

生产基地



办公总部



工程案例



工程案例

美国 SWD来到中国,茂户上海、江苏生产基地



产品描述

SWD8003是以含氟共聚树脂或氟烯烃与其它单体共聚物为主要成膜物质,经科学工 艺加工精制而成的双组份防腐装饰面涂料。由于成膜涂层中含有大量C-F键,是已知 最强的分子键,因此具有无可比拟的耐候性、耐久性、耐化学腐蚀性、不粘性、自润 滑性、抗辐射性等特点。

产品特色与优势

- ★涂膜坚韧致密、丰满光亮、色彩鲜艳
- ★不变色、不泛黄、不粉化、不开裂、耐老化,具有优良的耐候和保光保色装饰性 ★优异的附着力,与聚氨酯、环氧、氯化橡胶、醇酸、酚醛等涂料有良好配套性
- ★优异的耐磨、耐曲折、抗冲击性能
- ★优异的耐热性、耐寒性
- ★优异的耐化学介质性能,如酸、碱、盐等
- ★优异的耐腐蚀性能
- ★优异的防水性能
- ★优异的耐久性降低了终生的维护成本
- ★延长喷涂结构的服务寿命

产品应用范围

建筑、公路桥梁、市政工程、体育场馆、石油化工、电器电子工业、机械工业、航 空等领域的防腐防护、装饰工程。

产品信息

项目	A组分	B组分
外观	浅黄色液体	颜色可调
比重(g/cm³)	1.32	1.04
粘度(cps)@25℃	720	570
固含量(%)	58	58
混合比例(重量比)	1	1
凝胶时间(秒)@25℃		
表干时间(h)	3-12h	
覆涂间隔(h)	最小3h,最大无限制	刉(20℃)
理论涂布率(表干膜厚)	0.11kg/㎡ 膜厚50	μ m

产品物理性能

项目	测试标准	结果
铅笔硬度	GB/T6739-2006	2H
附着力(划格法)	GB/T1720-1989	1级
柔韧性	GB/T1731-1993	1级
冲击强度kg·cm	GB/T1731-1993	50kg·cm
耐候性 人工加速老化1000h	GB/T14522-1993	失光性<1,粉化<1

产品耐腐蚀性能

耐酸性10%H,SO ₄ 或6%HC1,60d	无腐蚀,不变色,不脱落
耐碱性10%NaOH, 60d	无腐蚀,不变色,不脱落
耐盐性50g/L, 60d	无腐蚀,不变色,不脱落
耐盐雾2000h	无腐蚀,不变色,不脱落
耐有机溶剂,60d	无腐蚀,不变色,不脱落
耐冷热循环性(10次)	无起泡、起皱,不变色,不脱落
(仅供参考: 需要注意挥发, 溅蚀, 溢出等影响	1. 如需详细数据,推荐用户自己进行浸泡测试)

美国 SWD来到中国,兹户上海、江苏生产基地

产品施工环境

环境温度	-5-+35℃	
湿度	≤85%	
露点	≥3℃	-

产品应用指导

手工涂刷、滚刷 空气喷涂,空气压力0.3-0.5Mpa 无气喷涂,喷涂压力15-20Mpa 推荐干膜厚度: 30-60 μ m 覆涂间隔:≥3h

产品施工注意事项

- ★使用之前, 先将B组份充分搅拌均匀。
- ★按要求配比调好,用多少配多少,搅拌均匀后使用。
- ★配漆后,包装桶内的原料必须盖严,避免吸潮。
- ★施工过程中保持干燥清洁,严禁与水、醇、酸、碱等接触。

产品相应固化时间

基材温度	表干	步行强度	完全固化
+10℃	3h	12h	7d
+20℃	2h	12h	7d
+30℃	1h	12h	7d

注意: 固化时间会因环境情况的变化而有所不同, 尤其是温度和相对湿度的变化。

产品保质期

储存环境温度	5℃—35℃
产品保质期自生产日起	尼并确保未开封的状态下
A组分	10个月
B组分	10个月
确保产品包装密封完如	号
在阴凉,通风的环境~	下储存,避免阳光的直射。
包装规格	A组份: 10公斤/桶; B组份: 10公斤/桶

产品健康和安全信息

关于产品操作处置,储存及废弃处置的相关信息和建议,请参阅SWD公司最新 版本的产品技术安全技术使用说明书 (MSDS)。其中包括产品物理特性,生 态学,毒理学资料及其他相关安全信息数据。

诚信声明

SWD公司承诺以上所列各项产品数据是在相关实验室按相应标准测试获取。测 试过程中相关数据会因测试环境和方法的不同而结果略有差异。因此SWD公司 建议客户使用产品前做好实验论证。除产品质量本身, SWD公司不承担任何责 任并保留对以上数据进行调整和更新而不提前告知的权利。







