

生产基地



办公总部



工程案例



工程案例

# 美国 SWD来到中国,武户上海、江苏生产基地



### 产品描述

化工厂及沿海地区的钢结构有着较高的防腐蚀要求,SWD9593是一种高性能单组份湿 固化聚氨酯体系涂层材料,成膜树脂在预聚过程中,引入了大量的脲键、缩二脲键、氨 酯键及氢键,涂装后的涂层吸收环境中的湿汽发生反应而固化成膜,形成密实的交联互 穿网络分子结构,使涂层具有强力的耐化学介质腐蚀及物理机械性能。良好的浸润渗透 特性及与基材中羟基键的化学反应使涂层与基材同时具有物理附着及化学附着,大大提 高了涂层的附着力。湿固化原理使涂层的屏蔽效果更突出。产品耐磨、抗撞击,柔性涂 层不易开裂,特别适合大跨度、有重防腐要求的厂房钢结构表面的使用。

#### 产品特色与优势

- ★优异的附着力,与金属、混凝土、木材、玻璃纤维等结合牢固
- ★高固体含量,符合环保使用需求
- ★优异的机械性能,耐磨、抗撞击、耐刻划,柔性涂层,可抵御循环应力破坏
- ★优异的防水性能
- ★优异的防腐性能,可耐多种化学腐蚀介质破坏
- ★可手工涂刷便利于各种施工操作
- ★单组份特性使操作更简便,不会因多组份涂料难以控制配比而影响质量

## 产品应用范围

石油, 化工, 交通, 桥梁, 建筑, 电力等行业防腐防护。

#### 产品信息

项目	结果
外观	颜色可调
粘度(cps)@20℃	290
固含量(%)	≥70
表干时间(小时)	1-3
活化期(小时)	1h
理论涂布率	0.28kg/m²(厚度200μm)

## 产品物理性能

项目	测试标准	结果
铅笔硬度	GB/T6739-2006	2H
弯曲试验(圆柱轴)mm	GB/T6742-1986	1
抗击穿强度(kv/mm)	HG/T3330-1980	250
耐冲击性(kg·cm)	GB/T1732	60
耐温变性(-40150℃)24小时	GB/9278-1988	无异常
附着力(Mpa)钢基材	ASTMD-3359	5A(最高级)
密度g/cm³	GB/T6750-2007	1.03

# 产品耐腐蚀性能

耐酸性50% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 或15%HC1,30d	无腐蚀,不起泡,不脱落
耐碱性50%NaOH, 30d	无腐蚀, 不起泡, 不脱落
耐盐性60g/L,30d	无腐蚀, 不起泡, 不脱落
耐盐雾, 2000h	无腐蚀,不起泡,不脱落
耐油性0号柴油,原油,30d	不起泡, 不脱落
(仅供参考, 需要注音挥发 溅蚀 溢出等影响。	加震详细数据、推荐用户自己进行浸泡测试)

# 美国 SWD来到中国,武户上海、江苏生产基地

### 产品施工环境

环境温度: -5-+35℃ 相对湿度: 35-85%

露点: 金属材质表面施工时必须大于露点温度3℃以上。

## 产品应用指导

推荐干膜厚度	200-250 μm (或按设计要求)
表面处理	喷砂处理达Sa2.5级以上,或电动工
	具打磨St3级
覆涂间隔	2-24h
建议涂装方法	无气喷涂,空气喷涂,刷涂,滚涂

### 产品施工注意事项

- ★本产品可在零下5℃的低温情况下使用。如在低温环境使用时,建议先将涂料 桶放置在有空调的房间中保持24小时以上。
- ★SWD建议每次使用前先将涂料上下搅拌均匀,使用多少、倒出多少,并迅速将 桶盖盖紧。使用后的涂料不得再倒回原桶中。倒出来的涂料须在1小时内用完。
- ★本产品在出厂时已经按需要调整了涂料粘度,施工人员不能私自添加稀释剂, 如因环境、温度原因粘度发生变化需要调整的,应电话询问供应方,在厂家指 导下添加指定专用稀释剂。

#### 产品相应固化时间

基材温度	表干	步行强度	完全固化
+10℃	6h	24h	7d
+20℃	3h	12h	6d
+30℃	2h	8h	5d

# 产品保质期

储存环境温度	5℃-35℃
产品保质期	12个月(未开封)
在阴凉、通风的环境	下储存,避免阳光直射,远离热源。
包装	5公斤/桶、20公斤/桶、25公斤/桶

#### 产品健康和安全信息

关于产品操作处置,储存及废弃处置的相关信息和建议,请参阅SWD公司最新 版本的产品技术安全技术使用说明书(MSDS)。其中包括产品物理特性,生 态学,毒理学资料及其他相关安全信息数据。

### 诚信声明

SWD公司承诺以上所列各项产品数据是在相关实验室按相应标准测试获取。测 试过程中相关数据会因测试环境和方法的不同而结果略有差异。因此SWD公司 建议客户使用产品前做好实验论证。除产品质量本身,SWD公司不承担任何责 任并保留对以上数据进行调整和更新而不提前告知的权利。







