



ОАО «МЗКТ»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального
директора по производству

И.В. Александров

подпись

расшифровка подписи

дата

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

№ РНРПОЧ10700СИ/1-00-01

СЛЕСАРИЮ - ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКУ
профессия

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ СЛЕСАРИЮ-ИНСТРУМЕНТАЛЬЩИКУ УЧАСТКА ПО РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ ЦСИА

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Слесарь-инструментальщик участка по ремонту технологической оснастки (далее-участок РТО) ЦСИА относится к категории вспомогательных рабочих.

1.2 Слесарем-инструментальщиком РТО может быть работник, имеющий квалификацию в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, и при приеме на работу прошедший в установленном порядке медицинский осмотр, обучение, инструктаж по охране труда, стажировку на рабочем месте с последующей проверкой знаний по вопросам охраны труда.

1.3 Слесарь-инструментальщик РТО подчиняется непосредственно старшему мастеру цеха участка РТО ЦСИА.

1.4 В своей деятельности слесарь — инструментальщик РТО руководствуется:

правилами внутреннего трудового распорядка ОАО «МЗКТ»;
коллективным договором ОАО «МЗКТ»;
техническими нормативными правовыми актами, другими руководящими материалами, регламентирующими выполнение работ, порученных слесарю-инструментальщику РТО;
распоряжениями начальника ЦСИА, заместителей генерального директора и главного инженера, приказами генерального директора Общества;
указаниями руководителей структурного подразделения;
инструкцией по охране труда для слесаря-инструментальщика РТО и видам работ, входящих в профессиональные обязанности по профессии;
Политикой и Целями в области качества;
Экологической политикой Общества;
документами СМК, СУОС и СУОТ, согласно приложению 1 Положения о подразделении;
настоящей рабочей инструкцией.

1.5 Слесарь-инструментальщик РТО должен знать:
технологический процесс выполняемой работы;
рабочие инструкции и другие документы, регламентирующие выполнение соответствующих работ;

Политику и Цели ОАО «МЗКТ» в области качества, требования документации СМК;
организацию труда на своем рабочем месте;
правила технической эксплуатации и ухода за оборудованием, приспособлениями и инструментом, при помощи которых он работает или которые обслуживает;

					РНРПОЧ10700СИ/1-00-01	Лист
						1
№ изменен.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

способы выявления и устранения в необходимых случаях возникающих неполадок текущего характера при производстве работ;
нормы расхода энергии, сырья и материалов на выполняемые им работы, методы рационального использования материальных ресурсов;
требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ, в том числе и по смежным операциям или процессам;

виды брака, причины его возникновения, способы его предупреждения и устранения;
правила и инструкции по охране труда, безопасные методы и приемы работы;
правила охраны окружающей среды при выполнении работ;
правила, способы, приемы и средства предупреждения и тушения пожаров, предупреждения и устранения последствий аварий, иных происшествий на своем рабочем месте;
правила и способы оказания доврачебной помощи пострадавшим;
систему автоматического контроля и сигнализации, правила управления кранами с пола при выполнении работ перемещения и складирования груза, где это предусматривается организацией труда на рабочем месте;

основы законодательства о труде, договорного регулирования трудовых отношений, в том числе в области оплаты и нормирования труда, содержание коллективного договора и процедуру ведения переговоров по его заключению;

порядок и особенности тарификации и перетарификации работ и рабочих;
формы и системы оплаты труда, установленные в организации, их особенности, порядок установления и пересмотра тарифных ставок, норм и расценок;
основные положения и формы подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих на производстве.

1.6 Слесарь-инструментальщик РТО 2-го разряда должен знать:

изложенное в 1.5;

назначение и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений;

основные сведения о допусках и посадках; квалитеты и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах;

принцип работы сверлильных и припиловочных станков;

правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке.

1.7 Слесарь-инструментальщик РТО 3-го разряда должен знать:

изложенное в 1.5-1.6;

элементарные геометрические и тригонометрические зависимости и основы технического черчения;

устройство применяемых металлообрабатывающих припиловочных и доводочных станков;

правила применения доводочных материалов;

свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок;

устройство и правила применения контрольно-измерительной аппаратуры и приборов;

влияние температуры детали на точность измерения;

способы термической обработки инструментальных и конструкционных сталей;

допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости;

припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке.

1.8 Слесарь-инструментальщик РТО 4-го разряда должен знать:

изложенное в 1.5 – 1.7;

основные геометрические и тригонометрические зависимости;

устройство доводочных и припиловочных станков различных типов;

состав, назначение и свойства доводочных материалов;

способы определения качества закалки и правки обрабатываемых деталей;

приемы разметки и вычерчивания сложных фигур;

систему допусков и посадок, квалитетов и параметров шероховатости;

					РПТО 41070000/1-00-0	Лист
						2
№ изменен.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

деформацию, изменения внутренних напряжений и структуры металлов при термообработке, способы их предотвращения и устранения.

1.9 Слесарь-инструментальщик РТО 5-го разряда должен знать:

изложенное в 1.5 – 1.8;

конструктивные особенности сложного специального и универсального инструмента и приспособлений;

все виды расчетов и геометрических построений, необходимых при изготовлении сложного инструмента, деталей и узлов; способы термообработки точного контрольного инструмента и применяемых материалов;

влияние температуры на показания измерений инструмента.

1.10 Слесарь-инструментальщик РТО 6-го разряда должен знать:

изложенное в 1.5 – 1.9;

конструкцию, назначение и правила применения уникальных контрольно-измерительных приборов, инструмента и приспособлений, а также наиболее рациональные способы их изготовления, отделки, испытания, регулировки и ремонта в пределах 1 - 5-го качества; способы упрочнения рабочих поверхностей измерительного инструмента хромированием, электроискровой обработкой и т.д.

1.11 Слесарь-инструментальщик РТО обязан выполнять работы, по которым проинструктирован, выполнению которых допущен руководителем структурного подразделения.

1.12 Слесарь-инструментальщик РТО должен:

немедленно сообщать непосредственному руководителю о любой ситуации, угрожающей жизни или здоровью работающих и окружающих, несчастном случае, произошедшем на производстве, оказывать содействие руководителю в принятии мер по оказанию необходимой помощи потерпевшим и доставке их в организацию здравоохранения;

выполнять на производстве требования пожарной и промышленной безопасности, а также соблюдать и поддерживать противопожарный режим;

выполнять только порученную работу и отказываться от выполнения работ, если не обеспечены безопасные условия труда, существует угроза жизни и здоровья, отсутствуют у работника средства индивидуальной защиты;

соблюдать технологические регламенты и нормативы при производстве продукции, требования производственного процесса, технологии изготовления продукции, а также по поддержанию чистоты и порядка на территории организации и непосредственно на рабочем месте работника;

выполнять нормы и обязательства по охране труда, предусмотренные коллективным договором, соглашением, трудовым договором, правилами внутреннего трудового распорядка, функциональными обязанностями;

в случае отсутствия средств индивидуальной защиты немедленно уведомить об этом непосредственного руководителя;

оказывать содействие нанимателю в деле обеспечения здоровых и безопасных условий труда, немедленно извещать своего непосредственного руководителя о неисправности оборудования, инструмента, приспособлений, транспортных средств, об ухудшении состояния своего здоровья.

1.14 Слесарь-инструментальщик РТО периодически проходит проверку знаний по охране труда, правил оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшим при несчастном случае, при возникновении аварийных ситуаций.

2 ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТ

2.1 Слесарь-инструментальщик РТО 2-го разряда выполняет следующие работы:

слесарная обработка деталей по 12 - 14-му качествам;

сборка и ремонт простых приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

закалка простого инструмента;

					РПТО 10700001/1-00-0	Лист
						3
№ изменен.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

изготовление и доводка термически не обработанных шаблонов, лекал и скоб под закалку по 12-му качеству;

нарезание резьбы метчиками и плашками с проверкой по калибрам;
изготовление и слесарная обработка инструмента и приспособлений средней сложности с применением специальной технологической оснастки и шаблонов под руководством слесаря-инструментальщика РТО более высокой квалификации.

2.2 Слесарь-инструментальщик РТО 3-го разряда выполняет следующие работы:
изготовление и ремонт инструмента и приспособлений средней сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, развертки разжимные, штангенциркули, штампы, кондуктора и шаблоны);
изготовление сложного и точного инструмента и приспособлений с применением специальной технической оснастки и шаблонов;

слесарная обработка деталей по 8-11-му качествам с применением универсальной оснастки;
разметка и вычерчивание фигурных деталей (изделий);
доводка инструмента и рихтовка изготавливаемых изделий;
изготовление сложного инструмента и приспособлений совместно со слесарем-инструментальщиком более высокой квалификации.

2.3 Слесарь-инструментальщик 4-го разряда выполняет следующие работы:
изготовление и ремонт точного и сложного инструмента и приспособлений (копиров, вырезных и вытяжных штампов, пуансонов, кондукторов);
изготовление сложного и точного инструмента и приспособлений с применением специальной технологической оснастки;
доводка, притирка и изготовление деталей фигурного очертания по 7 - 10-му качествам с получением зеркальной поверхности.

2.4 Слесарь-инструментальщик РТО 5-го разряда выполняет следующие работы:
изготовление, регулировка, ремонт крупного сложного и точного инструмента и приспособлений (специальных и делительных головок, пресс-форм, штампов, кондукторов, сварочных установок, измерительных приспособлений и др.), шаблонов с большим числом связанных между собой размеров, требующих обработки по 6 - 7-му качествам;
доводка, притирка и изготовление деталей с фигурными очертаниями по 5-му качеству и параметру шероховатости Ra 0,16 - 0,02;

проверка приспособлений и штампов в условиях эксплуатации.
2.5 Слесарь-инструментальщик РТО 6-го разряда выполняет следующие работы:
сборка, доводка и тщательная отделка точных и сложных уникальных пресс-форм, штампов, приспособлений, инструмента, приборов и опытных нумерационных аппаратов;
изготовление точных и сложных лекал с расположением плоскостей в различных проекциях с соблюдением размеров по 1 - 5-му качествам и параметру шероховатости Ra 0,04 - 0,01;
разметка и вычерчивание любых сложных изделий;
производить замену настилов столов для выполнения обойных и других работ связанной с высечкой, нарезкой и оклейкой деталей;
производить ремонт настилов, подкладок, скамеек, стульев, мелкий ремонт окон, дверей, замена износившихся элементов оснастки, мебели;

регулировка оптических приборов (угломеров, оптиметров, компараторов и др.).
2.6 Рабочий более высокой квалификации помимо работ, перечисленных в характеристике присвоенного ему разряда, должен обладать знаниями, навыками, умением и выполнять работы, предусмотренные характеристиками рабочих более низкой квалификации этой же профессии.

3 ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

Слесарь-инструментальщик РТО обязан:

3.1 Перед началом работы получить сменное задание и необходимую КД и ТД от старшего мастера участка РТО.

					РПТО410700СИ/1-00-0	Лист
						4
№ изменен.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

3.2 Произвести осмотр используемого инструмента, при обнаружении каких-либо неисправностей или отклонений немедленно доложить старшему мастеру участка РТО.

3.3 Проводить работы в строгом соответствии со сменным заданием.

3.4 Проводить работы в строгом соответствии с требованиями КД и соблюдением технологической дисциплины.

3.5 Проводить работы качественно и с учетом требований Политики и Целей ОАО «МЗКТ» в области качества.

3.6 Проводить работы в соответствии с требованиями документов ОАО «МЗКТ».

3.7 Соблюдать меры предосторожности при проведении работ с легко воспламеняющимися и горючими жидкостями, другими пожароопасными материалами и оборудованием.

3.8 Соблюдать инструкции, правила и нормы охраны труда, пожарной и промышленной безопасности, трудовой дисциплины, правила внутреннего трудового распорядка.

3.9 В конце работы произвести уборку места проведения ремонтных работ, а также мест на закрепленной за работником территории участка РТО (верстаки, шкафы).

3.10 В процессе работы обеспечить выполнение сменного задания в полном объеме.

3.11 В течение смены выполнять распоряжения старшего мастера участка РТО, заместителя начальника цеха, начальника цеха, направленные на предотвращение остановки производственного процесса.

3.12 Проходить подготовку, обучение и сдачу квалификационных экзаменов по смежным профессиям.

3.13 Руководствоваться требованиями документов СМК, СУОТ, СУОС.

3.14 Оказывать содействие и сотрудничать с работодателем в деле обеспечения здоровых и безопасных условий труда, немедленно сообщать непосредственному руководителю о несчастном случае, произошедшем на производстве, а также случаях, которые создают угрозу здоровью или жизни для него или окружающих людей.

3.15 Соблюдать технологические регламенты и нормативы при производстве продукции (выполнении работ, оказании услуг), требования производственного процесса, технологии изготовления продукции (работ, услуг), а также поддерживать чистоту и порядок на территории Общества и непосредственно на рабочем месте.

4 ПРАВА

Слесарь-инструментальщик РТО имеет право:

4.1 На рабочее место, соответствующее требованиям по охране труда.

4.2 На обеспечение инструментом и необходимыми материалами, обеспечение необходимыми средствами индивидуальной защиты, средствами коллективной защиты, санитарно-бытовыми помещениями, оснащенными необходимыми устройствами и средствами.

4.3 На отказ от выполнения порученной работы в случае возникновения непосредственной опасности для жизни и здоровья его и окружающих до устранения этой опасности, а также при не предоставлении ему средств индивидуальной защиты, непосредственно обеспечивающих безопасность труда. При отказе от выполнения порученной работы по указанным основаниям работник обязан незамедлительно письменно сообщить руководителю о мотивах такого отказа, подчиняться правилам внутреннего трудового распорядка, за исключением выполнения вышеуказанной работы.

4.4 Сообщать непосредственному руководителю обо всех нарушениях требований безопасности труда, замеченных во время проведения работ.

					РНРПОН 107000000/1-00-0	Лист
						5
№ изменен.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

4.6 Повышать свою квалификацию в установленном порядке.

Слесарь-инструментальщик РТО несет ответственность за:

5.2 Несоблюдение антикоррупционного законодательства.

5.4 Необеспечение сохранности конфиденциальной информации Общества, ставшей известной в силу невыполнения своих профессиональных обязанностей.

5.6 Правонарушения, совершенные в процессе осуществления своей деятельности, определенных действующим административно-уголовным и гражданским законодательством.

месте и на закрепленной за участком территории.

5.9 Несоблюдение требований СМК, СУОТ, СУОС.

5.10 Совершение правонарушений в процессе своей деятельности на территории ОАО «МЗКТ», причинение материального ущерба организации - в соответствии с действующим законодательством.


ПОДПИСЬ

расшифровка подписи

подпись

Ведерский Р. А.
расшифровка подписи

ПОДПИСЬ

ПОДПИСЬ

расшифровка подписи
Гусев
расшифровка подписи

№ Начальник ЮО

Шсво
расшифровка подписи

профессия

подпись

расшифровка подписи

дата

					РАГОННОТОРСИ/1-00-0	Лист
						6
№ изменен.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

4.5 В пределах своей компетенции сообщать непосредственному руководителю обо всех недостатках в деятельности организации (структурного подразделения, отдельных работников), выявленных в процессе исполнения порученной работы, и вносить предложения по их устранению.

4.6 Повышать свою квалификацию в установленном порядке.

5 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Слесарь-инструментальщик РТО несет ответственность за:

5.1 Несоблюдение обеспечения коммерческой тайны и информационной безопасности ОАО «МЗКТ», разглашение информации конфиденциального характера по выполняемой работе.

5.2 Несоблюдение антикоррупционного законодательства.

5.3 Некачественное и несвоевременное исполнение работ и обязанностей, перечисленных в настоящей инструкции.

5.4 Необеспечение сохранности конфиденциальной информации Общества, ставшей известной в силу невыполнения своих профессиональных обязанностей.

5.5 Несогласованную передачу (разглашение) конфиденциальной информации Общества третьим лицам, несанкционированный доступ к ней, оставление конфиденциальных документов в общедоступных местах.

5.6 Правонарушения, совершенные в процессе осуществления своей деятельности, определенных действующим административно-уголовным и гражданским законодательством.

5.7 Несоблюдение правил и норм охраны труда, пожарной и промышленной безопасности, правил внутреннего трудового распорядка, трудовой и исполнительской дисциплины.

5.8 Несоблюдение технологической дисциплины и не поддержание порядка на рабочем месте и на закрепленной за участком территории.

5.9 Несоблюдение требований СМК, СУОТ, СУОС.

5.10 Совершение правонарушений в процессе своей деятельности на территории ОАО «МЗКТ», причинение материального ущерба организации - в соответствии с действующим законодательством.

Начальник ЦСИА


подпись


расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО

Начальник УОТиЗ


подпись


расшифровка подписи

Начальник ООТиПБ


расшифровка подписи

№. Начальник ЮО


расшифровка подписи

С рабочей инструкцией ознакомлен и принимаю к исполнению:

профессия

подпись

расшифровка подписи

дата

№ изменен.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист
					7