



Integrationsleitfaden iJaw

Integration von 8 iJaw Spannbacken über einen TigoMaster 2TH in eine Siemens SINUMERIK Steuerung mit Simatic Manager

Version: 2.5

Stand: 21.03.2022

Autor: Sebastian Gottschalk

Prüfer: Martin Stangl Projektnummer: 46427

Änderungshistorie

Version	Änderung	Geändert durch	Datum
1.0	Erstausgabe	Gottschalk	14.12.2020
2.0	Anpassungen Direktaufruf FB6001	Gottschalk	23.02.2021
2.1	Ergänzung Beispiel Bausteinaufruf	Gottschalk	02.03.2021
2.2	Hinweis PN Diagnose, Hinweis Symbolik	Gottschalk	20.04.2021
2.3	Aktualisierung auf TigoMaster 2TH	Buschmann	21.01.2022
2.4	Hinzufügen FC_ConvSintInt	Buschmann	18.02.2022
2.5	Korrektur Schnittstelle / Datentypen	Buschmann	21.03.2022





Inhaltsverzeichnis

1	HAF	RDWAREAUFBAU	3
2		TALLATION DER GSD-DATEI IM SIMATIC MANAGER	
_	1143		
	2.1	GSD-Datei installieren	4
3	INT	EGRATION IN DIE HARDWAREKONFIGURATION (SPS)	6
	3.1	HARDWARE / PROJEKT VORAUSSETZUNGEN	6
	3.2	EINBINDEN DER GSD IN DIE OFFLINE HARDWAREKONFIGURATION	6
	3.3	PROFINET-SCHNITTSTELLE GERÄTEANPASSUNG	7
	3.4	SUBMODUL GERÄTEANPASSUNG	8
	3.5	E/A-Adressen Geräteanpassung	9
	3.6	GERÄTENAMEN ZUWEISEN	10
4	INT	EGRATION IN DIE SOFTWARE (SPS)	11
	4.1	GLOBALE BIBLIOTHEK ÖFFNEN	
	4.2	KOPIEREN DER RELEVANTEN DATENTYPEN UND PROGRAMMBAUSTEINE	
	4.3	AUFRUF DES FBSENDRCVIJAW (FB6001)	
	4.3.		
	4.3.		
	4.3.		
	4.3.		
	4.3.		
	4.3.		
	4.4	VERHALTEN AM PROFINET	
	4.5	ERLÄUTERUNG PROZESSWERTE	22

HEITEC AG · Peter-Dörfler-Str. 32 · 86199 Augsburg



HEITEC engineering solutions

1 Hardwareaufbau

Lieferumfang:

- TigoMaster 2TH

Die Verdrahtung der Geräte erfolgt wie in Abbildung 1-1: Hardwareaufbau gezeigt.

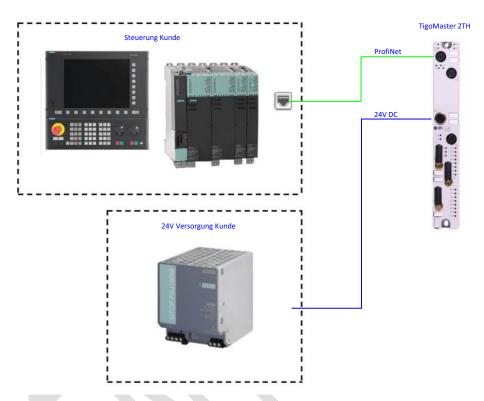


Abbildung 1-1: Hardwareaufbau

Sitz der Gesellschaft: Erlangen, Deutschland





2 Installation der GSD-Datei im Simatic Manager

Um die Feldgeräte (ProfiNet, PROFIBUS) eines Herstellers in der Gerätekonfiguration von STEP 7 (Simatic Manager) zu projektieren, müssen Sie zuvor die GSD-Datei installieren.

GSD-Dateien verwenden Sie üblicherweise, um normkonforme Feldgeräte von "Fremdherstellern" in STEP 7 (Simatic Manager) zu integrieren. In diesen Textdateien sind die spezifischen Eigenschaften des Feldgeräts enthalten.

2.1 GSD-Datei installieren

Die GSD-Datei können Sie mit einem geöffneten Projekt oder ohne ein geöffnetes Projekt in STEP 7 (Simatic Manager) installieren

Extrahieren Sie die ZIP-Datei des Geräte-Herstellers in ein separates Verzeichnis auf Ihrer Festplatte.

- 1. Öffnen Sie mit STEP 7 (Simatic Manager) Ihr Projekt, in welches die GSD-Datei installiert werden soll
- 2. Selektieren Sie die gewünschte SIMATIC 300-Station im Projekt, öffnen Sie dort die Hardware-Konfiguration
- 3. Wählen Sie in der Menüleiste den Menübefehl "Extras > GSD- Dateien installieren".
- 4. Im Dialog "GSD- Dateien installieren " ist der Quellpfad voreingestellt, aus dem die letzte GSD-Datei installiert wurde.
 - Über die Schaltfläche "[Durchsuchen...]" (rechts neben dem Quellpfad) navigieren Sie zum Verzeichnis, in das Sie die ZIP-Datei extrahiert haben.
- 5. Für den gewählten Quellpfad erscheint die GSD-Datei in der Tabelle unterhalb. Wählen Sie die GSD-Datei, die Sie installieren möchten, aus.
- 6. Klicken Sie auf die Schaltfläche "Installieren". Der Installationsfortschritt erscheint in einem eigenen Fenster.





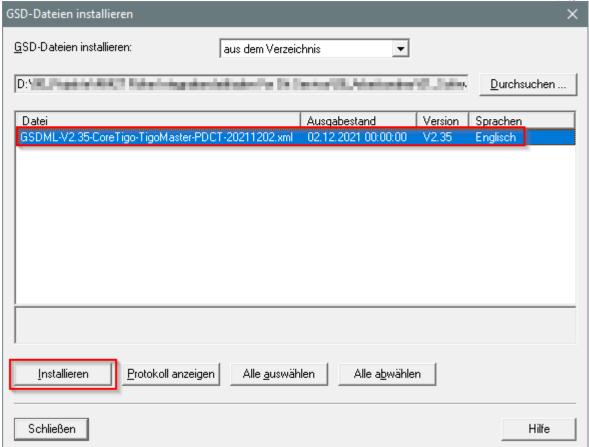


Abbildung 2-1: Installation GSD-Datei

Nach erfolgreicher Installation erhalten Sie eine entsprechende Meldung. Klicken Sie auf "Schließen", um den Dialog zu beenden. Im Anschluss wird der Hardwarekatalog aktualisiert.





3 Integration in die Hardwarekonfiguration (SPS)

Um die im vorherigen Abschnitt installierte GSD-Datei in Ihr bestehendes Projekt einbinden zu können, müssen Sie ihr Projekt im Simatic Manager öffnen und anschließend die Hardwarekonfiguration der betreffenden CPU starten.

3.1 Hardware / Projekt Voraussetzungen

- Bestehendes S7 Projekt
- Im Simatic Manager angelegte SIMATIC 300-Station mit ProfiNet-Schnittstelle
- Projektiertes ProfiNet

3.2 Einbinden der GSD in die offline Hardwarekonfiguration

- 1. Öffnen Sie ihr bestehendes Projekt in STEP 7 (Simatic Manager).
- 2. Wählen Sie, falls mehrere SIMATIC 300-Stationen im Projekt vorhanden sind, die entsprechende aus, in der die GSD eingebunden werden soll.
- 3. Öffnen Sie die Hardwarekonfiguration der vorher ausgewählten SIMATIC 300-Station.
- 4. Suchen Sie nun im Hardware-Katalog die entsprechende GSD-Datei und ziehen Sie diese in Ihr bestehendes ProfiNet-System hinein.
- Pfad der GSD-Datei: "ProfiNet IO > Weitere FELDGERÄTE > I/O > TigoMaster 2TH >
 TigoMaster 2TH-PNT

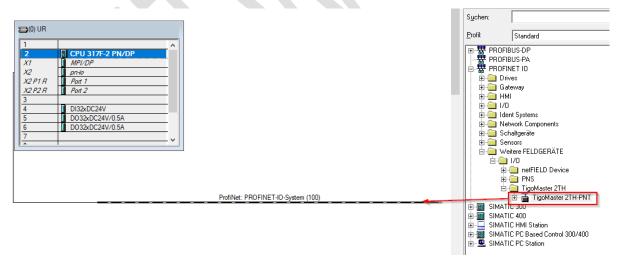


Abbildung 3-1: Integration GSD-Datei in das Projekt





3.3 ProfiNet-Schnittstelle Geräteanpassung

Öffnen Sie nun über einen Rechtsklick auf das hinzugefügt Gerät das popup-Menü. Dort wählen sie den Eintrag "Objekteigenschaften…" aus. Hier können die IP-Adresse, den Gerätenamen und die Gerätenummer des neu eingefügten Gerätes festlegen.

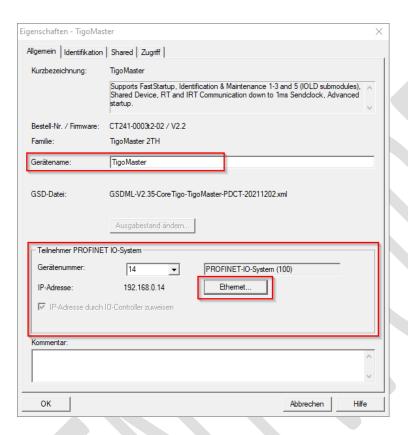


Abbildung 3-2: Anpassen allg. Geräteeigenschaften

Sitz der Gesellschaft: Erlangen, Deutschland





Submodul Geräteanpassung

Nach Festlegen der allgemeinen Geräteeigenschaften können nun die Submodule hinzugefügt werden. Pro verwendeter iJaw Backe wird ein Submodul "IO-Link Wireless Device with 32 I/ 32 O + PQI" benötigt. Maximal können 8 Backen an einem TigoMaster verwendet werden.

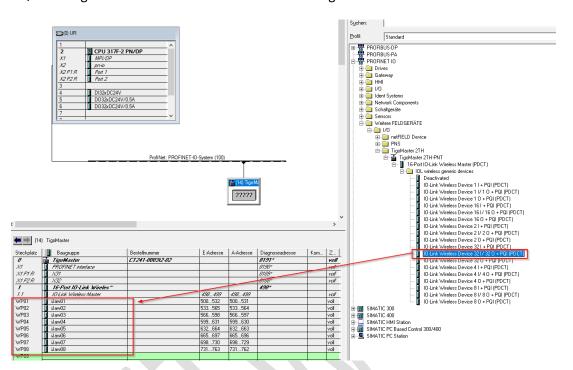


Abbildung 3-3: Hinzufügen Submodule

Sitz der Gesellschaft: Erlangen, Deutschland





E/A-Adressen Geräteanpassung

Wenn alle benötigten Submodule hinzugefügt wurden, können die E/A-Adressen vergeben werden. Ein Submodul belegt 33 Byte Eingangsdaten und 32 Byte Ausgangsdaten. Der Adressbereich muss außerhalb des Prozessabbilds liegen. Hinzu kommen noch 2 Byte Eingangsdaten und 2 Byte Ausgangsdaten für den IO-Link Wireless Master.

Im Beispiel wurden ein Bereich für die Ein- u. Ausgangsbytes von 498 bis 763 verwendet.

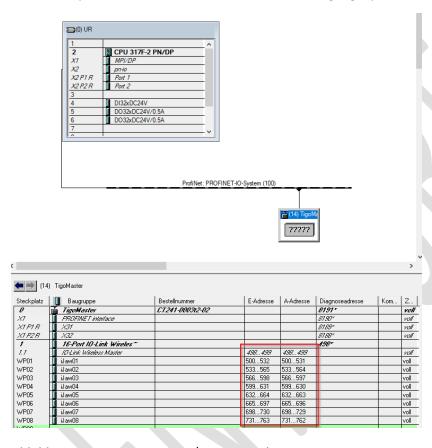


Abbildung 3-4: Anpassung Ein-/Ausgangsadressen

HEITEC AG · Peter-Dörfler-Str. 32 · 86199 Augsburg

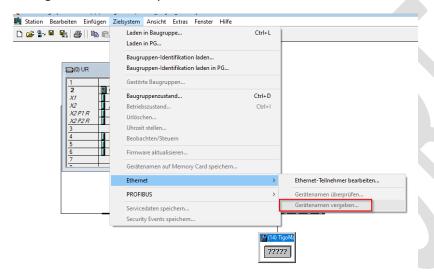




3.6 Gerätenamen zuweisen

Zum Schluss muss dem Gerät noch der ProfiNet-Gerätename zugewiesen werden, welcher in der Offline-Konfiguration festgelegt wurde. (Punkt 3.3 "ProfiNet-Schnittstelle Geräteanpassung ") Zum Vergeben des ProfiNet-Namens ist eine Online-Verbindung zur PLC zwingend notwendig.

Über den Menüpunkt "Zielsystem > Ethernet > Gerätenamen vergeben…" können Sie dem TigoMaster den entsprechenden ProfiNetnamen zuweisen.



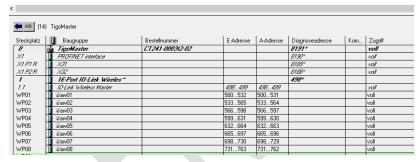


Abbildung 3-5: Aufruf Gerätename zuweisen

HEITEC AG · Peter-Dörfler-Str. 32 · 86199 Augsburg





4 Integration in die Software (SPS)

4.1 Globale Bibliothek öffnen

Die globale Bibliothek können Sie nicht mit einem Doppelklick öffnen. Um eine globale Bibliothek im Simatic Manager zu öffnen, gehen Sie wie folgt vor:

- 1. Extrahieren Sie die ZIP-Datei der Bibliothek in ein separates Verzeichnis auf Ihrer Festplatte.
- 2. Wählen sie den Menüpunkt "Datei > Öffnen…" und im folgenden Dialog den Reiter "Bibliothek" und anschließen den Button "Durchsuchen…"

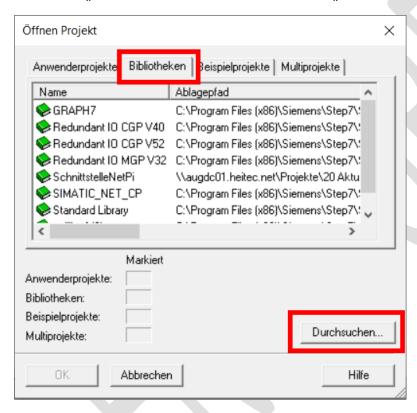


Abbildung 4-1: Globale Bibliothek öffnen





- 1. Navigieren Sie im Verzeichnisbaum auf die extrahierte ZIP-Datei der Bibliothek
- 2. Wählen Sie im linken Feld die Bibliothek aus und bestätigen Sie mit "OK"

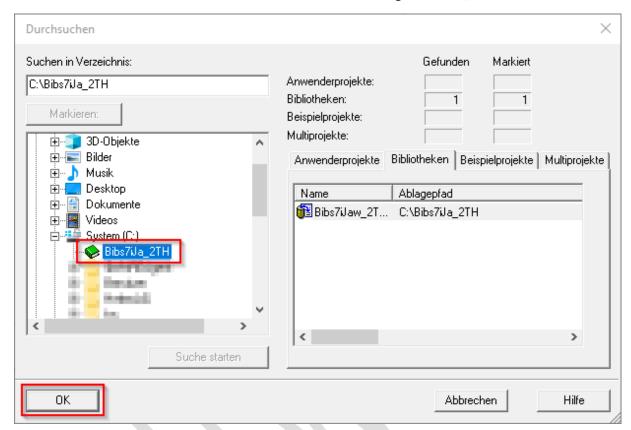


Abbildung 4-2: Globale Bibliothek öffnen





4.2 Kopieren der relevanten Datentypen und Programmbausteine

Vor dem Kopieren muss für die Bausteine und Datentypen die Symbolik im vorhandenen Projekt angepasst werden. Folgende Symbolik wird von der Bibliothek verwendet:

Symbol	Adresse	Datentyp
DI_SendRcviJaw	DB 6001	FB6001
FB_SendRcviJaw	FB6001	FB6001
FB_IO_LINK_DEVICE	FB5001	FB5001
FC_iJawConvData	FC6000	FC6000
FC_ConvSintInt	FC6001	FC6001
UDT_iJawDataRcv	UDT6000	UDT6000
UDT_iJawDataSend	UDT6001	UDT6001
UDT_iJawUserData	UDT6002	UDT6002
UDT_iJawUserDataRcv	UDT6003	UDT6003
UDT_iJawUserDataSend	UDT6004	UDT6004

Tabelle 1: verwendete Symbolik

Die Angaben in der Spalte Adresse beziehen sich auf die Bibliothek und müssen im vorhandenen Projekt ggf. angepasst werden.

Kopieren Sie die Datentypen und Programmbausteine aus dem Ordern "Bausteine" der Bibliothek in den Ordner "Bausteine" in Ihrem Projekt.

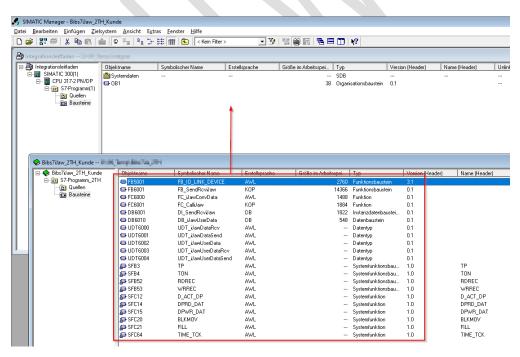


Abbildung 4-3: Kopieren der Datentypen und Programmbausteine





Die Bibliothek enthält einen Beispielaufruf im FC6001. Soll nur die Funktion in ein bestehendes Projekt integriert werden, müssen lediglich folgende Bausteine kopiert werden:

Symbolischer Name	Objektname
FB_SendRcviJaw	FB6001
FB_IO_LINK_DEVICE	FB5001
FC_iJawConvData	FC6000
FC_ConvSintInt	FC6001
UDT_iJawDataRcv	UDT6000
UDT_iJawDataSend	UDT6001
UDT_iJawUserData	UDT6002
UDT_iJawUserDataRcv	UDT6003
UDT_iJawUserDataSend	UDT6004
TP	SFB3
TON	SFB4
RDREC	SFB52
WRREC	SFB53
D_ACT_DP	SFC12
DPRD_DAT	SFC14
DPWR_DAT	SFC15
BLKMOV	SFC20
FILL	SFC21
TIME_TCK	SFC64

Tabelle 2: relevante Bausteine





4.3 Aufruf des FBSendRcviJaw (FB6001)

4.3.1 Interne Bausteinaufrufe:

Folgende Bausteine und UDTs werden für den Aufruf des FB_SendRcviJaw (FB6001) benötigt:

-	FB5001 o SFB3	FB_IO_LINK_DEVICE TP
	o SFB52	RDREC
	o SFB53	WRREC
-	FC6000	FC_iJawConvData
-	FC6001	FC_ConvSintInt
-	SFB4	TON
-	SFC12	D_Act_DP
-	SFC14	DPRD_DAT
-	SFC15	DPWR_DAT
-	SFC20	BLKMOV
-	SFC21	FILL
-	SFC64	TIME_TCK
-	UDT6000	UDT_iJawDataRcv
-	UDT6001	UDT_iJawDataSend
-	UDT6002	UDT_iJawUserData
-	UDT6003	UDT_iJawUserDataRcv
-	UDT6004	UDT_iJawUserDataSend

4.3.2 Bausteinaufruf

Der Funktionsbaustein FB_SendRcviJaw (FB6001) muss im Programm aufgerufen werden. Die Schnittstelle wird in Tabelle 1 und Tabelle 2 beschrieben.

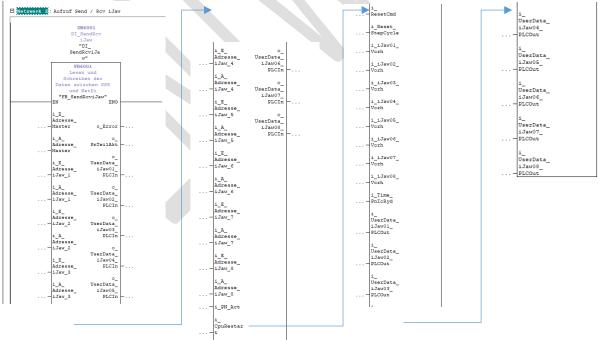


Abbildung 4-4: Aufruf FB_SendRcviJaw (FB6001)





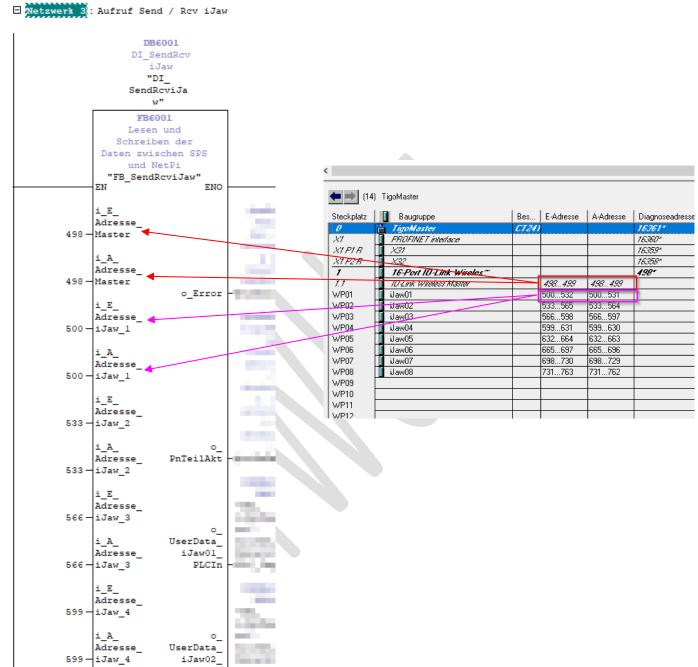


Abbildung 4-5: Beispielaufruf FB_SendRcviJaw (FB6001) im FC6001 / Konfigurations-Eingänge





4.3.3 Schnittstellenbeschreibung der Eingänge

Eingang	Datentyp	Beschreibung
		Eingangsstartadresse des Submoduls
		IO-Link Wireless Master laut
i_E_Adresse_Master	INT	Hardwarekonfiguration
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls IO-Link Wireless Master
i_A_Adresse_Master	INT	laut Hardwarekonfiguration
		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_1	INT	iJaw01 laut Hardwarekonfiguration
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw01 laut
i_A_Adresse_iJaw_1	INT	Hardwarekonfiguration
		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_2	INT	iJaw02 laut Hardwarekonfiguration
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw02 laut
i_A_Adresse_iJaw_2	INT	Hardwarekonfiguration
		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_3	INT	iJaw03 laut Hardwarekonfiguration
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw03 laut
i_A_Adresse_iJaw_3	INT	Hardwarekonfiguration
		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_4	INT	iJaw04 laut Hardwarekonfiguration
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw04 laut
i_A_Adresse_iJaw_4	INT	Hardwarekonfiguration
		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_5	INT	iJaw05 laut Hardwarekonfiguration
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw05 laut
i_A_Adresse_iJaw_5	INT	Hardwarekonfiguration
		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_6	INT	iJaw06 laut Hardwarekonfiguration
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw06 laut
i_A_Adresse_iJaw_6	INT	Hardwarekonfiguration
_		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_7	INT	iJaw07 laut Hardwarekonfiguration
- - -		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw07 laut
i_A_Adresse_iJaw_7	INT	Hardwarekonfiguration
		Eingangsstartadresse des Submoduls
i_E_Adresse_iJaw_8	INT	iJaw08 laut Hardwarekonfiguration





		engineeri
Eingang	Datentyp	Beschreibung
		Ausgangsstartadresse des
		Submoduls iJaw08 laut
i_A_Adresse_iJaw_8	BOOL	Hardwarekonfiguration
		De-/Aktivierung des TigoMAster 2TH
		als ProfiNetteilnehmer
		- True - Teilenehmer aktivieren
i_PN_Act	BOOL	 False - Teilnehmer deaktivieren
I_FIN_ACT	BOOL	Restartmerker der SPS
		Wenn keiner vorhanden dann mit
i_CpuRestart	BOOL	False besetzten.
cpancstart	BOOL	Reset Störung CMD (Rücksetzen aller
i_ResetErroCmd	BOOL	Senden Befehle)
	1001	Rücksetzen Ablauf Send CMD /
i_ResetAblaufSendCmd	BOOL	Rücksetzen aller Senden Befehle
i_iJaw01_Vorh	BOOL	iJaw 01 vorhanden
i_iJaw02_Vorh	BOOL	iJaw 02 vorhanden
i_iJaw03_Vorh	BOOL	iJaw 03 vorhanden
i_iJaw04_Vorh	BOOL	iJaw 04 vorhanden
i_iJaw05_Vorh	BOOL	iJaw 05 vorhanden
i_iJaw06_Vorh	BOOL	iJaw 06 vorhanden
i_iJaw07_Vorh	BOOL	iJaw 07 vorhanden
i_iJaw08_Vorh	BOOL	iJaw 08 vorhanden
		Zeit, welche der TigoMaster 2TH
		benötigt, um sich beim Hochlauf am
i_Time_PnloRyd	Time	ProfiNet anzumelden
		Struktur der Sendedaten, welche
		zum Senden an die iJaw 01
i_UserData_iJaw01_PLCOut	UDT_iJawUserDataSend	weitergegeben wird.
		Struktur der Sendedaten, welche
i UsarData ilaw02 DLCOut	LIDT iloudlearDataCand	zum Senden an die iJaw 02
i_UserData_iJaw02_PLCOut	UDT_iJawUserDataSend	weitergegeben wird. Struktur der Sendedaten, welche
		zum Senden an die iJaw 03
i_UserData_iJaw03_PLCOut	UDT_iJawUserDataSend	weitergegeben wird.
1_03C1Data_naw03_1 LCOut	ODI_DawO3EIData3EIIU	Struktur der Sendedaten, welche
		zum Senden an die iJaw 04
i_UserData_iJaw04_PLCOut	UDT iJawUserDataSend	weitergegeben wird.
		Struktur der Sendedaten, welche
		zum Senden an die iJaw 05
i_UserData_iJaw05_PLCOut	UDT_iJawUserDataSend	weitergegeben wird.





Eingang	Datentyp	Beschreibung
		Struktur der Sendedaten, welche
		zum Senden an die iJaw 06
i_UserData_iJaw06_PLCOut	UDT_iJawUserDataSend	weitergegeben wird.
		Struktur der Sendedaten, welche
		zum Senden an die iJaw 07
i_UserData_iJaw07_PLCOut	UDT_iJawUserDataSend	weitergegeben wird.
		Struktur der Sendedaten, welche
		zum Senden an die iJaw 08
i_UserData_iJaw08_PLCOut	UDT_iJawUserDataSend	weitergegeben wird.

Tabelle 3: Schnittstelle Eingänge FB_SendRcviJaw (FB6001)

4.3.4 Schnittstellenbeschreibung UDT_iJawUserDataSend

Eingang	Datentyp	Beschreibung
		Trigger Befehl "System Mode"
		senden (vorher Eingang "bMod" mit
xRelCmdSysMode	BOOL	0x1 oder 0x2 beschreiben)
xRelCmdShutOff	BOOL	Trigger Befehl "Shut Off" senden
xRelCmdTara	BOOL	Trigger Befehl "Tara" senden
xReserve1	BOOL	Reserve
xReserve2	BOOL	Reserve
xReserve3	BOOL	Reserve
xReserve4	BOOL	Reserve
xReserve5	BOOL	Reserve
		Auswahl System Mode
		- 0x1 (continuous mode)
bMode	BYTE	- 0x2 (state dependent mode)
nRotSpeedSpindleAct	INT	Aktuelle Spindeldrehzahl
		tatsächlicher Hydraulikdruck in der
		Betätigungszylinderkammer 1 zur
pHydCylChamber1Act	BYTE	äußeren Klemmung
		tatsächlicher Hydraulikdruck in der
		Betätigungszylinderkammer 2 zur
pHydCylChamber2Act	BYTE	äußeren Klemmung
		Hydraulikbereich der
		Zylinderkammer 1 zur äußeren
AHydCylChamber1Act	BYTE	Klemmung
		Hydraulikbereich der
		Zylinderkammer 2 zur äußeren
AHydCylChamber2Act	BYTE	Klemmung

Tabelle 4: Schnittstelle Ausgänge UDT_iJawUserDataSend (UDT 6004)





Schnittstellenbeschreibung der Ausgänge 4.3.5

Ausgang	Datentyp	Beschreibung
o_Error	BOOL	Fehler bei der Abarbeitung des Bausteines
		Status des TigoMaster 2TH als ProfiNetteilnehmer
o_PnTeilAkt	BOOL	TRUE= Teilnehmer aktivFALSE= Teilnehmer deaktiviert
o_UserData_iJaw01_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 01
o_UserData_iJaw02_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 02
o_UserData_iJaw03_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 03
o_UserData_iJaw04_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 04
o_UserData_iJaw05_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 05
o_UserData_iJaw06_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 06
o_UserData_iJaw07_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 07
o_UserData_iJaw08_PLCIn	"UDT_iJawUserDataRcv"	PLC < iJaw 08

Tabelle 5: Schnittstelle Ausgänge FB_SendRcviJaw (FB6001)

${\bf Schnitts tellen be schreibung\ UDT_iJawUserDataRcv}$ 4.3.6

Ausgang	Datentyp	Beschreibung
RdyCmd	BOOL	Bereit für neuen Befehl
SendCmdBusy	BOOL	Sende Befehl wird bearbeitet
SendCmdValid	BOOL	Befehl Senden erfolgreich abgeschlossen
ErrorCmd	BOOL	Ein Fehler ist beim Senden eines Befehls aufgetreten
Reserve1	BOOL	Reserve
Reserve2	BOOL	Reserve
Reserve3	BOOL	Reserve
Reserve4	BOOL	Reserve
Reserve5	BOOL	Reserve
Reserve6	BOOL	Reserve
Reserve7	BOOL	Reserve
Reserve8	BOOL	Reserve
Reserve9	BOOL	Reserve
Reserve10	BOOL	Reserve
Reserve11	BOOL	Reserve
Reserve12	BOOL	Reserve
Gauge1	INT	ADC Eingang der Sensorrohdaten (min.: 0 max.: 4096)
Gauge2	INT	ADC Eingang der Sensorrohdaten (min.: 0 max.: 4096)
Battery	INT	Rohsignal aktuelle Batteriespannung (min.: 0 max.: 157) [V]
Temperature	INT	Rohsignal Temperatursensor (min.: -40 max.: 125) [°C]
GyroXaxis	INT	Rohsignal Beschleunigungssensor X (min.: -128 max.: 127) [g]
GyroYaxis	INT	Rohsignal Beschleunigungssensor Y (min.: -128 max.: 127) [g]
GyroZaxis	INT	Rohsignal Beschleunigungssensor Z (min.: -128 max.: 127) [g]





Force1	DINT	Spannkraft Kanal 1 (min.: 0 max.: 65,535) [N]	
Force2	DINT	Spannkraft Kanal 2 (min.: 0 max.: 65,535) [N]	
		Warnungs-Fehlercode	
		- Bit0 - Klemmkraft überschritten	
Warning	BYTE	- Bit1 - Klemmkraft unterschritten	

Tabelle 6: Schnittstelle Ausgänge UDT_iJawUserDataRcv (UDT 6003)

4.4 Verhalten am ProfiNet

Werden beim TigoMaster 2TH neue iJaw angelernt, muss dieser dazu resettet werden. Dabei wird die ProfiNet-Schnittstelle und die des TigoMasters Funktion als ProfiNet-Slave deaktiviert. Dies erzeugt ein ähnliches Verhalten wie bei einem Verbindungsabbruch zwischen SPS und TigoMaster 2TH wie bspw. bei einem Kabelbruch am Netzwerkkabel.

Daher sollte der TigoMaster 2TH vor einem Reset in der SPS als ProfiNet-Slave deaktiviert werden. Dies kann durch Setzen des Eingangs "i_PN_Act" am FB6001 mit dem Wert "false" abgearbeitet werden. Der Ausgang "o_PnTeilAkt" meldet bei deaktiviertem TigoMaster 2TH ebenfalls das Signal "false".

Alternativ kann bspw. der OB86 (Baugruppenträgerausfall) geladen werden, um einen Stopp der CPU bei Ausfall des TigoMaster 2TH zu verhindern.



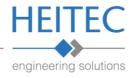


4.5 Erläuterung Prozesswerte

			min.	max.	
Kanal	Bedeutung	Einheit	Werte	Werte	Auflösung
	ADC Eingang				
Gauge 1	der				
Gauge 2	Sensorrohdaten	LSB	0	4096	0.8mV
	Rohsignal				
	aktuelle				
	Batteriespannu	[0.023]			
Battery	ng	V	0	157	23.56mV
	Rohsignal				
	Temperatursen				
Temperature	sor	°C	-40	125	1°
	Rohsignal				
Gyro X	Beschleunigung				
Gyro Y	ssensor	[1/8]g			
Gyro Z			-128	127	0.125g
	Umrechnung				
	gemäß				
	Kennlinie der				
	Kanäle Gauge 1				
	u. 2 in eine				
	physikalische				
Force 1	Kraft mit der				
Force 2	Einheit N	[1/2]N	0	65,535	N
					Bit 0 –
					Klemmkraft überschritten
					Bit 1 –
					Klemmkraft unterschritten
					Bit 2 –
					Kritische Temperatur erreicht
	Warnungs-				Bit 3 —
Warning	/Fehlercode		0	255	Akkumulatorspannung zu niedrig

Tabelle 7: Erläuterung Prozesswerte





Abbildungsverzeichnis

Abbildung 1-1: Hardwareaufbau	3
Abbildung 2-1: Installation GSD-Datei	5
Abbildung 3-1: Integration GSD-Datei in das Projekt	6
Abbildung 3-2: Anpassen allg. Geräteeigenschaften	7
Abbildung 3-3: Hinzufügen Submodule	
Abbildung 3-4: Anpassung Ein-/Ausgangsadressen	
Abbildung 3-5: Aufruf Gerätename zuweisen	10
Abbildung 4-1: Globale Bibliothek öffnen	11
Abbildung 4-2: Globale Bibliothek öffnen	12
Abbildung 4-3: Kopieren der Datentypen und Programmbausteine	13
Abbildung 4-4: Aufruf FB_SendRcviJaw (FB6001)	15
Abbildung 4-5: Beispielaufruf FB_SendRcviJaw (FB6001) im FC6001 / Konfigurations-Eingänge	16
Tabellenverzeichnis	
Tabelle 1: verwendete Symbolik	13
Tabelle 2: relevante Bausteine	
Tabelle 3: Schnittstelle Eingänge FB_SendRcviJaw (FB6001)	19
Tabelle 4: Schnittstelle Ausgänge UDT_iJawUserDataSend (UDT 6004)	
Tabelle 5: Schnittstelle Ausgänge FB_SendRcviJaw (FB6001)	
Tabelle 6: Schnittstelle Ausgänge UDT_iJawUserDataRcv (UDT 6003)	
Tabelle 7: Frläuterung Prozesswerte	22