

# Mechatronische Systeme

## Individuelle Datensets

### SoSe 2021

In einer Fertigungszelle stehen zur Bearbeitung der

- Produkte X und Y
- drei Maschinen (A, B und C)

zur Verfügung, die je nach Modell über verschiedene Betriebsmodi verfügen

- 1) Energiesparbetrieb
- 2) Normalbetrieb
- 3) Hochleistungsbetrieb

Für jeden Bearbeitungsprozess wurden zusätzlich

- Stromaufnahme in A
- Drehmoment in Nm
- Drehzahl in 1/min
- Umgebungstemperatur in °C
- Umrichter-Temperatur in °C
- Werkzeug-Temperatur in °C
- Bearbeitungsdauer in s

aufgezeichnet. Im Ordner finden Sie eine Vielzahl von Datensätzen. Bitte bearbeiten Sie den Datensatz mit Ihrer Matrikelnummer.