

FICHE TECHNIQUE : **ARCOT ARME 320**

Famille : BARCOT500 Code BC8 et Famille : TISSUCONFC Code TLCA



APPLICATIONS

Transipat, bande transport de pâte.

COMPOSITION

Matériau : **Tissu 55% coton, 45% polyester**
 Armure **toile 1/1 + Ripstop**
 Dessin **Quadrillage formant carré de 6 mm**
 armure
 Chaîne **27 fils/cm**
 Trame **17,5 duites/cm**

CARATERISTIQUES

Poids **0,30 kg/m²**
 Epaisseur **0,60 mm**
 Couleur **Beige**
 Largeur de bande max. **1560 mm**
 Température de service admissible
 En continu **de -20° à + 70°C**
 Coefficient de friction **0,15**
 Surface de travail **Tissu
coton/polyester**

SPECIFICITE ET ENTRETIEN

Conforme aux normes européennes pour le contact avec denrées alimentaires - certificat de conformité disponible sur demande.

Entretien périodique par dépoussiérage à la brosse douce, rinçage à l'eau claire à faible débit sans produits chimiques. L'utilisation de nettoyeur haute pression et de produits chimiques est formellement interdite. Séchage avant pliage. La garantie est supprimée de facto après un entretien non conforme aux présentes préconisations.

VISUEL



JONCTION SANS FIN (SF) sur presse Novitool AERO

Dent de Scie (DDS)

Température : **170°C**
 Temps : **0,9 min**
 Pression : **0,9 bar**
 Film : **2 films PU blanc**

DONNEES MECANQUES

Rayon du sabre minimum : Pas de sabre
 Diamètre min. de la poulie : 40
 avec contre flexion : 40