

# FICHE TECHNIQUE : **ARCOT 1300 (EE 200/2 0+0)**

Famille : BFEUTRE Code : BC13



## APPLICATIONS

Transport de pâte fraîche ou de produits congelés,  
adaptable sur convoyeur en forme d'auge.  
Bande entrée de four en boulangerie industrielle

## COMPOSITION

EE	<b>Tissus polyester (E)</b>
200	<b>Indice de résistance</b>
2	<b>2 plis</b>
0	<b>Tissu nu face supérieure</b>
0	<b>Tissu nu face inférieure</b>
Propriété	<b>Non adhérent</b>

## CARATERISTIQUES

Poids	<b>1,4 kg/m<sup>2</sup></b>
Epaisseur	<b>2 mm</b>
Couleur	<b>Blanche</b>
Largeur de bande max.	<b>2000 mm</b>
Température de service admissible	
En continu	<b>de -20° à + 110°C</b>
En instantané	<b>de -25° à + 140°C</b>
Force de traction* pour une élongation de 1% (k1% statique)	<b>2 N/mm</b>
Coefficient de friction	<b>0,15</b>
Surface de travail	<b>Tissu Polyester</b>

## SPECIFICITES

Veillez à maintenir une tension de bande minimum pour une durée de vie maximum de la bande et du convoyeur.

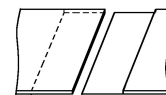
Conforme aux normes européennes pour le contact avec denrées alimentaires - certificat de conformité disponible sur demande.

## VISUEL



## JONCTION SANS FIN (SF) sur presse DEMACO 2000

<b>Superposition en escalier avec colle et couture</b>	<b>Recommandé</b>
Température haut :	<b>145°C</b>
Température bas :	<b>157°C</b>
Temps :	<b>1 s</b>
Pression :	<b>1,5 bar</b>



## JONCTION AVEC AGRAFE (A)

Agrafe plastique : **VE 62 MO**  
Agrafe : **ANKER G001**

## DONNEES MECANIQUES

	SF superposition	A inox	A Plastique
Rayon du sabre minimum	4	Pas de sabre	Pas de sabre
Diamètre min. de la poulie	5	25	15
avec contre flexion :	5	25	20