



生产基地



办公总部



工程案例



工程案例



SWD9528 手涂型聚脲修补涂层

产品描述

SWD9528是一种双组分芳香族手涂型聚脲修补材料，是针对喷涂聚脲弹性体施工而研发的配套产品。它能帮助解决喷涂聚脲弹性体涂层施工后因意外损坏部位的修复，以及不易喷涂施工部位的小面积涂装。

产品特色与优势

- ★高固体含量，低VOC排放，施工安全环保。
- ★施工简便，无需使用专业聚脲喷涂设备；可刷涂、刮涂。
- ★固化速度快，一次涂装成膜厚，更有利于立面施工。
- ★涂层光滑平整、致密坚固、附着力强，能与喷涂聚脲弹性体涂层合为一体，并具有与之相当的物理性能。
- ★与喷涂聚脲弹性体涂层相容性好、粘结力强，避免发生分层现象。
- ★优异的耐化学介质腐蚀性能，能耐一定浓度的酸、碱、盐、油、有机溶剂等
- ★使用温度范围宽，可在-10℃~120℃的环境下使用

产品应用范围

喷涂聚脲弹性体涂层损坏后的局部修补，不易喷涂施工部位的小面积涂装。

产品信息

项目	结果
外观	颜色可调
比重 (g/cm ³)	1.05
粘度(cps)@20℃	800
固含量 (%)	≥70
表干时间 (小时)	1-3
活化期 (小时)	20min
理论涂布率	0.7kg/m ² (厚度500um)

产品物理性能

项目	测试标准	结果
硬度(邵氏A)	ASTM D-2240	80
伸长率 (%)	ASTM D-412	250
拉伸强度 (Mpa)	ASTM D-412	12
撕裂强度(kN/m)	ASTM D-624	55
耐磨测试(750g/500r),mg	HG/T 3831-2006	8.9
附着力 (Mpa) 钢材	HG/T 3831-2006	9.2
附着力 (Mpa) 混凝土基材	HG/T 3831-2006	3.0
抗冲击性能 (kg.m)	GB/T 23446-2009	1.0
密度 (g/cm ³)	GB/T 6750-2007	1.2

产品耐腐蚀性能

耐酸性 30%H ₂ SO ₄ 或10%HCl, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐碱性 30%NaOH, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐盐性 30g/L, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐盐雾, 2000h	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐油性 0号柴油，原油，30d	无腐蚀，不起泡，不脱落

(仅供参考：需要注意挥发，溅蚀，溢出等影响，如需详细数据，推荐用户自己进行浸泡测试)

产品使用环境

环境温度：-5 --35℃
相对湿度：35-85%
露点：金属材质表面施工时必须大于露点温度3℃以上。

产品应用指导

推荐干膜厚度：500-1000um
覆涂间隔：4-24h
建议涂装方法：刷涂、刮涂

产品施工注意事项

- ★使用之前，先将B组份充分搅拌均匀。
- ★按要求配比调好，用多少配多少，搅拌均匀后使用。
- ★配漆后，包装桶内的原料必须盖严，防止吸潮。
- ★施工过程中保持干燥清洁，严禁与水、醇、酸、碱等接触。

产品固化时间

基材温度	表干	步行强度	完全固化
+10℃	3h	24h	7d
+20℃	2h	12h	6d
+30℃	1h	8h	5d

产品保质期

储存环境温度：5℃-35℃
产品保质期：12个月（未开封）
在阴凉、通风的环境下储存，避免阳光直射，远离热源。
包装：5公斤/桶、20公斤/桶、25公斤/桶

产品健康和安全信息

关于产品操作处置，储存及废弃处置的相关信息和建议，请参阅SWD公司最新版本的产品技术安全技术使用说明书（MSDS）。其中包括产品物理特性，生态学，毒理学资料及其他相关安全信息数据。

诚信声明

SWD公司承诺以上所列各项产品数据是在相关实验室按相应标准测试获取。测试过程中相关数据会因测试环境和方法的不同而结果略有差异。因此SWD公司建议客户使用产品前做好实验论证。除产品质量本身，SWD公司不承担任何责任并保留对以上数据进行调整和更新而不提前告知的权利。

