



NEGOCIACION DE ACERO LAMINADO INDUSTRIAL (NEGALI)

"SOMOS UNA EMPRESA ASOCIADA A LA IMPORTACION Y COMERCIALIZACION DE ACERO INDUSTRIAL CON UN FIRME COMPROMISO HACIA LA CALIDAD, LA RESPONSABILIDAD Y EL CRECIMIENTO CONDUNTO.

MÁS QUE UN PROVEEDOR, BUSCAMOS SER UN ALIADO ESTRATÉGICO PARA CADA CLIENTE, OFREGIENDO SOLUCIONES A MEDIDA, ATENCIÓN CERCANA

Y UN SERVICIO CONFIABLE QUE ACOMPAÑE CADA PROYECTO

DESDE EL INICIO HASTA SU REALIZACIÓN!

Versátiles y confiables, nuestras barras de acero SAE son la elección ideal para una amplia gama de aplicaciones industriales y mecánicas. El SAE 1018 y 1020, con bajo contenido de carbono, ofrecen excelente maquinabilidad y soldabilidad, ideales para piezas de precisión y trabajos de conformado. El SAE 1045, con un mayor contenido de carbono, brinda una resistencia y dureza superiores, perfecto para componentes sometidos a esfuerzos moderados. Por su parte, el SAE 4140, un acero de aleación al cromo-molibdeno, combina alta resistencia al desgaste, tenacidad y capacidad de endurecimiento, siendo ideal para ejes, engranajes y piezas críticas. Todas nuestras barras están disponibles en una variedad de diámetros y acabados para adaptarse a las necesidades de tu proyecto.

BARRA DE ACERO SAE 1018



Norma Tecnica

ASTM A108 // A29 - SAE1018



Propiedades Mecanicas

| NORMA | <u>A108</u> | <u>A29</u> |
|-------------------------------|-------------|-------------|
| Limite Elastico Mpa | = 370 | = 305 |
| Resistencia a la traccion Mpa | = 440 | = 440 |
| Elongacion long. 50mm | = 15 % | = 25 % |
| Reduccion de area | = ~ 50% | = ~ 55% |
| Dureza Brinell (HB) | = 126 - 174 | = 111 - 152 |



SAE 1018



Composición Química (%)

| CLASIFICACION | С | Mn | Р | S | Cr | Fe |
|---------------|----------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-------|
| SAE 1018 | 0.15 - 0.20 | 0.60 - 0.90 | 0.40 max. | 0.50 max. | 0.20 max. | Resto |

BARRA DE ACERO SAE 1020



SAE 1020



Norma Tecnica

ASTM A108 // A29 - SAE1020



Propiedades Mecanicas

| NORMA | <u>A108</u> | <u>A29</u> |
|-------------------------------|-------------|-------------|
| Limite Elastico Mpa | = 380 | = 350 |
| Resistencia a la traccion Mpa | = 440 - 480 | = 420 - 460 |
| Elongacion long. 50mm | = 10 - 15 % | = 25 % |
| Reduccion de area | = ~ 50% | = ~ 55% |
| Dureza Brinell (HB) | = 135 - 180 | = 120 - 170 |

*imagenes referenciales





| CLASIFICACION | С | Mn | Р | S | Fe |
|---------------|-------------|-------------|------------|------------|-------|
| SAE 1020 | 0.18 - 0.23 | 0.30 - 0.60 | 0.040 max. | 0.050 max. | Resto |

BARRA DE ACERO SAE 1045



Norma Tecnica

ASTM A108 // A29 - SAE1045



Propiedades Mecanicas

| NORMA | <u>A108</u> | <u>A29</u> |
|-------------------------------|-------------|-------------|
| Limite Elastico Mpa | = 530 | = 450 |
| Resistencia a la traccion Mpa | = 620 - 690 | = 565 - 655 |
| Elongacion long. 50mm | = 12 % | = 16 - 18 % |
| Reduccion de area | = ~ 45% | = ~ 50% |
| Dureza Brinell (HB) | = 170 - 223 | = 170 - 207 |



SAE 1045



Composición Química (%)

| CLASIFICACION | С | Mn | Р | S | Fe |
|---------------|-------------|-------------|------------|------------|-------|
| SAE 1045 | 0.43 - 0.50 | 0.60 - 0.90 | 0.040 max. | 0.050 max. | Resto |

BARRA DE ACERO SAE 4140



SAE 4140



Norma Tecnica

ASTM A108 // A29 - SAE4140 Cr-Mo



Propiedades Mecanicas

| NORMA | <u>A108</u> | <u>A29</u> |
|-------------------------------|-------------|-------------|
| Limite Elastico Mpa | = 655 | = 415 - 655 |
| Resistencia a la traccion Mpa | = 850-1000 | = 655 - 850 |
| Elongacion long. 50mm | = 12 % | = 20 % |
| Reduccion de area | = ~ 40% | = ~ 50% |
| Dureza Brinell (HB) | = 197 - 235 | = 187 - 229 |





Composición Química (%)

| CALIDAD | С | Mn | Р | S | Cr | Мо | Fe |
|----------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|--------|
| SAE 4140 | 0.38 - | 0.75 - | 0.035 | 0.040 | 0.80 - | 0.15 - | Resto |
| SAL 4140 | 0.43 | 1.00 | max. | max. | 1.10 | 0.30 | 116510 |

VIGAS DE ACERO H e I CANALES ACERO C y U

Nuestras vigas estructurales tipo H e I y canales tipo C y U están fabricados en aceros de alta calidad como ASTM A36, A572 y A992, ideales para proyectos de construcción y estructuras metálicas. Estos perfiles ofrecen excelente resistencia mecánica, durabilidad y facilidad de soldadura, adaptándose a diversas aplicaciones estructurales, desde edificaciones industriales hasta puentes y plataformas. Disponibles en una amplia gama de tamaños y especificaciones, son la solución perfecta para garantizar la seguridad y eficiencia en tus proyectos.

VIGAS DE ACERO H e I



Norma Tecnica

ASTM A36 // A572 // A992



Propiedades Mecanicas

| NORMA | PRMA Resistencia a la Limite Elastico (Yield Strength) | | Elongacion long. 200mm | DUREZA BRINELL (HB) | |
|-------|--|--------------------------------|---------------------------|------------------------|--|
| A53 | 400 - 550 MPa (58 - 80 Ksi) | 250 - 300 MPa (36 - 44 Ksi) | 20 % | 120 - 160 | |
| A572 | 450 - 620 MPa (65 - 90 Ksi) | 290 - 400 MPa (42 - 58 Ksi) | 18 % | 135 - 170 | |
| A992 | 485 - 620 MPa (70 - 90 Ksi) | 345 - 450 MPa (50 - 65 Ksi) | 18 % | 135 - 170 | |



VIGAS H



Composición Química (%)

| CALIDAD | С | Mn | Р | S | Si | Cr | Fe |
|---------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| A36 | 0.25 - 0.29 | 0.80 - 1.20 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas % |
| A572 | 0.23 - 0.33 | 1.35 - 1.65 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas % |
| A992 | 0.23 - 0.33 | 1.35 - 1.65 | 0.02 max. | 0.01 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas % |





Norma Tecnica

ASTM A36 // A572



Propiedades Mecanicas

| NORMA | Resistencia a la tension (UTS) | Limite Elastico (Yield Strength) | • | DUREZA BRINELL (HB) |
|-------|--------------------------------|-------------------------------------|------|------------------------|
| A36 | 400 - 550 MPa (58 - 80 Ksi) | 250 - 300 MPa (36 - 44 Ksi) | 20 % | 137 - 142 |
| A572 | 450 - 620 MPa (65 - 90 Ksi) | 290 - 400 MPa (42 - 58 Ksi) | 18 % | 145 - 160 |



Composición Química (%)

| CALIDAD | С | Mn | Р | S | Si | Cr | Fe |
|---------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|
| A36 | 0.25 - 0.29 | 0.80 - 1.20 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas % |
| A572 | 0.23 - 0.33 | 1.35 - 1.65 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas % |

ANGULOS Y PLATINAS ASTM A36 y A572

Ofrecemos ángulos y platinas de acero fabricados en calidades ASTM A36 y A572, reconocidos por su excelente resistencia estructural, soldabilidad y versatilidad. Estos perfiles son ideales para aplicaciones en construcción, estructuras metálicas, maquinarias y proyectos industriales donde la calidad y la durabilidad son esenciales. Disponibles en una amplia gama de dimensiones y espesores, garantizan un rendimiento confiable y eficiente en cualquier tipo de obra.

ANGULOS DE ACERO



ANGULOS



Norma Tecnica

ASTM A36 // A572



Propiedades Mecanicas

| NORMA | Resistencia a la tension (UTS) | Limite Elastico (Yield Strength) | _ | DUREZA BRINELL (HB) | |
|-------|--------------------------------|-------------------------------------|------|------------------------|--|
| A36 | 400 - 550 MPa (58 - 80 Ksi) | 250 - 300 MPa (36 - 44 Ksi) | 20 % | 137 - 160 | |
| A572 | 450 - 620 MPa (65 - 90 Ksi) | 290 - 400 MPa (42 - 58 Ksi) | 18 % | 145 - 180 | |

*imagenes referenciales





| CALIDAD | С | Mn | Р | S | Si | Cr | Fe |
|---------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| A36 | 0.25 - 0.29 | 0.80 - 1.20 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas |
| A572 | 0.23 - 0.33 | 1.35 - 1.65 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas |

PLATINAS DE ACERO





Norma Tecnica

ASTM A36 // A572



Propiedades Mecanicas

| NORMA | Resistencia a la tension (UTS) | Limite Elastico (Yield Strength) | • | DUREZA BRINELL (HB) | |
|-------|--------------------------------|-------------------------------------|------|------------------------|--|
| A36 | 400 - 550 MPa (58 - 80 Ksi) | 250 - 300 MPa (36 - 44 Ksi) | 20 % | 137 - 142 | |
| A572 | 450 - 620 MPa (65 - 90 Ksi) | 290 - 400 MPa (42 - 58 Ksi) | 18 % | 145 - 160 | |

PLATINAS



Composición Química (%)

| CALIDAD | С | Mn | Р | S | Si | Cr | Fe |
|---------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| A36 | 0.25 - 0.29 | 0.80 - 1.20 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas |
| A572 | 0.23 - 0.33 | 1.35 - 1.65 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas |

BARRAS DE ACERO A36 CUADRADAS, REDONDAS Y HEXAGONALES

Ofrecemos barras de acero laminadas en caliente en perfiles redondos, cuadrados y hexagonales, fabricadas con acero ASTM A36 de alta calidad. Este material se destaca por su excelente resistencia mecánica, ductilidad y soldabilidad, lo que lo convierte en la elección ideal para una amplia gama de aplicaciones industriales y estructurales. Perfectas para la fabricación de piezas, componentes de maquinaria, estructuras metálicas y proyectos de construcción, nuestras barras garantizan un rendimiento confiable y duradero en cualquier entorno. Disponibles en diversas dimensiones para adaptarse a las necesidades de cada proyecto.



BARRAS DE ACERO



Norma Tecnica

ASTM A36



Propiedades Mecanicas

Limite Elastico Mpa = 250
Resistencia a la traccion Mpa = 400 - 550
Elongacion long. 200mm = 20 %
Reduccion de area = ~ 50%
Dureza Brinell (HB) = 120 - 160



BARRAS



Composición Química (%)

| CALIDAD | С | Mn | Р | S | Si | Cr | Fe |
|---------|-------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| A36 | 0.25 - 0.29 | 0.80 - 1.20 | 0.04 max. | 0.05 max. | 0.40 max. | 0.20 max. | 98% o mas |

Aviso

- *Algunos elementos pueden estar presentes en cantidades pequeñas pero sin exceder el limite establecido de su especificacion.
- *La composicion quimica de los materiales puede variar dependiendo del fabricante y proceso de produccion.
- *Las propiedades mecánicas pueden variar dependiendo del fabricante y proceso de produccion.



926531258 // 993280258



NEGALI PERU



negali.ind@gmail.com



www.negaliperu.com

