

## **TECNOTEXTIL**

Página 1 de 3

Operação GSD Data da impressão: - 04/03/2022

Código TTOSHRSBK000 Tipo de Operação Sew **40LJOIN BACK RISES /FECHAR GANCHO COSTAS 45 CM** Título Descrição Vídeo provisório Comentários Código de Pagamento 31/01/2022 Criação **TDS** Centro de Custo Machining Última Alteração **TDS** 25/02/2022 Seção **Sewing Room** Tolerâncias % de Tolerância de Relaxamento (RA) 11.00 % de Tolerância de Atraso da Máquina (M5004) % de Tolerância de Contingência (CA) 0 Tempo e Custo Quantidade de Pacotes 20 TMU Minutos Básico RA MDATotal de Minuta SMV Custo Pacote 0.00 0.0000 0.0000 0.0000 0.0000 Manual 0.1740 0.0191 0.0000 348.00 0.1931 Máquina 128.32 0.0642 0.0071 0.0032 0.0745 0.0000 Totais 476.32 0.2382 0.0262 0.0032 0.2676 0.0000 0.2676 0.0000 Capacidade Dados de Braçadeira/Grampo UPS % 100 0.00 0.00 224 0 Hour 0 Oportunidade de Engenharia

% de Tempo não da Máquina

73.06

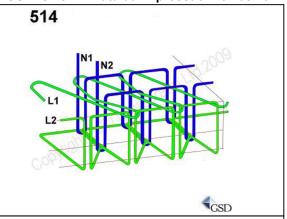


## **TECNOTEXTIL**

Página 2 de 3

## TTOSHRSBK000 40LJOIN BACK RISES /FECHAR GANCHO COSTAS 45 CMData da impressão: - 04/03/2022

#### Tipo de Máquina **Overlock Machine [514]** Código de Máquina OL14-TEC Tipo de Ponto 514 2 1 R.P.M. 5500 0 Ponto/CM 6.00 6.00 Largura/Laçada CM 1.200 0.000 Distância entre as Agulhas CM 0.300 0.000



### Acessórios da Máquina

Dispositivo de Aparar TESOURA

Dispositivos de Remate

Guias/Pastas

Pedais de Impressor Standard Presser Foot

Agulhas Needle Size 10

Outros Acessórios Tipo de Alimentação

### Demanda de Linha

Total de Linha da Agulha (M) 1.736 Total de Bobina/Lançadeira (M)14.898

Total de Linha de Cobertura (M) 0.000 Total de Linha Estimado (M) 16.634

_						
11	po.	ട ർ	e i	l II	ıh	а
	ρυ.		•			•

Classe	Componente Padr.	Seleção de Linha	Metros
514	Agulha (1)	SSP180	Staple Spun Polyester (180)
0.8680		N2	SSP180
Staple	0.8680		<b>L1</b>
SSP180	80 Staple Spun Polyester6.9398		

N°	Código	Descrição	Freq.	MáqTMU Homem-TMU
1	-			
2	MG2S	Get 2 parts separately/Obter e combinar as	1	107.0
3	- FOOT	Part to m/c foot/Posicionar e acertar no	1	38.0
4	MS1A	Sew to hold/Costurar aproximadamente 1	1	17.0
5	AM2P	Align two parts/Alinhar ambas as partes	1	61.0
6	G GPAG	Regrasp to control/Obter as partes	1	10.0
7	S44LA	Sew 44 cm/Costurar 44 cm reta não visível	1	111.3
8	APSH	Push part/Deslizar da máquina para cortar.	1	24.0
9	<b>X</b> TCUT	Get scissors & cut/Pegar slip para fazer	1	50.0
10	Mas AS 1H	Aside part 1-handed/Pegar a outra ponta	1	23.0
11	<b>≫</b> TCAT	Additional cut/Corte adicional.	1	25.0
12	<b>PPAL</b>	Put part/Descartar para próximo processo.	1	10.0
13	-			



# **TECNOTEXTIL**

Página 3 de 3

TTOSHRSBK000 40LJOIN BACK RISES /FECHAR GANCHO COSTAS 45 CMData da impressão: - 04/03/2022

Analista	Data	Тетро	Descrição da Revisão
TDS	25/02/2022	15:05:10	ok SMV =0.2676 Custo =0.0000
TDS	31/01/2022	11:23:53	OK SMV =0.2676 Custo =0.0000