

FICHE TECHNIQUE : ARUFELT EM 80/1 0+FS

Famille : BARUFELT Code : BF2 et Famille : ACFEUTRE Code : TLS



APPLICATIONS

Remplacement du feutre laine naturel.
Façonnage, boulage et transport de pâtes alimentaires fraîches : pain, biscuits, etc.
Feutre sous tapis lourd de façonneuse
Transport de produits fragiles.

COMPOSITION

Surface de Travail **Feutre Polyester**
E **Tissus polyester (E)**
M **Monofilament en trame**
80 **Indice de résistance**
1 **1 plis**
0 **Tissu nu face inférieure**
FS **Feutre Polyester**
Liant **PVC**
Propriété **Non adhérent**

CARATERISTIQUES

Poids **2,05 kg/m²**
Epaisseur **2,9 mm**
Couleur **Blanc**
Largeur de bande max. **2000 mm**
Température de service admissible
En continu **-5° à + 80°C**
En instantané **-15 à 100°C**
Force de traction* pour une
élongation de 1% (k1% statique) **8 N/mm**
Coefficient de friction **0,16**

SPECIFICITE

Conforme aux normes européennes pour le contact avec denrées alimentaires - certificat de conformité disponible sur demande.

VISUEL



JONCTION SANS FIN (SF) sur presse Novitool AERO

Dents de scie décalée
(DDS/DEC)

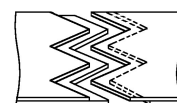
Préchauffage : **130°**
pendant **2,05 min**

Température : **190°C**

Temps : **3,05 min**

Pression : **1,85 bar**

Film : **2 PVC blanc**



JONCTION AVEC AGRAFE (A)

Agrafe inox : **ANKER A40SP**

Agrafe plastique : **VE 62 MO**

DONNEES MECANQUES

	SF DDS/DEC	A inox	A Plastique
Rayon du sabre minimum	Pas de sabre	Pas de Sabre	Pas de sabre
Diamètre min. de la poulie	60	60	60
avec contre flexion :	80	80	80

*diam 8 mm possible

Accessoires possibles : profils ou barrettes

ARUFELT_F1_ESB_FT22_D23

Version D du 12/12/2023

Ce document n'est pas contractuel. ARTEM se réserve la possibilité de modifier les présentes caractéristiques à tout moment