

EQUIPO DE BAJO PERFIL SUBTERRÁNEO XLH05D

160204-01

FICHA TÉCNICA



APLICACIÓN

El equipo Overprime modelo XLH05D, es un equipo pensado y diseñado para optimizar la rentabilidad de sus operaciones en minería subterránea de veta angosta.

La seguridad, buena visibilidad, asiento ergonómico, han sido priorizados en su diseño, techo regulable hidráulicamente, chasis reforzado y un motor con mayor potencia destacan en varias innovaciones con que se cuenta el equipo.

El XLH05D, fue fabricado para soportar las exigentes condiciones de trabajo en minería subterránea, por sus dimensiones y su conformación técnica - estructural es el equipo ideal para trabajos a veta angosta, entregando una alta productividad.

FICHA TÉCNICA

UNIDAD ESTRUCTURAL		
Estructura Posterior /Intermedia / Delantera/Brazo /Cuchara / Techo	Construcción de acero soldado	
Pesos		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Peso operativo (Aprox.)	4100 kg	9038 lb
Peso total de la carga (Aprox.)	5100 kg	11243 lb
Pesos por eje sin carga		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Eje frontal (Aprox.)	1120 kg	2460 lb
Eje posterior (Aprox.)	2530 kg	5570 lb
Pesos por eje con carga		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Eje frontal (Aprox.)	2630 kg	5790 lb
Eje posterior (Aprox.)	2020 kg	4440 lb
UNIDAD DE PODER		
Motor		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Motor diesel	Deutz BF4L914 / Alemán	
Potencia salida	72.4 kW/2300 rpm	98.5 HP/2300 rpm
Par máximo	355 Nm /1600 rpm	261.6 lb-ft /1600 rpm
Número de cilindros	4 - Vertical en línea	
Desplazamiento total	4314 cc	
Sistema de refrigeración	En friado por Aire	
Sistema eléctrico	12V - Arranque y accesorios	
Sistema de Filtrado de Aire	Filtros de aire DONALDSON - primario y secundario	
Purificador de gases de escape	Purificador catalítico	
Transmisión		
Transmisión hidrostática	Bomba Rexroth de 56cc (Alemana) / De flujo variable y completamente reversible	
Bomba Hidráulica	Linde, desplazamiento variable 0 A 42cc	
Motor Hidrostático	Linde, Fijo 35 cc (Alemán)	
Caja de Transmisión		
Tipo	Engranajes	
Ubicación	Eje posterior	
Depósitos		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Depósito de combustible	72 Litros	19 gal.
Depósito de aceite hidráulico	62 Litros	16.4 gal.
Depósito de aceite de transmisión hidrostática	31 Litros	8.2 gal.
UNIDAD DE CARGUIO		
Cuchara Hidráulica		
Sistema hidráulico de centro abierto con una bomba de engranajes. El flujo de aceite de la bomba hidráulica de dirección esta dirigida a la cuchara hidráulica cuando no se utiliza la dirección. Equipado con palanca de doble control.		
Actuadores Hidráulicos		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Actuador de elevación	1 pcs, ϕ100 mm	3.9"
Actuador de inclinación	1 pcs, ϕ120 mm	4.7"
Capacidad de Fuerza		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Capacidad de transporte (Aprox.)	1000 kg	2204 lb
Fuerza a romper, elevación	10.736 kN / 1094.5 kg	2412 lb
Fuerza a romper, inclinación	36.958 kN / 3767.4 kg	8305 lb
Carga de vuelco	2942 kg	6486 lb
Volumen de carga estandar (Aprox.)	0.59 m3	0.77 yd3
Tiempo de Movimiento de la cuchara		
Tiempo de levante	2.6 sec.	
Tiempo de descenso	1.5 sec.	
Tiempo de descarga	4.1 sec.	

Ajuste de Presión		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Válvula de alivio principal	14.0 MPa	140 bar
Inclinación de la cuchara	6.0 MPa	60 bar
Cuchara en operación	18.0 MPa	180 bar
Elevación de la pluma	18.0 MPa	180 bar
Descenso del brazo	6.0 MPa	60 bar
UNIDAD DE DIRECCIÓN		
Sistema hidráulico completo, centro - punto de articulación. Dirección asistida con dos actuadores de doble efecto. Dirección controlada por palancas. Protección de bloqueo.		
Características de giro		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Radio de giro interior	1840 mm	72 in
Radio de giro exterior	3375 mm	133 in
Ángulo de giro	± 34°	
Principales componentes del sistema de dirección		
Válvula de control	SAUER DANFOSS (Alemana)	
Dirección de cilindro hidráulico	2 pcs, 60 mm	2.36"
Ajuste de Presión		
Válvula de alivio principal	14.0 MPa	140 bar
Válvula de descarga	17.5 MPa	175 bar
UNIDAD DE TRASLADO		
Velocidad de avance y retroceso		
Descripción	Sistema métrico	Sistema ingles
Max. Carga	9 km/h	5.6 mph
Ejes		
Delantero y posterior (con reductor)	NAF (Alemán)	
Oscilación bisagra central	±7°	
Ruedas		
Neumáticos	7.5 - 15 MICHELIN X-Mine D2 / 8.25 - 15	
Presión de aire delantero y posterior	3.5 bar	350 kPa
Frenos		
Freno de servicio	Actuado por transmisión hidrostática	
Freno de estacionamiento	Multidisco aplicado por muelle (liberados hidráulicamente)	
Freno de emergencia	Hidrostático y multidisco aplicado por muelle	
UNIDAD ELÉCTRICA		
Alternador	45A	
Batería	1 X 12 V	141 Ah
Faros de operación y transporte	Delantero, 2 und. LED (USA) -Alta / 2 und. LED (USA) baja Posterior, 2 und. LED (USA) -Alta / 2 und. LED (USA) - baja	

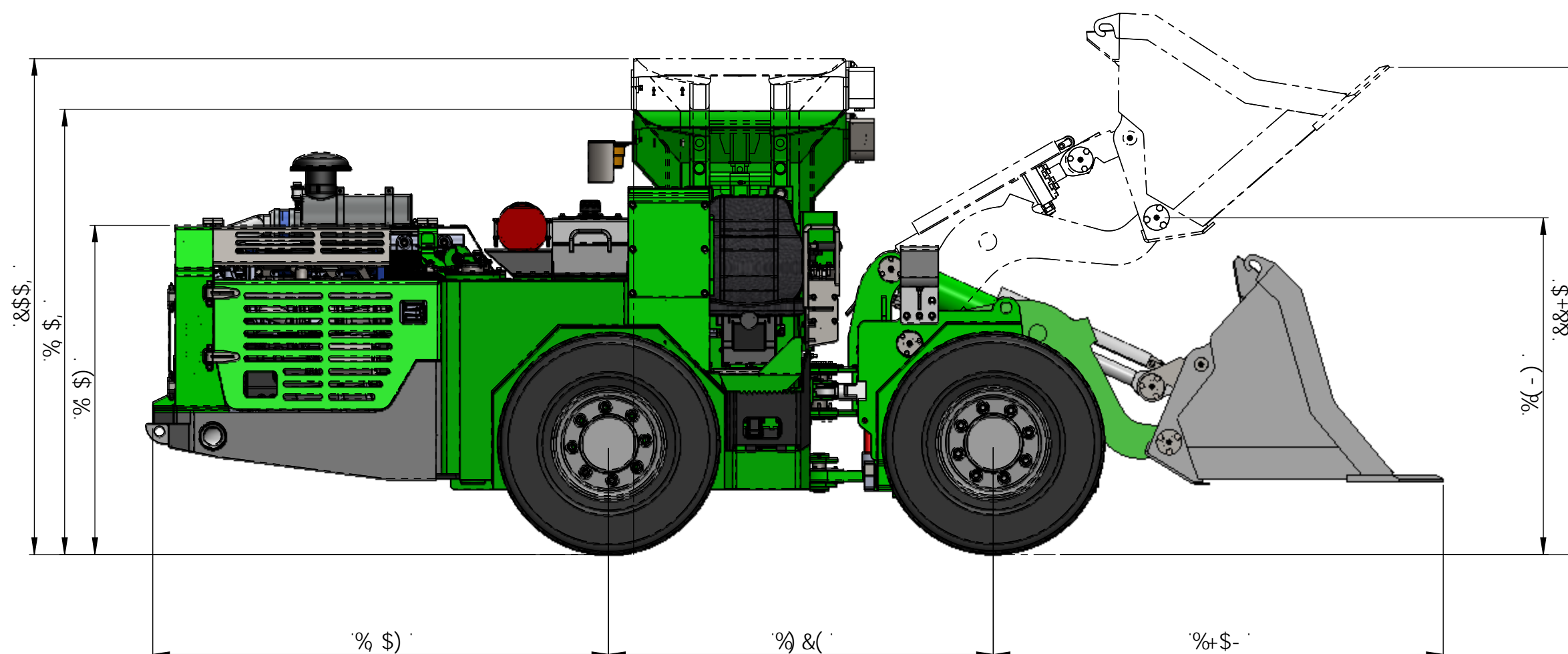


Fig. N° 2. Vista lateral, medida en milímetros (mm)

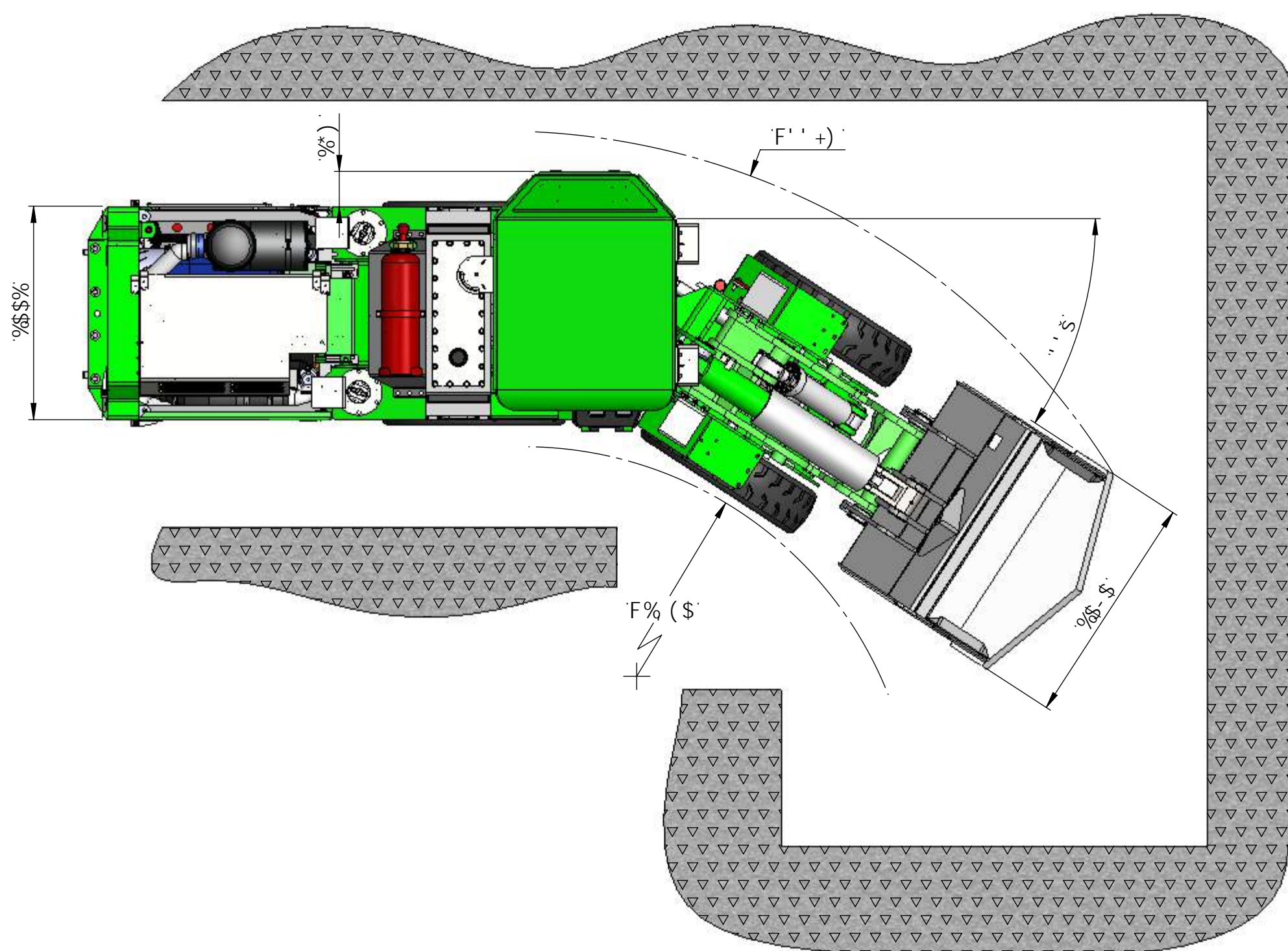
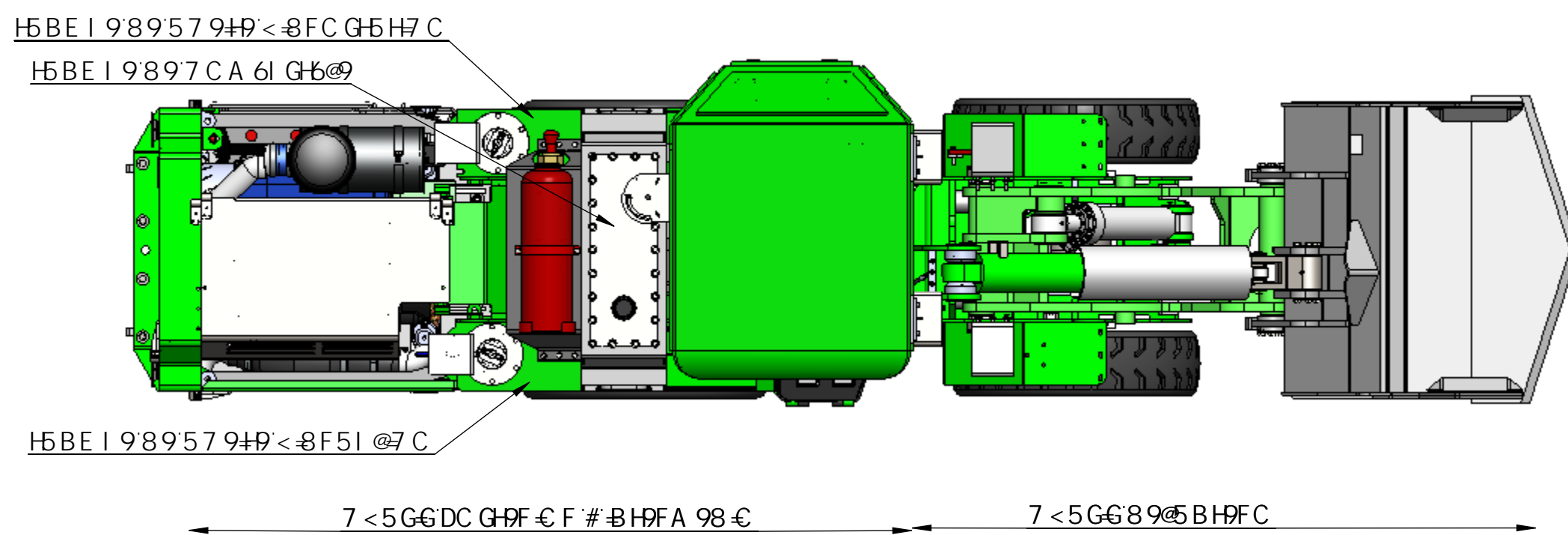
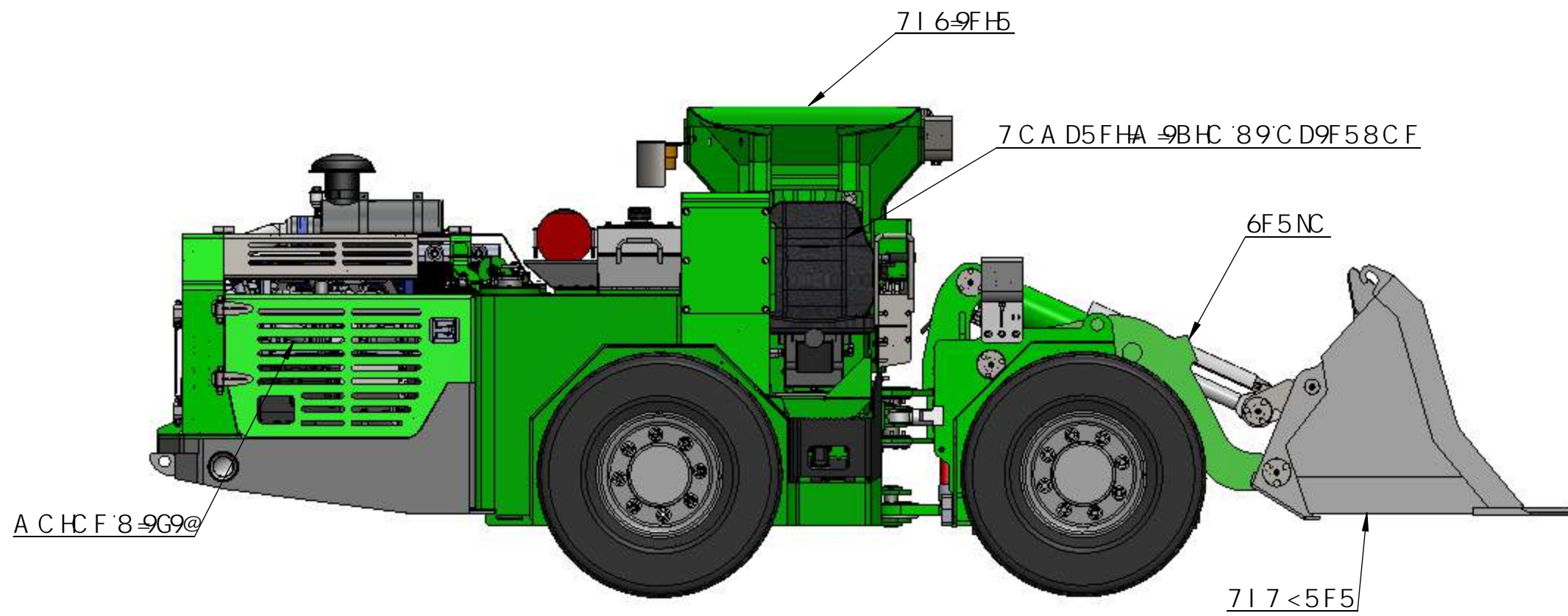
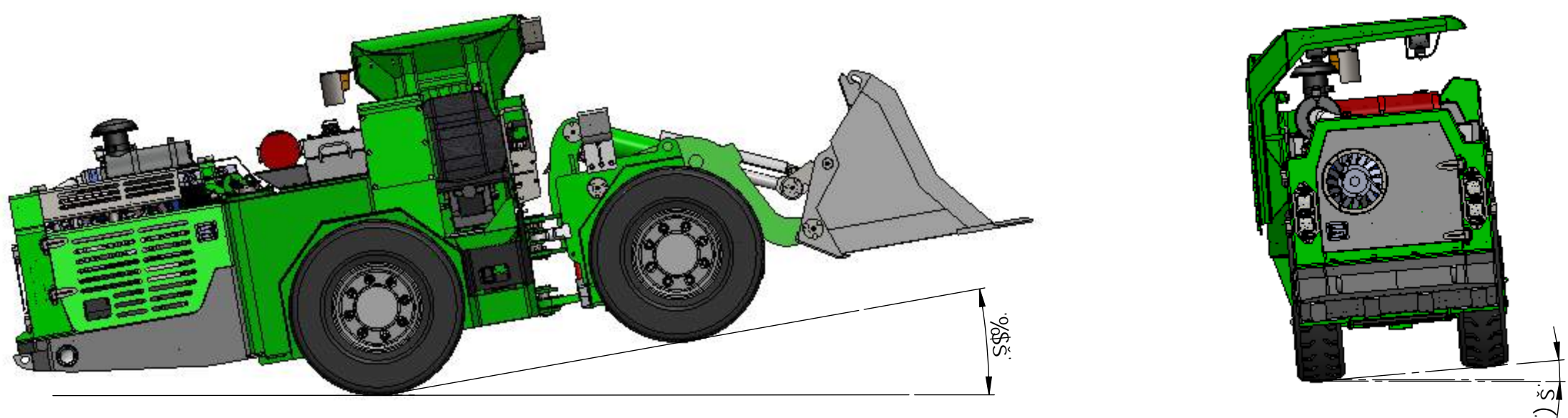


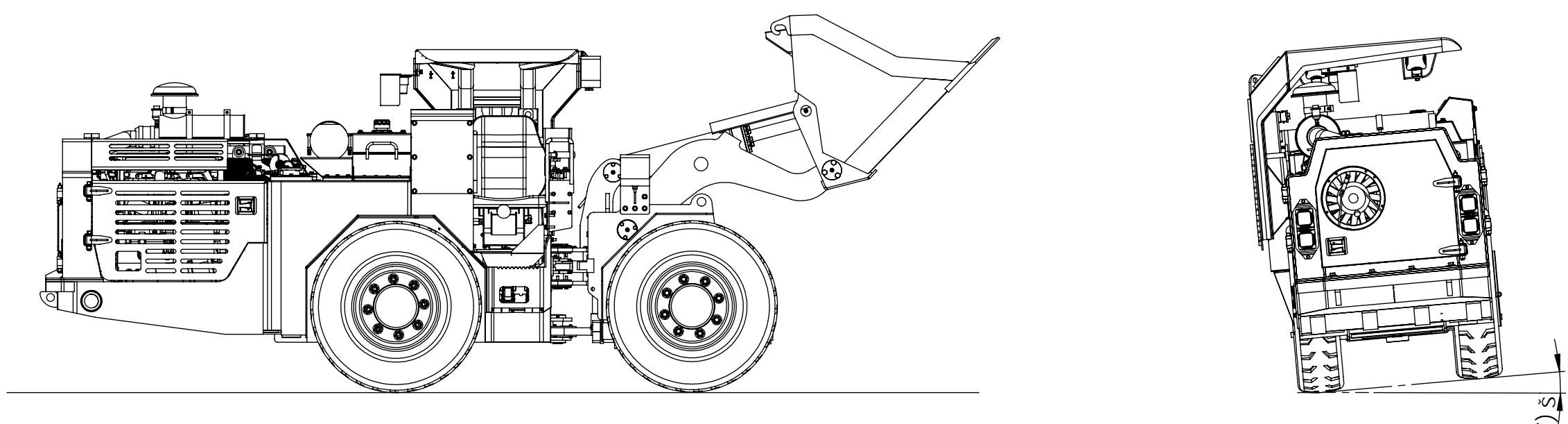
Fig. N° 3. Vista de planta, medida en milímetros (mm)



: [I "Bš("8YgWjdWcbYgdjbWjdUYgXY"U'a Uei]bU



: [I "Bš)"Bj Y'UWcb~]a]Y Yb'dYbX]YbHY mYb VUbwUzVcb W WXUfU Yb'dcgMcb VUW



: [I "Bš*"Bj Y'UWcb~]a]Y Yb'dYbX]YbHY mYb VUbwUza UI "XY') Š"7 cb W WXUfU Yb'dcgMcb U'W



Foto. N° 1. Vista lateral, Equipo Microscoop XLH05D



Foto. N° 2. Vista frontal y posterior, Equipo Microscoop XLH05D



Foto. N° 3. Vista lateral, Equipo Microscoop XLH05D



Foto. N°4. Vista de panel de control, Equipo Microscoop XLH05D