

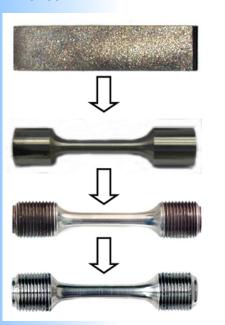


ПВ-12-01



Цель роботизированного комплекса

Основные технологические переделы





<u>Требования к комплексу</u> Программа выпуска образцов – 600 шт. в месяц

Используемые материалы: BT6, BT8-1, BT25-У, ВЖМ4, BB751П, ВКНА-1В-ВИ, ВКС-170, ВЖ172, ЭП-718, ЭП517Ш, ЭП741НП, ЭИ698ВД

Основные требования к комплексу - максимальная автоматизация процессов

Итоги реализации:

- 1. Средняя достигнутая производительность 663 образца в месяц (требование по производительности выполнено).
- 2. Весь процесс от раскроя исходного материала до упаковки готовых образцов в условиях тотального контролирования параметров и идентификации каждого образца, производится полностью автоматически, что исключает ошибки связанные с человеческим фактором.
- 3. В состав робототехнического комплекса входит оборудование 7 стран производителей и 13 программных продуктов. Все управление комплексом производится из операторской.
- 4. Организована система удаленного доступа к оборудованию (полноценные дублеры панели управления).
- **5.** Во время реализации проекта для поддержки работоспособности комплекса, было разработано более 1200 страниц технической документации.
- 6. Сертифицированы к самостоятельной работе 9 специалистов Заказчика.



Оборудование роботизированного комплекса

Гидроабразивная установка HRX 160L



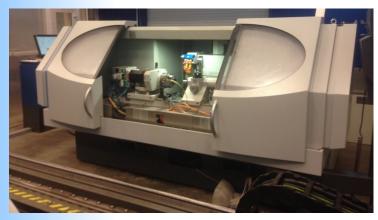
Промышленный робот KUKA KR60



Многофункциональный токарный станок Nakamura-Tome WT 100MMY – 2 единицы



Круглошлифовальный станок с ЧПУ KELLENBERGER KEL-VITA R1-2 175/1000



Полировальная установка RTS-SPM-025



Оптическая сканирующая станция Hommel Etamic OPTICLINE C 305





Основное оборудование роботизированного

Вакуумная печь ВМІ В83сТ



Каплеструйный принтер EBS-6200



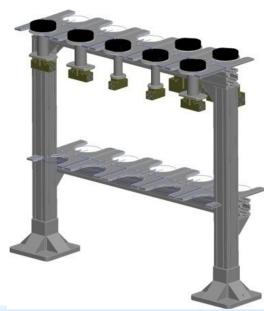
Децентрализатор



Оснащение промышленного робота KUKA KR16

Трек Робота KR16







Программное обеспечение РТК

Используемые программные продукты



- Siemens NX



- KelAssist



- Creo Elements/Pro



- KUKA Sim Pro



- PartMaker



- KUKAWorkVisual



- Famos



Simatic Step 7

TIA Portal



- Turbo Optic



Solver Application



- Zenon



- Postprocessor Nakamura-Tome