

FICHE TECHNIQUE

ARURE EM160 R1 RE



APPLICATIONS

Transport et travail de la pâte. Conforme aux exigences européennes pour le transport de produits alimentaires.

COMPOSITION

2 plis tissus polyester Polyuréthane TPU Couleur : blanc

Profil diamant en face supérieure Revêtement ép 0,55 mm

Tissu 80N/mm, trame rigide, antistatique

Face inférieure imprégnée

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Revêtement: dureté 86 ShA profil diamant Epaisseur totale: 1,70 mm ± 0,1 mm par pli

Poids au m2: 1 600 g ± 10%

Largeur maxi de fabrication: 2 000 mm

Températures admissibles:

Produit en contact: -40°C à +90°C Atmosphère ambiante: -25°C à +60°C Coef. de frottement: 0,20 ± 20%

(face inférieure/acier)

Support: Tôle de glissement -

DONNEES TECHNIQUES

Tolérances: -10% +20%

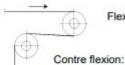
Résistance à la rupture: 120 N/mm

Force de traction après fatigue à allongement 1%: 10 N/mm

Force de traction admissible maxi: 15 N/mm

Diamètre minimum d'enroulement

(minimum acceptable à température ambiante de 20°C)



Flexion: Ø 20mm mini

Contre flexion: Ø 50 mm mini

Pour température ambiante:

- de 0°C à +8°C: augmenter de 50% la valeur des diamètres mini
- de -25°C à 0°C: augmenter de 100% la valeur des diamètres mini

Ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

Fiches tech/ARURE EM160 R1 RE Version A du 13/09/2021

Ce document n'est pas contractuel. ARTEM se réserve la possibilité de modifier les présentes caractéristiques à tout moment

JONCTIONS POSSIBLES

DS (digital) Dents de scie simples 50 x 20 mm



DSP Dents de scie pointes 70 x 10 mm



DS/DEC Doubles dents de scie décalées



SF/PE Plis étagés



PARAMETRES DE JONCTION

Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Température plateau supérieur (± 10°C) : 150°C Température plateau inférieur (± 10°C): 150°C Temps de maintien en température (± 1min) : 1 min

Pression (± 0,5 bar): 2,0 bar

AGRAFE

Anker G001A

VISUEL