



生产基地



SWD8008

双组份耐阴极剥离金属专用聚脲底涂料

产品描述

SWD8008双组份耐阴极剥离金属专用聚脲底涂料采用独特配方，以聚脲/聚氨酯树脂和高分子材料为主要原料，通过科学生产工艺精制而成。涂膜密实坚固，具有良好的浸润和屏蔽性能，卓越的抗阴极剥离效果，以及优异的防锈、防腐、耐水、耐湿性能。涂膜对金属底材的附着力强，与后道涂料的配套性好。

产品特色与优势

- ★显著提高金属基材与涂层之间的附着力
- ★优异的防锈防腐性能
- ★卓越的耐阴极剥离性能
- ★优良的耐水耐湿性能
- ★优异的耐温变稳定性能
- ★与后道涂层具有良好的配套性
- ★有效的避免锈蚀的产生，从而延长使用寿命
- ★高涂布率节约使用成本

产品应用范围

金属结构表面的防腐涂装；不锈钢、铝板表面防腐涂装；带锈低表面处理涂装。

产品信息

项目	A组分	B组分
外观	浅黄色液体	颜色可调
比重(g/cm ³)	1.03	1.25
粘度(cps)@25℃	210	380
固含量(%)	>65%	>65%
混合比例(重量比)	1	1
表干时间(h)	1-3h	
覆涂间隔(h)	最小3h；最大24h (20℃)	
理论涂布率(表干膜厚)	0.12kg/m ² 膜厚50μm	

产品物理性能

项目	测试标准	结果
附着力(金属表面)Mpa	ASTMD-3359	11.5
耐冲击性(kg·cm)	GB/T1732	60
耐磨性(700g/500r)mg	GB/T1732	11
耐温变性(-40~+180℃)24小时	GB/9278-1988	无异常
耐阴极剥离[1.5V, (65±5)℃, 48h]	HG/T3831-2006	≤15mm
密度g/cm ³	GB/T6750-2007	1.08

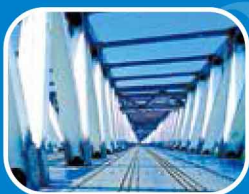
产品耐腐蚀性能

耐酸性50% H ₂ SO ₄ 或15% HCl, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐碱性50% NaOH, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐盐性60g/L, 30d	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐盐雾, 1000h	无腐蚀，不起泡，不脱落
耐油性0号柴油，原油，30d	无腐蚀，不起泡，不脱落

(仅供参考：需要注意挥发，溅蚀，溢出等影响，如需详细数据，推荐用户自己进行浸泡测试)



办公总部



工程案例



工程案例



产品施工环境

环境温度	-5~+35℃
相对湿度	35~85%
露点	≥3℃

产品应用指导

推荐干膜厚度	30~50 μm
覆涂间隔	3~24h
建议涂装方法	刷涂，滚涂，无气喷涂，空气喷涂

产品施工注意事项

- ★金属表面一般建议喷砂除锈到ISO8501-1或GB8923标准的Sa2.5级。若无喷砂条件也可采用手工除锈，先将浮锈清除干净，然后用钢丝轮或粗砂纸将基层表面打磨至ISO8501-1或GB8923标准的St2级即可。
- ★本产品可在零下5℃的低温情况下使用。如在低温环境使用时，建议先将涂料桶放置在有空调的房间中保持24小时以上。
- ★使用前应确保原料配比准确混合均匀，混合后涂料须在1小时内用完。使用后的涂料不得再倒回原桶中。
- ★本产品出厂时已经按需要调整了涂料粘度，施工人员不能私自添加稀释剂，如因环境、温度原因粘度发生变化需要调整的，因电话询问供应方，在厂家指导下添加专用稀释剂。

产品相应固化时间

基材温度	表干	步行强度	完全固化
+10℃	3h	24h	7d
+20℃	2h	12h	7d
+30℃	1h	8h	7d

产品保质期

储存环境温度	5~35℃
产品保质期自生产日起并确保未开封的状态下	
A组分	12个月
B组分	12个月
确保产品包装密封完好	
在阴凉，通风的环境下储存，避免阳光的直射。	
包装	A组分：25KG/桶，B组分：25KG/桶

产品健康和安全管理信息

关于产品操作处置，储存及废弃处置的相关信息和建议，请参阅SWD公司最新版本的产品安全技术使用说明书（MSDS）。其中包括产品物理特性，生态学，毒理学资料及其他相关安全信息数据。

诚信声明

SWD公司承诺以上所列各项产品数据是在相关实验室按相应标准测试获取。测试过程中相关数据会因测试环境和方法的不同而结果略有差异。因此SWD公司建议客户使用产品前做好实验论证。除产品质量本身，SWD公司不承担任何责任并保留对以上数据进行调整和更新而不提前告知的权利。

