



生产基地



办公总部



工程案例



工程案例



SWD9526

单组份手刮厚膜型聚脲防水防腐耐磨涂层

产品描述

SWD9526是一种单组份芳香族厚涂型聚脲防腐防水防护涂层材料，本产品与混凝土及钢结构基材具有良好的附着力，施工简便，一次性成膜厚，无需专用聚脲喷涂设备。由于其独特的化学结构，本产品耐化学介质腐蚀性能卓越，防水性能优异，是防水防腐防护应用的理想材料。高弹性、高强度的特点特别适合于建筑屋面防水，结构裂缝、伸缩缝的止水，港口码头、水利大坝的防渗堵漏。

产品特色与优势

- ★高固体含量，低VOC排放
- ★施工方法简便，可刮板刮涂，无需采用专业聚脲喷涂设备，一次性成膜厚。
- ★良好的耐磨、抗撞击、耐刻划等物理性能
- ★优异的防水性能
- ★优异的耐化学介质腐蚀性能，可耐一定浓度的酸、碱、盐、油、有机溶剂等
- ★优异的附着力，可快速牢固的粘结在钢铁、混凝土、木、玻璃纤维等基材的表面
- ★使用温度范围宽，可在-50℃~120℃的环境下使用
- ★单组份的特性使操作便捷，无需配比，降低了劳动力成本

产品应用范围

建筑、水利、交通、化工、电力等，如高速公路沥青路面、水泥路面、机场跑道裂缝修补，水利大坝、海岸堤坝、港口码头修补维护等。

产品信息

项目	结果
外观	颜色可调
比重(g/cm ³)	1.1
粘度(cps)@20℃	5000
固含量(%)	≥80
表干时间(小时)	1-3
活化期(小时)	0.5h
理论涂布率	0.59kg/m ² (厚度500 μm)

产品物理性能

项目	测试标准	结果
硬度(邵氏A)	ASTMD-2240	88
伸长率(%)	ASTMD-412	>310
拉伸强度(Mpa)	ASTMD-412	20
撕裂强度(kN/m)	ASTMD-624	68
耐磨测试(750g/500r),mg	HG/T3831-2006	5
附着力(Mpa)钢基材	HG/T3831-2006	10
附着力(Mpa)混凝土基材	HG/T3831-2006	3.3
抗冲击性能(kg.m)	GB/T23446-2009	1.0
密度(g/cm ³)	GB/T6750-2007	1.1

产品耐腐蚀性能

耐酸性30% H ₂ SO ₄ 或10% HCl, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐碱性30% NaOH, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐盐性30g/L, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐盐雾, 2000h	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐油性	不起泡，不脱落
0号柴油，原油，30d	无腐蚀，不起泡，不脱落

(仅供参考：需要注意挥发，溅蚀，溢出等影响，如需详细数据，推荐用户自己进行浸泡测试)



产品施工环境

环境温度：-5—+35℃
相对湿度：35—85%
露点：金属材质表面施工时必须大于露点温度3℃以上。

产品应用指导

推荐干膜厚度	500—1000 μm（或按设计要求）
覆涂间隔	4—24h，如覆涂时间超过24小时或表面有积灰，建议用砂纸打磨并清洁后再施工
建议涂装方法	刮板刮涂

产品施工注意事项

- ★本产品可在零下5℃的低温情况下使用。如在低温环境使用时，建议先将涂料桶放置在有空调的房间中保持24小时以上。
- ★本产品开盖即用，无需搅拌，建议一次用完。
- ★本产品出厂时已经按需要调整了涂料粘度，施工人员不能私自添加稀释剂，如因环境、温度原因粘度发生变化需要调整的，应电话询问供应方，在厂家指导下添加专用稀释剂。

产品相应固化时间

基材温度	表干	步行强度	完全固化
+10℃	4h	24h	7d
+20℃	1.5h	8h	6d
+30℃	1h	6h	5d

产品保质期

储存环境温度	5℃—35℃
产品保质期	12个月（未开封）
在阴凉、通风的环境下储存，避免阳光直射，远离热源。	
包装	4公斤/桶、20公斤/桶

产品健康和信息安全

关于产品操作处置，储存及废弃处置的相关信息和建议，请参阅SWD公司最新版本的产品安全技术使用说明（MSDS）。其中包括产品物理特性，生态学，毒理学资料及其他相关安全信息数据。

诚信声明

SWD公司承诺以上所列各项产品数据是在相关实验室按相应标准测试获取。测试过程中相关数据会因测试环境和方法的不同而结果略有差异。因此SWD公司建议客户使用产品前做好实验论证。除产品质量本身，SWD公司不承担任何责任并保留对以上数据进行调整和更新而不提前告知的权利。

