

. Introduction

Durant cette troisième séance, je me suis occupé de poursuivre le code concernant les servomoteurs et le moteur du projet, et j'ai soudé des fils et des adaptateurs.

. Code

M'étant familiariser lors de la dernière séance avec les servomoteurs, j'ai rapidement continué à chercher comment régler nos servomoteurs. J'ai tout d'abord essayé de coder leur mouvement en utilisant une boucle, mais je m'aperçois vite que choisir la position des servomoteurs en fonction d'une boucle créé trop de mouvement inutiles.

Ainsi, j'ai seulement cherché à dicter deux positions simples à l'un des servomoteurs, et à inverser ces positions pour l'autre servomoteur. Ici, le premier servomoteur alterne entre la position 90° et la position 160°, tandis que le deuxième alterne entre ces mêmes angles de manière inverse. Le mouvement créé par les deux servomoteurs sera brusque, mais ça ne sera pas un problème puisqu'ils alternent seulement sur l'orientation de la gouverne, le mouvement n'a donc pas besoin d'être lent.

Concernant le moteur, en ayant réaliser plusieurs tests de code, je suis finalement parvenu à coder l'allumage du moteur et finalement réussir à faire fonctionner le code du moteur et le code des servomoteurs en même temps.

L'avantage de notre projet est que les actions à coder concernant le mouvement du foil sont plutôt simples. Ainsi, il nous suffira seulement de s'occuper ensuite de la partie concernant la transmission pour y ajouter le code que nous avons.

. Soudage des adaptateurs

Il nous est particulièrement important d'avoir une partie transmission fonctionnelle pour finaliser notre code. Lors de cette séance, c'est mon binôme qui s'est occupé de commencer le code de la transmission. De plus, afin de contrôler l'hydroptère à l'aide d'une manette, mon binôme s'est procuré deux joysticks (voir compte rendu 3-LOKMANE) qui nécessitaient l'utilisation de 16 câbles avec des adaptateurs.

N'ayant pas de câbles directement fixés à des adaptateurs, nous avons, avec mon binôme, décidé de souder les câbles aux adaptateurs. Nous avons ainsi utilisé une des stations de soudage disponible dans la salle et avons soudé du mieux possible.

Bien que je pensait rapidement passer sur cette étape, le manque d'habitude d'utilisation de ce genre d'outil nous a suffisamment ralenti pour que cette étape de soudage dure jusqu'à la fin de la séance.

