

生产基地



办公总部



工程案例



工程案例

美国 SWD来到中国,武户上海、江苏生产基地



产品描述

SWD900是一种100%固含量的芳香族聚脲弹性体。由于其优异的防水,防腐及良好的 耐磨性能,该产品被广泛应用在工业和商业防腐防水领域。

产品特色与优势

- ★无溶剂、百分百固含量,安全、环保、无异味
- ★快速固化,可在任意曲面,斜面及垂直面上喷涂成型,不产生流挂现象
- ★涂层致密无接缝、柔韧性好
- ★附着力强,可快速黏结在如钢铁、混凝土、木材、玻璃纤维和其它基材等
- ★优异的抗冲击、耐磨性能
- ★优异的耐腐蚀性和耐化学介质性能, 如酸、碱、盐等
- ★卓越的防水性能
- ★良好的减震性能
- ★优良的耐温变稳定性
- ★快速固化, 使施工区域迅速恢复使用
- ★优异的耐久性降低了终身的维护成本
- ★延长喷涂结构的服务寿命

产品应用范围

建筑、化工、交通、冶金、电力、航天、海洋、船舶等众多领域的防腐防水防护。

产品信息

项目	A组分	B组分
外观	浅黄色液体	颜色可调
比重(g/cm³)	1.12	1.05
粘度(cps)@25℃	800	650
固含量(%)	100	100
混合比例(体积比)	1	1
凝胶时间(秒)@25℃	4-6	
表干时间(秒)	15-40	
理论涂布率(表干膜厚)	1.08kg/㎡ 膜厚1mm	ı

产品物理性能

项目	测试标准	结果
硬度(邵氏A)	ASTM D-2240	92
断裂伸长率(%)	ASTM D-412	480
拉伸强度(Mpa)	ASTM D-412	19
撕裂强度(kN/m)	ASTM D-624	68
不透水性(0.3Mpa/30min)	HG/T 3831-2006	不透水
耐磨性(750g/500r)/mg	HG/T 3831-2006	4.2
附着力(Mpa)混凝土基材	HG/T 3831-2006	3.2
附着力(Mpa)钢基材	HG/T 3831-2006	11.3
密度(g/cm³)	GB/T 6750-2007	1.02
耐阴极剥离[1.5v,(65±5)℃, 48h]	HG/T 3831-2006	≤15mm

产品耐腐蚀性能

耐酸性10%H ₂ SO ₄ 或10%HC1,30d	无腐蚀,不起泡,不脱落
耐碱性10%NaOH,30d	无腐蚀,不起泡,不脱落
耐盐性30g/L,30d	无腐蚀,不起泡,不脱落
耐盐雾,2000h	无腐蚀,不起泡,不脱落
耐油性0号柴油,原油,30d	无腐蚀,不起泡,不脱落
(注 D/上耐业学介质批能具体提CB/T0274_10	198测试法本组 仅供会老 超焊探告 浓度 洗中的

(注:以上耐化学介质性能是依据GB/T9274-1988测试法获得,仅供参考。根据挥发,浓度,溢出的

不同测试结果也许会略有差异,因此必要情况下,客户独自测试某项指标是有必要的。)

美国 SWD来到中国,兹户上海、江苏生产基地

产品施工环境

环境温度	0℃-45℃	
产品喷涂加热温度	65℃ −70℃	
管道加热温度	55℃ −65℃	
相对湿度	≤90%	
露点	≥3℃	

产品应用指导

推荐喷涂机器	固瑞克H-XP3聚脲喷涂设备
喷枪	空气或机械自清洁聚脲专用喷枪
静态压力	2300-2500psi
动态压力	2000–2200psi
推荐干膜厚度	1000-3000 μ m
覆涂间隔	≤6h

产品施工注意事项

- ★产品使用前,应对B组份进行充分搅拌,从而使颜料混合均匀。否则产品的质 量将受到影响。
- ★若施工基材涂有底涂请在合适的时间范围内喷涂聚脲。关于SWD公司聚脲专用 底涂料具体使用方法及覆涂间隔请参考SWD公司其他产品说明书。
- ★SWD公司要求客户在正式喷涂前,在喷涂现场试喷涂一块区域,以确保产品混合 比例、颜色及喷涂效果是否正确和理想。关于SWD900具体使用操作请参阅我 公司《SWD喷涂聚脲系列产品施工使用说明》。

产品相应固化时间

基材温度	表干	步行强度	完全固化
+10℃	30s	45min	7d
+20℃	23s	15min	6d
+30℃	17s	5min	5d

注:以上固化时间会因环境情况的变化而有所不同,尤其是温度和相对湿度的变化。

产品保质期

自生产日起并未开原	包装情况下
A组分	10个月
B组分	10个月
储存温度	+5−35℃
包装	A组份220公斤/桶,B组份200公斤/桶
确保产品包装密封完	5好
在阴凉,通风的环境	管下储存,避免阳光的直射。

产品健康和安全信息

关于产品操作处置、储存及废弃处置的相关信息和建议、请参阅SWD公司最新 版本的产品技术安全技术使用说明书 (MSDS)。其中包括产品物理特性,生 态学,毒理学资料及其他相关安全信息数据。

诚信声明

SWD公司承诺以上所列各项产品数据是在相关实验室按相应标准测试获取。测 试过程中相关数据会因测试环境和方法的不同而结果略有差异。因此SWD公司 建议客户使用产品前做好实验论证。除产品质量本身,SWD公司不承担任何责 任并保留对以上数据进行调整和更新而不提前告知的权利。







