

FICHE TECHNIQUE : **ARCOT EC 100/2 0+0**

Famille : BARCOT Code : BC2 et Famille : TEAUTRE Code : TEC2



APPLICATIONS

- Transport et découpe de produits moyennement collants et de pâtes alimentaires : pains, biscuits, viennoiseries ou de produits cuits.
- Utilisable sur sabre. Résistant aux huiles et aux graisses.
- Tapis de laminoir
- Toile enfourneur renforcée

COMPOSITION

EC	Tissus mélange polyester (E) et coton (C)
100	Indice de résistance
2	2 plis
0	Tissu nu face inférieure
0	Tissu nu face supérieure
Liant	PU
Propriété	Non adhérent

CARACTERISTIQUES

Poids	1,3 kg/m²
Epaisseur	1,5 mm
Couleur	Beige
Largeur de bande max.	2000 mm
Température de service admissible	
En continu	de -20° à + 100°C
Force de traction* pour une élongation de 1% (k1% statique)	4 N/mm
Coefficient de friction	0,15
Surface de travail	Tissu mélange coton/Polyester

SPECIFICITES

Conforme aux normes européennes pour le contact avec denrées alimentaires - certificat de conformité disponible sur demande.

VISUEL

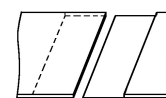


JONCTION SANS FIN (SF) sur presse Novitool AERO

Superposition en oblique en escalier

Recommandé

Température : **173°C**
Tems : **2,15 min**
Pression : **1,5 bar**
Film : **PU incolore**



Dents de scie décalée (DDS/DEC)

Température : **173°C**
Tems : **2,15 min**
Pression : **1,5 bar**
Film : **PU incolore**



JONCTION AVEC AGRAFE (A)

Agrafe inox : **ANKER G001**
Agrafe plastique : **VE 62 MO**

DONNEES MECANQUES

	SF Superposition	SF DDS/DEC	A inox	A Plastique
Rayon du sabre minimum	Pas de sabre	4	Pas de sabre	Pas de sabre
Diamètre min. de la poulie	20	15*	25	15
avec contre flexion :	20	15	25	20

*diam 8 mm possible

Accessoires possibles : profils ou barrettes

ARCOT EC100_F1_HAB_FT22_F23

Version F du 12/12/2023

Ce document n'est pas contractuel. ARTEM se réserve la possibilité de modifier les présentes caractéristiques à tout moment