

**Система диспетчеризації Металообробки**  
**Прецедент D1: планування нового замовлення**  
**Версія <1.0>**

Система диспетчеризації Металообробки	Версія: <1.0>
Пошук акторів і варіантів використання	Дата: 04/12/22

## Лист змін

Дата	Версія	Описание	Автор
<04/12/22>	<1.0>	Звіт про виконання лабораторної роботи № 2	Р.Г. Мацкевич

Система диспетчеризації Металообробки	Версія: <1.0>
Пошук акторів і варіантів використання	Дата: 04/12/22

## Зміст

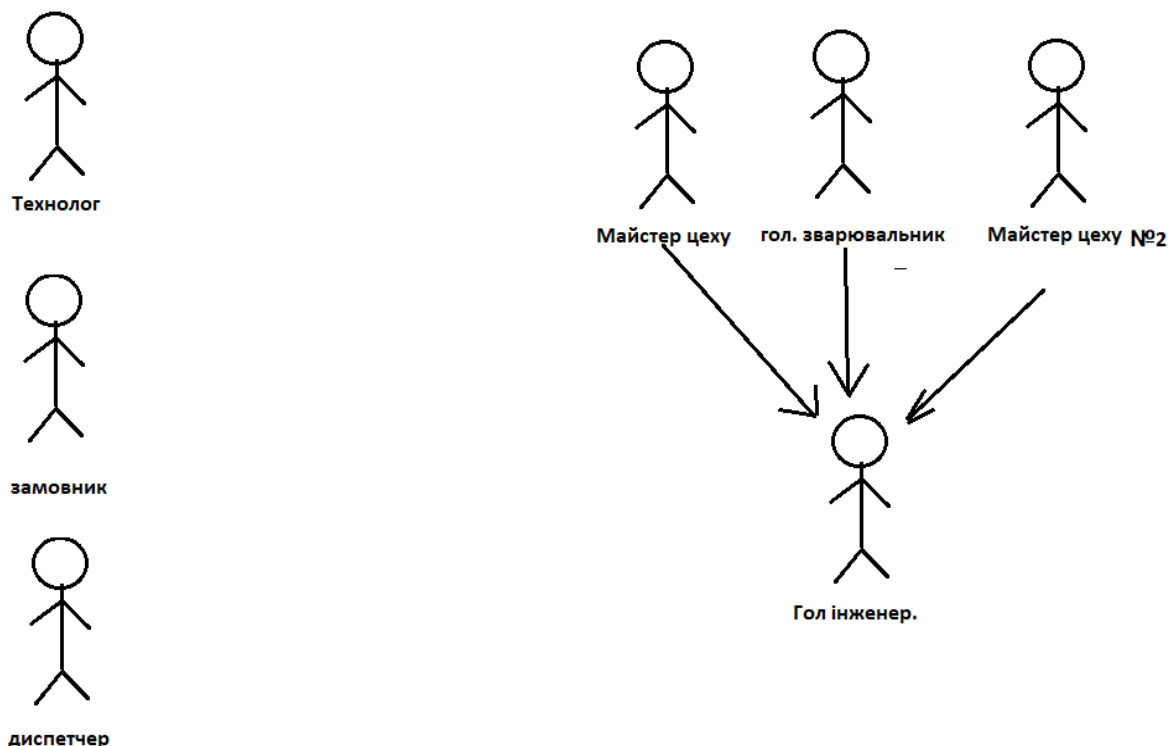
1.	Виявлення акторів	4
2.	Виявлення варіантів використання	5
3.	Розробка діаграм варіантів використання	6

Система диспетчеризації Металообробки	Версія: <1.0>
Пошук акторів і варіантів використання	Дата: 04/12/22

## Пошук акторів і варіантів використання

### 1. Виявлення акторів

На малюнку 1 представлені основні кандидати в актори системи.



Мал. 1. Аналіз акторів системи

Інтерв'ю, проведене з зазначеними вище кандидатами показало, що майстер 1 і 2 цехів разом з головним зварювальником припускають використовувати розроблювану АІС однотипно. Це дозволило узагальнити ці 3 ролі в одну. див. Рис. 1.

Короткий опис акторів представлено в табл. 1.

Табл. 1. Виявлення акторів

Актор	Короткой опис
Гол. Інженер	Розміщує замовлення у виробництві і стежить за їх виконанням. При необхідності може вносити оперативні коригування в опису замовлень, зняти замовлення з виробництва, зкорегувати час виконання замовлення, та перерозподіляти ролі в цехах.
Диспетчер	Планує завантаження виробничих ресурсів (верстатів і устаткування) у відповідність з чергою замовлень, що надходять від технологів. Передає плани (змінні завдання) в цех. Аналізує фактичне виконання планів. Вносить оперативні коригування в плани.
Технолог	Отримує замовлення, розробляє технології виробництва, та порядок виробництва виробів, початково аналізує час виконання.

Система диспетчеризації Металообробки	Версія: <1.0>
Пошук акторів і варіантів використання	Дата: 04/12/22

## 2. Виявлення варіантів використання

Табл. 2. Виявлені варіанти використання

<i>Основний актор</i>	<i>Найменування</i>	<i>Формулювання</i>
Технолог	Реєстрація замовлення	Цей варіант використання дозволяє Технологам передавати в виробництво нові замовлення.
Технолог	Реєстрація термінового замовлення	Цей варіант використання дозволяє технологу передавати в виробництво нові замовлення, які необхідно виконати в термін, можливо, навіть на шкоду звичайним замовленням.
Технолог	Зміна замовлення	Технологи можуть відкоригувати інформацію про замовлення у виробництві
Технолог	Видалення замовлення.	При необхідності зняття замовлення з виробництва технолог або диспетчер викликає функцію «Видалення замовлення».
Технолог	Запит про замовлення	Використовується технологом для пошуку потрібної інформації про стан замовлення у виробництві, необхідної для клієнта.
Диспетчер	Планування нового замовлення	Диспетчер розміщує замовлення в план в «хвіст» черги
Диспетчер	Корекція плану	Диспетчер коригує план при появі будь-яких нестиків
Диспетчер	Планування термінового замовлення	Диспетчер розміщує замовлення в необхідний час; чергу замовлень зміщується
Диспетчер	Видача змінного завдання	Диспетчер формує змінне завдання для гол.інженера
Гол. Інженер	Призначення виконавців	Гол. інженер призначає виконавцям (цехового персоналу) роботи з змінного завдання
Гол. Інженер	фіксація результатів	Гол. інженер фіксує результати виконання роботи цеховим персоналом

Система диспетчеризації Металообробки	Версія: <1.0>
Пошук акторів і варіантів використання	Дата: 04/12/22

### 3. Розробка діаграм варіантів використання

Всі варіанти використання показані на рис. 2.

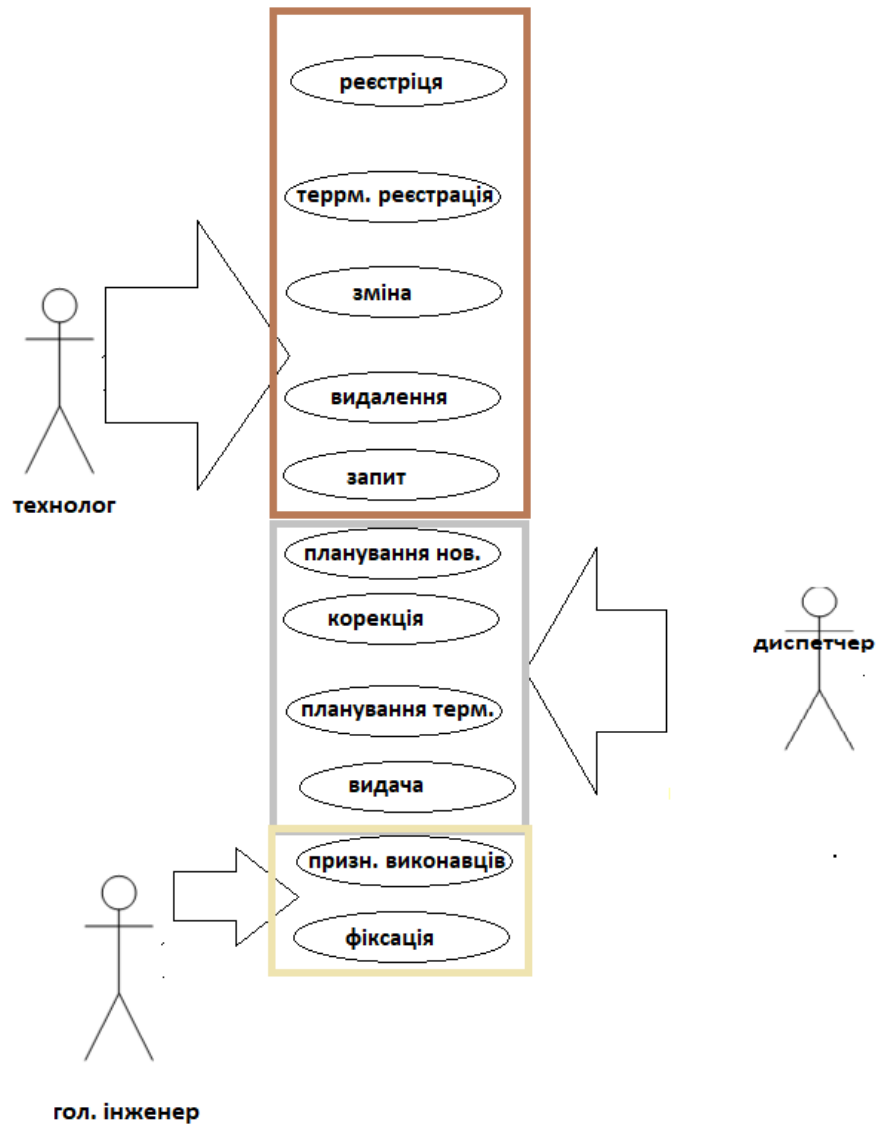


Рис. 2. Діаграма прецедентів системи