

FICHE TECHNIQUE

FEUTRE INDUSTRIEL

APPLICATIONS

- ✓ Isolation
- ✓ Amortissement
- ✓ Essuyage
- ✓ Transfert de liquides
- ✓ Graissage
- ✓ Etanchéité
- ✓ Polissage
- ✓ Etc...

COMPOSITION

Matière : **Laine (55%-100%)**
Viscose
Autres fibres (max. 15%)

Coloris : **Blanc-écru/Gris/Noir**

Presque entièrement biodégradable

CARACTERISTIQUES

Epaisseur : **1 mm => 80 mm**
 (DIN 61206)

Densité : **0,18 g/cm³ => 0,80g/cm³**
 (DIN 61200)

TRAITEMENTS POSSIBLES

- ✓ Carbonisé
- ✓ PH neutre
- ✓ Imperméable
- ✓ Antimites
- ✓ Antifeu (DIN 4102 B1)

PROPRIETES

Résistance aux

- **Acides** : médiocre
- **Alcalis** : médiocre (si dilués),
basse (si concentrés)
- **Oxydants** : médiocre

Résistance à la chaleur (en air sec)

- A long terme (8 jours) : min. 80°C
- A court terme (2 h) : min. 120° C

Résistance au feu

- Répond aux exigences de la classe feu B_{fl} – s1
- Répond aux conditions de la norme US MVSS 3302

Absorption d'huile

- Min. 270 % du poids
- Max. 440% du poids