool_ventosa;
            SetDO DO10_3,1;
            Peça:=False;

        ENDIF

        !Ordre al robot enviar peça a la cinta 2 a la segona
posició----------------------------------------------------------------------------
-

        IF DI10_2=1 AND DI10_3=1 AND Peça THEN
            !11
            !POSICIO DEL MAGATZEM 3-4
            MoveJ p10,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveJ p130,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveJ p120,v500,z0,tool_ventosa;
            MoveJ p110,v500,z0,tool_ventosa;
            WaitRob \ZeroSpeed;
            Reset DO10_2;
            SetDO DO10_3,1;
            Peça:=False;

        ENDIF



    ENDPROC
ENDMODULE
```

```
MODULE user(SYSMODULE)

    ! Predefined user data
    !*********************

    ! Declaration of numeric registers reg1...reg5
    VAR num reg1:=0;
    VAR num reg2:=0;
    VAR num reg3:=0;
    VAR num reg4:=0;
    VAR num reg5:=0;

    ! Declaration of stopwatch clock1
    VAR clock clock1;
    PERS tooldata tool_ventosa:=[TRUE,[[70.7878,-1.16069,37.7741],
[0.490629,-0.0314185,0.869022,0.0556497]],[0.2,[-20,0,30],[1,0,0,0],0,0,0]];
    VAR bool Peça:=False;
    VAR bool Emer:=False;

    ! Template for declaration of workobject wobj1
    !TASK PERS wobjdata wobj1 := [FALSE, TRUE, "", [[0, 0, 0],[1, 0, 0, 0]],[[0, 0, 0],[1,
0, 0, 0]]];
    PROC Emergencia()

        Reset DO10_4;

        IF Peça=TRUE THEN

            SetDO DO10_1,1;
            !Activar el compressor
            !SetDO DO10_2,1;
            !Activar la ventosa
            ExitCycle;
            Emer:=TRUE;

        ENDIF

    ENDPROC

ENDMODULE
```