FICHE TECHNIQUE: ARULAINE TEM 80/1 0+FE

Famille: BARUFELT Code: BF7

APPLICATIONS

Façonnage, boulage et transport de pâtes alimentaires fraîches: pain, biscuits, etc.

COMPOSITION

Surface de Travail Feutre laine

E **Tissus polyester**

Monofilament en trame M 80 Indice de résistance

1 1 pli

0 Tissu nu face inférieure FE Feutre tissé 80% laine 20%

polyamide

Liant **PVC**

Propriété Non adhérent

CARATERISTIOUES

 $1,330 \text{ kg/m}^2$ **Poids Epaisseur** 3 mm Couleur Beige Largeur de bande max. 1600 mm

Température de service admissible

En continu $-5^{\circ} \dot{a} + 60^{\circ} C$ Force de traction* pour une 8 N/mm

élongation de 1% (k1%

statique)

Coefficient de friction 0.16

SPECIFICITE

Conforme aux normes européennes pour le contact avec denrées alimentaires - certificat de conformité disponible sur demande.

VISUEL





JONCTION SANS FIN (SF) sur presse Novitool AERO

Superposition en escalier

droit

Préchauffage: 125°c

pendant 2 min

Température : 184°C Temps: 3 min Pression: 1,55 bar **PVC** Film:

Recommandé



JONCTION AVEC AGRAFE (A)

Agrafe inox: **ANKER A40SP** Agrafe plastique: VE 62 MO

DONNEES MECANIQUES			
	SF	A inox	A Plastique
Rayon du sabre minimum	Pas de sabre	Pas de sabre	Pas de sabre
Diamètre min. de la poulie	40	50	40
avec contre flexion:	50	50	50

Accessoires possibles : profils ou barrettes