

# FICHE TECHNIQUE : **ARCOT EC 60/2 0+0**

Famille : BARCOT Code : BC3 et Famille : TEAUTRE Code : TEC1



## APPLICATIONS

- Tapis de laminoir
- Toile enfourneur renforcée

## COMPOSITION

EC	<b>Tissus mélange polyester (E) et coton (C)</b>
60	<b>Indice de résistance</b>
2	<b>2 plis</b>
0	<b>Tissu nu face inférieure</b>
0	<b>Tissu nu face supérieure</b>
Liant	<b>PU</b>
Propriété	<b>Non adhérent</b>

## CARACTERISTIQUES

Poids	<b>0,9 kg/m<sup>2</sup></b>
Epaisseur	<b>1,00 mm</b>
Couleur	<b>Beige</b>
Largeur de bande max.	<b>2000 mm</b>
Température de service admissible	
En continu	<b>de -20° à + 100°C</b>
Force de traction* pour une elongation de 1% (k1% statique)	<b>0,9 N/mm</b>
Coefficient de friction	<b>0,15</b>
Surface de travail	<b>Tissu mélange coton/Polyester</b>

## SPECIFICITES

Conforme aux normes européennes pour le contact avec denrées alimentaires - certificat de conformité disponible sur demande.

## VISUEL



## JONCTION SANS FIN (SF) sur presse Novitool AERO

### Superposition en oblique en escalier

Recommandé

Température : **173°C**  
 Temps : **2,5 min**  
 Pression : **1,55 bar**  
 Film : **PU incolore**



### Dents de scie (DDS)

Température : **173°C**  
 Temps : **2,5 min**  
 Pression : **1,55 bar**  
 Film : **PU incolore**



## JONCTION AVEC AGRAFE (A)

Agrafe inox : **ANKER G001A**  
 Agrafe plastique : **VE 62 MO**

## DONNEES MECANQUES

	SF superposition	SF DDS	A inox	A Plastique
Rayon du sabre minimum	Pas de sabre	4	Pas de Sabre	Pas de sabre
Diamètre min. de la poulie	15	15*	25	15
avec contre flexion :	20	20	25	20

Accessoires possibles : profils ou barrettes