

# **РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**



## **SPOOLS SCAN-1.0** **(Сканирование катушек)**

## Содержание

<b>1 Введение</b>	<b>3</b>
1.1 Назначение руководства пользователя	3
1.2 Перед началом работы	3
1.3 Список обозначений и сокращений	3
1.4 Область применения программы	3
1.5 Краткое описание возможностей	4
<b>2 Использование программы</b>	<b>5</b>
2.1 Авторизация	5
2.2 Главное меню	7
2.2.1 Панель навигации	7
2.2.2 Лабораторные испытания СтПЦ-2	8
2.2.3 Смена пользователя	9
2.2.4 Справочник шаблонов	9
2.2.4.1 Добавление шаблона	9
2.2.4.2 Редактирование шаблона	10
2.2.4.3 Удаление шаблона	10
2.2.4 О программе	11
2.2.5 Смена пользователя	11
2.2.6 Вкладка «Информация о катушке»	11
2.2.7 Вкладка «Катушки за сутки»	12
2.3 Ввод данных	14
2.3.1 Создание главной записи	16
2.3.2 Выбор главной (текущей) записи	17
2.4 Предварительный просмотр этикеток	21
2.4.1 Просмотр QR-CODE	21
2.4.2 Просмотр этикетки	22
2.4 Печать этикеток	22
2.5.1 Печать QR-CODE	23
2.5.2 Печать этикетки	23

# 1 ВВЕДЕНИЕ

## 1.1 Назначение руководства пользователя

Настоящее руководство пользователя предназначено для ознакомления пользователя с функциональными возможностями программного обеспечения **«SPOOLS SCAN (Oracle)»**. Руководство пользователя обеспечивает информативность по структуре интерфейса программного обеспечения, описывает все реализованные функции программы и взаимодействие его с оборудованием.

## 1.2 Перед началом работы

Пожалуйста, изучите настоящее руководство пользователя перед установкой и началом работы с программным обеспечением **«SPOOLS SCAN»** для исключения ошибочных действий и обеспечения надежной работы программы. Сохраните руководство пользователя после первого прочтения для возможности обращения к нему в будущем.

## 1.3 Список обозначений и сокращений

- АРМ - автоматизированное рабочее место;
- ЛИ - линия инспекции;
- М/К - металлокорд;
- БД - база данных.

## 1.4 Область применения программы

Программа **«SPOOLS SCAN»** представляет собой пользовательский интерфейс **«АРМ ЛИ М/К»** и обеспечивает информационную поддержку деятельности сортировщика при выполнении следующих операций:

- ввод новой катушки;
- вывод информации по катушке;
- формирование этикеток;
- печать этикеток.

Программа предназначена для автоматизации ввода данных **ЛИ М/К**, что снижает количество ошибок при вводе и обработке информации, с последующим формированием индивидуальной этикетки в виде QR-CODE для каждой катушки. Работает в связке с программой «**Лабораторные испытания СтПЦ-2**».

Для эксплуатации **АРМ ЛИ М/К** определены следующие роли:

- сортировщик;
- мастер ЛИ М/К.

Основными обязанностями сортировщика являются:

- ввод данных;
- формирование этикетки/QR-CODE;
- печать термоэтикетки.

Основными обязанностями мастера являются:

- ведение и заполнение справочников.

## **1.5 Краткое описание возможностей**

- считывание данных;
- генерирование этикеток в виде обычной этикетки и QR-CODE;
- печать этикеток

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОГРАММЫ

### 2.1 Авторизация

Для входа в пользовательский интерфейс **АРМ ЛИ М/К (SPOOLS SCAN)** необходимо запустить приложение, т.е. запустить ярлык на рабочем столе «**bsw\_spools\_scan-run**».

Если будет обнаружена новая версия приложения, то появится следующее модальное окно:

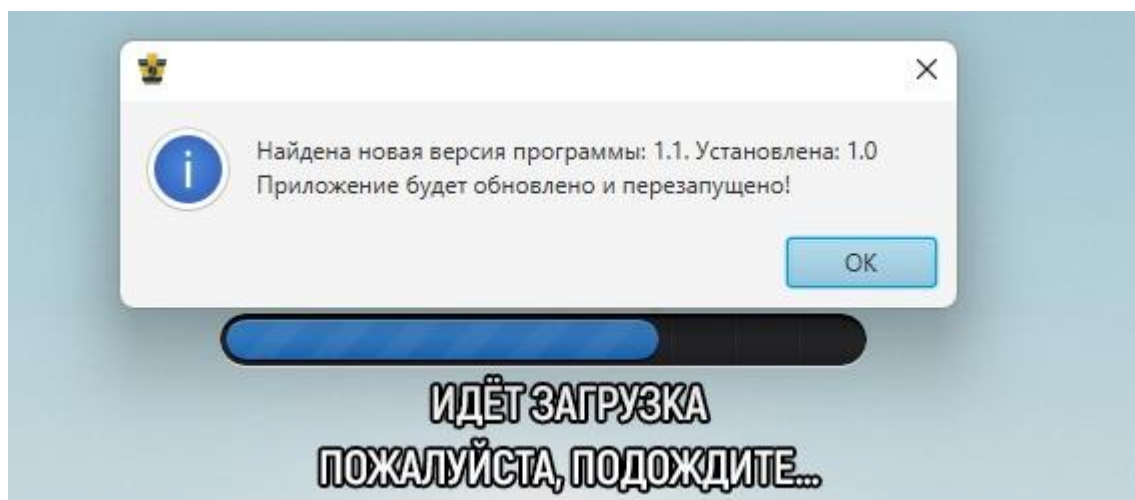


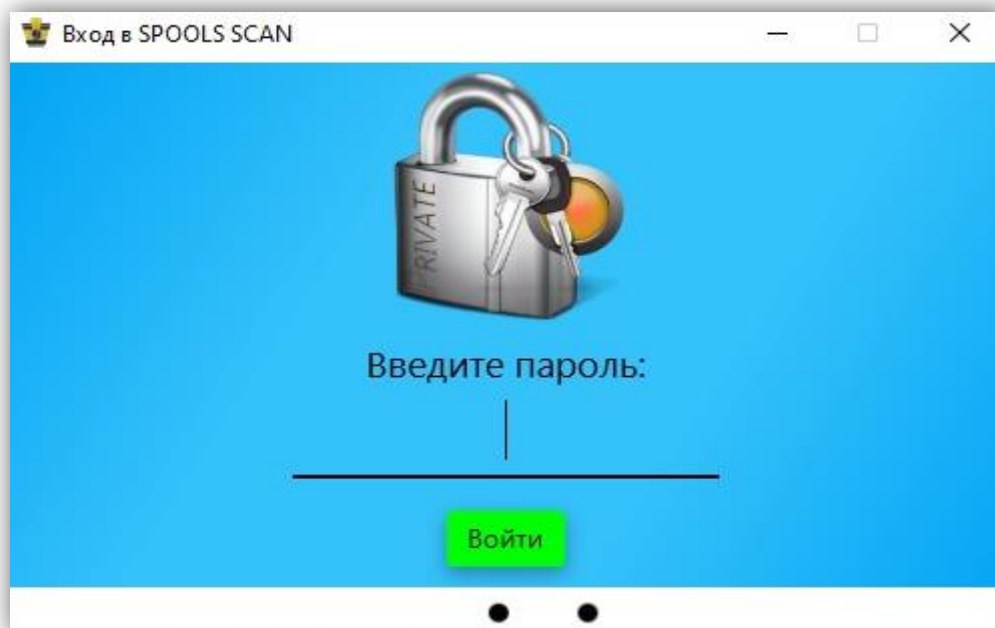
Рисунок 2.1 – Окно обновления

Нажимаем «**ОК**», после чего будет произведен запуск «**updater-client.jar**» и отображён статус прогресса обновления (рисунок 2.2).

```
C:\bsw_spools_scan>java -jar C:\bsw_spools_scan\updater\updater-1.0.jar
Session connected
Channel connected
Последняя версия программы: /root/Projects/Release/bsw_spools_scan/bsw-spools-scan-app-1.1.jar
file : C:\bsw_spools_scan\bsw-spools-scan-app.jar is deleted : true
Start update
Progress: 0 %
Progress: 1 %
Progress: 2 %
Progress: 3 %
```

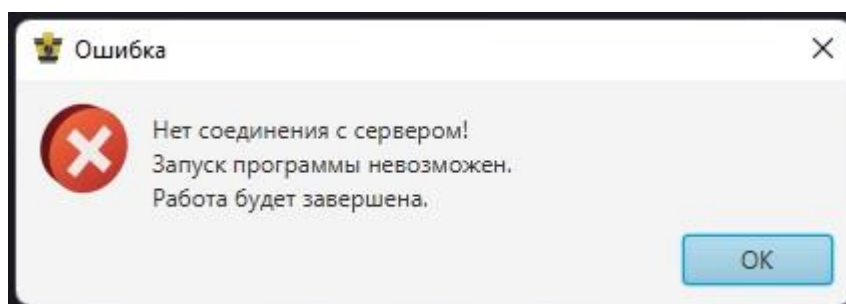
Рисунок 2.2 – Процесс загрузки обновления

После окончания обновления будет предоставлено окно авторизации (рисунок 2.3), где необходимо ввести логин и пароль учётной записи пользователя.

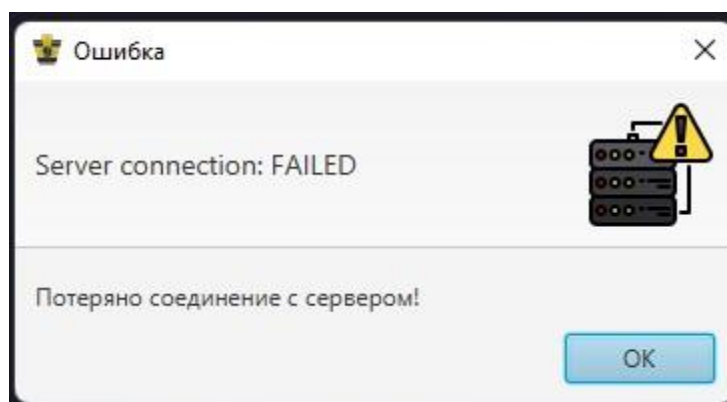


**Рисунок 2.3 – Окно авторизации**

Если при старте или в процессе работы приложения появится одно из следующих сообщений (рисунок 2.4 - 2.5), то необходимо обратиться за помощью к персоналу АСУ.



**Рисунок 2.4 – Ошибка при старте приложения**



**Рисунок 2.5 – Ошибка в процессе работы приложения**

## 2.2 Главное меню

После успешной авторизации пользователь попадает в главное меню приложения (рисунок 2.6).

АРМ ЛИНИИ ИНСПЕКЦИИ М/К  
12-06-2022 20:58:14

**SPOOLS SCAN**  
Отсканируйте штрих-код

Информация о катушке | Катушки с: 12-06-2022 00:00 по: 12-06-2022 23:59:59

ЭТИКЕТКА:  
РУС

Конструкция	<input type="text"/>	LOT	<input type="text"/>
Код	<input type="text"/>	Сварка	<input type="text"/>
L/R	<input type="text"/>	Дата печати	<input type="text"/>
№ катушки	<input type="text"/>	Кручение	<input type="text"/>
№ партии	<input type="text"/>	Длина	<input type="text"/>

Просмотр QR-CODE (F1) | Печать QR-CODE (F2) | Сброс (Ctrl)+[←] | Просмотр этикетки (F3) | Печать этикетки (F4)

Иванов Иван Иванович (№:425123)

Рисунок 2.6 – Главное меню

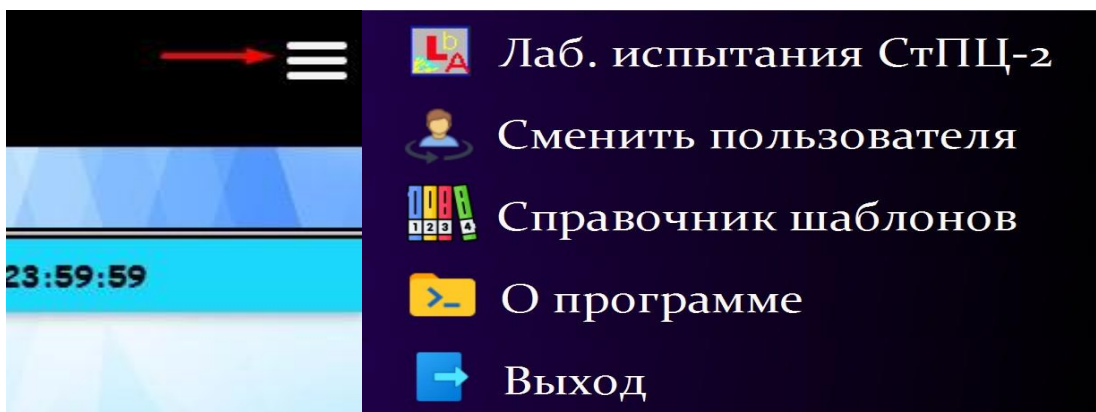
На главной форме приложения расположены боковая панель навигации и две вкладки:

- 1) «Информация о катушке».
- 2) «Катушки за сутки».

### 2.2.1 Панель навигации

На главной форме в верхней правой части расположена панель навигации (рисунок 2.7), которая при нажатии предоставляет следующий функционал:

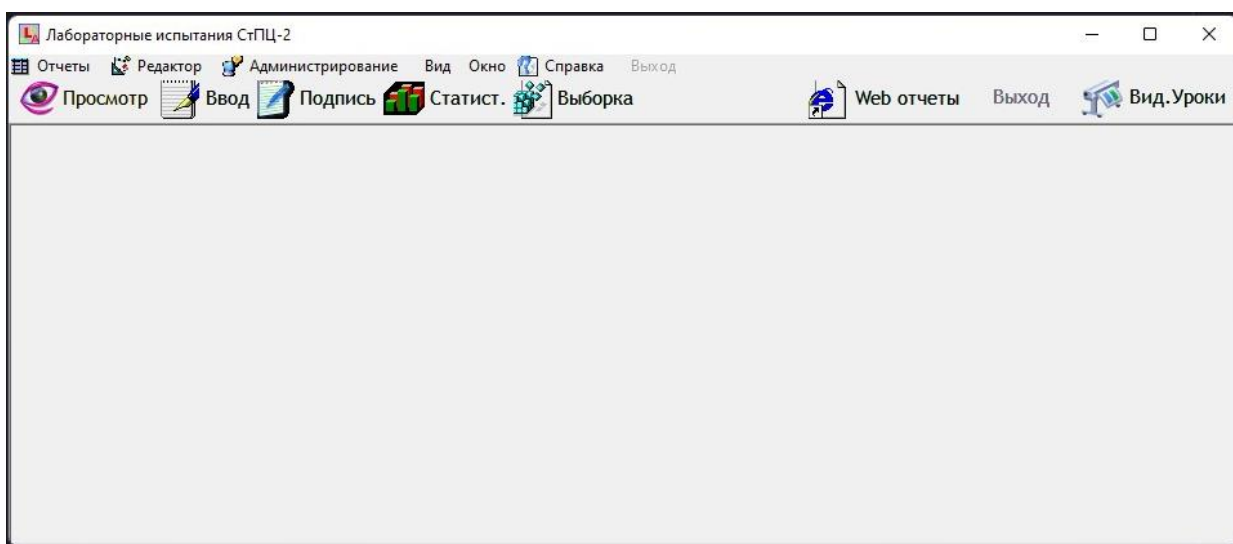
- вход в программу Лабораторные Испытания СтПц-2;
- смена пользователя;
- справочник шаблонов (для термоэтикеток);
- о программе
- выход из приложения.



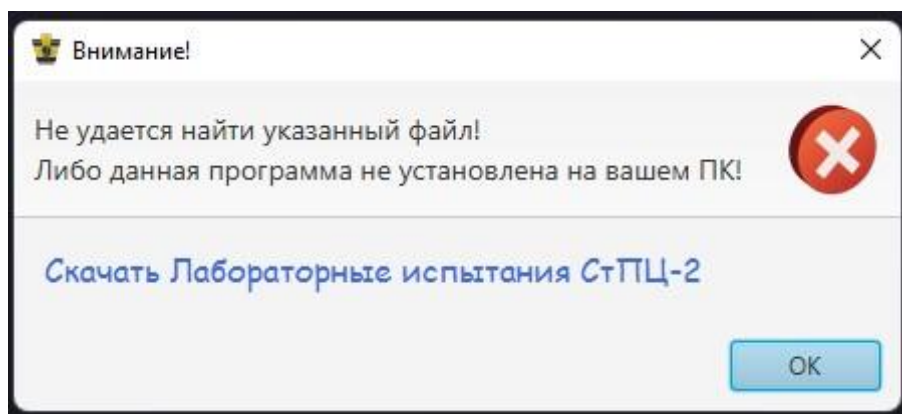
■ Рисунок 2.7 – Панель навигации

## 2.2.2 Лабораторные испытания СтПЦ-2

При выборе пункта «Лаб. Испытания СтПЦ-2» будет запущена программа Лабораторные испытания СтПЦ-2 (рисунок 2.8), в противном случае появится следующее окно с предложением установить данное ПО (рисунок 2.9).



■ Рисунок 2.8 – Лаб. испытания СтПЦ-2



■ Рисунок 2.9 – Ссылка на загрузку ПО



## 2.2.3 Смена пользователя

При нажатии пункта «Сменить пользователя» будет произведена смена главного меню на окно авторизации.

## 2.2.4 Справочник шаблонов

При выборе пункта «Справочник шаблонов» откроется модальное окно, которое представляет собой шаблонизатор термоэтикеток (рисунок 2.10). Т.е. каждый код материала содержит в себе список параметров, которые должны отображаться при формировании этикетки/QR-Code.

Коды	Параметры этикетки								
	Рус./Eng+	Конструкция	Код	L/R	№ катушки	Дата	№ парт...	Lot	Сва.
4001	-	+	+	+	+	+	-	+	
4002	-	+	+	+	+	+	-	-	
4005	-	+	+	+	+	+	-	-	
4010	-	+	+	+	+	+	-	-	
4011	-	+	+	+	+	+	-	-	
4013	-	+	+	+	+	+	-	-	
4015	+	+	+	+	+	+	-	+	
4016	-	+	+	+	+	+	-	-	
4019	+	+	+	+	+	+	-	-	
4021	-	+	+	+	+	+	-	-	
4023	-	+	+	+	+	+	-	-	
4025	+	+	+	+	+	+	-	+	

■ Рисунок 2.10 – Справочник шаблонов

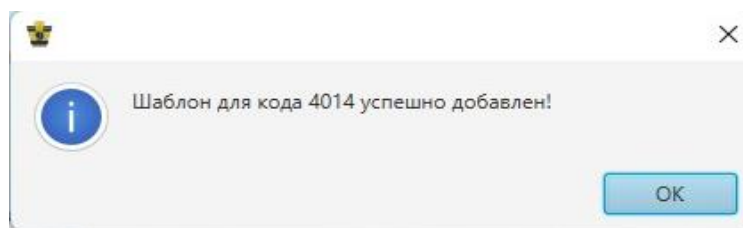
Данная функция доступна только для пользователей с ролью **администратор**, т.е. мастерам линии инспекции М/К.

### 2.2.4.1 Добавление шаблона

Для того чтобы добавить шаблон для определённого кода необходимо:

- 1) выбрать в выпадающем списке «КОД»;
- 2) выбрать язык этикетки - Рус/Eng;
- 3) отметить флажками нужные параметры;
- 4) нажать кнопку «Добавить»

5) получить уведомление об успешном добавлении шаблона (рисунок 2.11).

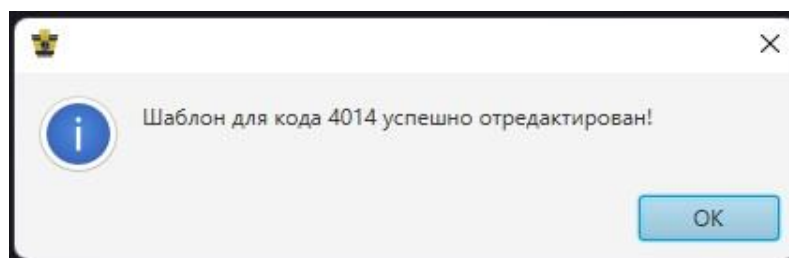


**Рисунок 2.11 – Модальное окно об успешном добавлении**

### **2.2.4.2 Редактирование шаблона**

Для редактирования шаблона необходимо:

- 1) выбрать в таблице или в выпадающем списке нужный «КОД» (строку);
- 2) отметить или изменить нужные параметры;
- 3) нажать кнопку «Изменить»
- 4) получить уведомление об успешном редактировании (рисунок 2.12).

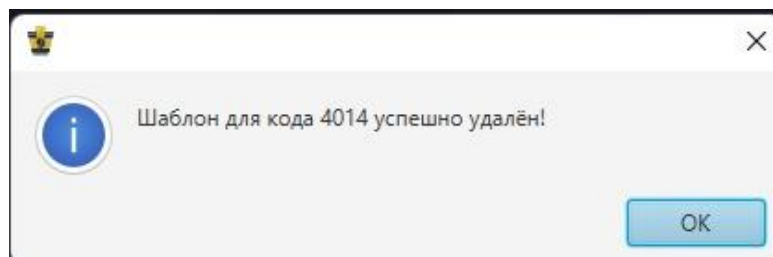


**Рисунок 2.12 – Модальное окно об успешном редактировании**

### **2.2.4.3 Удаление шаблона**

Для удаления шаблона необходимо:

- 1) выбрать в таблице или в выпадающем списке нужный «КОД»;
- 2) нажать кнопку «Удалить»
- 3) получить уведомление об успешном удалении (рисунок 2.13).



**Рисунок 2.13 – Модальное окно об успешном удалении**

## 2.2.4 О программе

При выборе пункта «**О программе**» откроется модальное окно с информацией и версией приложения.

## 2.2.5 Смена пользователя

При выборе пункта «**Выход**» будет произведен выход из приложения.

## 2.2.6 Вкладка «Информация о катушке»

На вкладке «**Информация о катушке**» расположены следующие компоненты:

- текстовое поле для сканирования/ввода номера катушки (рисунок 2.14);
- текстовые поля и флажки для вывода информации, поле со списком для выбора языка этикетки (рисунок 2.15);
- горячие клавиши общего назначения (рисунок 2.16):
  - ✓ **F1** – просмотр этикетки в виде QR-CODE;
  - ✓ **F2** – печать этикетки в виде QR-CODE;
  - ✓ **F3** – просмотр обычной этикетки;
  - ✓ **Ctrl + ←Back** – сброс всех полей.
- текущая дата и время;
- № табельного и имя авторизованного пользователя.

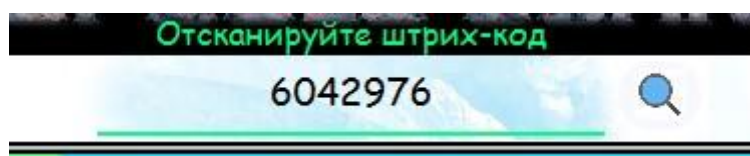


Рисунок 2.14 - поле для сканирования/ввода катушки

Рисунок 2.15 – Компоненты для вывода информации

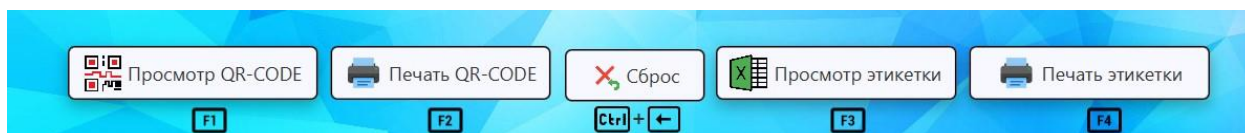


Рисунок 2.16 – Горячие клавиши

## 2.2.7 Вкладка «Катушки за сутки»

Вкладка «**Катушки за сутки**» отображает информацию о наработанных катушках за последние сутки, с возможностью поиска и выборки катушек за нужный период времени (рисунок 2.17).



Рисунок 2.17 – наработанные катушки за сутки

С помощью выборки можно найти и отобразить на экране лишь те записи, которые нужны для работы на данный момент. Для этого необходимо задать интервал времени нажав на кнопки  и  в левой нижней части формы, т.е. задать начало и конец даты. После нажать кнопку «Выбрать» и получить результат (рисунок 2.18).

**ВНИМАНИЕ: НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫСТАВЛЯТЬ БОЛЬШОЙ ДИАПАЗОН ВРЕМЕНИ ИЗ-ЗА БОЛЬШОГО КОЛ-ВА ДАННЫХ.**



АРМ ЛИНИИ ИНСПЕКЦИИ М/К

14-06-2022 13:37:32

# SPOOLS SCAN

Отсканируйте штрих-код

**Информация о катушке** Катушки с: 23-05-2022 00:00 по: 30-05-2022 23:59:59

№ кату...	Тип катушки	Код внутр. ▾	Код потр...	Конструкция	Дата главной записи	L/R	№ пар...	LOT	Конте...
002361	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
605887	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
607648	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
593463	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
745645	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
443692	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
6068275	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
462855	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
6031386	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
804092	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
6065452	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
6048740	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48
489224	BS-60	4909		3x0,20+6x0,35HT	30.05.2022 20:01:37	R	5950		48

Выборка данных за период времени: 23-05-2022 30-05-2022

Рисунок 2.18 – Вывод катушек с 23.05.2022 – 30.05.2022

Для поиска конкретной катушки воспользуйтесь текстовым полем для ввода номера катушки (рисунок 2.19).

**Информация о катушке** Катушки с: 01-06-2022 00:00 по: 03-06-2022 23:59:59

№ кату...	Тип кату...	Код вн...	Код потр...	Конс...	Дата главной з...	L/R	№ пар...	LOT	Конте...	№ машины КУ	Опер...
6094994	BS-60	4617		3x0,2...	02.06.2022 13:28:...	L	43877	4184		286	4027

6094994 Выборка данных за период времени: 01-06-2022 03-06-2022

Рисунок 2.19 – Поиск катушки

Для просмотра той или иной катушки, воспользуйтесь контекстным меню нажав правой кнопкой мыши по нужной строке, выбрав пункт меню **«Просмотр»** (рисунок 2.20). Далее вся информация отобразится на главной форме приложения.

Отсканируйте штрих-код											
Информация о катушке			Катушки с: 01-06-2022 00:00 по: 03-06-2022 23:59:59								
№ кату...	Тип кату...	Код вн...	Код потр...	Конс...	Дата главной з...	L/R	№ пар...	LOT	Конте...	№ машины КУ	Опер...
6071370	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	488	5296
006179	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	488	5296
051203	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	486	5296
008043	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	482	5296
007285		4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	489	5296
7860		4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	489	1131
6061917	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	486	1131
6034686	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	483	1131
665558	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	484	1131
6061931	BS-60	4401		3+9+...	03.06.2022 23:57:...	L	18069		2771	487	1131

**Рисунок 2.20 – Просмотр катушки**

## 2.3 Ввод данных

Чтобы внести либо прочитать данные о катушке, необходимо:

**а)** Отсканировать сканером штрих-кодов № катушки. После чего идёт запрос в базу данных (БД), т.е. идёт проверка запроса, содержится ли данный номер катушки в БД за определенный период времени или нет.

**б)** Если катушки с данным номером не существует, пользователю будет предоставлено модальное окно для ввода новой катушки (рисунок 2.21), в противном случае будет отображена вся информация по катушке (рисунок 2.22).

**в)** При вводе новой катушки, номер считывается и автоматически передается в поле «№ катушки». Пользователю предоставляется два варианта событий (рисунок 2.23):

- создание главной записи;
- выбор текущей записи (по умолчанию).

**Ввод новой катушки**

СОЗДАТЬ / ВЫБРАТЬ главную запись  
ВЫБОР ТЕКУЩЕЙ ЗАПИСИ

---

**Создание главной записи:**

Код:  № партии:

Тип катушки:  № лота:

L/R:  № контейнера:

4617 - 99017574/ BS-60 /3x0,20+6x0,35HT /  
/Нижнекамскшина /18,78 /

**Выбор главной записи:**

ID: 2206089 / DATA: 14-06-2022 05:30:59

В данной партии: 72 катушки

---

**Ввод новой катушки:**

№ катушки:

№ канатной машины:

Табельный № канатчика:

Количество сварок:  ☒

Кручение:  ☒

Прямолинейность 300:  ☐

Прямолинейность 600:  ☒

Прямолинейность 600\_1:  ☐

Прямолинейность 600\_2:  ☐

Прямолинейность 600\_3:  ☐

Прямолинейность 600\_4:  ☐

Прямолинейность 600\_5:  ☐

☐ Образец  
☐ ЛК

**Ctrl + ↵** **Esc**

Рисунок 2.21 – Ввод новой катушки

АРМ ЛИНИИ ИНСПЕКЦИИ М/К

14-06-2022 08:23:59

**SPOOLS SCAN I**  
Отсканируйте штрих-код

---

**Информация о катушке: №6058343** Катушки с: 09-05-2022 00:00 по: 10-06-2022 23:59:59

ЭТИКЕТКА:  
ENG

<b>Конструкция</b>	<input type="text" value="2+2x0,32HT"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<b>LOT</b>	<input type="text" value="22-008"/> <input checked="" type="checkbox"/>
<b>Код</b>	<input type="text" value="MHF"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<b>Сварка</b>	<input type="text" value="0"/> <input type="checkbox"/>
<b>L/R</b>	<input type="text" value="L"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<b>Дата печати</b>	<input type="text" value="14.06.2022"/> <input checked="" type="checkbox"/>
<b>№ катушки</b>	<input type="text" value="6058343"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<b>Кручение</b>	<input type="text" value="-1.0"/> <input type="checkbox"/>
<b>№ партии</b>	<input type="text" value="8105"/> <input type="checkbox"/>	<b>Длина</b>	<input type="text"/> <input type="checkbox"/>

**F1** **F2** **Ctrl + ↵** **F3** **F4**

Рисунок 2.22 – Информация о катушке

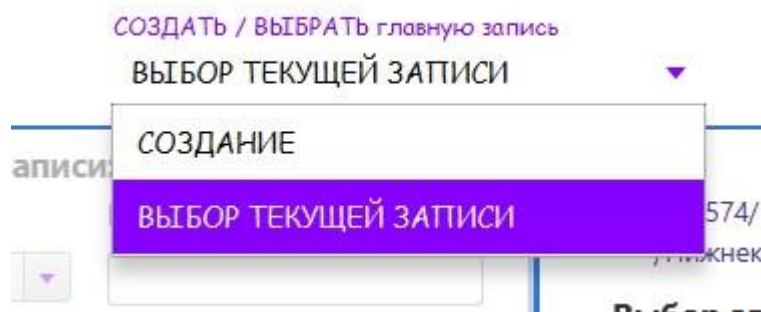


Рисунок 2.23 – Режим ввода записи

### 2.3.1 Создание главной записи

Для того чтобы создать главную запись, необходимо:

- 1) в выпадающем списке выбрать параметр **«создание»** (рисунок 2.24);

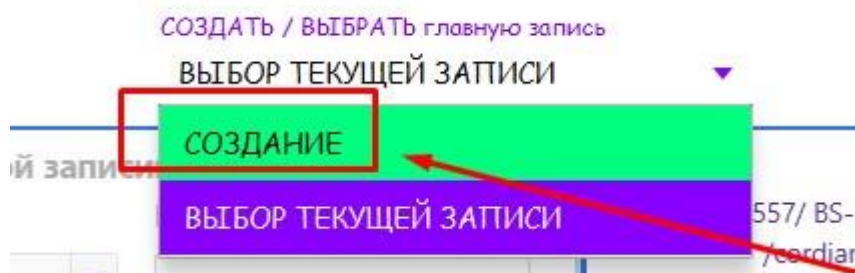


Рисунок 2.24 – Режим «создание»

- 2) заполнить все необходимые поля и нажать кнопку **«Создать»** (рисунок 2.25).

#### Создание главной записи:

Код:	№ партии:
<input type="text" value="4010 - 99017549/ BS-60 /3Л"/>	<input type="text" value="54792"/>
Тип катушки:	№ лота:
<input type="text" value="BS-80/33"/>	<input type="text"/>
L/R:	№ контейнера:
<input type="text" value="R"/>	<input type="text" value="4008"/>
	<input type="button" value="Создать"/>

Рисунок 2.25 – Создание главной записи



После нажатия кнопки, появится модальное окно об успешном создании записи (рисунок 2.26).

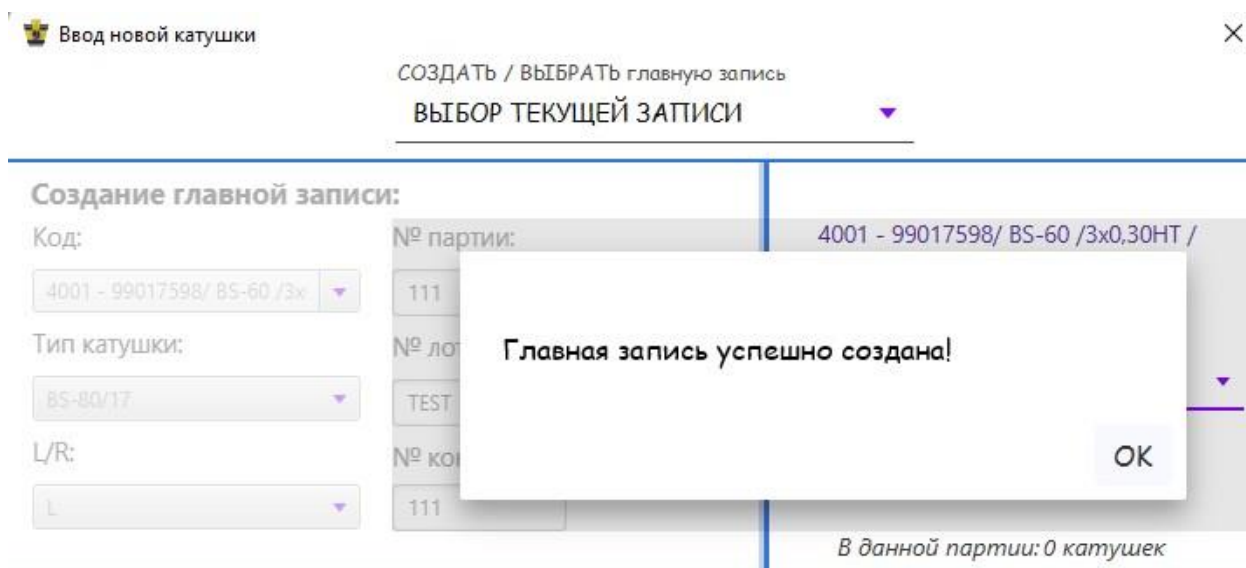


Рисунок 2.26 – Модальное окно

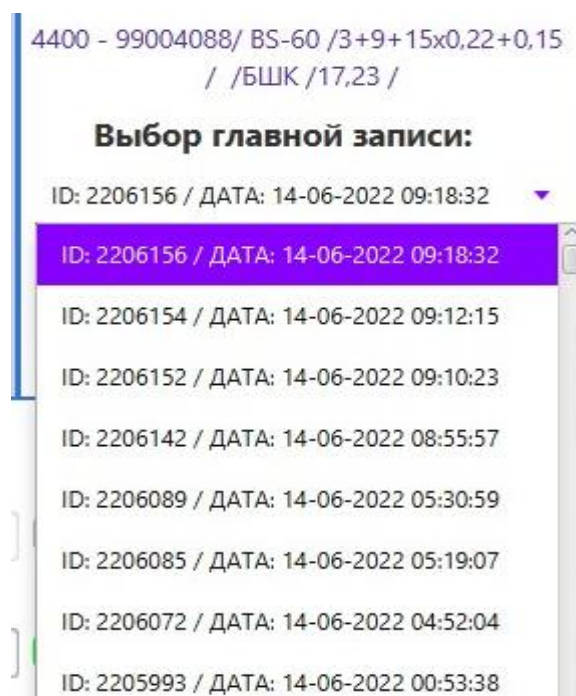
Созданная запись отобразится в выпадающем списке **«Выбор главной записи»** (рисунок 2.27) и станут доступными параметры для ввода информации о катушке в эту главную запись.



Рисунок 2.27 – Добавленная запись

### 2.3.2 Выбор главной (текущей) записи

Для того чтобы ввести катушку уже в существующую главную запись, необходимо выбрать в выпадающем списке **«Выбор главной записи»** нужный ID записи (рисунок 2.28).



**Рисунок 2.28 – Перечень главных записей**

По каждой главной записи отображается, описание, дата создания, и кол-во катушек в той или иной записи (рисунок 2.29).

#### Описание текущей записи:

→ 4400 - 99004088/ BS-60 /3+9+15x0,22+0,15  
/ /БШК /17,23 /

#### Выбранная запись:

Выбор главной записи:  
→ ID: 2206156 / ДАТА: 14-06-2022 09:18:32

#### Кол-во катушек в данной записи:

→ В данной партии: 36 катушек

**Рисунок 2.29 – Описание главной записи**

Далее после выбора записи, согласно справочнику **«Металлокорда ЛИ»** автоматически будут проставлены параметры, которые необходимы для заполнения информации по катушке для каждого кода материала/записи (рисунок 2.30).



АРМ ЛИНИИ ИНСПЕКЦИИ М/К  
14-06-2022 10:30:35

**SPOOLS SCAN**  
Отсканируйте штрих-код

Информация о катушке: №3325282 Катушки с: 14-05-2022 00:00 по: 15-05-2022 23:59:59

ЭТИКЕТКА:  
ENG

Конструкция	1x2x0.30SHT	✓	LOT	PG-BS/22-015	✓
Код	SB-BL0	✓	Сварка	1	
L/R	R	✓	Дата печати	14.06.2022	✓
№ катушки	3325282	✓	Кручение	0.0	
№ партии	98196	✓	Длина	32800	✓

Просмотр QR-CODE F1 Печать QR-CODE F2 Сброс Ctrl+← F3 Просмотр этикетки F3 Печать этикетки F4

Шишкина Наталья Александровна (№:425197)

**Рисунок 2.31 – Информация по внесённой катушке**

Параметры, которые необходимы для формирования этикетки будут автоматически проставлены флажками индивидуально для каждого кода материала согласно «**Шаблонизатору термоэтикеток**» (смотреть глава 2.2.4).

Если для данного кода материала **не внесён шаблон**, то будет использоваться **шаблон по умолчанию** со следующими параметрами:

- ✓ **язык этикетки – РУС;**
- ✓ **конструкция;**
- ✓ **код;**
- ✓ **L/R (тип намота);**
- ✓ **№ катушки;**
- ✓ **дата печати.**

За заполнением и ведением справочника отвечают **мастера ЛИ М/К.**

## 2.4 Предварительный просмотр этикеток

Для того, чтобы открыть предварительный просмотр этикетки перед печатью необходимо: после добавления либо вывода информации о катушке на главной форме приложения, выбрать одну из следующих кнопок в зависимости от задачи: «**Просмотр QR-CODE**» либо «**Просмотр этикетки**».

### 2.4.1 Просмотр QR-CODE

«**Просмотр QR-CODE**» или горячая клавиша **F1** (рисунок 2.32) – выдаст на экран сформированную этикетку в виде QR-CODE (рисунок 2.33).

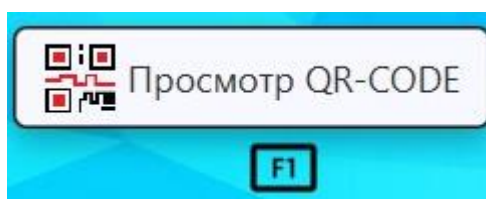


Рисунок 2.32 – Кнопка «Просмотр QR-CODE»

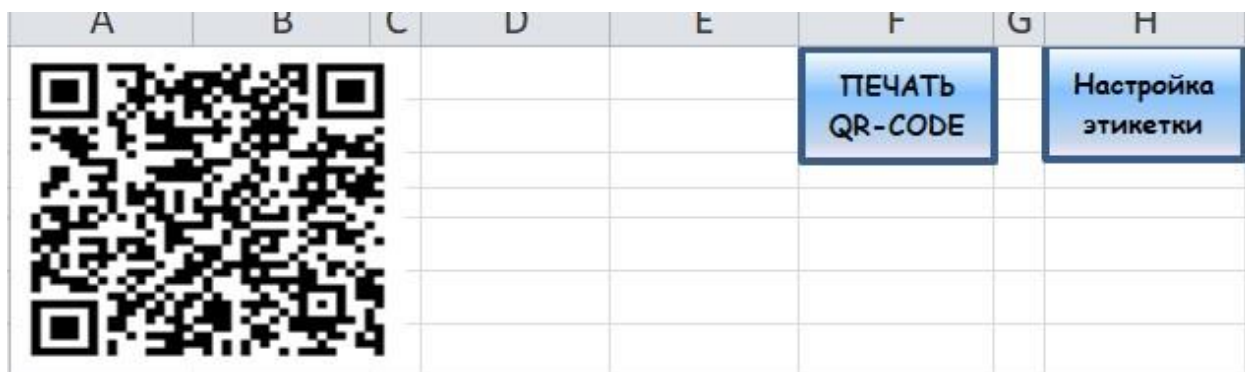


Рисунок 2.33 – Предварительный просмотр QR-CODE

Прямо из предварительного просмотра можно произвести печать QR-CODE и задать кол-во копий в «**Настройка этикетки**» (рисунок 2.34). По умолчанию на печать принтер выдаст 2 копии размером 40x30 мм., т.е. для маркировки обеих сторон катушки соответственно.

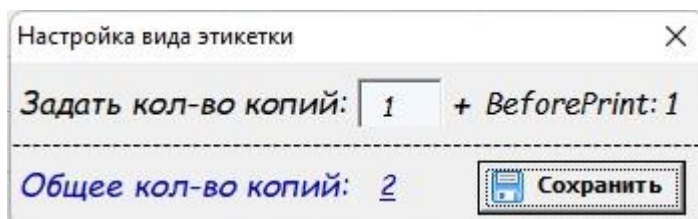


Рисунок 2.34 – Настройка печати QR-CODE



## 2.4.2 Просмотр этикетки

«Просмотр этикетки» или горячая клавиша **F3** (рисунок 2.35) – выдаст на экран обычную этикетку (рисунок 2.36).

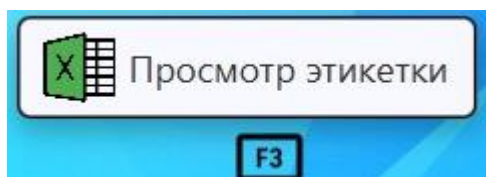


Рисунок 2.35 – Кнопка «Просмотр этикетки»

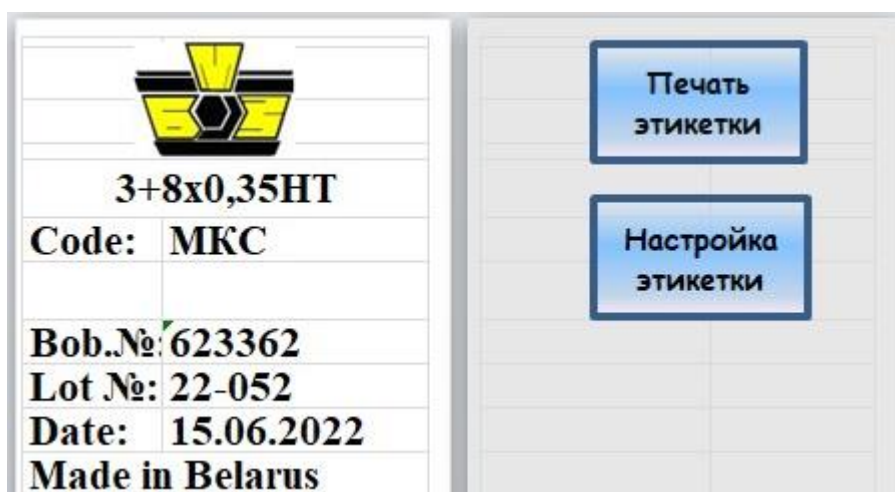


Рисунок 2.36 – Предварительный просмотр этикетки

Функции в предварительном просмотре аналогичны функциям из предварительного просмотра QR-CODE.

## 2.4 Печать этикеток

После добавления либо вывода информации о катушке на главное меню приложения, с помощью кнопок «Печать QR-CODE» (рисунок 2.37) либо «Печать этикетки» (рисунок 2.38) можно сразу отправить задание на принтер. Также можно воспользоваться горячими клавишами **F2** либо **F3** (смотреть глава 2.26).

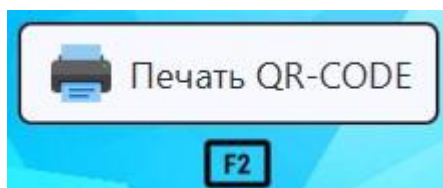


Рисунок 2.37 – Кнопка «Печать QR-CODE»

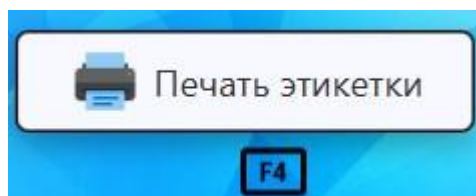


Рисунок 2.38 – Кнопка «Печать этикетки»

### 2.5.1 Печать QR-CODE

«Печать QR-CODE» - отправит задание на активный принтер и выдаст термоэтикетку в виде QR-CODE. По умолчанию две копии, для маркировки катушки с обеих сторон.

### 2.5.2 Печать этикетки

«Печать этикетки» - отправит задание на активный принтер и выдаст обычную термоэтикетку.