|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ОБОЗНАЧЕНИЕ УЧАСТКА ТРУБОПРОВОДА | | | | | **{name}** | | | | |
| ГРАНИЦА УЧАСТКА | | | | | ОТ **{from}**  ДО **{to}** | | | | |
| НАИМЕНОВАНИЕ ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ПРОДУКТА | | | | | **{product}** | | | | |
| КАТЕГОРИЯ И ГРУППА ТРУБОПРОВОДА | | | | | **{category}** | | | | |
| ДАВЛЕНИЕ,  КГС/М2 | **Русл** | **Рраб** | **Ррасч** | **Рпроч** | **Рплот** | **Ргерм** |  | **ΔР** | **t(ч)** |
| {P\_usl} | {P\_rab} | {P\_ras} | {P\_pro} | {P\_plo} | {P\_ger} |  | {dP} | {th} |
| СПОСОБ ИСПЫТАНИЯ | | | | {M\_pro} | {M\_plo} | {M\_ger} |  |  |  |

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧАЯ / МАХ, °С **{T}**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ОБЪЕМ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ ШВОВ, % | **{weldCtrl}** | КОНСТРУКЦИЯ ТРУБОПРОВОДА | **O{x}{o}** |
| СКОРОСТЬ КОРРОЗИИ, ММ/ГОД | **{corr}** | НАЗНАЧЕНИЕ ИЗОЛЯЦИИ | **{izol}** |
| РАСЧЕТНЫЙ (НАЗНАЧЕННЫЙ) СРОК  СЛУЖБЫ ТРУБОПРОВОДА, ЛЕТ | **{workPeriod}** | ТЕРМООБРАБОТКА | **{therm}** |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | НАИМЕНОВАНИЕ | МАТЕРИАЛ | ЕД. ИЗМ. | КОЛ. | ОТБР., ММ | ПРИМЕЧ. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |