

# FICHE TECHNIQUE

## ARGRIP EM160



### APPLICATIONS

Bande d'emballage. Surface de préhension élevée. Transport incliné.

### COMPOSITION

Matériau : **Polychlorure de vinyle (PVC)**

Poids : **3,2 kg/m<sup>2</sup>**

Couleur : **Blanc**

Epaisseur : **2,8 mm**

Nb de tissus : **2**

*Côté transport*

Surface : **Structure à rainures longitudinales**

Propriété : **Extrêmement adhérent**

*Couche de traction*

Matériau : **Tissu de polyester (PET)**

*Côté marche/poulie*

Matériau : **Tissu de polyester (PET)**

Surface : **Tissu imprégné**

Couleur : **Blanc**

### DONNEES MECANQUES

Force de traction\* pour une elongation de 1% (k1% statique) : **8 N/mm**  
après relaxation (k1% relâché) : **7 N/mm**

\* par unité de largeur

Diamètre de la poulie (min.) : **60 mm**

Diamètre de la poulie (min.) avec contre flexion : **80 mm**

Coefficient de friction sur poulie de commande

- en acier : **0,15**
- avec couche de friction : **0,35**

Coefficient de friction sur table d'appui en tôle d'acier

- décapé : **0,2**
- inoxydable : **0,15**

### SPECIFICITES

Température de service admissible en continu : **de -10° à +70°C**

Largeur de bande max. : **2000 mm**

### JONCTION SANS FIN

Méthode : **pressage à chaud**

Température : **140°C**

Temps : **5 min** Pression : **2 bar**

### En dent de scie (recommandé)

Pour des applications standards ou à charge modérée

|   | mm | in.  |
|---|----|------|
| A | 20 | 0.79 |
| B | 80 | 3.15 |

Pour des fortes charges ou largeur de bande <100 mm

|   | mm | in.  |
|---|----|------|
| A | 10 | 0.39 |
| B | 80 | 3.15 |

Tester conditions précises avec chaque presse. Données indicatives établies sous conditions standardisées.

### JONCTION AVEC AGRAFE

Agrafe : **CLIPPER UNIBAR – AG UX1**

V  
I  
S  
U  
E  
L

