

Página 1 de 4

Data da impressão: - 25/04/2022

#### Relatório de Estilo - Balanço de Capacidade e Linha

| Ttolutorio do E       | .stilo - Dalaliço de Ca        | Jaoiada o Eiiiia  |      | Data da IIIIpressao 25/04/2022   |
|-----------------------|--------------------------------|---|------|--|
| Código                | TTTSSS230005                   |   |      | 600  |
| Título                | ADI 1982 - CUSTOS<br>S2325M105 |   |      | MNK016 20  |
| Descrição             | T-Shirt Long Sleeve / Adico    | lor Clasics 3 Stripes   |      |  |
| Comentários           |                                | 0 + (SEWING SMV X 4.59%)) = 2.856<br>1.000 + SEWING & IPF SMV X 3%) = 1.3 | 18   | MSH011 30 odddas   |
| Produto               |                                | Fatores   |      |  |
| Referência            | ADI 1982                       | Material SNL  |      | MBH011 19+25mm   |
| Marca                 | ADIDAS                         | Tamanho   |      | united to the state of the stat |
| Estação               | ADI SS23                       |   |      |  |
| Linha de Produção     |                                | Disponibilidade   |      |  |
| Linha                 |                                | Operadores  | 0    |  |
| Fábrica               |                                | Intervalo Hora  |      |  |
| País                  |                                | Minutos 6   | 60   |  |
| Eficiência de Linha   | 0.00                           | Absenteísmo   | 0.00 |  |
| Valores de Tempo de   | e Produção                     | Capacidade  |      |  |
| Minutos Padrão (SM    | V) 7.7454                      | Intervalo   |      |  |
| Fatores de Eficiência | Padrão                         | Participação 10   | 0.0  |  |
| Eficiência            | 0.00                           | Capacidade Padrão   | 0    |  |
| Tempo Permitido       | 7.7454                         | Capacidade com Eficiência   | 0    |  |
| Meta de Utilização    |                                | Utilização Real   |      |  |
| Meta de Produção      | 0                              | Dias em Produção  | 0    | WIIII  |
| Intervalo             |                                | Operadores  | 0.00 |  |
| Operadores            | 0.0                            | Utilização  | 0.00 | Criação TDS 21/02/2022   |
| Locais de Trabalho    | 0                              | Locais de Trabalho  | 0    | Última Alteração TDS 25/04/2022  |



TTTSSS230005

Página 2 de 4 Data da impressão: - 25/04/2022

| Req                                 | uisitos da Máq | uina/Seção  |                     |       |          |        |            |             |            |        |       |       |
|-------------------------------------|----------------|---|---------------------|-------|----------|--------|------------|-------------|------------|--------|-------|-------|
| Seção Máq. Descrição da Máq.        |                |   |                     |       | S.M.     | V. Tot | t.S.M.V. N | Oper.       | % de Util. | N° W/P |       |       |
| Sewing Room LS1-RETA Lockstitch Mac |                | Lockstitch Machir   | ne [301             | RETA  | 0.81     | 11     | 0.00       | 0           | 0.00       | 0      |       |       |
|                                     |                | OL14  | Overlock Machine    | [514] |          | 2.86   | 41         | 0.00        | 0          | 0.00   | 0     |       |
|                                     |                | OL14-TEC  | Overlock Machine    | [514] |          | 1.63   | 38         | 0.00        | 0          | 0.00   | 0     |       |
|                                     |                | M   | Manual              |       |          | 0.42   | 40         | 0.00        | 0          | 0.00   | 0     |       |
|                                     |                | MC2   | Multi - Chainstitch |       |          | 0.61   |            | 0.00        | 0          | 0.00   | 0     |       |
|                                     |                | OL4   | Overlock Machine    |       |          | 0.26   | -          | 0.00        | 0          | 0.00   | 0     |       |
|                                     |                | MC1   | Multi - Chainstitch |       |          | 0.30   |            | 0.00        | 0          | 0.00   | 0     |       |
|                                     |                | MC6-TEC   |                     |       | າ [406]  |        | 0.5510     |             | 0          | 0.00   | 0     |       |
| n- ··                               | <b>D</b>       | BT1-TEC   |                     |       |          |        |            |             | 0          | 0.00   | 0     |       |
| Packi                               | ng Room        |   |                     |       |          | 0.12   | 160        | 0.00        | 0          | 0.00   | 0     |       |
| Ope                                 | rador/Balanço  | de Local de Traball   | าด                  |       |          |        |            |             |            |        |       |       |
| N°                                  | Código         | Descrição   |                     | Freq. | Operador | SMV    | % de Ef    | . Permitido | Util.      | Oper.  | Máq.  | Seç.  |
| 1                                   | -              |   |                     |       |          | 0.0000 | 0          | 0.0000      | 0.00       |        |       |       |
| 2                                   | -              | PPA 1   |                     |       |          | 0.0000 | 0          | 0.0000      | 0.00       |        |       |       |
| 3                                   | TTOJEYKLB000   | 1L JOIN CARE LABEL / N<br>(3 PAPÉIS)-3.5 CM                     | MONTAR ETIQUETA     | 1     |          | 0.2002 | 0          | 0.2002      | 0.00       | 0      | LS1-F | RE AR |
| 4                                   | -              |   |                     |       |          | 0.0000 | 0          | 0.0000      | 0.00       |        |       |       |
| 5                                   | -              | "" SEW ""   |                     |       |          | 0.0000 | 0          | 0.0000      | 0.00       |        |       |       |
| 6                                   | -              | FRENTE E COSTAS   |                     |       |          | 0.0000 | 0          | 0.0000      | 0.00       |        |       |       |
| 7                                   | TTOJEDSM0018   | 4OL JOIN SIDE SEAM WI<br>SLEEVE/FECHAR LATER<br>LONGA 110 CM 2* |                     | 1     |          | 1.1171 | 0          | 1.1171      | 0.00       | 0      | OL14  | AR    |
| 8                                   | -              | "MANGAS"  |                     |       |          | 0.0000 | 0          | 0.0000      | 0.00       |        |       |       |
| 9                                   | TTOJESLVFR00   | 4OL JOIN RAGLAN FROI<br>SLEEVE/PREGAR MANG<br>46 CM 2*          |                     | 1     |          | 0.6716 | 0          | 0.6716      | 0.00       | 0      | OL14  | T AR  |
| 10                                  | TTOJESLVBK13   | 40L JOIN BACK RAGLAI<br>MANGA RAGLAN COSTA                      |                     | 1     |          | 0.6716 | 0          | 0.6716      | 0.00       | 0      | OL14  | T AR  |
| 11                                  | TTOJESLCLS09   | MANUAL - GABARITAR M<br>manga para passar galão                 |                     | 1     |          | 0.2636 | 0          | 0.2636      | 0.00       | 0      | M     | AR    |



TTTSSS230005

Página 3 de 4 Data da impressão: - 25/04/2022

| 0  | Código       | Descrição  | Freq. | Operador | SMV    | % de Ef. | Permitido | Util. | Oper. | Máq.   | Seç. |
|----|--------------|--|-------|----------|--------|----------|-----------|-------|-------|--------|------|
| 12 | TTOJESTPSL01 | 6C ATTACH 3 STRIPES OF SLEEVE/PASSAR<br>GALÃO 3 LISTAS NA MANGA 78 CM *2 -<br>Passar galão 3 listras manga longa.              | 1     |          | 0.6125 | 0        | 0.6125    | 0.00  | 0     | MC2    | AR   |
| 13 | TTOJESTPCU00 | MANUAL - CUTTING 3 STRIPES/ DESTACAR GALÃO   | 1     |          | 0.1604 | 0        | 0.1604    | 0.00  | 0     | М      | AR   |
| 14 | TTOJECUCL005 | 4OL CLOSE CUFFS/FECHAR PUNHO 8 CM *2   | 1     |          | 0.2906 | 0        | 0.2906    | 0.00  | 0     | OL14-7 | ΓAR  |
| 15 | TTOJECUJN000 | 4OL ATTACH CUFFS RIB ON<br>SLEEVES/PREGAR PUNHO 39 CM *2   | 1     |          | 0.7401 | 0        | 0.7401    | 0.00  | 0     | OL14   | AR   |
| 16 | _            | "GOLA"   |       |          | 0.0000 | 0        | 0.0000    | 0.00  |       |        |      |
| 17 | TTOTSCLSCL00 | 4OL JOIN COLLAR /FECHAR GOLA 6 CM  | 1     |          | 0.1221 | 0        | 0.1221    | 0.00  | 0     | OL14   | AR   |
| 18 | TTOTSCLTK000 | 3OL SERGE COLLAR/ALINHAVAR GOLA 59<br>CM - Alinhavar gola para pregar  | 1     |          | 0.2640 | 0        | 0.2640    | 0.00  | 0     | OL4    | AR   |
| 19 | TTOTSNLATT00 | 4OL ATTACH COLLAR ON BODY/PREGAR GOLA 60 CM  | 1     |          | 0.7004 | 0        | 0.7004    | 0.00  | 0     | OL14   | AR   |
| 20 | TTOTSBNTMK00 | MANUAL - SHAPE THE BNT TO<br>MARK/GABARITAR COBRE GOLA -<br>Demarcar o limite do cobre gola                                    | 1     |          | 0.1844 | 0        | 0.1844    | 0.00  | 0     | M      |      |
| 21 | TTOTSBNTBD01 | 1C ATTACH BACK NECK KNITTED SELF<br>FABRIC/PASSAR COBRE GOLA 25 CM -<br>Passar galão cobre gola para acabamento<br>tradicional | 1     |          | 0.3050 | 0        | 0.3050    | 0.00  | 0     | MC1    | AR   |
| 22 | TTOTSTSBNT01 | 1L TOPSTITCH BNT WITH ATACA LABEL /REBATER COBRE GOLA 24 CM - Rebater cobre gola para acabamento tradicional                   | 1     |          | 0.4460 | 0        | 0.4460    | 0.00  | 0     | LS1-RI | E AR |
| 23 | TTOTSMKLB000 | MANUAL - MARK DECORATIVE LABEL OF<br>SIZE/GABARITAR ETIQUETA DO CENTRO<br>DO DECOTE  | 1     |          | 0.1260 | 0        | 0.1260    | 0.00  | 0     |        | PA   |
| 24 | TTOTSSYKLB01 | 1L ATTACH LABEL NECKLINE/ FIXAR<br>ETIQUETA NO DECOTE 5 CM   | 1     |          | 0.1649 | 85       | 0.1940    | 0.00  | 0     | LS1-RI | AR   |
| 25 | -            | BARRA  |       |          | 0.0000 | 0        | 0.0000    | 0.00  |       |        |      |
| 26 | TTOTSHEMBT00 | 2CO BOTTOM HEMMING/BAINHA DO CORPO 120 CM  | 1     |          | 0.5510 | 0        | 0.5510    | 0.00  | 0     | MC6-T  | E AR |



#### TTTSSS230005

Página 4 de 4 Data da impressão: - 25/04/2022

| •        |            | _        | cal de Trabalho   | <b>-</b> | 0        | 0141/    | 0/ -I- <b>F</b> 5 | Diti 1    | 1 14:1 | 0     | 114 - | 0    |
|----------|------------|----------|---|----------|----------|----------|-------------------|-----------|--------|-------|-------|------|
| N°       | Código     | Descriç  | cao   | ⊢req.    | Operador | SMV      | % de Ef.          | Permitido | Util.  | Oper. | Máq.  | Seç. |
| 27       | TTOTSHEMBT | NA BA    | BT BARTACK BOTTOM HEM/BATER TRAVET<br>NA BARRA 1x - x1 Bartack verticalmente<br>para reforçar a sobreposição de 2CO |          |          | 0.1539 0 | 0                 | 0.1539    | 0.00   | 0     | BT1-1 | E AR |
| Analista | n Data     | Tempo    | Descrição da Revisão  |          |          |          |                   |           |        |       |       |      |
| TDS      | 25/04/2022 | 11:38:06 | Alterado W#<br>SMV =7.7454<br>SMV =0.000  |          |          |          |                   |           |        |       |       |      |
| TDS      | 03/03/2022 | 11:30:18 | Alterado bnt<br>SMV =7.7454<br>SMV =0.000   |          |          |          |                   |           |        |       |       |      |
| TDS      | 21/02/2022 | 10:04:07 | OK<br>SMV =8.3169<br>SMV =0.000   |          |          |          |                   |           |        |       |       |      |