

**Система диспетчеризації Металообробки**  
**Аналіз і специфікація спеціальних вимог**  
**Версія <1.0>**

Система диспетчеризації металообробки	Версія: <1.0>
Аналіз і специфікація спеціальних вимог	Дата: 10/12/22

## Лист змін

Дата	Версія	Описа	Автор
10/12/22	<1.0>	Звіт про виконання лабораторної роботи работы № 6	Мацкевич Р.Г.

Система диспетчеризації металообробки	Версія: <1.0>
Аналіз і специфікація спеціальних вимог	Дата: 10/12/22

## Зміст

1. Ціль	4
2. Посилання	4
3. Функціональність	4
3.1 Авторизація та аутентифікація користувачів в системі	4
3.2 Ведення довідника робіт	4
3.3 Ведення довідника ресурсів	4
4. Застосовність	4
4.1 Зручність використання	4
4.2 Допомога в режимі online	4
5. Надійність	5
5.1 Доступність	5
5.2 Напрацювання на відмову	5
5.3 Норма дефектів	5
6. Продуктивність	5
6.1 Одночасно працюють користувачі	5
6.2 Час відгуку	5
7. Придатність до експлуатації	5
7.1 Масштабованість	5
7.2 Ооновлення версій	5
8. Обмеження проектування	5
8.1 Застосовувані стандарти	5
8.2 Вимоги до середовища виконання	5
8.3 Требування к СУБД и доступу к данным.	6

Система диспетчеризації металообробки	Версія: <1.0>
Аналіз і специфікація спеціальних вимог	Дата: 10/12/22

# Аналіз і специфікація спеціальних вимог

## 1. Мета

Мета цього документа - в тому, щоб визначити додаткові вимоги до розроблюваної АІС. Розглядаються функціональні вимоги, опис яких в формі прецедентів важко, або недоцільно. Описуються нефункціональні вимоги, що ставляться в цілому до системи.

## 2. Посилання

Супутня інформація представлена в наступних документах:

- Вимогах співвласників ([Диспетчеризації-металообробки.doc](#));
- Бачення ([01-Vision.doc](#));
- Описі акторів і варіантів використання ([03-Use Cases.doc](#)) и
- Описі ключових варіантів використання ([05-Essential.doc](#)).

## 3. Функціональність

### 3.1 Авторизація та аутентифікація користувачів в системі

В АІС повинні бути представлені довідник ролей користувачів (Диспетчер, Технолог, гол. Інженер) і довідник користувачів. Повинна бути можливість реєстрації користувача і призначення користувачеві ролі.

### 3.2 Ведення довідника робіт

Роботи, що включаються в опис замовлення, вибираються з довідника типів робіт. В АІС повинні бути представлені засоби управління типами робіт.

### 3.3 Ведення довідника ресурсів

В АІС повинні бути представлені засоби управління типами ресурсів (оператор / обладнання), довідниками персоналу і обладнання.

### 3.4 Ведення довідника регулярних замовлень

В АІС повинні бути вже шаблонні замовлення з описом всіх процесів та технологій, описом часу та тонкощами виробництва. Оскільки всі замовлення ми не можемо зберігати в БД, щоб не перевантажувати систему.

## 4. Застосовність

### 4.1 Зручність використання

Інтерфейс АРМ «Технолог» і «гол. Інженер» повинен бути мати властивості зручності та інтуїтивної ясності і не вимагати додаткової підготовки користувачів.

Інтерфейс АРМ «Диспетчер» повинен бути розрахований на попередньо навченого фахівця, добре орієнтується по цеху, знає процеси виробництва і досить добре - в комп'ютерних інтерфейсах; час навчання не повинно перевищувати 1 робочий тиждень.

### 4.2 Допомога в режимі online

Всі АРМ повинні підтримувати контекстну довідку у формі стандартного help операційної системи.

## 5. Надійність

Дана АІС не повинна мати, якісь супер захисні споруди, достатньо звичайної адмін панелі та реєстрації через ключі. Оскільки АІС є внутрішньою системою фірми, потрібен захист лише від

Система диспетчеризації металообробки	Версія: <1.0>
Аналіз і специфікація спеціальних вимог	Дата: 10/12/22

зайвих користувачів на фірмі.

## 5.1 Доступність

АРМ Технолога і Диспетчера повинні бути доступні в робочі дні в робочий час (як правило, з 8 до 18, якщо інше не зазначено розпорядженням по підприємству).

АРМ гол. Інженера повинен бути доступний в цілодобовому режимі.

Час, що витрачається на обслуговування системи не повинно перевищувати 1% від загального часу роботи.

## 5.2 Напрацювання на відмову

Середній час безвідмовної роботи - 30 робочих днів.

## 5.3 Норма дефектів

Максимальна норма помилок або дефектів - 1 помилка на десять тисяч рядків коду.

## 6. Продуктивність

### 6.1 Одночасно працюють користувачі

Система повинна бути здатна підтримувати мінімум 15 одночасно працюючих користувачів, пов'язаних із загальною базою даних.

### 6.2 Час відгуку

Час відгуку для типових задач - не більше 5 секунд, для складних завдань - не більше 20 секунд.

## 7. Придатність до експлуатації

### 7.1 Масштабованість

Система повинна бути здатна підтримувати мінімум 10 одночасно працюючих користувачів, пов'язаних із загальною базою даних і мати можливість збільшити їх кількість на випадок збільшення штату співробітників підприємства. В даний час на підприємстві є 4 виробничих цехи (4 майстри цеху), один диспетчер і 5 Технологів. Збільшення кількості майстрів в найближчі 8 років - максимально 10, технологів - максимально 40, диспетчерів - максимально 2.

### 7.2 Оновлення версій

Оновлення версій має здійснюватися в автоматизованому режимі на основі системи контролю версій і системи (сервера) оновлення версій на робочих місцях користувачів.

## 8. Обмеження проектування

### 8.1 Застосовувані стандарти

Система повинна відповідати всім стандартам інтерфейсу користувача Microsoft® Windows® або ОС UNIX.

### 8.2 Вимоги до середовища виконання

Система повинна задовольняти зазначеним вище вимогам на комп'ютері в наступній мінімальній комплектації:

- 64 Мб пам'яті
- 3 Мб вільного дискового простору
- процесор з тактовою частотою 2.3 GHz
- Операційна система Windows або Linux.

Система диспетчеризації металообробки	Версія: <1.0>
Аналіз і специфікація спеціальних вимог	Дата: 10/12/22

### **8.3 Вимоги к СУБД і доступу до даних.**

У ядрі системи повинна бути представлена промислова СУБД реляційного доступу.  
Всі звернення до інформації повинні здійснюватися через MySQL.-Server.