**Curriculum vitae**

**Antecedentes personales:**

* **Nombre:** Ángeles Pastora Sánchez Salinas.
* **Fecha de nacimiento:** 25/10/2000.
* **Nacionalidad:** chilena.
* **Rut**: 20.613.906-4.
* **Dirección:** Coronel bueras #1401.Villa Tokio II.
* **Comuna:** La florida.
* **Teléfono red fija**: 22851020
* **Teléfono celular:** +569 85361920.
* **Correo:** [sanchez25angeles@gmail.com](mailto:sanchez25angeles@gmail.com)

**Antecedentes académicos:**

* **Enseñanza básica:** Colegio Rosario Concha. (Ed. Básica completa).
* **Enseñanza media:** Colegio Técnico Profesional República Argentina. (Ed. Media Completa).
* **Certificado de Titulo Técnico profesional Servicios de turismo.**

**Antecedentes laborales:**

* **2018:** **Archivo Nacional de Chile**.

Área: Atención administrativa y turística a visitantes.

* **2019: Marzo- Octubre Hotel Windsor Suite.**

Área: Servicio al huésped (área cocina, garzoneria, principalmente).

* **2019: Octubre - 2020 enero LATAM AIRLINES**

Área: Agente servicio al pasajero

**Cursos realizados**:

Institute koe Fast and Easy. Curso de idioma inglés Intermedio. Desde marzo a octubre.

Latam Airlines inicial practicas servicio al pasajero.