

# Surimana Antonia Vega Lagos.

---

*[Curriculum Vitae]*

## Datos Personales

- Fecha de nacimiento:  
12/03/2002
- Run: 20.819.692-8
- Estado Civil: Soltero.
- Dirección: Pedro Núñez  
Fernández 1745 #69,  
Puente Alto, Santiago.
- Celular: +56 9 41216886
- Correo:  
surimana.vega@gmail.com

## Perfil

---

- Persona responsable, capaz de cumplir las metas propuestas, se destaca por la motivación, la eficacia y la proactividad al momento de resolver los problemas que se presentan.

## Estudios y Certificaciones

---

- 2014-2019: Liceo Carmela Carvajal  
Situación: Graduado.
- 2015-2018: Conservatorio, Liceo Experimental Artístico Barroso.  
Mención Dibujo y Pintura  
Situación: Graduado.
- 2020-2021: Curso de inglés, Instituto Chileno Norteamericano.
- 2021- actual: Artes visuales  
Universidad de Chile

## Experiencia laboral

---

- Diciembre 2020: cajera  
Tienda Paris

## Idiomas

---

- Inglés: alto